目　录

附录: 主机及选购件安装

维修注意事项

本维修手册中所使用的图标是用来确保操作安全的。
进行维修前请务必理解图标的含义。

⚠ 警告: 如果忽视该“警告”, 则可能引起严重的生命危险或人身伤害。
⚠ 小心: 如果忽视该“小心”, 则可能引起财产损坏或损失。

1. 维修注意事项

1) 如果不是执行机器的通信测试, 则在维修时务必切断机器的电源、打印机电缆、网络线和电话线, 否则可能引起电击或伤害。
2) 机器内部的高温部位, 在维修时要特别小心, 以免引起烫伤。
3) 维修时要注意机器内部的高压部分, 以免引起电击。
4) 不要分解激光组件。不要在激光束路径上插入反光材料, 如螺钉起子。激光束的反射容易击伤眼睛。
5) 如果在机器运行状态下执行维修, 则应注意机器内部的驱动链条、皮带、齿轮以及其他驱动部分, 以免碾伤手。
6) 机器不用时, 机壳不要处于分解状态。
   不要让维修人员以外的人员接触机器内部, 以免引起电击, 烫伤或人身伤害。
7) 维修时, 注入墨粉、显影剂不要过量。不要让眼睛接触到这些化学用品。如果墨粉、显影剂不小心进入眼中, 则立刻用清水冲洗, 必要时请咨询医生。
8) 机器内部有些地方有锋利的边缘, 维修时要注意不要弄伤手指。
9) 不要将墨粉或墨粉盒扔入火中, 否则, 墨粉会爆炸引起烧伤。
10) 替换电路板的锂电池时, 请使用专用锂电池。
    如果使用其他规格的电池, 则可能引起爆炸, 导致机器损坏或功能异常。
11) 要运送装有电路板或电子部件的机器时, 务必将机器放在防静电的包装袋中。否则, 容易引起机器损坏或功能异常。

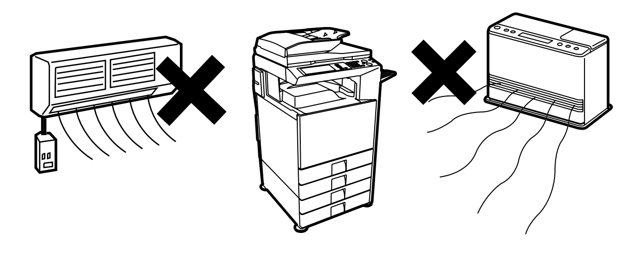
2. 维修警告

1) 务必确保机器电源线连接的插座电压和电流都符合规定要求, 另外, 应避免连线太复杂, 这样容易引起火灾或电击。
2) 如果发生冒烟或者异味等异常情况, 应立即停止作业, 拔掉电源插头或切断电源, 以免引起火灾或电击。
3) 务必连接机器接地线, 如果不接地线, 则机器产生漏电时, 容易引起火灾或电击。
   为保护机器以及电源组件避免遭受电闪雷击损坏, 请务必正确连接机器的地线。
4) 连接地线时, 注意不要连接到以下这些地方, 以免引起爆炸、火灾或电击。
   • 煤气管道
   • 避雷装置
   • 水管或水龙头等官方认可的非接地物品
   • 电话接地线
5) 不要损坏、弄断或扭曲电源线。
   不要在电源线上放置沉重的物品, 不要强制扭曲或过度拉伸电源线, 以免引起火灾或电击。
6) 电源线应该远离发热源。如果电源插头上有很多灰尘, 则应擦拭干净后再插入电源插座, 否则会引起火灾或电击。
7) 不要将盛水的容器或小金属物品放置在机器旁边, 以免水或者金属掉入机器中, 从而导致火灾或电击。
8) 不要用湿手或带油的手接触电源插头、接插电话线、操作机器或执行维修, 以免引起电击。

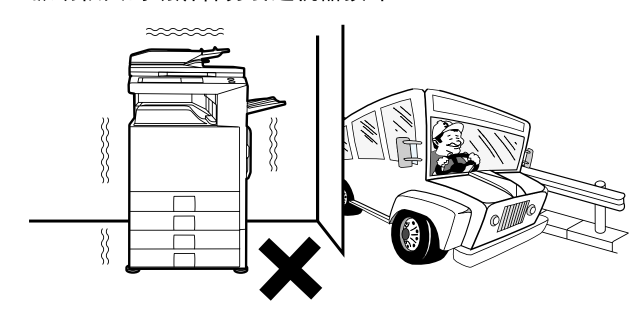
3. 安装场所注意事项

不要在以下场所安装机器:

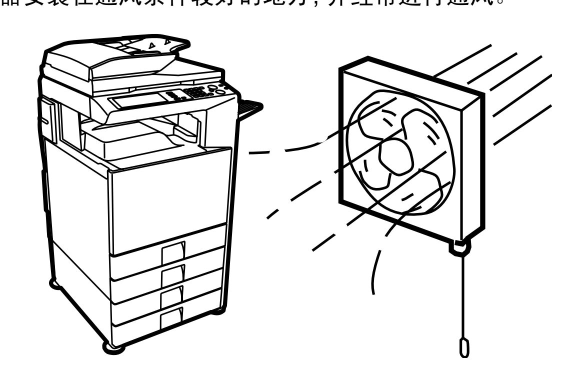
1) 高温, 高湿度, 低温, 干燥的地方, 温度与湿度变化强烈的地方。
   在这种环境下, 纸张容易受潮, 机器中容易形成凝露, 从而引起卡纸或复印底灰。
   有关机器运行与存放条件, 请参照后面的规格说明。



2) 振动很大的场所
   振动很大的场所容易引起机器损坏。

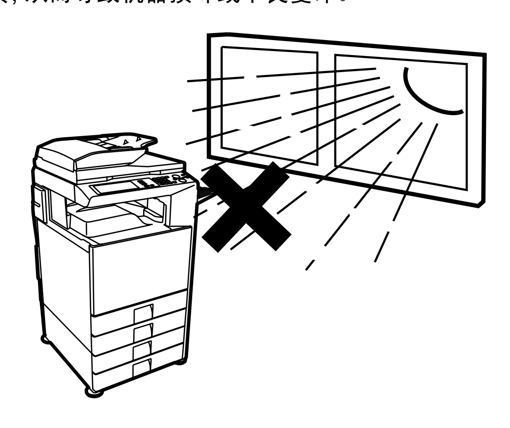


3) 通风条件较差的场所
   静电复印机会在机器内部产生臭氧。
   机器的臭氧产生量设计在一定水准以下, 避免引起人身伤害。
   但是, 连续长时间使用机器也会产生臭氧的味道, 因此应将机器安装在通风条件较好的地方, 并经常进行通风。



4) 阳光直射的地方

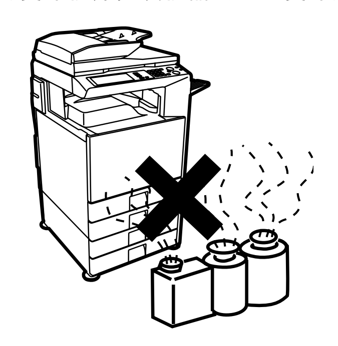
在阳光直射的地方机器的塑料部件容易引起变形、变色、或变质, 从而导致机器损坏或不良复印。



5) 充满有机气体的地方, 如氨气

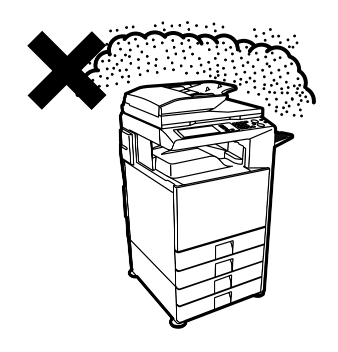
在充满有机气体的地方, 如氨气, 机器的有机感光鼓 (OPC) 容易引起质变。

在重氮类型的复印机旁安装机器会引起复印底灰。



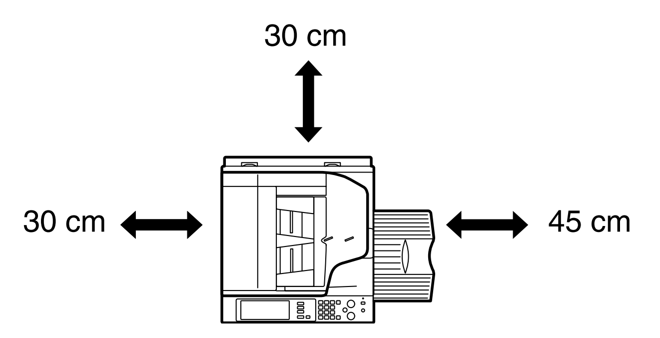
6) 灰尘很多的地方

灰尘进入机器, 会损坏机器或复印不良。



7) 靠近墙的地方

某些机器需要吸气和排气。如果不能正常吸气和排气, 则会引起机器损坏或不良复印。



8) 不平整或倾斜的表面

这种情况下, 如果机器掉下或翻到, 则可能引起机器损坏或人身伤害。

如果有专用选购件纸柜和复印机柜, 则建议使用这些部件。

使用选购件机柜时, 务必固定机柜的调节器, 并锁定轮脚。

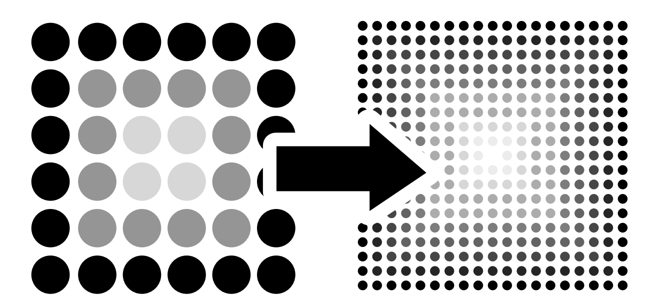
[1] 产品概要

1. 产品性能

A. 性 能

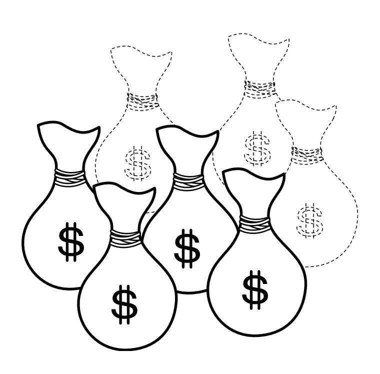
(1) 性 能

1) 使用最新的墨粉产品可以极大地节省墨粉的消耗，再现照片中人的皮肤，半色调，和头发的高保真图片。另外，使用了机器 “自动色彩”功能，是Sharp独特的自动识别功能。



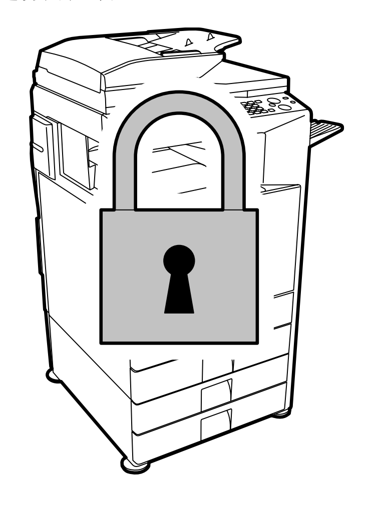
2) 在电源关闭状态下，FAX待机时机器的功耗低于1W，降低了机器夜间的能源消耗以及对环境的负载。

3) OPC光鼓使用寿命的延长，以及维修保养频率增加，节约了能源消耗。



4) 独特的安全保障系统可以防止机器的非授权使用，从而防止机密信息的泄漏。

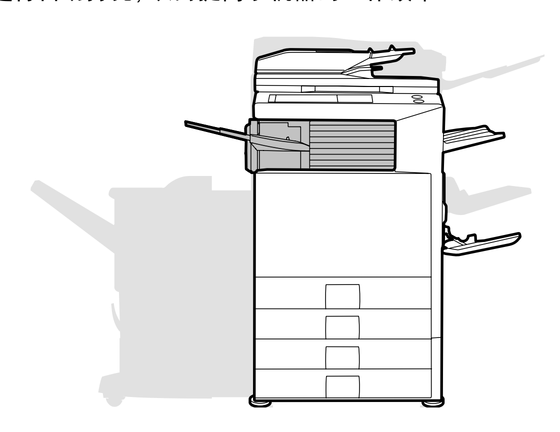
- 用户认证系统通过登录用户名，密码和E-mail地址进行用户认证，防止第三方的未授权使用，限制机器的使用数量，并限制各用户群的可用功能。此外，还可通过选购件IC卡的读/写器进行用户认证。



5) 支持开放系统结构 (Sharp OSA)，根据用户需求提供应用开发环境。

6) 小体积设计。

机器的最小安装空间为620mm (W) × 670mm (D)，可以用来备份办公室的彩色稿件。选购件分页器 (MX-FNX1) 安装在机器的中间排纸部位，安装该分页器后可执行装订和分页，可进行自动打孔，从而提高了机器的工作效率。



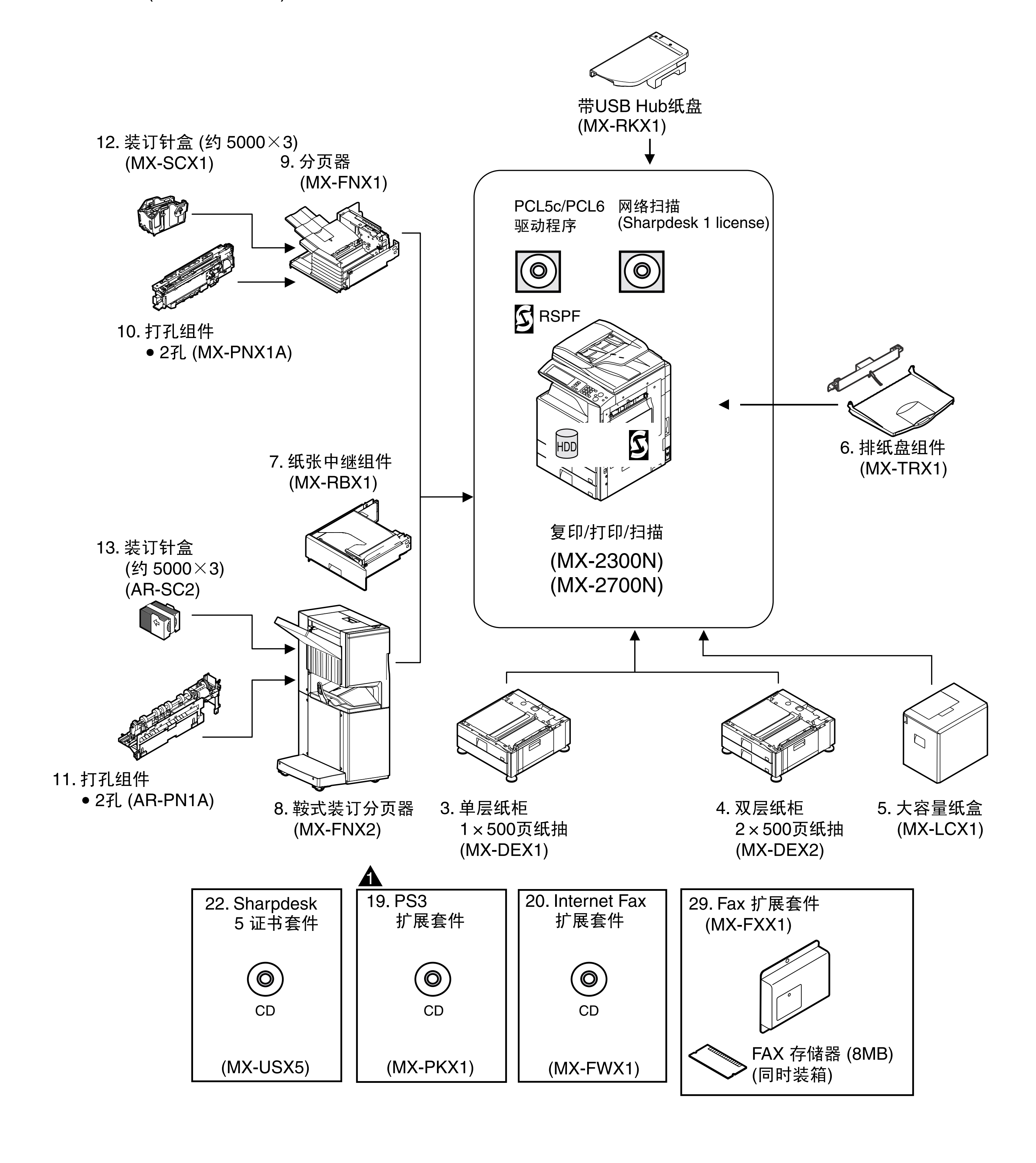
(2) 环境特点

- 通过预热模式/自动电源关闭模式实现节能设计。
- 遵从国际能源之星程序。
- 符合绿色产品促进法标准。
- 遵从欧洲RoHS规定。

(铅 , 汞 , 六价铬 , 镉 , PPB [多氯联苯], PBDE [多氯联苯醚] 的含量均限制在规定水平以下)

2. 配　置

A. 产品清单 (主机与选购件)



B. 机器配置

	MX-2300N	MX-2700N
复印机存储器 (本地存储器) (MB)	768	
打印机存储器 (系统存储器) (MB)	640	
复印机	STD	
PCL打印机	STD	
PS打印机	OP*1	
主机LCD	HVGA 8.1"	
FAX	OP*4	
扫描	STD	
归档	STD	
HDD	STD	
RSPF	STD	
自动双面	STD	
Internet Fax	OP*3	

STD: 标准供件, OP: 选购件

OP*1: 产品主要功能。使用PS时, PCL功能必须可用。

OP*2: 产品主要功能。

OP*3: 产品主要功能。如要使用此项功能, 需将打印机存储器 (系统存储器) 扩充到640MB。

STD*4: 对某些区域不支持。

C. 选购件组合表

部　　分	名　　称	机　　型	MX-2300N MX-2700N	说　　明
纸张输入系统	3. 单层纸柜 (1×500)	MX-DEX1	OPT	
	4. 单层纸柜 (2×500)	MX-DEX2	OPT	
	5. 大容量纸盒	MX-LCX1	OPT	(A4)
排纸系统	6. 排纸盘组件	MX-TRX1	OPT	
	7. 纸张中继组件	MX-RBX1	OPT	
	8. 鞍式装订分页器	MX-FNX2	OPT	
	9. 分页器	MX-FNX1	OPT	(内部分页器)
	10. 打孔组件 (内部分页器用)	MX-PNX1 A	OPT	
	11. 打孔组件(鞍式装订分页器用)	AR-PN1 A	OPT	(与当前机型同)
	12. 装订针盒 (内部分页器用)	MX-SCX1	OPT	(约5000×3)
	13. 装订针盒(鞍式装订分页器用)	AR-SC2	OPT	(约5000×3)
电气系统(软件)	19. PS3扩展套件	MX-PKX1	OPT	
	20. Internet Fax扩展套件	MX-FWX1	OPT	(Internet Fax)
	22. Sharpdesk 5证书套件	MX-USX5	OPT*3	
电气系统 (FAX)	29. Fax扩展套件	MX-FXX1	OPT*5	
电气系统(USB系统)	30. 带USB Hub纸盘	MX-RKX1	OPT	

STD: 标准供件。

OPT: 可安装选购件。

市场上可购部件: 使用专用部件、推荐部件或确认动作可执行的部件。

一 : 不可连接。

[2] 规　格

1. 基本规格

A. 基本引擎

(1) 类　型

机器类型	台式机
颜色支持	全彩

(2) 输出速度

a. 纸盒1~4 (主机), LCC

纸张尺寸	MX-2700N		MX-2300N	
	黑白	彩色	黑白	彩色
A3, 11×17, 8K	14	14	12	12
B4, 8.5×14, 8.5×13	16	16	14	14
A4, B5, 8.5×11, 16K	27	27	23	23
A4R, B5R, A5R, 8.5×11R, 7.25×10.5R, 5.5×8.5R, 16KR	19	19	16	16
Extra	13	13	11	11

b. 手动给纸盘 (主机)

纸张尺寸	MX-2700N		MX-2300N	
	黑白	彩色	黑白	彩色
A3, 11×17, 8K	14	11	12	11
B4, 8.5×14, 8.5×13	16	12	14	12
A4, 8.5×11, 16K	23	21	23	21
B5	23	23	23	23
A4R, 16KR	19	14	16	14
8.5×11R	19	15	16	15
B5R, 7.25×10.5R	19	16	13	13
A5R, 5.5×8.5R	19	19	19	19
12×18	13	11	11	11
OHP (A4, 8.5×11)	11	10	11	10
OHP (A4R, 8.5×11R)	9	7	9	7
Extra	13	11	11	11
信封	13	13	11	11
厚纸 (B5, A4, A5R, 8.5×11, 8.5×5.5R, 16K)	11	10	11	10
厚纸 (明信片HIGH) *1	11	10	11	10
厚纸 (明信片LOW) *1	7	7	7	7
厚纸 (其他尺寸)	7	5	7	5

*1: 通过维修模拟设定进行切换。

(3) 成像系统

光导体类型	OPC感光鼓(感光鼓直径:黑色:30mm, 彩色:30mm×3)
曝光方式	激光光束
显影系统	干式双组磁刷显影
充电系统	锯齿板栅网充电
转印系统	多重转印
清洁系统	对刃刮刀
定影系统	加热辊方式
废粉处理	无废粉回收系统

(4) 错位系统

类型	错位系统			
纸重	55~209 g/m^2 (17~56 lbs)			
纸张尺寸	非错位模式 (正常输出)	A3, B4, A4R, B5, B5R, A5R, 明信片, 8K, 16K, 16KR, 11×17, 8.5×14, 8.5×13, 8.5×11, 8.5×11R, 7.25×10.5R, 5.5×8.5R, 信封, Extra		
	错位模式	A3, B4, A4R, B5, B5R, A5R, 明信片, 8K, 16K, 16KR, 11×17, 8.5×14, 8.5×13, 8.5×11, 8.5×11R, 7.25×10.5R, 5.5×8.5R (非信封, Extra)		
产量 (A4, 8.5×11)	非错位模式 (正常输出)	MX-2300N	黑白	23cpm
			彩色	23cpm
		MX-2700N	黑白	27cpm
			彩色	27cpm
	错位模式	MX-2300N	黑白	23cpm
			彩色	23cpm
		MX-2700N	黑白	27cpm
			彩色	27cpm
错位范围	30mm			
错误范围 (使用建议用纸时, A4/8.5×11)		横向	纵向	两个作业间隔
	非错位模式	不从纸盘落下	—	—
	错位模式	50mm以内	±10mm以内	最小10mm

(5) 成像解晰度

解晰度	写: 600×600 dpi 1200×600 dpi (仅黑白打印) * 解像度为1200 dpi×600 dpi时不允许旋转输出。需安装PS扩展套件。
平滑功能	无
色阶	写: 黑白:2值 (1bit) /等同于256色。 彩色:各颜色2值(1bit) /各颜色16值 (4 bits) /等同于256色。

(6) 预　热

预热时间	80秒以下 * 执行成像控制时预热时间可能会增加。 与当前机型同。
预热	Yes

(7) 卡纸恢复时间

门开时	约60秒钟	条件：门开保持60秒后，标准设定，多棱镜电机停止转动。

(8) 可打印范围

A3	293 × 413 mm	12 × 18*	279 × 432 mm
B4	253 × 357 mm	11 × 17	275 × 425 mm
A4	206 × 290 mm	8.5 × 14	212 × 349 mm
B5	178 × 250 mm	8.5 × 13	212 × 323 mm
A5	144 × 203 mm	8.5 × 11	212 × 272 mm
8K	266 × 383 mm	5.5 × 8.5	136 × 209 mm
16K	191 × 263 mm	7.25 × 10.5	180 × 260 mm
		明信片	96 × 141 mm

* PCL/PS驱动的打印范围12 × 18必须为A3/11 × 17 纸大小。

(9) 空白区域

空白区域图像损失	上：4 mm或更少 下：3 mm或更少 前后总和：4 mm或更少

(10) 自动色彩模式选择

	复　印	打　印	扫　描
读	扫描原稿时，判断采用彩色模式还是黑白模式。 扫描速度总是采用彩色扫描速度。	N/A	扫描原稿时，判断采用彩色模式还是黑白模式。 扫描速度总是采用彩色扫描速度。
输出	输出黑白原稿时，在感光鼓转动距离缩短时确定从彩色模式切换到黑白模式。 首页复印 (打印)： 如果在复印稿件中含有一定页数的黑白资料页，则机器从彩色模式切换到黑白模式，并开始输出批量稿件的第一页，稿件以黑白模式开始输出。 从第二份复印(打印)开始： 条件已完全清楚。如果在复印稿件中含有一定页数的黑白资料页，机器切换到黑白模式，并开始输出批量稿件的第一页。		N/A
计数	黑白模式复印页数计数为黑白。 彩色模式复印页数计数为彩色。 N-UP复印时，如果在稿件中插入至少一页彩色页，则按彩色页计数。		

(11) 电　源

	200V
电压/电流	220~240V 8A
频率	50/60Hz
电源线	接插类型
电源开关	2 个开关 (总开关：在前盖上；副开关：在操作面板上)

(12) 功　耗

最大额定功耗	1.84 kW

*1: 电源ON时加热器OFF。

(13) 噪　音

运行中	黑白：63 dB或更小 彩色：63 dB或更小
待机中	黑白：55 dB或更小

(14) 大　小

	MX-2300N/MX-2700N
外观尺寸(W × D × H) (安装了多功能手动输稿器时)	620 × 670 × 950 mm (24 13/32 × 26 3/8 × 37 26/4 inch)
占地 (W × D)	590 × 670 mm (23 15/64 × 26 3/8 inch)

(15) 重　量

	MX-2300N/MX-2700N
主机	约112 kg (247 lbs)
主机＋显影剂＋墨粉盒	约116 kg (256 lbs)

(16) 机器占地面积 (安装了多功能手动/排纸盘时，纸盘展开情况下

MX-2300N/ MX-2700N	W1050 × D670 mm (W41-22/64 × D26-3/8 inch)

B. 给纸组件/纸张传送/排纸部分

(1) 机器给纸盘

形式	标准: 双面输稿盘＋多功能手动给纸盒 最大: 4层纸盒＋多功能手动给纸盒 ＋大容量给纸盒
给纸方式	从前面装纸, 从上部给纸。
加热器 (驱动部分)	维修部品

(2) 给纸盘1/给纸盘2

送纸方式	从前面装纸, 从上部给纸。
加热器 (驱动部分)	维修部品
纸张尺寸	A3, B4, A4, A4R, B5, B5R, A5R, 8K, 16K, 16KR, 11×17, 8.5×14, 8.5×13, 8.5×11, 8.5×11R, 7.25×10.5R, 5.5×8.5R
纸张尺寸更改	由用户通过导轨滑动调整, 通过键输入设定纸张尺寸。
纸张类型设定	Yes
默认纸张尺寸设定	(纸盘1) 宽AB : A4
	(纸盘2) 宽AB : A3
可送入纸张类型/纸重	普通纸: 60~105 g/m² (16~28 lbs)
纸张盛放容量	标准纸: 500页 (80 g/m², 21 lbs)
纸张类型	标准纸, 预打印纸 (不包括复写纸), 再生纸, 信签纸, 打孔纸, 彩纸。 *用户可设定以上所有纸张类型。
纸张尺寸检测(通过键输入设定纸张尺寸)	A3, B4, A4, A4R, B5, B5R, A5R, 8.5×13, 11×17, 8.5×14, 8.5×11, 8.5×11R, 5.5×8.5R, 7.25×10.5R, 8K, 16K, 16KR
纸张剩余量检测	等级检测 (4个等级: 100%, 67%, 33%, 纸空)

(3) 手动给纸盘 (旁路纸盘)

纸张尺寸	A3, B4, A4, A4R, B5, B5R, A5R, 8K, 16K, 16KR, 12×18, 11×17, 8.5×14, 8.5×13, 8.5×11, 8.5×11R, 7.25×10.5R, 5.5×8.5R 信封类型 (Monarch/Com-10/DL/C5/Rectangle 3/Western 2/Western 4) 特别尺寸(Tab纸限制为A4纸; Tab宽度: 12 mm~20 mm/8.5×11; Tab宽度6.1~17 mm)	
纸张尺寸更改	由用户通过导轨滑动调整	
纸张类型设定	Yes	
可送入纸张类型/重量	薄纸: 55~59 g/m² (15~16 lbs) 普通纸: 60~105 g/m² (16~28 lbs) 厚纸: 106~209 g/m² (28+~56 lbs) 信封: 75~90 g/m² (20~24 lbs) OHP 标签纸 Tab纸 光面纸	
纸张容量	标准纸: 100页 信封: 20个 OHP: 20页 厚纸: 40页 TAB纸: 20页 光面纸: 20页 其他特殊用纸: 1页	
纸张类型	普通纸, 预打印纸 (不包括背面纸), 再生纸, 信签纸, 打孔纸, 彩纸, 厚纸, 薄纸, 标签纸, OHP, tab纸, 信封。 * 用户可设定以上所有纸张类型。	
纸张尺寸检测	自动检测 自动AB	A3, B4, A4, A4R, B5, B5R, A5R, 8.5×13, 明信片, 8.5×11, 11×17
	自动检测 自动Inch	12×18, 11×17, 8.5×14, 8.5×11, 8.5×11R, 5.5×8.5R, 7.25×10.5R, A3, B4, A4, B5
	对中国境内	A3, B4, A4, A4R, B5, B5R, A5R, 11×17, 8.5×14, 8.5×11, 8K, 16K
纸张剩余量检测	仅有纸或无纸检测	

(4) 双　面

方式	无堆叠
纸张尺寸	A3, B4, A4, A4R, B5, B5R, A5R, 8K, 16K, 16KR, 11×17, 8.5×14, 8.5×13, 8.5×11, 8.5×11R, 8.5×5.5R
纸张类型	标准纸, 预打印纸 (不包括复印纸), 再生纸, 信签纸, 打孔纸, 彩纸。
纸张重量 (双面打印)	普通纸: 60~105 g/m² (16~28 lbs)
信签纸支持	对于上下印有字样的信签纸, 成像须控制打印边缘。

(5) 排纸盘 (中间纸盘)

排纸定位/方式	在主机上面朝下排出
排纸容量	500页 (A4或8.5×11 (彩色建议用纸))
排出纸张尺寸/类型	除12×18类型纸张外的所有可送入纸张
排纸检测	No
排纸盘满检测	Yes
偏移功能	Yes
旋转排序	No

(6) 排纸盘组件 (右盘)

* 选购件 (MX-TRX1)

形式	排纸盘组件
传送标准	中间传送
排出定位/方式	从主机右边排出 /面朝下排出
纸盘容量	100页 (A4或8.5×11 (彩色建议用纸))
排出纸张尺寸/类型	除信封和标签纸外的所有可送入纸张
纸盘满检测	Yes
移位装置	No
大小	W289×D405×H52 mm (W11-3/8×D15-61/64×H2-3/64 inch) 纸盘展开时: W419×D405×H52 mm (W16-1/2×D15-61/64×H2-3/64 inch)
重量	约0.93 kg (2 lbs)
安装/维修保养	由维修人员进行安装
选购件检测	通过模拟设定 (SIM 26-1)
装箱项目	排纸盘, 满制动器, 安装指南 (6种语言)

(7) 双面送稿器

形式		RSPF (双面送稿器)	
扫描速度		黑白(A4/8.5"×11")	彩色 (A4/8.5"×11")
	复印	单面: 27页/分钟 (600×300 dpi, 1 bit) 双面: 15页/分钟 (600×300 dpi, 1 bit)	单面: 27页/分钟 (600×600 dpi, 4 bit) 双面: 12页/分钟 (600×600 dpi, 4 bit)
	Fax	单面: 48面/分钟 (200×200 dpi, 1 bit) 双面: 15页/分钟 (200×200 dpi, 1 bit)	N/A
	扫描	单面: 48页/分钟 (200×200dpi, 1 bit) 双面: 15页/分钟 (200×200dpi, 1 bit)	单面: 35页/分钟 (200×200 dpi, 8 bit) (全彩时) 双面: 15页/分钟 (200×200 dpi, 8 bit)
	Internet Fax	单面: 48页/分钟 (200×200 dpi, 1 bit) 双面: 15页/分钟 (200×200 dpi, 1 bit)	N/A
原稿放置方向		面朝上放置 (1~N顺序送入)	
排纸方式		朝下排纸	
原稿定位标准		中间 (随机送入时标准为后侧)	
原稿传送方式		单页通过方式	
原稿尺寸	Inch类型-1	11"×17", 8.5"×14", 8.5"×11", 8.5"×11"R, 8.5"×5.5", A4, A3	
	Inch类型-2	11"×17", 8.5"×13", 8.5"×11", 8.5"×11"R, 8.5"×5.5", A4, A3	
	AB类型-1	A3, B4, A4, A4R, B5, B5R, A5, 8.5"×11", 8.5"×14", 11"×17"	
	AB类型-2	A3, B4, A4, A4R, B5, B5R, A5, 8.5"×11", 216×330, 11"×17"	
	AB类型-3	A3, B4, A4, A4R, A5, 8K, 16K, 16KR, 8.5"×11", 216×330, 11"×17"	
	长纸	800 mm (仅黑白2值)	

原稿尺寸		可混合进稿 (同一类型/同一宽度) 随机进稿 (不同类型/不同宽度进稿) 仅允许以下2个尺寸类型的组合: A3和B4; B4和A4R; A4和B5; B5和A5; 以及11 inch和8.5 inch。 随机进稿时禁止双面扫描。 * 混合进稿, 随机进稿, 原稿尺寸手动设定时, 扫描速度为16页/分钟(A4, 8.5"×11")。	
原稿重量	单面	薄纸	35~49 g/m² (9~13 lbs) * 薄纸模式设定为18页/分钟 (A4, 8.5"×11")。
		普通纸	50~128 g/m² (13~34 lbs)
	双面	50~105 g/m² (13~28 lbs)	
原稿容量		最多: 100页(80 g/m², 21 lbs), 或最多13mm, 1/2 inch或更小	
复印缩放倍率		25~200%	
不可传送原稿类型		以下类型的原稿不可送入: OHP, 第二原稿图纸, 描图纸, 复写纸, 热敏纸, 破损/折损/起皱的纸张, 有缺口或粘胶的原稿, 墨带打印的原稿, 有很多孔的纸张 (允许2至3孔, 允许由打孔组件打孔的原稿)。	
纸张检测		Yes	
纸张尺寸检测	自动检测 (通过系统设定切换检测组件类型)		
	Inch-1	11"×17", 8.5"×14", 8.5"×11", 8.5"×11"R, 5.5"×8.5", A4, A3	
	Inch-2	11"×17", 8.5"×13", 8.5"×11", 8.5"×11"R, 5.5"×8.5", A4, A3	
	AB-1	A3, B4, A4, A4R, B5, B5R, A5, 8.5"×11", 8.5"×14", 11"×17"	
	AB-2	A3, B4, A4, A4R, B5, B5R, A5, 8.5"×11", 216×330, 11"×17"	
	AB-3	A3, B4, A4, A4R, A5, 8K, 16K, 16KR, 8.5"×11", 216×330, 11"×17"	
纸张送入方向		右侧送入	
原稿翻转		Yes	
双面同步扫描		不允许	
维修保养部品		给纸辊, 拾纸辊, 分离辊	
电源		由主机提供	
功耗		35.8 W	
尺寸		W590×D510×H155 (mm) W23-15/64×D20-5/64×H6-7/64 (inch)	
重量		约10 kg (22.0 lbs)	

C. 网络扫描部分

(1) 解晰度/色阶 (或等级)

扫描解晰度 (dpi)	复印模式		
		黑白	彩色
	原稿盖	600 × 600 dpi 600 × 300 dpi (默认)	600 × 600 dpi (默认)
	RSPF	600 × 600 dpi 600 × 300 dpi (默认)	600 × 600 dpi (默认)
发送解晰度 (dpi)	成像	(扫描仪) 100 × 100 dpi/200 × 200 dpi/ 300 × 300 dpi/400 × 400 dpi/ 600 × 600 dpi (Internet Fax) 200 × 100 dpi (半色调不允许) / 200 × 200 dpi/200 × 400 dpi/ 400 × 400 dpi/600 × 600 dpi (FAX) 标准 (203.2 × 97.8 dpi) (半色调不允许)/ 精细 (203.2 × 195.6 dpi)/ 超精细 (203.2 × 391 dpi)/ 甚精细 (406.4 × 391 dpi)	
	PC-FAX/PC-Internet Fax	200 × 100 dpi/200 × 200 dpi/ 200 × 400 dpi/400 × 400 dpi	
	网络TWAIN	75 dpi / 100 dpi / 150 dpi / 200 dpi / 300 dpi / 400 dpi / 600 dpi 或用户自定义: 50~9600 dpi	
曝光灯	氙气灯		
扫描等级	10 bits		
输出等级	FAX模式: 1 bit Internet Fax模式: 1 bit 扫描仪模式: 黑白: 1 bit 灰度: 8 bit 全彩: 各颜色RGB 8 bit		

D. 定影部分

(1) 类　型

系统	热辊压力系统

2. 功能规格

A. 复印功能规格

(1) 复印速度 (连续复印速度)

a. 纸盒 1~4, LCC

机型		MX-2700N				MX-2300N			
彩色/黑白		彩色		黑白		彩色		黑白	
打印/复印		打印	复印	打印	复印	打印	复印	打印	复印
纸张尺寸	缩放倍率	标准	缩小 (25%) 标准 (100%) 放大 (400%)	标准	缩小 (25%) 标准 (100%) 放大 (400%)	标准	缩小 (25%) 标准 (100%) 放大 (400%)	标准	缩小 (25%) 标准 (100%) 放大 (400%)
	A3, 11×17, 8K	14	14	14	14	12	12	12	12
	B4, 8.5×14, 8.5×13	16	16	16	16	14	14	14	14
	A4, B5, 8.5×11, 16K	27	27	27	27	23	23	23	23
	A4R, B5R, A5R, 8.5×11R 7.25×10.5R, 5.5×8.5R, 16KR	19	19	19	19	16	16	16	16
	Extra	13	13	13	13	11	11	11	11

b. 手动给纸

机型		MX-2700N				MX-2300N			
彩色/黑白		彩色		黑白		彩色		黑白	
打印/复印		打印	复印	打印	复印	打印	复印	打印	复印
纸张尺寸	缩放倍率	标准	缩小 (25%) 标准 (100%) 放大 (400%)	标准	缩小 (25%) 标准 (100%) 放大 (400%)	标准	缩小 (25%) 标准 (100%) 放大 (400%)	标准	缩小 (25%) 标准 (100%) 放大 (400%)
	A3, 11×17, 8K	11	11	14	14	11	11	12	12
	B4, 8.5×14, 8.5×13	12	12	16	16	12	12	14	14
	A4, 8.5×11, 16K	21	21	23	23	21	21	23	23
	B5	23	23	23	23	23	23	23	23
	A4R, 16KR	14	14	19	19	14	14	16	16
	8.5×11R	15	15	19	19	15	15	16	16
	B5R, 7.25×10.5R	16	16	19	19	13	13	13	13
	A5R, 5.5×8.5R	19	19	19	19	19	19	19	19
	A3W, 12×18	11	11	13	13	11	11	11	11
	OHP (A4, 8.5×11)	10	10	11	11	10	10	11	11
	OHP (A4R, 8.5×11R)	7	7	9	9	7	7	9	9
	Extra	11	11	13	13	11	11	11	11
	信封	13	13	13	13	11	11	11	11
	厚纸 (B5, A4, A5R, 8.5×11, 8.5×5.5R, 16K)	10	10	11	11	10	10	11	11
	厚纸 (明信片HIGH) *1	10	10	11	11	10	10	11	11
	厚纸 (明信片LOW) *1	7	7	7	7	7	7	7	7
	厚纸 (其他尺寸)	5	5	7	7	5	5	7	7

*1: 通过维修模拟设定进行切换。

(2) 首页复印时间

原稿台/RSPF	黑白	彩色
原稿台	6.3秒	8.9秒
RSPF	11.6 秒	16.9秒

[测量条件]

* 多棱镜电机转动。
* 从主机纸盒1送入A4/8.5×11 (横向) 纸张。
* 无自动颜色选择, 颜色设定为无自动彩色模式。

(3) 作业速度

a. 原稿变更速度 (复印模式)

	MX-2700N		MX-2300N	
	黑白	彩色	黑白	彩色
单面→单面	27cpm (100%)	27cpm (100%)	23cpm (100%)	23cpm (100%)

* 复印速度的计算基于主机和自动原稿输入器的组合使用。
* 单面→单面: A4/8.5×11原稿11页, 复印1份。(不包括首页复印)
  黑白: 600×300 dpi, 彩色: 600×600 dpi (默认)

b. BLI标准

机型/模式		MX-2700N		MX-2300N	
		黑白 (1 bit)	彩色 (4 bit)	黑白 (1 bit)	彩色 (4 bit)
复印方式	单面→单面	24cpm (89%)	23cpm (85%)	20cpm (89%)	20cpm (85%)
	单面→双面	21cpm (78%)	20cpm (74%)	19cpm (83%)	18cpm (78%)
	双面→双面	21cpm (78%)	19cpm (70%)	19cpm (83%)	17cpm (74%)

* 单面→单面: 10页A4/8.5×11原稿, 复印5份。
* 单面→双面: 10页A4/8.5×11原稿, 复印5份。
* 双面→双面: 10页 (20面) A4/8.5×11原稿, 复印5份。

c. Bertl标准

机型/模式		MX-2700G/N		MX-2300G/N	
		黑白 (1 bit)	彩色 (4 bit)	黑白 (1 bit)	彩色 (4 bit)
复印方式	单面→单面	23cpm (84%)	21cpm (78%)	19cpm (84%)	18cpm (78%)
	单面→双面	14cpm (52%)	12cpm (44%)	13cpm (57%)	11cpm (48%)
	双面→双面	20cpm (74%)	19cpm (70%)	18cpm (78%)	17cpm (74%)

* 单面→单面: 5页A4/8.5×11原稿, 复印5份。
* 单面→双面: 10页A4/8.5×11原稿, 复印1份。
* 双面→双面: 5页 (10面) A4/8.5×11原稿, 复印5份。

(4) 连续复印

最大数量	999页

(5) 解晰度

扫描解晰度	600×600 dpi
写解晰度	600×600 dpi

(6) 复印原稿

原稿尺寸	最大A3 (11"×17")
原稿类型	单页原稿/书册

(7) 复印缩放倍率

复印缩放倍率	标准: 1: 1±0.8% AB系列: 25%, 50%, 70%, 81%, 86%, 100%, 115%, 122%, 141%, 200%, 400% Inch系列: 25%, 50%, 64%, 77%, 100%, 121%, 129% , 200%, 400%
变焦	25~400% (RSPF为25~200%)
预设缩放倍率	4
XY变焦	Yes

(8) 浓度, 复印图像品质处理

曝光模式	自动 (彩色: 自动彩色; 黑白: 文字自动) 文字, 文字/打印照片, 打印照片, 文字/照片, 照片, 地图, 灰色原稿。
复印原稿模式	对小字, 小字/打印照片, 打印照片模式。
色彩着重	对文字, 文字/打印照片, 打印照片, 文字/照片, 照片, 地图模式有效。
手动调整等级	9个等级
节粉模式	黑白: Yes 彩色: Yes 对打印照片, 照片, 或灰色原稿此功能关闭。

(9) 彩色复印模式

自动彩色选择复印	机器自动判别彩色/黑白复印模式
全彩模式	强制全彩模式
2色模式	红一黑模式 (将原稿的红色替换为其他颜色) 该模式选择黑色和R/G/B/C/M/Y中的一个颜色。
单个颜色模式	从R/G/B/C/M/Y中选择一种颜色进行复印
黑白复印模式	强制黑白复印模式

(10) 色彩调整

RGB调整	Yes
色彩平衡	Yes
饱和度调整	Yes
亮度调整	Yes
对比度调整	No
清晰度调整	Yes
背景消除	Yes
自动色彩校准	通过系统设定允许
登记调整	通过系统设定允许 (自动手动设定)

(11) 复印功能

功能	自动纸张选择	Yes (支持混合/随机尺寸输入)
	自动缩放倍率选择	Yes
	纸张类型选择	Yes (类型设定允许)
	自动纸盘切换	Yes
	旋转复印	Yes (支持比大于A4纸的旋转复印)
	电子分页	Yes
	旋转分页	No不可用
	作业保留	Yes
	程序呼叫/登记	Yes (可登记程序名称)
	预热功能	Yes (通过系统设定进行条件设定)
	自动关机	Yes (通过系统设定进行条件设定)
	部门管理	200
	成像控制	Yes
	串联复印	Yes
	混合原稿输入器	Yes (随机＋混合)
	原稿纸张尺寸输入	Yes (确定/不确定尺寸)
	不确定纸张尺寸输入	Yes
	双面复印方向切换	Yes
特殊功能	边位移动	Yes
	消边/消中心线	Yes
	双页复印	Yes
	封页/插入页	Yes
	Tab纸插入	Yes (仅插入。 Tab复印不允许。装订/打孔不允许)
	OHP插入	Yes
	Tab复印	Yes
	居中	Yes
	2合1/4合1	Yes
	小册子	Yes
	卡片复印	Yes
	书本复印	Yes
	大容量原稿模式	Yes
	黑白反转	Yes (未设定好时仅允许黑白复印/不允许彩色复印)
	多页放大	Yes
	镜像	Yes
	图像重复	Yes
	数据打印	Yes (允许颜色: Bk, C, M, Y)
	字符	Yes (允许颜色: Bk, C, M, Y)
	印戳	Yes (允许颜色: Bk, C, M, Y)
	页面打印	Yes (允许颜色: Bk, C, M, Y)
	黑白校正	No
	校验复印	Yes

B. 图像发送功能

(1) 模　式

扫描仪	扫描至E-mail
	扫描至Desktop
	扫描至FTP
	扫描至文件夹 (SMB)
	扫描至USB存储器
	扫描至E-mail (用Meta)
	扫描至Desktop (用Meta)
	扫描至FTP (用Meta)
	扫描至SMB (用Meta)
Internet Fax	Internet Fax to E-mail/FTP完全模式支持 (包括简单模式)
IP-FAX	No

(2) 系统环境

	复印机存储器 (本地存储器)	打印机存储器 (系统存储器)	数据保存目标
扫描仪	768MB (标准)	640MB	HDD (标准)
Internet Fax	768MB (标准)	640MB	HDD (标准)

(3) 图像发送功能 (从主机推入发送)

a. 支持系统

模　式	扫描	Internet Fax
通信server/协议	SMTP FTP (TCP/IP) SMB	POP server SMTP server ESMTP server

b. 支持图像类型

模　式	扫描	Internet Fax
文件格式	黑白: TIFF, PDF, 加密PDF 彩色: 灰度, 彩色 TIFF, JPEG, PDF, 加密 PDF	黑白TIFF-FX (TIFF-F, TIFF-S)
压缩方式	[黑白] • 不压缩 • G3 (1维) = MH (Modified Huffman) • G4 = MMR (Modified MR) [彩色/灰度] • JPEG (高, 中, 低)	MH, MMR
指定纸张尺寸 (允许指定页数)	Yes	—

c. 成　像

模　　式	扫描	Internet Fax
原稿扫描颜色	全彩，灰度，黑白	黑白
自动色彩选择	[按下彩色开始键后] • 自动（判断为彩色时：全彩；判断为黑白时：黑白（2值）/灰度） [按下黑白开始键后] • 黑白（2值） • 灰度	—
半色调再现	等同于256色	
浓度调整	自动＋5个等级 （选择全彩/灰度时，设定“自动”的图像品质与设定“手动＝3”相同）	自动＋5 个等级
	黑白有效 • 自动 • 手动 选择“自动”时彩色按钮有效： • 文字/打印照片 • 文字/照片 • 文字 选择“手动”时： • 文字/打印照片 • 文字/照片 • 文字 • 照片 • 打印照片 • 地图	—
图像品质选择	—	半色调（仅为黑白）ON/OFF
解晰度 （取决于文件格式/传送方式）	100 × 100 dpi	200 × 100 dpi （半色调不允许）
	200 × 200 dpi	200 × 200 dpi
	300 × 300 dpi	200 × 400 dpi
	400 × 400 dpi	400 × 400 dpi
	600 × 600 dpi	600 × 600 dpi
波纹消减模式	Yes（彩色/灰度）	—
钱币安全特性	Yes（仅彩色）	—

d. 地址规格

模　　式	扫描	Internet Fax
地址规格	通过单键/群组/直接地址输入指定地址。 从软键盘输入。（扫描仪/Internet Fax) 从10键输入。(Fax) 从LDAP server选择。	
默认地址设定*1	Yes	—
单键地址设定登记数量	总共（键数）：最多999个	
群组（1键）地址登记数量	群组（1键）地址登记数量：最多500个 群组键登记数量： 5000个（包括总地址数/999键）	
程序	48	
直接地址输入	软键盘	
链式拨号	—	
重新发送	唤醒最近的8个地址。 *4	
快捷地址键选择（快捷键）	使用10键唤醒登记的地址。	
CC/BCC发送	Yes	—
主题	可选/直接从列表输入	
文件名	可选/直接从列表输入	
发送方名称	可选/直接从列表输入/从LDAP server选择	— （1个默认地址固定为发送方名称）
发送信息 （信息正文）	可选/直接从列表输入 （字数：最多1800个半字节字符（888个全字节字符））	
预设邮件脚注*2	Yes	
禁止直接输入发送*3	Yes	
禁止PC-Fax 发送	Yes	
禁止Internet Fax发送	Yes	

*1: 扫描仪模式允许设定默认地址。
发送数据时，用户仅需放置好原稿，然后按下 [开始] 键即可。

*2: 此项功能设定的信息可以自动在发送的邮件正文后附加所设定的脚注信息。邮件传送时不允许编辑此信息。

*3: 禁止该项设定后，不允许登记地址。

*4: 除FTP, Desktop, SMB, USB存储器，广播发送。

e. 多地址发送规格

模　　式	扫描	Internet Fax
广播发送	Yes (500个地址） (E-mail/FTP/Desktop 允许）	Yes (500个地址）

* 允许通过扫描仪，Internet Fax和Fax进行广播发送。（仅黑白）

f. 传输功能

	扫描	Internet Fax
存储器传送	共94个地址	
旋转传送	—	Yes
缩放发送	Yes 放大/缩小传输仅允许将固定尺寸转换为另一固定尺寸。 Fax/Internet Fax 发送时可在接收方进行缩小打印。	
重呼模式 错误	—	Yes
重呼模式 忙	—	—
	—	次数/时间, 通过系统设定进行设定
长原稿传送	Yes 最长800mm (仅单面/仅黑白2值)	
各文件页数更改	Yes	—
根据白纸识别作业分隔	No	—
传送尺寸限制	Yes	—
大容量原稿模式	Yes	
薄纸扫描	Yes	
混合原稿输入器	Yes (随机＋混合)	
默认日期发送方传送	—	Yes (仅ON)

g. 接收功能

	扫描	Internet Fax
自动接收	—	Yes
手动接收	—	Yes
存储器接收	—	Yes
固定尺寸缩小接收	—	Yes
指定尺寸缩放接收	—	No
旋转接收	—	Yes
接收数据打印条件设定	—	No
双面接收	—	通过系统设定进行条件设定
2合1接收	—	No
接收A3原稿时自动缩小接收设定	—	Yes
接收信纸时自动缩小接收设定	—	Yes
指定地址/区域接收允许	—	Yes (50个区域)
指定地址/区域接收不允许 (拒绝接收)	—	Yes (50个区域)
接收数据旁路输出	—	Yes
接收确认周期设定	—	0~8小时/每分钟设定
POP3通信超时设定	—	30~300/每30秒钟

	扫描	Internet Fax
索引打印	—	No
正文打印选择设定	—	Yes
禁止输出时转发功能设定	—	Yes (1个转发接收方登记)
Internet Fax/Fax至E-mail (将Internet Fax/Fax接收数据转发至E-mail, 内部路由)	—	Yes
排纸盘设定	—	Yes
作业分隔页插入	—	No
接收数据装订功能	—	Yes
自动唤醒打印 *1	—	Yes
接收数据打印保持 *2	—	Yes
黑色墨粉用完时使用彩色墨粉打印	—	No
Fax响应灯	—	Yes

*1: 在主机电源 (总电源) ON, 副电源OFF的情况下, 机器的Internet Fax自动唤醒打印为虚拟夜间模式。在接收确认周期间隔后, 允许从POP server (如果有的话) 接收数据, 并启动机器将数据输出。(主机总电源关闭 (OFF) 时, 不能使用虚拟夜间模式, 这种情况下, 不能使用此功能)

*2: 此功能用来将所有接收到的数据保存到存储器上, 并在输入密码后输出数据。(保密接收除外) 仅在接收方一端设定。

h. 报告/清单功能

	扫描	Internet Fax
图像发送活动报告	Yes 指定时间输出 存储器满输出 * 包括发送和接收在内最多200次	
事务报告	Yes	
地址/电话号码表	Yes	
群组表	Yes	
程序表	Yes	
通信原稿内容打印	—	总是打印/错误时打印/不打印
接收允许/不允许地址清单	—	Yes

i. 其他功能

	扫描	Internet Fax
时间指定	Yes	
发送方打印	—	Yes
页码打印	—	Yes
日期打印	—	Yes (可切换日期表示方式)
分页传送	Yes	
页面连接	No	
边缘消除	Yes	
中心消除	Yes	
2合1	No (Fax/Internet Fax 广播发送允许)	Yes
背景消除	Yes (仅彩色和灰度)	—
卡片复印	Yes (根据纸张宽度原尺寸复印或放大复印。最大放大倍率不超过400%)	
传送确认	—	Yes 1分钟~240小时/ 每分钟超时设定
转发数据发送/接收(原稿数据管理)	Yes 允许通过PC-Fax/PC-Internet Fax转发数据。	

* 此功能允许对F代码中转呼传时进行E-mail地址设定。

j . 记录纸尺寸

模　　式	扫描	Internet Fax
最大记录纸宽度	—	293mm/11~17/32
记录纸尺寸	—	A3~A5/ 11 × 17~5.5 × 8.5

k. 登记相关设定

模　　式	扫描	Internet Fax
单键/群组 *1 E-mail FTP Desktop SMB Internet Fax	999个地址 允许使用LDAP 每个群组最多可有500个地址。 登记名称最大长度为18个全字节字符 (36个半字节字符)	
默认地址设定	Yes	—
Desktop登记	Yes 通过Web 或 NST登记(网络扫描仪工具)	—
程序	地址登记 (群组), 允许在一次设定中设定(浓度, 图像品质) 和特殊功能。(48个)	
发送方登记	200 (用户从Web登记) *3	—
发送方号码登记	—	1 (20个字符)
快键 (快捷键登记) *4	Yes (001~999)	
登记数据恢复/扫描至另一机器	Yes (通过通讯录数据转换应用)	
通讯录导入/导出	Yes (存储器备份)	

*1: 由于扫描/Internet Fax/Fax时用户使用同一通讯录, 可登记的地址数为所有模式的总地址数。

*3: 选择扫描发送方时, 使用通讯录进行选择。

*4: 快键功能可以用来选择用户登记在机器通讯录中的一个地址号码。用户可以选择一个快键号码。

l. 声音设定

模　　式	项　目	扫描	Internet Fax
接收音	音量设定	—	Yes *1
通信出错音	音量设定	—	Yes *2
原稿读取结束音设定 (图像发送)	音量设定	Yes *1	

*1: 大/中/小。通过系统设定进行设定。

*2: 大/中/小/无声。通过系统设定进行设定。

m. 其　他

模　　式	扫描	Internet FAX
PC-Internet Fax	—	Yes
试用模式	Yes	No

C. PC-Fax功能

(1) PC-Fax/PC-Internet Fax运行环境

OS	Windows 98 (IE4.0或以上版本) Windows Me (IE4.0或以上版本) Windows NT4.0 Workstation (Service Pack 5, IE4.0或以上版本) Windows 2000 (IE4.0或以上版本) Windows XP Home Edition (IE4.0或以上版本) Windows XP Professional (IE4.0或以上版本) Windows Server 2003 (IE4.0或以上版本)
PC	IBM PC/AT兼容机
CPU	Pentium II 300 MHz或更高
监视器	屏幕解像度为640 × 480像素或更高 256色或更高
存储器	64MB或更多
HDD	剩余空间50MB或更多
接口	USB 2.0 10/100BASE-TX
通信协议	LPR/lp Port 9100 (RAW) IPP USB 2.0

(2) PC-Fax/PC-Internet Fax功能

PC-Fax 发送	Yes (配置了Fax功能) Fax号码最多64位 (包括分机号码和密码)		
PC-Internet Fax发送	Yes (必要选购件: Internet Fax扩展套件) Internet Fax地址最多64位。		
解晰度	200 × 100 dpi/200 × 200 dpi/ 200 × 400 dpi/400 × 400 dpi		
传送原稿尺寸	A3/B4/A4/A5/B5/11 × 17/8.5 × 14/ 8.5 × 11/5.5 × 8.5/8.5 × 13/8K/16K		
压缩方式	MH/MMR		
呼传发送	Yes (Fax, Internet Fax混合允许, 最多 500个)		
F代码发送	Yes	分机号码	Yes最多20位
		密码	Yes最多20位
电话本登记/发送功能	Yes		
使用MFP电话本	No		
附加封页	Yes (呼传发送时不允许)		
封页创建功能	Yes		
发送方打印	Yes		
预览功能	Yes		
发送确认 (由NJR通知PC)	Yes		
原稿归档功能	归档	Yes	
	快速归档	Yes	
PC-Fax发送日志	Yes (不允许重发)		
用户认证	Yes		
定时器	No		

D. 远程PC功能 (网络TWAIN)

拉扫描 (TWAIN) 规格

接口	NIC	Yes
	USB	No
操作系统	Windows 98/Me/2000/XP/2003 Server	
WHQL有效操作系统	Windows 2000/XP	
硬件环境	系统: 须满足各OS的允许条件。 HDD: 10MB或更高, 建议: 100MB或更高。 监视器: 800 × 600点阵或更高; 须256色或更高。 其他: 网络端口。	
双面扫描	Yes	
色彩模式	黑白2 阶/黑白扩散/灰度/全彩	
解晰度	75 dpi/100 dpi/150 dpi/200 dpi/300 dpi/ 400 dpi/600 dpi 或用户自定义: 50~9600 dpi	
扫描范围	A3/A4/A4-R/A5/A5-R/B4/B5/B5-R/11 × 17/ 8.5 × 11/8.5 × 11-R/7.25 × 10.5/ 7.25 × 10.5-R/8.5 × 13/5.5 × 8.5/ 5.5 × 8.5-R/8.5 × 14/明信片/8K/16K/ 16K-R/自动/自动 (混合尺寸)/用户自定义 * "自动"表示同一宽度的纸张 (混合尺寸)。 "自动 (混合尺寸)"表示随机输入。	
预览功能	Yes	
缩放预览功能	Yes	
旋转扫描	Yes (90度/180度/270度)	
亮度/对比度调整	自动/手动 (-100~+100)	
伽马调整	Yes	
色彩匹配	无/对打印机/对CRT/对LCD/ICM	
边缘强调	无/正常/锐化/柔化	
黑白反向	Yes	
发光颜色选择	Yes (红/绿/蓝/白)	
阈值选择	自动/手动 (1~254)	
空白边缘附加	允许 (4边, 每边各2.5mm)	
设定内容保存	Yes	
预览图像保存	Yes	
扫描图像显示单位	像素/mm/inch	
钱币安全功能	Yes	
从主机获取图像方式	数据不压缩	

E. 打印机功能

(1) 系统平台

- IBM PC/AT兼容机
- Macintosh

(2) 支持OS

Custom PS	Windows 98/Me
	Windows NT 4.0 SP5或更高版本 Windows 2000 Windows XP Windows Server 2003
Custom PCL5c/6	Windows 98/Me
	Windows NT 4.0 SP5或更高版本 Windows 2000 Windows XP Windows Server 2003
PPD	Windows 98/Me
	Windows NT 4.0 SP5或更高版本 Windows 2000 Windows XP Windows Server 2003
	MacOS 9.0-9.2.2, × 10.1.5, × 10.2.8, × 10.3.3-10.3.9, × 10.4
SPLC-c	Windows 98/Me
	Windows 2000 Windows XP Windows Server 2003
WHQL	Windows 2000 Windows XP

(3) 命令系统

命令系统	MX-2300N/2700N
PCL5c兼容	标准
PCL6兼容	
BMLinkS	No
PS3兼容	选购件 (PS3扩展套件: MX-PKX1)
EFI控制器	No

(4) 安装字体

PCL5c/PCL6 兼容	Roman outline字体 = 80种字体 Line打印机字体 (Bitmap) = 1种字体	标配 (MX-2300N/2700N)
	条码字体 = 28种字体 (可由Flash ROM套件同时提供)	选购件
PS3	Roman outline字体 = 136种字体	选购件

(5) 打印通道

支持打印通道	• USB2.0 (高速) • PSERVER/RPRINT (网络环境) • LPR • IPP • PAP: EtherTalk (AppleTalk) • FTP • NetBEUI • Raw Port (Port9100) • HTTP (Web提交打印) • POP3 (E-Mail至打印)
USB	USB 1.1: 仅Windows 98/Me/2000/Server 2003/XP USB 2.0 (高速) : 仅Windows 2000/XP
PSERVER/ RPRINT (网络环境)	PSERVER/PRINT模式打印通道在网络环境下使用
LPR	UNIX LPR/LPD命令兼容打印通道
IPP	打印通道与IPP1.0兼容
PAP: EtherTalk (AppleTalk)	Machintosh环境下使用打印通道
FTP	带有打印从内建FTP server接收的数据的功能。
NetBEUI	Microsoft NetBEUI兼容打印通道
Port9100	9100 TCP端口 (Raw Port) 支持

(6) 命令兼容性

PCL5c兼容性	PCL5c须与HP Color Laser Jet 4600兼容
PCL XL兼容性	PCL XL须与HP Color Laser Jet 4600兼容
PostScript兼容性	须与Adobe PS3兼容

(7) 环境设定

设定项目	说　　明
初始设定	基本打印设定, 如打印份数、打印方向等。
PCL设定	PCL符号与字体设定。
PS设定	设定PS出错时是否允许打印。

(8) 打印功能

功　　能	内　　　　　容	PCL6/5c	PS (选购件)
多个小册子	将多个小册子装订成一个书册	Yes	Yes
条码字体	JetCAPS BarDIMM仿真	Yes	No
网络串联打印	两个设备通过网络相连可同时进行打印输出。	Yes	Yes (仅Windows)
加密PDF/PDF/TIFF/JPEG直接打印	PDF/TIFF/JPEG文件可直接打印,无需打印驱动程序。 1) 打印E-mail附件 2) 从FTP server打印 3) 从WEB页设定文件打印 4) 从USB存储器打印	Yes (对加密PDF/PDF为NO)	Yes
E-mail打印	接收到的E-mail附件直接打印。	Yes	Yes
前显示面板拖放打印	从前显示面板浏览FTP server, 然后拖动一个指定文件执行打印。(直接打印)	Yes	Yes
从WEB打印设定文件 [Web提交打印]	通过WEB页直接设定和打印网络上的一个文件。	Yes	Yes
连续打印功能	此功能将多个打印作业当成单个作业连续进行打印,即使收到作业停止命令仍继续打印。 要使应用程序支持该打印功能,应设定连续打印功能。	Yes	Yes
ROPM	此功能允许在一个RIP处理中打印多份。	Yes	Yes
多任务	打印时必须允许RIP处理。 扫描时也必须同时允许打印。	Yes	Yes
信签纸/打孔纸双面打印纸张方向设定	双面打印中,按正反面的顺序打印双面原稿,如信签纸、打孔纸。	Yes	Yes
旁路纸盘纸张类型设定允许	旁路纸盘设定时,即使主机端的设定值与驱动程序端的设定值不匹配,打印仍按照驱动程序端的设定执行,忽视主机端的设定值。	Yes	Yes
终端server控制下环境控制设定	各客户端的打印设定保存在meta结构环境下(自动打印创建环境) (跳过各登录设定)	Yes	Yes
驱动程序分发功能	PAU 4.0允许管理员将驱动程序分发给客户。	Yes	Yes
字体覆盖	此功能预先将字体下载到主机,仅发送包含数据,将数据插入到主机打印字体库中。	Yes (仅5c)	No
Planet Press	Object Lune公司的Planet Press软件 (用来执行窗体和打印机内部可变数据映像的软件(预先下载))	Yes	Yes
字体下载方式改进	此功能可用来防止在WEB页上编辑字体/形式时删除和覆盖数据。 需要统一的UI排列。 由WEB页进行登记,由PJL删除。此项功能需要有HDD支持。	Yes (仅5c)	Yes
隐藏WEB页管理密码	在隐藏WEB页地址被知晓的情况下,此功能可用来防止对WEB页的访问。	Yes	Yes
扩展字体清单	在字体清单自我打印时,BITMAP字体需要ESC命令。	Yes (仅5c)	No
Bonjour (Macintosh环境)	该功能可自动检测和连接网络外围设备。 无需通过用户设定即可动态进行网络连接。(计算机,外围设备和软件)	No	Yes
原稿控制	打印时,嵌入独特的模板,防止非授权复印。	Yes (OPT)	Yes (OPT)
目标判断(屏幕更改/色彩更改)	在打印机彩色模式输出时,判断图像数据的目标(图像范围/图像文字)。 根据原稿自动变换打印屏幕(解像度)和外观(色彩)。	PCL6: Yes PCL5: No	Yes
CMYK模拟	CMYK模拟选择如下: 1) 默认 2) 用户设定 根据维修模拟的发货地定义默认值。 1. 日本 = 日本色彩 2. 北美/中国/其他国家inch类型= SWOP 3. 欧洲/其他国家AB类型= Euroscale 可通过WEB上传用户定义文件。 驱动程序说明为用户定义。 例如:日本使用SWOP。	No	Yes

功　　能	内　　　　容	PCL6/5c	PS (选购件)
ICC外观	<源外观> 可选择以下源外观。 • sRGB • AppleRGB • 用户定义 可通过WEB上传用户定义文件。(设备自带ICC外观资料) <输出外观> 无用户可选输出外观。 Sharp提供了用户定义外观资料。 维修提供外观资料上传。 上传工具在Web页上 (维修设定)。 具体外观设定方法因具体情况而不同。	Yes	Yes
Pantone色彩	对于Pantone色彩支持，可通过WEB页设定上传外观资料。	No	Yes

(9) Windows驱动功能

PCL5-c/6: N模式标准。
PS: 选购件 (需安装PS3扩展套件 (MX-PKX1))

a. 常用功能

功　　能	PCL5-c/6	PS	PPD
复印份数 (MFP/打印机固件复印处理)	1~999		
方向	纵向/横向		
双面	双面 (书稿) 双面 (小册子)		
小册子 (MFP/打印机固件小册子处理)	2页以上小册子		N/A
	零散小册子		
	多个2页以上小册子		N/A
	多个零散小册子		N/A
装订边	上/左/右		N/A
N-Up打印	1-Up, 2-Up, 4-Up, 6-Up, 8-Up, 9-Up, 16-Up		(Windows NT: N/A) (Windows 9x: 1-Up/2-Up/4-up)
黑色N-Up边框	Yes/No		N/A
N-Up顺序	[2-Up]：从左到右，从右到左 [4, 6, 8, 9, 16-Up]： 右和下，下和右，左和下，下和左		

b. 给纸系统

功　　能	PCL5-c/6	PS	PPD
纸张尺寸	A2 (与纸张匹配)(仅PCL6)	N/A	N/A
	12×18, A3, A4, A5, B4, B5, 11×17, 8.5×11, 8.5×14, 7.25×10.5, 8.5×13, 5.5×8.5, 8K, 16K, DL, C5, COM10, Monarch, 用户自定义纸张		
纸张选择	纸张来源 纸张类型		自动选择/ 纸张来源/ 纸张类型
不同页	封页		N/A
	最后页		N/A
	其他页		N/A
透明胶片插入	空白/打印过的纸		
Tab纸打印	图像偏移		N/A
	Tab纸打印 (仅PCL6)	N/A	
设定纸盘状态	设定纸张尺寸 设定纸张类型		N/A
纸张类型名称 (用户定义类型1~7)	显示名称		N/A
供纸纸盘选购件	2个纸盘/3个纸盘/4个纸盘		N/A

c. 排纸方式

功　　能	PCL5-c/6	PS	PPD
输出纸盘	中间纸盘/右纸盘/偏移纸盘/鞍式装订纸盘		
装订	无/1处装订/2处装订		
打孔	Yes/No		
无偏移	Yes/No		
大容量纸盒	无/MX-LCX1		
输出盘选购件	无/分页器/鞍式装订分页器		
打孔模块	无/2孔		
右盘	Yes/No		

d. 曝　光

功　　能	PCL5-c/6	PS	PPD
解像度	600 × 600 dpi 300 × 300 dpi	1200 × 600 dpi (仅黑白) 600 × 600 dpi	600 × 600 dpi
色彩模式	自动/彩色 (CMYK) /黑白 (仅K色)		
ICM方式 (黑白模式下不能设定)	N/A	OFF	OFF
	系统 (Windows ICM)。仅在颜色选项为用户自定义时有效。 Windows NT: N/A		
	打印机		打印机
	N/A		N/A
色彩表现 (黑白模式下不能设定)	ICM方式为非用户模式时: 默认 ICM方式为用户模式时: 视觉匹配 相对色度 饱和度匹配 绝对色度		视觉匹配 相对色度 饱和度匹配 绝对色度
ICC外观选择 (黑白模式下不能设定)	源外观 (监视器外观) Windows ICM为OFF时: 无 sRGB Apple RGB 用户定义 Windows ICM为ON时: 安装在PC中的监视器外观。		源外观 (监视器外观) sRGB Apple RGB用户定义
打印优先顺序 (黑白模式下不能设定)	1 bit或2 bit		1 bit或2 bit
	2 bit或4 bit		2 bit或4 bit
对比度 * 某些OS不允许一个接一个指定设定值。	0~100		N/A
亮度 * 某些OS不允许一个接一个指定设定值。	0~100		N/A
饱和度 (黑白模式下不能设定) * 某些OS不允许一个接一个指定设定值。	0~100		N/A
色彩平衡 (RGB) (黑白模式下不能设定) * 某些OS不允许一个接一个指定设定值。	0~100		N/A
文字黑白 (仅在黑白模式下可以设定)	Yes/No		N/A
矢量图黑色 (仅在黑白模式下可以设定)	Yes/No		N/A
节粉模式 (仅1bit)	Yes/No		Yes/No
屏幕设定(黑白模式下不能设定)	默认, 照片, 文字& 图片		
纯黑打印(黑白模式下不能设定)	N/A	Yes/No	Yes/No
黑色覆盖 (黑白模式下不能设定)	N/A	Yes/No	Yes/No
CMYK模拟 (黑白模式下不能设定)	N/A	Yes/No 设定为Yes时: 默认/用户定义	OFF/默认/用户定义
Bitmap压缩	无 (仅PCL6)	无	N/A
图像类型	标准/图片/照片/用户定义		
	CAD		CAD
中性灰度 (黑白模式下不能设定)	仅黑色 4色		仅黑色 4色

e. 字　体

功　　能	PCL5-c/6	PS	PPD
字体来源	常驻字体，下载字体		N/A
字体替换	N/A		
下载字体类型	TrueType (类型42)		Yes
	Bitmap (类型3)		
	N/A	Adobe(类型1)	
	类似图片	N/A	

f. 其他功能

功　　能	PCL5-c/6	PS	PPD
水印	透明文字		
	覆盖文字		
	轮廓文字		
	Yes (仅PCL6)	图像印戳	N/A
覆盖	创建覆盖 载入覆盖 删除 查询页覆盖		N/A
旋转180度	Yes/No		Yes/No
核对	Yes/No		
复写纸复印	上部复印 复写		N/A
与纸张匹配	A3, A4, A5, B4, B5, 11×17, 8.5×11, 8.5×14, 7.25×10.5/8.5×13/ 5.5×8.5, 8K, 16K, DL, C5, COM10, Monarch		N/A
海报	2×2/3×3/ 4×4 (仅PCL6)	2×2/ 3×3/ 4×4	N/A
海报边框	Yes/No (仅PCL6)	Yes/No	N/A
海报交叠	Yes/No (仅PCL6)	Yes/No	N/A
边缘移动 (通过MFP/打印机固件处理进行边缘移动)	无/ 10mm (0.4 inch) / 20mm (0.8 inch) / 30mm (1.2 inch)		
变焦	25%~400%		
	N/A	X-Y变焦	N/A
镜像	N/A	无镜像 纵向 横向	无 纵向 横向
图像模式	向量/光栅	N/A	
PS通过	N/A	Yes/No	N/A
PS错误打印	N/A	Yes/No	Yes/No
作业压缩	N/A	无/最快/ 快/中等/ 最佳压缩	N/A
作业保持	仅保持 打印完保存 样本打印 密码		N/A
原稿归档	快速文件 主文件夹 用户文件夹		N/A
用户认证	登录用户名 密码		N/A
作业ID	用户名称 作业名称		N/A
作业结束通知	Yes/No		N/A
自动作业控制	Yes/No		N/A
串联打印	Yes/No		N/A
设定串联打印	IP地址 (附属机器)		N/A
自动配置	Yes		N/A

(10) Macintosh驱动功能

a. 常用功能

功　　能	OS9 PPD	OSX 10.1	OSX 10.2/3/4
复印份数	1~999		
方向	纵向/横向		
双面	双面 (长) 双面 (短)		
小册子 (通过MFP/打印机固件处理小册子)	零散小册子		
	多个零散小册子 (仅10.2版本以上)		
装订边	上/左/右	N/A	上/左/右
N-Up打印	1-Up/2-Up/4-Up/6-Up/9-Up/16-Up		
N-Up边框	Yes/No		
N-Up顺序	[2-Up] : 从左到右，从右到左 [4, 6, 8, 9, 16-Up] : 右和下，下和右，左和下，下和左		

b. 给纸方式

功　　能	OS9 PPD	OSX 10.1	OSX 10.2/3/4
纸张尺寸设定	12×18, A3, A4, A5, B4, B5, 11×17, 8.5×11, 8.5×14, 7.25×10.5, 8.5×13, 5.5×8.5, 8K, 16K, DL, C5, COM10, Monarch, 用户自定义纸		
纸张选择	自动选择 纸张来源 纸张类型		
不同页	封页		
透明胶片插入	空白纸/打印过的纸		
Tab纸打印	N/A		
设定纸盘状态	N/A		
纸张类型名称 (用户定义类型1~7)	Yes		
供纸纸盘选购件	2个纸盘/ 3个纸盘/ 4个纸盘	N/A	2个纸盘/ 3个纸盘/ 4个纸盘

c. 排纸方式

功　　能	OS9 PPD	OSX 10.1	OSX 10. 2/3/4
输出纸盘	中间纸盘/右纸盘/偏移纸盘/鞍式装订纸盘		
装订	无/1处装订/2处装订		
打孔	Yes/No		
无偏移	Yes/No		
大容量纸盒	无/MX-LCX1	N/A	无/MX-LCX1
输出纸盘选购件	无/分页器/鞍式装订分页器	N/A	无/分页器/鞍式装订分页器
打孔模块	无/2 孔	N/A	无/2孔
右纸盘	Yes/No	N/A	Yes/No

d. 曝　光

功　　能	OS9 PPD	OSX 10.1	OSX 10.2/3/4
解像度	600 × 600dpi		
色彩模式	自动/色彩 (CMYK) /黑白 (仅K色)		
ICM色彩同步方式 (黑白模式下不能设定) * 规格取决于OS版本。	OFF	N/A	OFF
	系统	N/A	系统 (仅10.3版本)
	打印机		
色彩表现 * 规格取决于OS版本。	视觉匹配 相对色度 饱和度匹配 绝对色度		
ICC外观选择 (黑白模式下不能设定) * 规格取决于OS版本。	源外观 (监视器外观) sRGB Apple RGB用户定义	N/A	源外观 (监视器外观) sRGB Apple RGB用户定义 (仅10.3版本)
打印优先级 (黑白模式下不能设定)	1 bit或2 bit		
	2 bit或4 bit		
对比度 * 某些OS不允许一个接一个指定设定值。	N/A		
亮度 * 某些OS不允许一个接一个指定设定值。	N/A		0~100
饱和度 (黑白模式下不能设定) * 某些OS不允许一个接一个指定设定值。	N/A		0~100
色彩平衡 (RGB) (黑白模式下不能设定) * 某些OS不允许一个接一个指定设定值。	N/A		
文字黑色	N/A		
矢量图黑色	N/A		
节粉模式 (仅1bit)	Yes/No		

功　　能	OS9 PPD	OSX 10.1	OSX 10.2/3/4
屏幕设定 (黑白模式下不能设定)	默认 照片 文字&图片		
纯黑打印 (黑白模式下不能设定)	Yes/No		
黑色覆盖 (黑白模式下不能设定)	Yes/No		
CMYK模拟 (黑白模式下不能设定)	OFF 默认 用户定义		
Bitmap压缩	N/A		
图像类型	标准/图片/照片/CAD/用户定义		
中性灰度 (黑白模式下不能设定)	仅黑色 4色		

e. 字　体

功　　能	OS9 PPD	OSX 10.1	OSX 10.2/3/4
字体来源 (常驻字体/下载字体)	N/A		
字体替换	N/A		
下载字体类型	Yes	N/A	

f. 其他功能

功　　能	OS9 PPD	OSX 10.1	OSX 10.2/3/4
水印	透明文字/覆盖文字/轮廓文字		
覆盖	N/A		
旋转180度	Yes/No	N/A	Yes/No
核对	Yes/No		
复写	N/A		
与纸张匹配	N/A		
海报	N/A		
黑色海报边框	N/A		
海报交叠	N/A		
边位移动 (通过MFP/打印机固件处理进行边位移动)	无/10mm/20mm/30mm (1.2 inch)		
缩放	25%~400%		
镜像	无 纵向 横向	N/A	
图像模式	N/A		
PS通过	N/A		
PS错误打印	Yes/No		
作业压缩	N/A		
作业保持	仅保持， 打印后保持， 样本打印， 密码	N/A	仅保持， 打印后保， 样本打印， 密码

功　　能	OS9 PPD	OSX 10.1	OSX 10.2/3/4
原稿归档	N/A		快速文件 主文件夹 用户文件夹
用户认证	登录用户名 密码	N/A	登录用户名 密码
作业ID	N/A		用户名 作业名
作业结束通知	N/A		
自动作业控制	N/A		
串联打印	N/A		Yes/No
设定串联打印			IP地址
	N/A		(附属机器)
自动配置	Yes	N/A	Yes (仅10.3)

F. 原稿归档功能

(1) 基本功能

原稿归档容量	主文件夹 用户文件夹	10GB
	快速文件夹	10GB
归档允许页数或文件数	主文件夹	1, 400页或1, 000个文件(SHARP标准原稿)
	用户文件夹	
	快速文件夹	1, 400页或1, 000个文件(SHARP标准原稿)
最大用户文件夹数	最多500个文件夹	
允许登记用户数	取决于用户登记数 (最多200个用户)	

(2) 各功能数据保存

作　　业	快速文件夹		主/用户文件夹	
	共享存储	保密存储	共享存储	保密存储
复印	Yes	No	Yes	Yes
打印	Yes		Yes	Yes
直接打印 (FTP)	Yes		No	No
直接打印(E-mail)	Yes		Yes	No
直接打印 (Web)	Yes		No	No
扫描至E-mail/FTP	Yes		Yes	No
扫描至SMB	—		—	—
扫描至USB存储器	—		—	—
Fax接收	No		No	No
Fax发送	Yes		Yes	No
Internet Fax接收	No		No	No
Internet Fax发送	Yes		Yes	No
PC-Fax/PC-Internet Fax发送	Yes		Yes	Yes
远程PC扫描	—		—	—
扫描至HDD	No		Yes	Yes

G. 安全与环境保护标准

(1) 安全标准

	200V类型
安全标准	EN60950 IEC60825 (激光) GB4943 (中国)
EMC	EN55022 Class A CISPR22 Class A EN61000-3-2 EN61000-3-3 GB9254, GB17625.1, GB/T17618 (中国)
线路标准 (对Fax扩展套件)	TS 103 021, EG 201 120, EG 201 121 (欧洲) AS/ACIF S0002 (澳大利亚) GB/T 3382.1-2003, GB/T 3382.2-2003, YD/T 514-1998, YD/T 589-1996, YD/T 703-1993, YD/T 965-1998, YD/T 993-1998 (中国)

(2) 环境准备

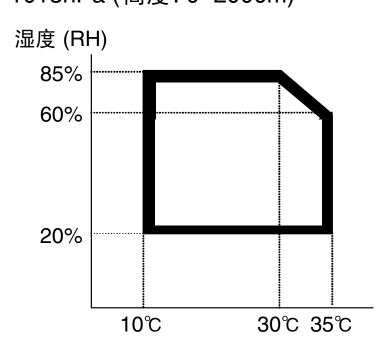
- 国际能源之星程序MFP (EPA)
- Eco Mark程序
- 环境选择程序 (ECP)
- New Blue Angel
- Nordic Swan
- 欧洲ROHS规定
- 中国ROHS
- WEEE (遵从SHARP超级绿色产品宣言)

3. 环境条件

A. 运行环境条件 (主机)

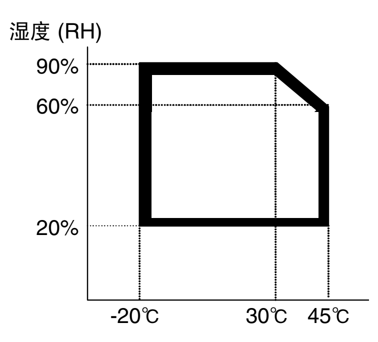
文档: 10°C~35°C, 湿度: 20~85%RH

气压: 590~1013hPa (高度: 0~2000m)

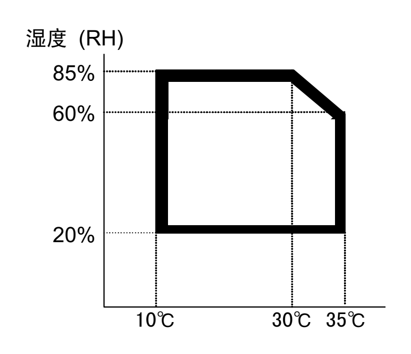


B. 运输环境条件 (主机)

-20°C 至 45°C (无凝露)



D. 运行环境条件 (提供)



E. 运输环境条件

-20°C 至 45°C (无凝露)

F. 存放环境条件 (提供) (装箱条件)

-10°C 至 40°C (无凝露)

[3] 消耗品

1. 消耗品供应表

E. 中　国

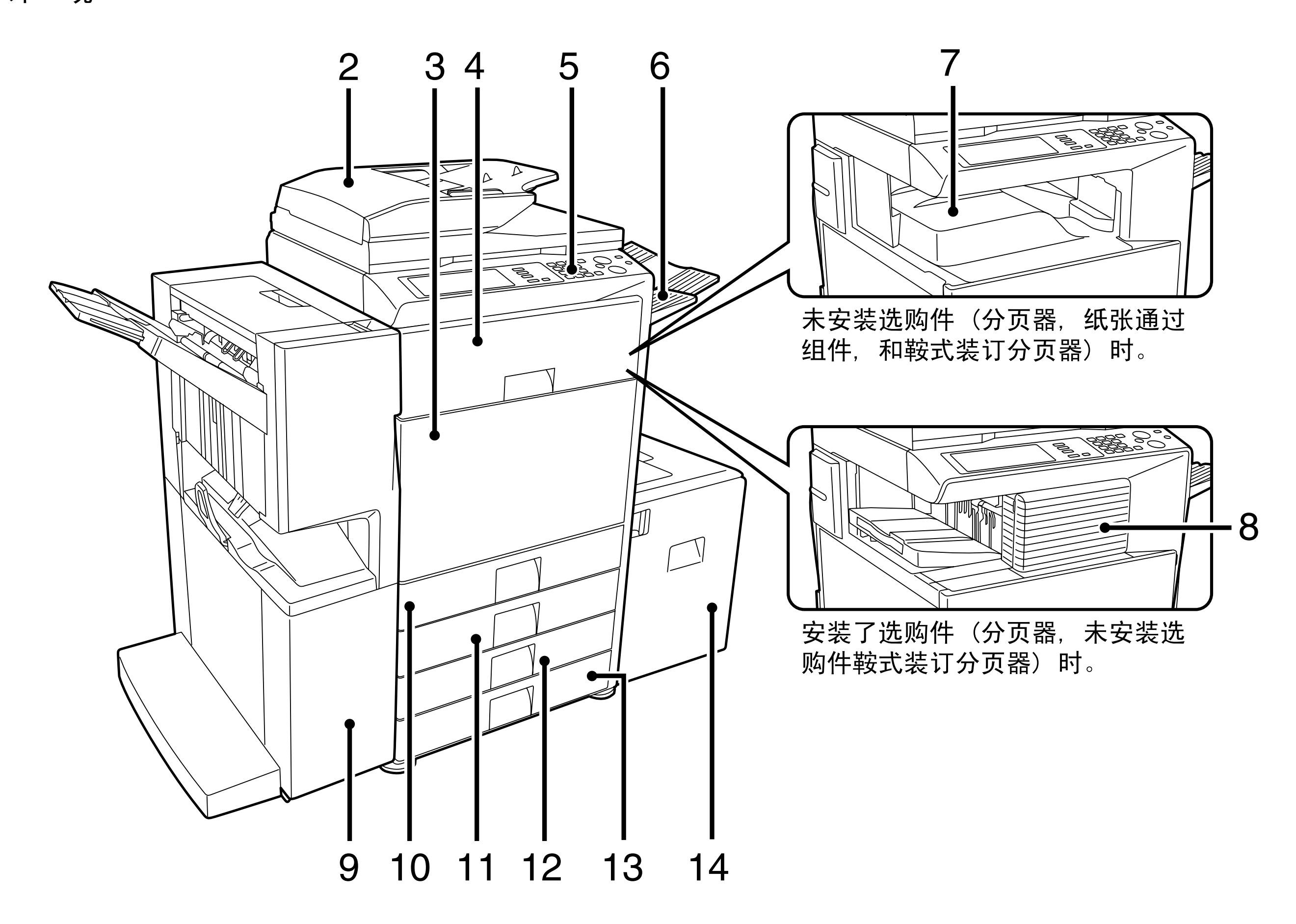
No.	项　　目	内　　容	使用寿命	机　型	说　　明
1	墨粉盒 (黑色)	墨粉盒 (黑色) 带IC芯片 (黑色墨粉, 净重440g)　×1	18K *1	MX-27CTBA	* 使用寿命: A4/Letter尺寸, 内容覆盖面5%。 (参考:对A4/Letter 6%使用寿命为15K)
2	墨粉盒 (青色)	墨粉盒 (蓝色) 带IC芯片 (青色墨粉, 净重352g)　×1	15K *1	MX-27CTCA	* 使用寿命: A4/Letter尺寸, 内容覆盖面5%。
3	墨粉盒 (洋红色)	墨粉盒 (红色) 带IC芯片 (洋红色墨粉, 净重352g)　×1	15K *1	MX-27CTMA	* 使用寿命: A4/Letter尺寸, 内容覆盖面5%。
4	墨粉盒 (黄色)	墨粉盒 (黄色) 带IC芯片 (黄色墨粉, 净重352g)　×1	15K *1	MX-27CTYA	* 使用寿命: A4/Letter尺寸, 内容覆盖面5%。
5	载体 (黑色)	显影载体 (黑色) (黑色载体: 净重265g)　×1	100K	MX-27CVBA	
6	载体 (青/洋红/黄色)	显影载体 (蓝/红/黄色) (青/洋红/黄色载体: 净重265g)　×1	60K	MX-27CVSA	
7	感光鼓	OPC感光鼓　×1	100K (黑色) 60K (彩色)	MX-27CRSA	
8	感光鼓组件	感光鼓组件 (OPC感光鼓/包括组件的零部件)　×1 彩色标示密封 (Bk/C/M/Y) x1各　×1	100K (黑色) 60K (彩色)	MX-27CUSA	

*1: 墨粉的使用寿命取决于复印/打印浓度、温度和湿度。

[4] 外观与内部结构

1. 各部分及功能说明

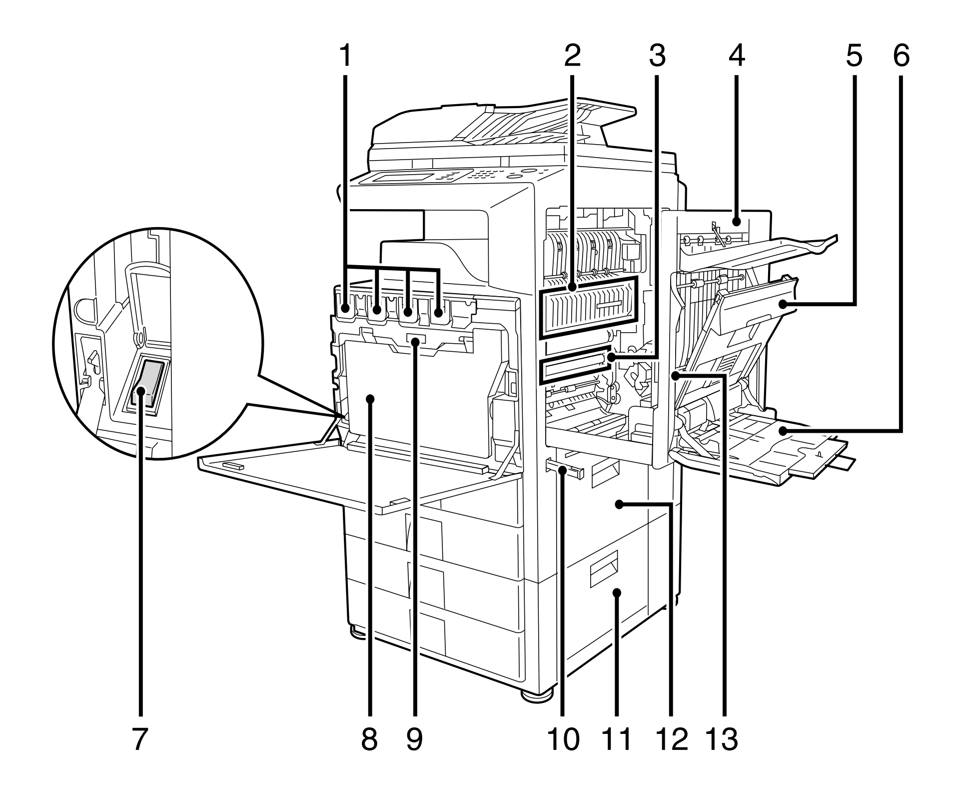
A. 外　观



No.	名　　称	功能/动作	备　　注
2	自动送稿器	该组件可自动输送和扫描多份原稿。	
3	前盖	打开/关闭机器总电源开关或替换墨粉盒时打开此盖。	
4	中继组件*1	将主机排出的纸张送入鞍式分页器。	
5	操作面板	用来设定机器各项功能以及输入复印数量。	
6	排纸盘组件 (右盘) *1	安装了此组件并在主机上设定后，可用来接收主机排出的纸张。	
7	排纸盘 (中间纸盘)	用来接收复印或打印排纸。	
8	分页器*1	用来装订和打孔 (在安装了打孔组件的情况下)。	
9	鞍式装订分页器*1	装订并输出稿件。 该组件同时提供中缝装订功能。 如果安装了打孔组件，还可执行打孔功能。	
10	纸盒1	最多存放500张纸 (80 g/m², 21 lbs)	
11	纸盒2	最多存放500张纸 (80 g/m², 21 lbs)	
12	纸盒3 (安装了机柜/1×500页纸抽或机柜/2×500页纸抽的情况下) *1	最多存放500张纸 (80 g/m², 21 lbs)	
13	纸盒4 (安装了机柜/2×500页纸抽的情况下) *1	最多存放500张纸 (80 g/m², 21 lbs)	
14	纸盒5 (安装了大容量给纸盒的情况下) *1	最多存放3, 500张纸 (80 g/m², 21 lbs)	

*1: 外围组件 (选购件) : 外围组件为选购件。

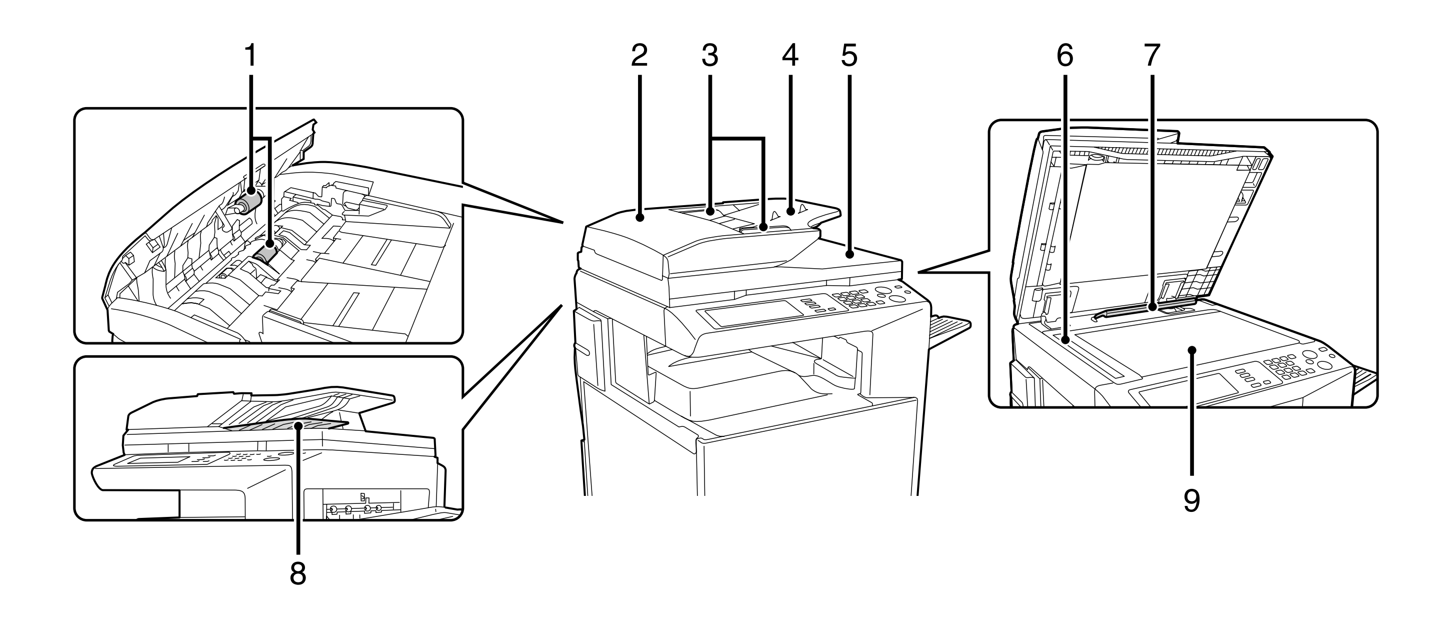
B. 内部结构



No.	名　　称	功能/动作	备　　注
1	墨粉盒	内装墨粉，墨粉用完时，取出用完的粉盒，替换一个新的粉盒。	
2	定影部分	利用热量将图像定影在纸上。	注意：由于定影部分受热温度较高，取出卡纸时小心不要烫伤。
3	转印带	全彩复印时，机器将4个颜色的墨粉图像覆盖在转印带上。 黑色复印时，机器将黑色墨粉图像转印到转印带上。	注意：不要碰到或刮伤转印带，否则会影响图像品质。
4	右侧盖板	打开此盖可操作定影部分压力调节杆，或取出卡纸。	
5	纸张双面部分盖板	双面输出时提供纸张双面路径或取出卡纸。	
6	手动给纸盘	选择手动给纸时，纸张从此给纸盘送入。 送入的纸张比A4R或8-1/2" × 11"R大时，须拉出辅助托盘。	
7	电源总开关	打开或关闭机器电源。 如果使用FAX或Internet FAX功能时，电源应保持开启状态ON。	在关闭机器总电源开关后，电源灯仍会保持亮状态约1分钟。 (这种状态会出现在夜间FAX模式下电源关闭时，机器关闭时，以及拔下电源插头时。（这是因为仅在本地电源供电时电荷数量很大）)
8	废粉盒	复印或打印时用来接收废粉。	废粉盒由维修人员收集。
9	废粉盒释放按钮	替换废粉盒或清洁该部位组件时，按下此按钮可以释放废粉盒的锁定。	
10	手柄	用来搬动机器。	
11	2层给纸柜右侧盖板 (安装了2层给纸柜时)	打开此盖，取出纸盘3或4的卡纸。	
12	给纸盘右侧盖板	打开此盖，取出纸盘1或2的卡纸。	
13	右侧盖板打开拉杆	提起此拉杆，打开右侧盖板，取出卡纸。	

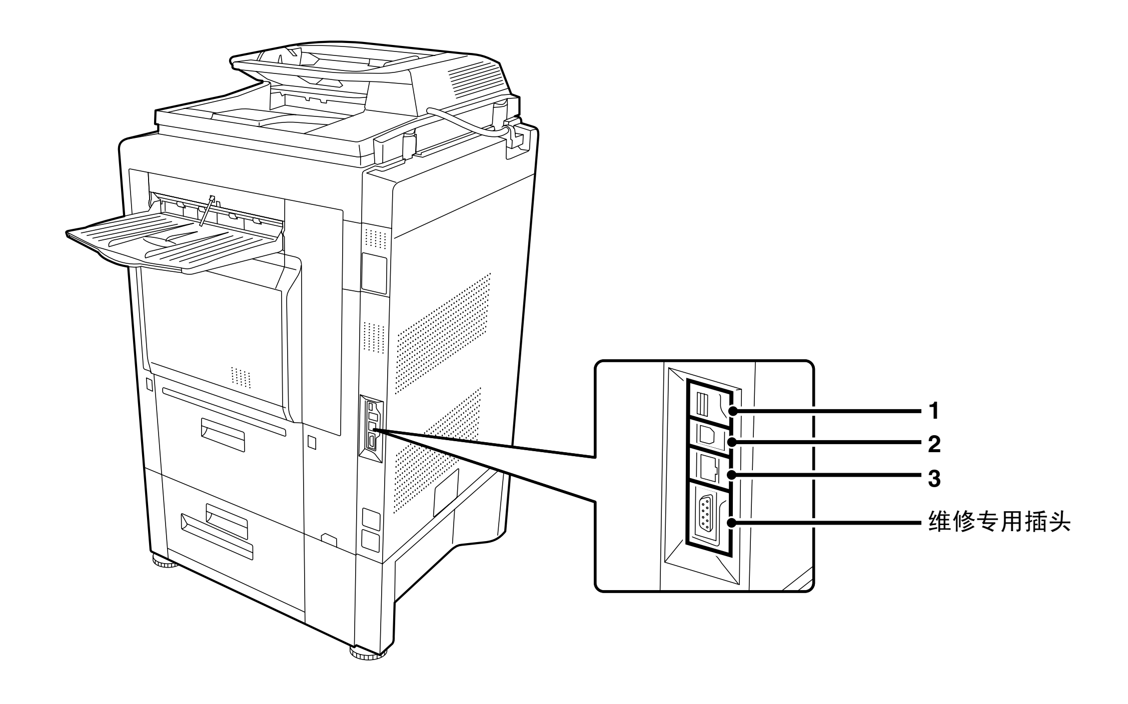
C. 自动送稿器

• 自动送稿器



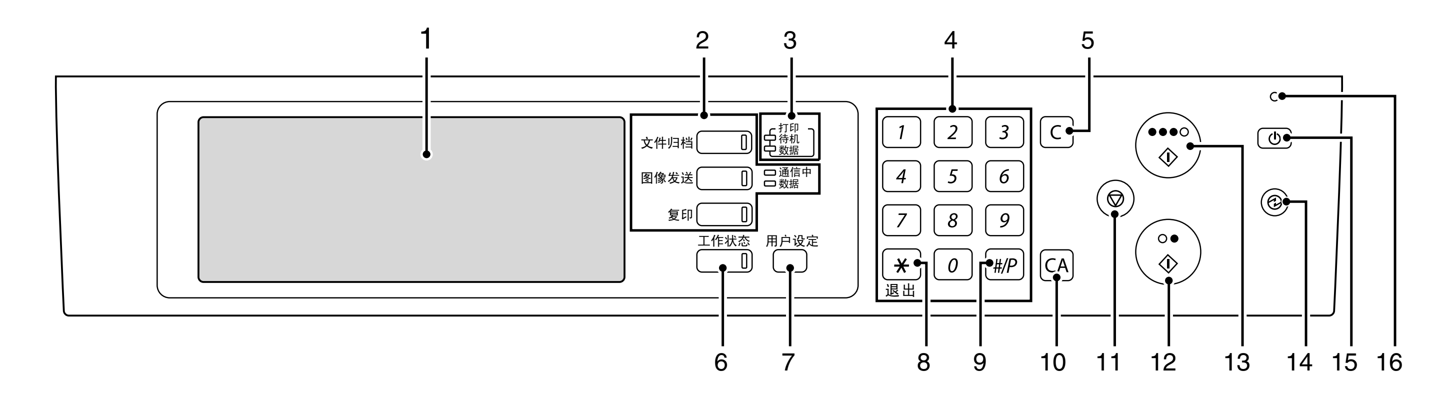
No.	名　　称	功能/动作	备　　注
1	原稿输入辊	自动传送原稿。	
2	原稿输入部分盖板	打开此盖可取出卡纸，或清洁原稿输入辊。	
3	原稿导纸板	扫描原稿放置参照板。将其设定为原稿尺寸。	
4	原稿放置板	将原稿放置在此处。如果是单面原稿，面朝上放置。	
5	原稿排出部分	完成扫描的原稿排放到此处。	
6	原稿扫描部分	本部分扫描放置在原稿台上的原稿。	
7	原稿尺寸检测板	检测原稿台（玻璃台面）上的原稿尺寸。	
8	原稿翻转盘	扫描原稿时，暂时将原稿排放到此处，经过翻转后，再扫描原稿的背面。	
9	原稿台（玻璃台面）	用来放置较厚的原稿或书稿等不能从自动输稿器输入的原稿。	

D. 连接器



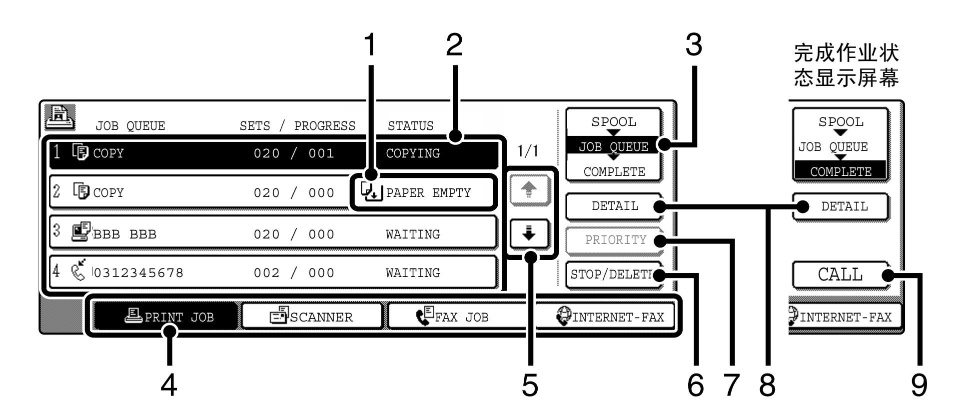
No.	名　　称	功能/动作	备　　注
1	USB连接器 (类型A)	用来连接一个USB hub或USB存储器。	
2	USB连接器 (类型B)	用来将本机连接到计算机上作为打印机使用。	
3	LAN连接器	用来将本机通过LAN电缆连接到网络上。	

E. 操作面板



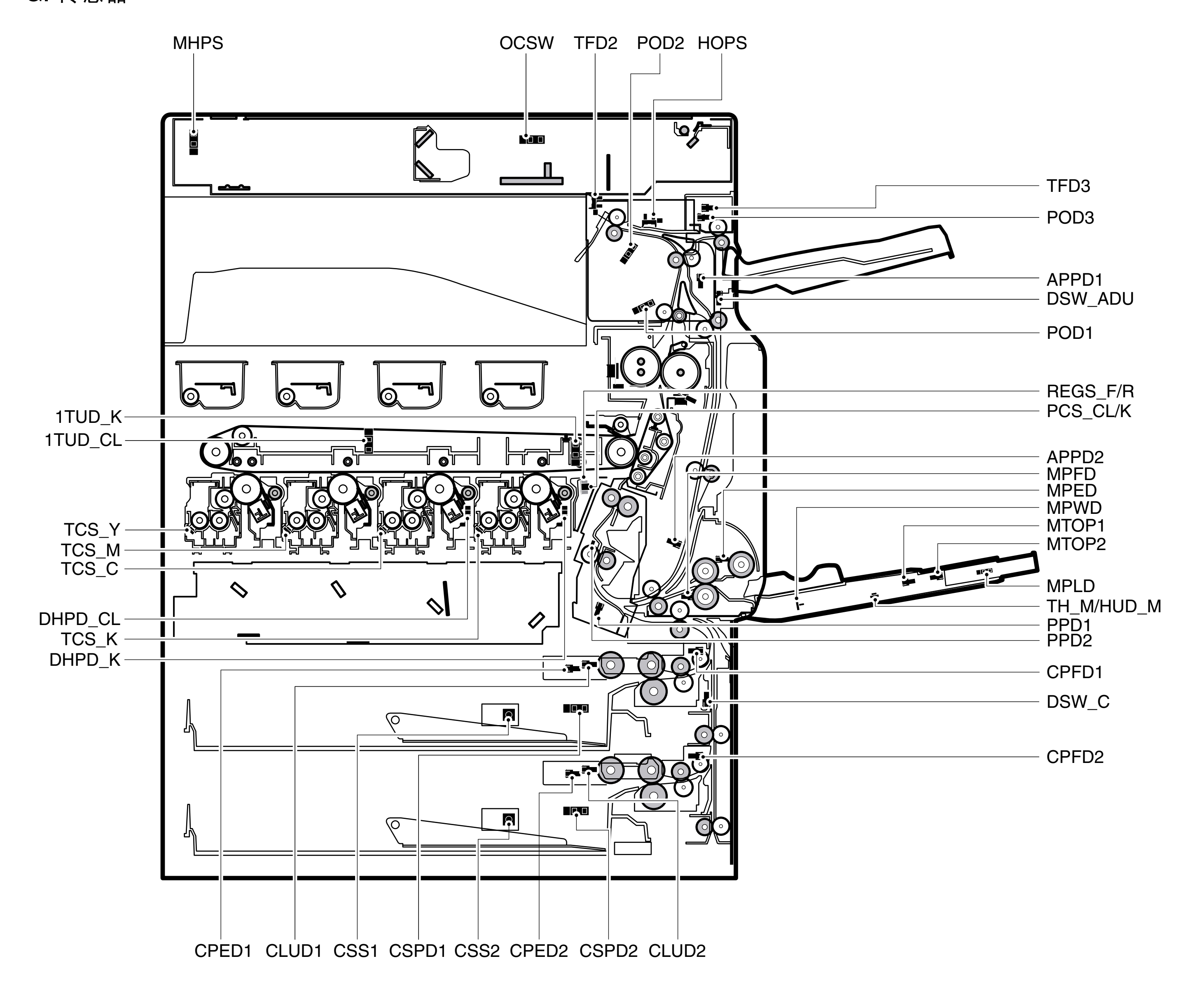
No.	名　　称	功能/动作	备　　注
1	触摸面板	用来在LCD屏上显示信息或按键。可以直接用手指按触摸面板上的按键执行各项动作，机器提供打印/复印/网络扫描/FAX功能。手指触摸显示的按键时，机器会发出一声提示音，所选的项目呈高亮显示状态，然后确认选项。	
2	模式选择键/指示灯	用来切换触摸面板的显示模式。 所选模式的指示灯点亮。 • [文件归档] 键 按此键将机器模式切换到文件归档模式，以图片形式将原稿保存到硬盘上，或打印/发送存储在硬盘上的图片资料。 • [FAX/图像发送] 键 ([图像发送] 键对无FAX功能的机器) 按此键将机器模式切换到FAX模式/网络扫描仪模式，以使用FAX功能或扫描仪功能。 • 通信灯 发送或接收FAX时通信灯点亮，扫描仪模式下数据发送时通信灯点亮。 • 数据灯 如果由于缺纸等原因无法输出FAX数据时数据灯闪烁。如果还有数据等待发送时，数据灯点亮。 • [复印] 键 按此键将机器模式切换到复印模式，以使用机器的复印功能。连续按[复印] 键可用来检查总复印数量和墨粉剩余数量。	
3	打印机灯 (待机灯/数据灯)	• 待机灯 准备就绪灯点亮时，可接收打印数据。 • 数据灯 接收打印数据时数据灯闪烁，执行打印时数据灯点亮。	
4	数字键 (10键)	用来输入复印数量或FAX号码等数据。	
5	[C] 键	用来将复印数量等数据清零："设定为0"。	
6	[工作状态] 键	按此键显示工作状态。在工作状态显示屏上，可用此键检查工作的具体情况，或停止工作。	
7	[用户设定] 键	按下此键后，机器显示系统设定菜单，允许设定给纸盘，发货地登记，以及方便机器操作的其他设定信息。	
8	[退出/音频] 键 (对无FAX功能机器的 [退出] 键)	用来执行用户认证后退出。 使用FAX功能时将音频信号发送到电话线路上。	
9	[程序] 键	使用复印功能时，此键用来执行作业程序；使用FAX功能时，此键用来拨号。	
10	[CA] 键	按此键可以复位动作，取消设定，使机器恢复到初始状态。	
11	[停止] 键	用来停止原稿的复印和扫描。	
12	[黑白开始] 键	用来以黑白方式扫描原稿。	
13	[彩色开始] 键	用来在复印模式下执行彩色复印，以及以彩色模式扫描原稿。 使用FAX或Internet FAX功能时，此键不能使用。	
14	[节电] 键/指示灯	节电模式下，此键用来设定机器的自动关机模式。 [节电] 键在自动关机模式下呈闪烁状态。	
15	[电源] 键	用来打开/关闭机器的电源。 安装了FAX组件时此键在机器夜间FAX模式下使用。	
16	总电源灯	机器总电源打开时此灯亮。	

F. 打印和发送状态 (工作状态)



No.	名　　称	功能/动作	备　　注
1	纸空显示	提示需要补充纸张。 状态显示 "纸空" 信息时，表明指定尺寸的纸张已用完。这种情况下，如果不继续补充指定尺寸的纸张，则机器保留输出的数据，待机状态下可输出的作业数据优先输出。(但是，在输出过程中纸张用完时，不输出下一优先输出作业数据) 如果不能及时补充指定尺寸的纸张，而选择另一尺寸的纸张进行输出时，触摸作业清单中的 "作业" 键，再触摸 "8. [详细] 键"，更改指定的纸张尺寸。	
2	作业清单	• 显示保留在等候队列中、正在执行的或者已完成的作业清单。 用模式选择键选择 [打印] 模式时，作业状态屏幕选择键更改为 "脱机" 打印作业清单，指示脱机作业及其状态。 • 执行一个脱机作业打印或加密PDF文档直接打印时，"脱机" 显示屏上显示所执行的作业。如果有几个加密PDF文档，则触摸作业键，输入密码，所选的作业进入 [保留/执行] 清单中，作业进入等待状态。	
3	作业状态显示屏选择键	作业清单显示切换到 "脱机" 作业，"作业队列" 或 "完成" 作业之一。 "脱机" 作业：直接打印一个加密PDF文档时，显示打印作业清单。也可在显示打印作业时显示。 "作业队列"：显示保留作业或正在执行的作业清单。 "完成" 作业：显示已完成的作业清单。	
4	模式选择键	用来选择打印模式、扫描仪模式、 FAX模式或Internet FAX模式。 • [打印工作] 键显示复印、打印、 FAX接收、 Internet FAX接收和自我打印清单。 • [扫描] 键显示扫描仪功能的发送清单。 • [传真] 键显示FAX和PC-FAX功能的发送清单。 • [INTERNET FAX] 键显示Internet FAX和PC-Internet FAX功能的发送清单。	
5	[↓] [↑] 键	用来进行显示作业清单换页。	
6	[停止/删除] 键	用来停止或删除一个正在执行的作业，或删除一个选定的或保留的作业。 但是，不能用来停止或删除FAX接收打印作业和Internet FAX接收打印作业。	
7	[优先] 键	选定 "作业列表" 保留作业中的一个作业，然后触摸此键，可将此作业设为最高优先级，优先进行打印。 打印作业时，选择一个优先作业并触摸此键后，机器停止正在复印或打印的作业，优先开始复印或打印所选择的作业。 完成所选作业的复印或打印后，机器从前面被中断作业的中断点开始恢复执行中断的作业。	
8	[详细] 键	用来显示选定作业的具体信息。 执行原稿归档功能将文件自动存放在临时保存文件夹中时，或通过传真/图像发送功能执行连续呼传发送时，显示屏幕上以按键形式显示已完成的作业状态。 触摸此键后，可显示完成作业的具体信息。 触摸 [唤醒] 键可重新打印或发送清单中的作业。	
9	[唤醒] 键	在完成作业状态显示屏上触摸显示键，并触摸 [唤醒] 键后，可执行所触摸的作业动作 (重新打印或发送)。 功能与触摸 [详情] 键和 [唤醒] 键相同。	

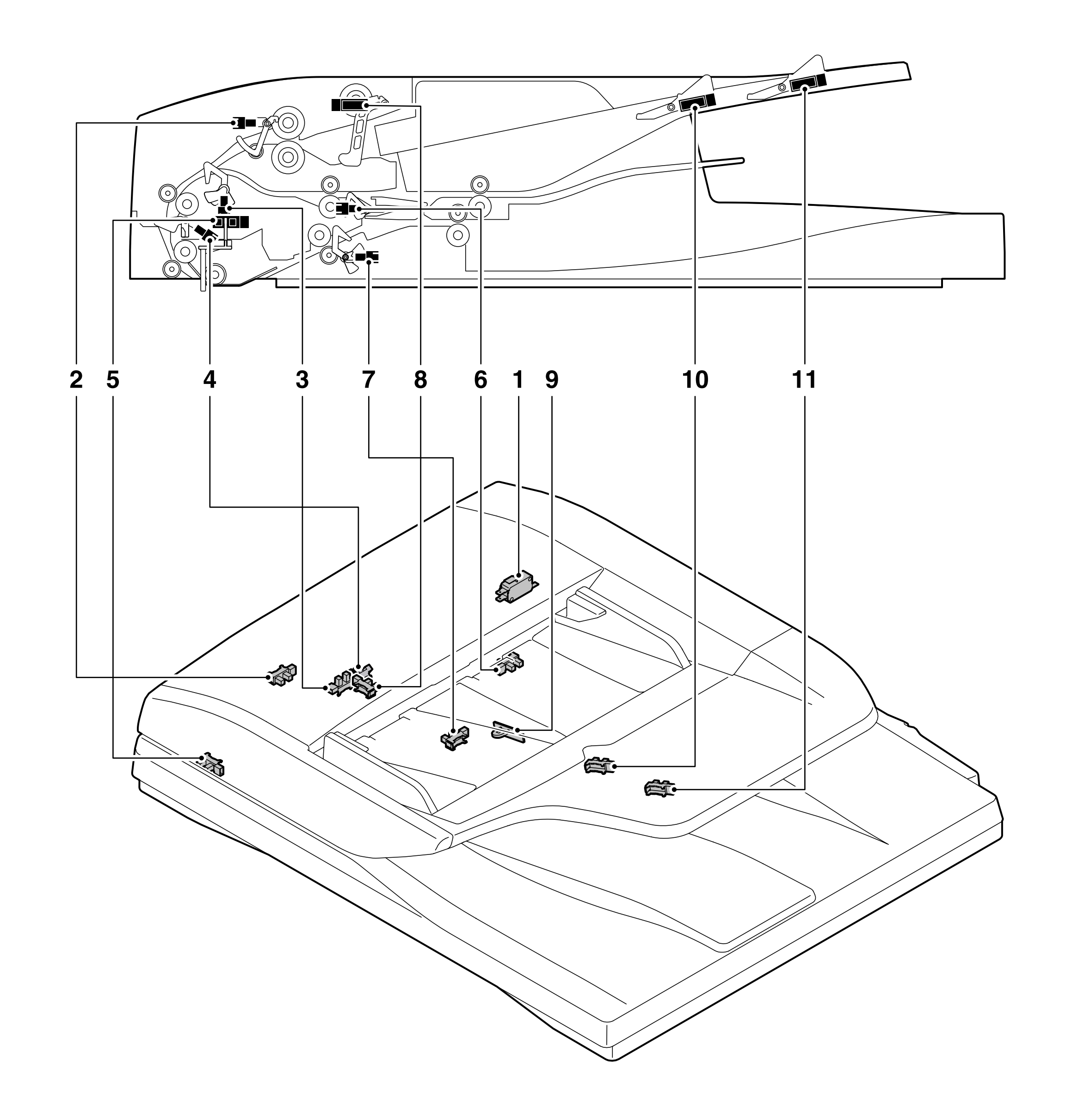
G. 传感器



信号名称	名　　称	功能/动作	类　　型	备　　注
1TUD_CL	转印带分离检测 (彩色)	检测转印带分离。(彩色)		
1TUD_K	转印带分离检测 (黑白)	检测转印带分离。(黑白)		
APPD1	ADU传送路径检测1	检测双面 (ADU) 上行纸张通过。	透射式	
APPD2	ADU传送路径检测2	检测双面 (ADU) 中部纸张通过。	透射式	
CLUD1	纸盘1上限检测 (提升原位检测)	检测纸盘1的上下位置。	透射式	
CLUD2	纸盘2上限检测 (提升原位检测)	检测纸盘2的上下位置。	透射式	
CPED1	纸盘1纸空检测	检测纸盘1的纸空状态。	透射式	
CPED2	纸盘2纸空检测	检测纸盘2的纸空状态。	透射式	
CPFD1	纸盘1传送检测 (纸张入口检测)	检测纸盘1纸张通过。	透射式	
CPFD2	纸盘2传送检测 (纸张入口检测)	检测纸盘2纸张通过。	透射式	
CSPD1	纸盘1纸张剩余数量检测	检测纸盘1的纸张剩余数量。		
CSPD2	纸盘2纸张剩余数量检测	检测纸盘2的纸张剩余数量。		
CSS1	纸盘1安装检测	检测纸盘1是否安装。		
CSS2	纸盘2安装检测	检测纸盘2是否安装。		
DHPD_CL	CL相位检测	检测彩色感光鼓相位。		
DHPD_K	BK相位检测	检测黑色感光鼓相位。		
DSW_ADU	ADU传送打开/关闭检测	检测双面 (ADU) 盖板的打开/关闭状态。	透射式	

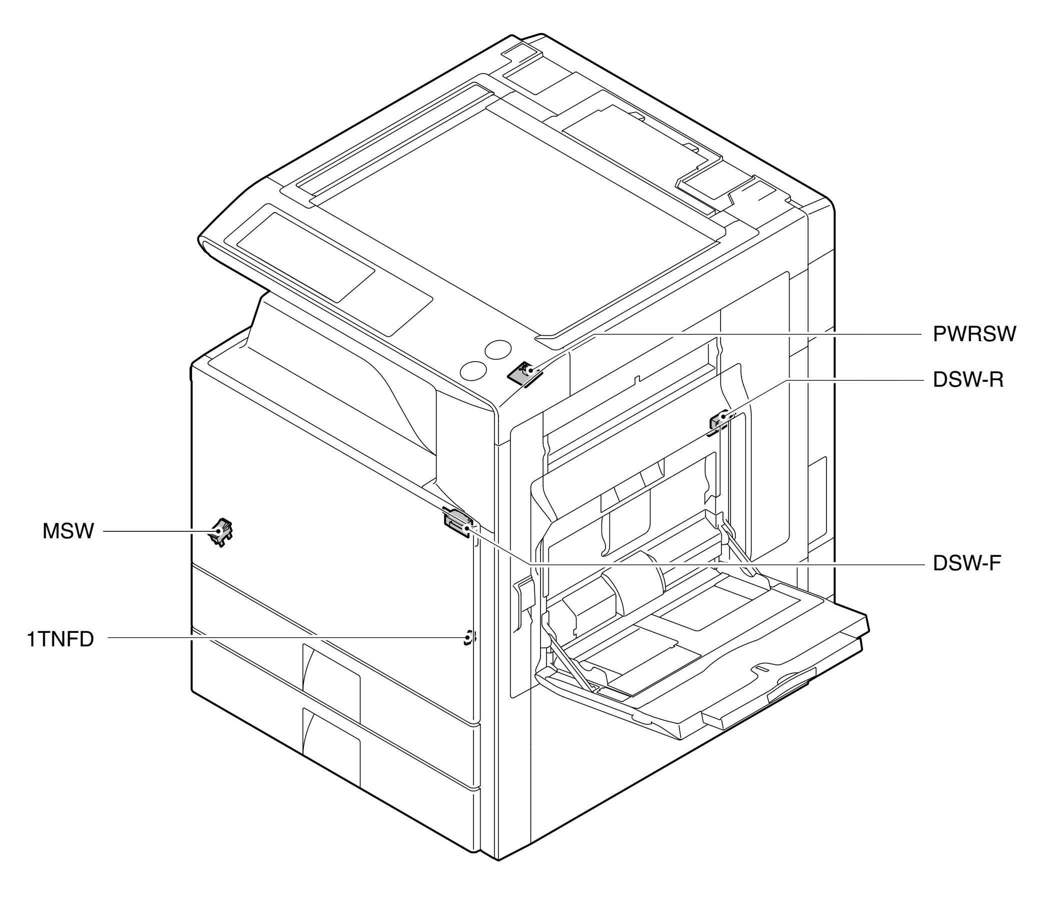
信号名称	名　　称	功能/动作	类　　型	备　　注
DSW_C	纸盘1和纸盘2的传送盖板打开/关闭检测	检测纸盘1和纸盘2传送盖板的打开/关闭状态。		
HOPS	移位器原位检测	检测移位器是否在原位。		
MHPS	扫描架原位传感器	检测扫描架的原位。	透射式	
MPED	手动给纸盘纸空检测	检测手动给纸盘是否有纸。	透射式	
MPFD	手动给纸纸张进入检测	检测手动给纸纸张进入。	透射式	
MPLD	手动给纸盘纸张长度检测器	检测手动给纸盘纸张长度。		手动给纸组件
MPWD	手动给纸盘纸张宽度检测器	检测手动给纸盘纸张宽度。	变阻器	
MTOP1	手动给纸盘拉出位置检测器1	检测手动给纸盘的拉出位置。(保存位置)	透射式	手动给纸组件
MTOP2	手动给纸盘拉出位置检测器1	检测手动给纸盘的拉出位置。(拉出位置)	透射式	手动给纸组件
OCSW	原稿盖SW	原稿尺寸检测触发器。	透射式	
PCS_CL/K	成像控制传感器	检测墨粉块浓度。	反射式	
POD1	定影后检测	检测定影后纸张排出。	透射式	
POD2	排纸检测	检测排纸。	透射式	
POD3	右纸盘排纸检测	检测纸张排出到右纸盘。		
PPD1	对位前检测	检测对位辊侧面的纸张。	透射式	
PPD2	对位检测	检测对位辊侧面的纸张。		
REGS_F/R	对位传感器	检测纸张到达的情况。	反射式	
TCS_C	墨粉浓度传感器	检测墨粉浓度。(C)	磁性传感器	
TCS_K	墨粉浓度传感器	检测墨粉浓度。(K)	磁性传感器	
TCS_M	墨粉浓度传感器	检测墨粉浓度。(M)	磁性传感器	
TCS_Y	墨粉浓度传感器	检测墨粉浓度。(Y)	磁性传感器	
TFD2	排纸满检测	检测面朝下排纸盘是否满。	透射式	
TFD3	右纸盘排纸满检测	检测右纸盘排纸是否满。		
TH_M/HUD_M	温度/湿度检测	检测环境温度/湿度。		

H. RSPF传感器和开关



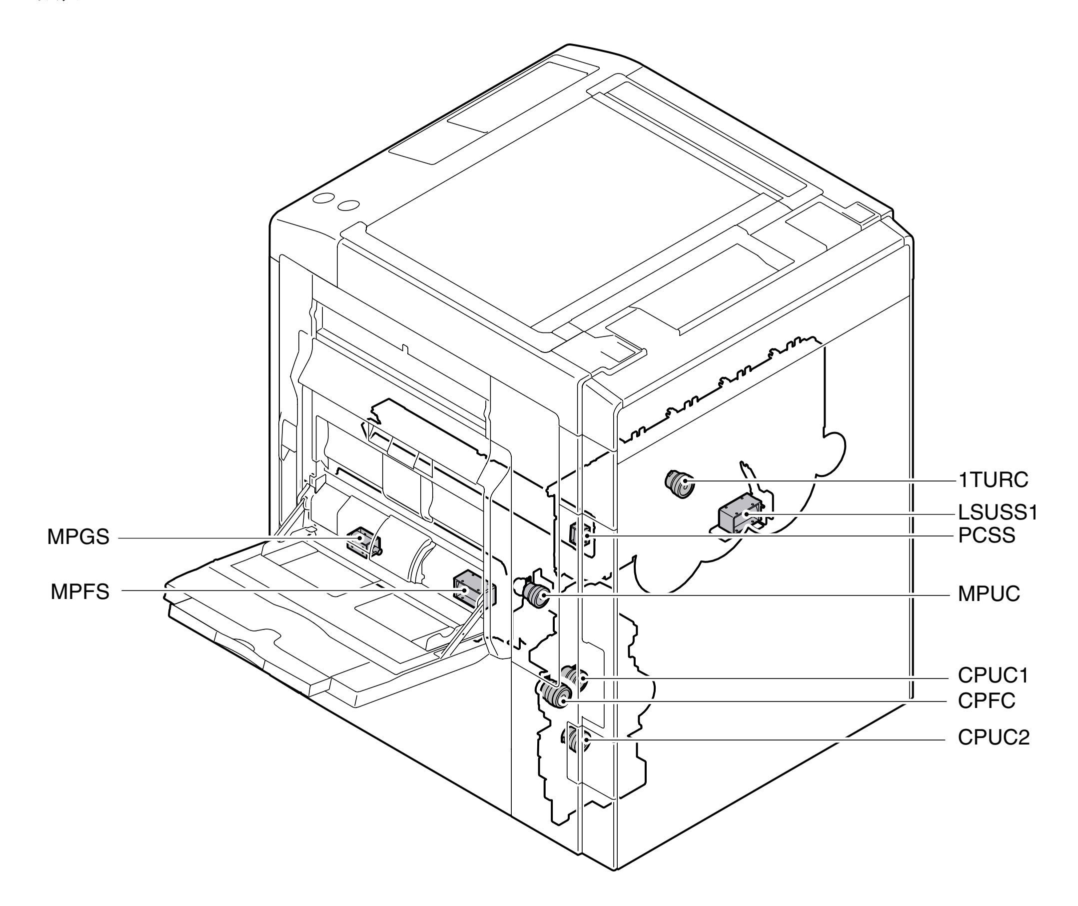
No.	信号	名　　称	类型	功能/动作	动作条件
1	SCOV	SPF盖开关	微动开关	检测给纸盖的打开/关闭。	盖打开时为 “H”高电平。
2	SPPD1	SPF纸张进入检测1传感器 (通常用作随机检测)	透射式	检测随机给纸时纸张进入和纸张尺寸。	检测到纸张时为 “H”高电平。
3	SPPD2	SPF纸张进入检测2传感器 (PS前)	透射式	检测PS辊前的纸张。	检测到纸张时为 “H”高电平。
4	SPPD3	SPF扫描前传感器	透射式	检测扫描位置前的纸张。	检测到纸张时为 “H”高电平。
5	SOCD	SPF打开/关闭传感器	透射式	检测RSPF的打开/关闭。	RSPF关闭时为 “L”低电平。
6	SPPD5	SPF反向后传感器	透射式	检测反向后的纸张。	检测到纸张时为 “H”高电平。
7	SPPD4	SPF翻转门前检测	透射式	检测翻转门前的纸张。	检测到纸张时为 “H”高电平。
8	SPED	SPF原稿空传感器	透射式	检测纸盘上是否纸空。	检测到纸张时为 “H”高电平。
9	SPWS	SPF原稿宽度传感器	可调电阻	检测纸盘上原稿的宽度。	
10	SPLS1	SPF原稿长度 (短) 传感器	透射式	检测纸盘上原稿的长度。	检测到纸张时为 “H”高电平。
11	SPLS2	SPF原稿长度 (长) 传感器	透射式	检测纸盘上原稿的长度。	检测到纸张时为 “H”高电平。

I. 开　关



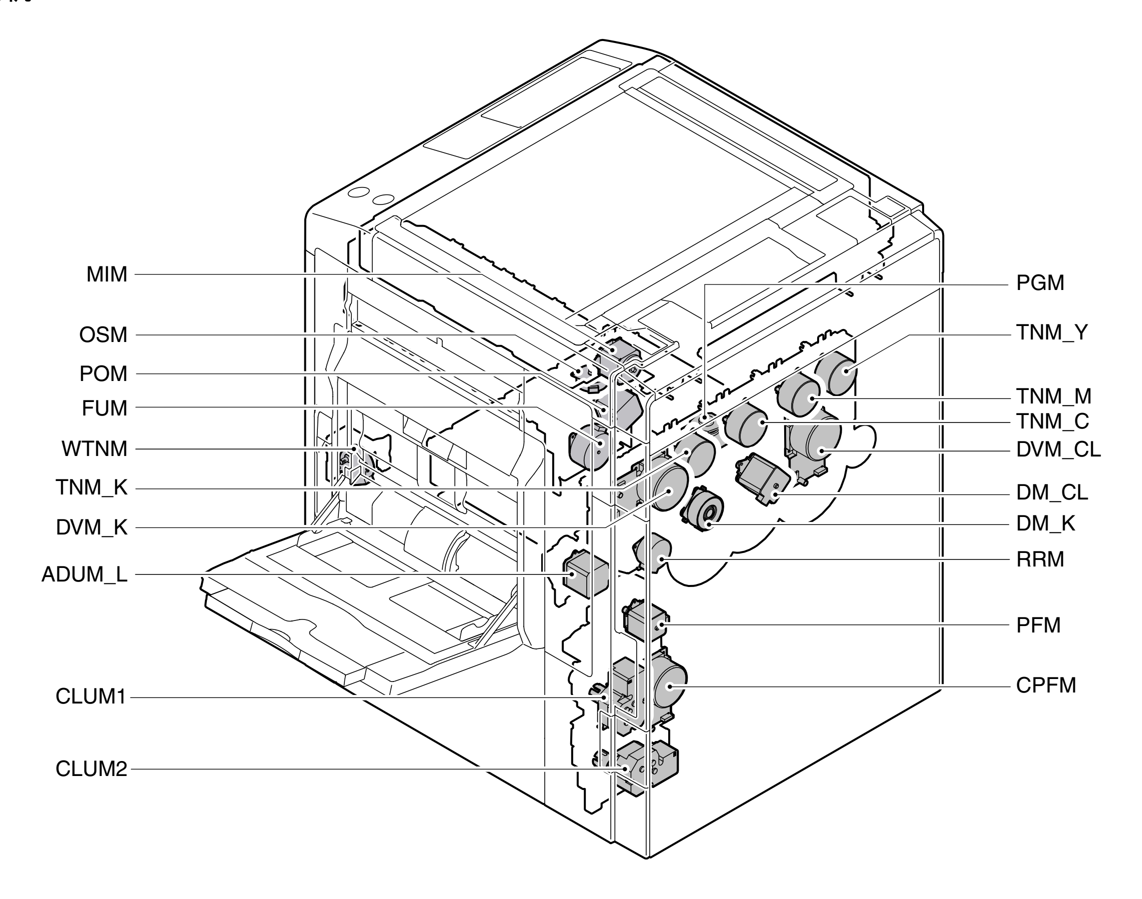
信号名称	名　　称	类　　型	功能/动作	备　　注
1TNFD	废粉盒满检测开关	机械开关	检测废粉盒是否满。	
DSW-F	前门打开/关闭开关	微动开关	检测前门的打开/关闭。 打开/关闭定影电机和LSU激光组件的电源。	
DSW-R	右门打开/关闭开关	微动开关	检测右门的打开/关闭。 打开/关闭定影电机和LSU激光组件的电源。	
MSW	总开关	锯齿开关	打开/关闭机器DC总电源。	
PWRSW	操作面板电源开关	按键开关	输出DC电源的ON/OFF控制信号。	

J. 离合器和电磁铁



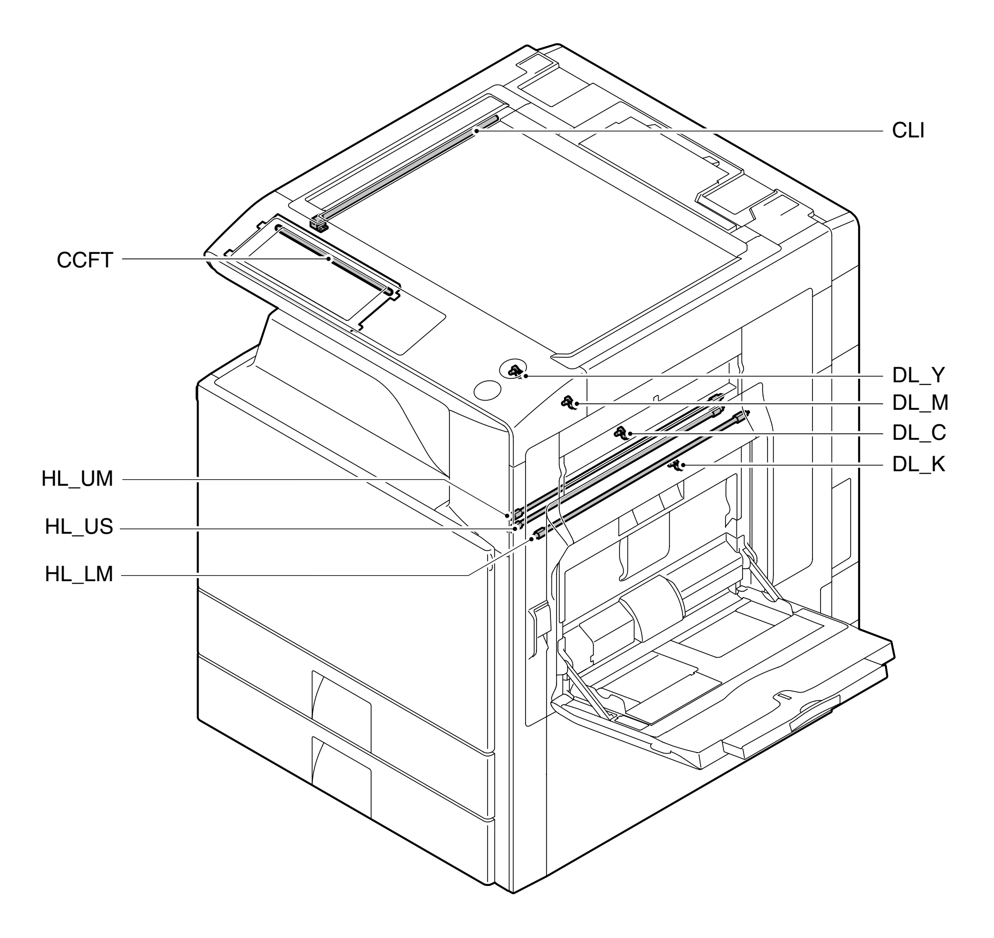
信号名称	名　　称	类　　型	功能/动作	备　　注
1TURC	主转印分离离合器	电磁离合器	控制主转印分离模式。	
CPFC	纸盘纵向传送离合器	电磁离合器	控制给纸盘部分纸张传送辊的ON/OFF。	
CPUC1	给纸离合器 (给纸盘1)	电磁离合器	控制给纸盘1部分辊的ON/OFF。	
CPUC2	给纸离合器 (给纸盘2)	电磁离合器	控制给纸盘2部分辊的ON/OFF。	
LSUSS1	LSU快门电磁铁	电磁铁	打开/关闭LSU快门。	
MPFS	拾纸电磁铁 (手动给纸)	电磁铁	拾纸电磁铁 (手动给纸)	
MPGS	手动给纸闸电磁铁	电磁铁	控制手动给纸闸的打开/关闭。	
MPUC	手动给纸离合器	电磁离合器	控制手动给纸部分手动给纸辊的ON/OFF。	
PCSS	成像控制传感器门电磁铁	电磁铁	打开/关闭成像控制和登记传感器的遮盖门。	

K. 驱动电机



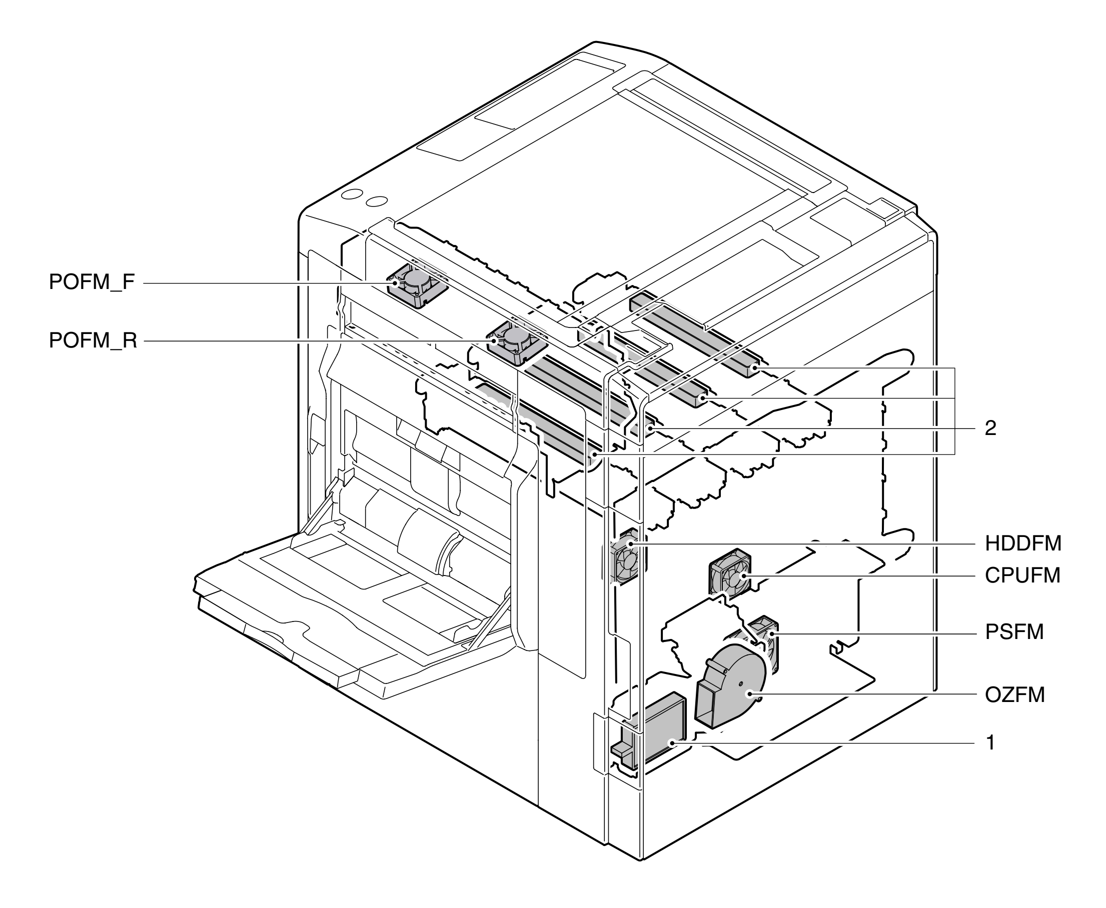
信号名称	名 称	类 型	功能/动作	备 注
ADUM_L	下ADU电机	步进电机	驱动右门部分。	
CLUM1	纸盘提升电机 (给纸盘1)	DC无刷电机	驱动给纸盘的提升板。	
CLUM2	纸盘提升电机 (给纸盘2)	DC无刷电机	驱动给纸盘的提升板。	
CPFM	给纸电机	无刷电机	驱动给纸部分。	
DM_CL	感光鼓电机 (CL)	步进电机	驱动彩色OPC感光鼓组件。	
DM_K	感光鼓电机 (K)	步进电机	驱动黑色OPC感光鼓组件。	
DVM_CL	显影驱动电机 (CL)	无刷电机	驱动显影部分。(CL)	
DVM_K	显影驱动电机 (K)	无刷电机	驱动显影部分/转印部分。(K)	
FUM	定影驱动电机	步进电机	驱动定影部分。	
MIM	扫描电机	步进电机	驱动扫描架。	
OSM	移位电机	步进电机	控制纸张错位。	
PFM	PS前电机	步进电机	驱动对位辊和给纸部分之间的传送, 对位辊和右门部分之间的传送。	
PGM	多棱镜电机	DC无刷电机	扫描激光束。	
POM	排纸驱动电机	步进电机	驱动排纸辊。	
RRM	对位电机	步进电机	驱动对位辊, 控制ON/OFF。	
TNM_C	墨粉电机C	同步电机	将墨粉从墨粉盒传输到显影组件。	
TNM_K	墨粉电机K	同步电机	将墨粉从墨粉盒传输到显影组件。	
TNM_M	墨粉电机M	同步电机	将墨粉从墨粉盒传输到显影组件。	
TNM_Y	墨粉电机Y	同步电机	将墨粉从墨粉盒传输到显影组件。	
WTNM	废粉驱动电机	同步电机	搅拌废粉。	

L. 灯



信号名称	名　　称	类　　型	功能/动作	备　　注
CCFT	LCD背光灯	CCFT冷阴极射线管	CCD背光	
CLI	扫描灯	氙气灯	将光打到原稿上，使CCD扫描原稿图像。	
DL_C	消电灯C	LED	将电荷放到OPC感光鼓上。	
DL_K	消电灯K	LED	将电荷放到OPC感光鼓上。	
DL_M	消电灯M	LED	将电荷放到OPC感光鼓上。	
DL_Y	消电灯Y	LED	将电荷放到OPC感光鼓上。	
HL_LM	定影灯下主		加热下热辊。（主）	
HL_UM	定影灯上主		加热上热辊。（主）	
HL_US	定影灯上副		加热上热辊。（副）	

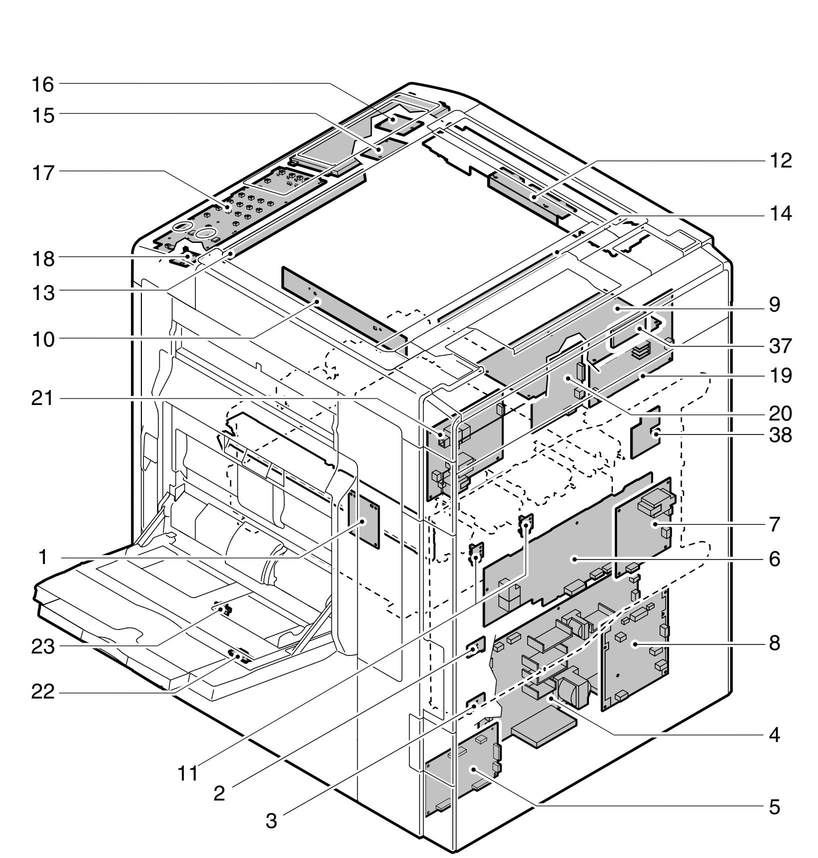
M. 风扇与过滤器

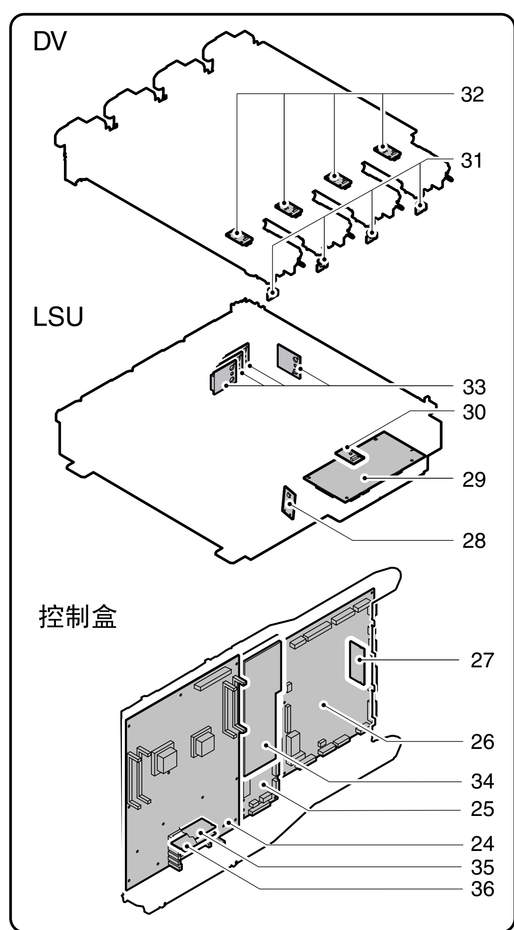


信号名称	名　　称	功能/动作	备　　注
CPUFM	控制器散热风扇电机	冷却控制器电路板。	
HDDFM	HDD散热风扇电机	冷却HDD。	
OZFM	臭氧风扇电机	排出臭氧。	
POFM_F	排纸散热风扇电机 (F侧)	冷却定影组件。	
POFM_R	排纸散热风扇电机 (R侧)	冷却定影组件。	
PSFM	电源散热风扇电机	冷却电源组件。	

No.	名　　称	功能/动作	备　　注
1	臭氧过滤器	吸收成像部分产生的臭氧。	
2	墨粉过滤器	防止墨粉消散。	

N. 电路板

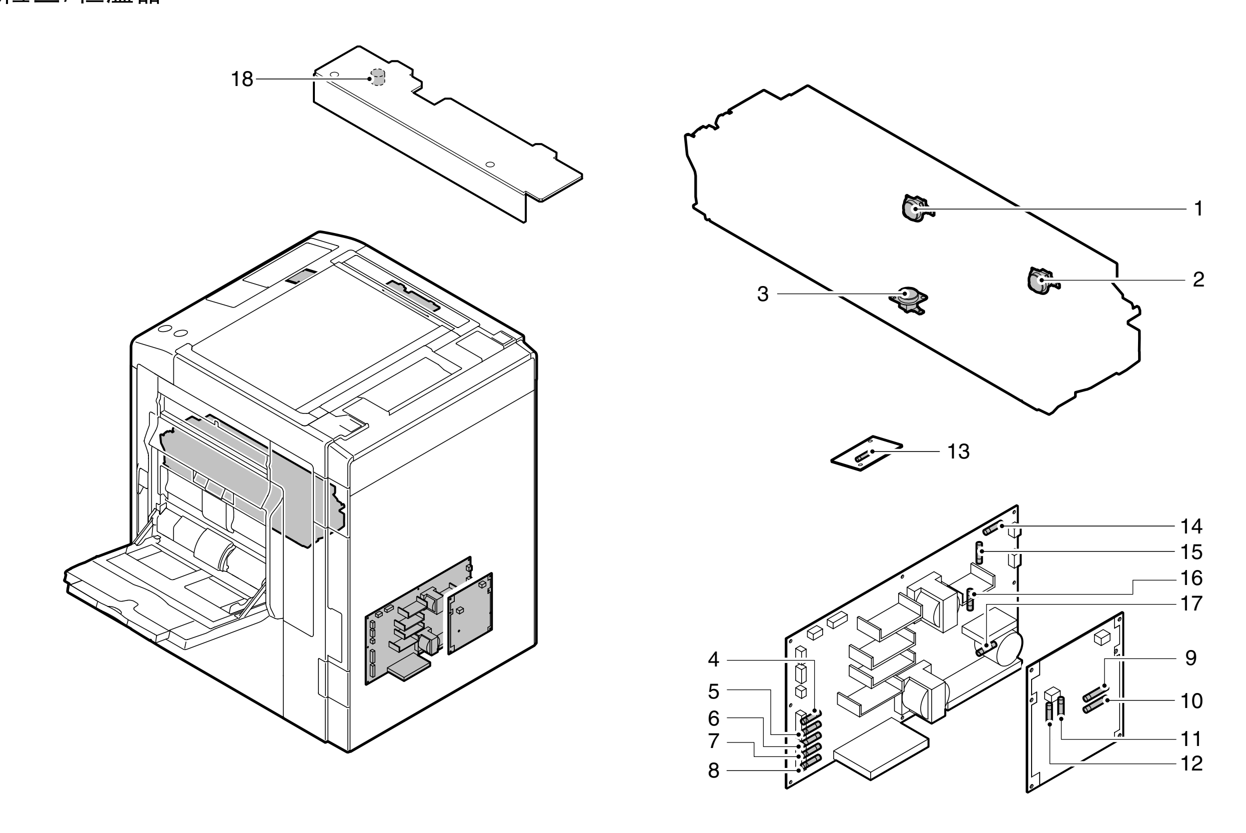




No.	名　　称	功能/动作	备　　注
1	RD I/ F电路板	检测右门组件的传感器。	
2	纸盘1检测电路板	检测纸盘1。	
3	纸盘2检测电路板	检测纸盘2。	
4	DC电源电路板	控制输出第二电压。	
5	主驱动器电路板	驱动输纸电机及其相关部分。	
6	MC电路板	产生主充电器高压和显影偏压。	
7	主转印电路板	产生第一转印电压。	
8	AC电源电路板	控制AC电源。	
9	扫描控制电路板	控制扫描部分。	
10	CCD电路板	扫描原稿图像。	
11	相位检测电路板	调整黑色/彩色感光鼓相位。	
12	CL反向电路板	驱动氙气灯。	
13	原稿检测灯光接收电路板	接收原稿尺寸检测信号。	
14	原稿检测灯光发射电路板	发射原稿尺寸检测LED光。	
15	LCD INV电路板	产生LCD背光灯高压。	
16	LVDS电路板	转换显示信号并输出到LCD。	
17	MFP OPE-P电路板	输出键操作信号。	
18	电源SW路板	输出DC电源ON/OFF控制信号。	
19	HL PWB	控制加热器灯。	
20	驱动器副电路板	驱动成像电机及其相关部分。	
21	副转印电路板	产生第二转印电压和转印带清洁电压。	
22	温度/湿度传感器电路板	检测环境温度和湿度。	
23	手动给纸盘纸张宽度检测电路板	检测手动给纸盘纸张宽度。	

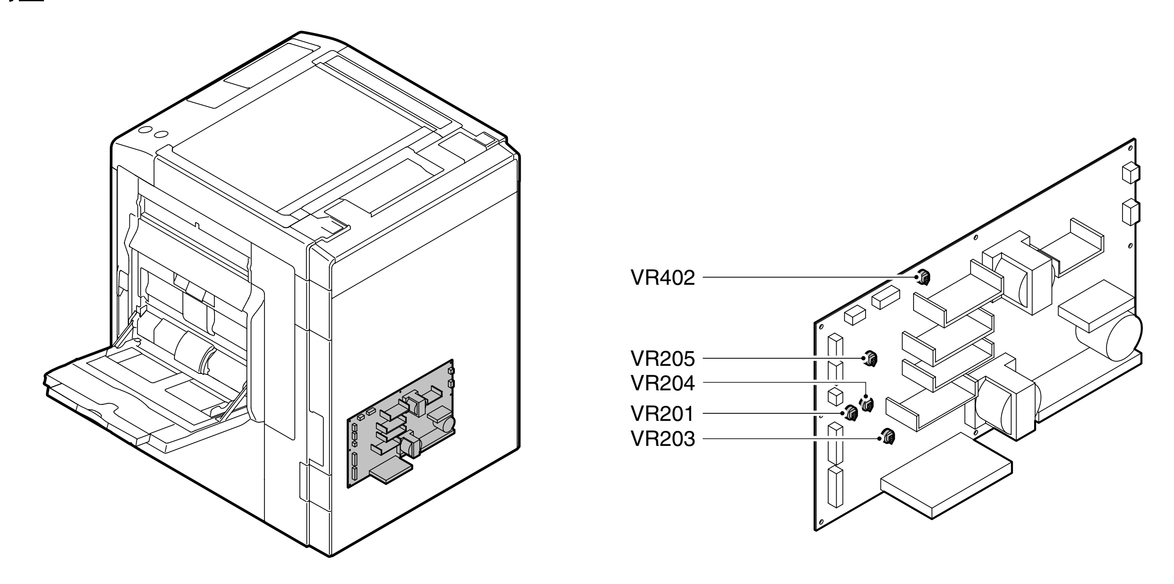
No.	名　　称	功能/动作	备　　注
24	MFP电路板	控制与图像相关的项目以及机器所有控制。	
25	中继电路板	MFP电路板和其他电路板的接口电路板。	
26	PCU电路板	控制驱动部分。	
27	PCU Flash ROM电路板	控制PCU电路板。	
28	BD电路板	检测激光，输出同步信号。	
29	LSU CNT电路板	控制LSU。	
30	LSU热敏电阻	测量LSU的温度。	
31	DL电路板	清除OPC光鼓表面电荷。	
32	DV初始化电路板	检测DV设备。	
33	LD电路板	控制激光束发射。	
34	SCAN IN电路板	调整扫描仪图像数据的波形。	
	DOCC电路板	识别原稿控制模板。	选购件
35	BOOT ROM电路板	保存打印机控制器启动程序。	
36	PROGRAM ROM电路板	保存程序。	
37	SCN Flash ROM电路板	保存扫描仪控制程序。	
38	HVR电路板	区分各颜色的主转印电极，提供转印性能。	

O. 保险丝/恒温器



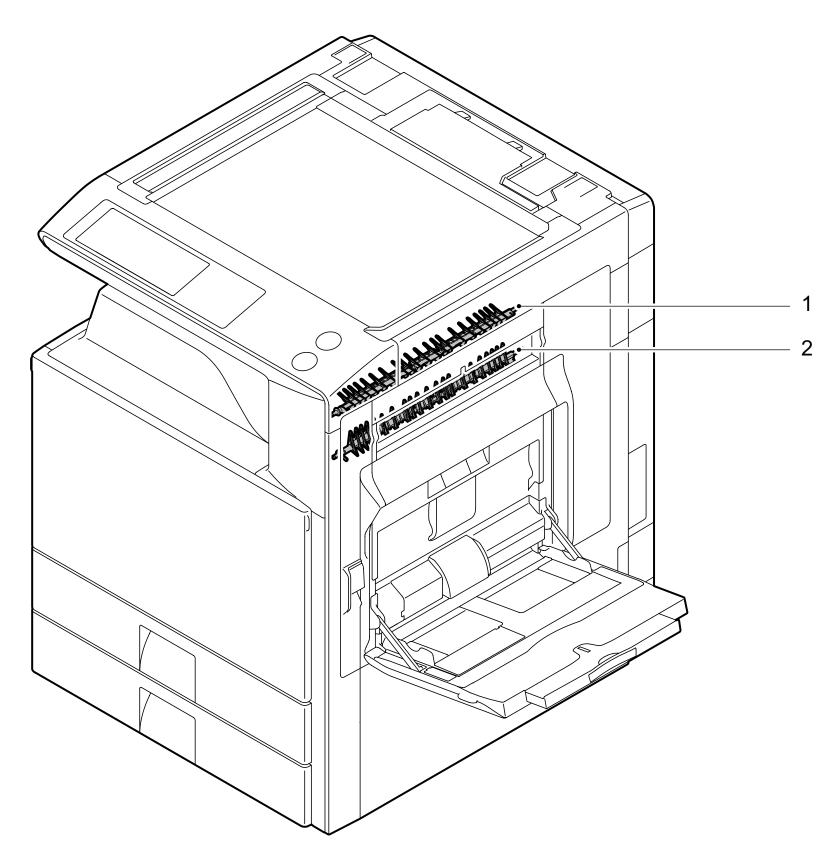
No.	信号名称	名　　称	规　　格	相关部分
1	HLTS1	恒温器	防止定影辊过热。	定影组件
2	HLTS2	恒温器	防止定影辊过热。	定影组件
3	HLTS3	恒温器	防止定影辊过热。	定影组件
4	F201	保险丝	T6.3AH 250V	DC 电源电路板
5	F202	保险丝	T6.3AH 250V	DC 电源电路板
6	F203	保险丝	T6.3AH 250V	DC 电源电路板
7	F204	保险丝	T6.3AH 250V	DC 电源电路板
8	F205	保险丝	T6.3AH 250V	DC 电源电路板
9	F1	保险丝	20A 125V	AC 电源电路板
10	F2	保险丝	20A 125V	AC 电源电路板
11	F3	保险丝	T2AH 250V	AC 电源电路板
12	F4	保险丝	T2AH 250V	AC 电源电路板
13	F1	保险丝	200mA 250V	LCD INV 电路板
14	F101	保险丝	125V 12A	DC 电源电路板
15	F102	保险丝	T1AH 250V	DC 电源电路板
16	F103	保险丝	T8AH 250V	DC 电源电路板
17	F301	保险丝	T5AH 250V	DC 电源电路板
18	F1	保险丝	1.25A 250V	CL 反向电路板

P. 输出调整



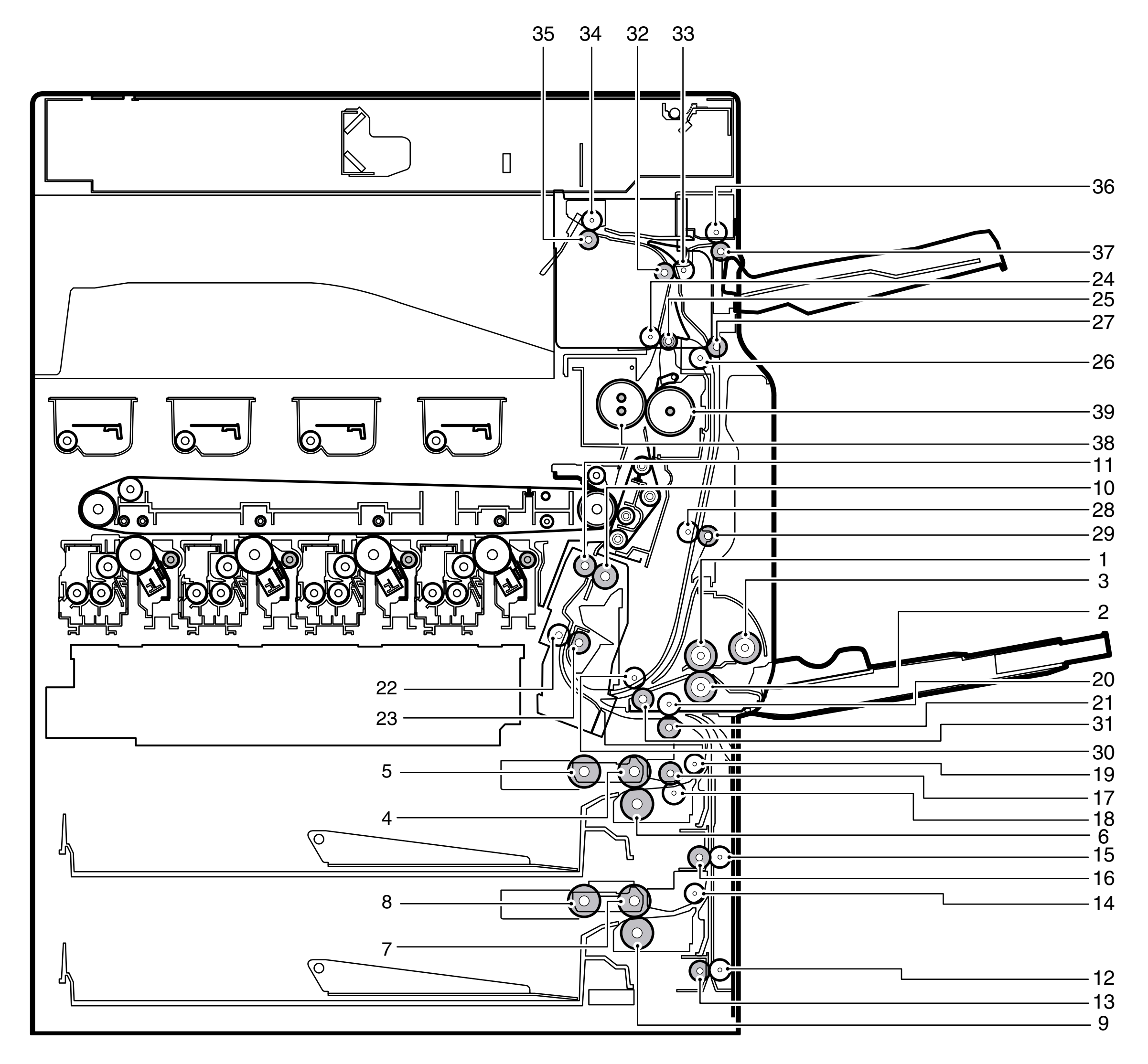
信号名称	功能/动作	相关部分	备　　注
VR201	＋12V输出调整	DC电源电路板	
VR203	＋24V输出调整	DC电源电路板	
VR204	＋5VN输出调整	DC电源电路板	
VR205	＋3.3V输出调整	DC电源电路板	
VR402	＋5VO, ＋5VL输出调整	DC电源电路板	

Q. 翻转门



No.	名　　称	功能/动作	备　　注
1	ADU反向门	切换纸张路径: 设定纸张排放到内部纸盘还是排放到右纸盘。	
2	ADU下翻转门	纸张从双面 (ADU) 部分传来时, 通过变换闸的角度来改变纸张的传送路径。	

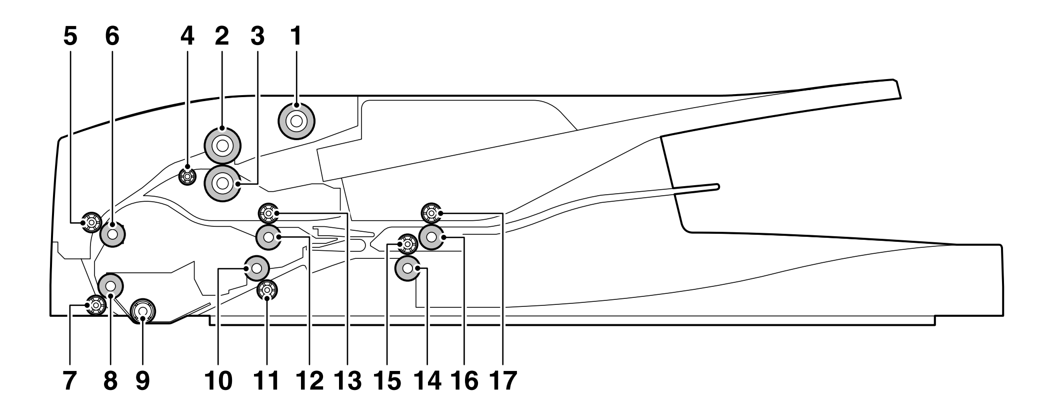
R. 辊



No.	名　　称	功能/动作	备　　注
1	给纸辊 (手输纸辊动给纸盘)	将纸张送入纸张传送部分。	
2	分离辊 (手动给纸盘)	分离纸张避免双页同时进纸。	
3	拾纸辊 (手动给纸盘)	将纸张送入给纸辊。	
4	给纸辊 (No. 1给纸盘)	将纸张送入纸张传送部分。	
5	拾纸辊 (No. 1给纸盘)	将纸张送入给纸辊。	
6	分离辊 (No. 1给纸盘)	分离纸张避免双页同时进纸。	
7	给纸辊 (No. 2给纸盘)	将纸张送入纸张传送部分。	
8	拾纸辊 (No. 2给纸盘)	将纸张送入给纸辊。	
9	分离辊 (No. 2给纸盘)	分离纸张避免双页同时进纸。	
10	对位辊 (驱动)	将纸张传送到转印部分。 控制纸张传送定时, 调整图像和纸张间的相对关系。	
11	对位辊 (从动)	在纸张和对位辊上施加一个压力, 为输纸辊提供一个传送纸张的动力。	
12	输纸辊1 (从动)	在纸张和对位辊上施加一个压力, 为输纸辊提供一个传送纸张的动力。	
13	输纸辊1 (驱动)	将给纸盘3和4传来的纸张传送到输纸辊4。	
14	输纸辊3 (从动)	减小纸张和导纸板之间的摩擦。	
15	输纸辊4 (从动)	在纸张和输纸辊上施加一个压力, 为输纸辊提供一个传送纸张的动力。	
16	输纸辊4 (驱动)	将输纸辊1和给纸辊 (给纸盘2) 传来的纸张传送到输纸辊7。	
17	输纸辊5 (驱动)	将给纸盘1传来的纸张传送到输纸辊7。	
18	输纸辊5 (从动)	在纸张和输纸辊上施加一个压力, 为输纸辊提供一个传送纸张的动力。	

No.	名　　称	功能/动作	备　　注
19	输纸辊6 (从动)	减小纸张和导纸板之间的摩擦。	
20	输纸辊7 (从动)	在纸张和输纸辊上施加一个压力, 为输纸辊提供一个传送纸张的动力。	
21	输纸辊7 (驱动)	将给纸盘1, 2, 3和4传来的纸张传送到输纸辊8。	
22	输纸辊8 (从动)	在纸张和输纸辊上施加一个压力, 为输纸辊提供一个传送纸张的动力。	
23	输纸辊8 (驱动)	将纸张传送到对位辊。	
24	输纸辊9 (从动)	在纸张和输纸辊上施加一个压力, 为输纸辊提供一个传送纸张的动力。	
25	输纸辊9 (驱动)	将定影辊传来的纸张传送到输纸辊13。	
26	输纸辊10 (从动)	在纸张和输纸辊上施加一个压力, 为输纸辊提供一个传送纸张的动力。	
27	输纸辊10 (驱动)	将输纸辊13传来的纸张传送到输纸辊11。	
28	输纸辊11 (从动)	在纸张和输纸辊上施加一个压力, 为输纸辊提供一个传送纸张的动力。	
29	输纸辊11 (驱动)	将输纸辊10传来的纸张传送到输纸辊12。	
30	输纸辊12 (从动)	在纸张和输纸辊上施加一个压力, 为输纸辊提供一个传送纸张的动力。	
31	输纸辊12 (驱动)	将输纸辊11传来的纸张传送到输纸辊8。 将纸张从手动给纸盘传送到输纸辊8。	
32	输纸辊13 (驱动)	将输纸辊9传来的纸张传送到输纸辊1。 将纸张传送到双面 (ADU) 部分。	
33	输纸辊13 (从动)	在纸张和输纸辊上施加一个压力, 为输纸辊提供一个传送纸张的动力。	
34	排纸辊1 (从动)	在纸张和输纸辊上施加一个压力, 为输纸辊提供一个传送纸张的动力。	
35	排纸辊1 (驱动)	排出纸张。将纸张传送到右排纸盘。将纸张传送双面 (ADU) 部分。	
36	排纸辊2 (从动)	在纸张和输纸辊上施加一个压力, 为输纸辊提供一个传送纸张的动力。	
37	排纸辊2 (驱动)	排出纸张。	
38	定影辊 (加热)	加热并将墨粉压到纸上定影图像。	
39	定影辊 (加压/加热)	在定影辊上施加一个压力。(加热)	

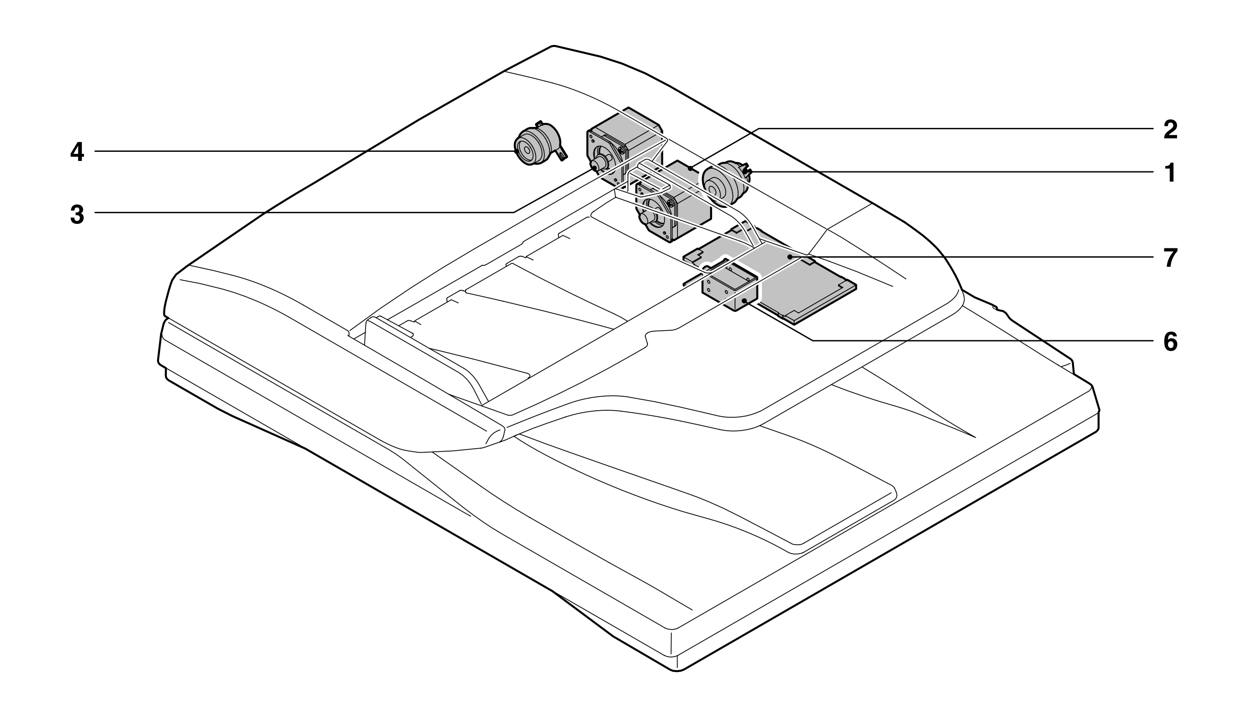
S. RSPF内部结构



No.	名　　称
1	拾纸辊
2	给纸辊
3	分离辊
4	U形辊
5	PS从动辊
6	PS辊
7	传送从动辊
8	扫描前辊
9	传送辊

No.	名　　称
10	扫描后辊
11	传送从动辊
12	SWB通过部分传送辊
13	传送从动辊
14	排纸辊
15	排纸从动辊
16	SWB辊
17	传送从动辊

T. RSPF电机, 离合器, 电磁铁和电路板



No.	信号	名　　称	类　　型	功能/动作
1	SPFC	SPF给纸离合器	电磁离合器	控制给纸辊的ON/OFF。
2	SPRM	SPF给纸反向电机	—	驱动给纸部分辊和SWB传送辊。
3	SPFM	SPF传送电机	—	驱动传送辊和PS辊。
4	SRRC	SPF对位辊离合器	电磁离合器	控制对位辊的ON/OFF。
6	SGS	SPF原稿排出闸电磁铁	电磁离合器	电磁铁打开时, 排纸闸反向。
7	—	RSPF驱动电路板	—	RSPF驱动电路板。

[5] RSPF 动作说明

1. 原稿尺寸检测

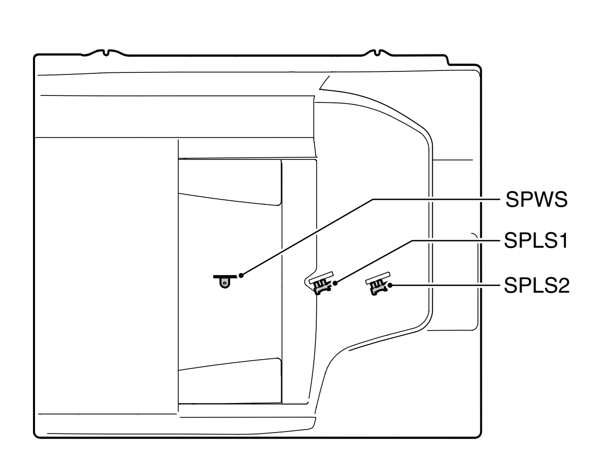
A. 原稿尺寸检测

原稿盘上的原稿尺寸检测

原稿宽度传感器 (SPWS) 检测原稿的宽度，原稿长度传感器 (SPLS1, SPLS2) 检测原稿的长度。机器根据以上传感器所检测到的宽度和长度判断原稿的尺寸。如下表所示。

如果在原稿盘上放的是混合尺寸的原稿，则检测尺寸为最大尺寸。

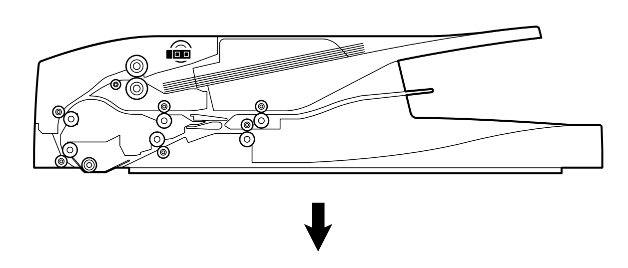
	原稿尺寸	原稿长度传感器	
		SPLS1	SPLS2
AB类型	A5	OFF	OFF
	B5	OFF	OFF
	11"×8.5"	OFF	OFF
	A4	OFF	OFF
	B5R	ON	OFF
	A4R	ON	OFF
	8.5"×13"	ON	ON
	B4	ON	ON
	A3	ON	ON
	11"×17"	ON	ON
Inch类型	8.5"×5.5"	OFF	OFF
	11"×8.5"	OFF	OFF
	A4	OFF	OFF
	11"×8.5"R	ON	OFF
	8.5"×13"	ON	ON
	8.5"×14"	ON	ON
	A3	ON	ON
	11"×17"	ON	ON



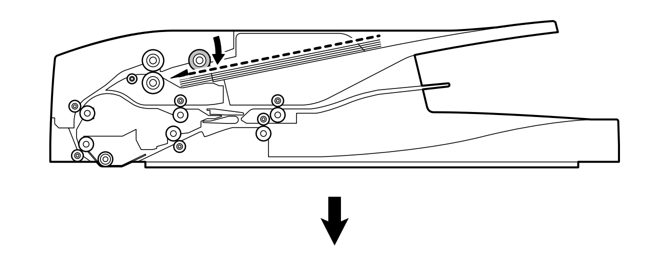
2. 给纸和传送动作

A. 单面扫描

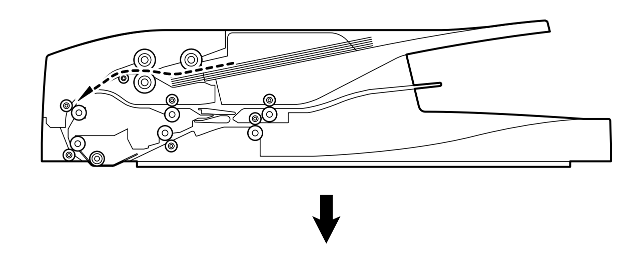
1) 原稿放置。(原稿空传感器 ON)



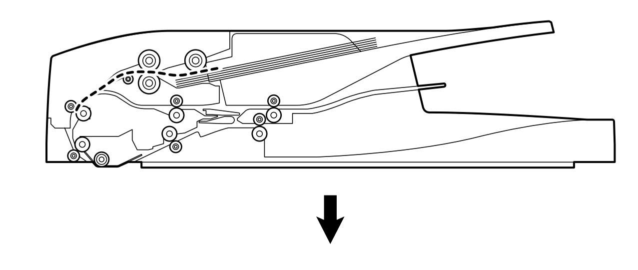
2) 给纸预备开始。(第 1 页)
   拾纸辊下降。



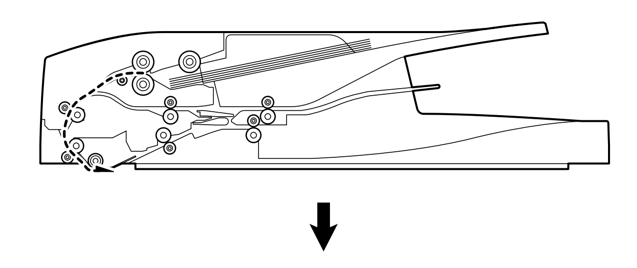
3) 给纸预备完成。
给纸开始。(第 1 页)



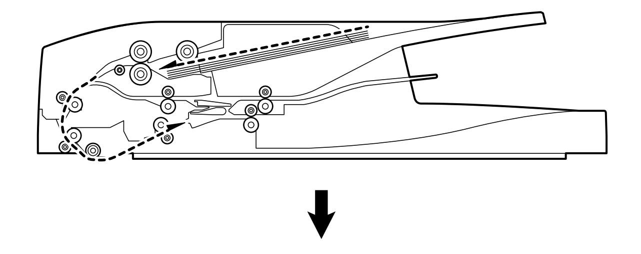
4) 对位动作。(第 1 页)



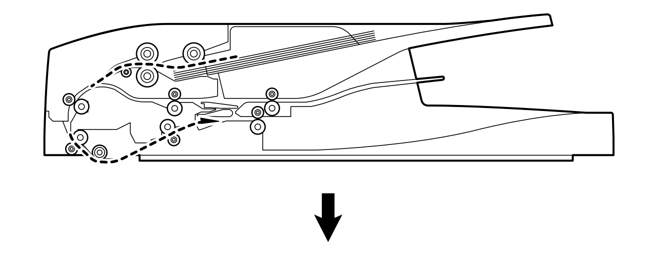
5) 扫描开始。(第 1 页)



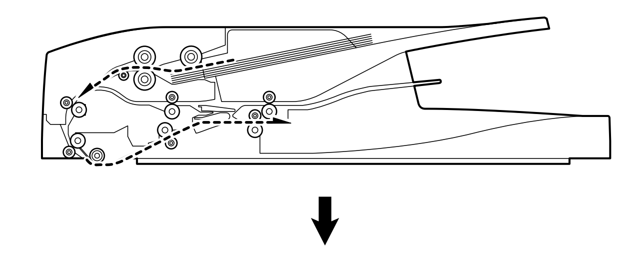
6) 给纸预备开始。(第2页)



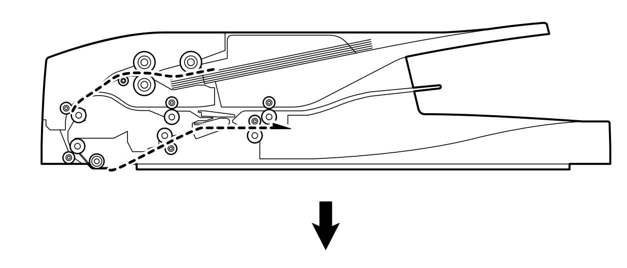
7) 给纸预备完成。(第2页)



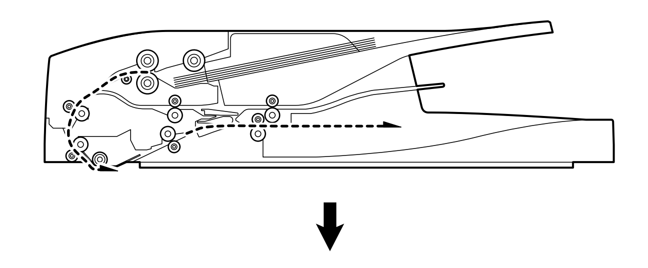
8) 给纸开始。(第2页)



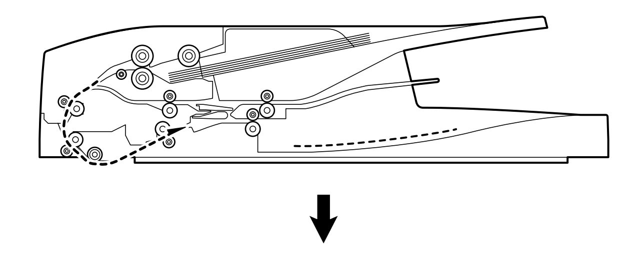
9) 扫描完成 (第1页)。
对位动作 (第2页)。



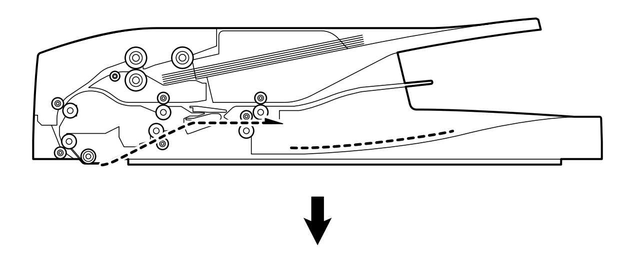
10) 扫描开始。(第2页)



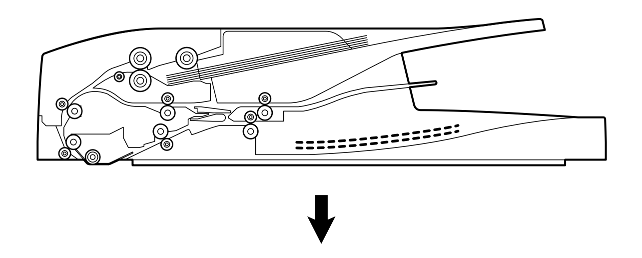
11) 排纸完成。(第1页)



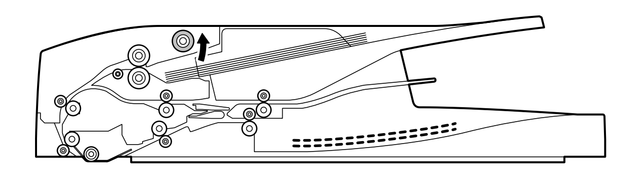
12) 扫描完成。(第2页)



13) 排纸完成。(第2页)

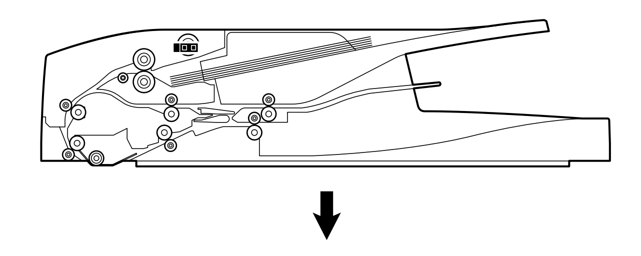


14) 拾纸辊提升。

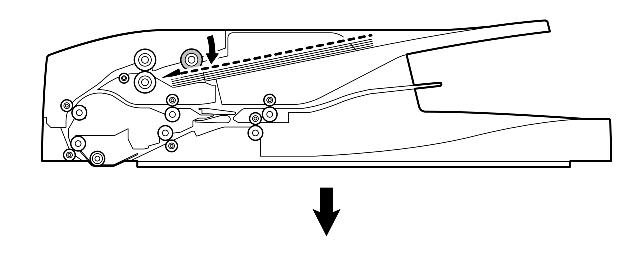


B. 双面扫描

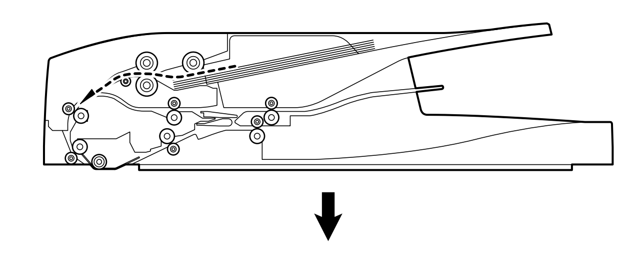
1) 原稿放置。(原稿空传感器ON)



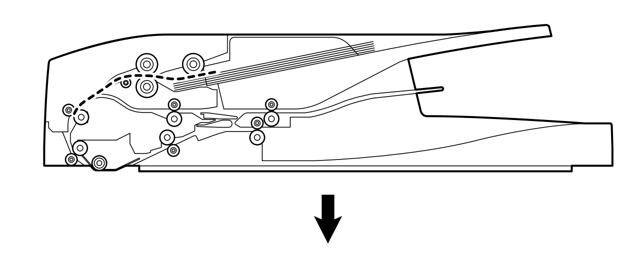
2) 给纸预备开始。(第1页)
拾纸辊下降。



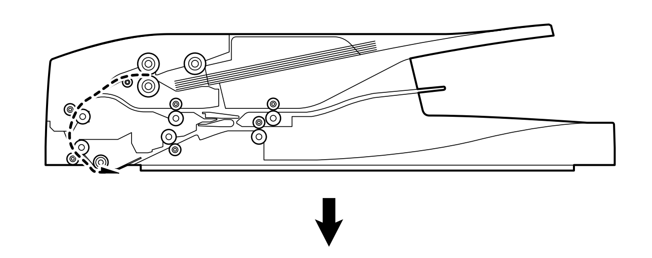
3) 给纸预备完成。
给纸开始。(第1页)



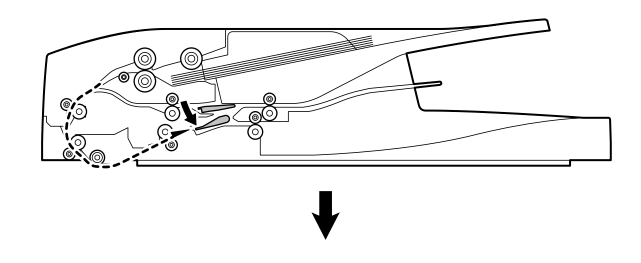
4) 对位动作。(第1页, 正面)



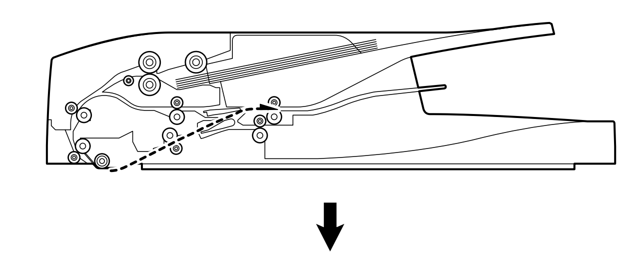
5) 扫描开始。(第1页, 正面)



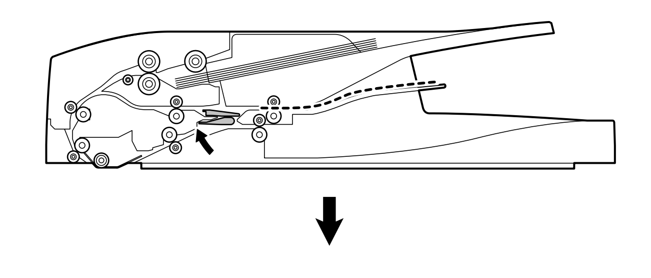
6) 翻转门下降。(第1页, 正面)



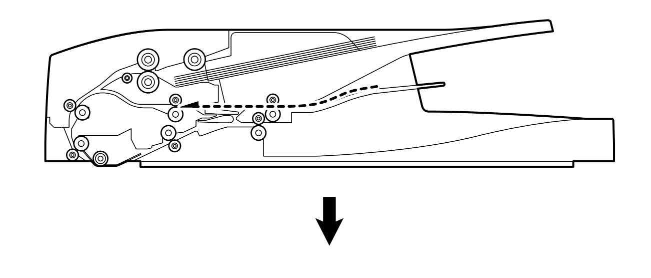
7) 扫描完成。(第1页, 正面)



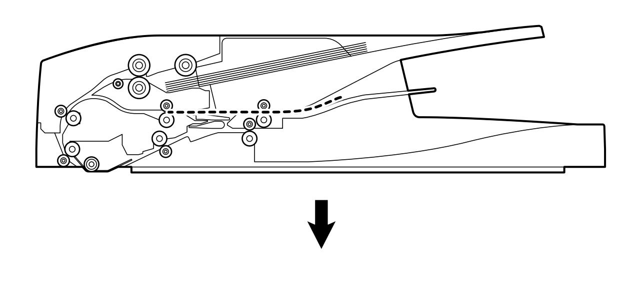
8) 反向停止。
翻转门上升。



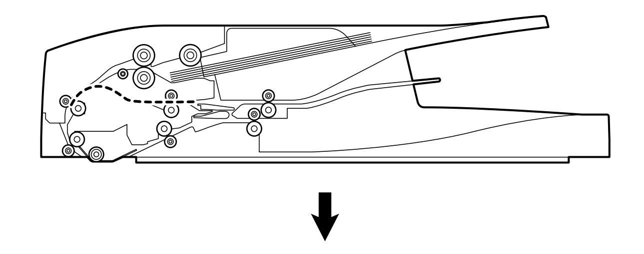
9) 反向开始。



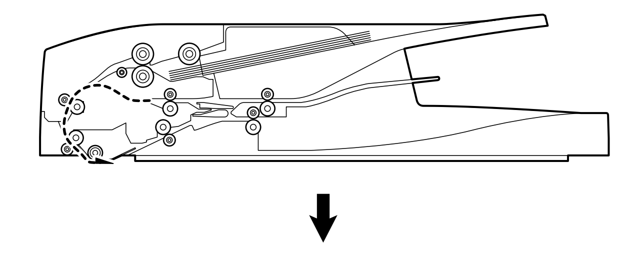
10) 反向后对位动作。



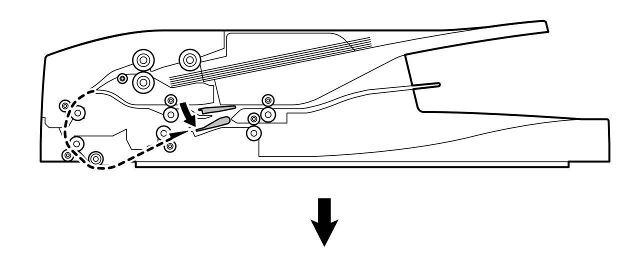
11) 对位动作。(第1页, 背面)



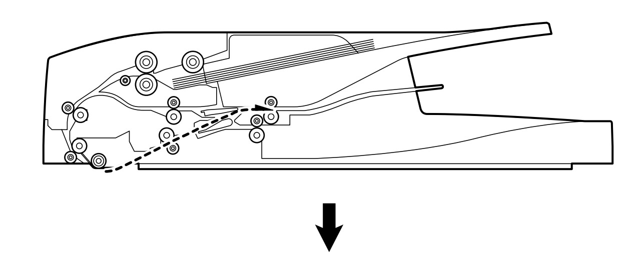
12) 扫描开始。(第1页, 背面)



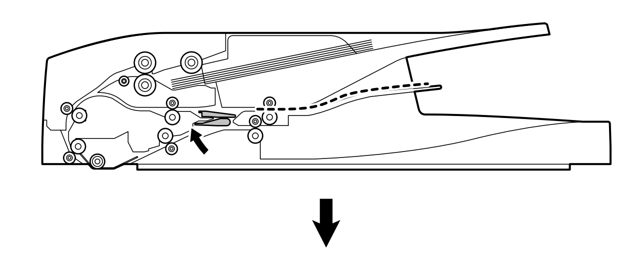
13) 翻转门下降。(第1页, 背面)



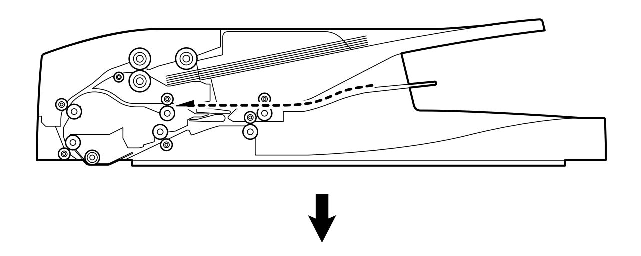
14) 扫描完成。(第1页, 背面)



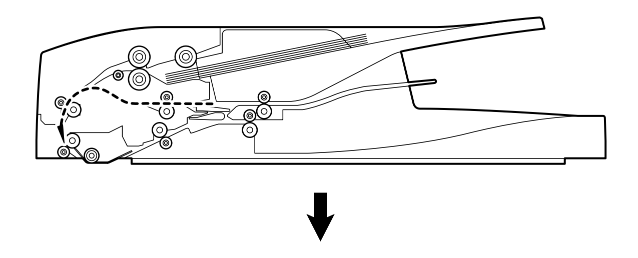
15) 反向停止。
翻转门上升。



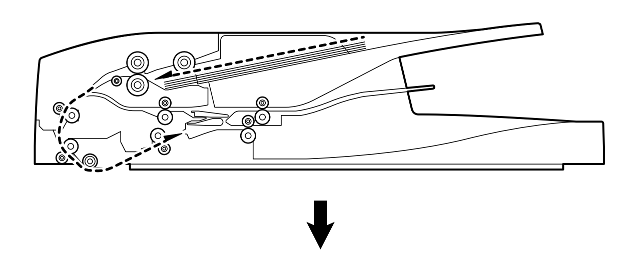
16) 反向开始。



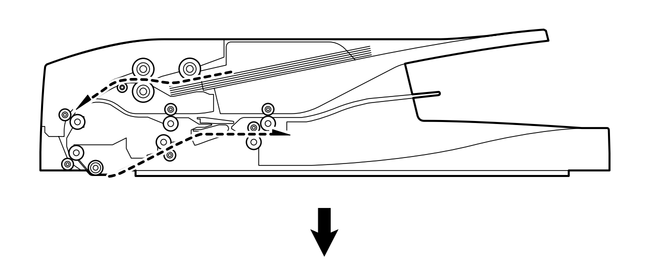
17) 继续传送原稿。



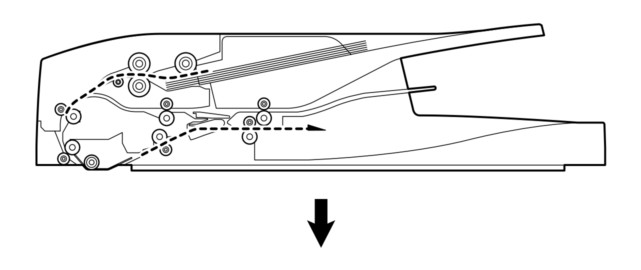
18) 给纸预备开始。(第2页)



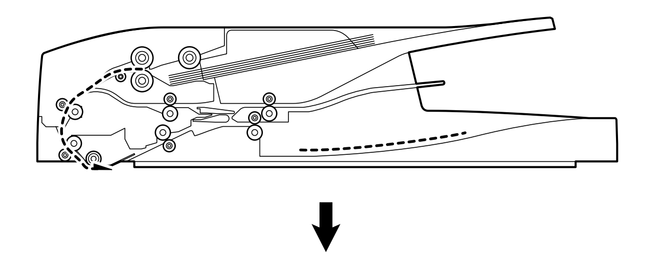
19) 给纸预备完成。
给纸开始。(第2页)



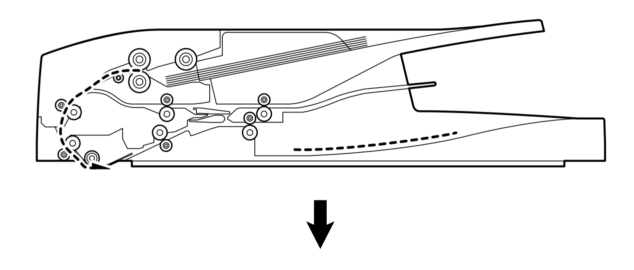
20) 对位动作。(第2页, 正面)



21) 排纸完成。（第1页）



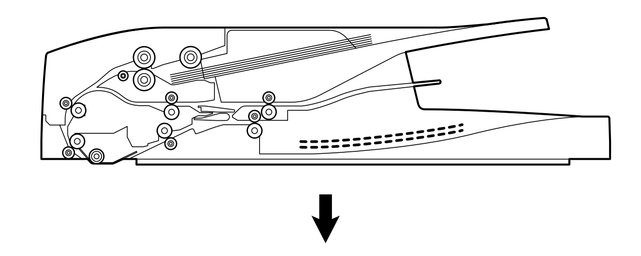
22) 扫描开始。（第2页，正面）



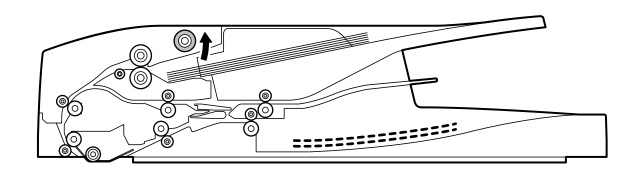
23) 与 “5) 扫描开始。（第1页，正面）” 及以后的动作相同。



24) 排纸完成。（第2页）



25) 拾纸辊提升。



[6] 调　整

1. 概　述

调整项目表中的各调整项目都有一个特定的JOB号码，请按从小到大的JOB号码顺序执行各项调整。
但无需执行所有的调整项目，只需根据需要执行相应的调整即可，其他的调整可省略。
即使在执行部分调整的情况下，仍需按从小到大的JOB号码顺序执行各项调整。否则可能无法正常完成调整或出错。

2. 调整项目表

作业No.	调整项目表			模　拟
ADJ1	显影刮刀间隙调整			
ADJ2	显影辊主磁极位置调整			
ADJ3	载体浓度调整			
ADJ4	高压调整	ADJ4A	主充栅压调整	8-2
		ADJ4B	显影偏压调整	8-1
		ADJ4C	转印电压调整	8-6
ADJ5	图像浓度传感器，图像登记传感器调整	ADJ5A	彩色图像浓度传感器校正	44-13
		ADJ5B	彩色图像浓度传感器，黑色图像浓度传感器，图像登记传感器调整	44-2
ADJ6	图像歪斜调整 (LSU组件)			64-1/61-4
ADJ7	OPC感光鼓相位调整	ADJ7A	OPC感光鼓相位调整 (自动调整)	50-22
		ADJ7B	OPC感光鼓相位调整 (手动调整)	44-31
ADJ8	图像缩放倍率调整 (BK) (主扫描方向) (打印部分)	ADJ8A	图像缩放倍率调整 (BK) (主扫描方向) (打印部分) (手动调整)	50-10
ADJ9	图像中心偏移调整 (打印部分)			50-10
ADJ10	图像对位调整 (打印部分)	ADJ10A	图像对位调整 (主扫描方向，副扫描方向) (自动调整)	50-22
		ADJ10B	图像对位调整 (主扫描方向) (手动调整)	50-20
		ADJ10C	图像对位调整 (副扫描方向) (手动调整)	50-21
ADJ11	图像读取歪斜调整	ADJ11A	图像读取平行调整	
		ADJ11B	图像读取 (副扫描方向) 歪斜调整	
		ADJ11C	图像读取 (主扫描方向) 歪斜调整	
		ADJ11D	图像歪斜调整 (整个扫描部)	
ADJ12	扫描图像聚焦调整 (CCD组件位置调整)			
ADJ13	扫描图像歪斜调整 (RSPF)			
ADJ14	图像缩放倍率调整 (原稿台模式)	ADJ14A	图像缩放倍率调整 (主扫描方向) (原稿台模式)	48-1
		ADJ14B	图像缩放倍率调整 (副扫描方向) (原稿台模式)	48-1
ADJ15	图像缩放倍率调整 (RSPF模式)			48-1
ADJ16	读取图像中心偏移调整	ADJ16A	图像中心偏移调整 (原稿台模式)	50-10
		ADJ16B	图像中心偏移调整 (RSPF模式)	50-10
ADJ17	打印区域 (空白区域) 调整 (打印部分)			50-10/50-1
ADJ18	复印图像位置，图像损失调整	ADJ18A	复印图像位置，图像损失调整 (原稿台模式)	50-1 (50-2)
		ADJ18B	复印图像位置，图像损失调整 (RSPF模式)	50-6 (50-7)
		ADJ18C	RSPF扫描位置调整	53-8
ADJ19	前缘图像位置调整 (打印机模式) (打印部分)			50-5

作业No.	调整项目表			模　　拟
ADJ20	复印色彩平衡/浓度调整	ADJ20A	CCD伽马调整 (CCD校正) (标准原稿复印模式)	63-3 (63-5)
		ADJ20B	复印色彩平衡调整 (自动调整)	46-24
		ADJ20C	复印色彩平衡调整 (手动调整)	46-21
		ADJ20D	复印浓度调整 (各彩色复印模式) (全部调整) (一般无需调整)	46-1
		ADJ20E	复印浓度调整 (各黑白复印模式) (全部调整) (一般无需调整)	46-2
		ADJ20F	复印色彩平衡调整 (各彩色复印模式各浓度等级色彩平衡调整) (一般无需调整)	46-10
		ADJ20G	黑白复印浓度调整 (各黑白复印模式各浓度等级浓度调整) (一般无需调整)	46-16
		ADJ20H	文字图像边缘部分伽马/浓度调整 (一般无需调整)	46-27
		ADJ20I	复印色彩平衡调整 (单彩色复印模式) (一般无需调整)	46-25
		ADJ20J	用户自动色彩平衡调整 (复印色彩平衡自动调整功能开通设定和调整)	26-53
		ADJ20K	彩色自动复印模式下背景处理条件设定	46-33
		ADJ20L	彩色原稿识别等级 (ACS动作) 设定	46-33
ADJ21	打印色彩平衡/浓度调整	ADJ21A	打印色彩平衡调整 (自动调整)	67-24
		ADJ21B	打印色彩平衡调整 (手动调整)	67-25
		ADJ21C	用户自动色彩平衡调整 (复印色彩平衡自动调整功能开通设定和调整)	26-54
ADJ22	定影部分导纸板位置调整			
ADJ23	原稿尺寸传感器调整	ADJ23A	原稿尺寸传感器检测点调整	41-2
		ADJ23B	原稿尺寸传感器灵敏度调整	41-2
ADJ24	手动给纸盘纸张尺寸 (宽度) 传感器调整			40-2
ADJ25	RSPF纸盘纸张尺寸 (宽度) 传感器调整			53-7
ADJ26	触摸面板坐标设定			65-1
ADJ27	模拟SIM50-28图像损失, 空白区域, 图像中心偏移, 图像缩放倍率自动调整	ADJ27A	打印图像主扫描方向图像缩放倍率自动调整	50-28
		ADJ27B	图像中心偏移自动调整	50-28
		ADJ27C	复印前缘图像参照位置调整, 图像中心偏移, 副扫描方向图像缩放倍率自动调整	50-28
		ADJ27D	SPF模式图像中心偏移, 图像前缘位置, 副扫描方向图像缩放倍率自动调整	50-28

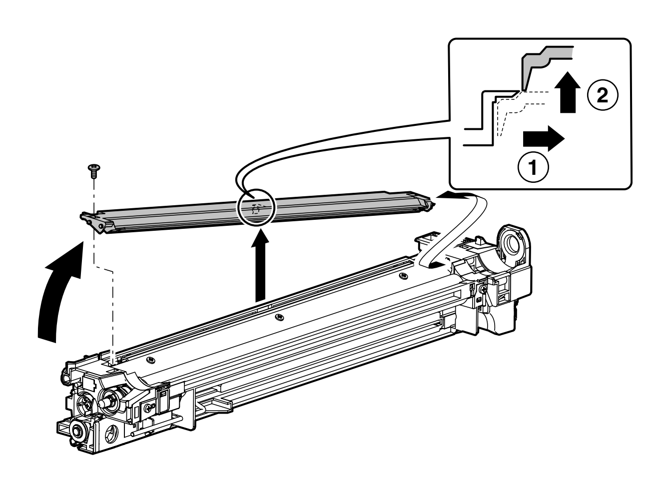
3. 调整说明

1 显影刮刀间隙调整

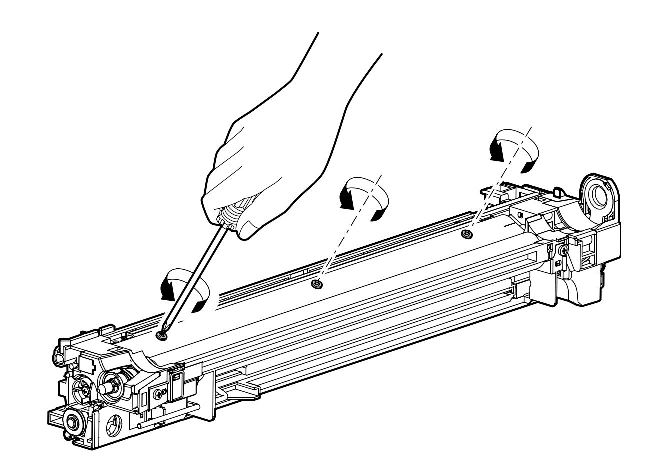
在以下情况下需要执行此项调整:

- 分解显影组件时;
- 打印图像浓度低时;
- 打印图像模糊时;
- 打印图像浓度不均匀时;
- 墨粉过分扩散时。

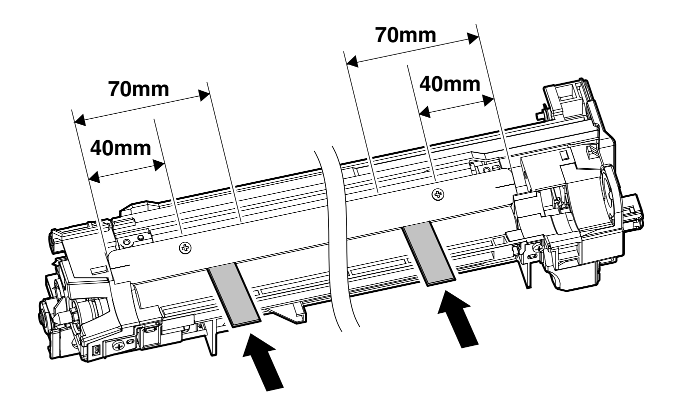
1) 从主机上取下显影组件, 取下显影组件密封盖和显影刮刀盖。



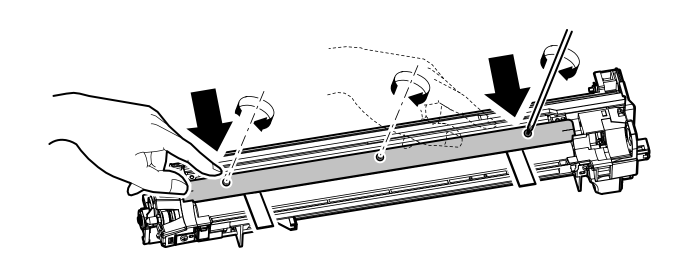
2) 松开显影刮刀固定螺钉。



3) 从显影刮刀的边缘插入一根0.35mm的隙规, 使隙规位于显影刮刀两端分别为40mm和70mm处。

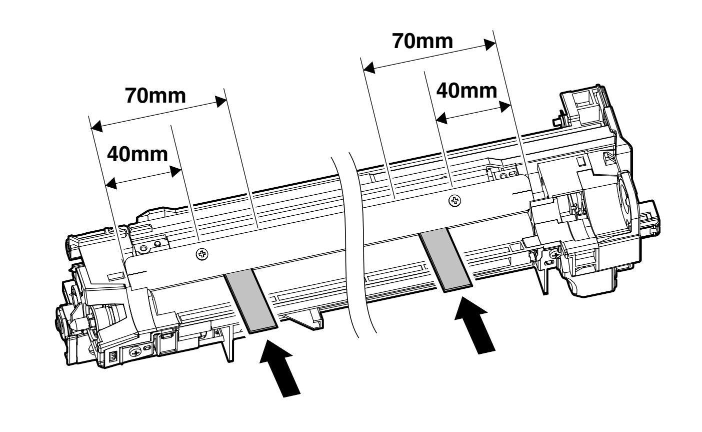


4) 按图示箭头方向推进显影刮刀, 然后拧紧显影刮刀的固定螺钉。(前后机架需执行同样的动作)



5) 检查距离显影刮刀的两端40mm~70mm之间, 显影刮刀的间隙是否为0.35 ± 0.03mm。

* 插入隙规时, 要注意不要损坏显影刮刀和显影辊。

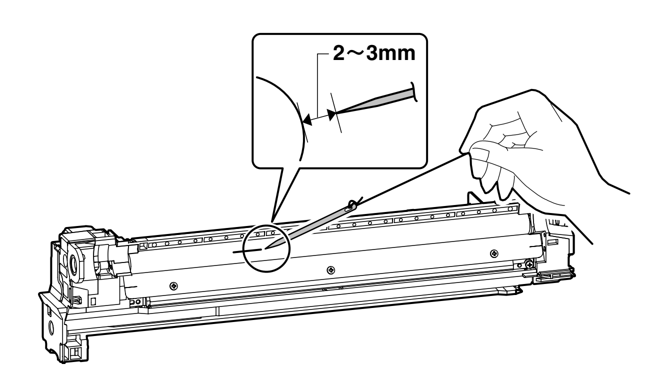


2 显影辊主磁极位置调整

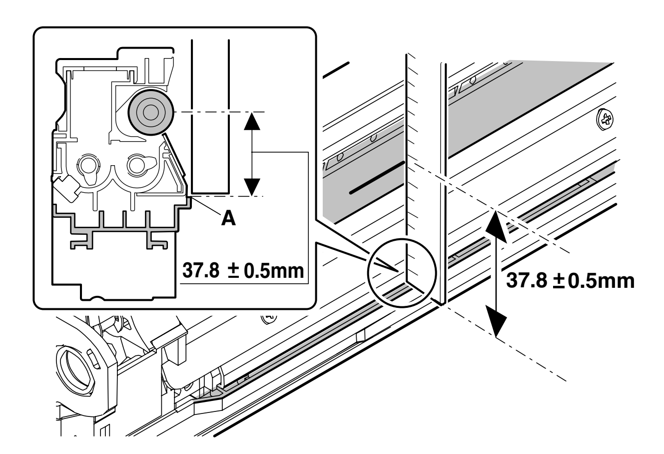
在以下情况下需要执行此项调整：

- 分解显影组件时；
- 打印图像浓度低时；
- 打印图像模糊时；
- 打印图像浓度不均匀时；
- 墨粉过分扩散时。

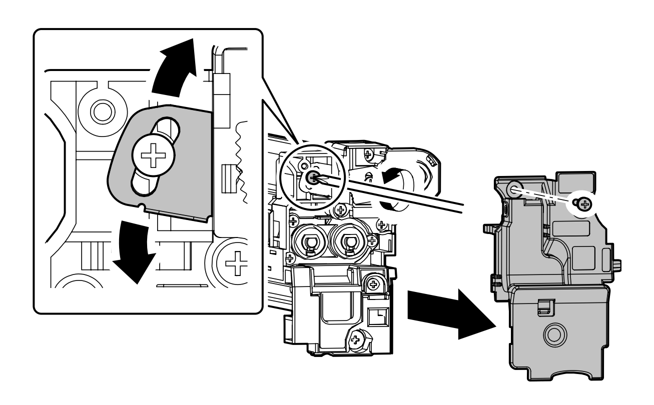
1) 取下显影刮刀盖，然后将显影组件放在一个水平表面上。
2) 在缝衣针或别针上穿一根线。
3) 拿住针线将针水平靠近显影辊。
(注意不要使用回形针，回形针太粗无法正确进行位置调整)
4) 将针放到离显影辊表面2mm到3mm的地方，在针尖延长线上对显影辊作一个点标记。(注意针尖不要碰到显影辊)



5) 测量标记位置和显影组件框架A位置之间的距离，检查距离是否在37.8 ± 0.5mm范围之内。如果距离不在以上范围之内，则按以下程序进行调整。



6) 取下显影组件前盖。
松开显影辊主磁极调整板的固定螺钉，按箭头方向移动调整板进行调整。



重复步骤3) 到6) 直到显影辊主磁极位置满足要求为止。

7) 完成显影辊主磁极位置调整后，用固定螺钉固定显影辊主磁极调整板。

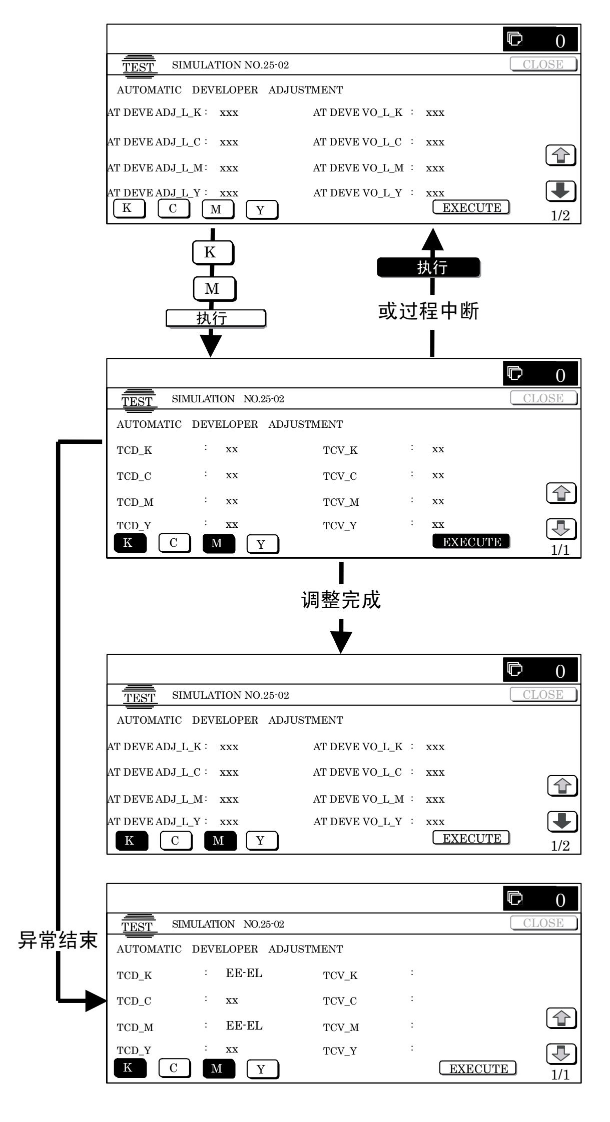
3 载体浓度调整

在以下情况下需要执行此项调整:

- 更换载体时。

注意: 仅在更换载体时务必执行此项调整, 其他情况不能调整。

1) 在机器前盖打开的情况下, 打开机器电源, 进入模拟SIM25-2。



2) 关闭前盖。

3) 选择一个要调整的显影组件。

4) 按下 [执行] 键后, [执行] 键呈高亮显示状态。显影辊开始转动, 墨粉传感器检测墨粉/载体浓度, 机器显示输出值。

以上动作执行3分钟, 机器将墨粉浓度传感器检测到的平均浓度值设定 (保存) 为参考载体浓度控制值。

载体浓度控制调整动作完成后, [执行] 键从高亮显示返回到正常显示。以此判断调整是否完成。

低速模式和中速模式分别执行以上动作, 并分别设定参考墨粉浓度控制值。

注意: 如果在3分钟内动作被中断, 则调整无效。

如果在显影辊转动过程中按下 [执行] 键, 则动作停止, [执行] 键返回到正常显示。

如果调整结果显示 [EE-EU], [EE-EL] 或 [EE-EG], 则未正常完成参考载体浓度控制值调整。

错误显示	错误名称	错误说明
EE-EL	EL异常	传感器输出电平, 1.5V或更低; 控制电压, 8.0V或更高。
EE-EU	EU异常	传感器输出电平, 3.45V或更高; 控制电压, 2.0V或更低。
EE-EC	EC异常	传感器输出电平, 除2.5V ± 0.2V以外。

5) 使用模拟SIM24-5清除显影剂计数器。

6) 使用模拟SIM44-27清除半色调校正数据。

注意:

a) 替换显影剂时, 请同时替换黄、红、蓝三个颜色的显影剂。如果只替换某一种颜色的显影剂, 则会对色彩平衡产生不良影响。
黑色显影剂可单独替换。

b) 替换显影剂或感光鼓后, 务必执行模拟 SIM44-27 清除半色调校正数据。
如果不执行以上过程, 则可能无法正确执行半色调校正。

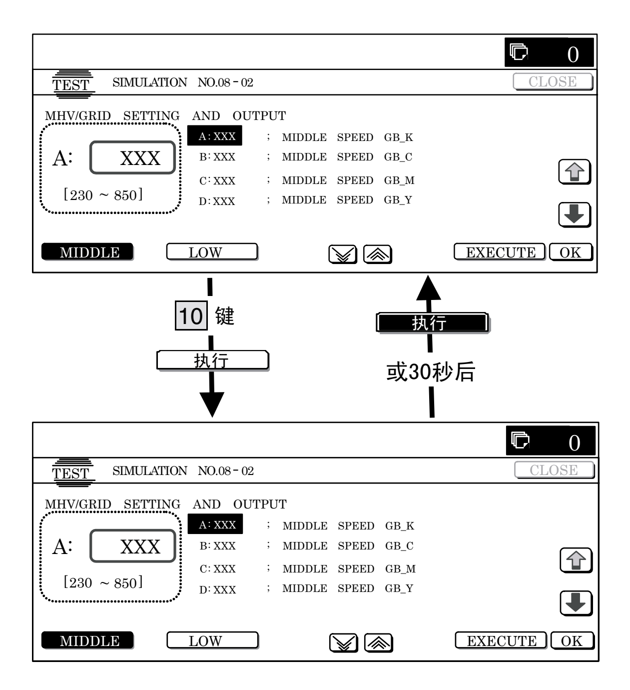
4 高压调整

4-A 主充栅压调整

在以下情况下需要执行此项调整:

- 替换MC/DV高压电路板时;
- 出现U2故障时;
- 替换PCU电路板时;
- 替换PCU电路板上的EEPROM时。

1) 进入模拟SIM8-2模式。



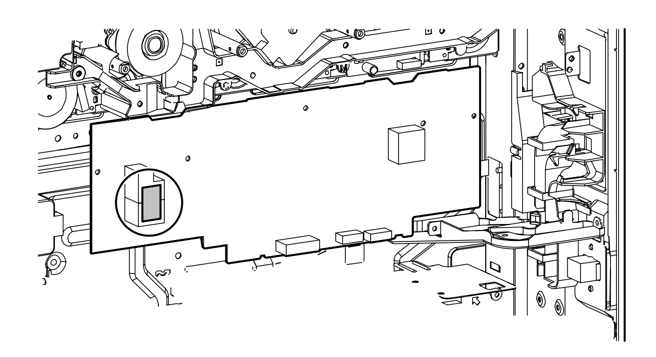
2) 用模式键和滚动键选择一个待调整的输出模式。

3) 输入中速模式的调整值 (规定值), 然后按 [OK] 键。

项目			模式		调整值		监视器 (MC/DV高压电路板)			实际电压
					调整范围	默认值	监视器电压 (规定值)	连接器	Pin No.	
MIDDLE	A	MIDDLE SPEED GB_K	K	主充电器栅极电压 (中速模式)	230~850	615	53.6 ± 1.61V	CNMON	8	-615V
	B	MIDDLE SPEED GB_C	C	主充电器栅极电压 (中速模式)	230~850	615	53.6 ± 1.61V	CNMON	6	-615V
	C	MIDDLE SPEED GB_M	M	主充电器栅极电压 (中速模式)	230~850	615	53.6 ± 1.61V	CNMON	4	-615V
	D	MIDDLE SPEED GB_Y	Y	主充电器栅极电压 (中速模式)	230~850	615	53.6 ± 1.61V	CNMON	2	-615V
LOW	A	LOW SPEED GB_K	K	主充电器栅极电压 (低速模式)	230~850	605	52.7 ± 1.58V	CNMON	8	-605V
	B	LOW SPEED GB_C	C	主充电器栅极电压 (低速模式)	230~850	605	52.7 ± 1.58V	CNMON	6	-605V
	C	LOW SPEED GB_M	M	主充电器栅极电压 (低速模式)	230~850	605	52.7 ± 1.58V	CNMON	4	-605V
	D	LOW SPEED GB_Y	Y	主充电器栅极电压 (低速模式)	230~850	605	52.7 ± 1.58V	CNMON	2	-605V

备注: 设定默认值后, 正常输出规定电压。

在MC/DV高压电源电路板上贴有标签，上面指示各颜色模式的调整值，调整时输入该指定值。



GBK: XXX　GBC: XXX　GBM: XXX　GBY: XXX

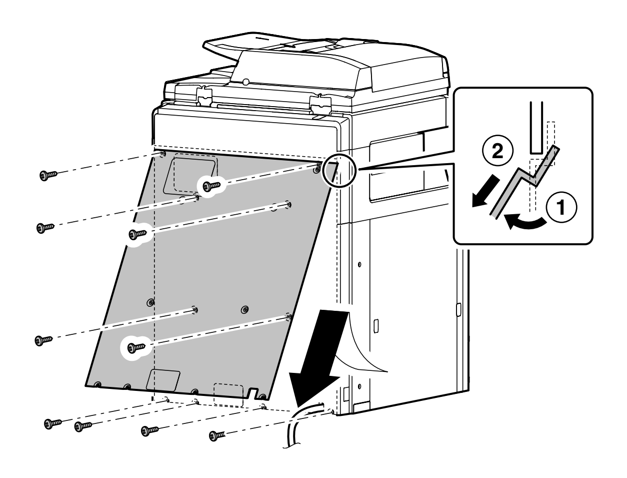
中速模式的调整值设定完成后（规定值），其他模式的调整值根据中速模式的调整值以一定关系自动设定。

如果单独调整所有模式的调整值，则应先调整中速模式的调整值，再调整其他模式的调整值。

如果先单独调整所有模式的调整值，再调整中速模式的调整值，则其他模式的调整值根据中速模式的调整值自动更改，因此，调整时应注意这点。除非输出电压无异常，否则无需检测此项输出值。

如果必须检测输出电压是否正常，或必须根据输出电压进行调整，则执行以下程序。

1) 取下主机后盖。



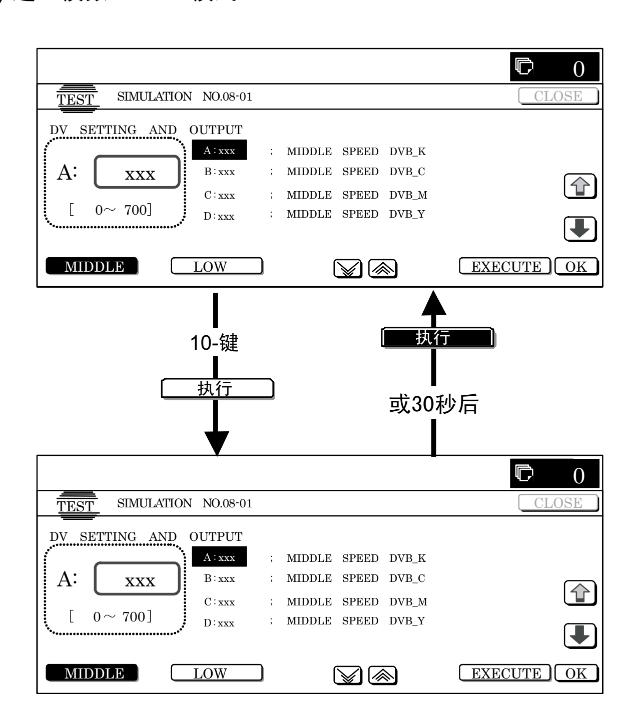
2) 打开电路板固定器。
3) 进入模拟SIM8-2模式。
4) 用模式键和滚动键选择一个待调整的输出模式。
5) 检查MC/DV高压电路板上的连接器CNMON的引脚No. 和各调整模式之间的关系是否一致。
6) 根据调整模式在MC/DV高压电路板上的连接器CNMON的引脚上连接一个数字万用表。
7) 按 [执行] 键。
   主充栅极电压输出30秒。
   如果执行此过程时间过长，则可能对OPC感光鼓和显影辊产生不良影响。因此执行此过程的时间应该尽可能短。
   如果可能的话，建议使用一个不用的显影组件和不用的OPC感光鼓执行此项调整。
8) 用数字万用表检测监视器电压。
   如果监视器电压不在上表规定值范围以内，则更改调整值重新进行调整。
   如果更改调整值后仍无法使电压达到规定值范围以内，则以下部件可能有故障：
   MC/DV高压电路板
   PCU电路板
   显影组件
   OPC感光鼓组件
   高压电极

4-B 显影偏压调整

在以下情况下需要执行此项调整：

- 替换MC/DV高压电路板时；
- 出现U2故障时；
- 替换PCU电路板时；
- 替换PCU电路板上的EEPROM时。

1) 进入模拟SIM8-1模式

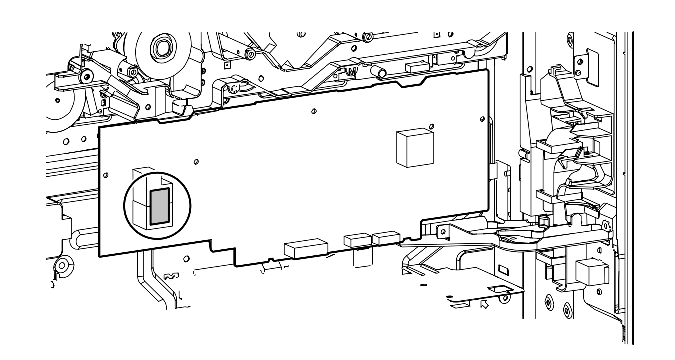


2) 用模式键和滚动键选择一个待调整的输出模式。
3) 输入中速模式的调整值 (规定值)，然后按 [OK] 键。

项 目			模 式		调整值		监视器 (MC/DV高压电路板)			实际电压
					调整范围	默认值	监视器电压规定值)	连接器	Pin No.	
MIDDLE	A	MIDDLE SPEED DVB_K	K	显影偏压 (中速模式)	0~700	450	12.1 ± 0.36V	CNMON	7	-450V
	B	MIDDLE SPEED DVB_C	C	显影偏压 (中速模式)	0~700	450	12.1 ± 0.36V	CNMON	5	-450V
	C	MIDDLE SPEED DVB_M	M	显影偏压 (中速模式)	0~700	450	12.1 ± 0.36V	CNMON	3	-450V
	D	MIDDLE SPEED DVB_Y	Y	显影偏压 (中速模式)	0~700	450	12.1 ± 0.36V	CNMON	1	-450V
LOW	A	LOW SPEED DVB_K	K	显影偏压 (低速模式)	0~700	430	11.4 ± 0.34V	CNMON	7	-430V
	B	LOW SPEED DVB_C	C	显影偏压 (低速模式)	0~700	430	11.4 ± 0.34V	CNMON	5	-430V
	C	LOW SPEED DVB_M	M	显影偏压 (低速模式)	0~700	430	11.4 ± 0.34V	CNMON	3	-430V
	D	LOW SPEED DVB_Y	Y	显影偏压 (低速模式)	0~700	430	11.4 ± 0.34V	CNMON	1	-430V

备注: 设定默认值后, 正常输出规定电压。

在MC/DV高压电源电路板上贴有标签, 上面指示各颜色模式的调整值, 调整时输入该指定值。



DVK: XXX DVC: XXX DVM: XXX DVY: XXX

中速模式的调整值设定完成后 (规定值), 其他模式的调整值根据中速模式的调整值以一定关系自动设定。

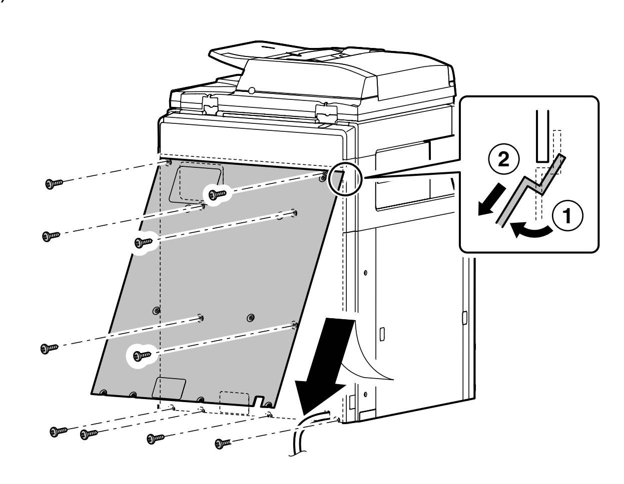
如果单独调整所有模式的调整值, 则应先调整中速模式的调整值, 再调整其他模式的调整值。

如果先单独调整所有模式的调整值 , 再调整中速模式的调整值 , 则其他模式的调整值根据中速模式的调整值自动更改 , 因此 , 调整时应注意这点。

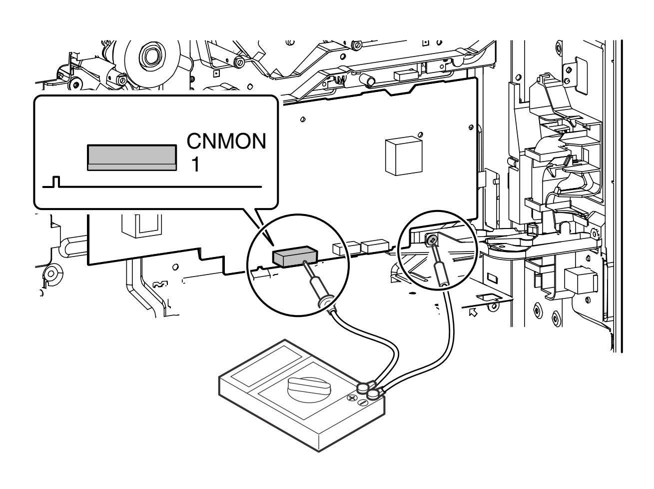
除非输出电压无异常, 否则无需检测此项输出值。

如果必须检测输出电压是否正常, 或必须根据输出电压进行调整, 则执行以下程序。

1) 取下主机后盖。



2) 打开电路板框架。
3) 进入模拟SIM8-1模式。
4) 用模式键和滚动键选择一个待调整的输出模式。
5) 检查MC/DV高压电路板上的连接器CNMON的引脚No. 和各调整模式之间的关系是否一致。



6) 根据调整模式在MC/DV高压电路板上的连接器CNMON的引脚上连接一个数字万用表。

7) 按 [执行] 键。
显影偏压输出30秒。

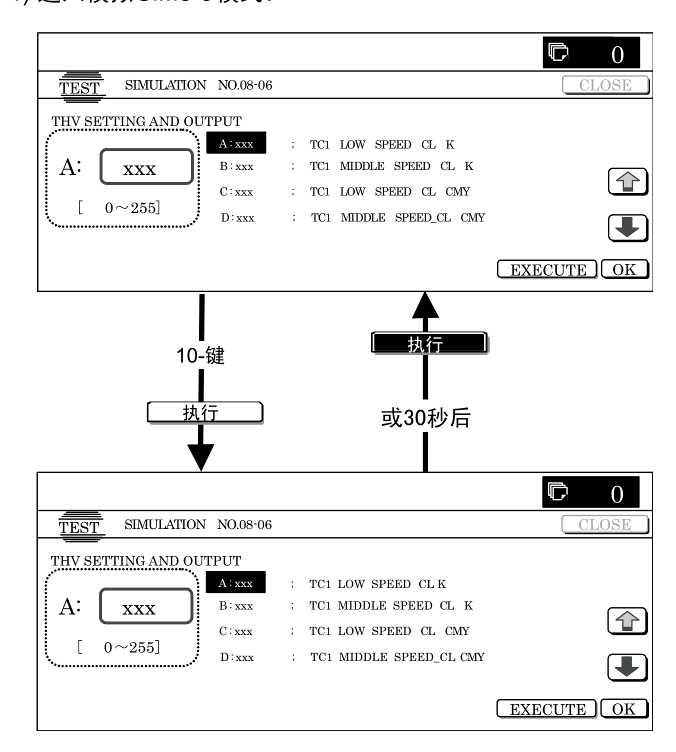
8) 用数字万用表检测监视器电压。
如果监视器电压不在上表规定值范围以内，则更改调整值重新进行调整。
如果更改调整值后仍无法使电压达到规定值以内，则以下部件可能有故障：
MC/DV高压电路板
PCU电路板
显影组件
OPC感光鼓组件
高压电极

4-C 转印电压调整

在以下情况下需要执行此项调整：

- 替换TC高压电路板时；
- 出现U2故障时；
- 替换PCU电路板时；
- 替换PCU电路板上的EEPROM时。

1) 进入模拟SIM8-6模式。



2) 用滚动键选择一个待调整的模式。

3) 输入调整值 (规定值)，然后按 [OK] 键。
设定了默认值 (规定值) 后，机器输出规定电压。
按下 [执行] 键后，输出转印电压。

项目		模式				调整范围	默认值	实际输出值
A	TC1 LOW SPEED CL K	第一转印偏压参考值	彩色	K	低速	0~255	78	1200V
B	TC1 MIDDLE SPEED CL K				中速	0~255	78	1200V
C	TC1 LOW SPEED CL CMY			CMY	低速	0~255	78	1200V
D	TC1 MIDDLE SPEED CL CMY				中速	0~255	78	1200V
E	TC1 LOW SPEED BW K		黑色	K	低速	0~255	78	1200V
F	TC1 MIDDLE SPEED BW K				中速	0~255	78	1200V
G	TC2 PLAIN CL SPX	第二转印偏压参考值	彩色	标准纸	正面	51~255	98	12μA
H	TC2 PLAIN CL DPX				背面	51~255	126	18μA
I	TC2 PLAIN BW SPX		黑色		正面	51~255	126	18μA
J	TC2 PLAIN BW DPX				背面	51~255	98	12μA
K	TC2 HEAVY1 CL SPX		彩色	厚纸	正面	51~255	69	6μA
L	TC2 HEAVY1 CL DPX				背面	51~255	69	6μA
M	TC2 HEAVY1 BW SPX		黑色		正面	51~255	69	6μA
N	TC2 HEAVY1 BW DPX				背面	51~255	69	6μA
O	TC2 OHP CL		彩色	OHP		51~255	60	4μA
P	TC2 OHP BW		黑色			51~255	60	4μA
Q	TC2 ENVELOPE CL		彩色	信封		51~255	98	12μA
R	TC2 ENVELOPE BW		黑色			51~255	98	12μA
S	TC2 CLEANING		清洁处理			51~255	79	8μA
T	TC2 CLEAN LOW SPD	第二转印清洁偏压参考值	低速打印			51~255	72	-200V
U	TC2 CLEAN MIDDLE SPD		中速打印			51~255	72	-200V
V	TC2 CLEAN CLEANING		清洁			51~255	156	-800V

5 图像浓度传感器，图像对位传感器调整

不同机器上的图像浓度传感器部分存在一些装配上的差异，因此，在每台机器上实际检测
水平会有不同。请执行传感器调整进行校正。

在以下情况下需要执行此项调整：

* 替换图像浓度传感器时；
* 替换图像对位传感器时；
* 出现U2故障时；
* 替换PCU电路板时；
* 替换PCU电路板上的EEPROM时。

调整对象为彩色图像浓度传感器、黑色图像浓度传感器、图像登记传感器。

调整方法有以下几种：

* 彩色图像浓度传感器调整 (用调整夹具进行校正) SIM44-13
* 黑色图像浓度传感器和图像登记传感器调整SIM44-2

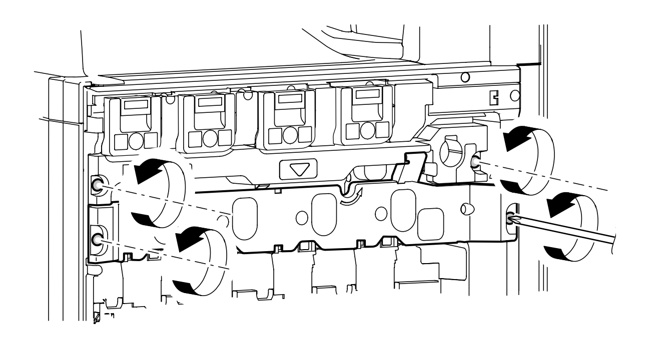
注意：执行此项调整前，请先确认以下项目：

* 检查彩色图像浓度传感器、黑色图像浓度传感器和图像登记传感器是否干净。
* 检查图像浓度传感器校正板是否干净。
* 检查转印带是否干净并无刮痕。

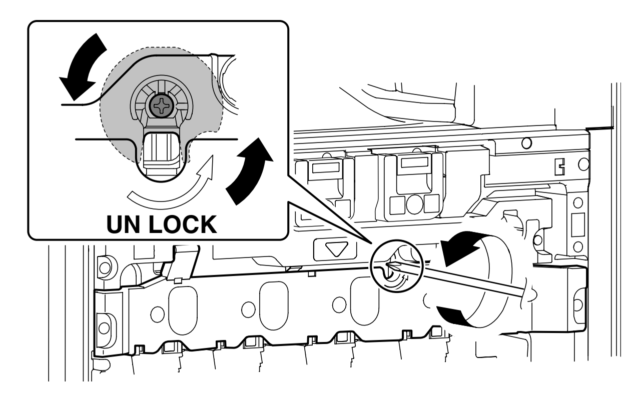
5-A 彩色图像浓度传感器校正

1) 打开主机前盖，取下废粉盒。

2) 拧松第一转印组件固定螺钉。



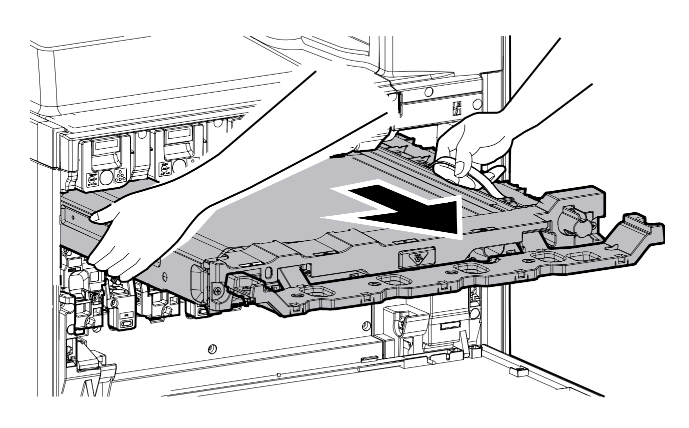
3) 转动转印带紧固释放凸轮，释放第一转印带。



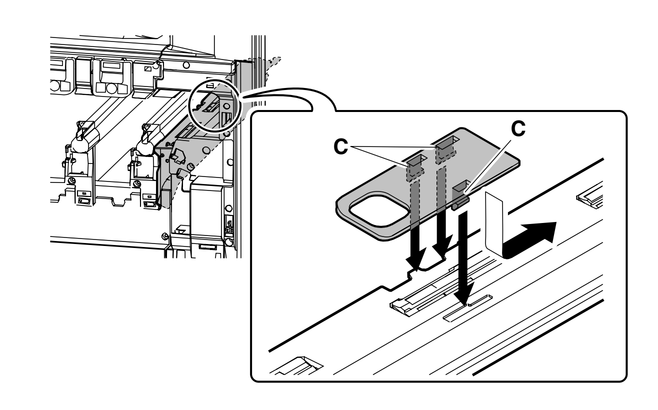
注意：手动释放第一转印组件的转印带张力时，动作完成后请重启机器电源。(先关闭电源，再开启)
此操作初始化转印辊，使转印辊回到原位。

4) 打开右盖 (第二转印组件部分)。

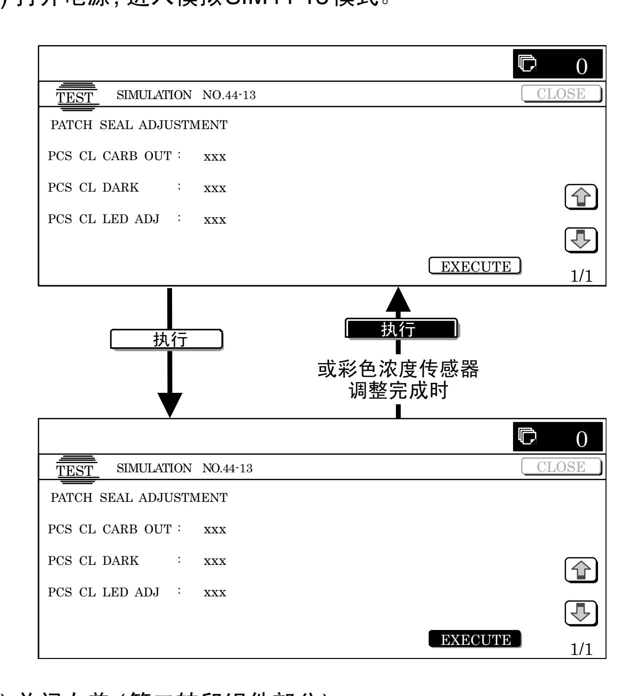
5) 打开成像前盖，拉出第一转印带组件。



6) 将图像浓度传感器校正夹具安装到传感器机架部分。安装时，突起部位对准传感器机架凹槽位置，然后向后侧推到底。



7) 打开电源，进入模拟SIM44-13模式。



8) 关闭右盖 (第二转印组件部分)。

9) 将废粉盒安装到主机上。

10) 关闭前机壳。

11) 按 [执行] 键。
开始自动执行彩色图像浓度传感器校正。
动作完成后，机器显示调整结果，[执行] 键返回到正常显示。

显示/项目		内　　容	调整值范围	默认值
A	PCS_CL CARB OUT	彩色图像浓度传感器LED电流调整目标值	1~255	108
B	PCS_CL DARK	彩色图像浓度传感器暗压电平	0~255	0
C	PCS_CL LED ADJ	彩色图像浓度传感器LED电流调整目标值 (PCS CL CARB OUT) 登记LED电流等级	1~255	21

如果调整没有正常完成，则显示 "ERROR"（错误）信息。这种情况下，请检查以下部分是否有异常，如果有异常，请修复并重新进行调整。

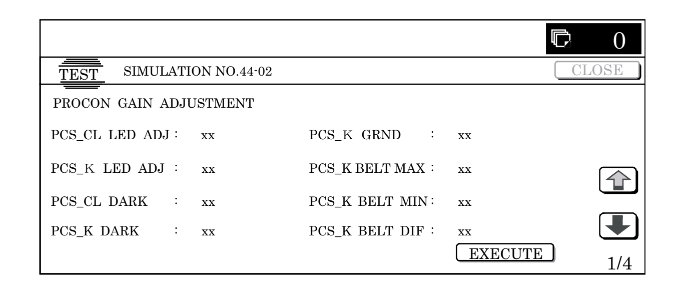
出错情况下，调整结果不保存，调整无效。

* 彩色图像浓度传感器
* PCU 电路板
* 图像传感器校正夹具 (标准反映为纸脏，刮伤，变色等)

注意：图像传感器校正夹具应存放在低温、干燥以及阴暗的地方。

5-B 彩色图像浓度传感器，黑色图像浓度传感器，图像登记传感器调整

1) 进入模拟SIM44-2模式。



2) 按 [EXECUTE] 键。
开始自动执行彩色图像浓度传感器、黑色图像浓度传感器和图像登记传感器的调整。
调整完成后，机器显示调整结果，[执行] 键返回到正常显示。

显示/项目			内　　容	调整值范围	默认值
PRO CON	A	PCS_CL LED ADJ	彩色图像浓度传感器灯光发射数量调整值	1~255	21
	B	PCS _K LED ADJ	黑色图像浓度传感器灯光发射数量调整值	1~255	21
	C	PCS_CL DARK	彩色图像传感器暗压	0~255	0
	D	PCS_K DARK	黑色图像传感器暗压	0~255	0
	E	PCS_K GRND	项目B调整完成时驱动带基座检测电平	0~255	0
	F	PCS_K BELT MAX	驱动带基座检测电平 (最大)	0~255	0
	G	PCS_K BELT MIN	驱动带基座检测电平 (最小)	0~255	0
	H	PCS_K BELT DIF	驱动带基座检测电平差异 (项目F~项目G)	0~255	0
REGIST	I	REG_F LED ADJ	图像登记传感器灯光发射数量调整值F	1~255	56
	J	REG_R LED ADJ	图像登记传感器灯光发射数量调整值R	1~255	56
	K	REG_F DARK	图像登记传感器暗压F	0~255	0
	L	REG_R DARK	图像登记传感器暗压R	0~255	0
	M	REG_F GRND	项目I调整完成时驱动带基座检测电平	0~255	0
	N	REG_R GRND	项目J调整完成时驱动带基座检测电平	0~256	0
	O	REG_F BELTMAX	驱动带基座检测电平 (最大) F	0~255	0
	P	REG_F BELT MIN	驱动带基座检测电平 (最小) F	0~255	0
	Q	REG_F BELT DIF	驱动带基座检测电平差异 (项目O~项目P)	0~255	0
	R	REG_R BELT MAX	驱动带基座检测电平 (最大) R	0~255	0
	S	REG_R BELT MIN	驱动带基座检测电平 (最小) R	0~255	0
	T	REG_R BELT DIF	驱动带基座检测电平差异 (项目R ~项目S)	0~255	0
	U	REG_F PATCH (K)	色块块检测电平F (K)	0~255	0
	V	REG_F PATCH (C)	色块块检测电平F (C)	0~255	0
	W	REG_F PATCH (M)	色块块检测电平F (M)	0~255	0
	X	REG_F PATCH (Y)	色块块检测电平F (Y)	0~255	0
	Y	REG_R PATCH (K)	色块块检测电平R (K)	0~255	0
	Z	REG_R PATCH (C)	色块块检测电平R (C)	0~255	0
	AA	REG_R PATCH (M)	色块块检测电平R (M)	0~255	0
	AB	REG_R PATCH (Y)	色块块检测电平R (Y)	0~255	0

如果调整没有正常完成，则显示 "ERROR"（错误）信息。
这种情况下，请检查以下部分是否有异常，如果有异常，请修复并重新进行调整。

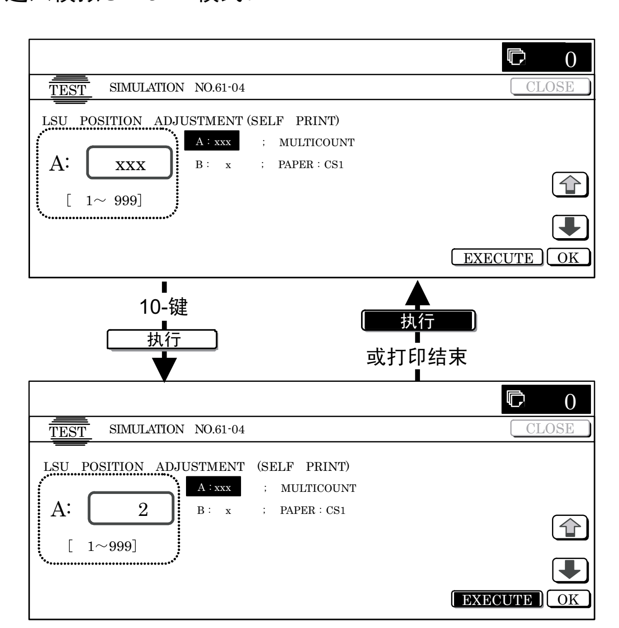
出错情况下，调整结果不保存，调整无效。

* 彩色图像浓度传感器
* 黑色图像浓度传感器
* 图像登记传感器
* PCU 电路板
* 转印带 (脏，刮伤等)
* 转印带清洁器

6 图像歪斜调整 (LSU组件)

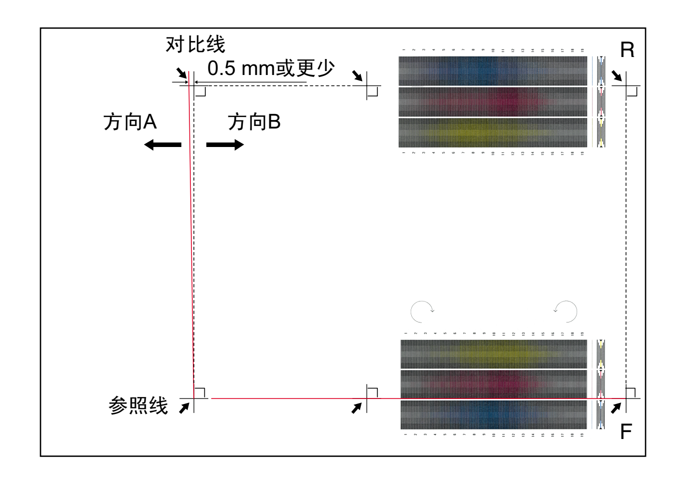
在以下情况下需要执行此项调整:
* 替换LSU (写) 组件时;
* 从主机取下LSU (写) 组件时;
* 出现彩色图像对位错误时;
* 安装组件时或安装场所更改时 (取决于具体情况) ;
* 主扫描方向 (前后) 出现浓度不均匀或色彩平衡差异时;
* 替换OPC感光鼓驱动组件时;
* 替换主转印组件时;
* 色阶与色彩平衡调整不符时。

1) 进入模拟SIM61-4模式。



2) 更改设定项目B的值，选择放有A3 (11" × 17") 纸的给纸盘。

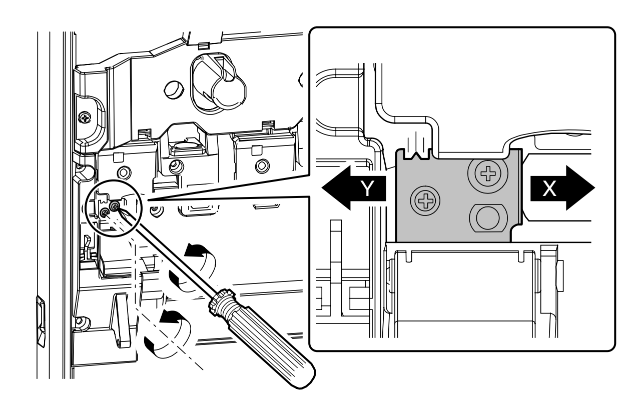
3) 按 [执行] 键。
机器打印检查模板。



4) 检查打印黑色图像的歪斜。
通过打印的六个黑色栅格模板测量图像的直角水平。
如果打印横向线对于纵向线的直角水平差为0.5mm以内，则无需进行调整。
否则，执行以下程序。

5) 打开前机壳，取下废粉盒。

6) 松开LSU (写) 组件的固定螺钉 (2个)，然后将歪斜调整螺钉往箭头方向移动，调整LSU (写) 组件的歪斜。
如果图像往箭头A方向歪斜，则将调整螺钉往Y方向移动;
如果图像往箭头B方向歪斜，则将调整螺钉往X方向移动。

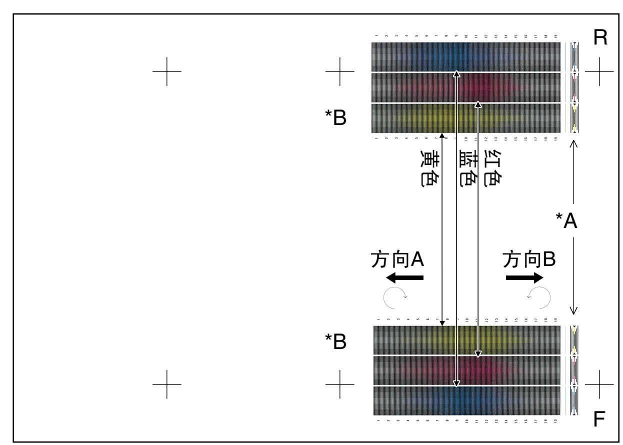


7) 安装好废粉盒，关闭前机壳。

8) 执行步骤3) ~4) 。
(重复步骤 5) ~8) 直到结果满足要求为止)

9) 如果调整结果已满足要求，则拧紧调整螺钉。
(以上步骤完成黑色图像歪斜调整)

10) 以上的黑色图像歪斜调整中，调整完成后检查打印的彩色图像歪斜模板。



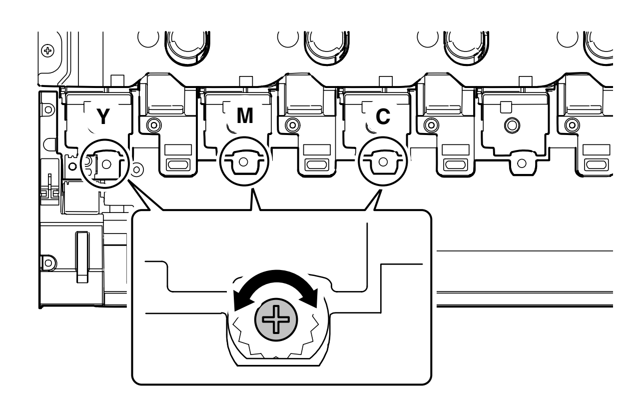
*A: 粗调整模板
*B: 细调整模板

前机架方向和后机架方向分别打印 Y/M/C 各色模板，检查同一颜色的打印模板在最高浓度部分差异是否在 1 个调整值以内。

(比较同一颜色的打印模板在前后机架方向的位置。所有颜色的打印模板最高浓度部分可能不在同一直线上。仅比较同一颜色的打印模板。)

如果以上结果不满足要求，则执行以下程序。

11) 转动目标调整颜色的图像歪斜调整螺钉，进行歪斜调整。



转动各调整螺钉时，会发出喀嗒声。转过5~6个 “喀嗒”声后，检查模板是否变化了1个调整值 (1个点阵大小)。

前机架侧的图像歪斜模板从后机架侧往箭头A方向 (往小字方向) 歪斜时，逆时针方向转动调整螺钉；
如果图像往箭头B (往大字方向) 歪斜时，则顺时针方向转动调整螺钉。

12) 打印检查模板。

13) 检查彩色图像歪斜模板。

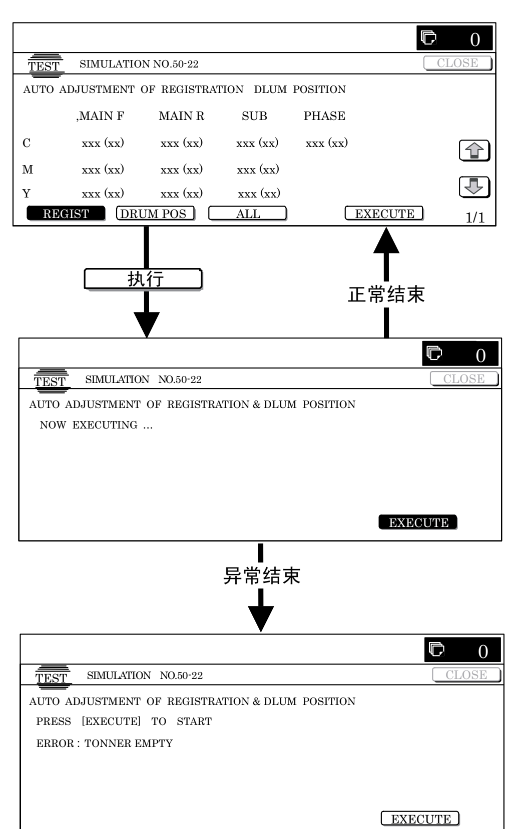
重复步骤11) ~13)，直到结果满足要求为止。
图像歪斜调整 (LSU 组件) : 通过调整LSU组件对OPC感光鼓的扫描激光束的平行来完成调整过程。

7 OPC感光鼓相位调整

在以下情况下需要执行此项调整：
* 替换OPC感光鼓时；
* 从主机取下OPC感光鼓时；
* 分解OPC感光鼓驱动部分时；
* 替换OPC感光鼓驱动组件时；
* 出现U2故障时；
* 替换PCU主电路板时；
* 替换PCU主电路板上的EEPROM时。

7-A OPC感光鼓相位调整 (自动调整)

1) 进入模拟SIM50-22模式。



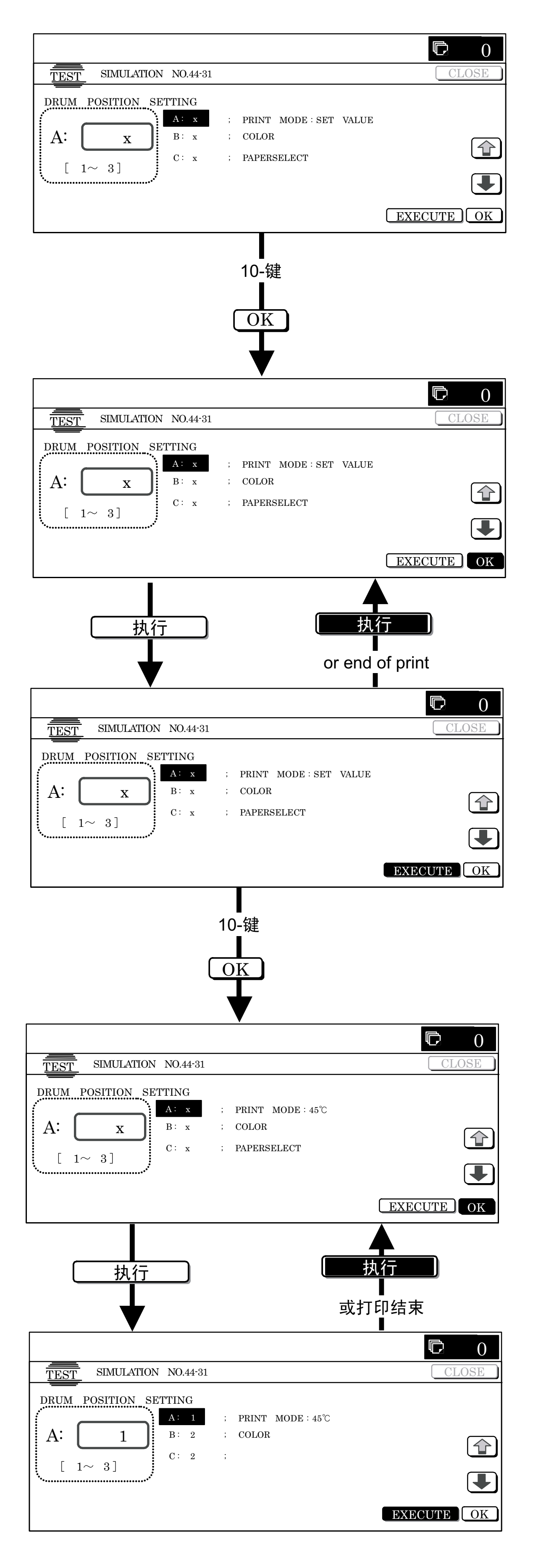
2) 按 [ALL] 键。
(机器进入OPC感光鼓相位调整模式/图像对位调整 (自动调整) 模式，两项调整在此模式下同时执行)
可通过 [REGIST] 按钮和 [DRUM POS] 按键单独执行OPC感光鼓相位调整和图像对位调整。
但是，由于OPC感光鼓相位调整后必须执行图像对位调整，本调整中这两项调整同时完成。

3) 按 [执行] 键。
开始自动执行OPC感光鼓相位调整和图像对位调整。

* 调整完成后，感光鼓电机停止转动，[执行] 键返回到正常显示状态，机器显示调整结果。
MAIN, SUB: 显示图像登记调整值。
( ) 中显示的值为与前一调整值的差。
例如：本次调整为105.0，上次调整为103.0: 105.0 (＋2)
PHASE: 显示OPC感光鼓相位调整值。
( ) 中显示的值为上次调整值。
例如：本次调整值为90°，上次调整值为45°: 3 (2)
* 出错时，显示 “ERROR” (错误) 信息，并说明错误情况。

7-B OPC感光鼓相位调整 (手动调整)

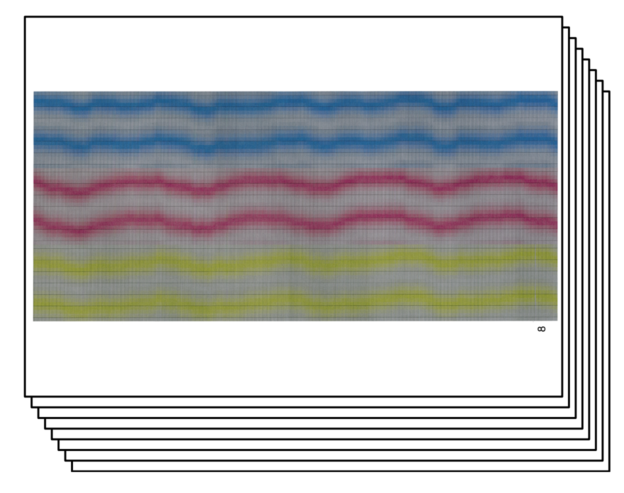
1) 进入模拟SIM44-31模式。



2) 在打印模式设定项目A中用10键输入“1”，然后按 [OK] 键。

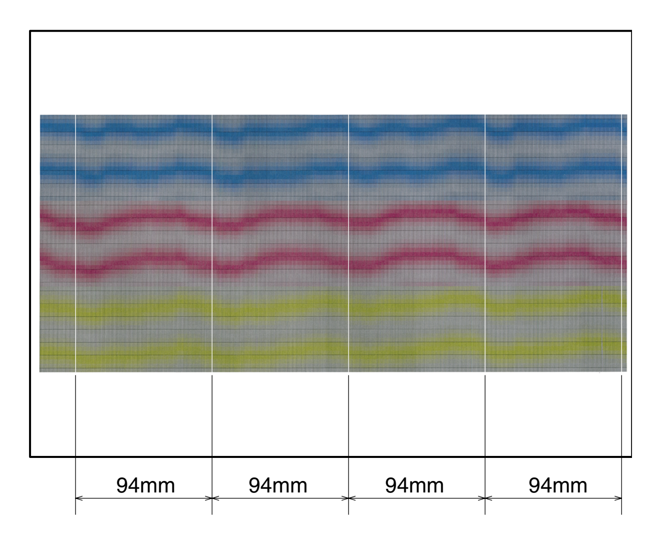
3) 纸张选择设定项目C中选择放有A3 (或11"×17") 纸的给纸盘，然后按 [OK] 键。

4) 按 [执行] 键。
机器打印调整模板 (8页)。



8页调整模板打印页上分别标有页码 (1~8)。

5) 检查各颜色C/M/Y打印模板在间隔94mm色调变化周期内的颜色偏差。
选择一个各颜色C/M/Y偏差最小的模板，用模板的页码作为调整值，将调整值输入到设定项目B中，然后按 [OK] 键。



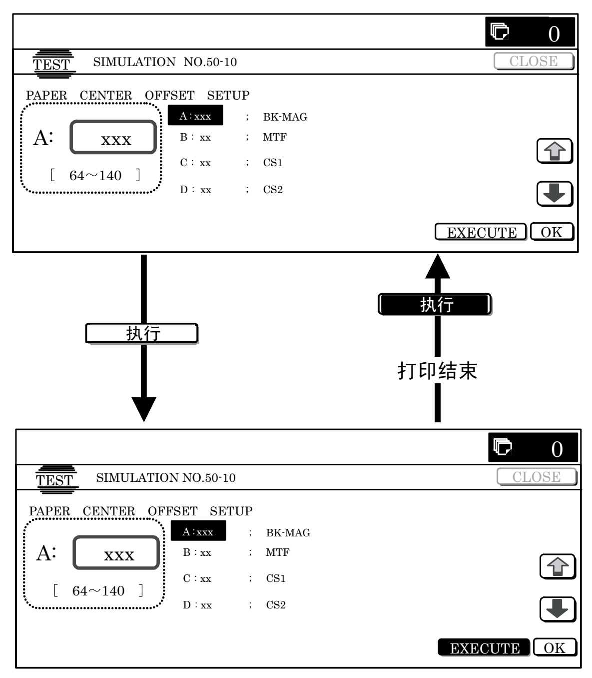
注意：如果除感光鼓周期 (间隔94mm) 外存在特殊偏差，则检查以下项目。
* OPC感光鼓驱动部分
* 转印带驱动部分
* 给纸驱动部分
* 各电机速度设定值 (模拟SIM48-6的设定值)

8 图像缩放倍率调整 (BK) (主扫描方向) (打印部分)

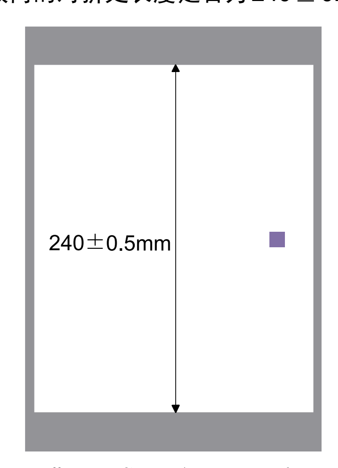
8-A 图像缩放倍率调整 (BK) (主扫描方向) (打印部分) (手动调整)

在以下情况下需要执行此项调整:
* 分解LSU (写) 组件时;
* 出现U2故障时;
* 替换PCU电路板时;
* 替换PCU电路板上的EEPROM时。

1) 进入模拟SIM50-10模式。



2) 在给纸盘中放置A4 (11"×8.5") 纸。
3) 用滚动键选择步骤2) 中设定的给纸盘。
4) 按 [执行] 键。
   机器打印检测模板。
5) 检查打印模板内的对折处长度是否为240±0.5mm。



如果以上结果不满足要求, 执行以下程序。

6) 更改设定项目A的设定值。
   设定值更改1, 长度变化0.1mm。
   设定值增加时, 主扫描方向BK图像缩放倍率增加。设定值减小时, 主扫描方向BK图像缩放倍率减小。

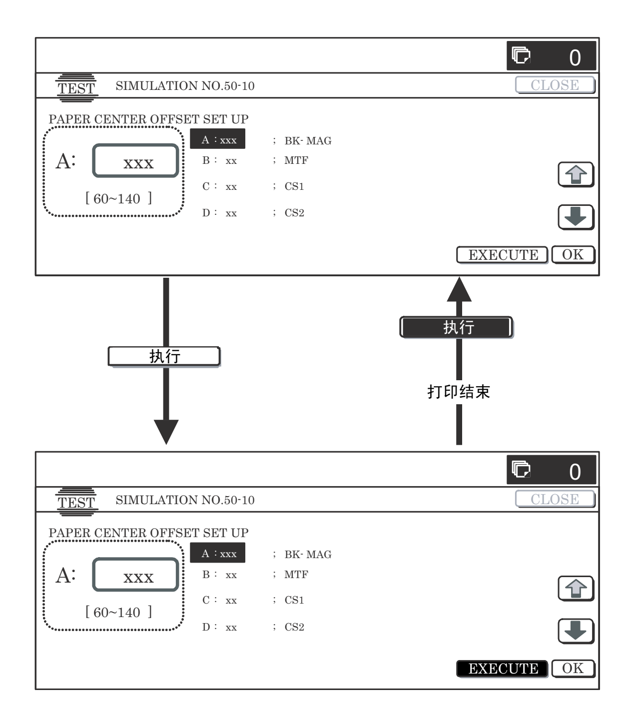
重复步骤2) ~6) 直到结果满足要求为止。

9 图像中心偏移调整 (打印部分)

在以下情况下需要执行此项调整:
* 替换或取下LSU时;
* 执行 [ADJ8] 打印图像缩放倍率调整时 (BK) (主扫描方向);
* 替换纸盘时;
* 分解纸盘部分时;
* 替换手动给纸盘时;
* 分解手动给纸盘时;
* 分解双面部分时;
* 安装或替换双面部分时;
* 安装或替换大容量给纸盒时;
* 分解大容量给纸盒部分时;
* 分解对位辊部分时;
* 出现U2故障时;
* 替换PCU电路板时;
* 替换PCU电路板上的EEPROM时。

(小心)
* 执行此项调整前, 请先检查以下项目。
* 检查确认打印图像缩放倍率 (BK) (主扫描方向) 已正确调整。

1) 进入模拟SIM50-10模式。



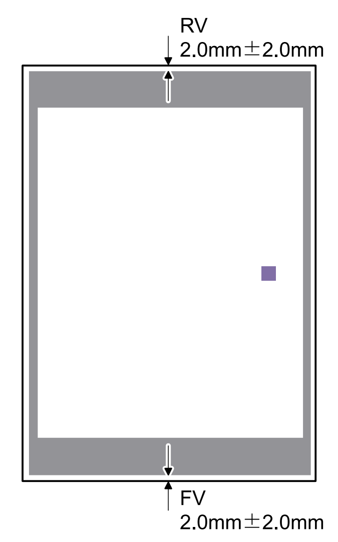
2) 用滚动键选择设定项目J, 输入要调整的给纸盘相应的设定值。

<table>
<tr><th colspan="3">显示/项目</th><th colspan="2">内　　容</th><th colspan="2">设定范围</th><th>默认值</th></tr>
<tr><td>A</td><td colspan="2">BK-MAG</td><td colspan="2">主扫描方向打印缩放倍率BK</td><td colspan="2">60~140</td><td>100</td></tr>
<tr><td>B</td><td colspan="2">MFT</td><td colspan="2">打印中心偏移调整值 (手动给纸盘)</td><td colspan="2">1~99</td><td>50</td></tr>
<tr><td>C</td><td colspan="2">CS1</td><td colspan="2">打印中心偏移调整值 (给纸盘1)</td><td colspan="2">1~99</td><td>50</td></tr>
<tr><td>D</td><td colspan="2">CS2</td><td colspan="2">打印中心偏移调整值 (给纸盘2)</td><td colspan="2">1~99</td><td>50</td></tr>
<tr><td>E</td><td colspan="2">CS3</td><td colspan="2">打印中心偏移调整值 (给纸盘3)</td><td colspan="2">1~99</td><td>50</td></tr>
<tr><td>F</td><td colspan="2">CS4</td><td colspan="2">打印中心偏移调整值 (给纸盘4)</td><td colspan="2">1~99</td><td>50</td></tr>
<tr><td>G</td><td colspan="2">LCC</td><td colspan="2">打印中心偏移调整值 (LCC)</td><td colspan="2">1~99</td><td>50</td></tr>
<tr><td>H</td><td colspan="2">ADU</td><td colspan="2">打印中心偏移调整值 (ADU)
注意: 执行此项调整前, 应确认调整项目A~G已正确调整。否则, 不能正确执行本项调整。</td><td colspan="2">1~99</td><td>50</td></tr>
<tr><td>I</td><td colspan="2">MULTI COUNT</td><td colspan="2">打印数量</td><td colspan="2">1~999</td><td>1</td></tr>
<tr><td rowspan="6">J</td><td rowspan="6">PAPER</td><td>MFT</td><td rowspan="6">给纸盘选择</td><td>手动给纸盘</td><td rowspan="6">1~6</td><td>1</td><td rowspan="6">2 (CS1)</td></tr>
<tr><td>CS1</td><td>给纸盘1</td><td>2</td></tr>
<tr><td>CS2</td><td>给纸盘2</td><td>3</td></tr>
<tr><td>CS3</td><td>给纸盘3</td><td>4</td></tr>
<tr><td>CS4</td><td>给纸盘4</td><td>5</td></tr>
<tr><td>LCC</td><td>LCC</td><td>6</td></tr>
<tr><td>K</td><td>DUPLEX</td><td>YES</td><td>双面打印选择</td><td>选择</td><td>0~1</td><td>0</td><td>1 (NO)</td></tr>
</table>

3) 在步骤2) 中选择的给纸盘中放置A4 (11" × 8.5") 纸。

4) 按 [执行] 键。
打印调整模板。

5) 检查调整模板图像位置。
测量调整模板前后机架方向的空白区域宽度, 检查结果是否满足以下所有要求。

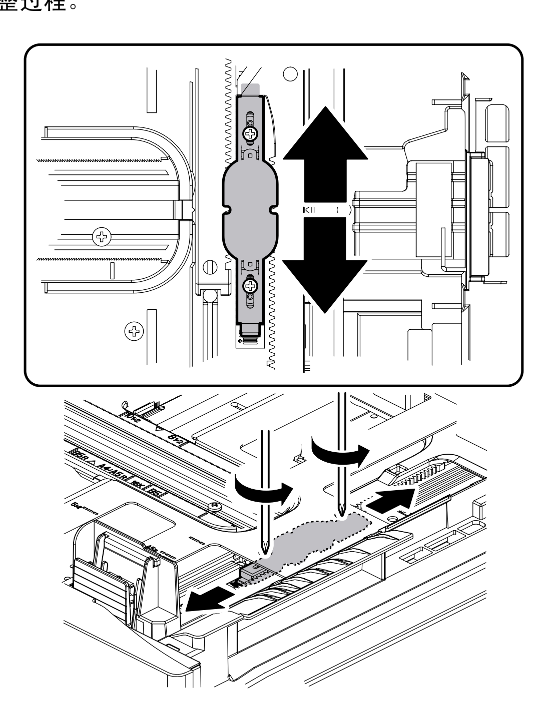


RV: 后缘空白区域
FV: 前缘后缘空白区域
RV ＋ FV ≤ 4.0mm
RV = 2.0 ±2.0mm
FV = 2.0 ±2.0mm
如果以上条件不满足要求, 执行以下程序。

6) 用滚动键选择待调整的给纸模式调整项目 (B~H)。

7) 更改调整值。
输入调整值, 然后按 [OK] 键或 [执行] 键。
按 [执行] 键后, 机器开始打印调整模板。
调整值增加时, 打印模板往前机架方向移动;
调整值减小时, 打印模板往后机架方向移动。
调整值每改变1, 打印模板约移动距离0.1mm。
重复步骤3) ~7) 直到结果满足步骤5) 的条件。
如果重复以上调整过程无法得到满足要求的结果, 则执行以下调整过程。

8) 松开给纸盘提升板中间部分的给纸盘中心偏移调整螺钉 (2个), 改变前后机架方向的齿轮组件位置。从步骤4) 开始重复调整过程。



10 图像对位调整 (打印部分)

在以下情况下需要执行此项调整:
* 替换LSU (写) 组件时;
* 从主机取下LSU (写) 组件时;
* 主扫描方向出现彩色图像登记错误时;
* 副扫描方向出现彩色图像登记错误时;
* 安装组件时或变动安装场所时;
* 执行模拟时 (替换OPC感光鼓, OPC盒, 转印组件, 转印带等) ;
* 执行 [ADJ8] 打印图像缩放倍率调整时 (BK) (主扫描方向) ;
* 出现U2故障时;
* 替换PCU电路板时;
* 替换PCU电路板上的EEPROM时。

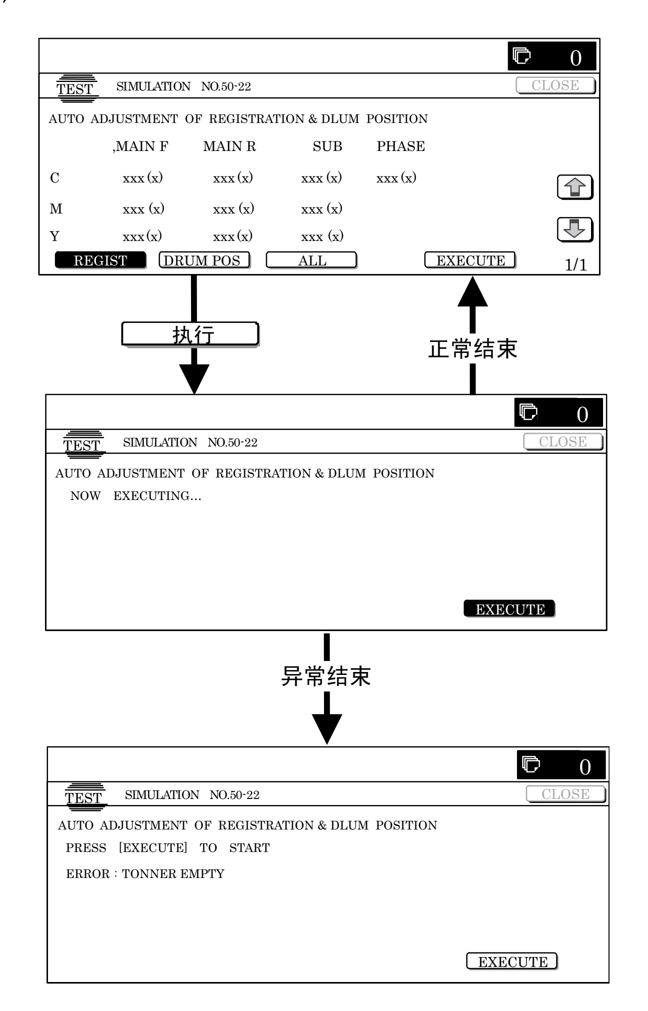
■ 调整前须知

(执行此项调整前, 必须完成以下项目的调整)
* 图像歪斜调整 (LSU (写) 组件)
* 打印图像缩放倍率调整 (BK) (主扫描方向) (打印部分)

10-A 图像对位调整 (主扫描方向, 副扫描方向) (自动调整)

此项调整中, 主扫描方向和副扫描方向的图像对位调整同时执行。

1) 进入模拟SIM50-22模式。



2) 按 [REGIST] 键选择图像登记调整自动调整模式。

3) 按 [执行] 键。
[执行] 键高亮显示, 机器开始执行图像登记自动调整。
调整完成后, [执行] 键返回到正常显示状态, 机器显示调整结果。整个调整过程大约需要40秒钟。

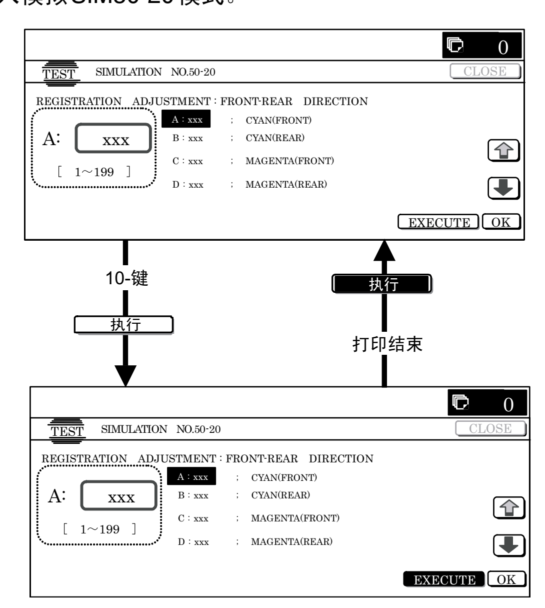
显示/项目			内　　容	调整值范围	默认值
REGIST	MAIN F	C	图像调整值 (主扫描方向) (青色) (F侧)	1.0~199.0	100
		M	图像调整值 (主扫描方向) (洋红色) (F 侧)	1.0~199.0	100
		Y	图像调整值 (主扫描方向) (黄色) (F 侧)	1.0~199.0	100
	MAIN R	C	图像调整值 (主扫描方向) (青色) (R 侧)	1.0~199.0	100
		M	图像调整值 (主扫描方向) (洋红色) (R 侧)	1.0~199.0	100
		Y	图像调整值 (主扫描方向) (黄色) (R 侧)	1.0~199.0	100
	SUB	C	图像调整值 (副扫描方向) (青色)	1.0~199.0	100
		M	图像调整值 (副扫描方向) (洋红色)	1.0~199.0	100
		Y	图像调整值 (副扫描方向) (黄色)	1.0~199.0	100

MAIN, SUB: 显示调整值。
( ) : 中显示的值为前一次调整值的差。
例如: 此次调整值为105, 上次为103: 105 (＋2)
* 出错时, 显示 “ERROR” (错误) 信息, 并说明错误。

要检测自动调整结果, 请使用以下手动图像登记调整模式:
* 图像对位调整 (主扫描方向) (手动调整) (SIM50-20)
* 图像对位调整 (副扫描方向) (手动调整) (SIM50-21)

10-B 图像对位调整 (主扫描方向) (手动调整)

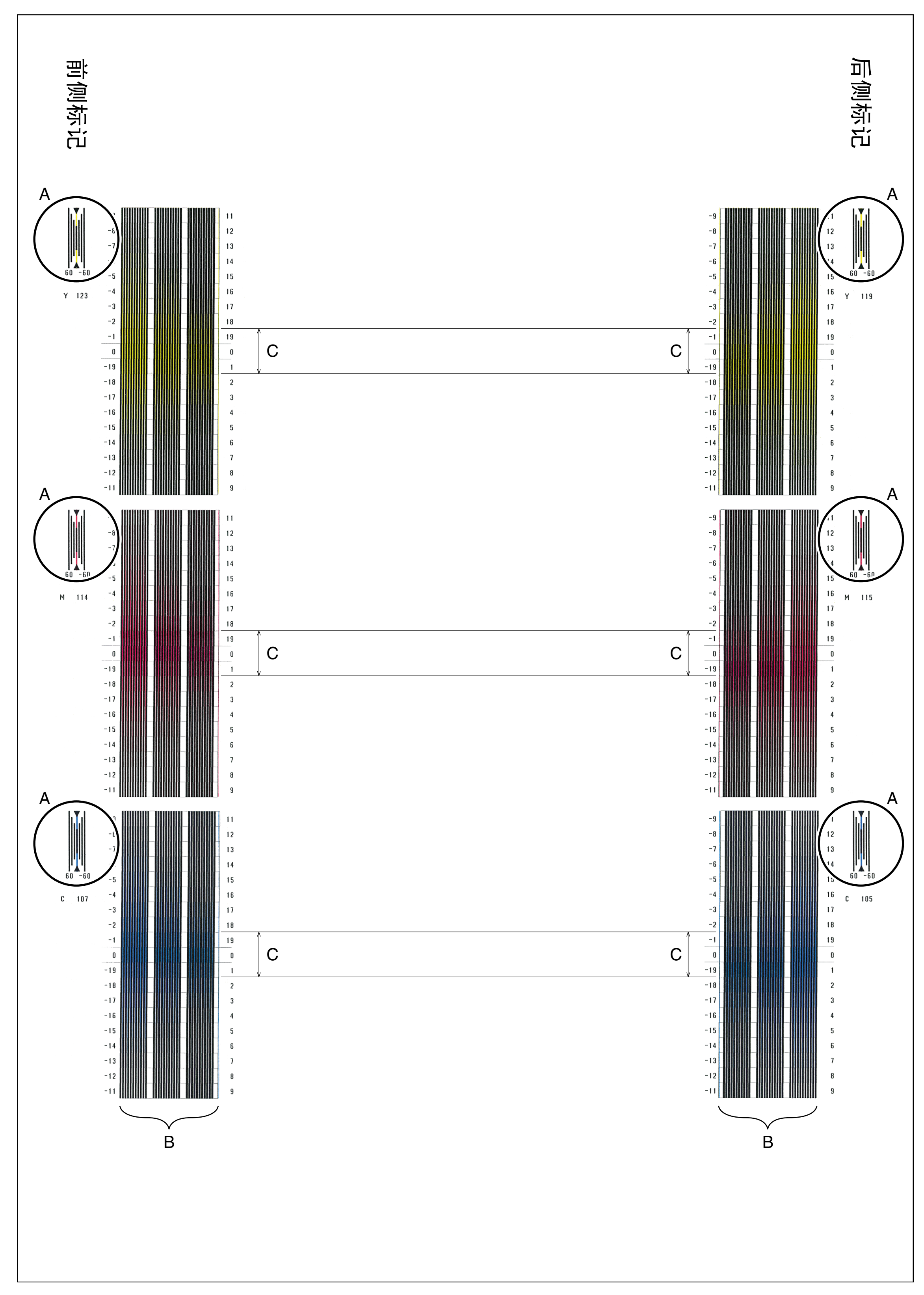
1) 进入模拟SIM50-20模式。



2) 更改设定项目H的设定值, 选择放有A3 (11"×17") 纸的给纸盘。

3) 按 [执行] 键。

机器打印主扫描方向的图像对位调整模板。



A: 粗调模板

B: 微调模板

C: 调整范围 (0 ± 1)

4) 检查各颜色前后机架侧的粗调和微调模板的位置。
将眼睛看到的色彩浓度最高部分作为中心位置，测量偏移数量。
前后机架方向对位分别调整。
因此，如要检查前机架方向和后机架方向的图像对位，应分别检查。

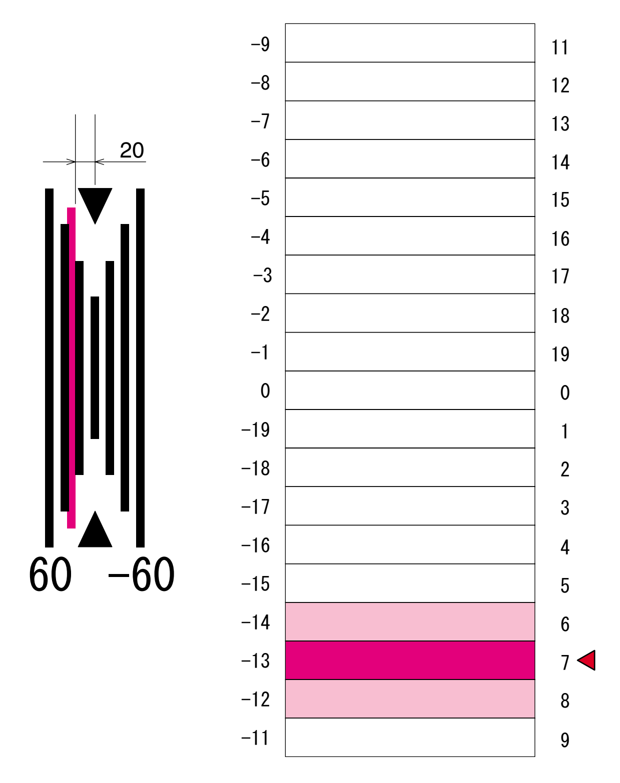
粗调打印模板检测:	检查粗调打印模板是否在粗调参考模板的中间。
微调打印模板检测:	检查微调打印模板是否在微调参考模板的中间。

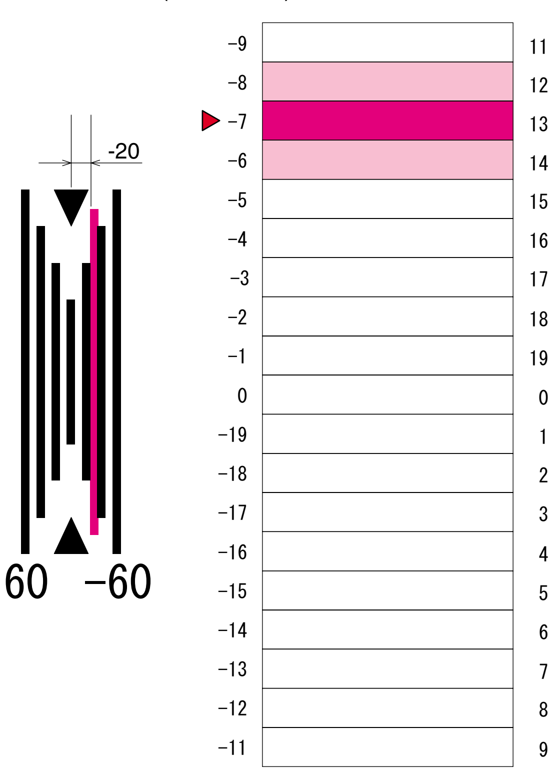
（如果微调打印模板位于微调参考模板0±1范围内，则无需执行此项调整）
如果不能满足以上条件，则用滚动键选择待调整的彩色模式调整项目A~F，更改调整值进行调整。

显示/项目		内　　容	调整值范围	默认值
A	CYAN (FRONT)	图像调整值（主扫描方向）（青色）(F 侧)	1~199	100
B	CYAN (REAR)	图像调整值（主扫描方向）（青色）(R 侧)	1~199	100
C	MAGENTA (FRONT)	图像调整值（主扫描方向）（洋红色）(F 侧)	1~199	100
D	MAGENTA (REAR)	图像调整值（主扫描方向）（洋红色）(R 侧)	1~199	100
E	YELLOW (FRONT)	图像调整值（主扫描方向）（黄色）(F 侧)	1~199	100
F	YELLOW (REAR)	图像调整值（主扫描方向）（黄色）(R 侧)	1~199	100

重复步骤3)~4)，直到结果满足要求为止。
移动数量的测量以及调整值的计算请参照下表。
（移动数量的测量以及调整值的计算）
a) 移动数量测量
* 微调模板测量
将眼睛看到的色彩浓度最高部分作为中心位置，并以此作为测量值。
（例如）
下图中的测量值为“7”。
* 粗调模板测量
检查正方向和负方向的色彩线条，并判断颜色的极性走向。
中心黑线标记刻度为0，第1条线标记为20，第2条线标记为40，第3条为60。粗调标记间隔为20。
（例如）
图中，正向20~40之间度量为“20”。
* 实际移动数量为粗调参考移动数量和微调移动数量之和。
移动数量（校正值）= 粗调移动数量＋微调移动数量
计算时，应注意正向和负向。

（例如）
下图中，总移动数量为27。





分别计算6个调整项目A~F从调整参考位置的移动数量。

b) 调整值计算

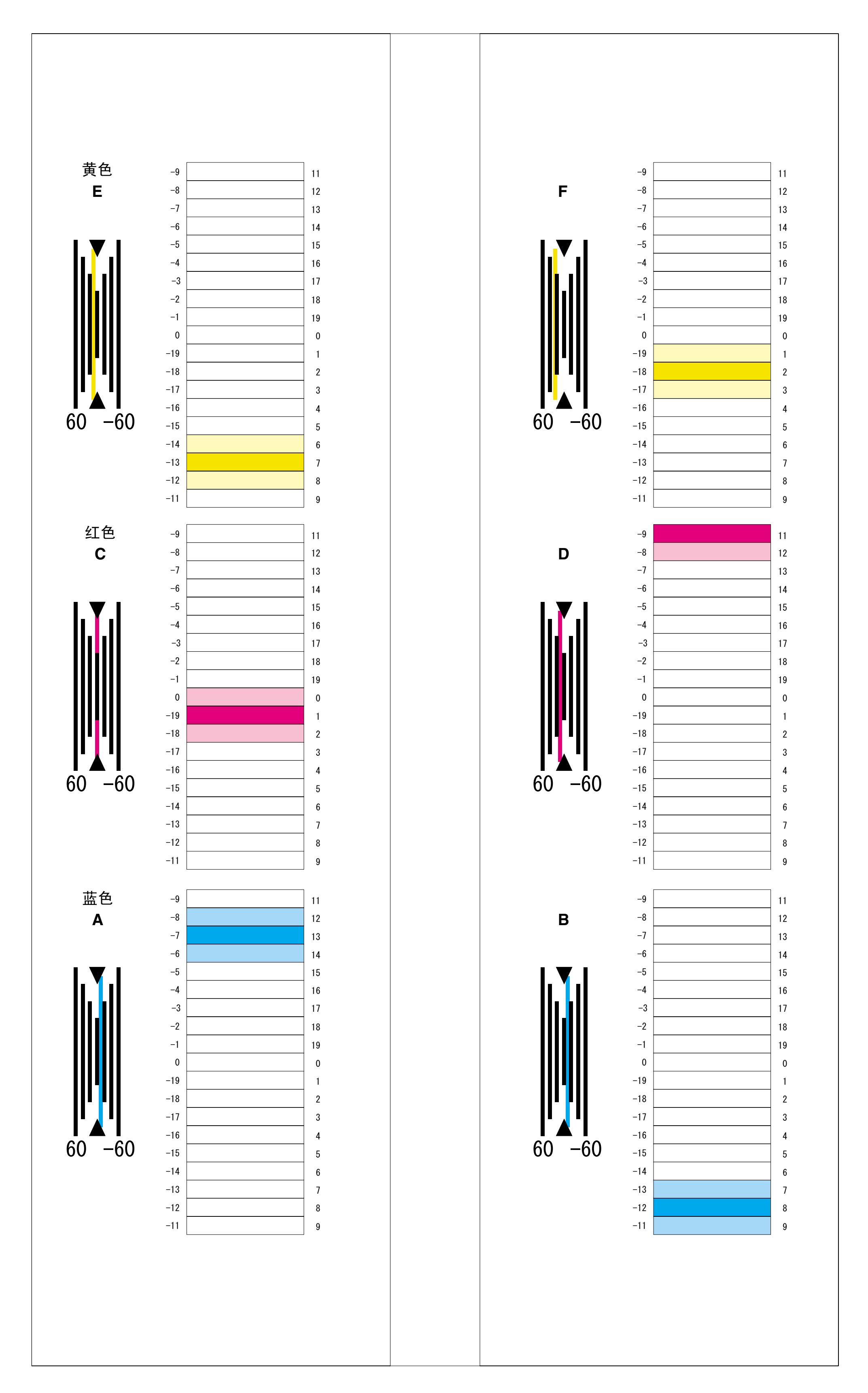
从当前调整值增加或减少以上所计算的移动数量，结果值用作新的调整值。

调整值 = 当前调整值＋移动数量（校正值）

（移动数量（校正值）为正时）

调整值 = 当前调整值－移动数量（校正值）

（移动数量（校正值）为负时）



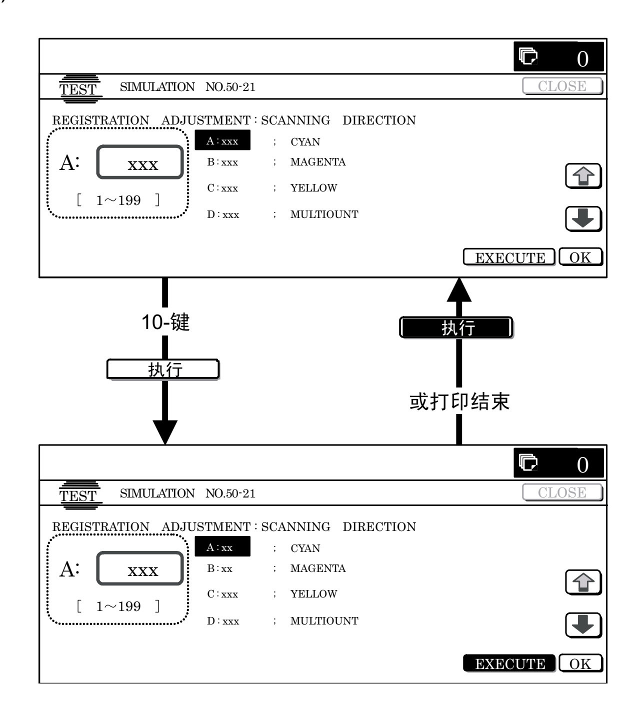
（例如）

调整前设定值	新调整值
A: 100	A: 93 (= 100－7)
B: 112	B: 100 (= 112 －12)
C: 95	C: 96 (= 95＋1)
D: 98	D: 109 (= 98＋11)
E: 102	E: 109 (= 102＋7)
F: 96	F: 118 (= 96＋22)

注意：如果前机架调整值或后机架调整值中有一个有更改，则另一个调整打印模板位置也可能改变。应注意这点。

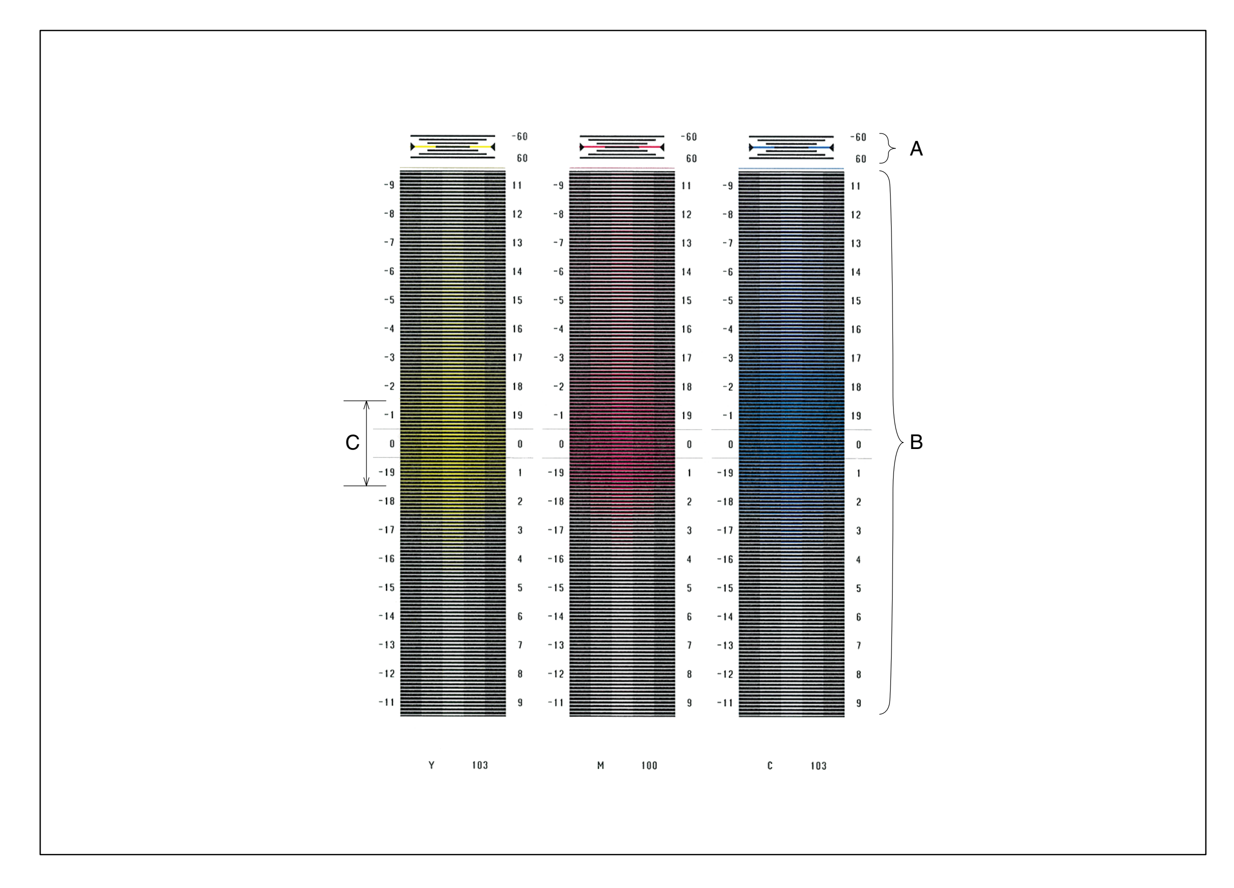
10-C 图像对位调整（副扫描方向）（手动调整）

1) 进入模拟 SIM50-21模式。



2) 更改设定项目H的设定值，选择放有A4 (11"×8.5") 或A3 (11"×17") 纸的给纸盘。

3) 按［执行］键。
机器打印副扫描方向的图像对位调整模板。



A: 粗调模板
B: 微调模板
C: 调整范围

4) 检查各颜色前后机架侧的粗调和微调打印模板的位置。

将眼睛看到的色彩浓度最高部分作为中心位置，并以此作为测量值。

粗调打印模板检测:	检查粗调打印模板是否在粗调参考模板的中间。
微调打印模板检测:	检查微调打印模板是否在微调参考模板的中间。

（如果微调打印模板位于微调参考模板 0 ± 1 范围内，则无需执行此项调整）

如果不能满足以上条件，则用滚动键选择待调整的彩色模式调整项目A~C, 更改调整值进行调整。

显示/项目		内　　容	调整值范围	默认值
A	CYAN	图像调整值 (副扫描方向) (青色)	1~199	100
B	MAGENTA	图像调整值 (副扫描方向) (洋红色)	1~199	100
C	YELLOW	图像调整值 (副扫描方向) (黄色)	1~199	100

重复步骤3) ~4), 直到结果满足要求为止。

移动数量的测量以及调整值的计算请参照下表。

(移动数量的测量以及调整值的计算)

a) 移动数量测量

* 微调模板测量

将眼睛看到的色彩浓度最高部分作为中心位置，并以此作为移动数量的测量值。

(例如)

下图中的测量值为 “7”。

* 粗调模板测量

检查正方向和负方向的色彩线条，并判断颜色的极性走向。

中心黑线标记刻度为 0, 第 1 条线标记为 20, 第 2 条线标记为 40, 第 3 条为 60。粗调标记间隔为 20。

(例如)

右图中，正向20~40之间度量为 “20”。

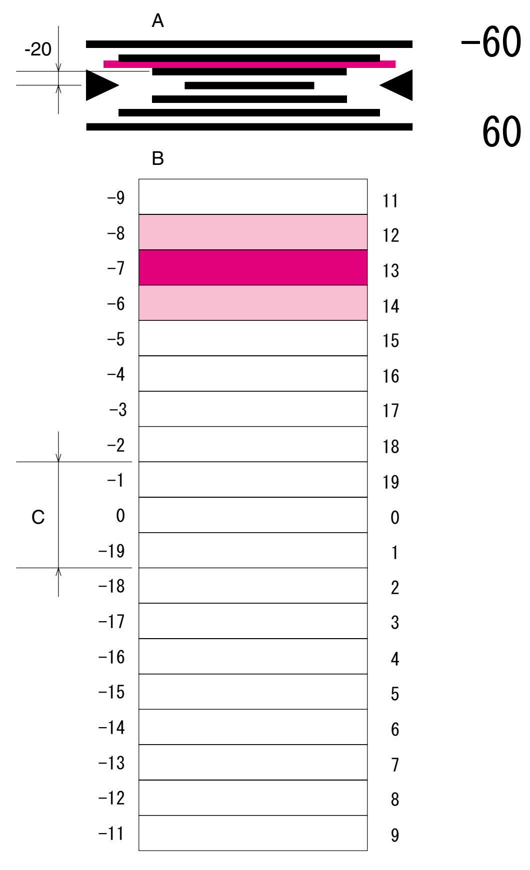
A: 粗调模板

B: 微调模板

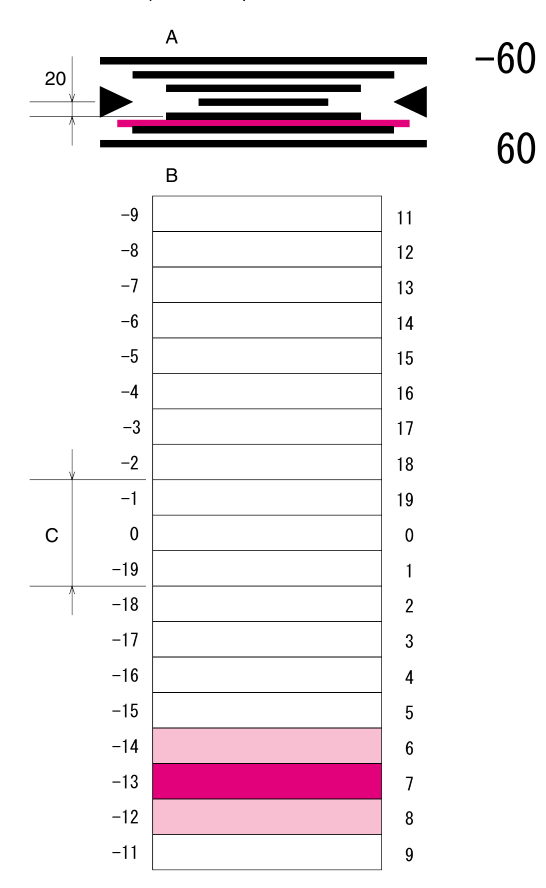
C: 调整范围

分别计算3个调整项目A~C从调整参考位置的移动数量。

测量值: －27 (= －20－7)



测量值: 27 (= 20＋7)



b) 调整值计算

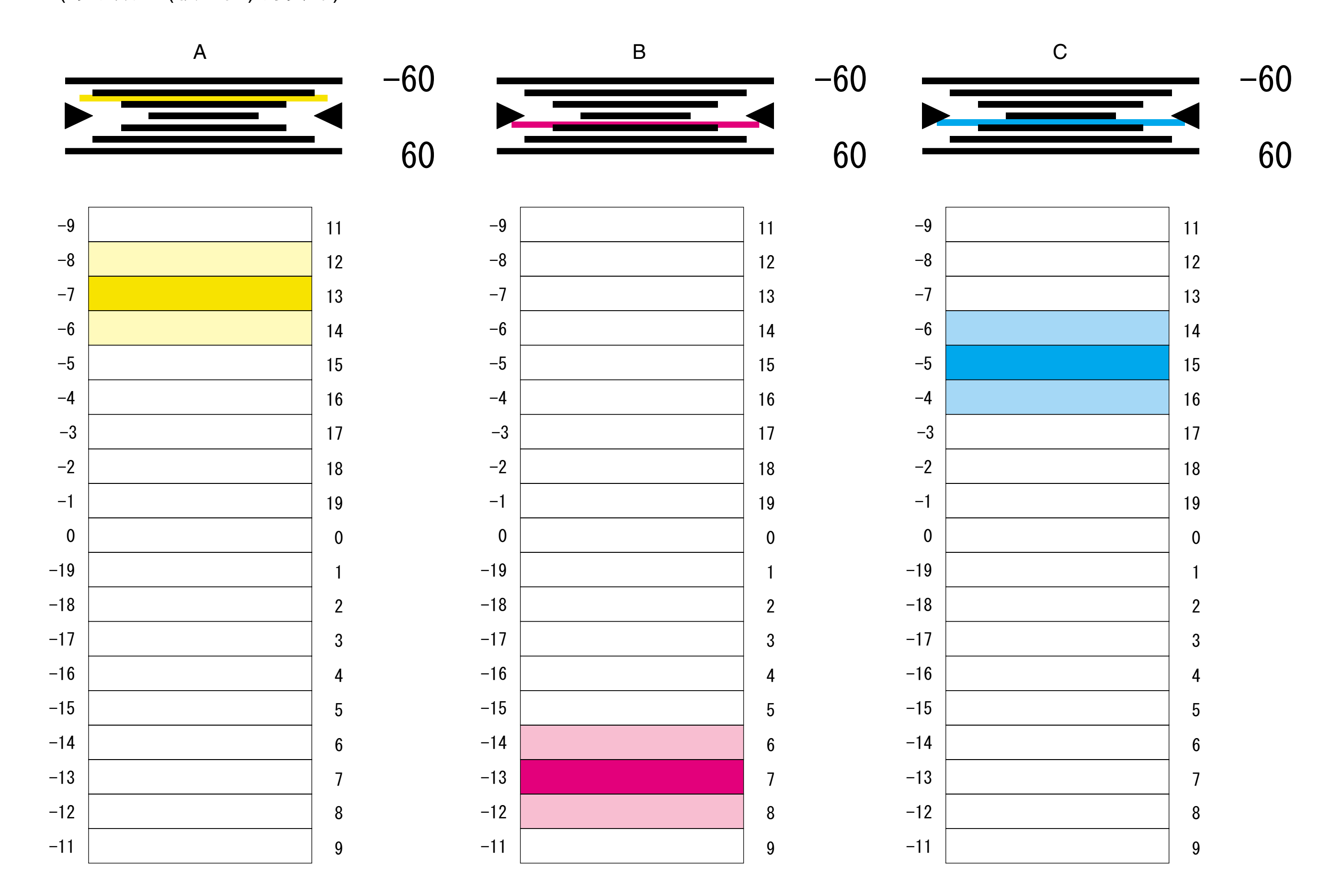
从当前调整值增加或减少以上所计算的移动数量，结果值用作新的调整值。

调整值 = 当前调整值＋移动数量（校正值）

（移动数量（校正值）为正时）

调整值 = 当前调整值－移动数量（校正值）

（移动数量（校正值）为负时）



前调整值	新调整值
A: 100	A: 73 (= 100－27)
B: 112	B: 119 (= 112＋7)
C: 95	C: 110 (= 95＋15)

11 图像读取歪斜调整

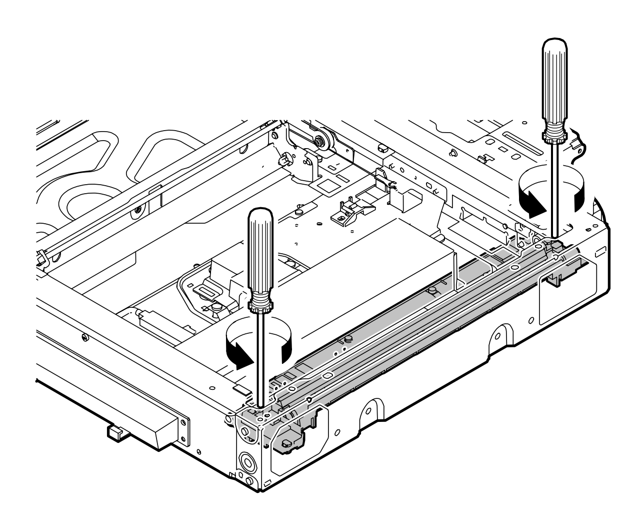
在以下情况下需要执行此项调整:

* 分解扫描部分时;
* 复印图像歪斜时。

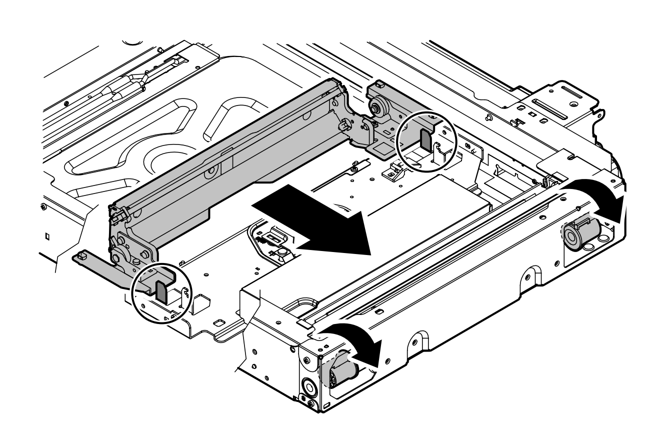
11-A 图像读取平行调整

执行此项调整前，先取下原稿台玻璃。
(有关原稿台玻璃取下方法，请参照[C]-3)

1) 松开扫描架组件A和驱动钢丝绳的固定螺钉，从驱动钢丝绳上取下扫描架组件。

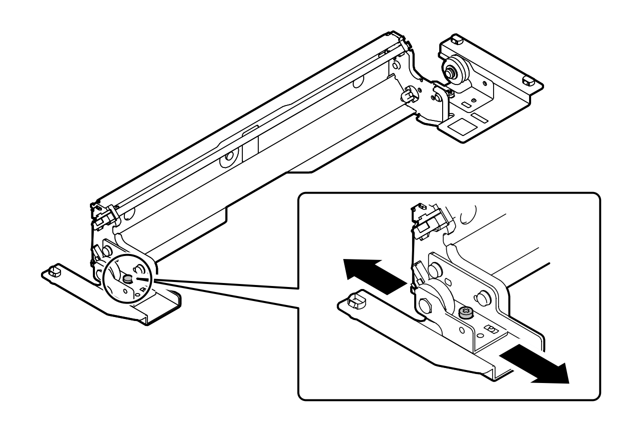


2) 用手转动扫描驱动滑轮，移动扫描架驱动组件B使之与定位板接触，扫描架驱动组件B与前后机架两个定位板同时接触时，则扫描仪驱动组件B处于正常平行状态。



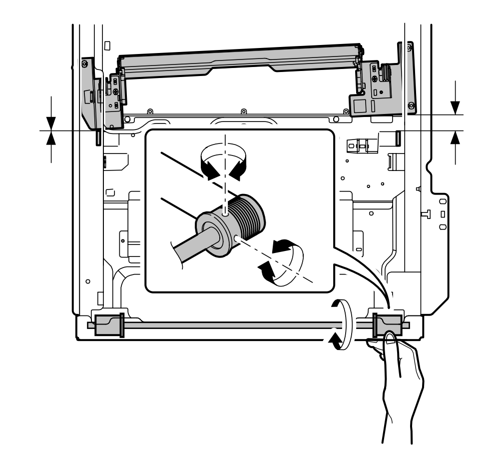
否则，执行以下程序。

3) 松开扫描架组件前机架侧的滑轮支角的固定螺钉。

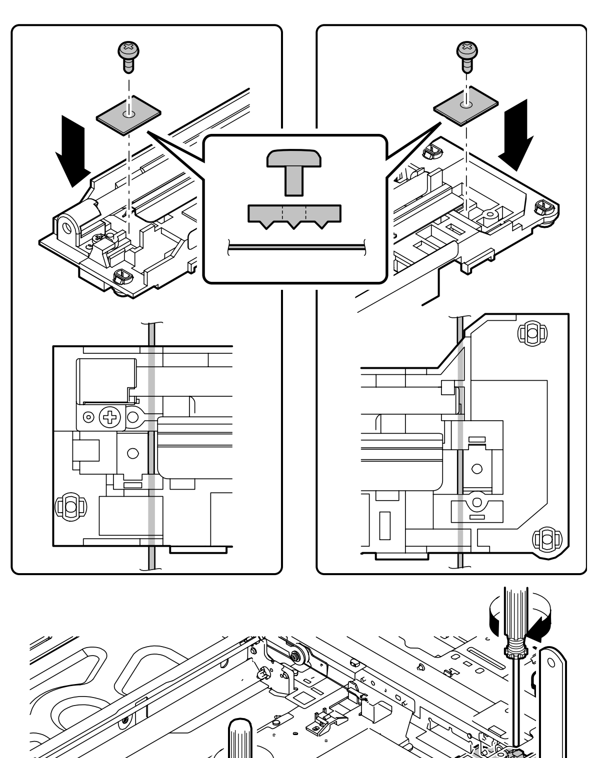


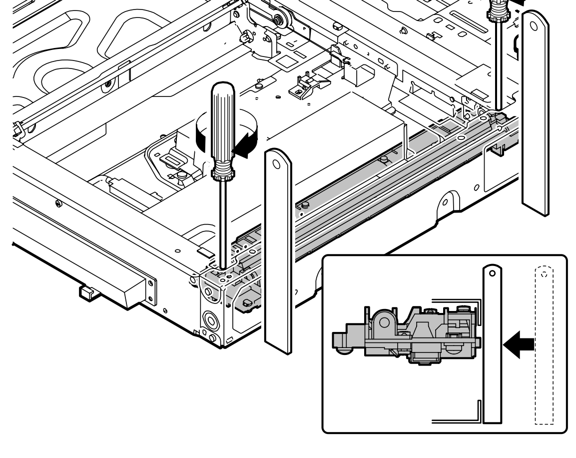
4) 调整扫描架组件B前机架侧滑轮支角的位置，使之与两个定位板同时接触。

5) 固定扫描架组件B前机架侧的滑轮支角。
如果以上程序不能得到满足要求的结果，则执行以下过程。
松开未接触的扫描架组件驱动滑轮的固定螺钉。
保持扫描架驱动轴不动，用手转动扫描架组件驱动滑轮，使得扫描架组件B与前后机架的两个定位板同时接触。(改变扫描架组件驱动滑轮和驱动轴的相对位置)拧紧扫描架组件驱动滑轮的固定螺钉。



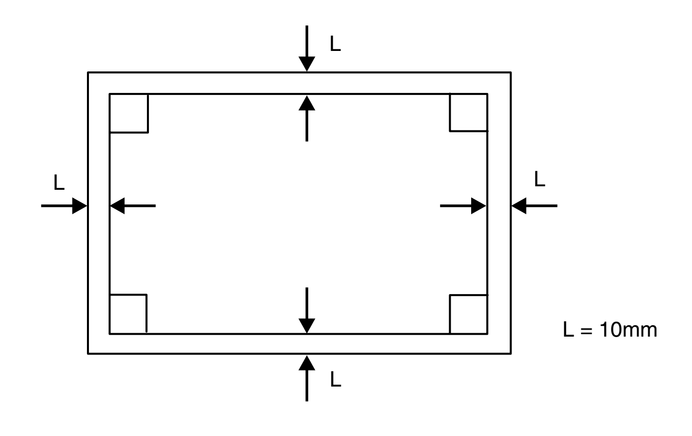
6) 使扫描架组件B与两个定位板同时接触，扫描架组件A的边缘与机架的右边缘对齐，然后用固定螺钉固定住扫描架组件A。



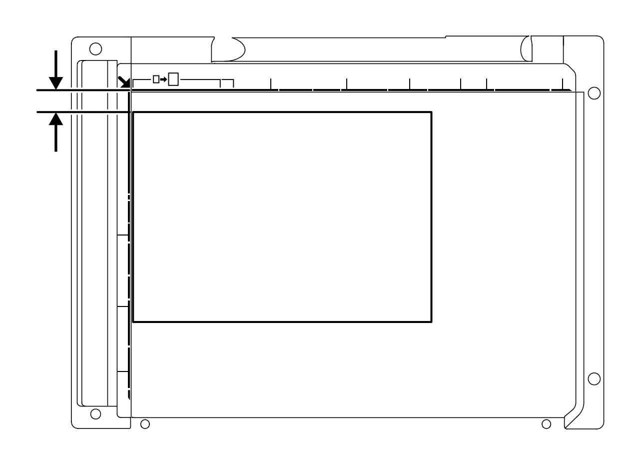


11-B 图像读取 (副扫描方向) 歪斜调整

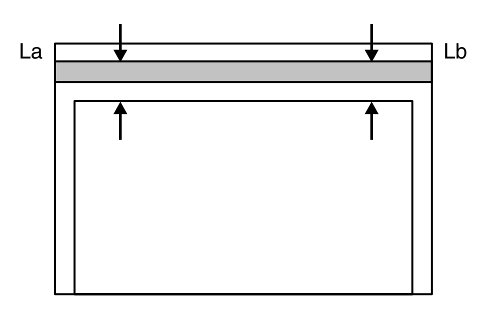
1) 如下图所示在A3 (11" × 17") 纸上做一个测试图。(画一个四个直角的矩形)



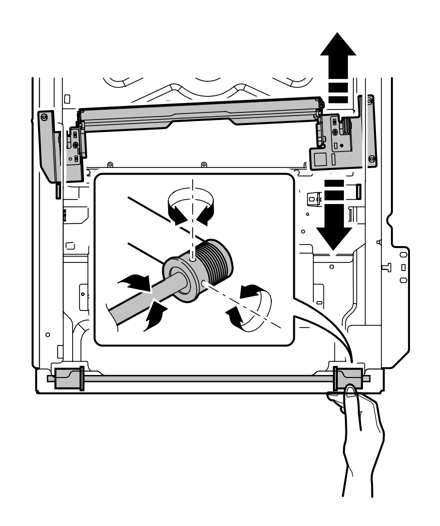
2) 将步骤1) 中所做的测试图放置在原稿台上。(在原稿参考放置位置和测试图边缘间留出30mm的空间) 在原稿盖打开的状态下，用A3 (11" × 17") 纸做一次复印。



3) 检查副扫描方向图像歪斜。
如果La = Lb, 则图像无歪斜。
如果在副扫描方向出现歪斜，则执行以下程序。



4) 将扫描组件驱动滑轮的两个固定螺钉松开一个。(松开前面的或者后面的螺钉都可以)



5) 保持扫描架驱动轴不动，用手转动扫描架组件驱动滑轮改变扫描架组件A和B的平行。
(改变扫描架组件驱动滑轮和驱动轴的相对位置)

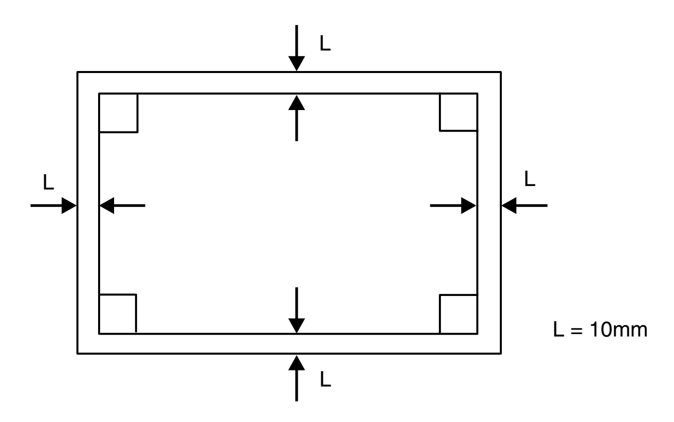
6) 拧紧扫描架组件驱动滑轮的固定螺钉。

重复步骤2) 到6) 直到结果满足步骤3) 的条件为止。

如果经过以上的这些过程副扫描方向的歪斜仍未消除，则执行“ADJ11D扫描图像歪斜调整 (整个扫描架组件)”。

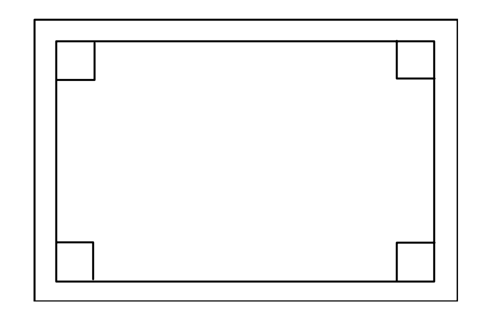
11-C 图像读取 (主扫描方向) 歪斜调整

1) 如下图所示在A3 (11" × 17") 纸上做一个测试图。
(画一个四个直角的矩形)



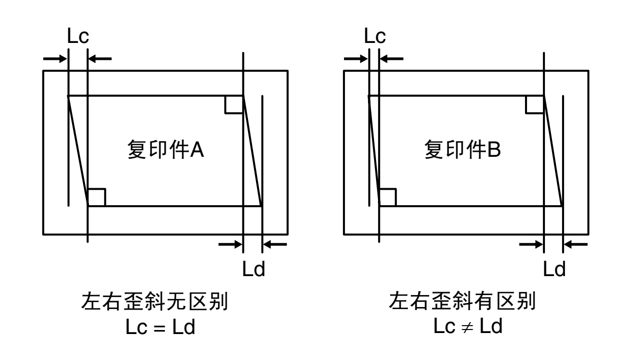
2) 将过程1) 中所做的测试图放置在原稿台上, 用A3 (11" × 17") 纸做一次复印。

3) 检查主扫描方向的歪斜。
如果复印件上矩形的四个角都是直角, 则没有歪斜。
(调整完成)



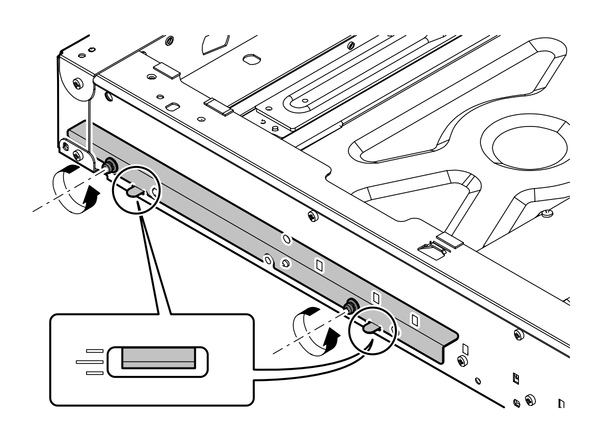
如果在主扫描方向有歪斜, 则执行以下过程。

4) 检查左右图像歪斜的差异 (歪斜平衡)。



如果 Lc = Ld, 那么左边的图像歪斜与右边的歪斜无差异。
如果以上要求没有满足, 则转到执行骤6) 。
如果结果不能满足要求, 则执行以下步骤。

5) 改变前机架部分扫描架导轨的平衡高度。



取下操作面板的下机壳。松开扫描架导轨固定螺钉 , 改变扫描架导轨的左右平衡高度。
重复步骤2) ~5) 直到消除图像歪斜差异 (歪斜平衡状态)。

6) 不改变前机架侧扫描仪导轨的平衡, 更改总体的高度。

7) 将过程1) 中所做的测试图放置在原稿台上, 用A3 (11" × 17") 纸做一次复印。
检查主扫描方向的图像歪斜是否在规定范围以内。
重复步骤6) 和7) 直到主扫描方向的图像歪斜在规定范围以内。
如果经过以上的过程副扫描方向的歪斜还是无法消除, 则执行 “ADJ11D图像歪斜调整 (整个扫描部)”。

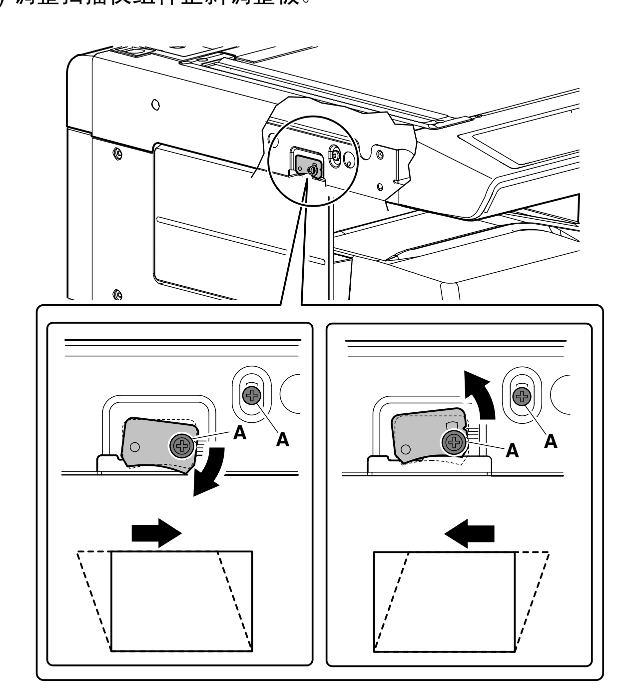
11-D 图像歪斜调整 (整个扫描部)

在使用相关的扫描图像歪斜调整ADJ11A, ADJ11B和ADJ11C 无法正确调整扫描图像歪斜时, 则使用此项调整。

更改扫描仪组件右边缘的扫描仪组件歪斜调整板上下位置 , 使扫描图像歪斜最小化。
通过调整整个扫描仪组件的歪斜来调整扫描图像的歪斜。

1) 松开固定螺钉 (A)。

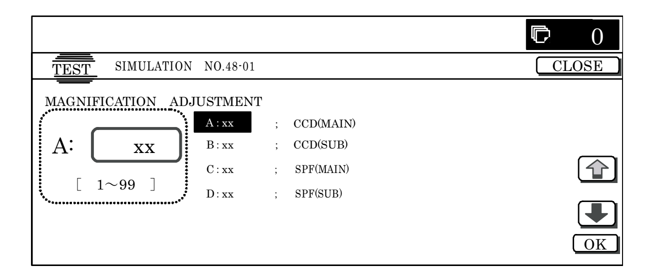
2) 调整扫描仪组件歪斜调整板。



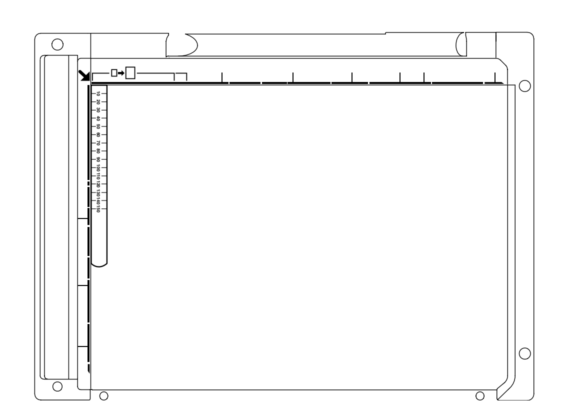
12 扫描图像聚焦调整 (CCD组件位置调整)

在以下情况下需要执行此项调整:
* 从机器上取下CCD组件时;
* 替换CCD组件时;
* 复印图像未正确聚焦时;
* 未正确调整主扫描方向复印图像缩放倍率时;
* 出现U2故障时。

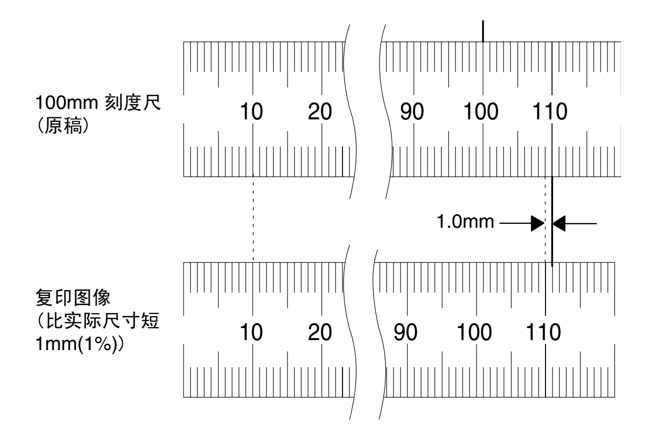
1) 进入模拟SIM48-1模式。



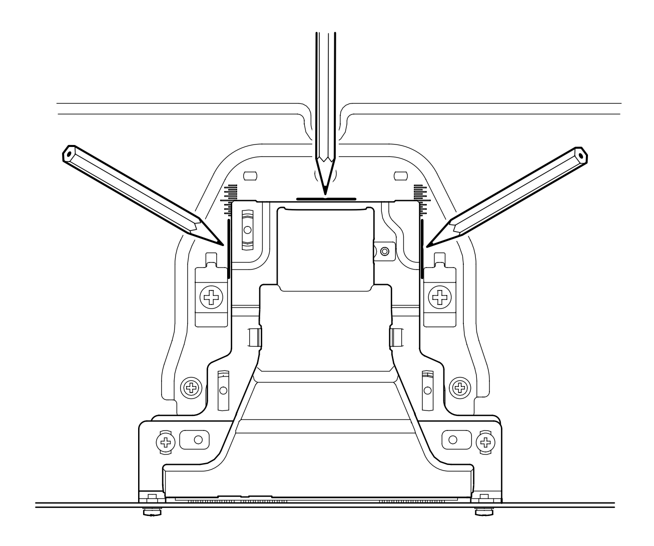
2) 设定调整项目CCD (MAIN) 值为50 (默认值)。
用滚动键选择调整项目, 用10键输入调整值, 然后按 [OK] 键。



3) 如下图所示在原稿台上放一根刻度尺。
4) 在A4纸上作一次等倍复印。
按 [CLOSE] 键从模拟模式切换到复印模式, 然后做一次复印。
5) 比较刻度尺的复印图像长度和实际刻度尺长度。
6) 通过以下公式计算主扫描方向复印缩放倍率校正比例:
主扫描方向复印缩放倍率校正比例
= (原稿尺寸-复印图像尺寸) /原稿尺寸×100%
例如: 比较刻度尺10mm处及其复印图像10mm处。
主扫描方向复印缩放倍率校正比例
= (100-99) /100×100=1

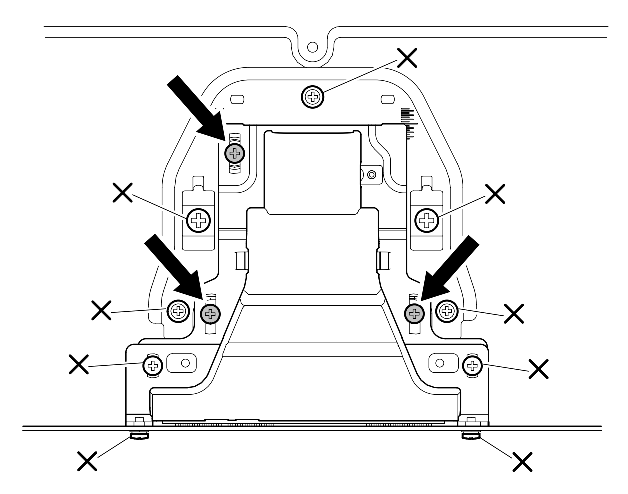


如果复印缩放倍率不满足要求, 则执行以下过程。
7) 取下原稿台玻璃。
8) 取下暗盒。
9) 为防止CCD组件感光轴偏离, 按下图所示CCD组件基座上画标记线。



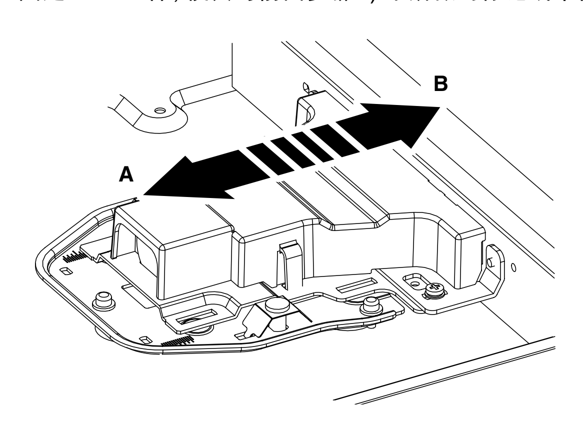
* CCD组件替换时必须执行此过程。

10) 松开CCD组件固定螺钉。



* 不能松开图中带 "×" 标记的螺钉。
因为松开这些螺钉可能会改变 CCD 组件基座的位置和角度。这样的话, 就会产生问题, 无法进行正确调整, 导致整个扫描组件必须替换。

11) 将CCD组件往箭头方向滑动 (CCD副扫描方向), 改变安装位置。
复印图像比原件长时, 将CCD组件往箭头B方向移动。
复印图像比原件短时, 将CCD组件往箭头A方向移动。
标记线的一个刻度相当于缩放倍率的0.2%。
此时, 应固定住CCD组件, 使其与CCD组件基座前后机架的刻度线平行。
* 固定CCD组件, 使其与前面步骤9) 中所做的标记线平行。

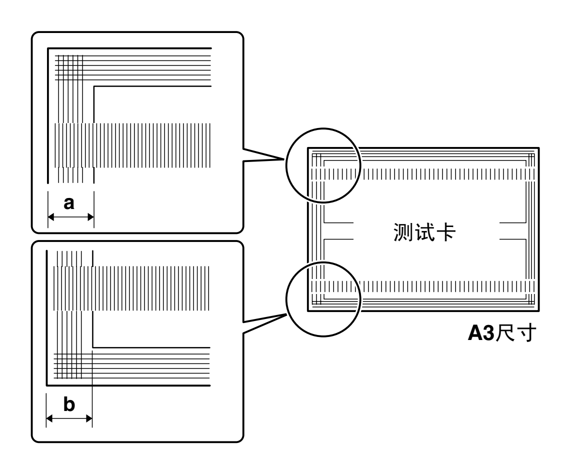


12) 再做一次复印, 检查复印缩放倍率。
如果复印缩放倍率不在100 ± 1%范围内, 则重复步骤9)~11) 直到结果满足要求为止。

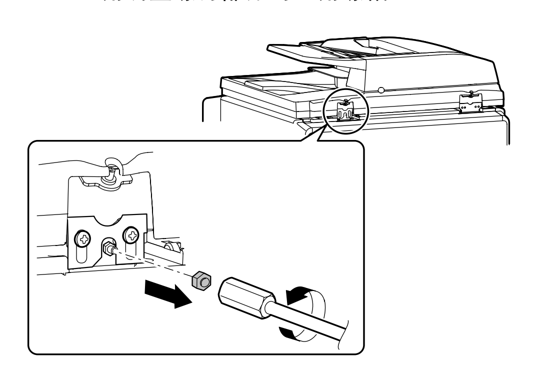
注意: 使用模拟SIM48-1更改CCD组件固定位置, 调整值50, 复印缩放倍率调整到 (100 ± 1.0%) 范围以内, 机器根据光学系统结构获得规定的解像度。

13 扫描图像歪斜调整 (RSPF)

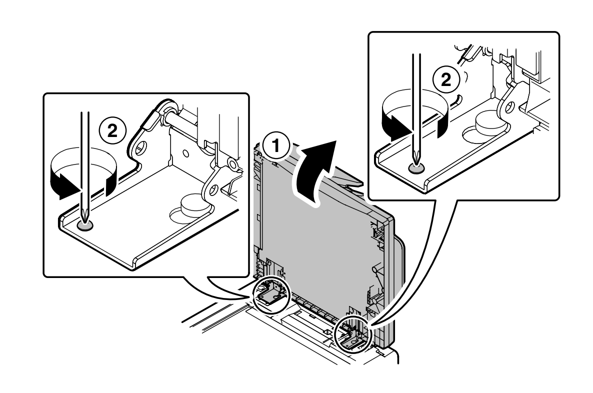
1) 将测试卡 (A3) 放在RSPF原稿盘上, 做一次复印。
2) 测量测试卡复印件的 (a) 和 (b) 长度。
如果 (a) − (b) = ± 1mm或更多, 则执行直角调整。



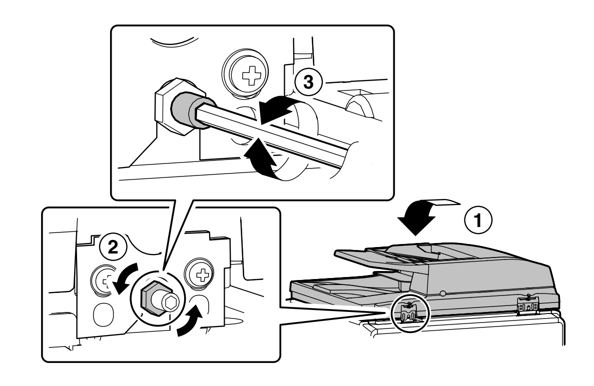
3) 取下RSPF直角调整螺钉部分的六角螺帽盖。



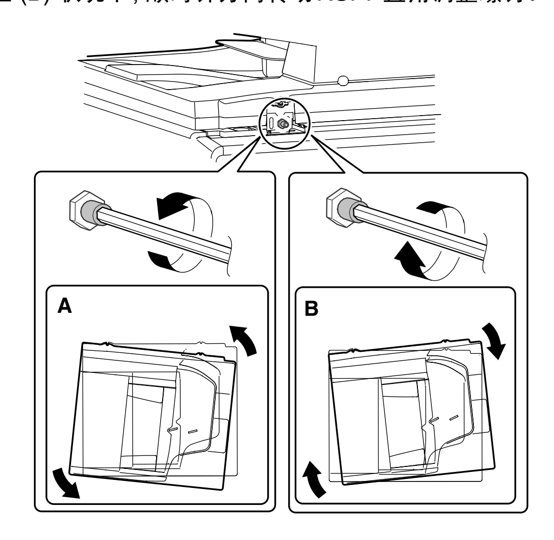
4) 将RSPF组件竖起, 松开铰链的固定螺钉。



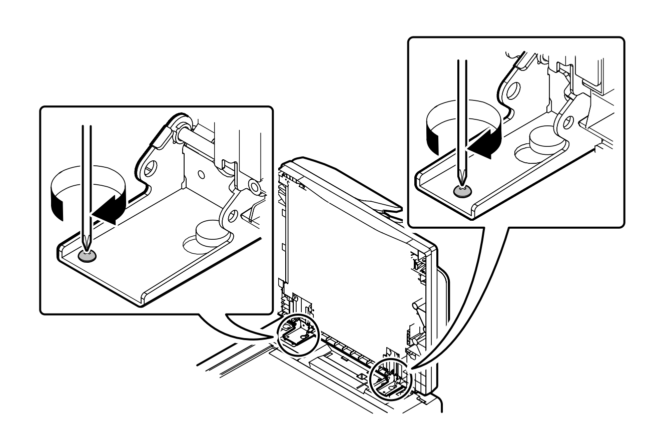
5) 关闭RSPF组件, 松开RSPF直角调整螺钉部分的六角螺帽。
转动RSPF直角调整螺钉的六角螺帽进行位置调整。



* 在 (A) 状况下, 逆时针方向转动RSPF直角调整螺钉。
  在 (B) 状况下, 顺时针方向转动RSPF直角调整螺钉。



6) 调整后再做一次复印, 然后测量测试卡复印件上 (a) 和 (b) 的长度。如果条件 ((a) − (b) = ±1mm或更少) 仍不满足, 则重复以上2) 到5) 的调整过程, 直到条件满足为止。
7) 拧紧在步骤4) 中松开的铰链部分固定螺钉, 以固定铰链部分。



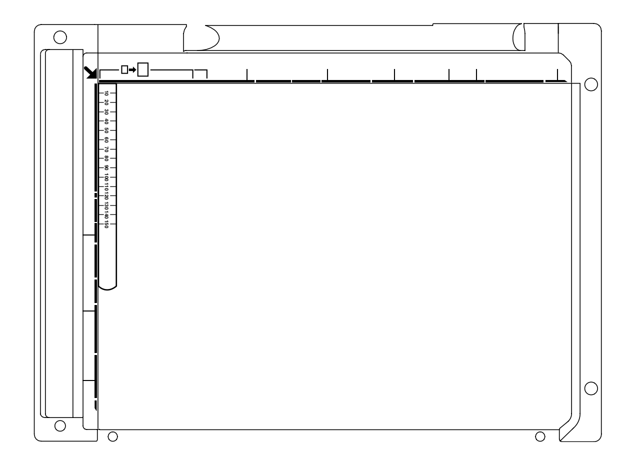
14 图像缩放倍率调整 (原稿台模式)

在以下情况下需要执行此项调整:
* 副扫描方向图像缩放倍率未正确调整时;
* 替换扫描仪电机时;
* 出现U2故障时;
* 替换扫描控制电路板时;
* 替换扫描控制电路板上的EEPROM时。

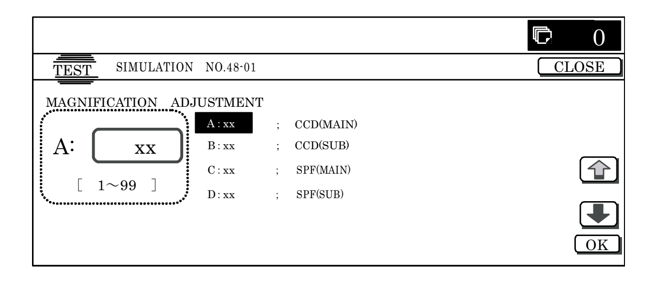
执行此项调整前, 必须已完成聚焦调整(CCD组件安装位置调整)。

14-A 图像缩放倍率调整 (主扫描方向) (原稿台模式)

1) 如下图所示在原稿台上放一根刻度尺。



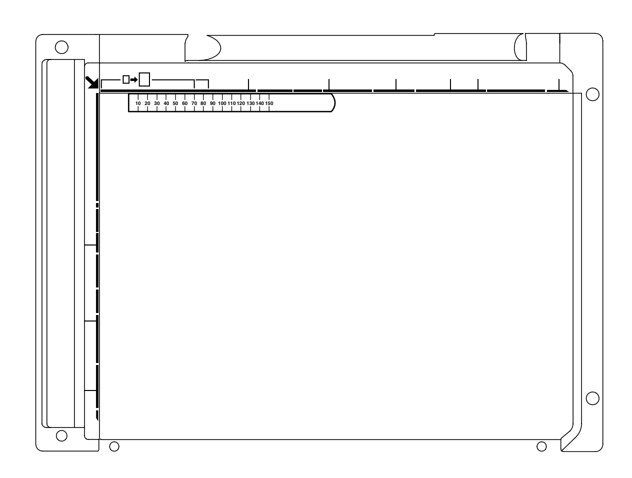
2) 进入模拟SIM48-1模式。



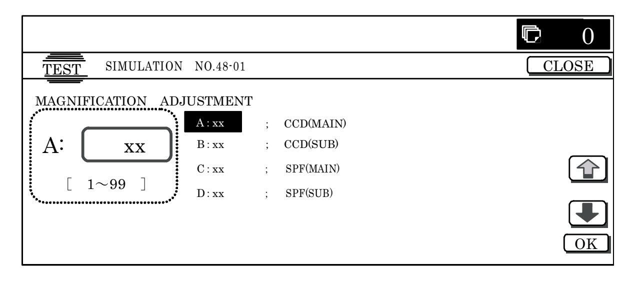
3) 做一次等倍复印, 检查复印缩放倍率。
   按 [CLOSE] 键将模拟模式切换到复印模式, 做一次复印。
4) 检查复印缩放倍率是否在 (100 ± 1.0%) 规定范围以内。
   如果复印缩放倍率已在 (100 ± 1.0%) 规定范围以内, 则调整完成。否则, 执行以下程序。
5) 更改模拟SIM48-1的CCD (MAIN) 调整值。
   调整值增加时, 副扫描方向的复印缩放倍率增加;
   调整值每改变1, 复印缩放倍率约改变0.1%。
   重复步骤3) ~5) 直到复印缩放倍率达到规定范围以内为止。
   (100 ± 1.0%)

14-B 图像缩放倍率调整 (副扫描方向) (原稿台模式)

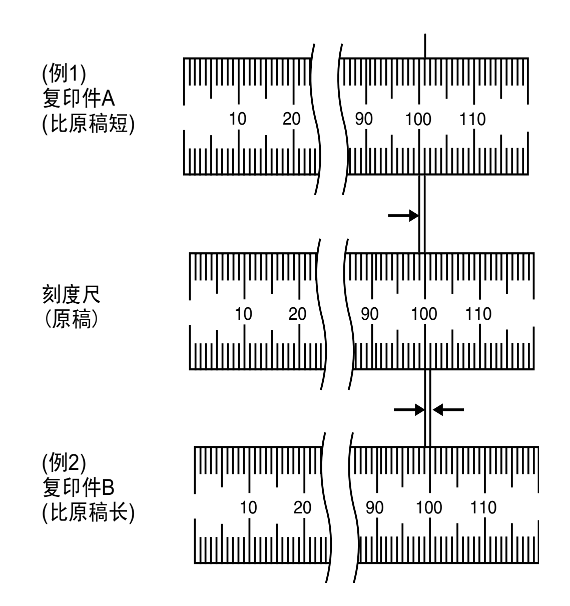
1) 如下图所示在原稿台上放一根刻度尺。



2) 进入模拟SIM48-1模式。



3) 做一次等倍复印，检查复印缩放倍率。
   按 [CLOSE] 键将模拟模式切换到复印模式，做一次复印。
   复印缩放倍率＝ (原稿尺寸－复印尺寸) /原稿尺寸×100 [%]



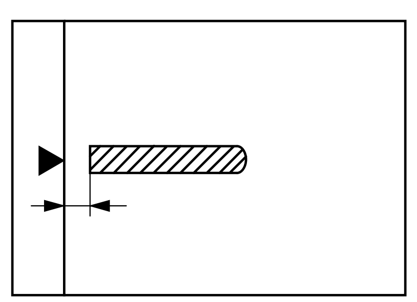
4) 检查复印缩放倍率是否在 (100±1.0%) 规定范围以内。
   如果复印缩放倍率已在 (100±1.0%) 规定范围以内，则调整完成。否则，执行以下程序。
5) 更改模拟SIM48-1的CCD (SUB) 调整值。
   调整值增加时，副扫描方向的复印缩放倍率增加；
   调整值每改变1，复印缩放倍率约改变0.1%。

重复步骤 3) ~5) 直到复印缩放倍率达到规定范围以内为止。(100±1.0%)

15 图像缩放倍率调整 (RSPF模式)

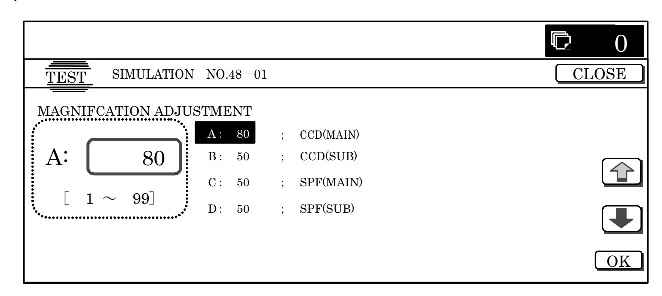
注意：执行此调整前，CCD组件必须已正确安装。
执行此调整前，必须已完成OC模式复印调整。

1) 如下图所示，在原稿台上放一根刻度尺，做一次等倍复印，以制作一张测试卡。



注意：刻度尺的复印件要用来作测试卡，刻度尺放置时应与稿台边缘平行。

2) 将测试卡放在RSPF上，做一次等倍复印。
3) 比较测试卡与输出的复印件。如果需要调整，则执行以下程序。
4) 执行模拟SIM48-1。



5) 将模式切换到 "C: SPF (MAIN) "，机器在显示部分以2位数值显示当前缩放倍率校正值。
6) 输入设定值，然后按 [OK] 键。机器保存设定值，然后做一次复印。
7) 将模式切换到 "E: SPFB (MAIN) "，机器在显示部分以2位数值显示当前缩放倍率校正值。
8) 输入设定值，然后按 [OK] 键。机器保存设定值，然后做一次复印。
9) 将模式切换到 "D: SPF (SUB) "，机器在显示部分以2位数值显示当前缩放倍率校正值。
10) 输入设定值，然后按 [OK] 键。机器保存设定值，然后做一次复印。
11) 将模式切换到 "F: SPFB (SUB) "，机器在显示部分以2位数值显示当前副扫描方向背面缩放倍率校正值。
12) 输入设定值，然后按 [OK] 键。机器保存设定值，然后做一次复印。

<调整规格>

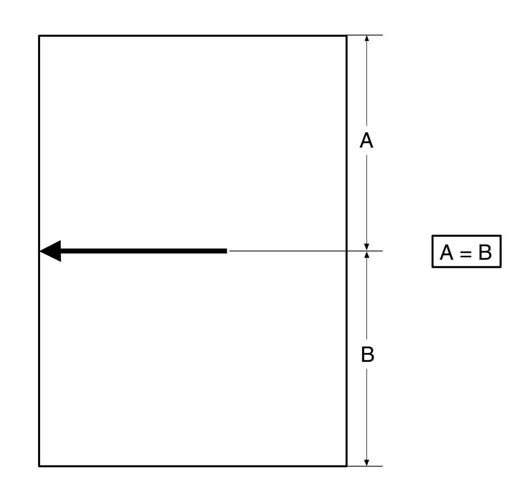
调整模式	规格	模拟SIM	设定值	设定范围
缩放倍率调整	等倍 ±1.0%	SIM48-1 <主扫描方向> C: 正面 E: 背面 <副扫描方向> D: 正面 F: 背面	调整值增加1: 放大0.1%, 调整值减小1: 缩小0.1%。 默认: 50	1~99

16 图像中心偏移调整

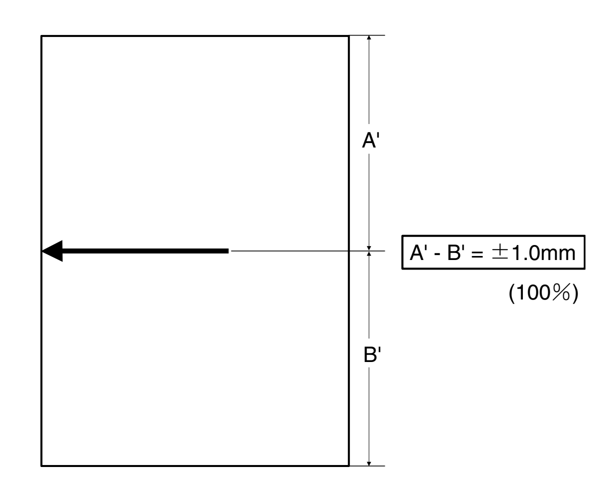
在以下情况下需要执行此项调整:
* 分解扫描仪 (读) 部分时;
* 替换扫描仪 (读) 部分时;
* 分解RSPF部分时;
* 安装RSPF部分时;
* 替换RSPF部分时;
* 出现U2故障时;
* 替换扫描控制电路板时;
* 替换扫描控制电路板上的EEPROM。

16-A 图像中心偏移调整 (原稿台模式)

1) 在调整模式下,对调整卡 (自制) 做一次复印。
(原稿台或RSPF)

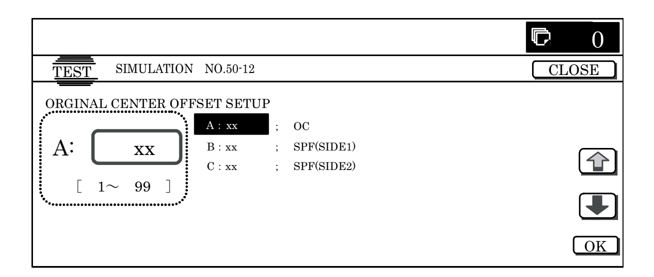


2) 检查复印图像中心位置。
如果A－B=±1.0mm,则无需进行调整。



如果结果不满足以上条件,则执行以下程序。

3) 进入模拟SIM50-12模式。



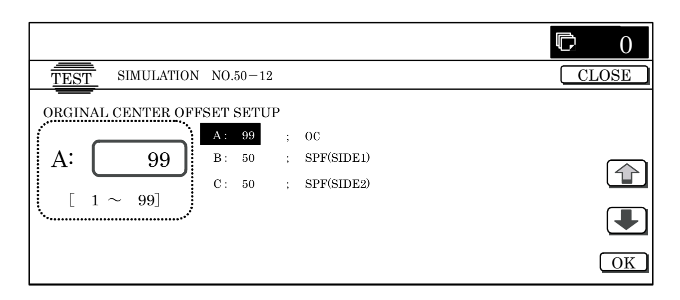
4) 用滚动键选择调整模式OC。

5) 用10键输入调整值,然后按 [OK] 键,机器确认输入的设定值。
设定值每增加1,主扫描方向打印位置往前侧移动0.1mm。

6) 按 [CLOSE] 键从模拟模式切换到复印模式,做一次复印。
重复步骤 2) ~6) 直到结果满足以上条件为止。

16-B 图像中心偏移调整 (RSPF模式)

注意:执行此调整前,必须已正确完成纸张中心偏移调整。
1) 将测试卡 (自制卡) 放在RSPF上,进行中心位置调整。
<调整规格>
在纸上沿扫描方向画一条直线。
2) 从手动给纸盘做一次等倍复印。比较测试卡的复印件和原件,如果需要调整,则执行以下程序。
3) 执行模拟SIM50-12。



4) 将模式切换到 "B: SPF (SIDE1) ",机器在显示部分以2位数值显示当前中心偏移调整值。
5) 输入设定值,然后按 [开始] 键。机器保存设定值,然后做一次复印。
6) 将模式切换到 "C: SPF (SIDE2) ",机器在显示部分以2位数值显示当前背面复印中心偏移调整值。
7) 输入设定值,然后按 [OK] 键。机器保存设定值,然后做一次复印。

<调整规格>

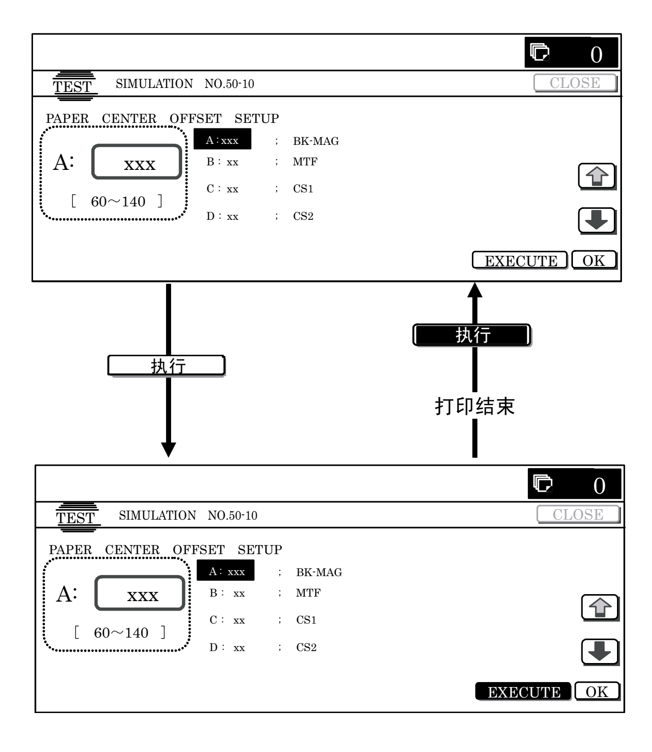
调整模式	规格	模拟SIM	设定值	设定范围
原稿中心偏移调整	中心位置 (默认): 3750像素	模拟SIM50-12 B: 正面 C: 背面	调整值增加1: 往后侧移动0.1mm。 调整值减小1: 往前侧移动0.1mm。	1~99

17 打印区域(空白区域)调整(打印部分)

在以下情况下需要执行此项调整:
* 替换或取下LSU组件时。
* 替换给纸盘时;
* 分解给纸盘部分时;
* 替换手动给纸盘时;
* 分解手动给纸盘时;
* 分解双面部分时;
* 安装或替换双面部分时;
* 安装或替换大容量给纸盒时;
* 分解大容量给纸盒部分时;
* 分解对位辊部分时;
* 出现U2故障时;
* 替换扫描控制电路板时;
* 替换扫描控制电路板上的EEPROM。

(小心)
执行此项调整前,务必先执行ADJ8打印图像缩放倍率调整(BK)(主扫描方向)(打印部分)。

1) 进入模拟SIM50-10模式。

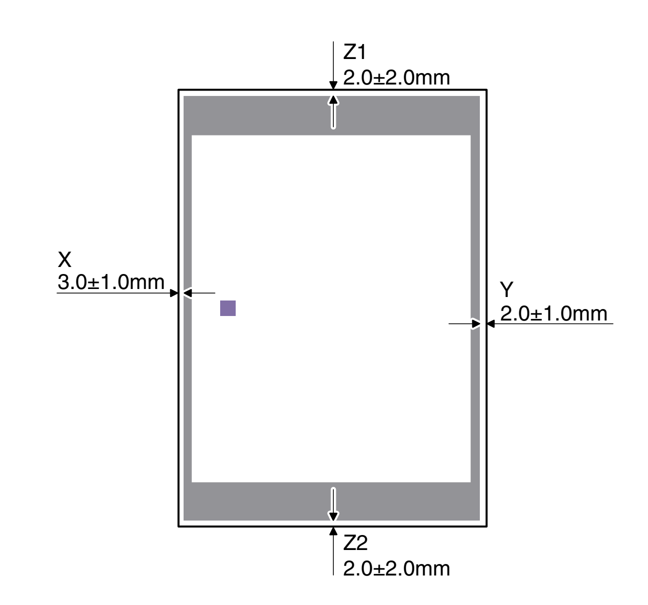


2) 将A4(11"×8.5")纸放到所有给纸盘中,用滚动键选择设定项目J。输入待调整的给纸盘相应的设定值。

3) 按[执行]键。
机器打印调整模板。

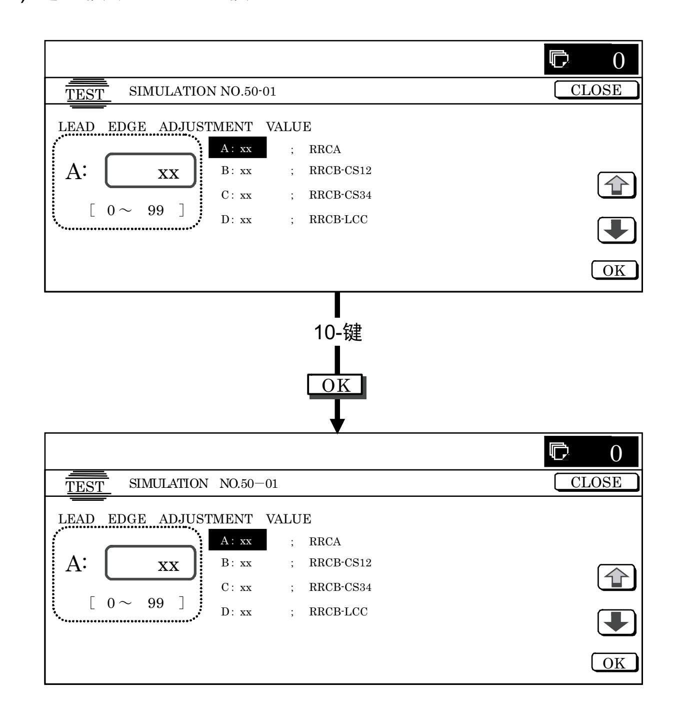
4) 检查调整模板,确认以下项目是否已在表中规定范围以内。

	内　　容	标准调整值
X	前缘空白区域	3.0 ± 1.0mm
Y	后缘空白区域	2.0 ± 1.0mm
Z1/Z2	前/后空白区域	2.0 ± 2.0mm



(注意)从所有给纸盘送入纸张进行确认。
如果结果不能满足以上条件,或需要将其设定为用户所需条件,则执行模拟SIM50-1。

5) 进入模拟SIM50-1模式。



6) 用滚动键选择调整项目，输入调整值，然后按 [OK] 键。

显示/项目	内　　容		调整范围	默认值	标准调整值
DENA	空白数量调整	前缘空白区域调整	1~99	30	3.0±1.0mm
DENB		后缘空白区域调整	1~99	20	2.0±1.0mm
FRONT/REAR		前/后空白区域调整	1~99	20	2.0±2.0mm

调整值增加时，空白区域增加。调整值减小时，空白区域减小。调整值每改变1，空白区域变化0.1mm。

(注意)
调整值和实际空白区域的关系如下：
调整值/10 = 实际空白区域
完成以上过程后，执行步骤 1) ~4)，检查空白区域是否在规定范围以内。
即使前缘空白区域调整值正常，如果前缘空白不在规定范围以内，则更改模拟SIM50-1的RRCB-XXX调整值。

显示/项目	内　　容			调整范围	默认值
RRCB-CS12	图像前缘位置调整值	对位电机ON定时调整	标准纸盒	1~99	50
RRCB-CS34			Desk	1~99	50
RRCB-LCC			LCC	1~99	50
RRCB-MFT			手动给纸	1~99	50
RRCB-ADU			ADU	1~99	50

重复以上过程直到结果满足要求为止。

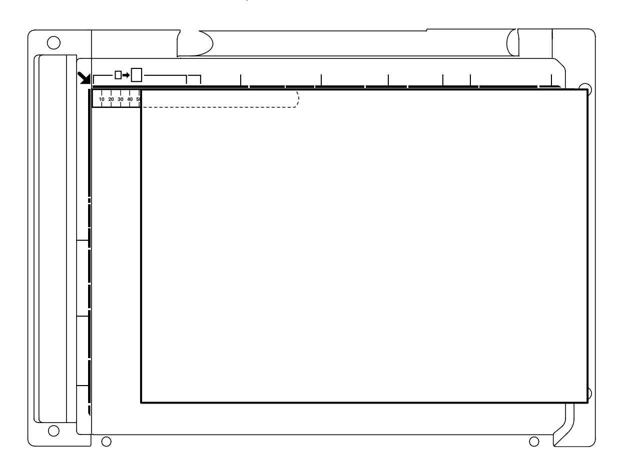
18 复印图像位置，图像损失调整

18-A 复印图像位置，图像损失调整 (原稿台模式)

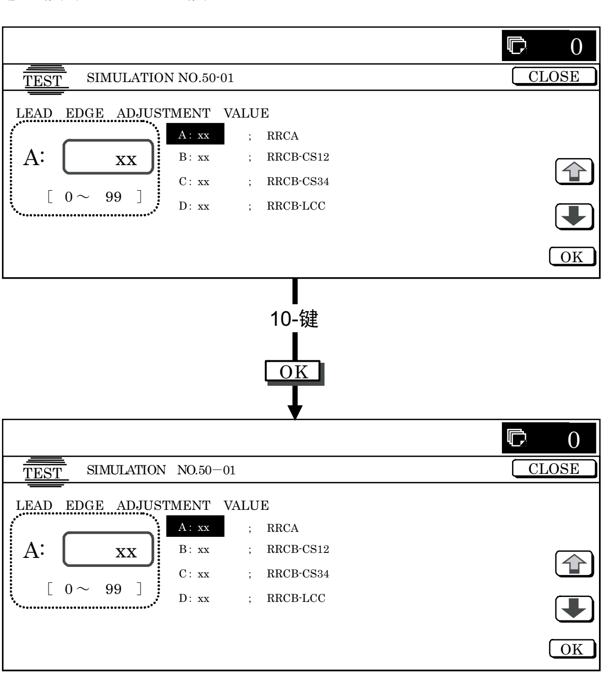
在以下情况下需要执行此项调整：
* 分解扫描仪 (读) 部分时；
* 替换扫描仪 (读) 部分时；
* 替换或取下 LSU 组件时；
* 分解对位辊部分时；
* 出现U2故障时；
* 替换PCU电路板时；
* 替换PCU电路板上的EEPROM时；
* 替换扫描仪控制电路板时；
* 替换扫描控制电路板上的EEPROM时。

注意：执行此项调整前，务必确定已正常完成ADJ17打印区域 (空白区域) 调整 (打印部分)。

1) 如下图所示在原稿台上放一根刻度尺。
刻度尺的放置与扫描方向平行，刻度尺的前缘贴住原稿导纸板。
在原稿台上放一张白纸，不要盖住刻度尺前缘。



2) 进入模拟SIM50-1模式。



3) 将设定项目RRCA, LEAD和SIDE设为默认值。

项目	显示项目	内　　容			调整范围	默认值
A	RRCA	图像前缘位置调整值	原稿前缘参考位置 (OC)		0~99	50
B	RRCB-CS12		对位电机ON定时调整	标准纸盒	1~99	50
C	RRCB-CS34			Desk	1~99	50
D	RRCB-LCC			LCC	1~99	50
E	RRCB-MFT			手动给纸	1~99	50
F	RRCB-ADU			ADU	1~99	50
G	LEAD	图像损失调整	前缘图像损失调整		0~99	30
H	SIDE		侧面图像损失调整		0~99	20
I	DENA	空白数量调整	前缘空白区域调整		1~99	30
J	DENB		后缘空白区域调整		1~99	20
K	FRONT/REAR		前/后空白区域调整		1~99	20

4) 执行图像前缘参照位置调整。

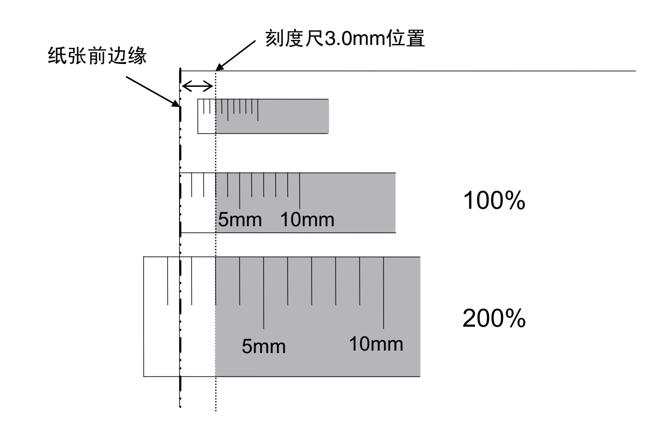
按 [CLOSE] 键，将模拟模式切换到复印模式，然后分别以100%和200%的缩放倍率做一次复印。

RRCA的调整值正常时，100%和200%两个复印缩放倍率下前缘图像开始3.0mm处不复印。

否则，更改并调整RRCA值。

(执行调整过程，使得各复印缩放倍率下前缘图像开始3.0mm处都不复印)

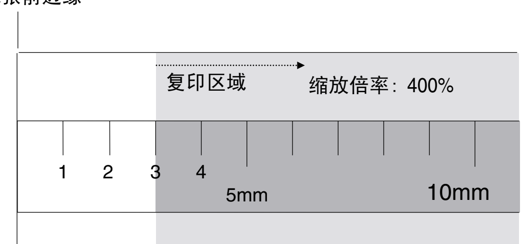
重复以上过程，直到结果满足要求为止。



5) 图像损失调整

如下所示，图像损失调整项目设定为默认值时，图像损失调整为标准状态。

如果不是以上标准状态，或需要设定为用户所需状态，则更改这些调整项目。



空白区域：3.0mm，　图像损失：3.0mm

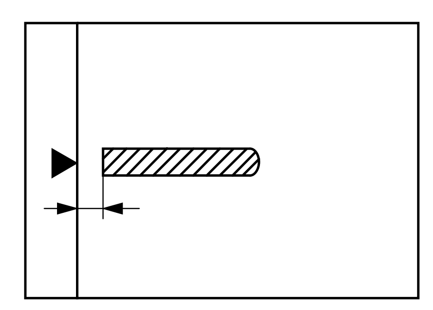
显示/项目	内　　容		调整范围	默认值	标准调整值
LEAD	图像损失调整值	前缘图像损失调整	0~99	30	3.0±1.0mm
SIDE		侧面图像损失调整	0~99	20	2.0±1.0mm

调整值增加时，图像损失增加。调整值减小时，图像损失减小。

调整值每改变1，图像损失变化0.1mm。

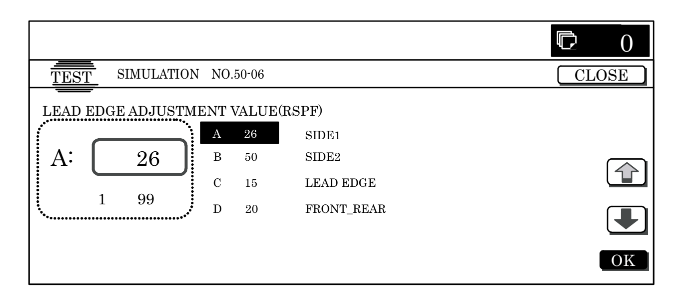
18-B 复印图像位置，图像损失调整 (RSPF 模式)

1) 如下图所示，在OC稿台上放一根刻度尺。



注意：刻度尺的复印件要用作测试卡，因此刻度尺放置时应与稿台边缘平行。

2) 做一次复印。将输出的复印件用作原稿，再从 RSPF 做一次复印。
3) 检查输出结果，如果需要调整，则执行以下程序。
4) 执行模拟SIM50-6。



5) 输入RSPF前边缘位置设定值，使得输出图像与前面OC图像前边缘位置调整输出时接近。

<各设定值设定范围和默认值>

项目	显示项目		说　明	设定范围	默认值
A	SIDE1		正面原稿扫描开始位置调整(CCD)	1~99	50
B	SIDE2		背面原稿扫描开始位置调整(CCD)	1~99	50
C	图像损失量设定，SIDE1	LEAD_EDGE (SIDE1)	正面前边缘图像损失量设定	0~99	30
D		FRONT_REAR (SIDE1)	正面侧面图像损失量设定	0~99	20
E		TRAIL_EDGE (SIDE1)	正面后边缘图像损失量设定	0~20	0
F	图像损失量设定，SIDE2	LEAD_EDGE (SIDE2)	背面前边缘图像损失量设定	0~99	30
G		FRONT_REAR (SIDE2)	背面侧面图像损失量设定	0~99	20
H		TRAIL_EDGE (SIDE2)	背面后边缘图像损失量设定	0~20	0

A, B: 调整值越大，扫描时间越长。
C~H: 调整值越大，图像损失越大。
A~H: 1个调整值 = 0.1mm
SPF后边缘图像损失由黑白校正提供。默认值为：0。

18-C RSPF扫描位置调整

1) 进入模拟SIM53-08模式，然后按 [OK] 键。

<调整显示说明>

项目	显示项目	说　明	设定范围	默认值
A	ADJUST VALUE	RSPF扫描位置调整	1~99	50

- 调整值增加时，RSPF扫描位置与原位之间的距离增加。
- 调整值每变化1，位置移动0.1mm。

* SPF扫描位置距离更改后，调整值不影响RRCA。

[注意]

- 完成RSPF扫描位置调整后，需执行RSPF前边缘调整 (正反两面)。

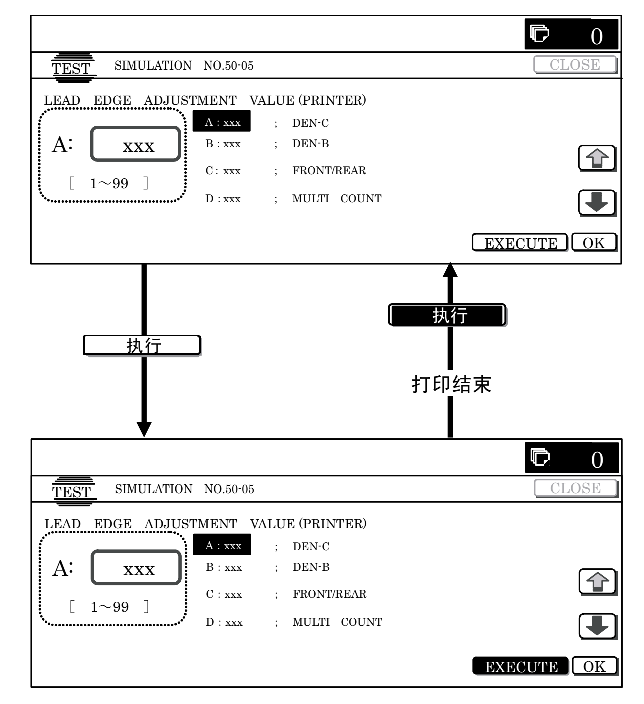
2) 检查并确认前边缘是否没有变化 (正反两面)。
(如果原稿前边缘调整正常，则调整后扫描位置自动变化)

19 前缘图像位置调整 (打印机模式) (打印部分)

在以下情况下需要执行此项调整:
* 分解对位辊部分时;
* 替换或取下LSU部分时;
* 出现U2故障时;
* 替换PCU电路板时;
* 替换PCU电路板上的EEPROM时。

(小心)
此调整由用户执行,用来在打印机模式下将图像前缘区域设定成比标准值 (3mm) 大。

1) 进入模拟SIM50-05模式。

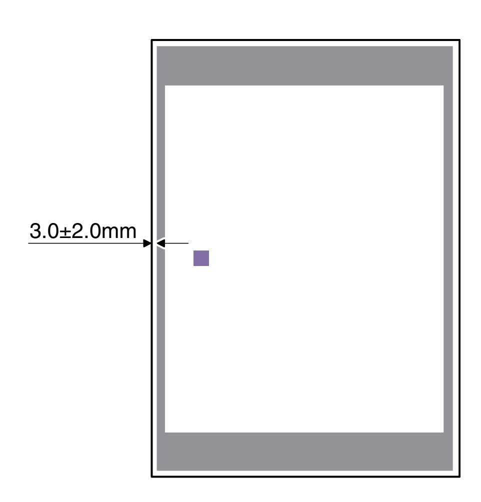


2) 用滚动键选择设定项目E, 输入放有A4 (11"×8.5") 纸的给纸盘相应的设定值。

显示/项目			内　　容		调整范围		默认值	标准调整值
A	DEN-C		打印机打印图像前缘调整		1~99		30	3.0±2.0mm
D	MULTI COUNT		打印数量		1~999		1	—
E	PAPER	MFT	纸盒选择	手动给纸	1~6	1	2 (CS1)	
		CS1		纸盒1		2		
		CS2		纸盒2		3		
		CS3		纸盒3		4		
		CS4		纸盒4		5		
		LCC		LCC		6		
F	DUPLEX	YES	双面打印选择	选择	0~1	0	1 (NO)	

3) 按 [执行] 键。
   机器打印调整模板。

4) 测量调整模板纸张前缘到图像前缘之间的距离, 检查结果是否在标准调整值范围以内。
   标准调整值: 3.0±2.0mm



如果以上条件不能满足, 则执行以下过程。

5) 用滚动键选择给纸模式调整项目DENC的调整目标。

6) 更改调整值。
   输入调整值, 然后按 [OK] 键或 [执行] 键。
   按下 [执行] 键后, 机器开始打印调整模板。
   调整值增加时, 纸张前缘到图像前缘的距离增加。调整值减小时, 纸张前缘与图像前缘的距离减小。
   设定值每改变1, 距离改变约0.1mm。
   重复步骤 4) ~6) 直到4) 的条件满足为止。

20 复印色彩平衡/浓度调整

(1) 复印色彩平衡/浓度调整执行前注意事项。

* 完成此项调整后，必须执行打印机色彩平衡/浓度调整。

* 执行复印色彩平衡/浓度调整执行前的必要条件。

执行复印色彩平衡/浓度调整前，检查并确认其他影响复印色彩平衡/浓度的调整是否已完成。

以上项目的重要性级别如下。

(以下一些项目会影响复印色彩平衡/浓度调整，因此，必须在执行图像品质调整之前进行检查和调整)

1) 以下项目必须正确调整。

作业No.	调整项目			使用模拟
ADJ5	图像浓度传感器，图像登记传感器调整	ADJ5A	彩色图像传感器校正	44-13
		ADJ5B	彩色图像浓度传感器，黑色图像浓度传感器，图像登记传感器调整	44-2
ADJ6	图像歪斜调整 (LSU (写) 组件)			64-1/61-4
ADJ7	OPC感光鼓相位调整	ADJ7A	OPC 感光鼓相位调整 (自动调整)	50-22
		ADJ7B	OPC 感光鼓相位调整 (手动调整)	44-31
ADJ10	图像对位调整 (打印部分)	ADJ10A	图像对位调整 (主扫描方向，副扫描方向) (自动调整)	50-22
		ADJ10B	图像对位调整 (主扫描方向) (手动调整)	50-20
		ADJ10C	图像对位调整 (副扫描方向) (手动调整)	50-21

2) 以下模拟必须设定成默认值。

SIM No.	调整/设定项目	默认值
46-1	A~U	50
46-2	A~L	50
46-10	A~O	500
46-16	A~O	500

3) 模拟SIM44-1的以下项目 (校正功能) 必须设定成ENABLE (默认)。

显　示	内　　容	设定范围	默认值
HV	正常动作高浓度成像控制YES/NO设定	正常 (禁止: 1: NO) 高亮 (允许: 0: YES)	允许
HT	正常动作半色调成像控制YES/NO设定		允许
TC	转印输出校正YES/NO设定		允许
MD VG	感光鼓损耗栅极电压校正YES/NO设定		允许
MD LD	感光鼓损耗激光能量电压校正YES/NO设定		禁止
MD EV	感光鼓损耗环境栅极电压校正YES/NO设定		允许
MD DL	感光鼓损耗放电灯光数量校正YES/NO设定		允许
MD DL EV	感光鼓损耗环境放电灯光数量校正YES/NO设定		禁止
TN_HUM	墨粉浓度湿度校正YES/NO设定		允许
TN_AREA	墨粉浓度区域校正YES/NO设定		允许
TN_LIFE	墨粉浓度使用寿命校正YES/NO设定		允许
TN_COV	墨粉浓度打印比率校正YES/NO设定		允许
TN_PROCON	墨粉浓度成像控制校正YES/NO设定		允许
TN_ENV	墨粉浓度环境校正YES/NO设定		允许
TN_DRIP	墨粉浓度校正，无条件供应YES/NO设定		允许
TN_SPEND	墨粉强制消耗模式YES/NO设定		允许
PHT	1像素半色调成像控制校正YES/NO设定		禁止
AR_AUTO	自动对位调整YES/NO设定		允许
AR_ERROR	自动对位调整执行中错误检查YES/NO设定		允许
DM_PHASE	感光鼓相位对准YES/NO设定		允许
SENSITIVITY	墨粉浓度校正YES/NO设定		禁止
PRT_HT	半色调成像控制打印机校正反馈允许/禁止设定		允许

(以下项目影响复印色彩平衡/浓度调整，不需要频繁调整。但是，出现故障时，需要检查并进行调整)

1) 以下项目必须正确调整。

作业No.	调整项目			使用模拟
ADJ1	显影刮刀间隙调整			
ADJ2	显影辊主磁极位置调整			
ADJ4	高压调整	ADJ4A	主充栅极电源调整	8-2
		ADJ4B	显影偏压调整	8-1
		ADJ4C	转印电压调整	8-6
ADJ12	扫描图像聚焦调整 (CCD组件位置调整)			

(维修工作内容与复印色彩平衡/浓度调整之间的关系)

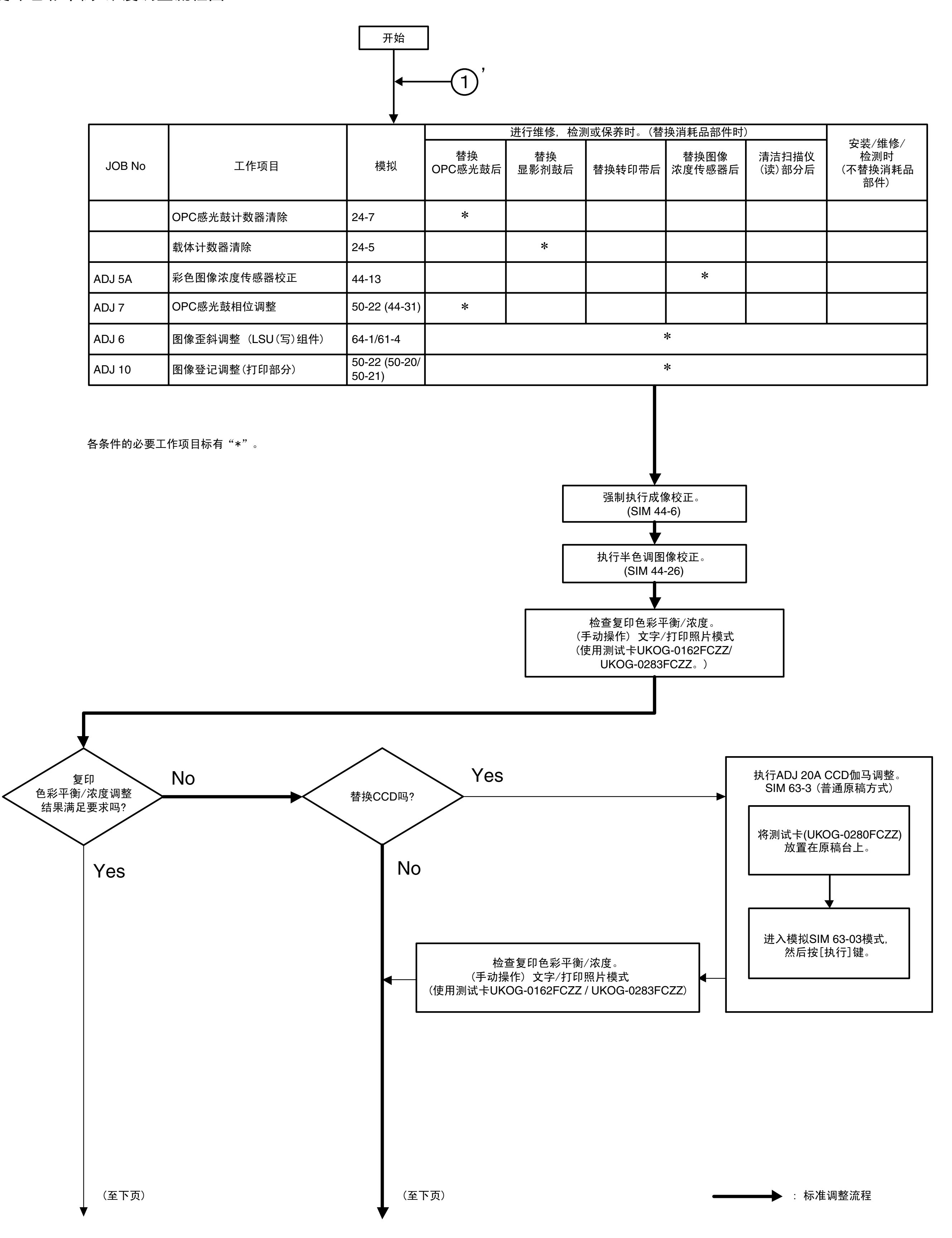
注意：复印色彩平衡/浓度调整的准备工作取决于机器的状态和维修条件。

根据实际情况按照以下流程图进行复印色彩平衡/浓度的调整。

有以下4种主要情况：

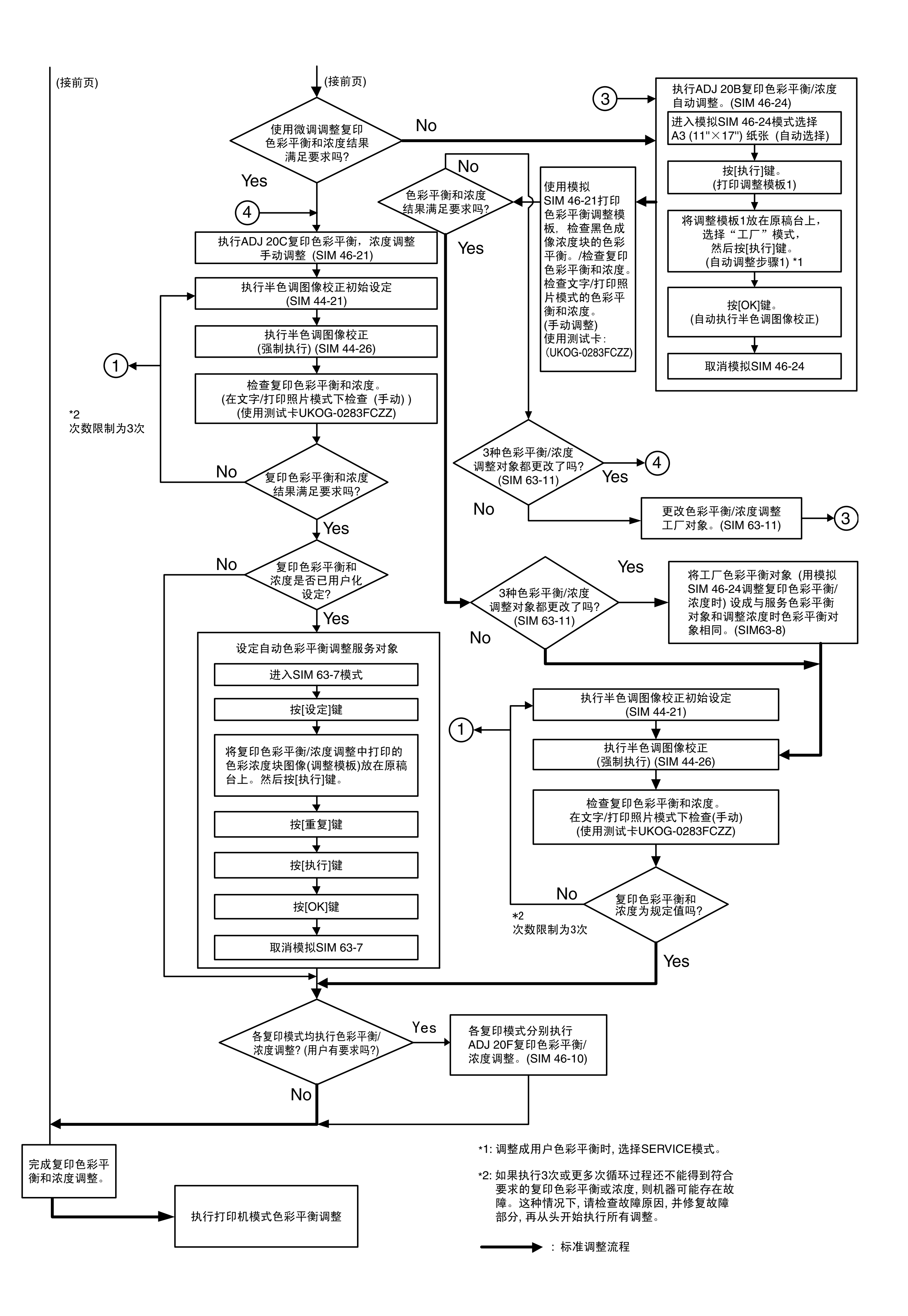
1) 安装机器时。
2) 进行定期维修保养时。
3) 进行维修，检测或保养时。（替换消耗品部件时）
4) 进行维修，检测或保养时。（不替换消耗品部件）

(2) 复印色彩平衡/浓度调整流程图



JOB No	工作项目	模拟	进行维修，检测或保养时。（替换消耗品部件时）					安装/维修/检测时（不替换消耗品部件）
			替换OPC感光鼓后	替换显影剂鼓后	替换转印带后	替换图像浓度传感器后	清洁扫描仪（读）部分后	
	OPC感光鼓计数器清除	24-7	*					
	载体计数器清除	24-5		*				
ADJ 5A	彩色图像浓度传感器校正	44-13				*		
ADJ 7	OPC感光鼓相位调整	50-22 (44-31)	*					
ADJ 6	图像歪斜调整（LSU（写）组件）	64-1/61-4	*					
ADJ 10	图像登记调整（打印部分）	50-22 (50-20/50-21)	*					

各条件的必要工作项目标有“*”。



(接前页)
(接前页)
使用微调调整复印色彩平衡和浓度结果满足要求吗?
No
Yes
执行ADJ 20B复印色彩平衡/浓度自动调整。(SIM 46-24)
进入模拟SIM 46-24模式选择A3 (11"×17") 纸张 (自动选择)
按[执行]键。(打印调整模板1)
将调整模板1放在原稿台上，选择“工厂”模式，然后按[执行]键。(自动调整步骤1) *1
按[OK]键。(自动执行半色调图像校正)
取消模拟SIM 46-24
色彩平衡和浓度结果满足要求吗?
使用模拟SIM 46-21打印色彩平衡调整模板，检查黑色成像浓度块的色彩平衡。/检查复印色彩平衡和浓度。检查文字/打印照片模式的色彩平衡和浓度。(手动调整) 使用测试卡: (UKOG-0283FCZZ)
执行ADJ 20C复印色彩平衡，浓度调整手动调整 (SIM 46-21)
执行半色调图像校正初始设定 (SIM 44-21)
执行半色调图像校正 (强制执行) (SIM 44-26)
检查复印色彩平衡和浓度。(在文字/打印照片模式下检查 (手动)) (使用测试卡UKOG-0283FCZZ)
*2 次数限制为3次
复印色彩平衡和浓度结果满足要求吗?
3种色彩平衡/浓度调整对象都更改了吗? (SIM 63-11)
更改色彩平衡/浓度调整工厂对象。(SIM 63-11)
复印色彩平衡和浓度是否已用户化设定?
3种色彩平衡/浓度调整对象都更改了吗? (SIM 63-11)
将工厂色彩平衡对象 (用模拟SIM 46-24调整复印色彩平衡/浓度时) 设成与服务色彩平衡对象和调整浓度时色彩平衡对象相同。(SIM63-8)
设定自动色彩平衡调整服务对象
进入SIM 63-7模式
按[设定]键
将复印色彩平衡/浓度调整中打印的色彩浓度块图像(调整模板)放在原稿台上。然后按[执行]键。
按[重复]键
按[执行]键
按[OK]键
取消模拟SIM 63-7
执行半色调图像校正初始设定 (SIM 44-21)
执行半色调图像校正 (强制执行) (SIM 44-26)
检查复印色彩平衡和浓度。在文字/打印照片模式下检查(手动) (使用测试卡UKOG-0283FCZZ)
复印色彩平衡和浓度为规定值吗?
*2 次数限制为3次
各复印模式均执行色彩平衡/浓度调整? (用户有要求吗?)
各复印模式分别执行ADJ 20F复印色彩平衡/浓度调整。(SIM 46-10)
完成复印色彩平衡和浓度调整。
执行打印机模式色彩平衡调整
*1: 调整成用户色彩平衡时, 选择SERVICE模式。
*2: 如果执行3次或更多次循环过程还不能得到符合要求的复印色彩平衡或浓度, 则机器可能存在故障。这种情况下, 请检查故障原因, 并修复故障部分, 再从头开始执行所有调整。
: 标准调整流程

(3) 复印色彩平衡和浓度检查

(注意)

检测复印色彩平衡和浓度之前，务必先执行以下工作。

* 强制执行高浓度图像校正。(成像校正) (SIM44-6)

* 强制执行半色调图像校正。(SIM44-26)

(方法)

复印一份灰度卡 (UKOG-0162FCZZ) 和维修色彩测试卡 (UK0G-0283FCZZ)，检查色彩平衡和浓度是否正常。

a. 彩色复印模式色彩平衡和浓度检查须知。

使用灰度卡 (UKOG-0162FCZZ) 和维修色彩测试卡 (UK0G-0283FCZZ) 检查复印色彩平衡和浓度。文字/打印照片模式下 (手动) 将复印浓度等级设定为 "3"，做一次复印。

此时，用户调整模式的所有色彩平衡调整必须设定为默认(中心)。

另外，请务必使用专用彩色打印纸。

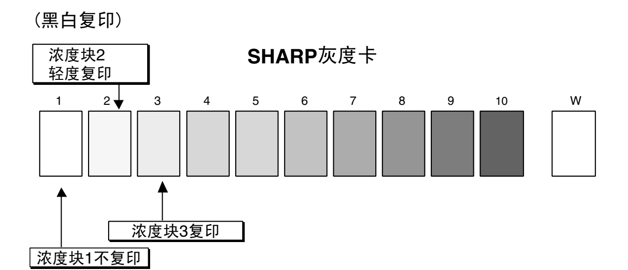
b. 黑白复印模式浓度检查须知。

使用灰度卡 (UKOG-0162FCZZ) 检查复印浓度。文字/打印照片模式下 (手动) 将复印浓度等级设定为 "手动3"，做一次复印。

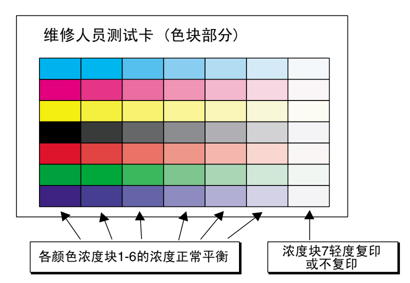
此时，用户调整模式的所有色彩平衡调整必须设定为默认 (中心)。

- 使用灰度卡 (UKOG-0162FCZZ) 检查。
  使用灰度卡检查复印浓度时，需检查并确定以下条件。

注意：使用维修色彩测试卡 (UKOG-0283FCZZ) 检查色彩 (灰度) 平衡。



- 使用维修色彩测试卡 (UK0G-0283FCZZ) 检查
  使用维修色彩测试卡进行复印色彩平衡检查时，需检查并确定以下条件。



20-A CCD伽马调整 (CCD校正) (标准原稿复印模式)

在以下情况下需要执行此项调整：

* 替换CCD组件时；
* 出现U2故障时；
* 替换扫描控制电路板时；
* 替换扫描控制电路板上的EEPROM时。

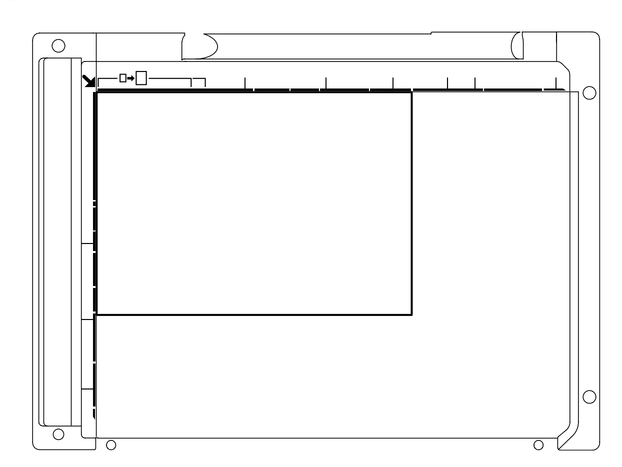
(1) 调整前须知

1) 检查原稿台玻璃，No.1, 2, 3号反光镜和镜头表面是否干净无灰尘。(如果有灰尘，请用酒精擦干净)

2) 检查SIT卡 (UKOG-0280FCZZ或UKOG-0280FCZ1) 的BK1和BK2片上有无灰尘和划伤。
   如果有灰尘，请用酒精擦干净。
   如果有划伤，请换用一个新的卡。

(2) 调整过程

1) 将SIT卡 (UKOG-0280FCZZ或UKOG-0280FCZ1) 放置在原稿台左后机架侧的参考位置，并把它的中心与玻璃固定台的中心对齐。
   将卡浓度浅的一端放在左侧。



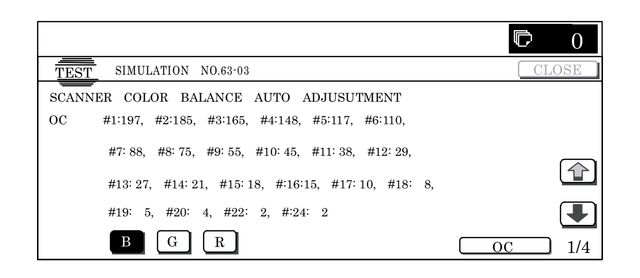
如果没有SIT卡，请执行模拟SIM63-5把CCD伽马设置成默认。但是，这种方法的调整精确度没有使用SIT卡的情况高。

注：

- 检查SIT卡 (UKOG-0280FCZZ或UKOG-0280FCZ1) 是否贴紧原稿台。
- UKOG-0280FCZZ 等同于UKOG-0280FCZ1。

2) 进入模拟SIM63-03 模式，然后按 [执行] 键。

机器开始执行自动调整过程。调整过程中，[执行] 键呈高亮显示状态。
调整完成后，[执行] 键返回到正常显示状态。



注意：
SIT 卡 (UKOG-0280FCZZ) 容易受光 (尤其是紫外线)，温度以及湿度的影响而变色。所以，应将其放置在袋子中 (如干净的文件夹的等) 并存放在低温、干燥且避光的地方。

20-B 复印色彩平衡调整 (自动调整)

在以下情况下需要执行此项调整：
* 替换一个消耗品部件时 (载体，OPC 感光鼓，转印带)；
* 替换 CCD 组件时；
* 出现 U2 故障时；
* 替换 MFP 电路板时；
* 替换 MFP 电路板上的 EEPROM 时；
* 替换扫描仪控制电路板时；
* 替换扫描仪控制电路板上的 EEPROM 时。

a. 概述

色彩平衡调整 (自动调整) 通过使用模拟 SIM46-SIM24 或用户程序自动调整红，蓝，黄和黑色复印浓度。
(执行此项调整时，所有复印模式的色彩平衡调整都被更新)

自动色彩平衡调整中有以下两种模式。

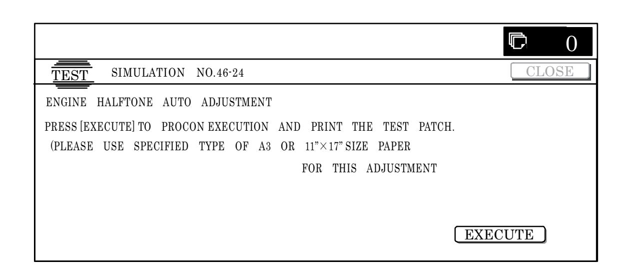
1) 由维修人员进行自动色彩平衡调整 (使用 SIM46-24)
2) 由用户进行自动色彩平衡调整 (使用用户程序模式) (维修目标为色彩平衡)
提供用户执行的自动色彩平衡调整可以减少维修电话呼叫次数。
如果由于某种原因丢失了复印色彩平衡数据，用户可使用该色彩平衡调整恢复数据。
但是，如果机器产生严重故障或机器环境极大改变时，此功能不能正常工作。
另一方面，在机器环境较大变化时，也可通过自动色彩平衡调整维修人员功能恢复到正常色彩平衡状态。
如果机器产生严重问题，则需要进行修复并调整，使之恢复正常色彩平衡。
执行调整时，需完全理解以上的区别。

b. 执行色彩平衡调整须知 (自动调整)

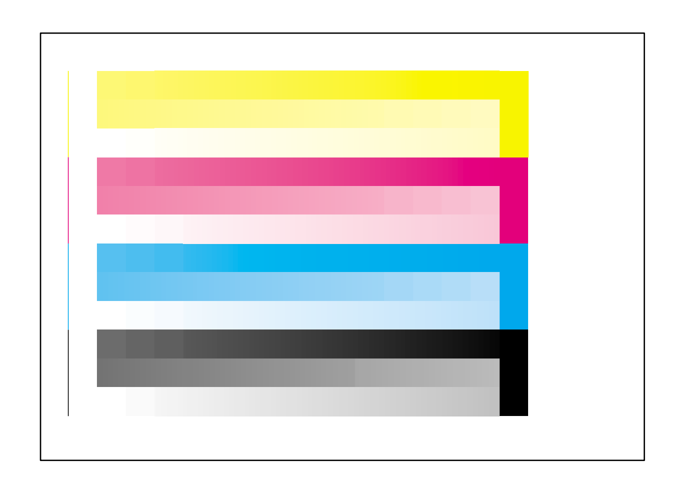
1) 打印部分必须已正确调整。
2) CCD 伽马必须已正确调整。
3) 务必使用专用彩打用纸。
4) 执行图像品质检查和图像品质调整前，必须先强制执行以下校正，将图像形成部分设定成最佳状态。
 * 强制执行高浓度图像校正。 (成像校正) (SIM44-6)
 * 强制执行半色调图像校正。 (SIM44-26)

c. 调整过程 (维修人员自动色彩平衡调整)

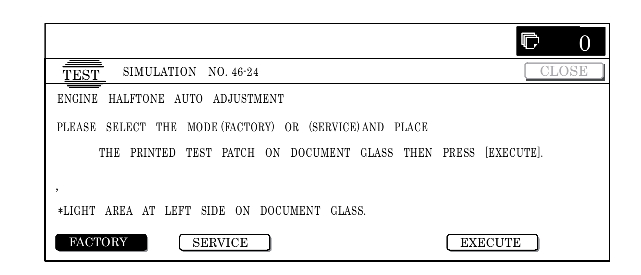
1) 进入模拟 SIM46-24 模式。



2) 按 [执行] 键。 (自动选择 A3 或 11" × 17" 纸)
机器打印色块图 (调整模板)。
3) 将过程 2) 中打印出的色块图 (调整模板) 放置在原稿台上，使色块图 (调整模板) 的细线一侧在左边，在色块图 (调整模板) 上放 5 张白纸。

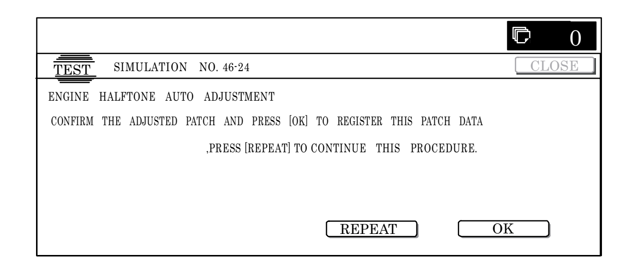


4) 在操作面板上按 [FACTORY] 键，然后按 [执行] 键。
当色彩平衡根据用户要求用手动色彩平衡 (SIM46-21) 用户化后，色彩平衡被 SIM63-7 登记为服务对象，如要调整为该色彩平衡，则选择此服务对象。



复印色彩平衡调整 (步骤 1) 自动执行，然后打印出色彩平衡检查色块图。等待片刻直到出现步骤 5) 的操作菜单。
注：
(在色彩平衡自动调整菜单中有关工厂和服务键钮说明)
色彩平衡自动调整有两种伽马对象 : 工厂和服务。工厂键钮和服务键钮用来选择其中一种。
工厂对象色彩平衡：标准色彩平衡 (可通过 SIM63-11 在 3 种固定色彩平衡中选择一种)
服务对象色彩平衡：可根据用户要求设置色彩平衡调整 (可变)
机器出厂时，服务对象伽马数据与工厂对象伽马数据相同。
两种都设置成标准色彩平衡。
在服务对象中，用户化的色彩平衡伽马可用 SIM63-7 进行登记。

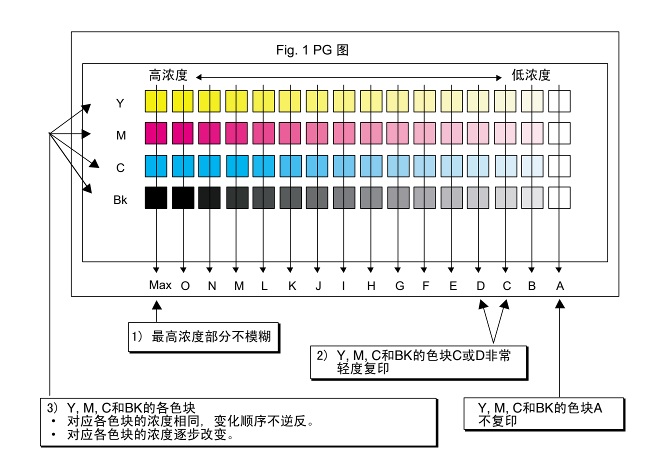
5) 在操作面板上按 [OK] 键。
机器根据此调整数据，执行半色调图像校正的初始化设定。



注意：按下 [OK] 键后，机器开始执行半色调图像校正的初始化设定。在此操作过程中，机器显示 “NOW REGISTERING THE NEW TARGET OF HALFTONE PROCON.” (即正在登记新的半色调成像控制设定信息) 信息，此操作需要几分钟时间，操作完成后，机器显示 “Please quit this mode” (请退出此模式) 信息。
在显示 “Please quit this mode” (请退出此模式) 信息前不要取消模拟。

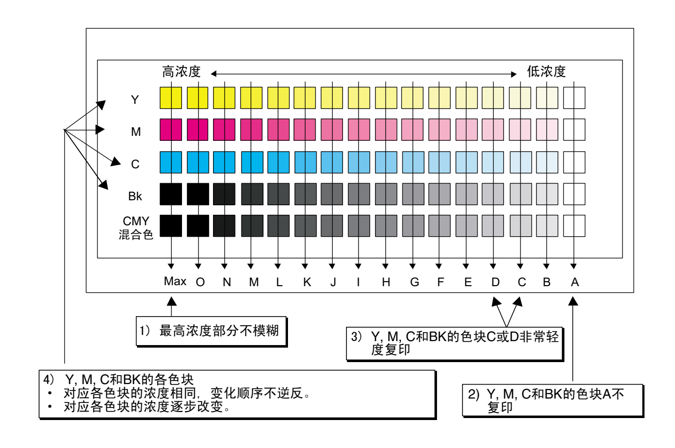
6) 检查色彩平衡和浓度。

(方法 1)
检查打印的色彩平衡检查色块图是否在如下图所示规定范围之内。



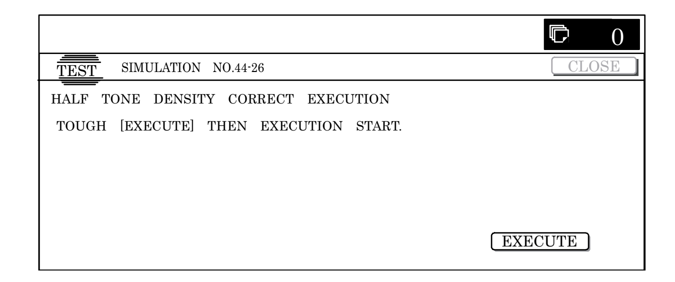
打印浓度应该是从低到高同一顺序逐渐变化，而没有反向变化过程。
各颜色的浓度水平应该几乎相等。
色块B可以不复制。
色块A不能复制。

(方法 2)
使用模拟SIM46-21打印色彩平衡调整图，参照黑色色块比较各过程 (CMY) 的黑色色块的色彩平衡，这样可以正确检查色彩平衡调整结果。

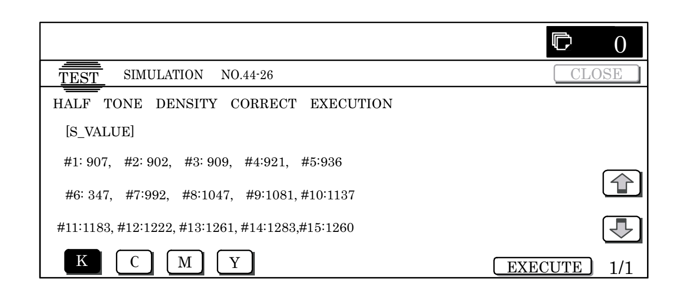


(方法 3)
使用维修色彩测试卡 (UKOG-0283FCZZ) 检查文字/照片模式下 (手动) 复印色彩平衡和浓度。(参照复印色彩平衡和浓度部分)
选择步骤4) 中的工厂对象进行自动调整后，复印色彩平衡和浓度不满足要求，则用模拟SIM63-11更改工厂色彩平衡对象，然后从步骤1) 重新执行调整过程。
如果以上过程结果不满足要求，则执行手动色彩平衡调整 (ADJ20C)。
同样，选择步骤4) 中的工厂对象进行自动调整后，复印色彩平衡和浓度仍不满足要求，则执行手动色彩平衡调整 (ADJ20C)。

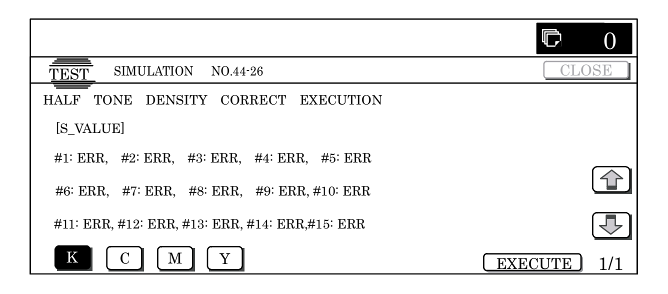
7) 使用模拟SIM44-26执行半色调图像校正。(强制执行)
进入模拟SIM44-26模式，然后按[执行]键。
[执行] 键呈高亮显示状态，机器开始执行校正动作。



完成校正过程需要几分钟时间，动作完成后，机器显示 “COMPLETE” (完成) 信息。
(正常结束 (自动过渡))



(异常结束(自动过渡))



动作完成后,取消模拟。

8) 使用维修色彩测试卡 (UK0G-0283FCZZ) 检查文字/照片模式下(手动)复印色彩平衡和浓度。(参照复印色彩平衡和浓度检查部分)
如果复印色彩平衡和浓度不满足要求,则执行以下过程。

9) 执行半色调图像校正的初始化设定。 (SIM44-21)

10) 执行半色调图像校正。(强制执行) (SIM44-26)

11) 使用维修色彩测试卡 (UK0G-0283FCZZ) 检查文字/照片模式下(手动)复印色彩平衡和浓度(参照复印色彩平衡和浓度检查部分)

重复步骤9) 到11) 直到结果满足要求为止。但重复次数不能超过3次。

如果重复 3 次或更多次以上过程仍无法使复印色彩平衡和浓度达到要求,那么机器的某些部位可能存在问题。

检查原因解决问题,然后重新开始执行打印图像调整的所有过程。

如果通过复印色彩平衡/浓度自动调整仍不能获得满意结果,请使用模拟SIM46-21 (ADJM19C) (手动调整)。

20-C 复印色彩平衡调整(手动调整)

在以下情况下需要执行此项调整:

* 替换一个消耗品部件时(显影剂,OPC感光鼓,转印带);
* 替换CCD组件时;
* 出现U2故障时;
* 替换MFP电路板时;
* 替换MFP电路板上的EEPROM时;
* 替换扫描仪控制电路板时;
* 替换扫描仪控制电路板上的EEPROM时。

a. 概述

在以上自动调整不能得到满足要求的结果,或者需要进行微调时,色彩平衡调整(手动调整)用来根据用户需求调整CMYK各颜色的复印浓度(每种颜色各15个点),更改色彩平衡。

此手动调整只对前面自动调整结果不理想情况下的色块进行调整。

如果色彩平衡超出正常范围,则先执行自动色彩平衡调整,然后再执行此项调整。这样的工作顺序效果更好。

b. 色彩平衡调整须知(手动调整)

1) 打印成像部分必须已正确调整。

2) CCD伽马必须已正确调整。

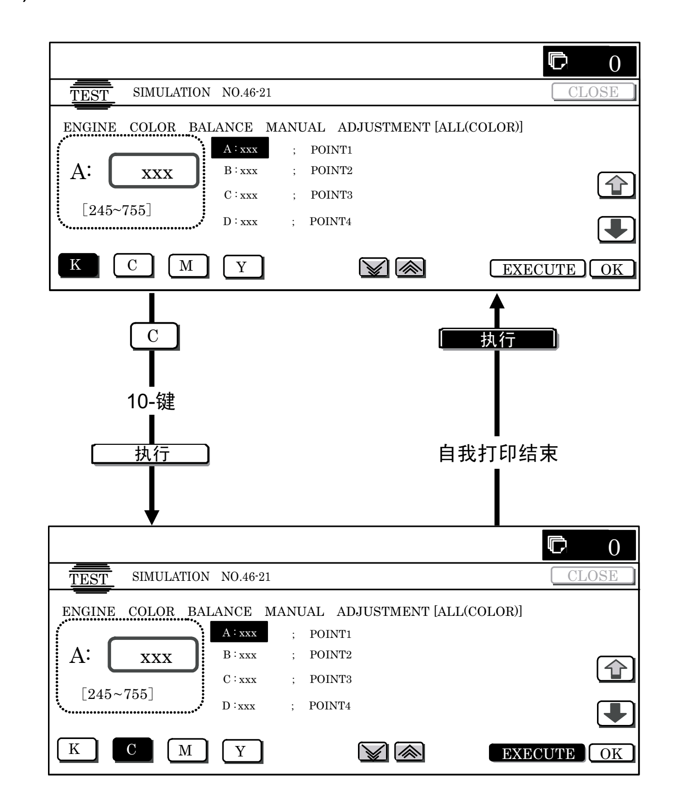
3) 将色块图像调整模板放在原稿台上,在模板上放5张白纸。

4) 务必使用专用彩打用纸。

5) 执行图像品质检查和图像品质调整前,必须先执行以下校正,将图像形成部分设定成最佳状态。
* 强制执行高浓度图像校正(成像校正)。 (SIM44-6)
* 强制执行半色调图像校正。 (SIM44-26)

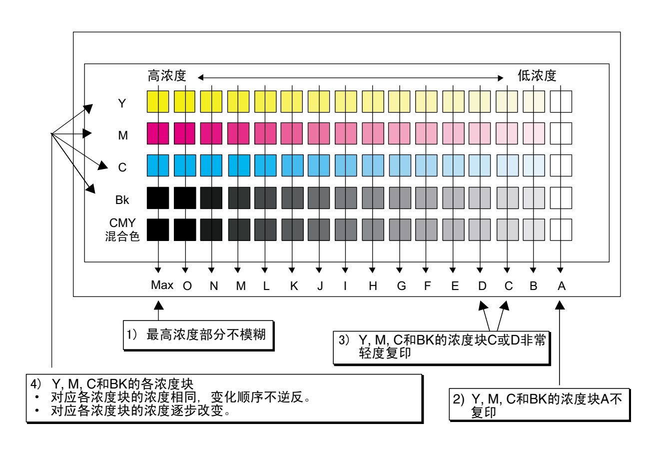
c. 调整过程

1) 进入模拟SIM46-21模式。



2) 按[执行]键。(自动选择A3或11"×17"纸)
机器打印色彩平衡调整模板。

3) 检查结果是否满足以下要求,或色彩平衡是否满足要求。
如果不满足要求,则执行以下程序。



打印浓度应该是从低到高同一顺序逐渐变化,而没有反向变化过程。

各颜色的浓度水平应该几乎相等。

色块B可以不复制。

色块A不能复制。

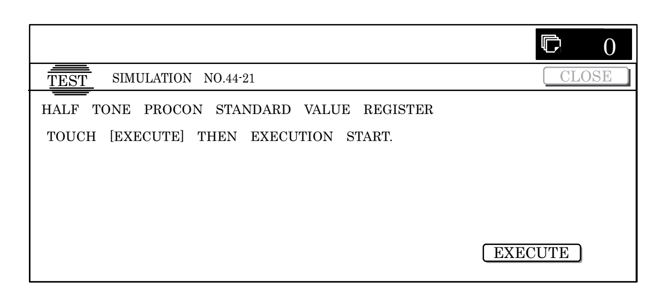
但是,如果用户有特殊需求时,可以不必要将其设定成以上标准色彩平衡。

4) 用颜色选择键选择要调整的颜色，然后用滚动键选择调整点。
5) 用10键输入调整值，然后按 [OK] 键。
   调整值设定范围为：245~755 (1~999)。
   使用模拟SIM46-24自动调整色彩平衡和浓度时，将此模拟的所有设定值设成500。
   调整值增加，浓度增加。
   调整值减小，浓度降低。
   重复步骤2) ~5) 直到3) 的条件满足为止。

   如果整体浓度偏低或偏高，或者色块A被复印，则使用箭头键同时将A~O 的所有调整值设为同一等级。

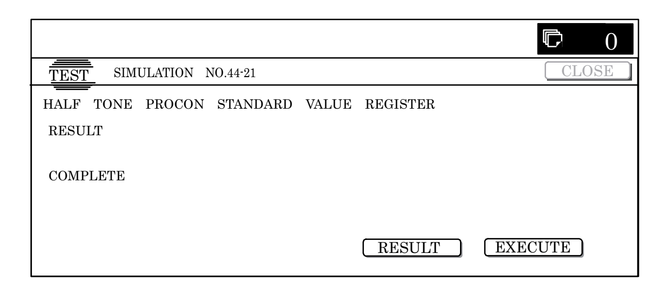
   然后分别调整个色块浓度，这样可以得到有效调整。

   以黑色和灰色色块为参照进行调整，使各颜色 (CMY) 从A ~O 的过程中黑色/灰色色块的色彩平衡与所参照色块尽可能相同。
6) 根据用户需求，在标准复印模式/文字/打印照片模式下 (手动)，复印一份维修色彩测试卡 (UKOG-0283FCZZ) 和用户文档，检查复印色彩平衡和浓度调整结果。(参照复印色彩平衡和浓度部分)
7) 执行模拟SIM44-21。(执行半色调图像校正的初始化设定)

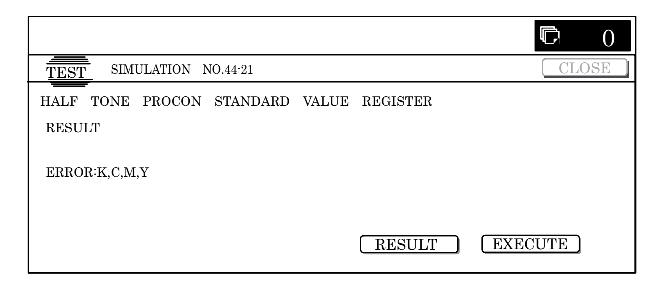


完成校正过程需要几分钟时间， 动作完成后， 机器显示“COMPLETE”(完成) 信息。

(正常结束 (自动过渡))



(异常结束 (自动过渡))



动作完成后，取消模拟。

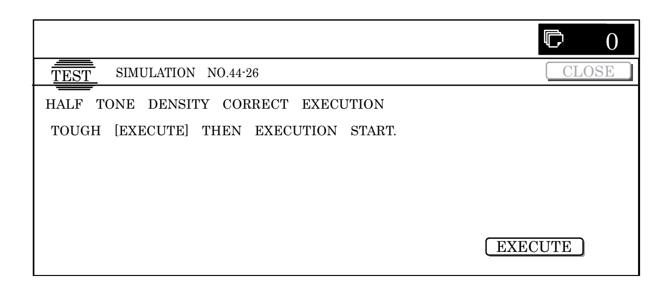
本过程用来将复印色彩平衡调整数据保存为半色调校正参考数据。

使用模拟SIM46-21执行ADJ20C (色彩平衡调整，手动) 后，请务必立即执行本过程。

使用模拟SIM46-24执行ADJ20B时 (色彩平衡调整，自动)，机器自动执行本过程。

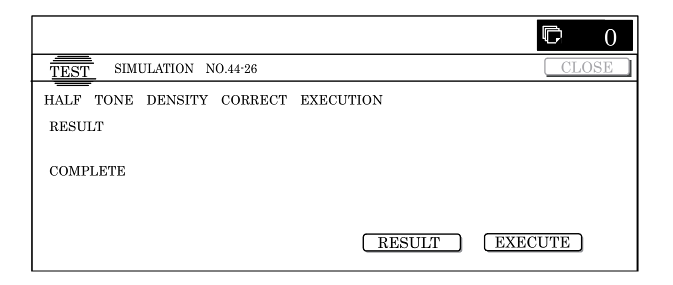
按下 [执行] 键后，[执行] 键呈高亮显示状态，机器开始执行动作。

8) 执行模拟SIM44-26进行半色调图像校正。(强制执行)
   进入模拟SIM44-26模式然后 [执行] 键。
   [执行] 键呈高亮显示状态，机器开始执行动作。

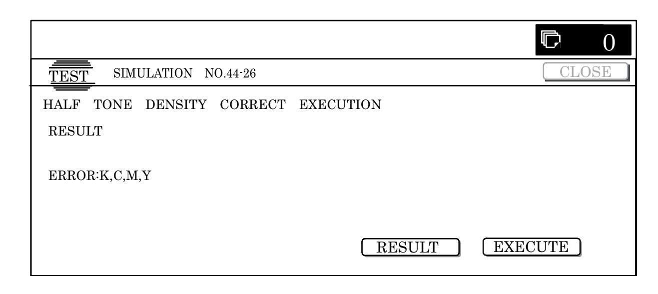


完成动作需要几分钟时间，动作完成后，机器显示“COMPLETE”(完成) 信息。

(正常结束 (自动过渡))



(异常结束 (自动过渡))



动作完成后，取消模拟。
9) 根据用户需求，在标准复印模式/文字/打印照片模式下 (手动)，复印一份维修色彩测试卡 (UKOG-0283FCZZ) 和用户文档，再次检查复印色彩平衡和浓度调整结果。 (参照复印色彩平衡和浓度部分)

   如果复印色彩平衡和浓度不在规定范围内，则重复步骤 7) ~9) 直到结果满足要求为止。

   但重复次数不能超过3次。

   如果重复3次或更多次以上过程仍无法使复印色彩平衡和浓度达到要求，那么机器的某些部位可能存在问题。

   检查原因解决问题，然后重新开始执行打印图像调整的所有过程。

   如果通过复印色彩平衡/浓度自动调整仍不能获得满意结果，请使用模拟SIM46-21 (ADJM19C) (手动调整)。

(注意)

如要将色彩平衡设定为用户定义模式，则应使用模拟 SIM63-7 将色彩平衡登记为服务对象。

如果不需要将色彩平衡设定为用户定义模式，则无需执行此过程。

用户定义的色彩平衡登记为服务对象后，下次执行色彩平衡调整时不能使用自动色彩平衡调整功能。

下次色彩平衡调整时，在自动色彩平衡调整模式中选择服务对象，将相近颜色色彩平衡调整为登记的色彩平衡。

(自动色彩平衡调整对象伽马设定)

a. 概述

执行自动色彩平衡调整时，操作对象为某种色彩平衡 (伽马)。

有以下3种对象：

- 工厂色彩平衡 (伽马) 对象
- 服务色彩平衡 (伽马) 对象
- 用户色彩平衡 (伽马) 对象

在以上3种对象中，只有服务色彩平衡 (伽马) 对象可以根据用户需求设定。

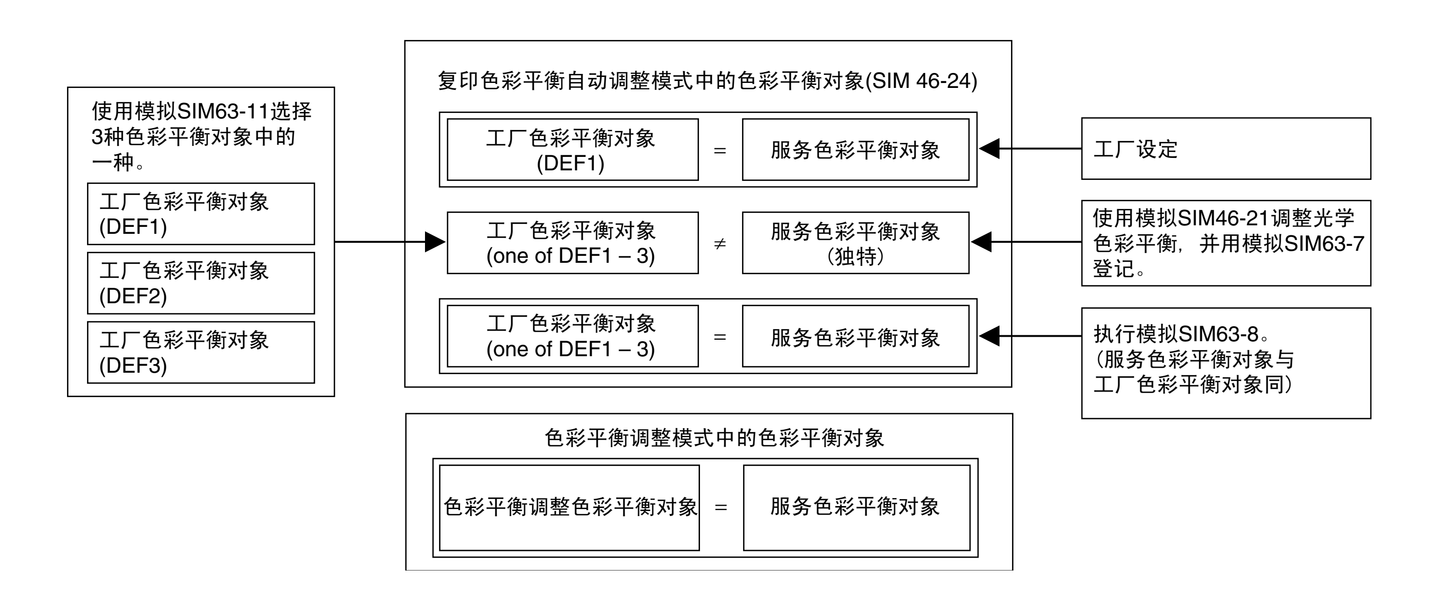
在以下情况下需要执行此项调整：

* 使用模拟SIM46-21执行复印色彩平衡/浓度调整时；(手动调整)
* 出现U2故障时；
* 替换MFP电路板时；
* 替换MFP电路板上的EEPROM时；
* 替换扫描仪控制电路板时；
* 替换扫描仪控制电路板上的EEPROM时；
* 用户要求自定义色彩平衡时；
* 服务色彩平衡 (伽马) 对象判断为不正常时。

- 复印色彩平衡调整各色彩平衡对象

	类型	说　　明
A	工厂色彩平衡 (伽马) 对象	有3种色彩平衡对象，各个对象的规定取决于机器的设计。使用模拟SIM63-11选择一个作为工厂对象。默认设定 (工厂设定) 为强调色彩再现的色彩平衡 (DEF1)。
B	服务色彩平衡 (伽马) 对象	用户需要自定义色彩平衡时选择此对象。调整前，用户专用色彩平衡必须已登记为服务色彩平衡对象。 以上登记动作由维修人员通过模拟SIM46-21执行，调整色彩平衡，并用模拟SIM63-7登记。 用户执行色彩平衡调整时使用此色彩平衡对象。因此，服务色彩平衡对象改变时，用户色彩平衡调整的色彩平衡对象也同时改变。 但是，执行模拟SIM63-8后，色彩平衡变成与模拟SIM63-11设定的工厂色彩平衡对象相同。 色彩平衡的默认设定 (工厂设定) 与工厂色彩平衡对象相同。(强调色彩再现 (DEF1))。 如果用户不需要将色彩平衡用户化，则务必通过模拟SIM63-8将色彩平衡设成工厂色彩平衡对象。
C	用户色彩平衡 (伽马) 对象	与服务色彩平衡 (伽马) 对象相同的色彩平衡。服务色彩平衡对象改变时，此色彩平衡对象也相应改变。

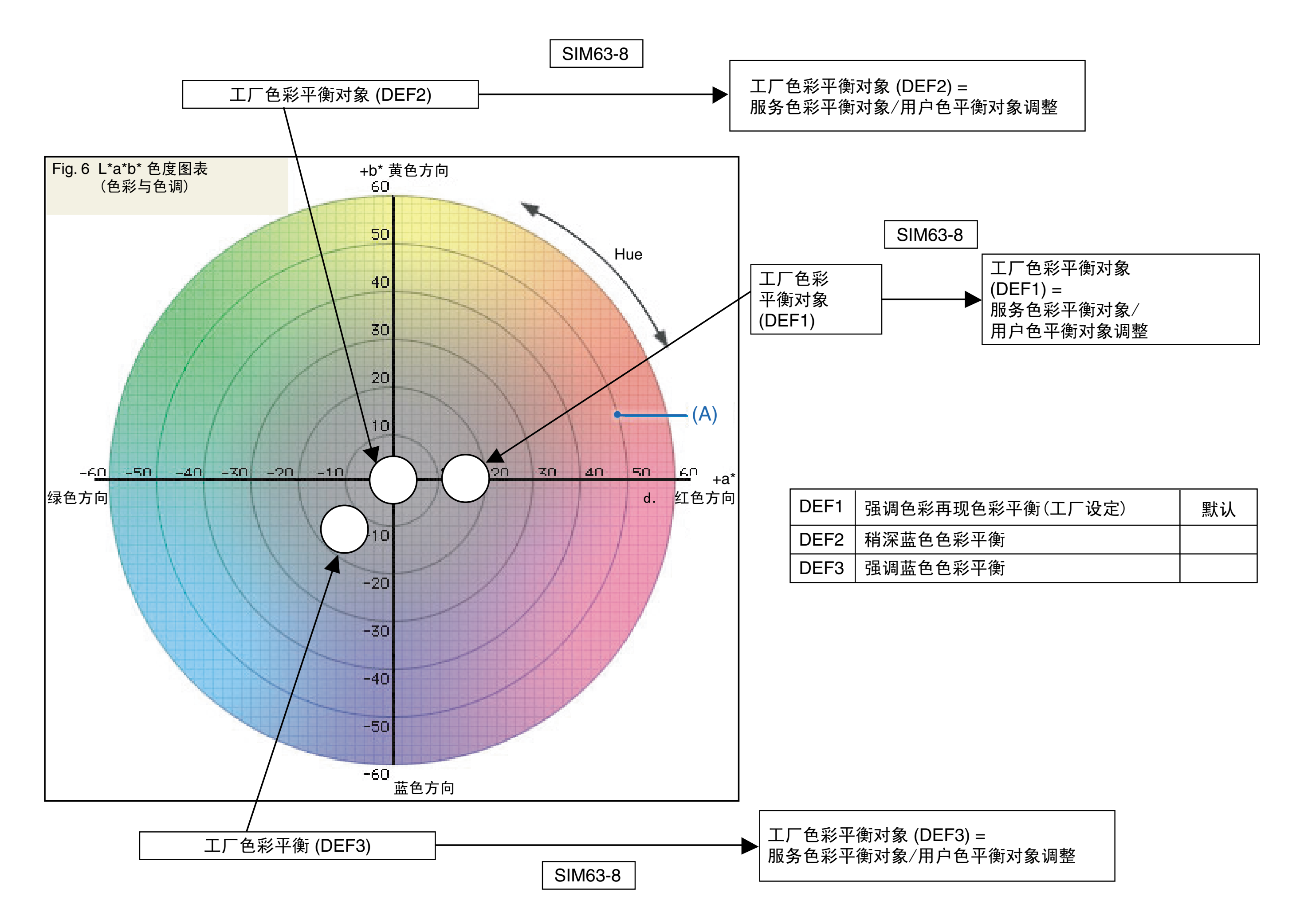
- 复印色彩平衡调整中工厂对象，服务对象和用户色彩平衡对象之间的关系。(SIM46-24)



- 复印色彩平衡调整中的工厂对象 (SIM46-24)

  通过模拟SIM63-11, 可以将以下色彩平衡之一设定为工厂色彩平衡对象。

  3个色彩平衡都不能更改。 (固定)



DEF1	强调色彩再现色彩平衡(工厂设定)	默认
DEF2	稍深蓝色色彩平衡	
DEF3	强调蓝色色彩平衡	

- 复印色彩平衡调整中的服务色彩平衡对象 (SIM46-24) .

  对于服务色彩平衡对象, 可通过模拟SIM46-21调整为可选色彩平衡, 并用模拟SIM63-7进行登记。但是, 执行模拟SIM63-8后, 色彩平衡变成与模拟SIM63-11设定的工厂色彩平衡对象相同。
- 用户色彩平衡调整中的色彩平衡对象

  此色彩平衡与复印色彩平衡调整 (SIM46-24) 中的服务色彩平衡对象相同。

  因此, 服务色彩平衡对象改变时, 此色彩平衡对象也相应改变。

(服务色彩平衡对象伽马数据的意义和登记目的)

只有当色彩平衡通过SIM46-21用户化时, 才必须执行此项操作。

如果色彩平衡没有用户化, 则无需进行此项操作。

根据用户要求 (用户化色彩平衡) 执行SIM46-21调整色彩平衡 (手动) 后, 利用此模式下打印出来的调整模板登记服务色彩平衡对象数据 (用SIM63-7), 此过程修改服务色彩平衡对象。

建议用模拟SIM46-21保存以上过程中打印出的调整模板, 利用此模板 , 可在其它机器上设置相同的色彩平衡对象 , 同样也可用来登记服务色彩平衡对象数据。

要注意不要折叠模板, 要避免将模板放在易褪色或弄脏的地方。

一般来说, 在用SIM46-21完成色彩平衡调整后 (手动), 应立即登记服务色彩平衡对象数据。

如果用SIM46-21完成色彩平衡调整 (手动) 后过了很长一段时间, 当前调整模板的色彩平衡已与过去的不同, 这种情况下, 请不要再使用此无效调整模板。

服务色彩平衡对象数据正确与否, 可用以下方法判断。

用模拟SIM46-24选择服务色彩平衡对象, 进行色彩平衡调整 (自动), 检查调整结果。如果所得的调整结果异常或不符合要求 , 则色彩平衡调整 (自动) 登记服务对象数据可能不正确。

原因可能是:

用模拟SIM63-7登记色彩平衡调整的服务对象数据时所使用的色彩平衡调整模板不正确或异常。

色彩平衡调整模板是在模拟SIM46-21中手动调整色彩平衡之后打印的, 可能在此过程当中存在问题。

b. 设定过程

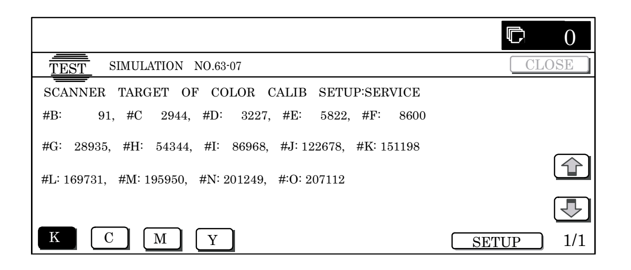
(将服务色彩平衡对象设定为可选色彩平衡 (伽马) 的过程)

1) 使用模拟SIM46-21进行复印色彩平衡调整 (手动调整) 时, 输出两张色块图 (调整模板)。

   此时, 如果发现色彩平衡与标准的不同, 则需要进行调整, 否则无需调整。

   如果用户需要一个可选的色彩平衡, 也需要进行调整。

2) 进入模拟SIM63-7模式。



3) 按 [SETUP] 键。

4) 把在 (SIM46-21) (ADJ20C) 复印色彩平衡调整 (手动调整) 中经过正确调整并打印出的色块图 (调整模板) 放置在机器原稿台上。

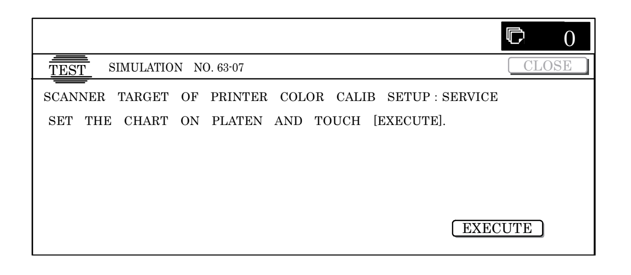
调整时可以使用模拟SIM64-2 打印出的色块图 (调整模板)。这种情况下，请先检查模板是否正确。(使用模拟SIM64-2 打印色块图 (调整模板) 时，将设定项目B (PROC ADJ) 设为 "0 (YES)")，然后按 [执行] 键打印模板)。

(也可以使用其他机器打印出的色块图 (调整模板))

将色块图 (调整模板) 放置在原稿台上，浓度浅的一侧放在左边，然后在上面放5张白纸。

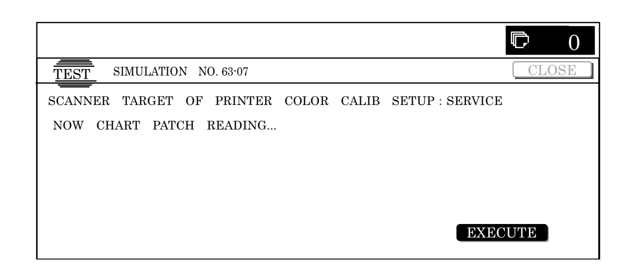
如果用模拟SIM46-21不能将色彩平衡调整 (手动调整) 到满意的水平，请不要用模拟SIM63-7登记服务色彩平衡对象数据。

5) 按 [执行] 键。



机器读取色块图 (调整模板)。

6) 按 [REPEAT] 键，设定第二个色块图 (调整模板)，再重新执行操作过程5) 。



可用K/C/M/Y键检查各颜色色彩平衡 (伽马) 对象设定等级。

设定等级值必须从B~O递增次序排列，如果次序没有变化或顺序有颠倒，则判断为出现了异常。

出现异常时，请先解决问题再重新调整。

7) 按 [OK] 键。

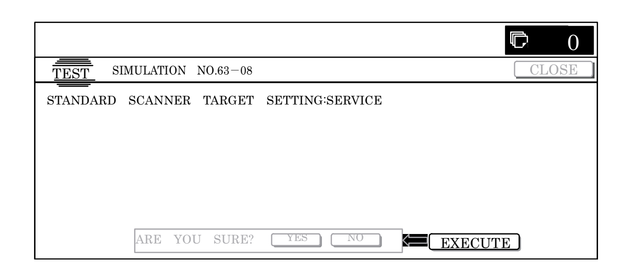
过程5) 中使用的色块 (调整模板) 色彩平衡 (伽马) 设定为服务对象。

(将服务色彩平衡对象和用户色彩平衡对象设定为与工厂色彩平衡对象相同的过程)

复印色彩平衡由模拟SIM46-21调整为用户专用色彩平衡，并由模拟SIM63-7登记为服务色彩平衡对象时，不可执行此过程。

* 工厂色彩平衡对象通过模拟SIM63-11更改时，务必执行此调整过程。

1) 进入模拟SIM63-8模式。



2) 按 [执行] 键。

3) 按 [YES] 键。

服务色彩平衡对象和用户色彩平衡对象设定为与工厂色彩平衡对象相同。

20-D 复印浓度调整 (各彩色复印模式) (全部调整) (一般无需调整)

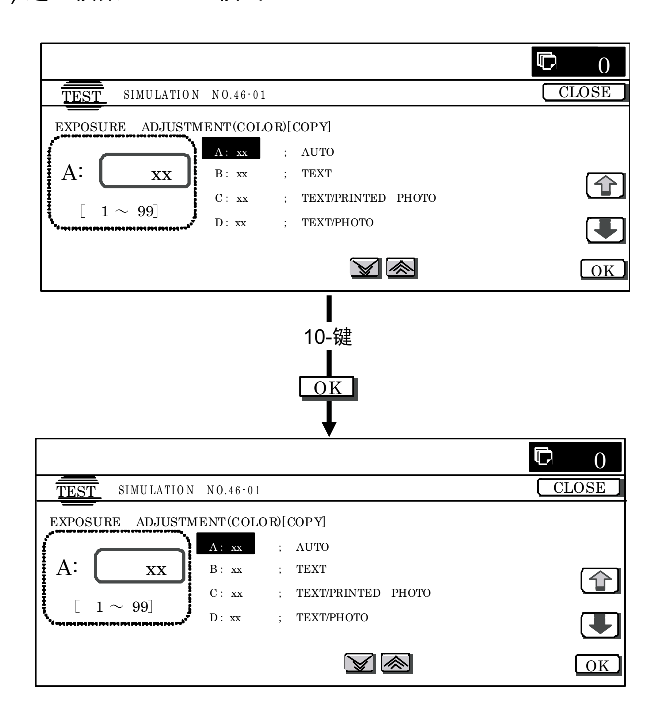
在以下情况下需要执行此项调整：

- 出现U2故障时；
- 替换MFP电路板时；
- 替换MFP电路板上的EEPROM时。

各复印模式的浓度分别调整，一般情况下无需执行此调整。

仅在用户有需求时执行此调整。

1) 进入模拟SIM46-1模式。



2) 用滚动键选择待调整的复印模式。

显示/项目 (复印模式)			调整值范围	默认值
A	AUTO	自动	1~99	50
B	TEXT	文字	1~99	50
C	TEXT/PRINTED PHOTO	文字/打印照片	1~99	50
D	TEXT/PHOTO	文字/照片	1~99	50
E	PRINTED PHOTO	打印照片	1~99	50
F	PHOTOGRAPH	照片	1~99	50
G	MAP	地图	1~99	50
H	LIGHT	浅浓度原稿	1~99	50
I	TEXT (COPY TO COPY)	文字 (复印原稿)	1~99	50
J	TEXT/PRINTED PHOTO (COPY TO COPY)	文字/打印照片 (复印原稿)	1~99	50
K	PRINTED PHOTO (COPY TO COPY)	打印照片 (复印原稿)	1~99	50
L	TEXT (COLOR TONE ENHANCEMENT)	文字 (色彩加强)	1~99	50
M	TEXT/PRINTED PHOTO (COLOR TONE ENHANCEMENT)	文字/打印照片 (色彩加强)	1~99	50
N	TEXT/PHOTO (COLOR TONE ENHANCEMENT)	文字/照片 (色彩加强)	199	50
O	PRINTED PHOTO (COLOR TONE ENHANCEMENT)	打印照片 (色彩加强)	1~99	50
P	PHOTOGRAPH (COLOR TONE ENHANCEMENT)	照片 (色彩加强)	1~99	50
Q	MAP (COLOR TONE ENHANCEMENT)	地图 (色彩加强)	1~99	50
R	SINGLE COLOR	单个色彩	1~99	50
S	SINGLE COLOR (COPY TO COPY)	单个色彩 (复印原稿)	1~99	50
T	TWO COLOR	双色 (红/黑) 复印	1~99	50
U	TWO COLOR (COPY TO COPY)	双色 (红/黑) 复印 (复印原稿)	1~99	50

3) 用10键输入调整值，然后按 [OK] 键。

4) 在此模拟模式下，按 [CLOSE] 键转换到标准复印模式。做一次复印，检查调整结果。

依次切换模拟模式和标准复印模式，调整并检查调整结果。

重复切换调整模式 (SIM46-1) 和标准复印模式，更改调整值，检查调整结果，直到结果满足要求为止。

调整值增加，浓度增加；
调整值减小，浓度降低。

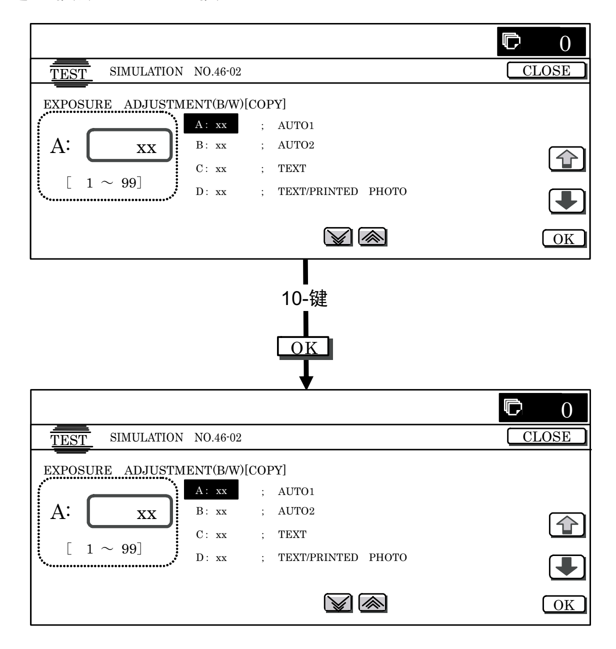
20-E 复印浓度调整 (各黑白复印模式) (全部调整) (一般无需调整)

在以下情况下需要执行此项调整：

* 出现U2故障时；
* 替换MFP电路板时；
* 替换MFP电路板上的EEPROM时。

各复印模式的浓度分别调整，一般情况下无需执行此调整。
仅在用户有需求时执行此调整。

1) 进入模拟SIM46-2模式。



2) 用滚动键选择待调整的复印模式。

显示/项目 (复印模式)			调整值范围	默认值
A	AUTO1	自动1	1~99	50
B	AUTO2	自动2	1~99	50
C	TEXT	文字	1~99	50
D	TEXT/PRINTED PHOTO	文字/打印照片	1~99	50
E	TEXT/PHOTO	文字/照片	1~99	50
F	PRINTED PHOTO	打印照片	1~99	50
G	PHOTOGRAPH	照片	1~99	50
H	MAP	地图	1~99	50
I	TEXT (COPY TO COPY)	文字 (复印原稿)	1~99	50
J	TEXT/PRINTED PHOTO (COPY TO COPY)	文字/打印照片 (复印原稿)	1~99	50
K	PRINTED PHOTO (COPY TO COPY)	打印照片 (复印原稿)	1~99	50
L	LIGHT	浅浓度原稿	1~99	50

3) 用10键输入调整值，然后按 [OK] 键。

4) 在此模拟模式下，按 [CLOSE] 键转换到标准复印模式。做一次复印，检查调整结果。
依次切换模拟模式和标准复印模式，调整并检查调整结果。
重复切换调整模式 (SIM46-1) 和标准复印模式，更改调整值，检查调整结果，直到结果满足要求为止。
调整值增加，浓度增加；
调整值减小，浓度降低。

20-F 复印色彩平衡调整(各彩色复印模式下各浓度等级色彩平衡调整)(一般无需调整)

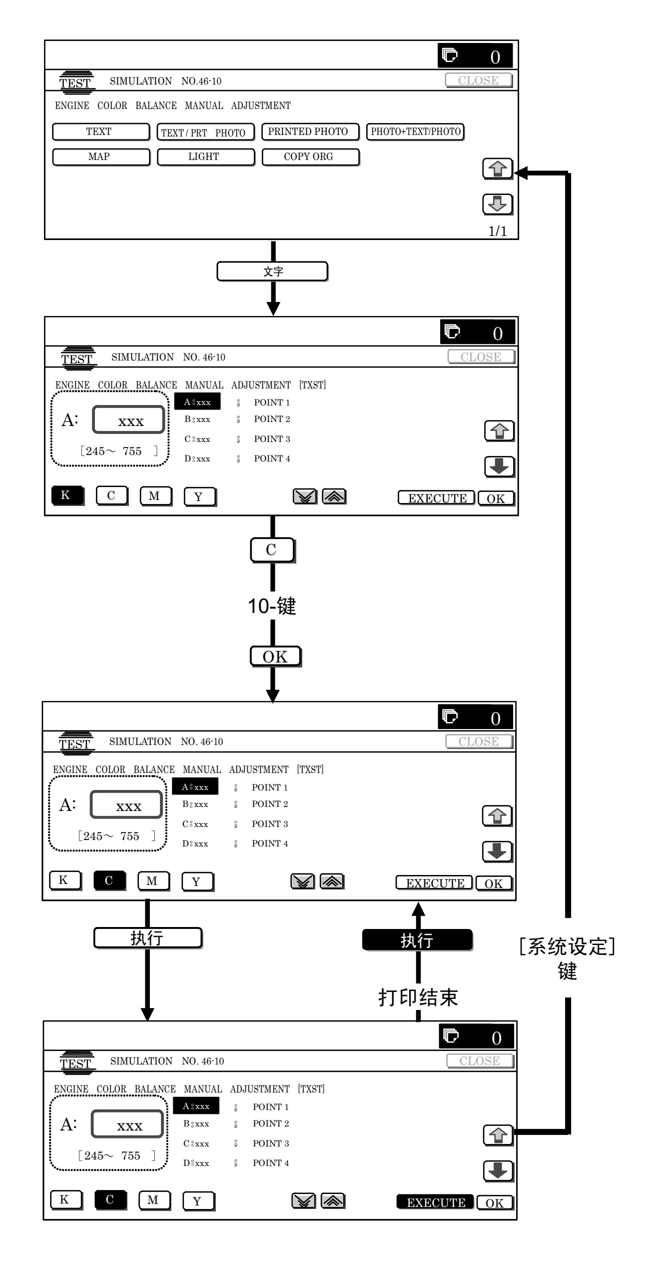
在以下情况下需要执行此项调整:

* 出现U2故障时;
* 替换MFP电路板时;
* 替换MFP电路板上的EEPROM时。

此过程用来调整各彩色复印模式下各浓度等级的色彩平衡。

一般情况下无需执行单独调整,仅在用户有需求时执行。

1) 进入模拟SIM46-10模式。



2) 用模式键选择待调整的复印模式。

3) 用颜色键选择一个颜色,更改其调整值。

4) 用滚动键选择待调整的浓度等级(点)。

项目/显示		浓度等级(点)	调整值范围	默认值
A	POINT1	点1	245~755	500
B	POINT2	点2	245~755	500
C	POINT3	点3	245~755	500
D	POINT4	点4	245~755	500
E	POINT5	点5	245~755	500
F	POINT6	点6	245~755	500
G	POINT7	点7	245~755	500
H	POINT8	点8	245~755	500
I	POINT9	点9	245~755	500
J	POINT10	点10	245~755	500
K	POINT11	点11	245~755	500
L	POINT12	点12	245~755	500
M	POINT13	点13	245~755	500
N	POINT14	点14	245~755	500
O	POINT15	点15	245~755	500

5) 用10键输入调整值,然后按[OK]键。

调整值增加时,浓度增加;

调整值减小时,浓度降低。

按下箭头键后,颜色键所选的颜色浓度全部调整,也就是说,从浅浓度点到高浓度点的所有浓度等级(点)可以同时调整。

按下[执行]键后,机器打印调整模板。

参照打印出的调整模板检查各浓度等级(点)的色彩平衡和浓度是否正常。

如果能复印一份再检查,效果会更好。

20-G 黑白复印浓度调整(各黑白复印模式下各浓度等级浓度调整)(一般无需调整)

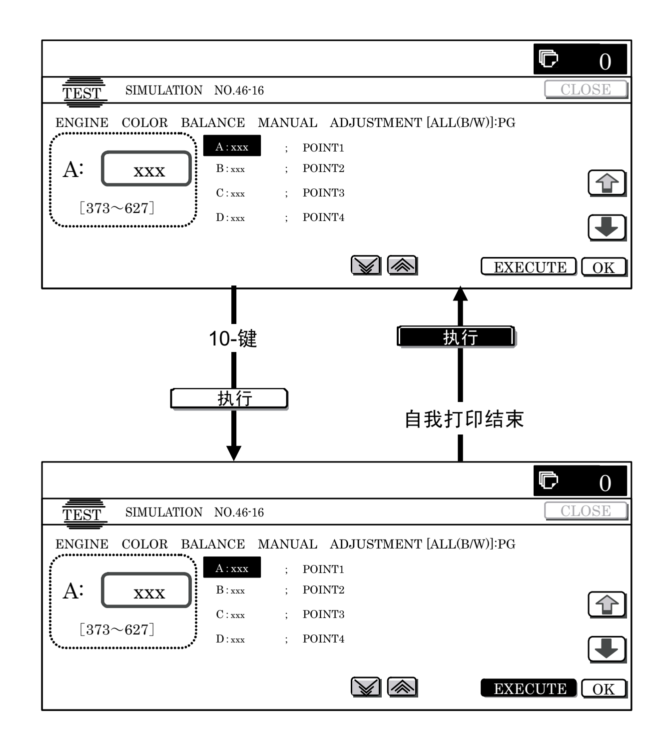
在以下情况下需要执行此项调整:

* 出现U2故障时;
* 替换MFP电路板时;
* 替换MFP电路板上的EEPROM时。

此过程用来调整各黑白复印模式下各浓度等级的浓度。

一般情况下无需执行单独调整,仅在用户有需求时执行。

1) 进入模拟SIM46-16模式。



2) 用滚动键选择待调整的浓度等级(点)。

3) 用10键输入调整值，然后按 [OK] 键。

调整值增加时，浓度增加；
调整值减小时，浓度降低。

按下箭头键后，所选浓度的浓度等级全部调整，也就是说，从低浓度点到高浓度点的所有浓度等级(点)可以同时调整。

按下[执行]键后，机器打印调整模板。

参照打印出的调整模板检查各浓度等级(点)的色彩平衡和浓度是否正常。

如果能复印一份再检查，效果会更好。

20-H 文字图像边缘部分伽马/浓度调整(一般无需调整)

此调整用来设定文字图像边缘部分的伽马和浓度，将文字和外形的再现等级设定为一个可选等级。

小字和细线的粗细程度通过此项调整更改。

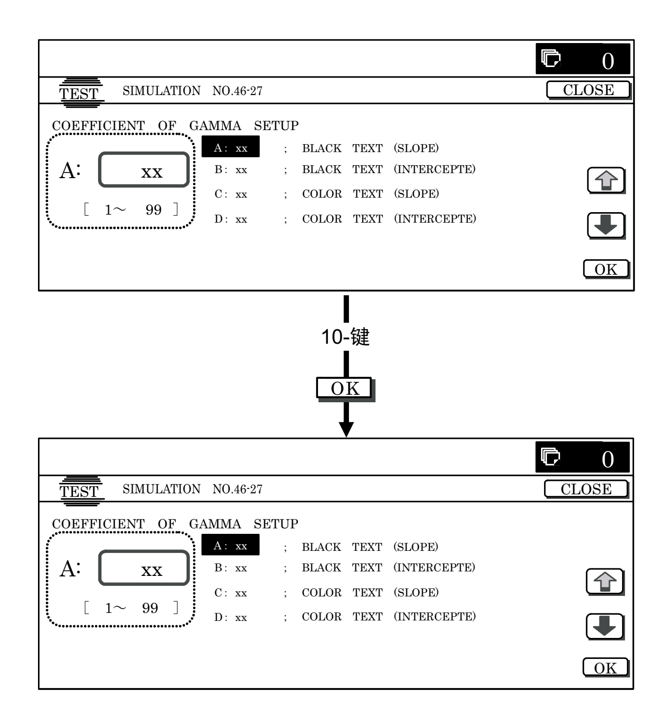
文字/打印照片复印模式(手动)必须检查调整结果。

此调整仅在文字模式，文字/打印照片模式，和文字/照片复印模式下有效。

更改默认调整值时，以下情况下需要执行此项调整：

* 出现U2故障时；
* 替换MFP电路板时；
* 替换MFP电路板上的EEPROM时。

1) 进入模拟SIM46-27模式。



2) 用滚动键选择一个调整项目。

显示/项目(复印模式)		内　　容	调整范围	默认值
A	BLACK TEXT (SLOPE)	黑色文字图像边缘区域γ曲线计算系数(斜度)设定	1~99	50
B	BLACK TEXT (INTERCEPT)	黑色文字图像边缘区域γ曲线计算系数(浓度)设定	1~99	50
C	COLOR TEXT (SLOPE)	彩色文字图像边缘区域γ曲线计算系数(斜度)设定	1~99	50
D	COLOR TEXT (INTERCEPT)	彩色文字图像边缘区域γ曲线计算系数(浓度)设定	1~99	50
E	ED TEXT (SLOPE)	错误扩散边缘区域成像γ曲线计算系数(斜度)设定	1~99	50
F	ED TEXT (INTERCEPT)	错误扩散边缘区域成像γ曲线计算系数(浓度)设定	1~99	50

3) 用10键输入调整值。

更改项目A, C或E的调整值时，文字和线条的边缘部分伽马也相应改变。

调整值增加，文字和线条的边缘部分图像对比度增加；
调整值减小，文字和线条的边缘部分图像对比度降低。

项目B, D或F的调整值增加时，文字和线条的边缘部分图像浓度增加；调整值减小时，浓度降低。

4) 按 [OK] 键。

5) 按 [CLOSE] 键退出模拟。

6) 在文字/打印照片复印模式(手动)做一次复印，检查复印结果。

使用有小字和线条图像的原稿进行复印并检查复印结果。
如果结果不满足要求，则返回到模拟SIM46-27模式，更改调整值。
重复以上的过程直到结果满足要求为止。

20-I 复印色彩平衡调整（单彩色复印模式）（一般无需调整）

此调整用来根据用户需求对单彩色复印模式执行色彩平衡和浓度调整。

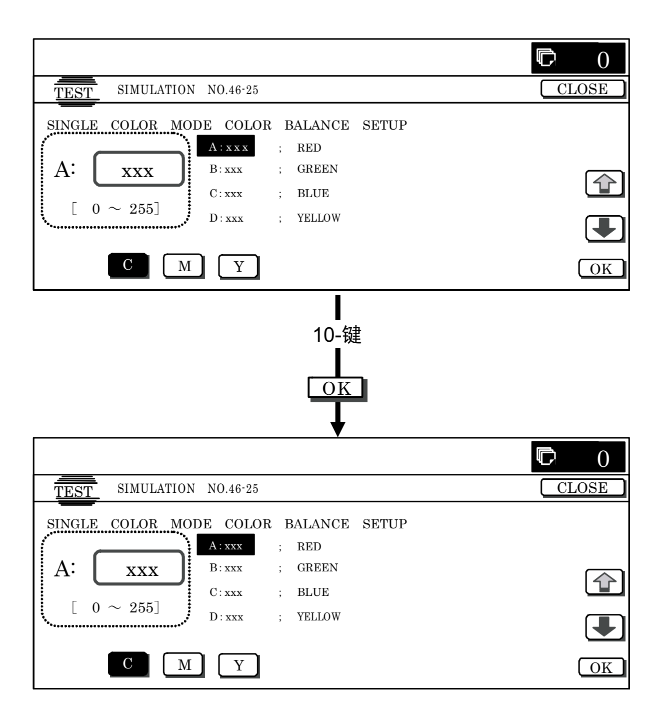
此调整通过更改各颜色YMC的组成成份完成。

一般无需执行此项调整，仅在用户需要时执行。

更改默认调整值时，以下情况下需要执行此项调整：
* 替换CCD组件时；
* 出现U2故障时；
* 替换MFP电路板时；
* 替换MFP电路板上的EEPROM时。

a. 调整过程

1) 进入模拟SIM46-25模式。



2) 用滚动键选择待调整的颜色。

3) 用颜色键选择待调整的颜色 (YMC)。

4) 用10键输入调整值。

显示/项目		调整值	默认值		
			C	M	Y
A	RED	0~255	0	255	255
B	GREEN	0~255	255	0	255
C	BLUE	0~255	255	255	0
D	YELLOW	0~255	0	0	255
E	MAGENTA	0~255	0	255	0
F	CYAN	0~255	255	0	0

5) 按 [OK] 键。

6) 按 [CLOSE] 键退出模拟。

7) 在单彩色复印模式下做一次复印，然后检查复印结果。
如果结果不满足要求，则返回到模拟SIM46-25模式，更改调整值。
重复以上过程直到结果满足要求为止。

20-J 用户自动色彩平衡调整（复印色彩平衡自动调整功能开通与调整）

a. 概要

用户可以在用户程序模式中进行自动色彩调整（复印色彩平衡和浓度的自动调整）。

SIM26-53用来开通或关闭此项功能。

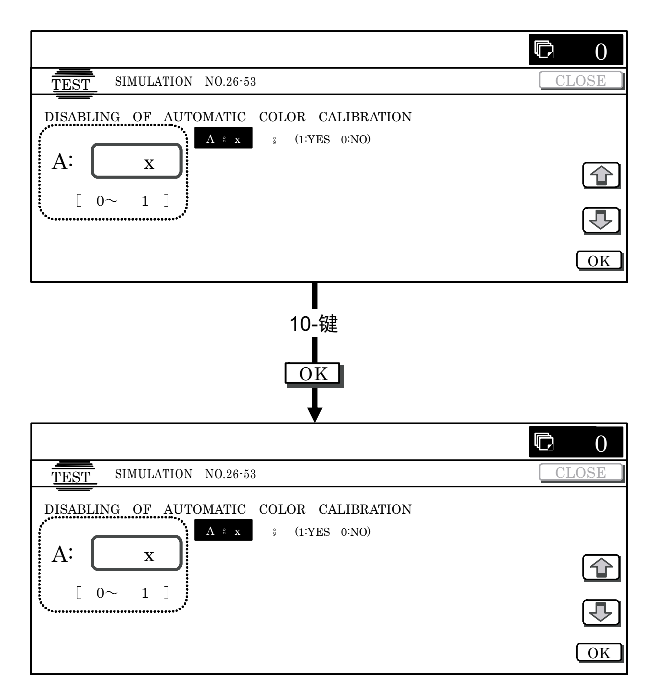
注意：只有在理解复印色彩平衡和自动浓度调整并且有能力操作此项调整的情况下，才可开通此项功能，用户才可以执行此项操作。

开通此功能后，须提供给用户有关操作过程、注意事项以及操作的完整说明。

以下情况下需要执行此项调整：
* 出现U2故障时；
* 替换MFP电路板时；
* 替换MFP电路板上的EEPROM时；
* 替换PCU电路板时；
* 替换PCU电路板上的EEPROM时。

b. 设定过程

1) 进入模拟SIM26-53模式。



2) 用10键选择 “开通” 或 “关闭” 功能。
选择 “关闭” 时，设定为 “0” (NO)。
选择 “开通” 时，设定为 “1” (Yes)。

3) 按 [OK] 键。
设定为“关闭”时，用户程序模式中不显示用户自动色彩校正（复印色彩平衡和动浓度自动调整）菜单。

（用户自动色彩校正（自动色彩平衡调整））

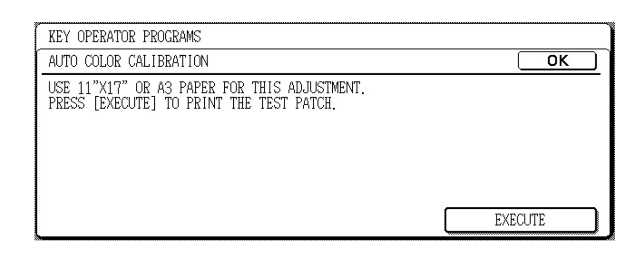
注意：此调整基于模拟SIM63-7或SIM63-8设定的服务对象色彩平衡，所以，如果前面的设定没有正常完成，会导致此项调整也不能正常完成。

1) 进入系统设定模式。

2) 进入复印设定模式。

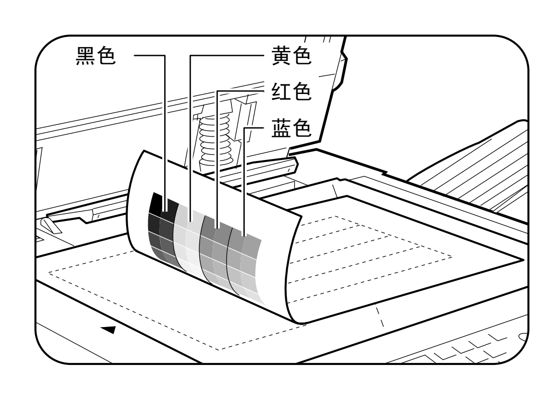
3) 按自动色彩校正键。

4) 按 [执行] 键。



机器打印色块图像 (调整模板)。

5) 将步骤4) 中打印的色块图像 (调整模板) 放在原稿台上。色块图像 (调整模板) 颜色浅的一侧放在左边。再在以上色块图像 (调整模板) 上放5张白纸。



6) 按 [执行] 键, 机器自动执行复印色彩平衡调整。调整完成后, 显示返回到初始操作显示屏幕。

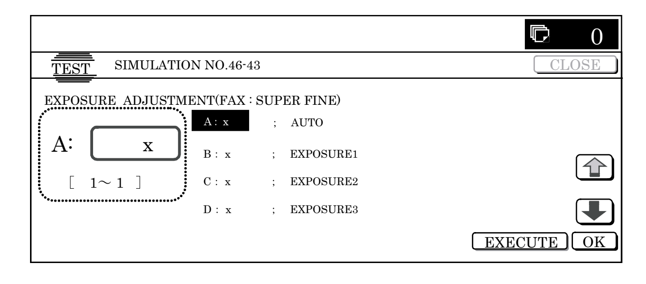
20-K 彩色自动复印模式下背景处理条件设定

更改默认调整值时, 以下情况下需要执行此项调整:

* 出现U2故障时;
* 替换MFP电路板时;
* 替换MFP电路板上的EEPROM时;
* 用户要求调整时。

根据原稿图像类型和状态, 此调整用来设定背景禁止复印的条件。此设定对彩色自动复印模式有效。

1) 进入模拟SIM46-33模式。



2) 用 [NEXT] 和 [BACK] 键选择COLOR AE模式。

3) 用滚动键选择设定模式。

显示/项目				内　容	调整范围	默认值
COLOR AE	A	SW_ MODE1	ON / OFF	自动模式: 文字原稿背景检测	0~1	1
	B	SW_ MODE2 ON	ON / OFF	自动模式: 带网格文字原稿背景检测	0~1	1
	C	SW_ MODE3 ON	ON / OFF	自动模式: 带网格文字原稿背景检测	0~1	1
	D	SW_ MODE4 ON	ON / OFF	自动模式: 网格原稿背景检测	0~1	0
	E	SW_ MODE5 ON	ON / OFF	自动模式: 照片原稿背景检测	0~1	0
	F	SW_ MODE6 ON	ON / OFF	自动模式: 文字原稿背景检测	0~1	0
	G	SW_ MODE7 ON	ON / OFF	自动模式:其他原稿背景检测	0~1	0
	H	TH_MAX_ MONO		黑白背景检测阈值	0~32	15
	I	TH_MAX_ COLOR		彩色背景检查阈值	0~32	15
	J	SW_NEWS		报纸背景强制消除开关	0~1	0
	K	SW_MODE_ SCR1		网格区域背景判断开关	1~3	3
	L	SW_MODE_ SCR2		网格区域背景消除选择开关	0~1	0
	M	SW_MODE_ MIX		自动其他原稿背景检测开关	1~2	2
	N	SW_HOSEI		校正表校正	0~8 (－4 ~＋4)	4
	A	TH_MODE_ SCR		网格比率阈值	0~ 10000	3000
	B	TH_SITAJI_ SCR		背景网格阈值	0~ 10000	3000

设定项目A (SW MODE1) ~G (SW MODE7) :

用来设定各种原稿背景消除功能的开通/关闭。

根据原稿类型将设定项目设定为 "1" 时, 开通该原稿类型的背景消除功能。

如要直接复制原稿色彩, 则将此设定设为OFF (0)。

输入设定值后, 按[OK]将设定值保存到存储器上。

设定项目H (TH_MAX_MONO) :

用来设定黑白背景原稿背景消除功能开通的浓度等级。

设定范围为: 0~16。

要消除浅浓度原稿的背景: 增加设定值。

要消除深浓度原稿的背景: 减小设定值。

输入设定值后, 按[OK]将设定值保存到存储器上。

设定项目I (TH_MAX_COLOR) :

用来设定彩色背景原稿背景消除功能开通的浓度等级。

设定范围为: 0~16。

要消除浅浓度原稿的背景: 增加设定值。

要消除深浓度原稿的背景: 减小设定值。

输入设定值后, 按 [OK] 将设定值保存到存储器上。

设定项目J (SW_NEWS) :

用来开通/关闭报纸 (黑白) 背景消除功能。

设定项目H的设定值不影响此项调整。

此项设定对彩色背景报纸无效。

输入设定值后, 按 [OK] 将设定值保存到存储器上。

设定项目A (TH_MODE_SCR) :

在网格图像打印原稿背景消除功能允许的情况下, 此功能设定网格部分复制等级。

要消除网格较多的原稿背景: 增加设定值。

要消除网格较少的原稿背景: 减小设定值。

选择TH_MODE_SCR, 输入设定值, 然后按 [SET] 键将设定值保存到存储器上。

(注意)

是否开通背景消除功能取决于以下项目的 "与条件":
A (SW MODE1) ~G (SW MODE7), H (TH_ MAX_MONO),
I (TH_MAX_COLOR) 和A (TH_MODE_SCR)。

但是, 报纸的背景消除功能仅取决于设定项目J (SW_NEWS)。

除了以上设定项目外, 用户不能更改其他设定。这些设定值初始为默认值。

20-L 彩色原稿识别等级 (ACS动作) 设定

机器更改默认调整值时, 以下情况下需要执行此项调整:

* 出现U2故障时;
* 替换MFP电路板时;
* 替换MFP电路板上的EEPROM时;
* 用户要求调整时。

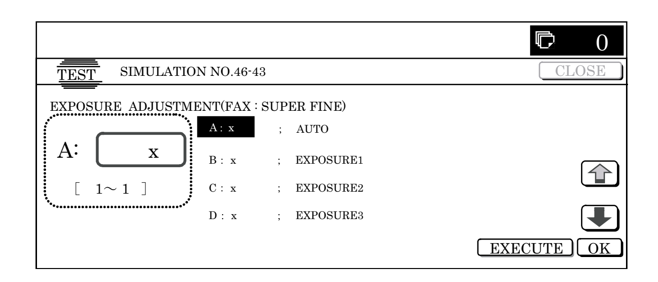
用来设定原稿中彩色图像的识别等级。

实际 ACS 的操作根据设备的彩色自动模式设定的判断参考值和本设定两者的组合而定。

当一个黑白原稿未正确判断为黑白原稿时, 或彩色原稿未判断为彩色原稿时, 调整此设定。

此设定对彩色自动复印模式有效。

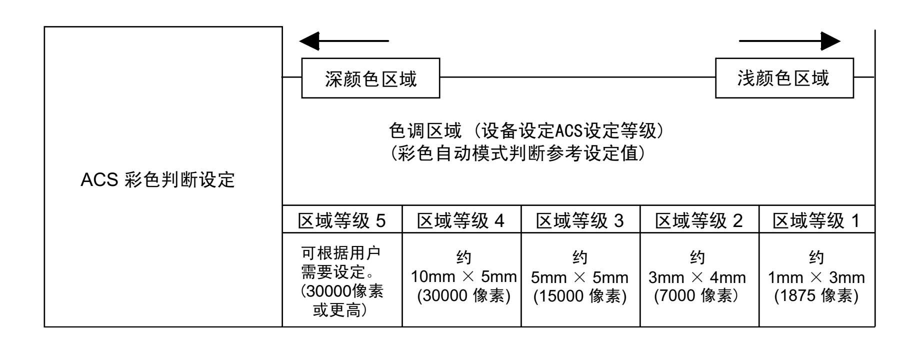
1) 进入模拟SIM46-33模式。



2) 用 [NEXT] 和 [BACK] 键选择ACS模式。

3) 用滚动键选择设定模式 "P/SIM LEVEL"。
当一个黑白原稿未正确判断为黑白原稿时, 增加设定值。
当一个彩色原稿未正确判断为彩色原稿时, 减小设定值。
输入设定值后, 按 [OK] 将设定值保存到存储器上。
下表中的数字表示设备设定的ACS设定等级。
通过SIM更改SIM46-33 ACS/P/SIM LEVEL的设定来更改设备ACS设定等级 (彩色自动模式判断参考值)。

下表表格中的设定值对应行与列设定等级的交叉点。
ACS/P/SIM等级设定作为ACS动作条件。

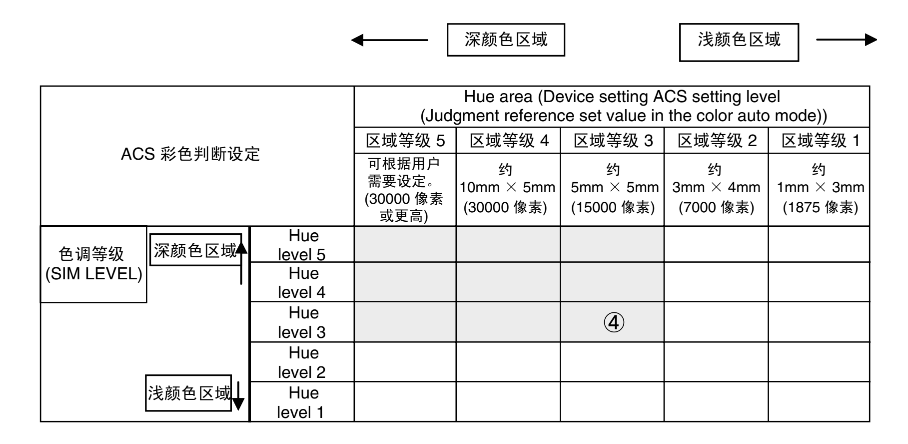


ACS 彩色判断设定	色调区域（设备设定ACS设定等级）（彩色自动模式判断参考设定值） 深颜色区域 ← → 浅颜色区域				
	区域等级 5	区域等级 4	区域等级 3	区域等级 2	区域等级 1
	可根据用户需要设定。(30000像素或更高)	约 10mm × 5mm (30000 像素)	约 5mm × 5mm (15000 像素)	约 3mm × 4mm (7000 像素)	约 1mm × 3mm (1875 像素)

色调等级 (ACS/P/SIM LEVEL) 深颜色区域 ↑ ↓ 浅颜色区域		区域等级 5	区域等级 4	区域等级 3	区域等级 2	区域等级 1
		可根据用户需要设定。(30000 像素或更高)	约 10mm × 5mm (30000 像素)	约 5mm × 5mm (15000 像素)	约 3mm × 4mm (7000 像素)	约 1mm × 3mm (1875 像素)
	色调等级 5	⑤ C		④ C		
	色调等级 4	⑤ B		④ B	③ C	②C
	色调等级 3	⑤ A		④ A	③ B	② B ① C
	色调等级 2				③ A	① B ② A
	色调等级 1					② A

设备设定ACS设定等级 (彩色自动模式判断参考设定值) (5个等级)
[黑白] 1←2←3→4→5 [彩色]
SIM46-33 ACS/P/SIM LEVEL (3个等级)
弱色调 [黑白] ⟷ [彩色] 强色调
XC XB XA
* 设备设定调整有3个等级。

(例如) 设备ASC设定等级 (彩色自动模式判断参考值) 为2, SIM46-33 ACS/P/SIM LEVEL设定为3时, 以下范围设定为ACS操作条件。



ACS 彩色判断设定		Hue area (Device setting ACS setting level (Judgment reference set value in the color auto mode)) 深颜色区域 ← → 浅颜色区域				
		区域等级 5	区域等级 4	区域等级 3	区域等级 2	区域等级 1
		可根据用户需要设定。(30000 像素或更高)	约 10mm × 5mm (30000 像素)	约 5mm × 5mm (15000 像素)	约 3mm × 4mm (7000 像素)	约 1mm × 3mm (1875 像素)
色调等级 (SIM LEVEL) 深颜色区域 ↑	Hue level 5					
	Hue level 4					
	Hue level 3			④		
	Hue level 2					
浅颜色区域 ↓	Hue level 1					

(注意) 即使彩色自动模式设备设定的判断参考值设定为 “5: 黑白”, 如果黑白原稿未正确识别为黑白原稿, 则需增加设定项目A TH ACS5 ENLARGE (区域等级 5) 的设定值。
输入设定值后, 按 [OK] 键将设定值保存到储存器中。
除以上设定项目外, 用户不能更改其他设定。将设定值设为默认值。

21 打印色彩平衡/浓度调整

(1) 打印色彩平衡/浓度调整须知

(打印色彩平衡/浓度调整执行前提条件)

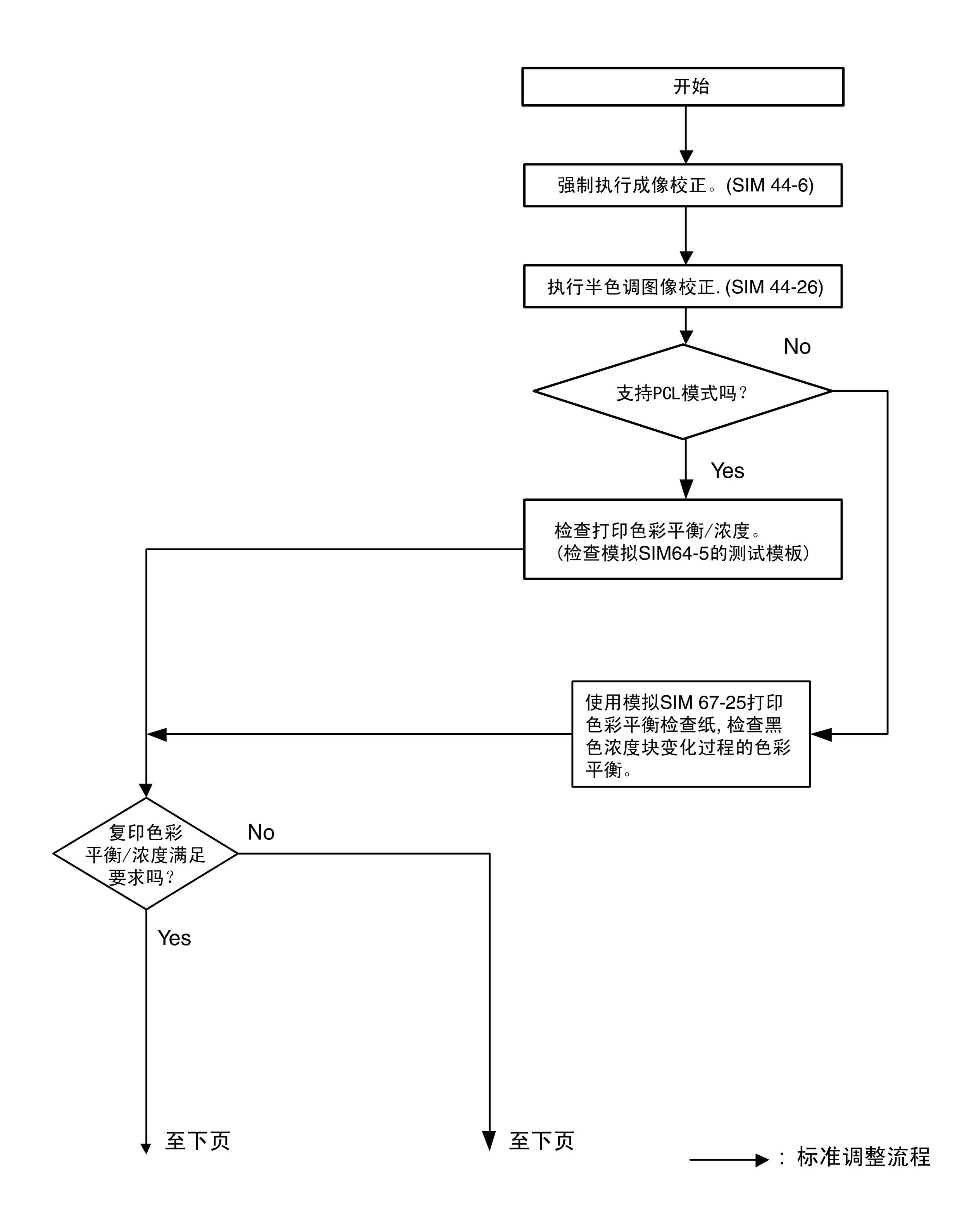
执行打印色彩平衡/浓度调整前，必须正确完成复印色彩平衡/浓度调整。

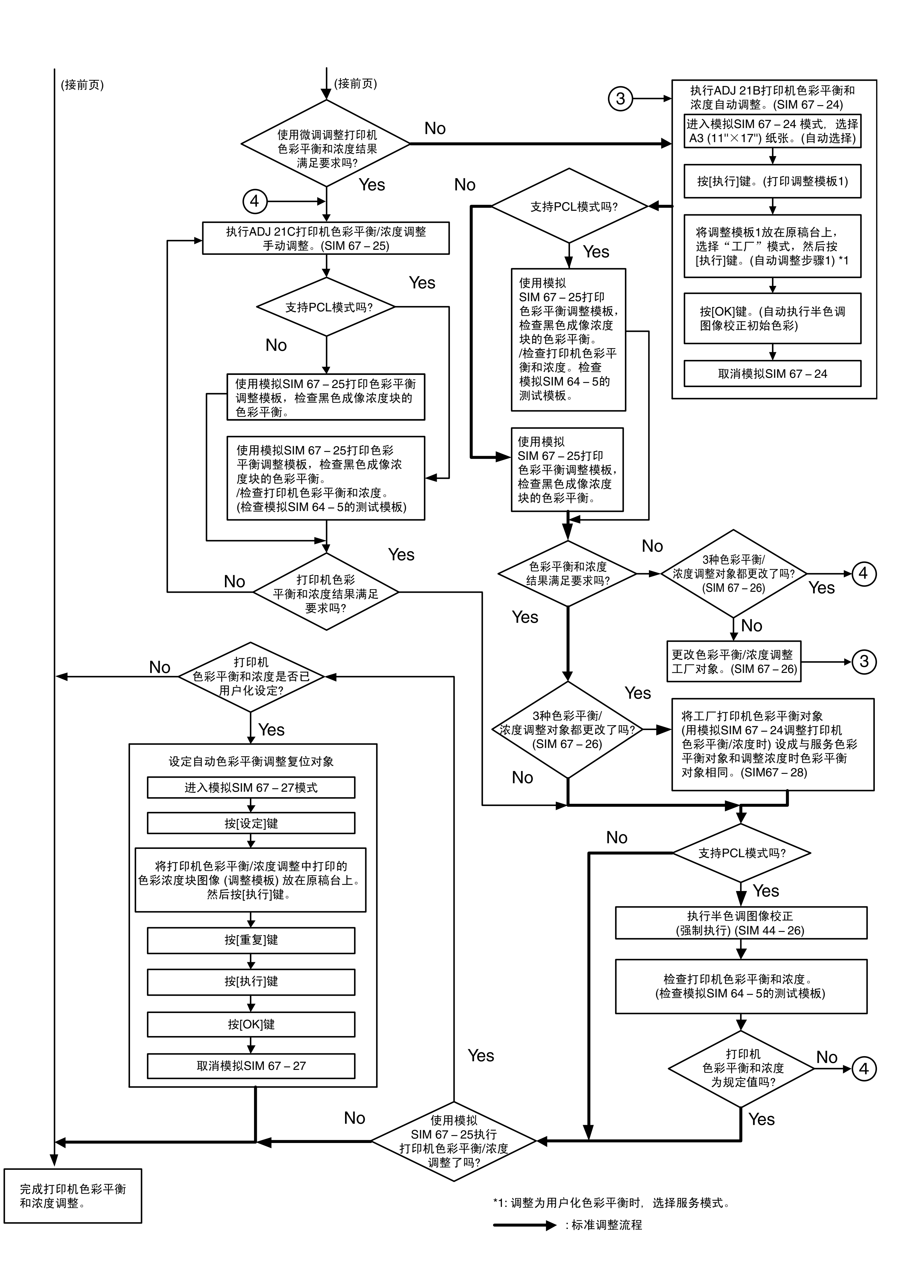
(以下情况下需求执行此项调整)

* 基本上与需要执行复印色彩平衡/浓度调整时相同。参照ADJ20打印色彩平衡/浓度调整。
* 完成复印色彩平衡/浓度调整后。

(2) 打印机色彩平衡/浓度调整过程流程图

打印机色彩平衡/浓度调整





(接前页)
(接前页)
使用微调调整打印机色彩平衡和浓度结果满足要求吗?
No
Yes
4
执行ADJ 21C打印机色彩平衡/浓度调整手动调整。(SIM 67 – 25)
支持PCL模式吗?
Yes
No
使用模拟SIM 67 – 25打印色彩平衡调整模板，检查黑色成像浓度块的色彩平衡。
使用模拟SIM 67 – 25打印色彩平衡调整模板，检查黑色成像浓度块的色彩平衡。/检查打印机色彩平衡和浓度。(检查模拟SIM 64 – 5的测试模板)
打印机色彩平衡和浓度结果满足要求吗?
Yes
No
3
执行ADJ 21B打印机色彩平衡和浓度自动调整。(SIM 67 – 24)
进入模拟SIM 67 – 24 模式，选择A3 (11"×17") 纸张。(自动选择)
按[执行]键。(打印调整模板1)
将调整模板1放在原稿台上，选择“工厂”模式，然后按[执行]键。(自动调整步骤1) *1
按[OK]键。(自动执行半色调图像校正初始色彩)
取消模拟SIM 67 – 24
支持PCL模式吗?
No
Yes
使用模拟SIM 67 – 25打印色彩平衡调整模板，检查黑色成像浓度块的色彩平衡。/检查打印机色彩平衡和浓度。检查模拟SIM 64 – 5的测试模板。
使用模拟SIM 67 – 25打印色彩平衡调整模板，检查黑色成像浓度块的色彩平衡。
色彩平衡和浓度结果满足要求吗?
No
3种色彩平衡/浓度调整对象都更改了吗? (SIM 67 – 26)
Yes
4
No
更改色彩平衡/浓度调整工厂对象。(SIM 67 – 26)
3
Yes
3种色彩平衡/浓度调整对象都更改了吗? (SIM 67 – 26)
Yes
No
将工厂打印机色彩平衡对象 (用模拟SIM 67 – 24调整打印机色彩平衡/浓度时) 设成与服务色彩平衡对象和调整浓度时色彩平衡对象相同。(SIM67 – 28)
打印机色彩平衡和浓度是否已用户化设定?
No
Yes
设定自动色彩平衡调整复位对象
进入模拟SIM 67 – 27模式
按[设定]键
将打印机色彩平衡/浓度调整中打印的色彩浓度块图像 (调整模板) 放在原稿台上。然后按[执行]键。
按[重复]键
按[执行]键
按[OK]键
取消模拟SIM 67 – 27
支持PCL模式吗?
No
Yes
执行半色调图像校正 (强制执行) (SIM 44 – 26)
检查打印机色彩平衡和浓度。(检查模拟SIM 64 – 5的测试模板)
打印机色彩平衡和浓度为规定值吗?
No
4
Yes
使用模拟SIM 67 – 25执行打印机色彩平衡/浓度调整了吗?
Yes
No
完成打印机色彩平衡和浓度调整。
*1: 调整为用户化色彩平衡时，选择服务模式。
: 标准调整流程

(3) 打印色彩平衡/浓度检查

(注意)

执行复印色彩平衡和浓度检查前，请务必先执行以下过程。

* 强制执行高浓度图像校正 (成像校正) (SIM44-6)
* 强制执行半色调图像校正。(SIM44-26)

(过程)

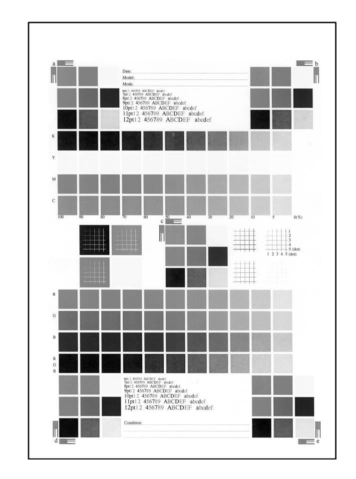
a. 支持PCL模式时：

执行模拟 SIM64-5，输出打印测试模板。

将各设定值设为默认值，然后 按[执行] 键。

机器输出打印测试模板。





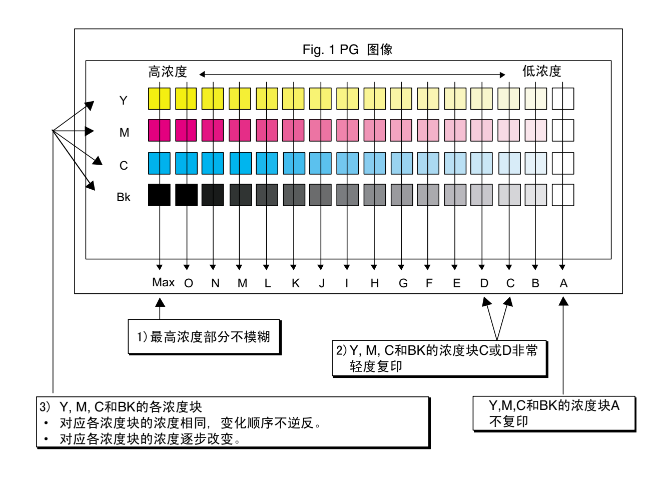
打印模板的打印浓度从低到高逐步变化。

浓度变化方向不能有逆反。

各颜色的浓度等级必须接近相同。

b. 不支持PCL模式时：(针对GDI Model)

使用模拟SIM67-25打印色彩平衡调整模板，比较各颜色变化过程 (CMY) 黑色色块色彩平衡和参考黑色色块，检查色彩平衡是否一致。



打印模板的打印浓度从低到高逐步变化。浓度变化方向不能有逆反。

各颜色的浓度等级必须接近相同。

色块B可以不复制。

色块A不能复制。

21-A 打印机色彩平衡调整 (自动调整)

a. 概述

色彩平衡调整 (自动调整) 用来通过模SIM拟SIM67-24或用户程序自动调整各颜色 (青色，洋红色，黄色，黑色) 的打印浓度。(执行此调整时，所有打印模式的色彩平衡调整同时更改)

有以下两种模式的自动色彩平衡调整。

1) 由维修人员执行的自动色彩平衡调整。 (使用模拟SIM67-24)
2) 由用户执行的自动色彩平衡调整。 (使用用户程序) (色彩平衡对象变成服务对象)

   本机提供用户可执行的自动色彩平衡调整可减少机器的维修电话次数。

   如果由于某种原因丢失了打印色彩平衡数据，用户可通过此功能恢复色彩平衡数据。

   但是，如果机器存在一个严重的问题，或机器使用环境极大变化时，此功能不能正常执行。

   另外，即使在机器使用环境极大变化的情况下，仍可使用维修人员执行功能执行自动色彩平衡调整，恢复正常色彩平衡数据。

   如果机器存在严重问题，检查并修复后，重新执行调整，恢复正常色彩平衡数据。

   执行调整前，必须完全理解以上差别。

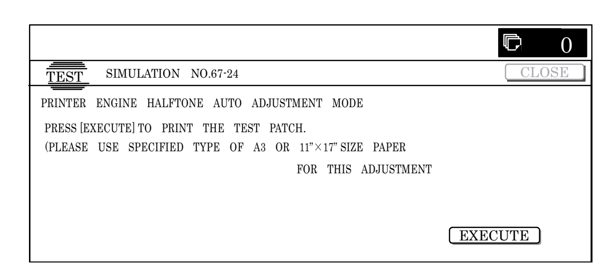
b. 色彩平衡调整执行须知 (自动调整)

1) 复印色彩平衡调整必须已正确完成。
2) 务必使用专用彩打用纸。
3) 执行图像品质检查和图像品质调整前，务必强制执行以下校正，将图像形成部分设定为最佳状态。
   * 强制执行高浓度图像校正 (成像校正)。 (SIM44-6)
   * 强制执行半色调图像校正。 (SIM44-26)

c. 调整过程

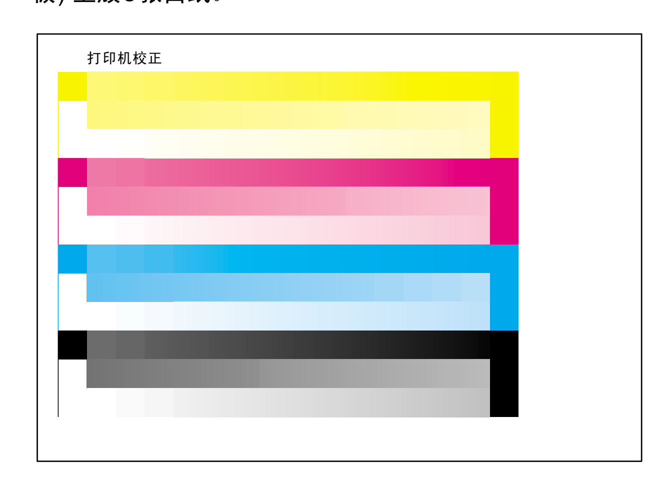
(由维修人员执行自动色彩平衡调整)

1) 进入模拟SIM67-24模式。

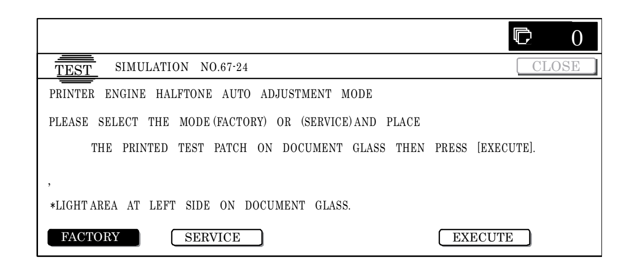


2) 按 [执行] 键。(自动选择A3或11"×17"纸)
输出色块图 (调整模板)。

3) 将过程 2) 中打印出的色块图 (调整模板) 放置在原稿台上。
使色块图 (调整模板) 的细线一侧在左边, 在色块图 (调整模板) 上放5张白纸。



4) 在操作面板上按 [FACTORY] 键, 然后按 [执行] 键。
当色彩平衡根据用户要求用手动色彩平衡 (SIM67-25) 用户化后, 色彩平衡被SIM67-27登记为服务对象, 如需调整为该色彩平衡, 则选择此服务对象。



打印色彩平衡调整 (步骤 1) 自动执行, 然后打印出色彩平衡检查色块图。等待片刻直到出现步骤 5) 的操作菜单。

注:

(在色彩平衡自动调整菜单中有关工厂和服务键钮说明)

色彩平衡自动调整有两种伽马对象: 工厂和服务。工厂键钮和服务键钮用来选择其中一种。

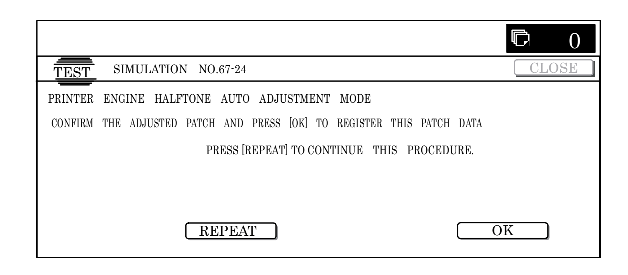
工厂对象色彩平衡: 标准色彩平衡 (可通过SIM63-11 在3种固定色彩平衡中选择一种)

服务对象色彩平衡: 可根据用户要求设置色彩平衡调整 (可变)
机器出厂时, 服务对象伽马数据与工厂对象伽马数据相同。

两种都设置成标准色彩平衡。

在服务对象中, 用户化的色彩平衡伽马可 SIM 用 SIM63-7 进行登记。

5) 在操作面板上按 [OK] 键。

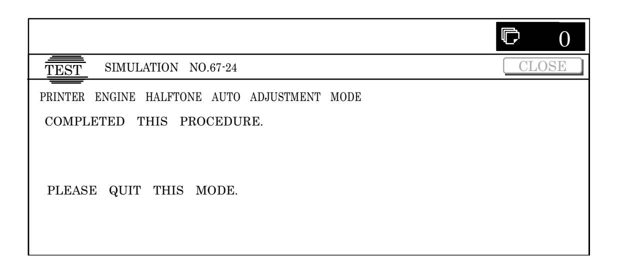


机器根据此调整数据, 执行半色调图像校正的初始化设定。

注:

按下 [OK] 键后, 机器开始执行半色调图像校正的初始化设定。在此操作过程中, 机器显示 “NOW REGISTER - ING THE NEW TARGET OF HALFTONE.” (即正在登记新的半色调设定信息) 信息, 此操作需要几分钟时间, 操作完成后, 机器显示 “Please quit this mode” (请退出此模式) 信息。

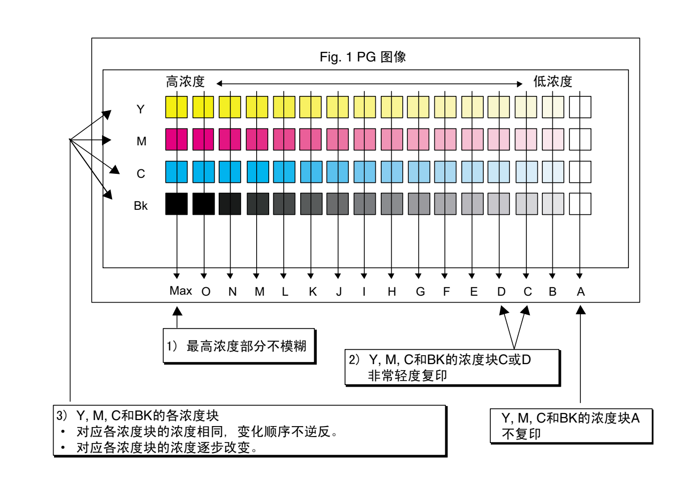
在显示 “Please quit this mode” (请退出此模式) 信息前不要取消模拟。



6) 检查色彩平衡和浓度。

(方法 1)

检查打印的色彩平衡检查色块图是否在如下图所示规定范围之内。



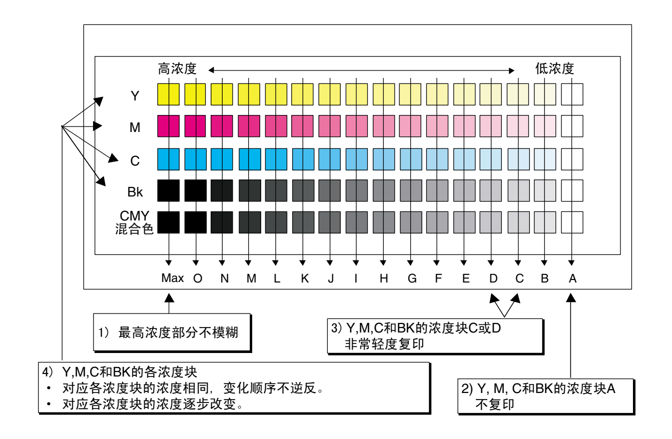
打印浓度应该是从低到高同一顺序逐渐变化, 而没有反向变化过程。

各颜色的浓度水平应该几乎相等。

色块B可以不复制。

色块A不能复制。

(方法 2)
使用模拟SIM67-25打印色彩平衡调整图，参照黑色色块比较各过程 (CMY) 的黑色色块的色彩平衡，这样可以正确检查色彩平衡调整结果。



(方法 3)
使用模拟SIM64-5输出打印测试模板。
将各设定值设为默认值，然后按 [执行] 键，机器输出打印测试模板。
打印浓度应该是从低到高同一顺序逐渐变化，而没有反向变化过程。各颜色的浓度水平应该几乎相等。

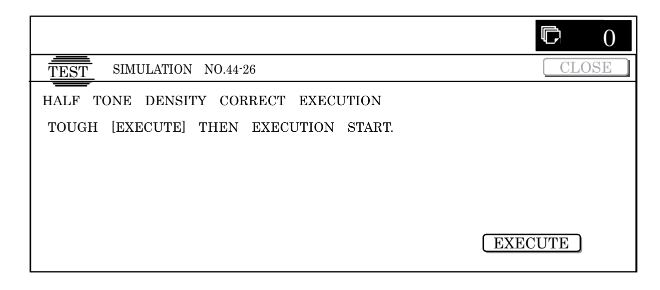
如果步骤4) 中选择工厂对象进行自动调整后，复印色彩平衡和浓度仍不满足要求，则使用模拟SIM67-26更改工厂色彩平衡对象，然后从步骤1) 重新执行调整过程。

如果以上过程结果不满足要求，则执行手动色彩平衡调整 (ADJ20C)。

同样，选择步骤4) 中的工厂对象进行自动调整后，复印色彩平衡和浓度仍不满足要求，则执行手动色彩平衡调整 (ADJ21C)。

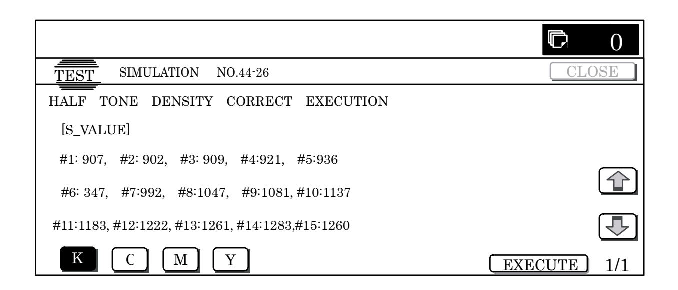
7) 取消模拟SIM67-25。

8) 使用模拟SIM44-26执行半色调图像校正。(强制执行)
进入模拟SIM44-26模式，然后按[执行]键。
[执行]键呈高亮显示状态，机器开始执行校正动作。

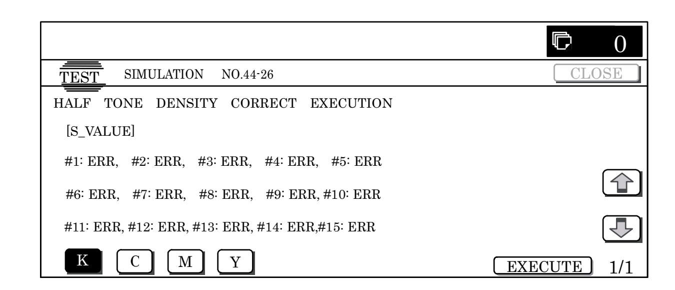


完成校正过程需要几分钟时间，动作完成后，机器显示 "COMPLETE" (完成) 信息。

(正常结束 (自动过渡))



(异常结束 (自动过渡))



9) 动作完成后，取消模拟SIM44-26。

10) 使用模拟SIM64-5输出打印测试模板，重新检查打印色彩平衡和浓度是否满足要求。

将各设定值设为默认值，然后按 [执行] 键，机器输出打印测试模板。
如果通过自动调整仍不能使打印色彩平衡和浓度满足要求，则使用手动调整 (SIM67-25) (ADJ21B)。

21-B 打印机色彩平衡调整 (手动调整)

以下情况下需求执行此项调整：

* 需要执行复印色彩平衡/浓度调整时；参照ADJ打印色彩平衡/浓度调整。
* 执行复印色彩平衡/浓度调整后。

a. 概要

在以上自动调整不能得到满足要求的结果，或者需要进行微调时，或者用户需要将色彩平衡用户化时，色彩平衡调整 (手动调整) 用来调整CMYK各颜色的复印浓度 (每种颜色各15个点)，更改色彩平衡。

此手动调整只对前面自动调整结果不理想情况下的色块进行调整。

如果色彩平衡数据丢失，则先执行自动色彩平衡调整，然后再执行此项调整。这样的工作顺序效果更好。

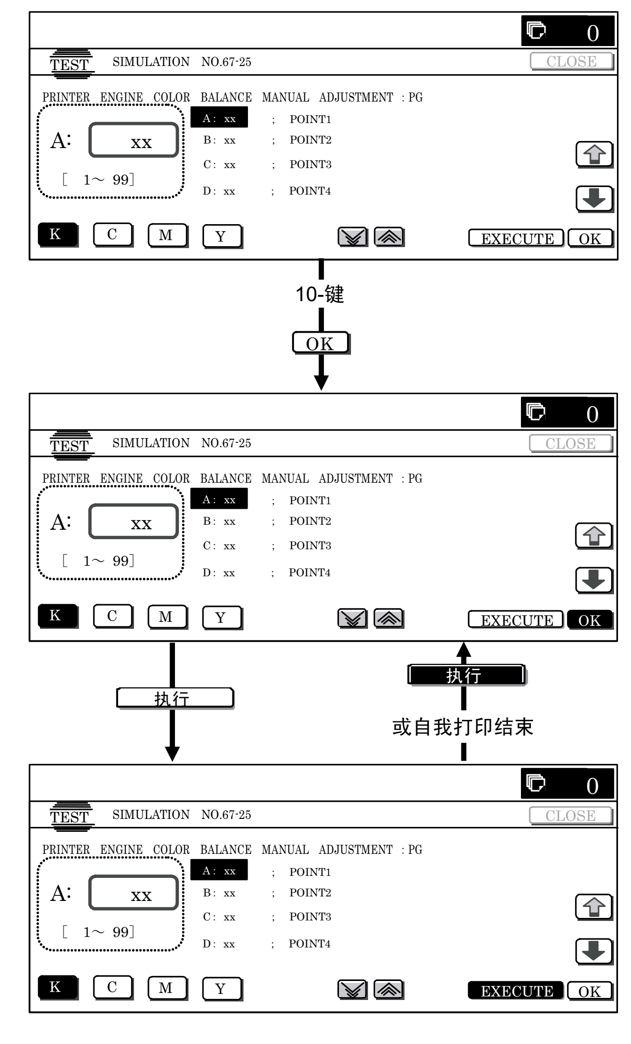
b. 色彩平衡调整须知 (手动调整)

1) 复印色彩平衡调整必须已正确完成。
2) 将色块图像调整模板放在原稿台上，在调整模板上放5张白纸。
3) 务必使用专用彩打用纸。
4) 执行图像品质检查和图像品质调整前，务必先强制执行以下校正，将图像形成部分设定成最佳状态。

* 强制执行高浓度图像校正 (成像校正)。(SIM44-6)
* 强制执行半色调图像校正。(SIM44-26)

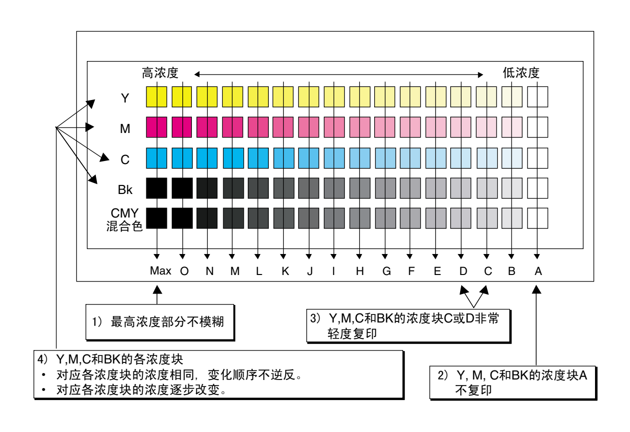
c. 调整过程

1) 进入模拟SIM67-25模式。



2) 按[执行]键。(自动选择A3或11"×17"纸)
   机器打印色彩平衡调整模板。

3) 检查结果是否满足以下要求，或色彩平衡是否符合要求。
   如果不满足要求，则执行以下过程。



打印浓度应该是从低到高同一顺序逐渐变化，而没有反向变化过程。
各颜色的浓度水平应该几乎相等。
色块B可以不复制。
色块A不能复制。
但是，如果色彩平衡根据用户需求设定时，则无需设定以上标准色彩平衡。

4) 用颜色选择键选择待调整的颜色，用滚动键选择调整点。

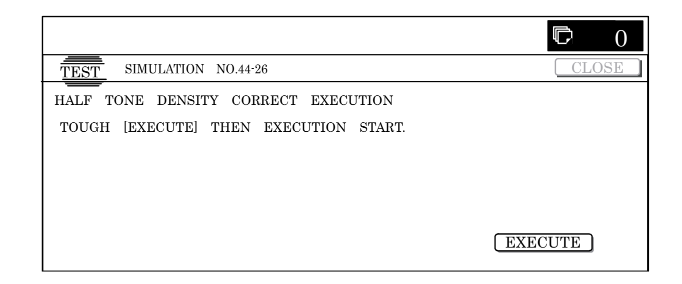
5) 用10键输入调整值，然后按 [OK] 键。
   调整值设定范围为：245~755 (1~999)。
   使用模拟SIM67-24自动调整色彩平衡和浓度时，将此模拟的所有设定值设成500。
   调整值增加，浓度增加。
   调整值减小，浓度降低。
   重复步骤2) ~5) 直到3) 的条件满足为止。

   如果整体浓度偏低或偏高，或者色块A被复印，则使用箭头键同时将A~O的所有调整值设为同一等级。
   然后分别调整个色块浓度，这样可以得到有效调整。
   以黑色和灰色色块为参照进行调整，使各颜色 (CMY) 从 A~O 的过程中黑色 / 灰色色块的色彩平衡与所参照色块尽可能相同。

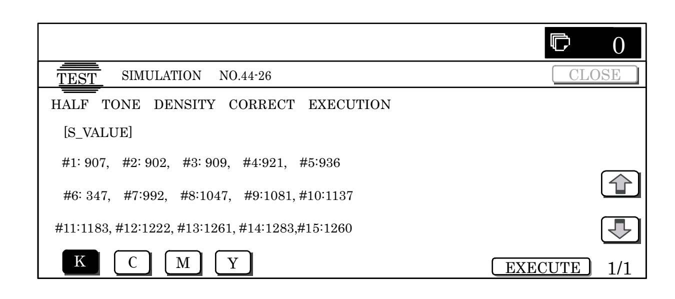
6) 取消模拟SIM67-25。

7) 执行模拟SIM64-5输出打印测试模板。
   将各设定值设为默认值，然后按 [执行] 键，机器输出打印测试模板。
   打印浓度应该是从低到高同一顺序逐渐变化，而没有反向变化过程。
   各颜色的浓度水平应该几乎相等。

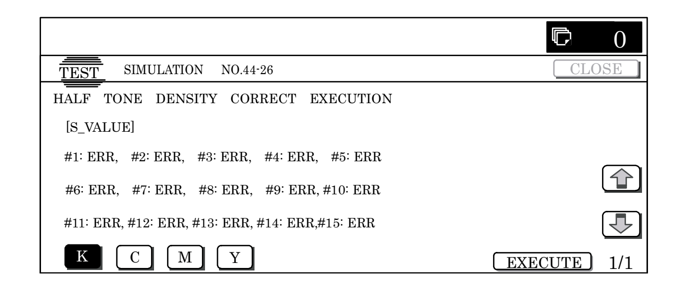
8) 使用模拟SIM44-26执行半色调图像校正。(强制执行)
   进入模拟模式SIM44-26模式，然后按 [执行] 键。
   [执行]键呈高亮显示状态，机器开始执行动作。



完成校正过程需要几分钟时间，动作完成后，机器显示“COMPLETE”(完成) 信息。
(正常结束 (自动过渡))



(异常结束 (自动过渡))



9) 动作完成后，取消模拟SIM44-26。

10) 使用模拟SIM64-5再次输出打印测试模板。

将各设定值设为默认值，然后按 [执行] 键，机器输出打印测试模板。

打印浓度应该是从低到高同一顺序逐渐变化，而没有反向变化过程。

各颜色的浓度水平应该几乎相等。

如果色彩平衡设定为用户定义模式，则应使用模拟 SIM67-27 将色彩平衡登记为服务对象。

如果未将色彩平衡设定为用户定义模式，则无需执行此过程。

用户定义的色彩平衡登记为服务对象后，下次执行色彩平衡调整时可使用自动色彩平衡调整功能。

下次色彩平衡调整时，在自动色彩平衡调整模式中选择服务对象，将相近颜色的色彩平衡调整为登记的色彩平衡。

(自动色彩平衡调整服务色彩平衡对象伽马设定)

a. 概述

执行自动色彩平衡调整时，操作对象为某种色彩平衡 (伽马)。

有以下3种对象：

* 工厂色彩平衡 (伽马) 对象
* 服务色彩平衡 (伽马) 对象
* 用户色彩平衡 (伽马) 对象

在以上3种对象中，只有服务色彩平衡对象可以根据用户需求设定。

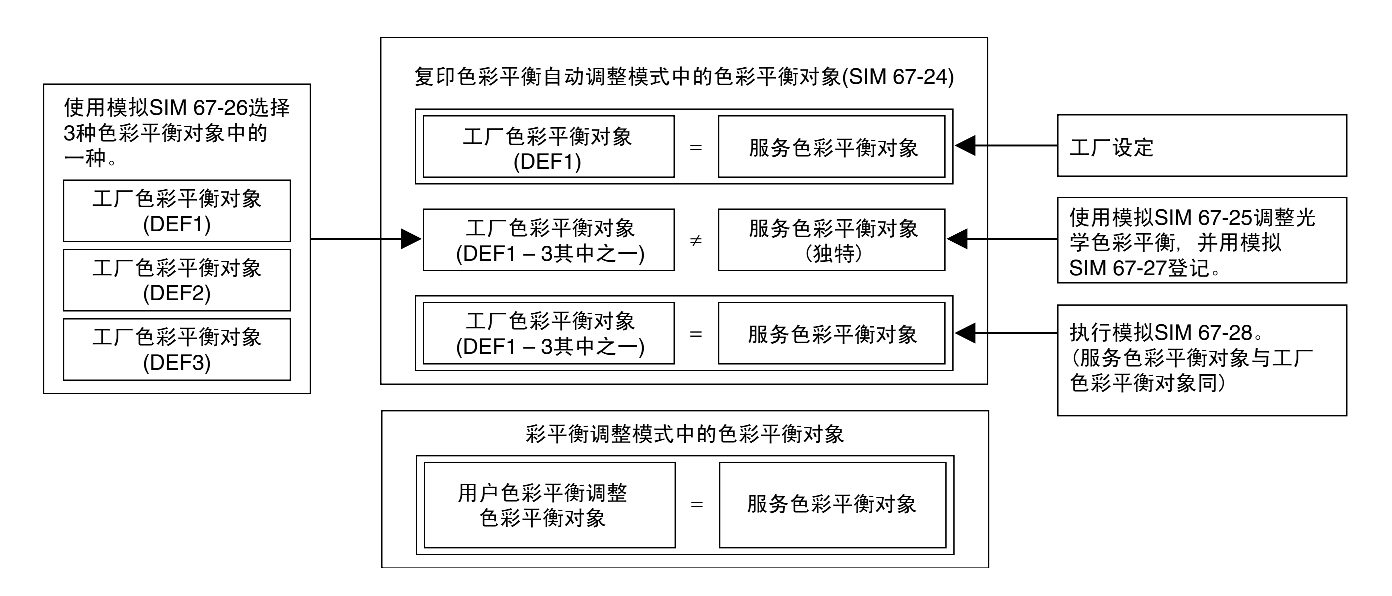
在以下情况下需要执行此项调整：

* 使用模拟SIM67-25执行复印色彩平衡/浓度调整时；(手动调整)
* 出现U2故障时；
* 替换MFP 电路板时；
* 替换MFP 电路板上的EEPROM时；
* 用户要求自定义色彩平衡时；
* 服务色彩平衡目标伽马判断为不正常时。

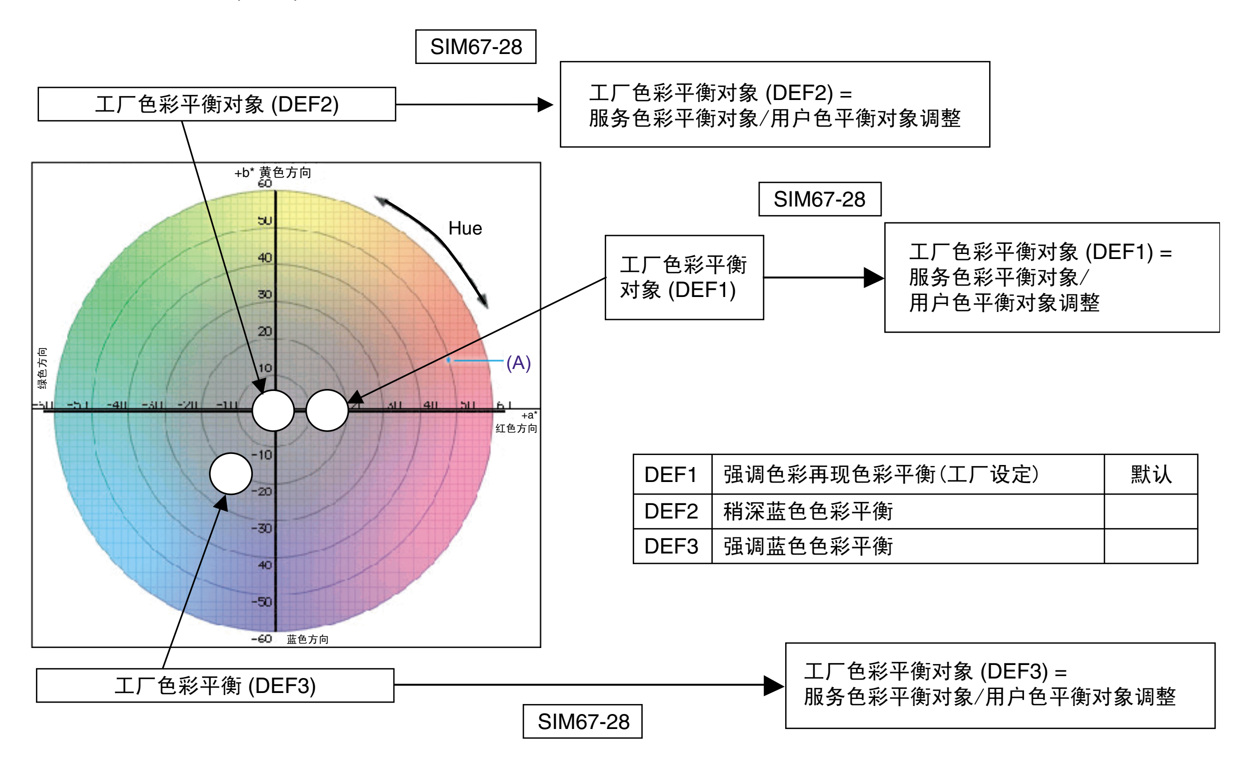
• 打印机色彩平衡调整各色彩平衡对象

	类　型	说　明
A	工厂色彩平衡 (伽马) 对象	有3种色彩平衡对象，各个对象的规定取决于机器的设计。使用模拟SIM67-26选择一个作为工厂对象。默认设定 (工厂设定) 为强调色彩再现的色彩平衡 (DEF1)。
B	服务色彩平衡 (伽马) 对象	用户需要自定义色彩平衡时选择此对象。 调整前，用户专用色彩平衡必须已登记为服务色彩平衡对象。 以上登记动作由维修人员通过模拟SIM67-25调整色彩平衡，并用模拟SIM67-27登记。 用户执行色彩平衡调整时使用此色彩平衡对象。 因此，服务色彩平衡对象改变时，用户色彩平衡调整的色彩平衡对象也同时改变。 但是，执行模拟SIM67-28后，色彩平衡变成与模拟SIM67-25设定的工厂色彩平衡对象相同。 色彩平衡的默认设定 (工厂设定) 与工厂色彩平衡对象相同。 (强调色彩再现 (DEF1)) 如果用户不需要将色彩平衡用户化，则务必通过模拟SIM67-28将色彩平衡设成工厂色彩平衡对象。
C	用户色彩平衡 (伽马) 对象	与服务色彩平衡 (伽马) 对象相同的色彩平衡。服务色彩平衡对象改变时，此色彩平衡对象也相应改变。

• 打印机色彩平衡调整中工厂对象，服务对象和用户色彩平衡对象之间的关系。(SIM6-24)



- 复印色彩平衡调整中的工厂对象 (SIM67-24)
  通过模拟SIM67-26, 可以将以下色彩平衡之一设定为工厂色彩平衡对象。
  3个色彩平衡都不能更改。(固定)



DEF1	强调色彩再现色彩平衡(工厂设定)	默认
DEF2	稍深蓝色色彩平衡	
DEF3	强调蓝色色彩平衡	

- 复印色彩平衡调整中的服务色彩平衡对象 (SIM67-28)
  对于服务色彩平衡对象, 可通过模拟SIM67-25调整为可选色彩平衡, 并用模拟SIM67-27进行登记。但是, 执行模拟SIM67-28后, 色彩平衡变成与模拟SIM67-26设定的工厂色彩平衡对象相同。
- 用户色彩平衡调整中的色彩平衡对象
  此色彩平衡与复印色彩平衡调整 (SIM67-24) 中的服务色彩平衡对象相同。
  因此, 服务色彩平衡对象改变时, 此色彩平衡对象也相应改变。

(服务色彩平衡对象伽马数据的意义和登记目的)

只有当色彩平衡通过SIM67-25用户化时, 才必须执行此项操作。
如果色彩平衡没有用户化, 则无需进行此项操作。
根据用户要求 (用户化色彩平衡) 执行 SIM67-25 调整色彩平衡 (手动) 后, 利用此模式下打印出来的调整模板登记服务色彩平衡对象数据 (用SIM67-27), 此过程修改服务色彩平衡对象。

建议用模拟SIM67-25保存以上过程中打印出的调整模板, 利用此模板 , 可在其它机器上设置相同的色彩平衡对象 , 同样也可用来登记服务色彩平衡对象数据。

要注意不要折叠模板, 要避免将模板放在易褪色或弄脏的地方。

一般来说, 在用模拟SIM67-25完成色彩平衡调整后 (手动), 应立即登记服务色彩平衡对象数据。

如果用SIM67-25完成色彩平衡调整 (手动) 后过了很长一段时间, 当前调整模板的色彩平衡已与过去的不同, 这种情况下, 请不要再使用此无效调整模板。

服务色彩平衡对象数据正确与否, 可用以下方法判断。

用模拟SIM67-24选择服务色彩平衡对象, 进行色彩平衡调整 (自动), 检查调整结果。如果所得的调整结果异常或不符合要求 , 则色彩平衡调整 (自动) 登记服务对象数据可能不正确。

原因可能是:

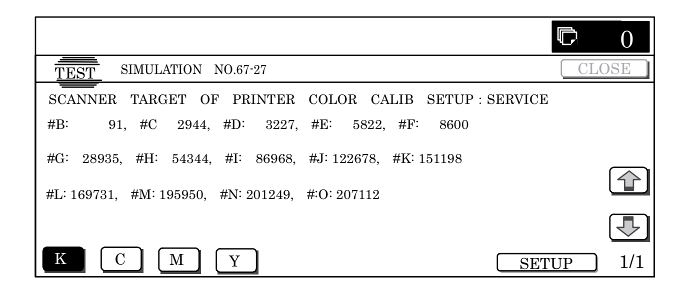
用模拟 SIM67-27 登记色彩平衡调整的服务对象数据时所使用的色彩平衡调整模板不正确或异常。

色彩平衡调整模板是在模拟 SIM67-25 中手动调整色彩平衡之后打印的, 可能在此过程当中存在问题。

b. 设定过程

(将服务色彩平衡对象设定为可选色彩平衡 (伽马) 的过程)

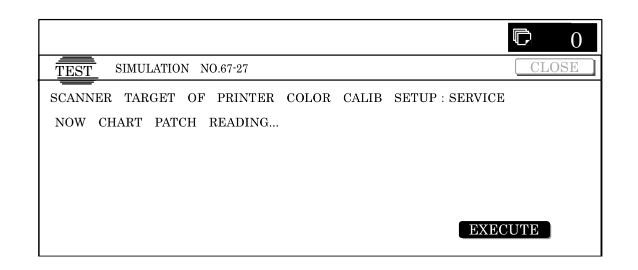
1) 使用模拟SIM67-25执行打印机色彩平衡调整 (手动调整), 输出两张色块图 (调整模板)。
   此时, 如果发现色彩平衡与标准的不同, 则需要进行调整, 否则无需调整。
   如果用户需要一个可选的色彩平衡, 也需要进行调整。
2) 进入模拟SIM67-27模式。



3) 按 [SET UP] 键。
4) 把在 (SIM67-25) (ADJ21C) 中打印机色彩平衡调整 (手动调整) 中经过正确调整并打印出的色块图 (调整模板) 放置在机器原稿台上。
   也可以使用其他机器打印出的色块图 (调整模板)。将色块图 (调整模板) 浓度浅的一侧放在左边, 然后在上面放5张白纸。

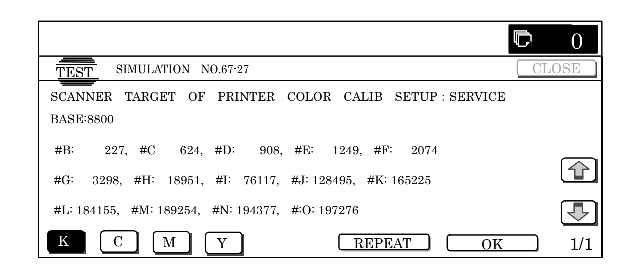
如果用模拟SIM67-25 (色彩平衡调整 (手动调整)) 不能将色彩平衡调整到满意的水平, 请不要用模拟SIM67-27登记服务色彩平衡对象数据。

5) 按 [执行] 键。



机器读取色块图 (调整模板)。

6) 按 [REPEAT] 键, 设定第二个色块图 (调整模板), 再重新执行操作过程5) 。



可用K/C/M/Y键检查各颜色色彩平衡 (伽马) 对象设定等级。

设定等级值必须从B~O递增次序排列, 如果次序没有变化或顺序有颠倒, 则判断为出现了异常。

出现异常时, 请先解决问题再重新调整。

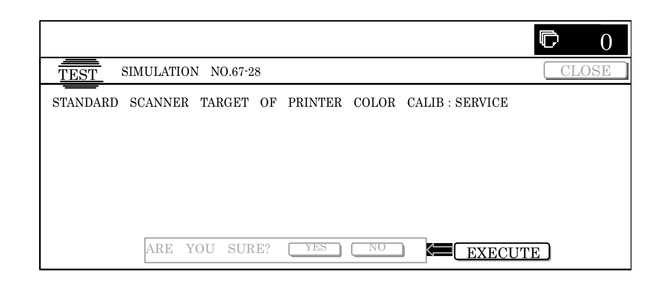
7) 按 [OK] 键。
过程5) 中使用的色块 (调整模板) 色彩平衡 (伽马) 设定为服务对象。

(将服务色彩平衡对象和用户色彩平衡对象设定为与工厂色彩平衡对象相同的过程)

复印色彩平衡由模拟SIM67-25调整为用户专用色彩平衡, 并由模拟SIM67-27登记为服务色彩平衡对象时, 不可执行此过程。

* 工厂色彩平衡对象通过模拟SIM67-26更改时, 务必执行此调整过程。

1) 进入模拟SIM67-28模式。



2) 按 [执行] 键。

3) 按 [YES] 键。

服务色彩平衡对象和用户色彩平衡对象设定为与工厂色彩平衡对象相同。

21-C 用户自动色彩平衡调整 (复印色彩平衡自动调整功能开通与调整)

a. 概要

用户可以在用户程序模式中进行自动色彩调整 (复印色彩平衡和浓度的自动调整)。

模拟SIM26-54用来开通或关闭此项功能。

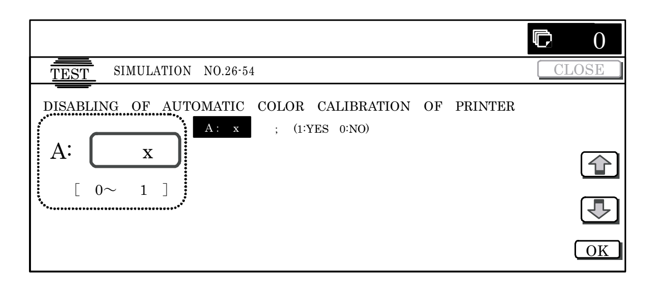
注意 : 只有在理解复印色彩平衡和自动浓度调整并且有能力操作此项调整的情况下, 才可开通此项功能, 用户才可以执行此项操作。
开通此功能后, 须提供给用户有关操作过程、注意事项、以及操作的完整说明。

以下情况下需要执行此项调整:

* 出现U2故障时;
* 替换PCU电路板时;
* 替换PCU电路板上的EEPROM时;
* 替换MFP电路板时;
* 替换MFP电路板上的EEPROM时。

b. 设定过程

1) 进入模拟SIM26-54模式。



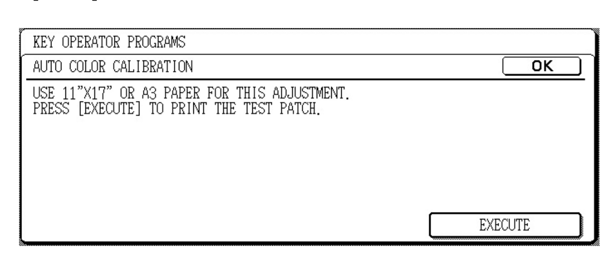
2) 用10键选择 "开通" 或 "关闭" 功能。
选择 "关闭" 时, 设定为 "0" (NO)。
选择 "开通" 时, 设定为 "1" (Yes)。

3) 按 [OK] 键。
设定为 "关闭" 时, 用户程序模式中不显示用户自动色彩校正 (打印机色彩平衡和动浓度自动调整) 菜单。

(用户自动色彩校正 (自动色彩平衡调整))

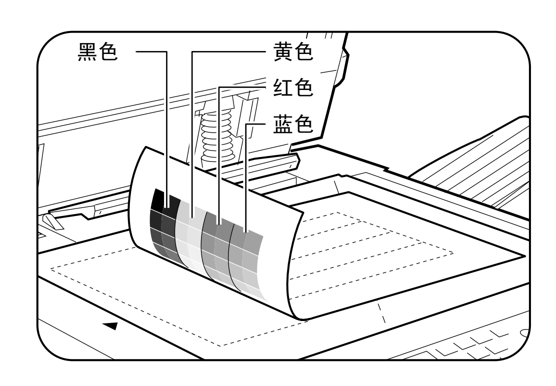
注意: 此调整基于模拟SIM67-27或SIM67-28设定的服务对象色彩平衡 , 所以 , 如果前面的设定没有正常完成 , 会导致此项调整也不能正常完成。

1) 进入系统设定模式。
2) 进入打印机设定模式。
3) 按自动色彩校正键。
4) 按 [执行] 键。



机器打印色块图像 (调整模板)。

5) 将步骤4) 中打印的色块图像 (调整模板) 放在原稿台上。色块图像 (调整模板) 浅颜色的一侧放在左边。再在以上色块图像 (调整模板) 上放5张白纸。

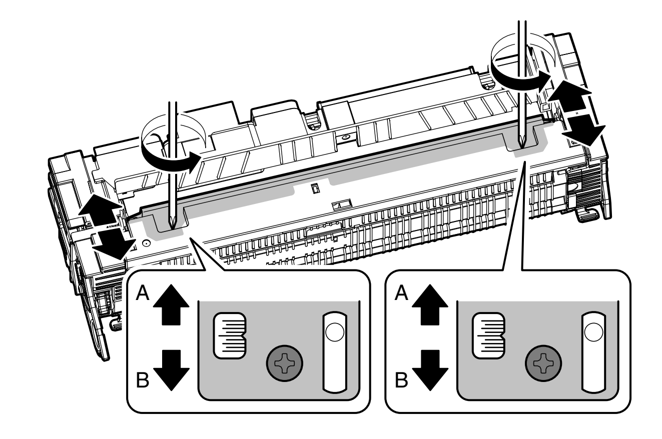


6) 按 [执行] 键, 机器自动执行复印色彩平衡调整。
调整完成后, 显示返回到初始操作显示屏幕。

22 定影部分导纸板位置调整

以下情况下需要执行此项调整:
* 分解定影部分时;
* 定影部分产生卡纸故障时;
* 当定影部分纸张起皱时;
* 纸张后缘部分产生图像歪斜或图像模糊时。

1) 松开固定螺钉C。
2) 将定影部分导纸板往箭头A或B方向移动。 (向上或向下移动)



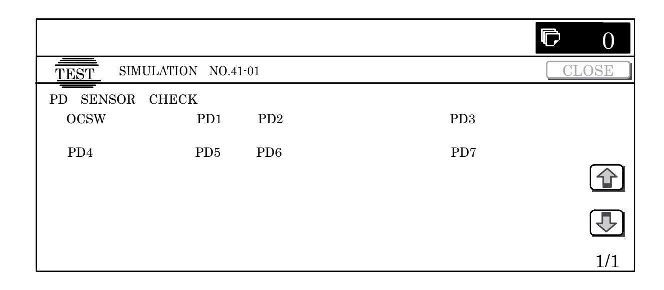
标准固定位置是在标记刻度的中间, 但是, 可根据情况改变位置。
* 纸张起皱时, 位置上移。 (箭头A方向)
* 当纸张后缘部分产生图像歪斜或图像模糊时, 位置下移。 (箭头B方向)

23 原稿尺寸传感器调整

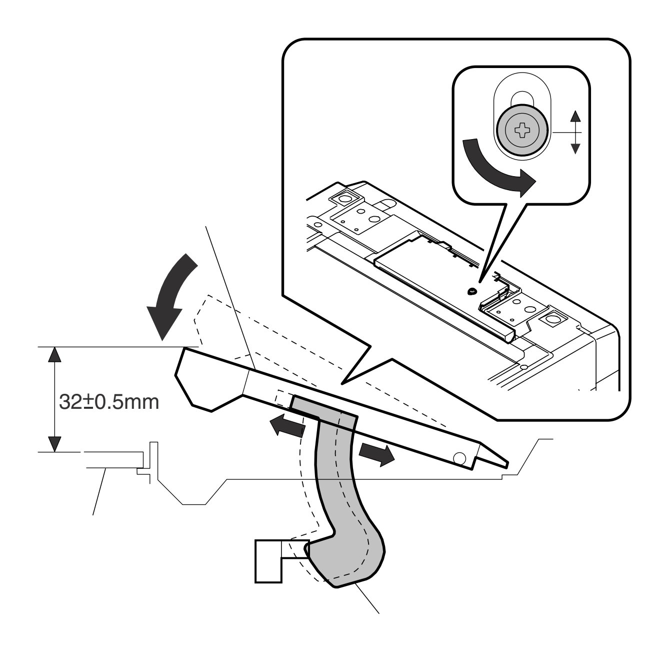
以下情况下需要执行此项调整：
* 分解原稿尺寸传感器部分时；
* 替换原稿尺寸传感器部分时；
* 出现U2故障时；
* 替换扫描仪控制电路板时；
* 替换扫描仪控制电路板上的EEPROM时。

23-A 原稿尺寸传感器检测点调整

1) 进入模拟SIM41-1模式。

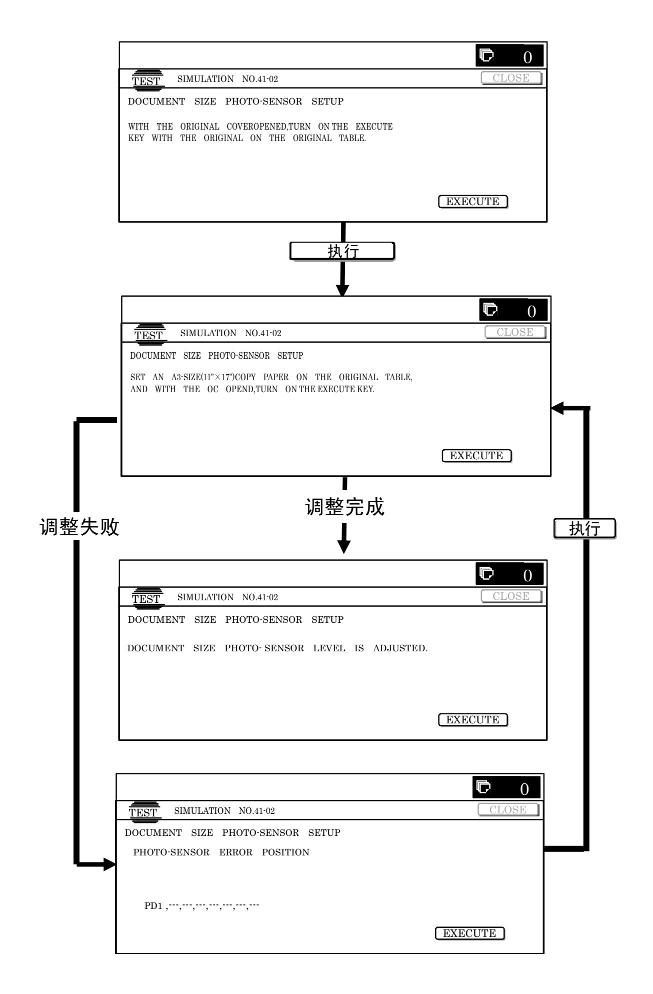


往箭头指示方向慢慢倾斜原稿件检测杆，松开原稿盖板开关致动器调整螺钉，使得当杆顶部到玻璃台的高度为 32 ± 0.5mm时OCSW的高亮显示回到正常显示状态。滑动致动器位置进行调节。(如果原稿盖板开关的ON (打开) 定时有变动，则可能会导致原稿检测功能不正常)



23-B 原稿尺寸传感器灵敏度调整

1) 进入模拟SIM41-2模式。



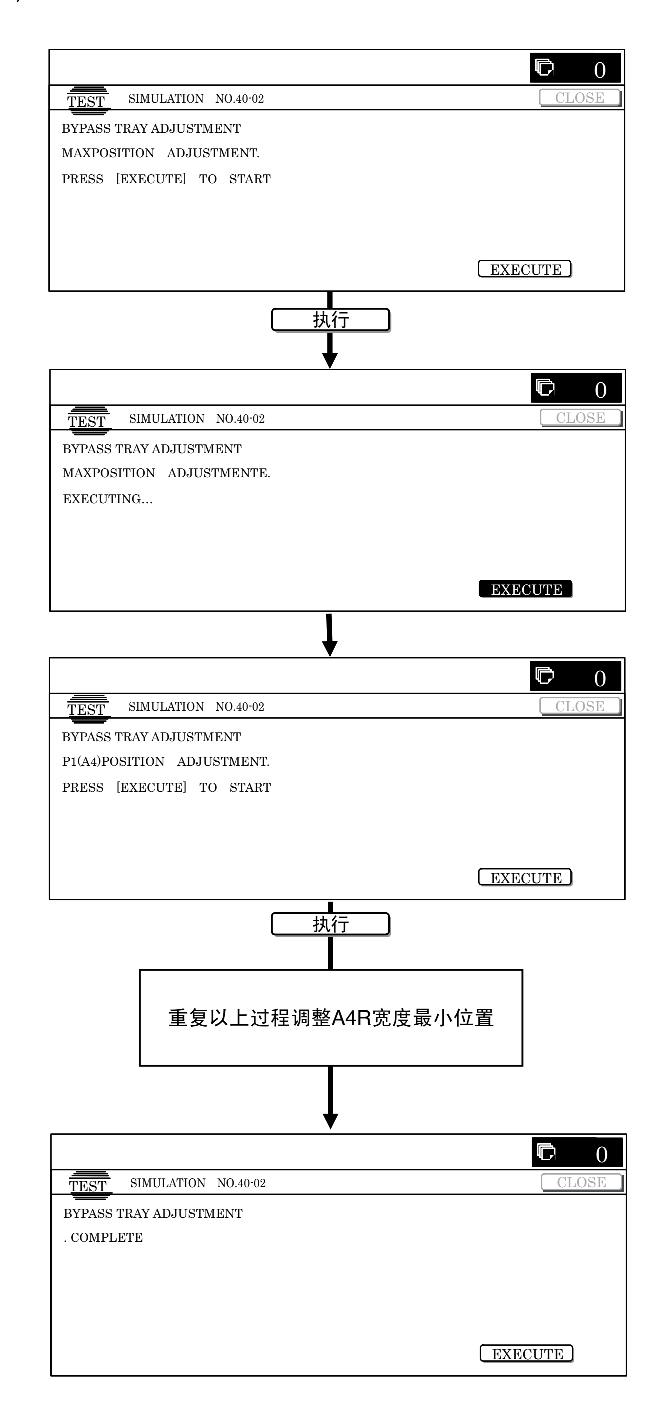
2) 在没有原稿的情况下执行传感器调整。
打开原稿盖板，不要在稿台玻璃上放置原稿，按 [执行] 键。

3) 在稿台上放A3 (11" × 17") 纸，然后按 [执行] 键。
如果调整正常完成，则显示 "DOCUMENT PHOTO SENSOR LEVEL IS ADJUESTED"。

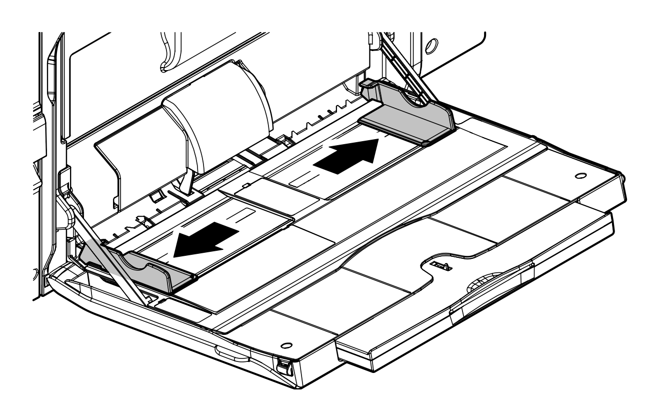
24 手动给纸盘纸张尺寸 (宽度) 传感器调整

以下情况下需要执行此项调整:
* 分解手动给纸盘部分时;
* 替换手动给纸盘组件时;
* 出现U2故障时;
* 替换PCU电路板时;
* 替换PCU电路板上的EEPROM时。

1) 进入模拟SIM40-2模式。



2) 将手动给纸导纸板设定在最大宽度位置。



3) 按 [执行] 键。
   [执行] 键高亮显示, 然后回到原来的显示状态。
   机器完成手动给纸导纸板最大宽度位置检测电平的识别。

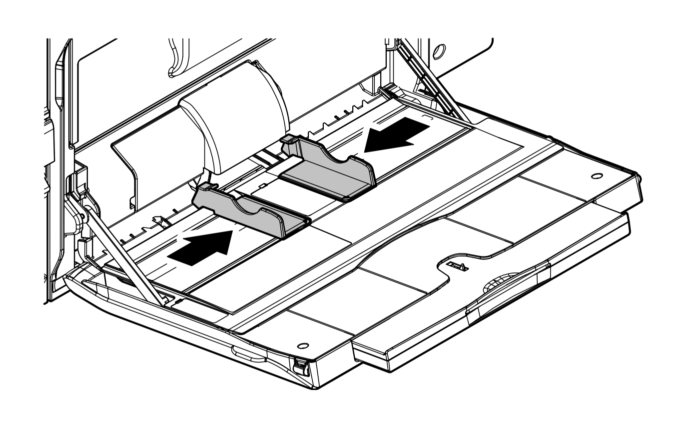
4) 将手动给纸导纸板设定在A4尺寸宽度。

5) 按 [执行] 键。
   [执行] 键高亮显示, 然后回到原来的显示状态。
   机器完成手动给纸导纸板A4尺寸宽度位置检测电平的识别。

6) 将手动给纸导纸板设定在A4R尺寸宽度。

7) 按 [执行] 键。
   [执行] 键高亮显示, 然后回到原来的显示状态。
   机器完成手动给纸导纸板A4R尺寸宽度位置检测电平的识别。

8) 将手动给纸导纸板设定在最小宽度位置。



9) 按 [执行] 键。
   [执行] 键高亮显示, 然后回到原来的显示状态。
   机器完成手动给纸导纸板最小宽度位置检测电平的识别。
   如果以上过程没有正常完成, 机器会高亮显示 “ERROR” (错误) 信息。
   如果以上过程正常完成, 机器将以上数据保存到存储器上, 并高亮显 “COMPLETE” (完成) 信息。

25 RSPF纸盘纸张尺寸 (宽度) 传感器调整

1) 进入模拟SIM53-6。
2) 将原稿盘导纸板调到最大宽度位置, 然后按 [执行] 键。按键高亮显示, 机器开始执行原稿盘纸张尺寸最大宽度值调整。
   * 调整执行时, 机器显示 "EXECUTING..." (执行中……)。
   * 原稿盘纸张尺寸最大宽度调整完成后, 机器将调整值保存到EEPROM和RAM上, 显示切换到原稿盘A4R尺寸调整开始显示屏幕。(每次设定时均将设定值保存到EEPROM和RAM上)
3) 将原稿盘导纸板调到A4R (11"×8.5"R) 宽度位置, 然后按 [执行] 键。按键高亮显示, 机器开始执行原稿盘纸张A4R尺寸宽度值调整。
4) 按照以上过程, 调整原稿盘A5R (8.5"×5" 1/2R) 尺寸和最小尺寸。
5) 调整完成后, 机器显示 "COMPLETE" (完成)。如果由于某种原因没有正常完成调整, 则显示 "ERROR" (出错), 这种情况下, 须重新进行调整。

<调整项目和内容>

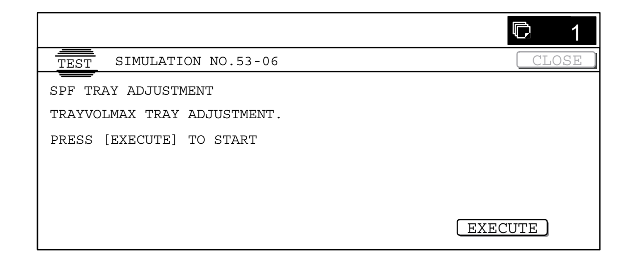
No.	显　　示	内　　容
1	TRAYVOLMAX	纸盘尺寸最大值
2	TRAYVOLA4R	纸盘A4R尺寸调整值
3	TRAYVOLA5R	纸盘A5R尺寸调整值
4	TRAYVOLMIN	纸盘尺寸最小值

选择上表1~4的一个项目时, 如下表所示, 将导纸板移到以下4个宽度位置中相应的一个位置。
原稿宽度传感器 (RSPF_WIDTH) 的A/D值保存到EEPROM上。

<导纸板位置和机械宽度, 已经保存的传感器A/D值>

No.	导纸板位置	机械宽度			A/D值, 下图显示代码	备注
		AB类型	INCH类型	下图显示代码		
1	最大宽度位置	299	299	WIDTH_MAX	AD_MAX	
2	中间位置 (L)	210	215.9	WITH_P1	AD_P1	A4R或LTR
3	中间位置 (S)	148.5	139.7	WITH_P2	AD_P2	A5R或INVR
4	最小宽度位置	118	118	WITH_MIN	AD_MIN	

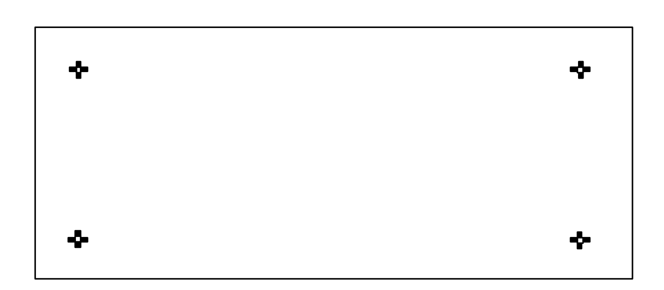
[初始显示屏幕]



26 触摸面板坐标设定

以下情况下需要执行此项调整:
* 替换操作面板时;
* 出现U2故障时;
* 替换扫描控制电路板时;
* 替换扫描控制电路板上的EEPROM时。

1) 进入模拟SIM65-1模式。



2) 用手轻触所显示的四个十字符号。
   按住十字符号时, 机器蜂鸣器响, 十字符号显示变成灰色。通过按所有十字符号完成触控面板调整后, 机器显示返回到模拟子代码输入菜单。
   如果出现异常, 机器返回到最初的输入菜单。
   检查并确认在按触摸屏时显示框架和检查位置之间无变动。
   * 按触摸屏时, 请勿使用针状或尖锐的物品, 以免损坏触控面板。

27 模拟SIM50-28图像损失，空白区域，图像中心偏移，图像缩放倍率自动调整

使用模拟SIM50-28可自动执行以下调整项目：
* ADJ8图像缩放倍率调整（主扫描方向）（打印部分）
* ADJ9图像中心偏移调整（打印部分）
* ADJ14/15图像缩放倍率调整
* ADJ16图像中心偏移调整
* ADJ17打印区域（空白区域）调整（打印部分）
* ADJ18复印图像位置，图像损失调整

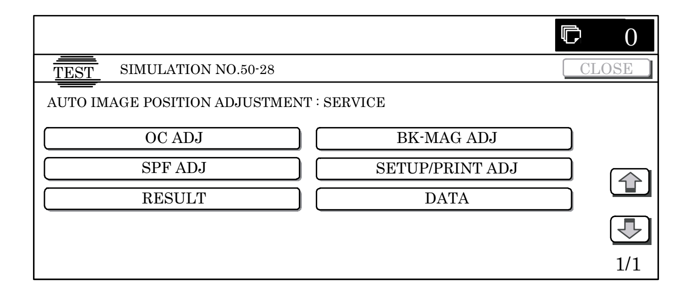
（模拟SIM50-28模式菜单）

显示/项目	内　　容
OC ADJ	图像损失，中心偏移，副扫描方向图像缩放倍率调整（原稿台模式）
BK-MAG ADJ	主扫描方向图像缩放倍率调整
SPF ADJ	图像损失，中心偏移，副扫描方向图像缩放倍率调整（RSPF模式）
SETUP/PRINT ADJ	打印前缘调整，图像中心偏移（各给纸盘，双面模式）调整
RESULT	调整结果显示
DATA	执行调整时所使用数据显示

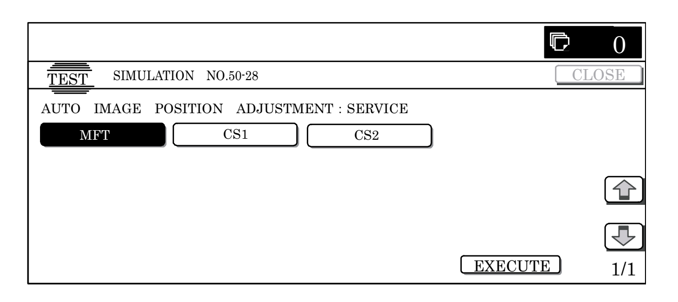
27-A 打印图像主扫描方向图像缩放倍率自动调整

1) 进入模拟SIM50-28模式。

2) 用按键选择 [BK-MAG ADJ]。

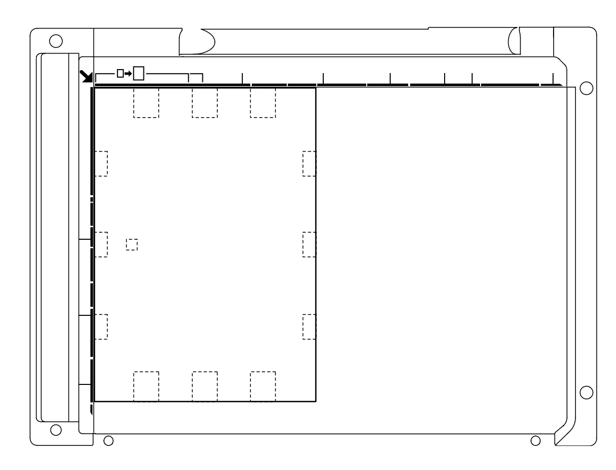


3) 用按键选择一个放有纸张的给纸盘。（任何纸张尺寸）

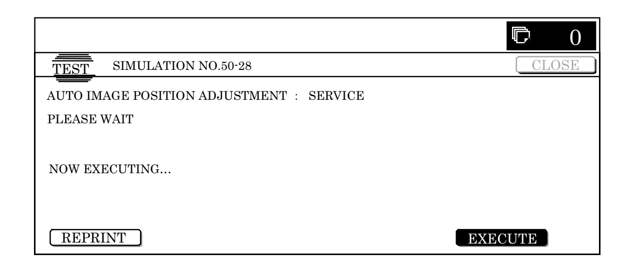


4) 按 [执行] 键。
机器打印调整模板。

5) 将调整模板放在原稿台上。（放置方向不限）
注意：将调整模板与原稿导纸板对齐。



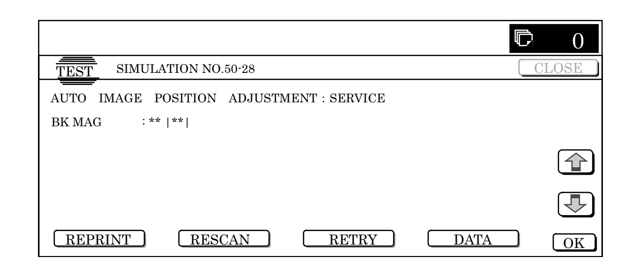
6) 按 [执行] 键。



机器自动调整以下项目。

* 打印图像主扫描方向图像缩放倍率调整

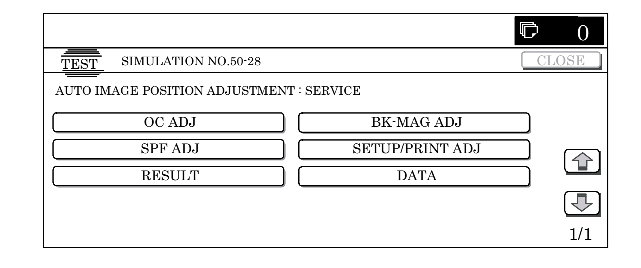
7) 按 [OK] 键。
调整结果生效。



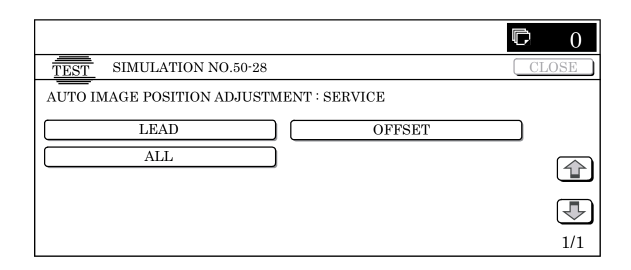
27-B 图像中心偏移自动调整

1) 进入模拟SIM50-28模式。

2) 用按键选择 [SETUP/PRINT ADJ]。



3) 用按键选择 [ALL] 。



(注意)

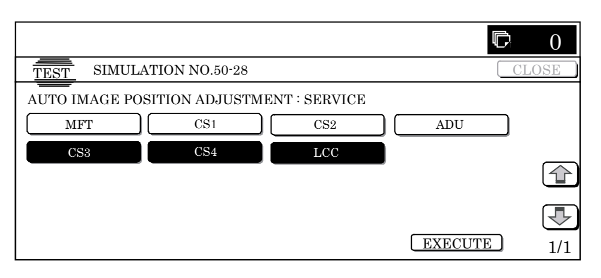
按下 [LEAD] 或 [OFFSET] 按键后,机器分别执行以下项目。

* [LEAD] : 打印图像前缘图像位置调整。

* [OFFSET] : 打印图像中心偏移调整

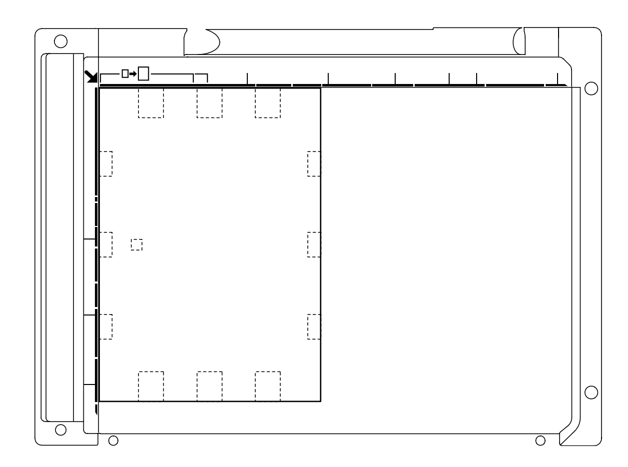
选择 [ALL] 时,以上两个项目同时执行。

4) 选择一个待调整的给纸盘。



5) 按 [执行] 键。
机器打印调整模板。

6) 将调整模板放在原稿台上。(放置方向不限)
注意:将调整模板与原稿导纸板对齐。



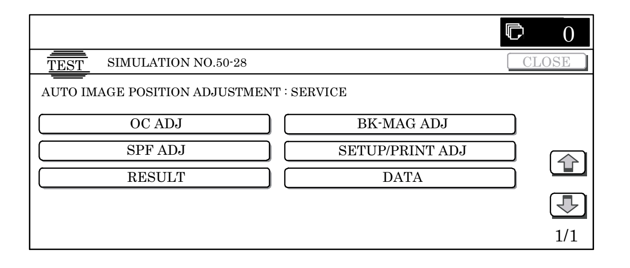
7) 按 [执行] 键。
机器自动调整以下项目。

* 打印图像前缘图像位置调整
* 打印图像中心偏移调整

8) 按 [OK] 键。
调整结果生效。
对各给纸盘分别执行以上过程4) 至 7)。

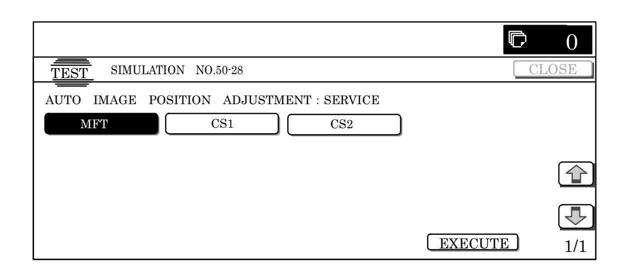
27-C 复印前缘图像参考位置调整,图像中心偏移,副扫描方向图像缩放倍率自动调整

1) 进入模拟SIM50-28模式。



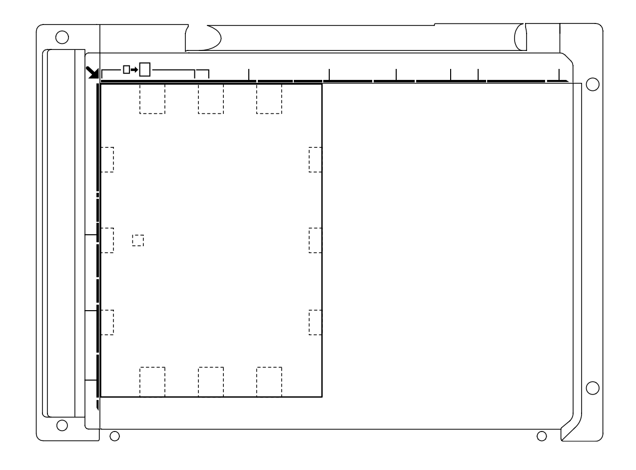
2) 用按键选择 [OC ADJ] 。

3) 用按键选择一个放有纸张的给纸盘。(任何纸张尺寸)

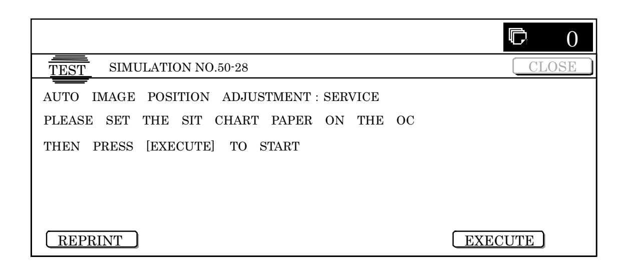


4) 按 [执行] 键。
机器打印调整模板。

5) 将调整模板放在原稿台上。(放置方向不限)
注意:将调整模板与原稿导纸板对齐。



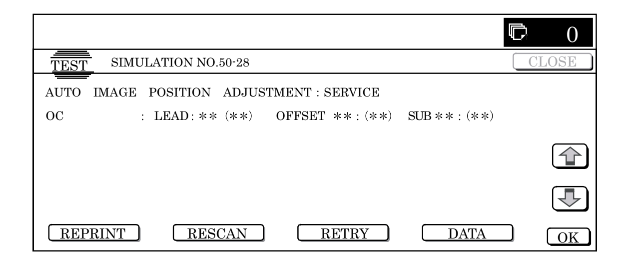
6) 按 [执行] 键。



机器自动调整以下项目。

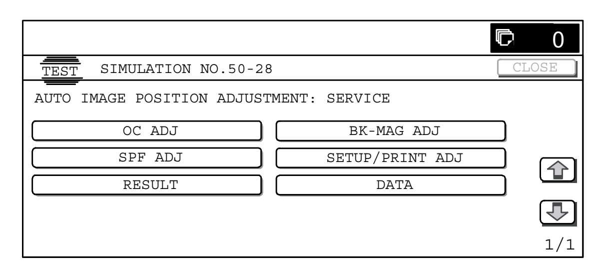
* 复印前缘图像参考位置调整,图像中心偏移,副扫描方向图像缩放倍率自动调整。

7) 按 [OK] 键。
调整结果生效。

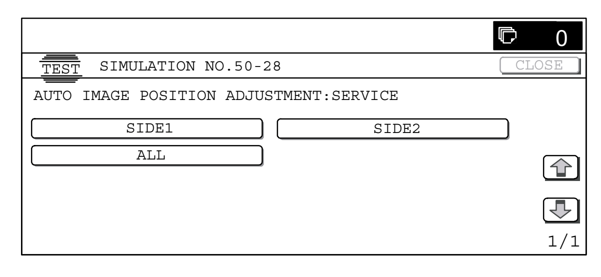


27-D SPF模式图像中心偏移，图像前缘位置，副扫描方向图像缩放倍率自动调整。

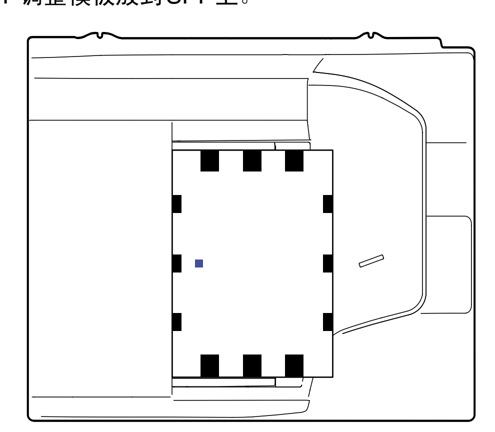
1) 进入模拟SIM50-28。



2) 按 [SPF ADJ] 键。



3) 根据所选按键，分别显示以下3个显示屏幕中的一个，以选择给纸盒打印SPF调整模板。
SIDE1: SPF正面调整。
SIDE2: SPF背面调整。
ALL: SPF正面和背面调整。
4) 选择一个可用的给纸盒，打印SPF调整模板。
5) 按 [执行] 键，机器开始执行SPF调整模板的自我打印。
* SPF调整模板自我打印时，机器显示相应的动作执行信息。
自我打印结束后，机器显示SPF调整开始显示屏幕。
6) 将SPF调整模板放到SPF上。

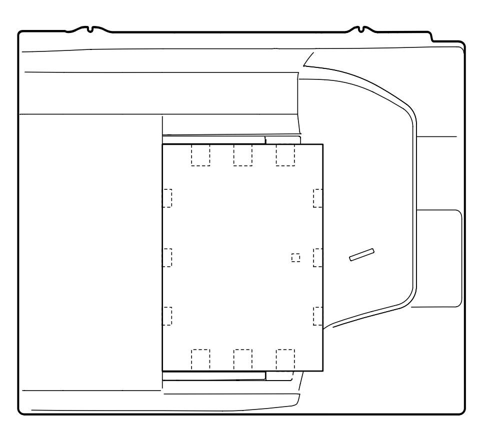


* 按 [REPRINT] 键可返回到纸盒选择显示屏幕，重新打印SPF调整模板。

7) 按 [执行] 键，机器开始扫描SPF调整模板 (正面)。
* 机器扫描并计算SFP调整模板时，屏幕显示相应的动作执行信息。(正面)
扫描完调整模板的正面后，机器开始计算调整数量 (正面调整)。
完成正面调整数量计算后，显示屏切换到SPF调整模板扫描开始显示 (背面扫描)。

<调整项目清单>
- SPF原稿前边缘调整 (正面)
- SPF原稿中心偏移调整 (正面)
- SPF原稿副扫描方向缩放倍率调整 (正面)

8) 将SPF调整模板放到SPF上。



* 按 [REPRINT] 键可返回到纸盒选择显示屏幕，重新打印SPF调整模板。

9) 按 [执行] 键，机器开始扫描SPF调整模板 (背面)。
* 机器扫描并计算SFP调整模板时，屏幕显示相应的动作执行信息。(背面)
扫描完调整模板的背面后，机器开始计算调整数量 (背面调整)。
完成背面调整数量计算后，显示屏切换到调整结果显示。

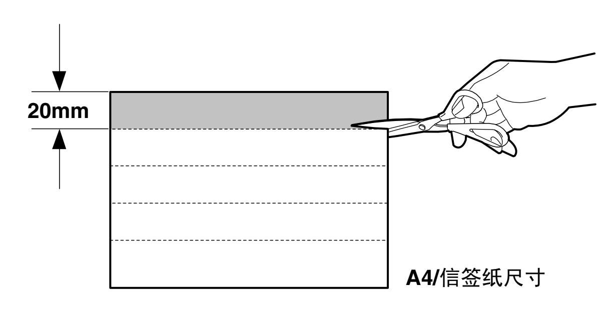
<调整项目清单>
- SPF原稿前边缘调整 (背面)
- SPF原稿中心偏移调整 (背面)
- SPF原稿副扫描方向缩放倍率调整 (背面)

10) 机器显示调整结果。
机器显示当前调整值，并同时在括号中显示上一次调整值。
* 按 [REPRINT] 键可返回到纸盒选择显示屏幕，重新打印SPF调整模板 (正面和背面)。
* 如要重新扫描SPF调整模板 (正面和背面)，则按 [RESCAN] 键。
* 如果不将调整值保存到EEPROM和RAM上而返回到上一级菜单，则按 [RETRY] 键。
* 如要显示调整所用数据，则按 [DATA] 键。

11) 如要将调整值保存到EEPROM和RAM上，并返回到上一级菜单，则按 [OK] 键。
* 如要返回到结果显示屏幕，则按 [BACK] 键。

28 RSPF高度调整

1) 做一张RSPF高度调整模板。
如下图所示，纵向裁剪复印纸。



2) 按照以下流程执行调整。

<流程图>

调整开始

检查A部分

有阻力吗？ NO → 调整铰链D，直到A部分有阻力为止。(逆时针方向调整)

Yes

重新检查A部分

有阻力吗？ NO → 右侧高度不正确。→ 调整铰链D，直到A部分有阻力为止。(逆时针方向调整)

Yes

调整铰链D，直到B部分有阻力为止。

<工作过程>

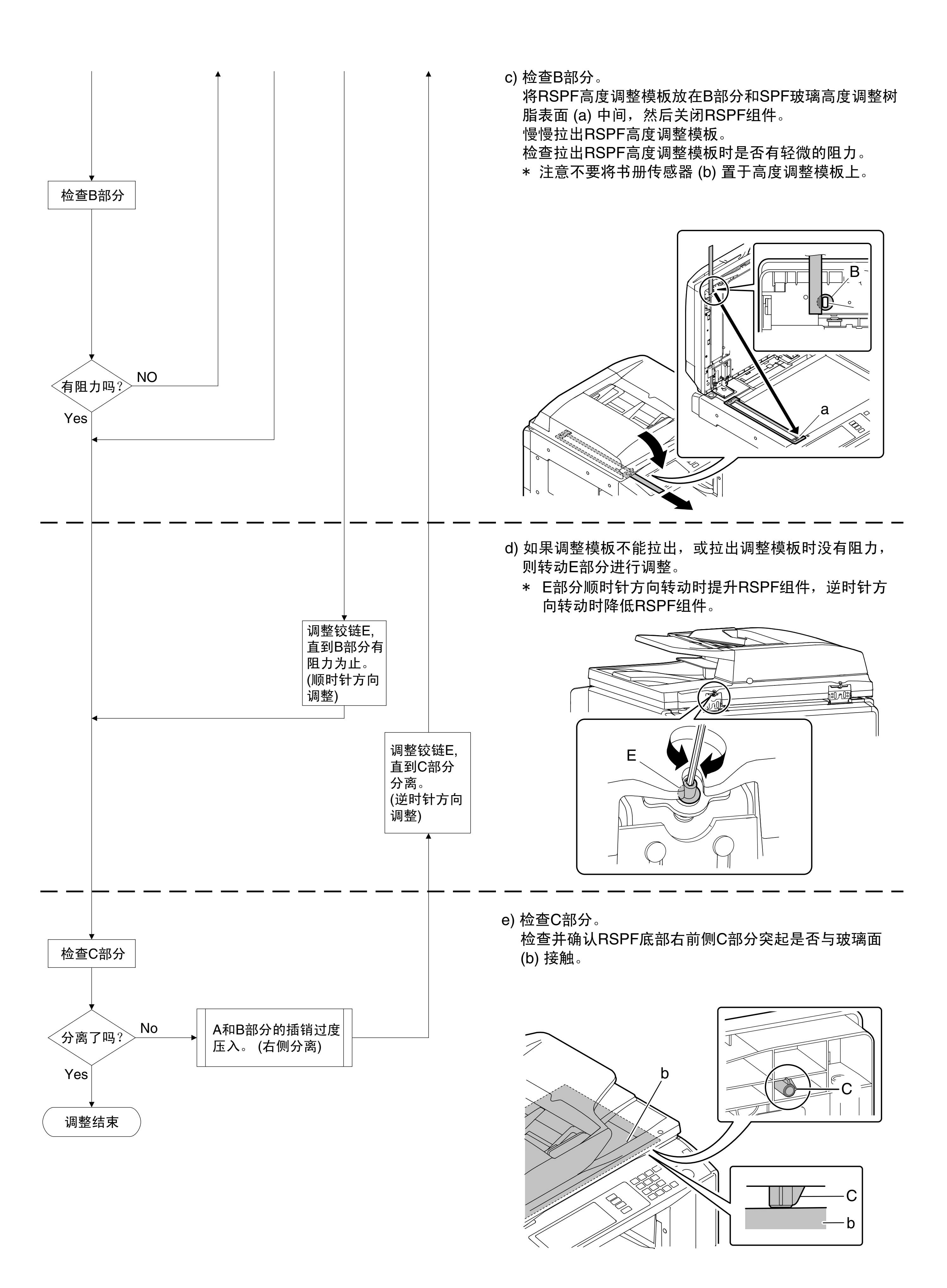
a) 检查A部分。
将RSPF高度调整模板放在A部分和SPF玻璃高度调整树脂表面 (a) 中间，然后关闭RSPF组件。
慢慢拉出RSPF高度调整模板。
检查拉出RSPF高度调整模板时是否有轻微的阻力。
＊ 注意不要将高度调整模板覆盖在玻璃固定树脂表面的突起部分。

A

a

b) 如果调整模板不能拉出，或拉出调整模板时没有阻力，则转动D部分进行调整。
＊ D部分顺时针方向转动时提升RSPF组件，逆时针方向转动时降低RSPF组件。

D


检查B部分
有阻力吗？
NO
Yes
调整铰链E,
直到B部分有
阻力为止。
(顺时针方向
调整)
调整铰链E,
直到C部分
分离。
(逆时针方向
调整)
检查C部分
分离了吗？
No
Yes
A和B部分的插销过度
压入。(右侧分离)
调整结束
c) 检查B部分。
将RSPF高度调整模板放在B部分和SPF玻璃高度调整树脂表面 (a) 中间，然后关闭RSPF组件。
慢慢拉出RSPF高度调整模板。
检查拉出RSPF高度调整模板时是否有轻微的阻力。
＊ 注意不要将书册传感器 (b) 置于高度调整模板上。
B
a
d) 如果调整模板不能拉出，或拉出调整模板时没有阻力，则转动E部分进行调整。
＊ E部分顺时针方向转动时提升RSPF组件，逆时针方向转动时降低RSPF组件。
E
e) 检查C部分。
检查并确认RSPF底部右前侧C部分突起是否与玻璃面 (b) 接触。
b
C
C
b

[7] 模　拟

1. 概　要

本机器的模拟有以下一些功能, 用来获取机器的运行状态,尽早发现故障部位及原因, 消除故障, 快速设定和调整, 以及服务性能的提高。

1) 各种调整
2) 规格和功能设定
3) 故障消除
4) 动作检查
5) 各计数器的检查, 设定和清除
6) 机器运行状态 (运行历史记录), 数据检查, 清除
7) 各种数据的传送 (调整, 设定, 动作, 计数器等)

由于不同机型的机器操作面板不一样 , 操作过程和状态显示也不一样。

A. 基本操作

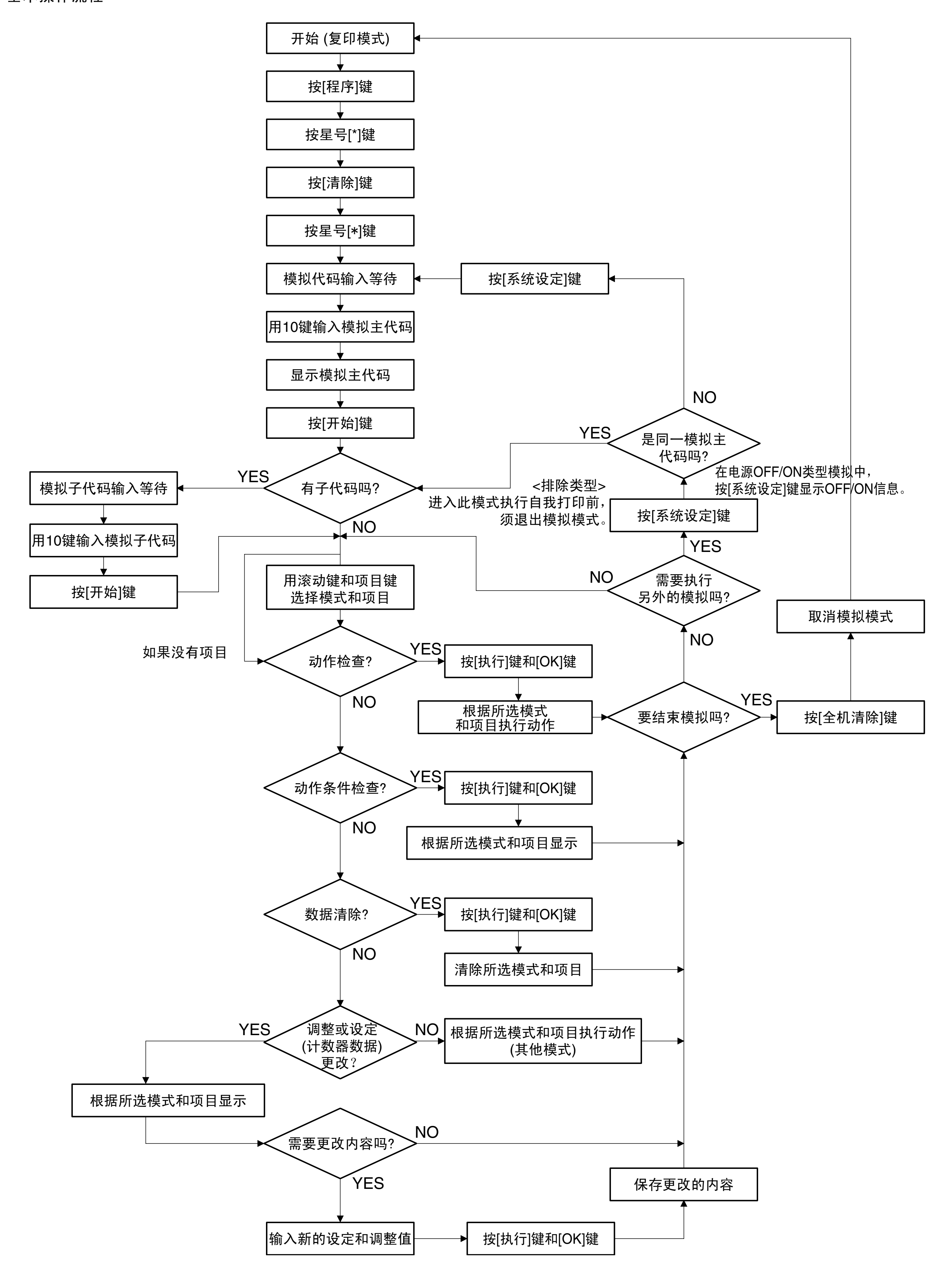
(1) 开始模拟

* 进入模拟模式
  1) 复印模式键ON → 程序键 (#/P) ON → 星号 (*) 键ON → 清除键 (C) ON → 星号 (*) 键ON → 等待输入模拟主代码
  2) 用10键输入主代码 → 开始键ON
  3) 用10键输入子代码 → 开始键ON
  4) 用滚动键和项目选择键选择一个项目
  5) 根据所选择的项目机器进入相应的模式。
     按[开始]键或[执行]键开始执行模拟。
     如要取消当前模拟模式或更改模拟主代码/子代码, 请按用户设置键。

* 取消模拟模式后回到正常模式。
  1) 按[CA]键

(模拟状态注意事项)
机器在模拟状态时, 不要关闭机器操作面板上的电源开关。
如果在模拟模式时关闭电源, 会引起机器功能异常。这种情况下, 请先关闭机器电源, 再重新打开以恢复机器正常工作。

基本操作流程



开始 (复印模式)
按[程序]键
按星号[*]键
按[清除]键
按星号[*]键
模拟代码输入等待
按[系统设定]键
用10键输入模拟主代码
显示模拟主代码
按[开始]键
NO
YES
是同一模拟主代码吗?
在电源OFF/ON类型模拟中，
按[系统设定]键显示OFF/ON信息。
YES
有子代码吗?
模拟子代码输入等待
<排除类型>
进入此模式执行自我打印前，
须退出模拟模式。
按[系统设定]键
NO
用10键输入模拟子代码
YES
按[开始]键
用滚动键和项目键
选择模式和项目
NO
需要执行
另外的模拟吗?
取消模拟模式
NO
如果没有项目
动作检查?
YES
按[执行]键和[OK]键
NO
根据所选模式
和项目执行动作
要结束模拟吗?
YES
按[全机清除]键
动作条件检查?
YES
按[执行]键和[OK]键
NO
根据所选模式和项目显示
数据清除?
YES
按[执行]键和[OK]键
NO
清除所选模式和项目
YES
调整或设定
(计数器数据)
更改?
NO
根据所选模式和项目执行动作
(其他模式)
根据所选模式和项目显示
需要更改内容吗?
NO
YES
保存更改的内容
输入新的设定和调整值
按[执行]键和[OK]键

2. 模拟代码清单

代码		功能 (目的)	相关部分	目　　的
主	子			
1	1	用来检查扫描组件及其控制电路的动作。	光学部分 (图像扫描)	动作测试/检查
	2	用来检查扫描架部分的传感器和检测器及其相关电路的动作。	光学部分 (图像扫描)	动作测试/检查
	5	用来检查扫描架组件的动作。	光学部分 (图像扫描)	动作测试/检查
2	1	用来检查自动输稿器及其相关电路的动作。	RSPF	动作测试/检查
	2	用来检查自动输稿器传感器和检测器及其相关电路的动作。	RSPF	动作测试/检查
	3	用来检查自动输稿器负载及其控制电路的动作。	RSPF	动作测试/检查
3	2	用来检查分页器传感器和检测器及其相关电路的动作。	分页器	动作测试/检查
	3	用来检查分页器负载及其控制电路的动作。	分页器	动作测试/检查
	10	用来调整分页器。	分页器	调整
4	2	用来检查给纸部分Desk/大容量纸盒传感器和检测器及其相关电路的动作。	Desk/大容量纸盒	动作测试/检查
	3	用来检查给纸部分 (大容量纸盒) 负载及其相关电路的动作。	Desk/大容量纸盒	动作测试/检查
	5	用来检查离合器及其相关电路的动作。	Desk/大容量纸盒 (LCC)	动作测试/检查
5	1	用来检查显示部分, 操作面板LCD及其控制电路的动作。	操作面板	动作测试/检查
	2	用来检查加热器灯及其控制电路的动作。	定影部分	动作测试/检查
	3	用来检查扫描定影灯及其控制电路的动作。	光学部分 (图像扫描)	动作测试/检查
	4	用来检查消电灯及其相关电路的动作。	成像部分	动作测试/检查
6	1	用来检查纸张传送部分, 转印部分, 以及定影部分 (离合器和电磁铁) 动作及其控制电路的动作。	纸张传送 (纸张传送, 排出)	动作测试/检查
	2	用来检查各散热风扇电机及其控制电路的动作。	其他	动作测试/检查
	3	用来检查主转印组件及其相关电路的动作。	成像部分 (转印)	动作测试/检查
7	1	用来设定老化动作条件。	其他	设定
	6	用来设定间歇老化周期。	其他	设定
	8	用来显示预热时间。	定影部分	动作显示
	9	用来检查彩色模式的打印动作。	—	动作测试/检查
8	1	用来检查和调整各颜色显影偏压及其控制电路的动作。	成像部分 (光导/显影/转印/清洁)	动作测试/检查/调整
	2	用来检查和调整各打印模式主充栅压及其控制电路的动作。	成像部分 (光导/显影/转印/清洁)	动作测试/检查/调整
	6	用来检查和调整转印电压及其控制电路的动作。	成像部分 (光导/显影/转印/清洁)	动作测试/检查/调整
9	2	用来检查双面部分传感器和检测器及其控制电路的动作。	双面部分	动作测试/检查
	3	用来检查和调整双面部分负载及其控制电路的动作。	双面部分	动作测试/检查
10	1	用来检查墨粉电机及其相关电路的动作。	成像部分 (显影)	动作测试/检查
13	—	用来取消自诊断 “U1” 故障。	FAX	清除/取消 (故障等)
14	—	用来取消除自诊断U1/LOC/U2/PF外的故障。	—	清除/取消 (故障等)
15	—	用来取消自诊断 “U6-09” (大容量给纸盒) 故障。	LCC	清除/取消 (故障等)
16	—	用来取消自诊断U2故障。	MFP控制电路板, PCU电路板, 扫描仪控制电路板	清除/取消 (故障等)
17	—	用来取消PF故障。	通信组件 (RIC/MODEM)	清除/取消 (故障等)
21	1	用来设定维修保养周期。	—	设定
22	1	用来检查各部分和各操作模式计数值。(用来检查维修保养定时)	—	调整/设定/动作数据检查
	2	用来检查卡纸和故障总数。(如果卡纸次数过多, 则认为应该进行维修)	—	调整/设定/动作数据检查
	3	用来检查卡纸位置和各部分卡纸次数。	—	调整/设定/动作数据检查
	4	用来检查故障 (自诊断) 履历。	—	调整/设定/动作数据检查

代码		功能 (目的)	相关部分	目　　的
主	子			
22	5	用来检查各组件 (部分) ROM版本。	—	其他
	6	用来输出各设定和调整数据。(模拟, FAX软切换, 计数器)	—	调整/设定/动作数据检查
	8	用来检查分页器, RSPF, 和扫描组件的使用次数。	—	调整/设定/动作数据检查
	9	用来检查各给纸部分的使用次数 (打印数量)。	给纸, ADU, LCC	调整/设定/动作数据检查
	10	用来检查系统配置 (选购件, 内部硬件)。	—	调整/设定/动作数据检查
	11	用来检查FAX (发送/接收) 的使用频率。 (仅在安装了FAX选购件的情况下)	FAX	调整/设定/动作数据检查
	12	用来检查RSPF卡纸位置和各位置卡纸次数。 (如果卡纸次数过多, 则认为机器应该进行维修)	RSPF	调整/设定/动作数据检查
	13	用来检查成像部分 (OPC感光鼓, DV组件, 墨粉盒) 的动作时间。	—	调整/设定/动作数据检查
	19	用来检查扫描模式和Internet FAX模式相关计数器值。	扫描仪	调整/设定/动作数据检查
	90	用来输出各种设定数据清单。	—	调整/设定/动作数据检查
23	2	用来检查卡纸履历和卡纸。 (如果卡纸次数过多, 则认为机器应该进行维修)。	—	调整/设定/动作数据检查
	80	用来检查给纸和纸张传送部分传感器和检测器的动作。	给纸, 纸张传送	动作测试/检查
24	1	用来清除卡纸计数器值和故障计数器值。 (维修保养完成后清除这些计数器值)	—	数据清除
	2	用来清除各给纸部分的使用次数 (打印次数)。	—	数据清除
	3	用来清除分页器, RSPF和扫描 (读) 组件的使用次数。	—	数据清除
	4	用来清除转印组件和定影组件的维修保养计数器和打印计数器。 (维修保养完成后清除这些计数器值)	—	数据清除
	5	用来复位显影计数器。(替换显影组件后, 清除显影计数器)	—	数据清除
	6	用来清除复印计数器。	—	数据清除
	7	用来清除OPC感光鼓计数器。(替换OPC感光鼓后, 清除该计数器)	—	数据清除
	9	用来清除打印机模式打印计数器和自我打印模式打印计数器。	—	数据清除
	10	用来清除FAX计数器。(仅在安装了FAX选购件的情况下)	—	数据清除
	15	用来清除图像发送相关的计数器值。	—	数据清除
	30	用来初始化管理员密码。	—	数据清除
	31	用来初始化服务模式密码。	—	清除
25	1	用来检查显影部分的动作。	成像 (显影部分)	动作测试/检查
	2	用来在替换载体时作载体浓度初始化设定。	成像部分 (光导/显影/转印/清洁)	设定
26	1	用来设定排纸盘 (MX-TRX1)。	排纸	设定
	2	用来设定大容量纸盒 (LCC) 的纸张尺寸。(改变纸盒中纸张尺寸时, 应在软件中执行此模拟更改纸张尺寸设定)	给纸	设定
	3	用来设定审计规格。	审计	设定
	5	用来设定总计数器和维修保养计数器的计数模式。	—	设定
	6	用来设定发货地规格。(纸张, 固定缩放倍率等)	—	设定
	10	用来设定网络扫描仪试用模式	—	设定
	18	用来设定节粉模式。	—	设定
	30	用来设定CE标记支持控制的允许/禁止。	—	设定
	35	用来设定故障存储器存储过程。	—	设定
	38	用来设定显影剂使用寿命到时打印的继续/停止。	其他	设定
	41	用来设定鞍式装订模式下自动倍率选择 (AMS) 的YES/NO。	—	设定
	49	用来设定复印速度模式。	—	设定
	50	用来设定功能。	—	设定

代码		功能 (目的)	相关部分	目　　的
主	子			
26	52	用来设定是否计数非打印页。(插入页, 封页)	—	设定
	53	用来设定自动色彩校正的YES/NO。	—	设定
	54	用来设定打印机校正的YES/NO。	打印机	设定
	65	用来设定分页器警告模式。	—	设定
	67	用来设定夏令时 (夏令时切换时间, 和调整时间 (变化数据)) 和时区 (夏令时切换, 与当地时间差GMT (UTC) , 与互联网时间服务器同步)。	—	设定
	69	用来设定墨粉剩余数量达到25% 时, 是否显示墨粉准备信息和墨粉即将用完提示信息。	成像部分	设定
27	1	用来设定是否检测RIC (U7-00) 通信错误。	通信组件 (RIC/ MODEM)	动作测试/检查
	2	用来设定FSS功能 (密码, HOST server TEL号码)。	通信组件 (RIC/MODEM)	设定
	4	用来设定FSS功能 (初始化, 呼叫, 墨粉定购自动发送)。	通信组件 (RIC/MODEM)	设定
	5	用来输入机器标签号码。	通信组件 (RIC/MODEM)	设定
	6	用来设定手动维修呼叫的YES/NO。	通信组件 (RIC/MODEM)	设定
	7	用来设定FSS功能 (开通, 提示呼出)。	通信组件 (RIC/MODEM)	设定
	9	用来设定是否记录传感器间给纸时间的阈值和是否记录增益调整重试次数的阈值。	—	设定
	10	用来清除故障预告历史信息。	通信组件 (RIC/ MODEM)	数据清除
	11	用来显示串行通信重试次数和扫描仪增益调整重试次数历史。(对RSPF)	通信组件 (RIC/MODEM)	调整/设定/动作数据输出/检查 (显示/打印)
	12	用来显示高浓度, 半色调成像控制错误历史和自动登记调整错误历史。	成像部分	调整/设定/动作数据输出/检查 (显示/打印)
	13	用来显示传感器间给纸时间历史数据。	—	调整/设定/动作数据输出/检查 (显示/打印)
	14	用来设定FSS连接测试模式。	—	动作测试/检查
30	1	用来检查给纸部分, 纸张传送部分, 排纸部分传感器和检测器的动作。	给纸	动作测试/检查
	2	用来检查给纸部分传感器和检测器及其相关电路的动作。	给纸	动作测试/检查
33	1	用来检查读卡器传感器和检测器及其相关电路的动作。 (读卡器传感器动作可通过LCD监视器进行监视) (仅日本)	其他	动作测试/检查
40	2	用来调整手动给纸盘纸张宽度检测器的检测电平。	给纸	调整
	7	用来设定手动给纸盘纸张宽度检测器检测电平的调整值。	给纸	设定
41	1	用来显示原稿传感器的动作状态。	其他	动作测试/检查
	2	用来调整原稿尺寸传感器的检测电平。	其他	动作测试/检查
	3	用来显示原稿检测传感器的实时检测电平 (A/D值), 并显示模拟SIM41-2调整的传感器名称旁方括号[ ]中的阈值。	其他	动作测试/检查
43	1	用来设定各动作模式下的定影温度。	定影部分	设定
	4	用来设定各动作模式下的定影温度。(模拟SIM43-01的继续)	定影部分	设定
	20	用来对各类纸张进行定影温度低温和低湿度环境 (L/L) 的设定1。 (SIM43-01)	定影部分	设定
	21	用来对各类纸张进行定影温度高温和高湿度环境 (H/H) 的设定1。 (SIM43-01)	定影部分	设定
	22	用来对各类纸张双面进行定影温度低温和低湿度环境 (L/L) 的设定1。 (SIM43-04)	定影部分	设定
	23	用来对各类纸张双面进行定影温度高温和高湿度环境 (H/H) 的设定1。 (SIM43-04)	定影部分	设定
	24	用来输入模拟SIM43-01和SIM43-04温度校正的校正值。	定影部分	设定

代码		功能 (目的)	相关部分	目　　的
主	子			
44	1	用来设定图像形成 (成像) 部分校正动作的允许/禁止。	—	设定
	2	用来调整成像控制传感器, 登记传感器 (两个传感器的阻抗同时调整), 以及表面扫描灯光照射的数量。	成像部分	调整
	4	用来执行成像部分校正动作, 设定成像控制传感器的调整条件。	成像部分	设定
	6	用来强制执行成像部分校正。(高浓度成像校正) (成像校正)	成像部分	动作测试/检查
	9	用来检查图像形成部分 (高浓度成像校正部分) 相关的校正结果数据。 (各打印模式校正主充电器栅压, 显影偏压等) (此模拟可用来检查校正是否正常执行)	成像部分	调整/设定/动作数据输出/检查 (显示/打印)
	12	用来检查成像部分图像浓度校正中取样色块的浓度数据。 (高浓度成像校正) (此模拟可用来检查校正是否正常执行)	成像部分	调整/设定/动作数据输出/检查 (显示/打印)
	13	用来调整彩色图像浓度传感器。(通过调整夹具调整)	成像部分	调整
	14	用来检查定影温度传感器, 机器温度传感器和湿度传感器的输出电平。	成像部分	调整/设定/动作数据输出/检查 (显示/打印)
	16	用来检查墨粉浓度校正结果数据。(此模拟可用来检查校正是否正常执行)	成像部分 (显影)	调整/设定/动作数据输出/检查 (显示/打印)
	21	用来登记半色调成像控制参考值。(半色调校正)	成像部分	设定
	22	用来检查半色调成像校正中各颜色墨粉浓度块的浓度等级。 (成像校正) (此模拟可用来检查校正是否正常执行)	成像部分	调整/设定/动作数据输出/检查 (显示/打印)
	24	用来显示成像控制结果。(此模拟用户不可使用)	成像部分	调整/设定/动作数据输出/检查 (显示/打印)
	25	用来检查成像控制的初始条件。(半色调校正)	成像部分	调整/设定/动作数据输出/检查 (显示/打印)
	26	用来强制执行半色调成像控制。	成像部分	调整
	27	用来清除半色调成像控制校正值。	成像部分	数据清除
	28	用来设定成像控制执行定时 (ON/OFF)。	成像部分	设定
	29	用来切换各作业执行中半色调校正的允许/禁止。	成像部分	设定
	31	用来调整OPC感光鼓偏差相位。(用来调整4个感光鼓偏差相位)。	成像部分 (OPC感光鼓)	调整
	43	用来显示各显影组件安装状态AD值。 此模拟用来检查显影组件安装检测判断的取样数据。 通过此模拟不仅可判断结果 (故障显示), 还可检查组件当前的状态。	成像部分 (显影)	调整/设定/动作数据输出/检查 (显示/打印)
	52	(此功能用户不能使用, 请勿执行) 用来检查各颜色1像素半色调校正中墨粉浓度块图像浓度等级。 (此模拟可用来检查校正是否正常执行)	成像部分	调整/设定/动作数据输出/检查 (显示/打印)
	54	(此功能用户不能使用, 请勿执行) 用来显示各颜色1像素半色调校正结果。	成像部分	调整/设定/动作数据输出/检查 (显示/打印)
	56	(此功能用户不能使用, 请勿执行) 用来强制执行1像素半色调校正。	成像部分	设定
	57	(此功能用户不能使用, 请勿执行) 用来清除1像素半色调校正值。	成像部分	数据清除
46	1	用来设定各原稿模式的默认曝光度 (彩色复印)。	扫描仪	调整
	2	用来设定黑色复印模式的曝光度。	扫描仪	调整
	4	用来调整彩色扫描的曝光度。	扫描仪	调整
	5	用来调整黑色扫描的曝光度。	扫描仪	调整
	8	用来执行扫描仪色彩平衡RGB调整。(对彩色推扫描模式)	扫描仪	调整
	9	用来调整曝光度。	RSPF	调整
	10	用来调整复印浓度 (手动)。(彩色复印模式)	引擎	调整
	16	用来调整复印浓度 (手动)。(黑白, 所有模式) : PG打印	引擎	调整
	19	用来设定黑色自动曝光模式。	扫描仪	调整

代码		功能 (目的)	相关部分	目　　的
主	子			
46	21	用来执行复印色彩平衡调整 (手动)。 (彩色, 所有模式) : PG打印	成像	调整
	23	用来设定半色调高浓度校正的允许/禁止。	—	设定
	24	用来执行复印色彩平衡自动调整。	成像	调整
	25	用来执行单个颜色模式色彩平衡微调。	成像部分 (ICU)	调整
	26	用来复位单个颜色模式色彩平衡设定值。	成像部分 (ICU)	调整
	27	用来设定色彩成像伽马计算公式系数。	成像部分 (ICU)	调整
	28	(某些情况下此模拟需要提供一些信息, 但是, 一般来说, 用户基本上不需使用此功能) 用来检查自动曝光/自动原稿识别/线路号码识别 (彩色模式)。如果机器的存储器小于256MB, 则可能无法正常执行此模拟。	成像部分 (ICU)	调整
	33	用来执行彩色自动模式调整。	成像部分 (ICU)	设定
	36	用来执行2色 (洋红色, 黑色) 复印的微调。	—	调整
	37	用来执行黑色成像调整。	—	调整
	39	用来执行图像发送清晰度调整。 (仅在安装了FAX部件的情况下)	FAX	调整
	40	用来执行FAX曝光调整。 (所有模式集体调整) (仅在安装了FAX部件的情况下)	ICU/FAX	调整
	41	用来执行FAX曝光调整。 (普通) (仅在安装了FAX 部件的情况下)	ICU/FAX	调整
	42	用来执行FAX曝光调整。 (小字模式) (仅在安装了FAX部件的情况下)	ICU/FAX	调整
	43	用来执行FAX曝光调整。 (超精细模式) (仅在安装了FAX部件的情况下)	ICU/FAX	调整
	44	用来执行FAX曝光调整。 (甚精细模式) (仅在安装了FAX部件的情况下)	ICU/FAX	调整
	45	用来执行FAX曝光等级调整和单独设定 (600DPI)。 (仅在安装了FAX部件的情况下)	FAX	调整
	47	用来设定复印/扫描JPEG图像压缩率。 (推扫描)	—	设定
48	1	用来执行扫描仪系统缩放倍率调整。 (RSPF)	RSPF/扫描仪	调整
	5	通过模拟SIM48-1执行副扫描方向图像缩放倍率调整设定一个不同的缩放倍率后, 如果复印结果不符合要求, 则执行此模拟。 如果在缩小复印时出现复印缩放倍率错误, 则修改高速模式的调整值。 如果在放大复印中出现复印缩放倍率错误, 则修改低速模式的调整值。 此模拟调整为扫描系统缩放倍率调整。	RSPF/扫描仪	调整
	6	用来调整各电机转动速度。	—	调整
49	1	用来执行固件升级。	—	版本升级
	3	用来升级保存在硬盘上的操作手册。	—	版本升级
50	1	用来调整复印模式下图像位置和空白区域 (图像损失) 。 (可通过模拟SIM50-5和50-2 (简单方法) 执行相同的调整) (原稿台模式)	—	调整
	2	用来调整复印模式图像打印位置和空白区域 (图像损失)。 (简单调整) (此调整与模拟SIM50-1类似, 提供简单方法调整)	—	调整
	5	用来调整图像前缘位置。 (仅对打印机打印有效)	打印机	调整
	6	用来调整复印模式下图像打印位置和打印空白区域 (图像损失)。 (可通过模拟SIM50-7 (简单方法) 执行相同的调整) (RSPF模式)	RSPF	调整
	7	用来调整复印模式下复印图像位置和空白区域 (图像损失)。 (可通过模拟SIM50-6 (简单调整) 执行相同的调整) (RSPF模式)	RSPF	调整
	10	用来调整各给纸部分中心偏移。图像中心位置调整 (各给纸部分调整)。	—	调整
	12	用来调整扫描图像中心偏移位置。 (各扫描模式调整)	—	调整
	20	用来执行主扫描方向对位 (色彩偏差) 手动调整。 (备份值输入)	—	调整
	21	用来执行副扫描方向对位 (色彩偏差) 手动调整。 (备份值输入)	—	调整
	22	用来执行主扫描方向和副扫描方向主/副对位自动调整。 (驱动带打印/登记传感器扫描图像对位调整 (自动调整), 图像品质调整, 图像位置调整)	—	调整
	24	用来显示通过自动对位调整模拟 (SIM50-22) 获得的数据。	—	调整
	27	用来调整FAX/扫描仪模式扫描图像的图像损失。	FAX/扫描仪	调整
	28	用来执行维修调整, OC调整, BK主扫描方向缩放倍率调整, RSPF调整, 和打印位置调整。 (自动空白调整 (维修安装调整))	—	调整

代码		功能 (目的)	相关部分	目　　的
主	子			
50	28	用来调整OC原稿前缘，中心偏移和副扫描方向缩放倍率。(自动空白调整 (维修安装调整) (1: OC调整))	—	调整
	28	用来执行BK主扫描方向缩放倍率。 (自动空白调整 (维修安装调整) (2: BK主扫描方向缩放倍率调整))	—	调整
	28	用来调整RSPF (正面/反面) 原稿前缘，中心偏移，和副扫描方向缩放倍率。(自动空白调整 (维修安装调整) (3: RSPF调整))	RSPF	调整
	28	用来调整打印前缘和所有纸盒打印中心偏移 (单个纸盒，ADU)。 (自动空白调整 (维修安装调整) (4: 打印位置调整))	—	调整
	28	用来显示调整结果。(自动空白调整 (维修安装调整) (5: 结果显示))	—	调整
	28	用来显示调整使用的数据。(自动空白调整 (维修安装调整) (6: 数据显示))	—	调整
51	1	用来调整转印电压和分离电压ON/OFF定时。	成像部分	调整
	2	用来调整纸张与对位辊 (主机给纸部分，双面给纸部分，SPF给纸部分) 各部分的纸张接触压力。(在打印图像位置变化太大或经常出现卡纸现象时需要执行此项调整) 此调整用来更改各指定给纸盒部分偏差数量调整值。	纸张传送	调整
53	6	用来调整主机RSPF原稿盘尺寸。	RSPF	调整
	7	用来输入主机RSPF原稿盘尺寸调整值。模拟SIM53-06 A/D值手动输入。(对RSPF)	RSPF	调整
	8	用来调整RSPF扫描位置。	RSPF	调整
55	1	用来设定驱动软切换。	PCU	设定
	2	用来设定扫描仪软切换。	扫描仪	设定
	3	用来设定控制器软切换。	MFP	设定
56	1	用来传送MFP控制器数据。	MFP	数据传送
	2	用来将EEPROM, SRAM或HDD上的数据 (用户认证数据，通讯录等数据) 备份到USB存储器上，以便以后恢复数据。	存储器，HDD	数据备份
60	1	用来检查安装在ICU电路板上的扩展DIMM的读/写动作。	成像部分 (ICU)	动作测试/检查
		执行完成后，面板上显示各插槽执行结果。ICU电路板图像DRAM读/写动作检查，ICU (存储器) 动作检查。		
	2	用来设定SDRAM数据。	—	设定
61	1	用来检查多棱镜电机转动和BD信号检查。	LSU	动作测试/检查
	4	用来执行LSU位置调整自我打印。	LSU	调整
62	1	用来格式化硬盘HDD (操作手册部分除外)。 * 务必格式化HDD FAT32部分。	MFP (HDD)	数据清除
	2	用来检查硬盘分区读/写动作 (操作手册部分除外)。 * 务必格式化HDD FAT32部分。	MFP (HDD)	动作测试/检查
	3	用来检查硬盘读/写动作。(所有部分) * 务必格式化HDD FAT32部分。	MFP (HDD)	动作测试/检查
	6	用来执行硬盘HDD自诊断动作。 * 务必格式化HDD FAT32部分。	MFP (HDD)	动作测试/检查
	7	用来打印自诊断错误日志。 * 务必格式化HDD FAT32部分。	MFP	动作测试/检查
	8	用来格式化硬盘。(系统数据部分和操作手册部分除外) * 务必格式化HDD FAT32部分。	MFP (HDD)	数据清除
	10	用来删除作业完成清单。(同时删除作业日志数据) * 务必格式化HDD FAT32部分。	MFP (HDD)	数据清除
	11	用来删除原稿归档数据。 * 务必格式化HDD FAT32部分。	MFP (HDD)	数据清除
	12	用来设定硬盘出现故障时自动格式化的允许/禁止。 * 务必格式化HDD FAT32部分。	MFP (HDD)	数据清除
	13	用来格式化硬盘HDD。(仅操作手册部分)。 * 务必格式化HDD FAT32部分。	MFP (HDD)	数据清除
63	1	用来检查以下与RGB和OC黑白校正相关的设定值。(3×2 = 6种)	扫描仪 (曝光) 部分	调整/设定/动作数据输出/检查 (显示/打印)
	2	用来强制执行黑白校正。	扫描仪	调整

代码		功能（目的）	相关部分	目　　的
主	子			
63	3	用来执行从CCD输入的RGB图像数据伽马校正和浓度调整。 根据图像数据计算并设定SCAN ASIC伽马校正1和色彩校正的设定值。	扫描仪（扫描）	调整
	5	用来复位SCAN ASIC的伽马校正和色彩校正参数。	扫描仪	调整
	6	用来扫描色彩平衡自动调整模板，并显示取样结果。	成像部分（ICU）	调整/设定/动作数据输出/检查（显示/打印）
	7	用来显示和登记成像自动浓度调整扫描仪目标值。	成像部分（ICU）	设定
	8	用来将成像自动调整扫描仪目标值复位成标准值。（维修用）	成像部分（ICU）	设定
	11	用来设定自动色彩平衡调整中的工厂对象色彩平衡。（SIM46-24）	扫描仪（扫描）	设定
64	1	用来执行自我打印（彩色模式）。	打印机	动作测试/检查
	2	用来打印浓度调整模板。	打印机	调整/设定/动作数据输出/检查（显示/打印）
	3	用来执行自我打印。（黑白模式）	打印机	动作测试/检查
	4	用来执行自我打印。	打印机	动作测试/检查
	5	用来执行自我打印。（PCL）	打印机	动作测试/检查
	6	用来执行打印机自我打印。（PS）	打印机	动作测试/检查
65	1	用来调整触摸面板（LCD显示部分）检测位置。	操作面板	调整
	2	用来检查触摸面板（LCD显示部分）检测位置调整结果。	操作面板	调整/设定/动作数据输出/检查（显示/打印）
67	24	用来执行自动色彩校正的打印机设定。	打印机	调整
	25	用来设定打印机成像色彩平衡手动校正。	打印机	调整
	26	用来设定打印自动浓度调整扫描仪参考目标值。	打印机	调整
	27	用来显示和登记打印自动浓度调整的扫描仪目标值。（维修用）	打印机	调整
	28	用来将打印自动浓度调整的扫描仪目标值（维修用）复位成标准值。	扫描仪	调整
	30	用来设定通过GDI打印将主机校正数据和成像控制校正数据传送到PC的YES/NO。	打印机	设定
	31	用来清除打印校正值。	打印机	数据清除
	32	用来设定各对象屏幕显示颜色更改的YES/NO。	—	设定
	33	用来执行打印显示屏幕间的伽马校正。（对PCL）	打印机	调整
	33	用来执行打印显示屏幕间的伽马校正。（对GDI）	打印机	调整

3. 模拟具体说明

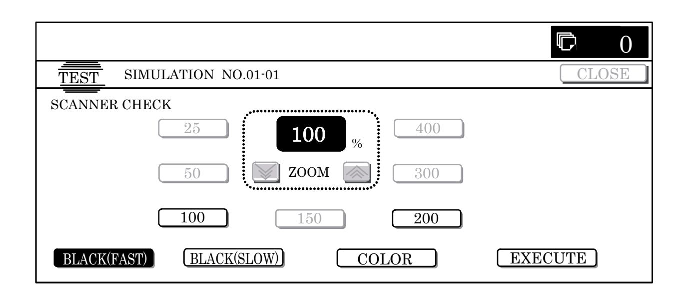
1

1 - 1

目　　的	动作测试/检查
功能(目的)	用来检查扫描架组件及其控制电路的动作。
相关部分	光学 (图像扫描) 部分
项　　目	动作
动作/过程	

1) 用触摸面板上的按键选择动作模式。
2) 用触摸面板上的按键[变焦]选择缩放倍率。
3) 按 [执行]键。
   扫描仪按动作模式设定速度值执行扫描动作。

按键显示	内　容	可选缩放倍率	默认值
50	扫描缩放倍率: 50%	彩色: 50%, 100%, 200% 黑色 (高速): 100%, 200% 黑色 (低速): 50%, 100%, 200%	100%
100	扫描缩放倍率: 100%		
200	扫描缩放倍率: 200%		

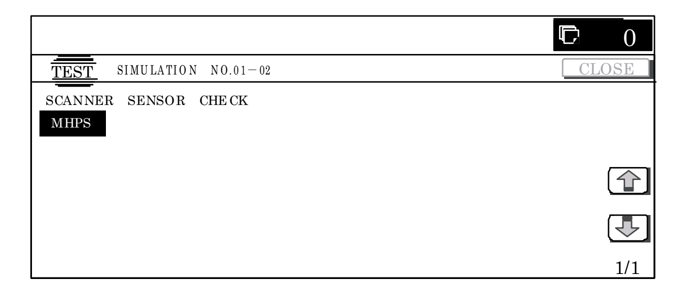


1 - 2

目　　的	动作测试/检查
功能(目的)	用来检查扫描部分的传感器和检测器及其相关电路的动作。
相关部分	光学 (图像扫描) 部分
项　　目	动作
动作/过程	

显示传感器和检测器的动作状况。
激活的传感器和检测器呈高亮显示状态。

- 扫描仪 (读) 组件在原位时: “MHPS”部分高亮显示。
- 扫描仪 (读) 组件不在原位时: “MHPS”部分正常显示。

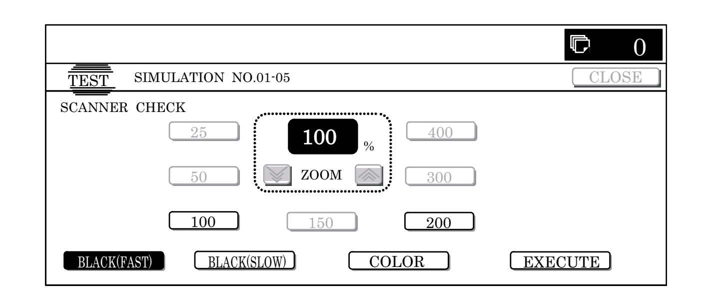


1 - 5

目　　的	动作测试/检查
功能(目的)	用来检查扫描架组件的动作。
相关部分	光学 (图像扫描) 部分
项　　目	动作
动作/过程	

1) 用触摸面板上的按键选择动作模式。
2) 用触摸面板上的按键[变焦]选择缩放倍率。
3) 按 [执行]键。
   扫描架按动作模式设定速度值持续执行扫描动作。
   按下[执行]键停止动作。

按键显示	内　容	可选缩放倍率	默认值
50	扫描缩放倍率: 50%	彩色: 50%, 100%, 200% 黑色 (高速): 100%, 200% 黑色 (低速): 50%, 100%, 200%	100%
100	扫描缩放倍率: 100%		
200	扫描缩放倍率: 200%		



2

2-1

目　　的：动作测试/检查

功能(目的)：用来检查自动输稿器组件及其相关电路的动作。

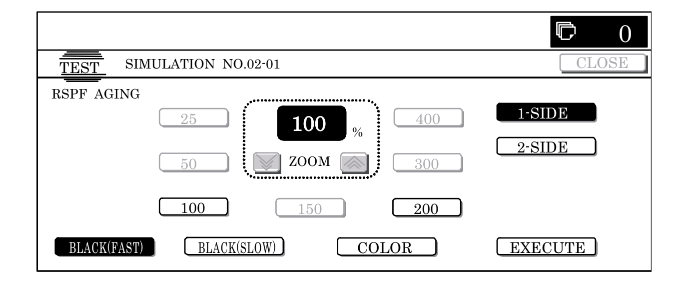
相关部分：RSPF

项　　目：动作

动作/过程：

1) 用触摸面板上的按键选择动作模式。
2) 用触摸面板上的[1SIDE]和[2SIDE]按键选择老化模式。
3) 用触摸面板上的按键[变焦]选择缩放倍率。
4) 按 [执行]键。
   机器按设定动作模式执行老化动作。
   * 老化动作执行时如果按下[执行]键，则停止老化动作，[执行]键返回到初始显示状态。

按键显示	内　容	可选缩放倍率	默认值
50	扫描缩放倍率：50%	彩色： 50%, 100%, 200% 黑色 (高速)： 100%, 200% 黑色 (低速)： 50%, 100%, 200%	100%
100	扫描缩放倍率：100%		
200	扫描缩放倍率：200%		



2-2

目　　的：动作测试/检查

功能(目的)：用来检查自动输稿器传感器和检测器及其相关电路的动作。

相关部分：RSPF

项　　目：动作

动作/过程：

显示传感器和检测器的动作状况。
激活的传感器和检测器呈高亮显示状态。

SSET	SPF安装传感器
SOCD	SPF开/闭传感器
SCOV	SPF进纸盖传感器
SPED	SPF原稿空感器
SPPD1	SPF纸张入口传感器1以及随机检测 (常规)
SPPD2	SPF纸张入口传感器2 PS前
SPPD3	SPF扫描前检测
SPPD4	SPF翻转门前检测
SPPD5	SPF翻转门后检测
SPLS1	SPF原稿长度检测短
SPLS2	SPF原稿长度检测长
STMPU	SPF印戳组件安装检测
SWD_LEN	SPF导板位置
SWD_AD	SPF原稿宽度检测输出AD值

SWD_LEN 和 SWD_AD 为非 ON/OFF 显示。

0
TEST　SIMULATION NO.02-02　CLOSE
RSPF SENSOR CHECK SWD_LEN: ****　SWD_AD: ***
SSET　SOCD　SCOV　SPED
SPPD1　SPPD2　SPPD3　SPPD4
SPPD5　SPLS1　SPLS2　STMPU
1/1

2-3

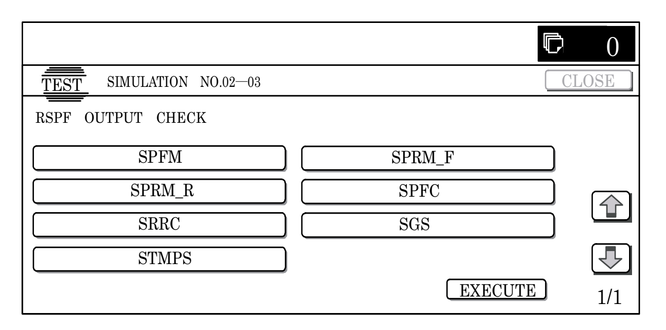
目的	
功能(目的)	动作测试/检查 用来检查自动输稿器负载及其控制电路的动作。
相关部分	RSPF
项目	动作
动作/过程	

1) 用触摸面板上的按键选择待检查的项目。
2) 按[执行]键。
   步骤1) 中选定的负载动作。
   按[执行]键停止负载动作。

SPFM	SPF输送电机
SPRM_F	SPF给纸翻转电机正向转动
SPRM_R	SPF纸翻转电机反向转动
SPFC	SPF给纸离合器
SRRC	SPF对位辊离合器
SGS	SPF原稿排纸门电磁铁
STMPS	完成印戳电磁铁 (*1)

*1: 印戳电磁铁为选购件，因此，仅在安装了该电磁铁时可执行此动作。

* 相同负载的显示取决于正向转动还是反向转动，分别显示。如果同时选定，则执行正向转动。
  此外，如果负载正在转动，则负载停止转动前不可反向转动。



3

3-2

目的	动作测试/检查
功能(目的)	用来检查分页器传感器和检测器及其相关电路的动作。
相关部分	分页器
项目	动作
动作/过程	

显示传感器和检测器的动作状况。
激活的传感器和检测器呈高亮显示状态。

<鞍式分页器>

FJPID	接口输纸组件入口检测
FJPOD	接口输纸组件出口检测
FJPDD	接口输纸组件盖板检测
FED	入口纸张检测
FPDHPD	轮叶HP检测
FARHPD	装订辊HP检测
FFJHPD	对位板HP检测前
FRJHPD	对位板HP检测后
FAD	对位盘检测
FOBHPD	排出驱动带HP检测
FBED	纸盘纸张检测
FSLD	纸张表面检测
FFPD	装订位置检测
FFHPD	装订HP检测
FFRHPD	装订辊HP检测
FFED	装订纸张检测
FFE	装订锁定检测
FULD	提升上限检测
FLLD	提升下限检测
FLE	提升锁定检测
FSHPD	装订驱动HP检测
FSTHPD	装订移位HP检测
FSD	装订针空检测
FSUC	装订连接检测
FSPD	自启动检测
FMLD	纸盘中继检测
FFDD	前面检测
FCD	上盖检测
FFDSW	前门开关检测
FJSW	联动开关检测
FSSSW	装订安全开关检测
FFANLK	风扇电机锁定检测

<鞍式分页器打孔组件>

FPE	打孔电机锁定检测
FPUC	打孔组件连接检测
FPHPD	打孔HP检测
FPDD	打孔纸屑检测

FPSHPD	打孔横向阻力HP检测
FPTD	打孔定时检测
FPSD1	打孔横向阻力检测1
FPSD2	打孔横向阻力检测2
FPSD3	打孔横向阻力检测3
FPSD4	打孔横向阻力检测4

<内部分页器>

FED	入口纸张检测
FBED	纸盘纸张检测
FULD	纸盘上限检测
FMLLD	纸盘中继下限检测
FLLD	纸盘下限检测
FSLD1	纸张表面检测1
FSLD2	纸张表面检测2
FRLD	辊上/下检测
FBRD	驱动带分离检测
FFJHPD	对位板HP检测前
FRJHPD	对位板HP检测后
FJPD	对位引导位置检测
FSTPD	装订盘纸张检测
FSHPD	装订驱动HP检测
FSTHPD	装订移位HP检测
FSD	装订针空检测
FSTD	装订前缘位置检测
FDSW	门开检测
FFANLK	风扇电机锁定检测

<内部分页器打孔组件>

FPRPD	打孔后位置检测
FPUC	打孔组件连接检测
FPHPD	打孔HP检测
FPSHPD	打孔横向阻力HP检测
FPDD	打孔纸屑检测
FPPEND	打孔纸张后缘检测
FPPD1	打孔纸张表面检测1
FPPD2	打孔纸张表面检测2
FPPD3	打孔纸张表面检测3
FPPD4	打孔纸张表面检测4
FPPD5	打孔纸张表面检测5
FPPD6	打孔纸张表面检测6
FPDES1	打孔组件发货地检测1
FPDES2	打孔组件发货地检测2

0

TEST SIMULATION NO.03-02 CLOSE

FIN SENSOR CHECK

FJPID	FJPOD	FJPDD	FED
FPDHPD	FARHPD	FFJHPD	FRJHPD
FAD	FOBHPD	FBED	FSLD
FFPD	FFHPD	FFRHPD	FFED
FFE	FULD	FLLD	FLE

1/2

3 - 3

目的：动作测试/检查

功能(目的)：用来检查分页器负载及其控制电路的动作。

相关部分：分页器

项目：动作

动作/过程：

1) 用触摸面板上的按键选择待检查的项目。
2) 按[执行]键。
   步骤1) 中选定的负载动作。
   按[执行]键停止负载动作。

<安装了鞍式分页器时>

FINRPS	入口反向电磁铁
FJPM	接口传送电机
FJFM	接口传送风扇电机
FFM	传送电机
FPM	轮叶电机
FAM	装订排纸电机
FFJM	对位电机前
FRJM	对位电机后
FSM	装订移位电机
FFSM	装订电机
FLM	提升电机
FFC	折叠离合器

<安装了内部分页器时>

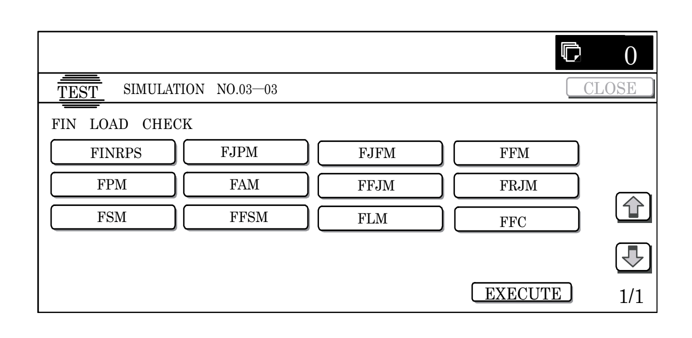
FINRPS	入口反向路径电磁铁
FSLS	纸张表面检测电磁铁
FPDS	轮叶电磁铁
FBRS	驱动带分离电磁铁
FRM	对位电机
FSWM	振荡电机
FAM	装订排纸电机
FFJM	对位电机前
FRJM	对位电机后
FSM	装订移位电机
FFSM	装订电机
FTLM	纸盘提升电机
FFANM	风扇电机

<外部打孔组件>

FPNM	打孔电机
FPSM	打孔横向对位电机

<内部打孔组件>

FPNM	打孔电机
FPSM	打孔横向对位电机



3 -10

目　的	调整
功能(目的)	用来调整分页器。
相关部分	分页器
项　目	动作
动作/过程	

1) 用[↑][↓]键根据调整内容选择项目。
2) 用10键输入调整值。
3) 按[OK]键。(保存设定值)

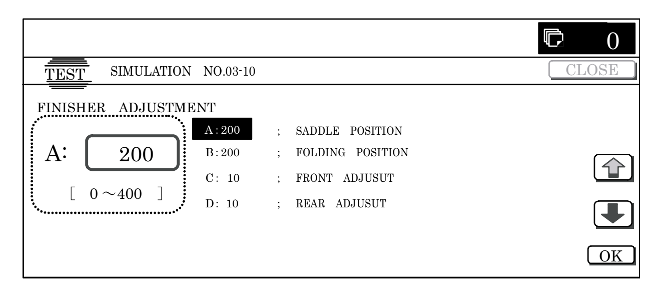
<鞍式分页器>

项目	显　示	内　容	设定范围	默认值
A	SADDLE POSITOIN	鞍式装订位置调整	0~400	200
B	FOLDING POSITION	鞍式折叠位置调整	0~400	200
C	FRONT ADJUST	对齐位置调整(前)	0~20	10
D	REAR ADJUST	对齐位置调整(后)	0~20	10
E	STAPLE REAR	装订位置调整(后边一处装订)	0~200	100
F	STAPLE FRONT	装订位置调整(前边一处装订)	0~200	100
G	STAPLE BOTH	装订位置调整(中间两处装订)	0~200	100
H	STAPLE PITCH	装订位置调整(两个装订位置间隙)	0~100	50
I	PUNCH CENTER	打孔中心调整	47~53	50
J	PUNCH HOLE	打孔位置调整	0~100	50

<内部分页器>

项目	显　示	内　容	设定范围	默认值
A	FRONT ADJUST	对齐位置调整(前)	2~18	10
B	REAR ADJUST	对齐位置调整(后)	2~18	10
C	STAPLE REAR	装订位置调整(后边一处装订)	68~132	100
D	STAPLE FRONT	装订位置调整(前边一处装订)	68~132	100
E	STAPLE BOTH	装订位置调整(中间两处装订)	68~132	100
F	STAPLE PITCH	装订位置调整(两个装订位置间隙)	68~132	100
G	PUNCH CENTER	打孔中心调整	37~63	50
H	PUNCH HOLE	打孔位置调整	42~58	50

[显示屏幕(安装了鞍式装订分页器的情况下)]



4

4-2

目的	动作测试/检查
功能(目的)	用来检查给纸部分 Desk/ 大容量纸盒传感器和检测器及其相关电路的动作。
相关部分	Desk/大容量纸盒 (LCC)
项目	动作
动作/过程	

显示传感器和检测器的动作状况。
激活的传感器和检测器被高亮显示。

<Desk传感器>

DCSI1	Desk1安装检测
DPFD1	Desk1纸张传送检测
DLUD1	Desk1上限检测
DPED1	Desk1纸空检测
DCSPD1	Desk1剩余纸张数量检测
DCSS11	Desk1后缘检测1
DCSS12	Desk1后缘检测2
DCSS13	Desk1后缘检测3
DCSS14	Desk1后缘检测4
DCSI2	Desk2安装检测
DPFD2	Desk2纸张传送检测
DLUD2	Desk2上限检测
DPED2	Desk2纸空检测
DCSPD2	Desk2剩余纸张数量检测
DCSS21	Desk2后缘检测1
DCSS22	Desk2后缘检测2
DCSS23	Desk2后缘检测3
DCSS24	Desk2后缘检测4
DSW_DSK	Desk传送盖打开/关闭检测

<A4 LCC传感器>

LPFD	LCC纸张传送传感器
LUD	LCC纸盘上限传感器
LDD	LCC纸盘下限传感器
LPED	LCC纸盘纸空传感器
LCD	LCC纸盘插入检测
LDSW	LCC上打开/关闭检测开关
LRE	LCC提升电机编码传感器
L24VM	LCC 24V电源监视器
LLSW	LCC上限开关
LTOD	LCC主机连接检测

0
TEST SIMULATION NO.04-02 CLOSE
DSK/LCC SENSOR CHECK
DCSI1 DPFD1 DLUD1 DPED1
DCSPD1 DCSS11 DCSS12 DCSS13
DCSS14 DCSI2 DPFD2 DLUD2
DPED2 DCSPD2 DCSS21 DCSS22
DCSS23 DCSS24 DSW_DSK
1/1

4-3

目的	动作测试/检查
功能(目的)	用来检查给纸部分（大容量纸盒）负载及其相关电路的动作。
相关部分	Desk/大容量纸盒 (LCC)
项目	动作
动作/过程	

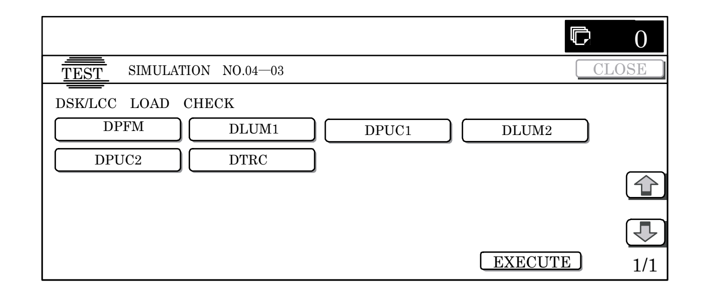
1) 用触摸面板上的按键选择待检查的项目。
2) 按[执行]键。
   步骤1) 中选定的负载动作。
   按[执行]键停止负载动作。

<Desk负载项目>

DPFM	Desk主电机
DLUM1	Desk1提升电机
DPUC1	Desk1给纸离合器
DLUM2	Desk2提升电机
DPUC2	Desk2给纸离合器
DTRC	Desk纸张传送离合器

<A4 LCC负载项目>

LPFM	LCC纸张传送电机
LLM	LCC提升电机
LPFC	LCC给纸离合器
LPFS	LCC给纸电磁铁
LTRC	LCC纸张传送离合器

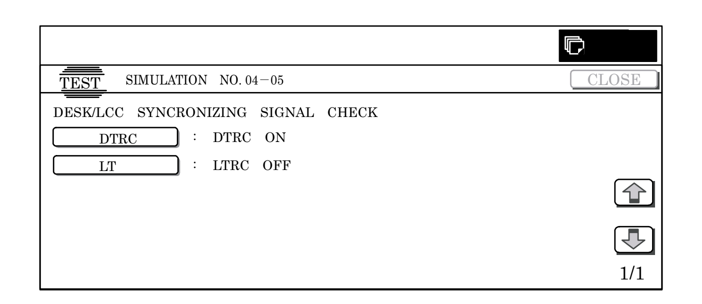


4 -5

目的	动作测试/检查
功能(目的)	用来检查离合器及其相关电路的动作。
相关部分	Desk/大容量纸盒 (LCC)
项目	动作
动作/过程	

用触摸面板上的按键选择待检查的项目。
所选择的离合器执行动作。
如果动作正常完成,按键呈高亮显示状态。

DTRC	Desk传送离合器
LTRC	A4 LCC传送离合器

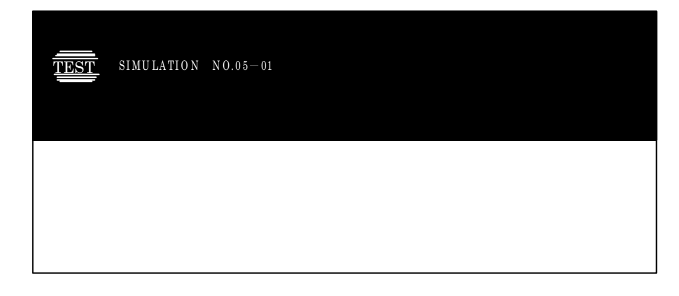


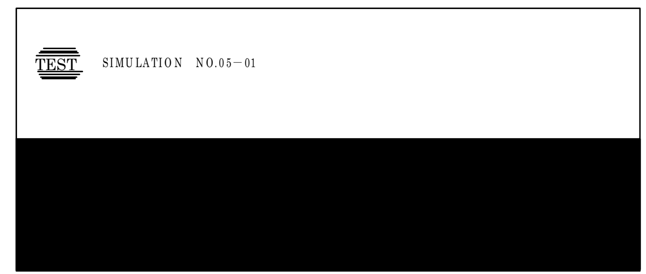
5

5 -1

目的	动作测试/检查
功能(目的)	用来检查显示部分,操作面板LCD及其控制电路的动作。
相关部分	操作面板
项目	动作
动作/过程	

LCD显示变化如下。
(对比度每2秒从当前电平改变为MAX → MIN → 当前电平。其间,各LED均被点亮)



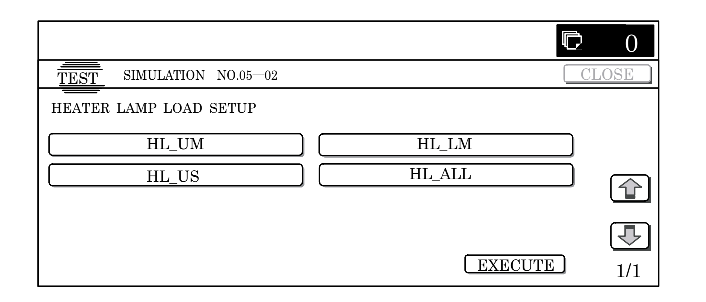


5-2

目　　的	动作测试/检查
功能(目的)	用来检查定影器灯及其控制电路的动作。
相关部分	定影部分
项　　目	动作
动作/过程	

1) 用触摸面板上的按键选择待检查的项目。
2) 按[执行]键。
   所选择的定影器灯动作。
   按[执行]键停止负载动作。

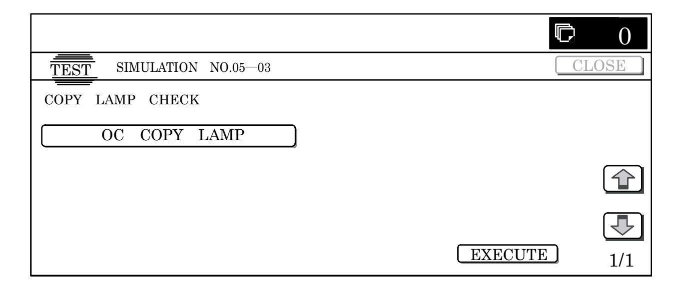
HL_UM	定影灯上主
HL_LM	定影灯下主
HL_US	定影灯上副
HL_ALL	所有定影灯ON



5-3

目　　的	动作测试/检查
功能(目的)	用来检查扫描灯及其控制电路的动作。
相关部分	光学 (图像扫描) 部分
项　　目	动作
动作/过程	

1) 按触摸面板上的[OC COPY LAMP] 键。
2) 按[执行]键。
   步骤1) 中所选的灯点亮10sec。

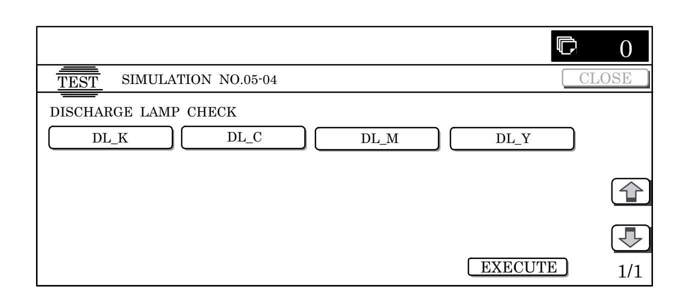


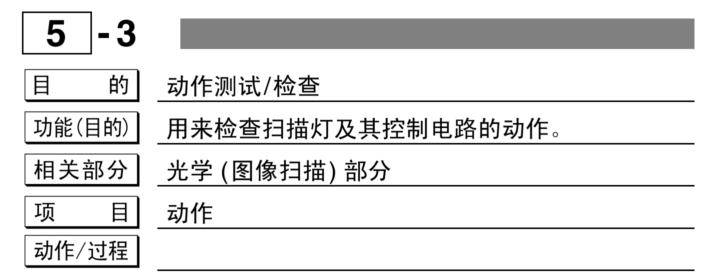
5-4

目　　的	动作测试/检查
功能(目的)	用来检查消电灯及其相关电路的动作。
相关部分	成像部分
项　　目	动作
动作/过程	

1) 用触摸面板上的按键选择待检查的项目。
2) 按[执行]键。
   所选的消电灯点亮。

DL_K	消电灯K	
DL_C	消电灯C	相同控制
DL_M	消电灯M	
DL_Y	消电灯Y	





6

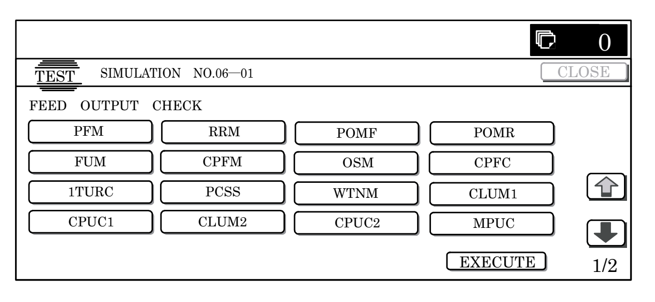
6-1

目　　的	动作测试/检查
功能(目的)	用来检查纸张传送部分，转印部分，以及定影部分（离合器和电磁铁）动作及其控制电路的动作。
相关部分	纸张传送（纸张传送，排出）
项　　目	动作
动作/过程	

1) 用触摸面板上的按键选择待检查的项目。
2) 按[执行]键。
   步骤1) 中所选的负载动作。
   按[执行]键可停止动作。

传送/成像	PFM	传送电机
	RRM	对位电机
	POMF (*)	排纸电机正向转动
	POMR (*)	排纸电机反向转动
	FUM	定影电机
	CPFM	纸盒给纸电机
	OSM	移位器电机
	WTNM	废粉驱动电机
	CPFC	纸盒纵向传送离合器
	1TURC	主转印分离离合器
	PCSS	成像控制快门电磁铁
	LSUSS1	LSU快门电磁铁1
	LSUSS2	LSU快门电磁铁2
给纸	CLUM1	纸盒1提升电机
	CPUC1	纸盒1给纸离合器
	CLUM2	纸盒2提升电机
	CPUC2	纸盒2给纸离合器
	MPUC	手动给纸离合器
	MPFS	手动给纸拾纸电磁铁
	MPGS	手动给纸闸电磁铁

(*)：相同负载的显示取决于正向转动还是反向转动，分别显示。
如果同时选定，则执行正向转动。
此外，如果负载正在转动，则负载停止转动前不可反向转动。

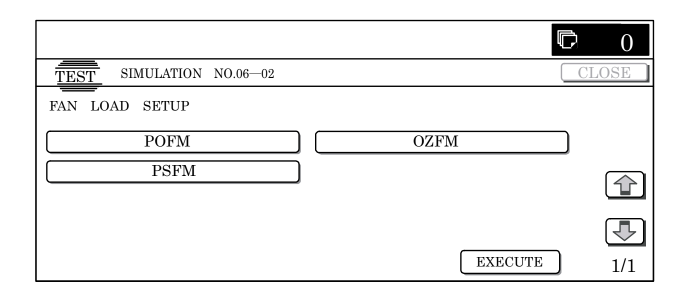


6-2

目　　的	动作测试/检查
功能(目的)	用来检查各散热风扇电机及其控制电路的动作。
相关部分	其他
项　　目	动作
动作/过程	

1) 用触摸面板上的按键选择待检查的项目。
2) 按[执行]键。
   步骤1) 中所选的负载动作。
   按[执行]键可停止动作。

POFM	排纸散热风扇电机 (* POFM_U, POFM_F和POFM_R同时驱动)
OZFM	臭氧风扇电机
PSFM	电源散热风扇电机

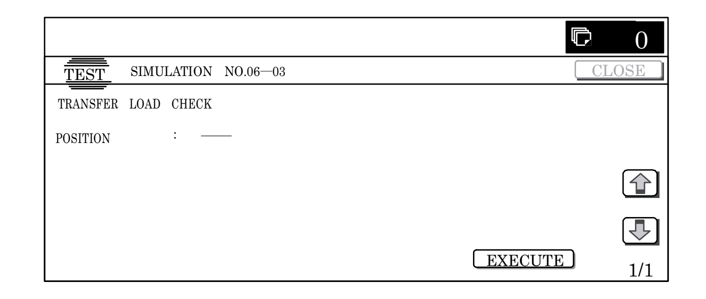


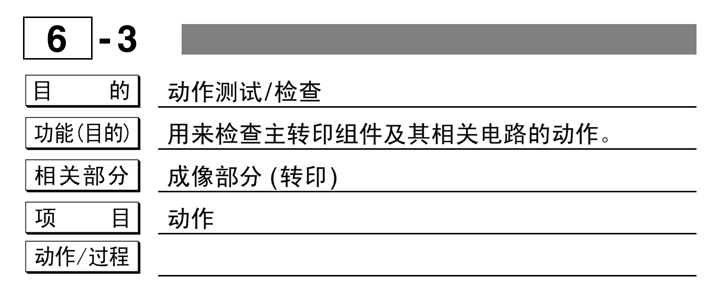
6-3

目　　的	动作测试/检查
功能(目的)	用来检查主转印组件及其相关电路的动作。
相关部分	成像部分（转印）
项　　目	动作
动作/过程	

1) 按[执行]键。
2) 所选的负载开始动作。(分离动作：黑色 → 彩色 → 自由，各位置分别停止5秒钟) 动作执行过程中，机器显示当前位置。

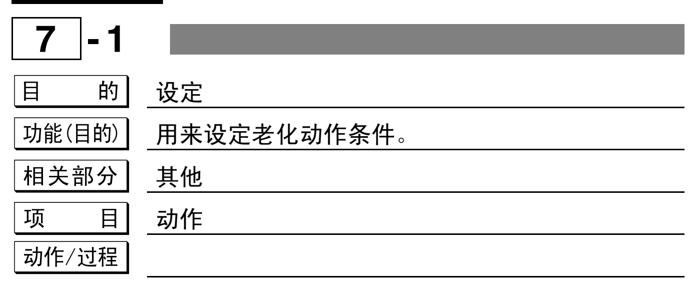
BLACK	黑色模式位置	黑色模式位置 → 彩色模式位置 → 感光鼓分离位置 → 转到黑色模式位置重复
COLOR	彩色模式位置	
FREE	感光鼓分离位置	





7

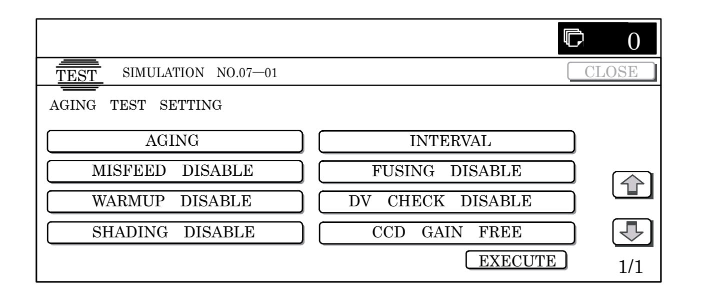
7-1



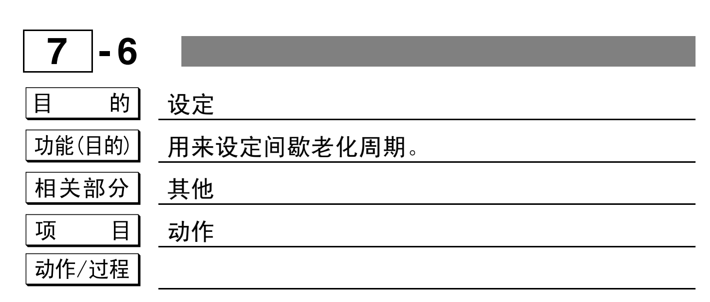
目　　的	设定
功能(目的)	用来设定老化动作条件。
相关部分	其他
项　　目	动作
动作/过程	

1) 用触摸面板上的按键选择设定项目。
2) 按[执行]键。
   机器以老化模式重新启动。
   在机器电源关闭前，此模拟设定内容一直保持有效。

AGING	老化动作设定
INTERVAL	间歇老化设定
MISFEED DISABLE	卡纸检测允许/禁止设定
FUSING DISABLE	定影动作允许/禁止设定
WARMUP DISABLE	预热禁止设定
DV CHECK DISABLE	DV组件检测允许/禁止设定
SHADING DISABLE	黑白校正禁止设定
CCD GAIN FREE	CCD增益调整自由设定



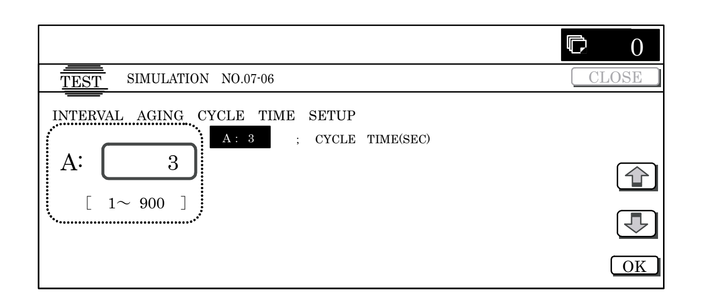
7-6



目　　的	设定
功能(目的)	用来设定间歇老化周期。
相关部分	其他
项　　目	动作
动作/过程	

1) 用10键输入间歇老化周期 (单位:秒)。
2) 按 [OK] 键。
   设定步骤1) 中输入的时间值。

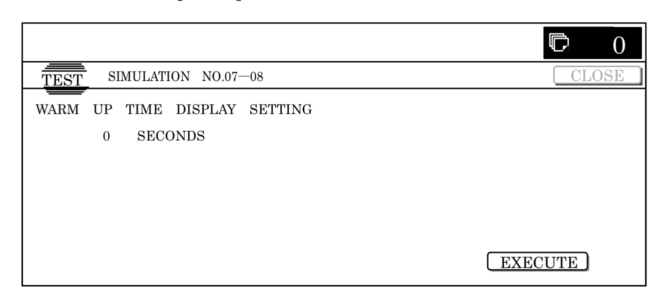
项目	项　　目	设定范围	默认值
A	CYCLE TIME (SEC)	1~900	3



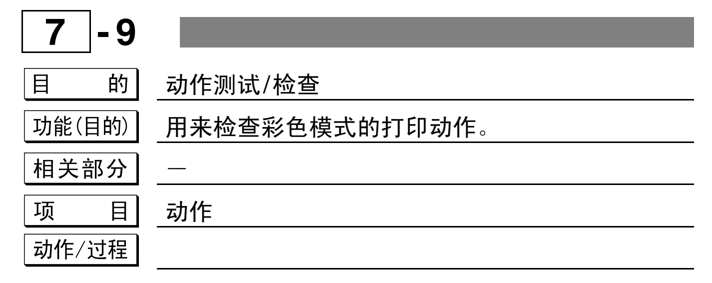
7-8

目　　的	设定
功能(目的)	用来显示预热时间。
相关部分	定影
项　　目	动作
动作/过程	

按[执行]键。
预热时间开始计时。
* 此时，不允许按[执行]键中断计时动作。



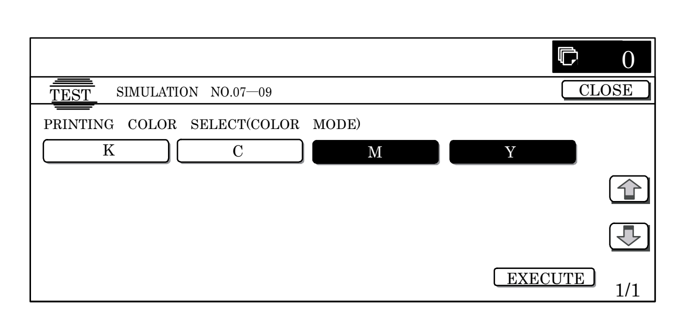
7-9



目　　的	动作测试/检查
功能(目的)	用来检查彩色模式的打印动作。
相关部分	—
项　　目	动作
动作/过程	

1) 用触摸面板上的按键选择一个打印颜色。
2) 按[执行]键。
   以选定的颜色开始打印。
* 如果未选定颜色，则打印所有颜色。

K	黑色 设定/取消
C	青色 设定/取消
M	洋红色 设定/取消
Y	黄色 设定/取消



8

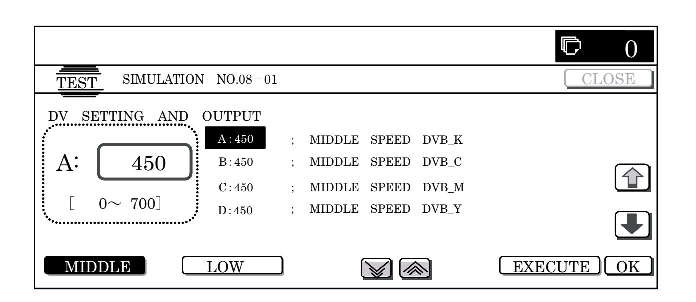
8-1

目　　的	动作测试/检查/调整
功能(目的)	用来检查和调整各颜色显影电压及其控制电路的动作。
相关部分	成像部分(光导/显影/转印/清洁)
项　　目	动作
动作/过程	

1) 用触摸面板上的按键[MIDDLE]和[LOW]选择一个动作速度。
2) 用[↑][↓]键选择调整项目。
3) 用10键输入调整值。
4) 按[执行]键。
   机器保存设定值。根据设定值进行输出电压,输出持续30秒钟。

* [MIDDLE]和[LOW]的调整值相关联。
* 按[执行]键输出停止。

按键	项目	显　示	内　容	设定范围	默认值
MIDDLE	A	MIDDLE SPEED DVB_K	K显影偏压设定值(中速)	0~700	450
	B	MIDDLE SPEED DVB_C	C显影偏压设定值(中速)	0~700	450
	C	MIDDLE SPEED DVB_M	M显影偏压设定值(中速)	0~700	450
	D	MIDDLE SPEED DVB_Y	Y显影偏压设定值(中速)	0~700	450
LOW	A	LOW SPEED DVB_K	K显影偏压设定值(低速)	0~700	430
	B	LOW SPEED DVB_C	C显影偏压设定值(低速)	0~700	430
	C	LOW SPEED DVB_M	M显影偏压设定值(低速)	0~700	430
	D	LOW SPEED DVB_Y	Y显影偏压设定值(低速)	0~700	430



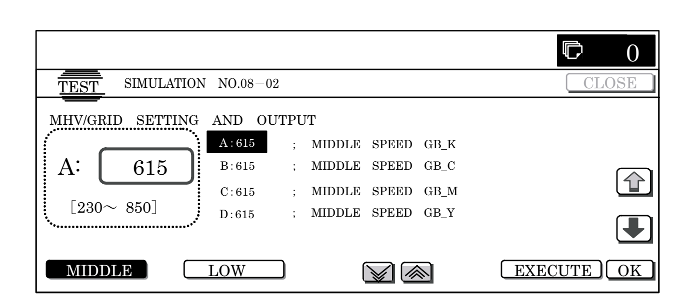
8-2

目　　的	动作测试/检查/调整
功能(目的)	用来检查和调整各打印模式主充栅压及其控制电路的动作。
相关部分	成像部分(光导/显影/转印/清洁)
项　　目	动作
动作/过程	

1) 用触摸面板上的按键[MIDDLE]和[LOW]选择一个动作速度。
2) 用[↑][↓]键选择调整项目。
3) 用10键输入调整值。
4) 按[执行]键。
   机器保存设定值。根据设定值进行输出电压,输出持续30秒钟。

* [MIDDLE]和[LOW]的调整值相关联。
* 按[执行]键输出停止。

按键	项目	显　示	内　容	设定范围	默认值
MIDDLE	A	MIDDLE SPEED GB_K	K主充/栅压设定值(中速)	230~850	615
	B	MIDDLE SPEED GB_C	C主充/栅压设定值(中速)	230~850	615
	C	MIDDLE SPEED GB_M	M主充/栅压设定值(中速)	230~850	615
	D	MIDDLE SPEED GB_Y	Y主充/栅压设定值(中速)	230~850	615
LOW	A	LOW SPEED GB_K	K主充/栅压设定值(低速)	230~850	605
	B	LOW SPEED GB_C	C主充/栅压设定值(低速)	230~850	605
	C	LOW SPEED GB_M	M主充/栅压设定值(低速)	230~850	605
	D	LOW SPEED GB_Y	Y主充/栅压设定值(低速)	230~850	605

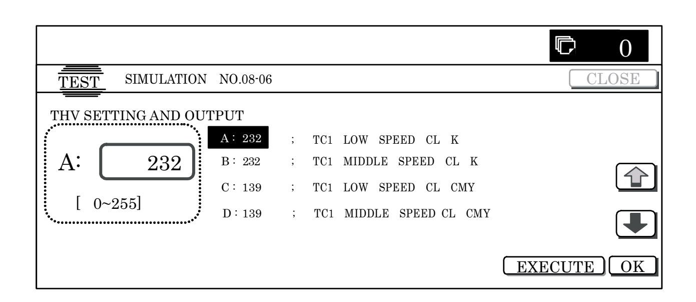


8 - 6

目　　的	动作测试/检查/调整
功能(目的)	用来检查和调整转印电压及其控制电路的动作。
相关部分	成像部分 (光导/显影/转印/清洁) /转印
项　　目	设定
动作/过程	

1) 用[↑][↓]键选择调整项目。
2) 用10键输入调整值。
3) 按[执行]键。
   机器保存设定值。根据设定值进行输出电压，输出持续30秒钟。
   按[执行]键输出停止。

项目	显　　示	内　　容				设定范围	默认值	实际输出设定范围	默认值 实际输出值
A	TC1 LOW SPEED CL K	第一转印偏压参考值	彩色	K	低速	0~255	232	－500V~5000V	4500V
B	TC1 MIDDLE SPEED CL K				中速	0~255	232	－500V~5000V	4500V
C	TC1 LOW SPEED CL CMY			CMY	低速	0~255	139	－500V~5000V	2500V
D	TC1 MIDDLE SPEED CL CMY				中速	0~255	139	－500V~5000V	2500V
E	TC1 LOW SPEED BW K		黑白	K	低速	0~255	232	－500V~5000V	4500V
F	TC1 MIDDLE SPEED BW K				中速	0~255	232	－500V~5000V	4500V
G	TC2 PLAIN CL SPX	第二转印偏压参考值	彩色	标准纸	正面	51~255	100	2μA~45μA	12.5μA
H	TC2 PLAIN CL DPX				反面	51~255	100	2μA~45μA	12.5μA
I	TC2 PLAIN BW SPX		黑白		正面	51~255	90	2μA~45μA	10μA
J	TC2 PLAIN BW DPX				反面	51~255	90	2μA~45μA	10μA
K	TC2 HEAVY1 CL SPX		彩色	厚纸		51~255	69	2μA~45μA	6μA
L	TC2 HEAVY1 BW SPX		黑白			51~255	69	2μA~45μA	6μA
M	TC2 OHP CL		彩色	OHP		51~255	60	2μA~45μA	4μA
N	TC2 OHP BW		黑白			51~255	60	2μA~45μA	4μA
O	TC2 ENVELOPE CL		彩色	信封		51~255	184	2μA~45μA	30μA
P	TC2 ENVELOPE BW		黑白			51~255	184	2μA~45μA	30μA
Q	TC2 CLEANING		清洁处理			51~255	79	2μA~45μA	8μA
R	TC2 CLEAN LOW SPD	第二转印清洁偏压参考值	低速打印			51~255	72	－50V~ －1500	－200V
S	TC2 CLEAN MIDDLE SPD		中速打印			51~255	72	－50V~ －1500V	－200V
T	TC2 CLEAN CLEANING		清洁			51~255	156	－50V~ －1500V	－800V



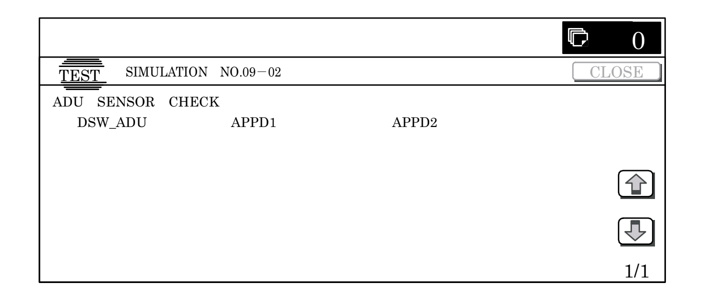
9

9 -2

目的	动作测试/检查
功能(目的)	用来检查双面部分传感器和检测器及其控制电路的动作。
相关部分	双面部分
项目	动作
动作/过程	

显示传感器和检测器的动作状况。
激活的传感器和检测器呈高亮显示状态。

DSW_ADU	ADU传送打开/关闭检测
APPD1	ADU传送路径检测1
APPD2	ADU传送路径检测2

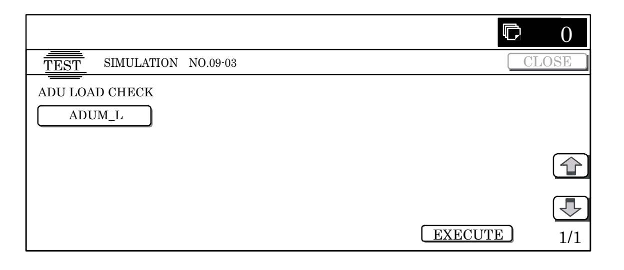


9 -3

目的	动作测试/检查
功能(目的)	用来检查和调整双面部分负载及其控制电路的动作。
相关部分	双面部分
项目	动作
动作/过程	

1) 用触摸面板上的按键选择动作检测项目。
2) 按[执行]键。
   步骤1) 中所选的负载动作。
   按[执行]键停止动作。

ADUM_L	ADU电机下



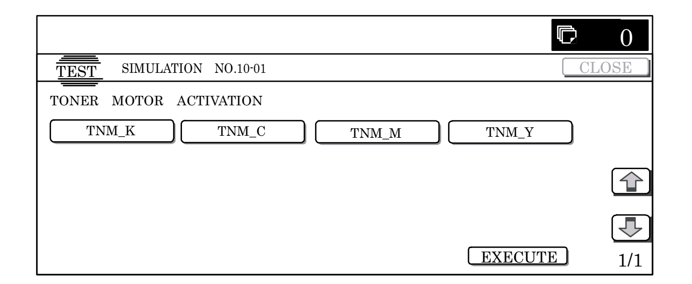
10

10 -1

目的	动作测试/检查
功能(目的)	用来检查墨粉电机及其相关电路的动作。
相关部分	成像部分 (显影)
项目	动作
动作/过程	

* 执行此项模拟前，先取下墨粉盒。
1) 用触摸面板上的按键选择要检查的项目。
2) 按[执行]键。
   * 步骤1) 中所选的负载动作，动作持续10秒钟。
   * 按[执行]键停止动作。

TNM_K	墨粉电机K
TNM_C	墨粉电机C
TNM_M	墨粉电机M
TNM_Y	墨粉电机Y

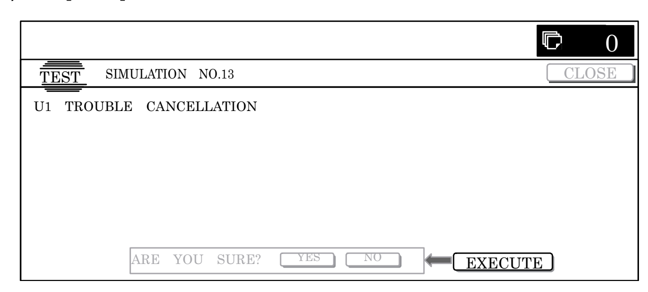


13

13 -

目的	清除/取消 (故障等)
功能(目的)	用来取消自诊断 “U1” 故障。
相关部分	FAX
项目	故障
动作/过程	

1) 按[执行]键。
2) 按 [YES] 键取消故障。

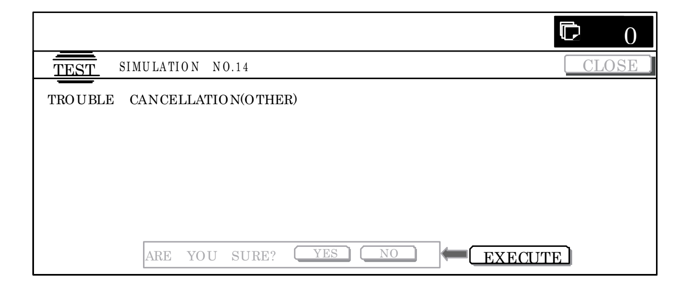


14

14 -

目　　的	清除/取消（故障等）
功能(目的)	用来取消除自诊断U1/LOC/U2/PF外的故障。
相关部分	—
项　　目	故障
动作/过程	

1) 按[执行]键。
2) 按 [YES] 键取消故障。

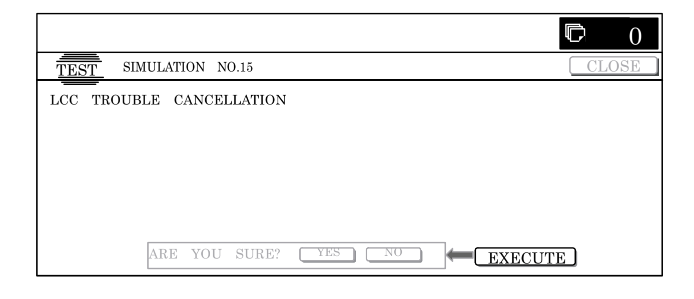


15

15 -

目　　的	清除/取消（故障等）
功能(目的)	用来取消自诊断 “U6-09”（大容量给纸盒）故障。
相关部分	LCC
项　　目	故障
动作/过程	

1) 按[执行]键。
2) 按 [YES] 键取消故障。

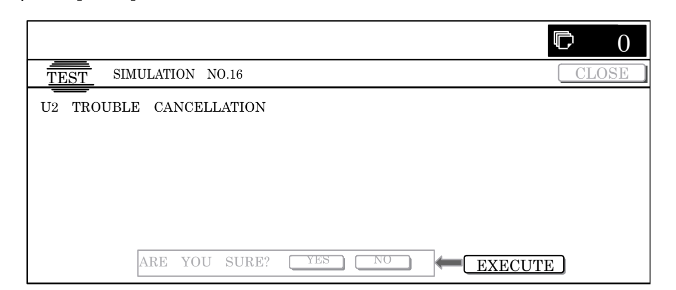


16

16 -

目　　的	清除/取消（故障等）
功能(目的)	用来取消自诊断U2故障。
相关部分	MFP 控制电路板，PCU电路板，扫描仪控制电路板
项　　目	故障
动作/过程	

1) 按[执行]键。
2) 按 [YES] 键取消故障。

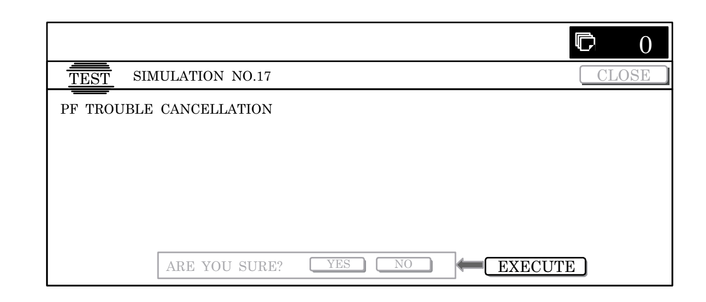


17

17 -

目　　的	清除/取消（故障等）
功能(目的)	用来取消PF故障。
相关部分	通信组件 (RIC/MODEM)
项　　目	故障
动作/过程	

1) 按[执行]键。
2) 按[YES] 键取消故障。



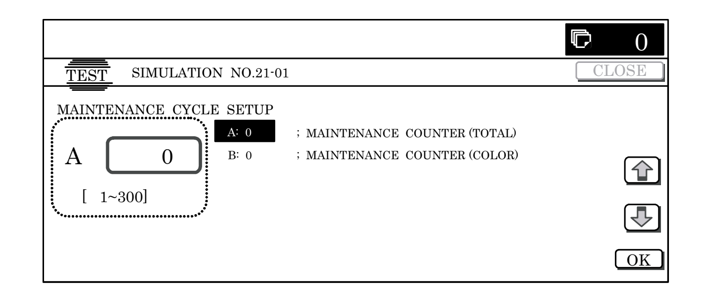
21

21 -1

目　　的	设定
功能(目的)	用来设定维修保养周期。
相关部分	—
项　　目	规格
动作/过程	

1) 用[↑][↓]键选择相应的设定项目。
2) 用10键输入维修保养定时设定值。
3) 按[OK]键，保存步骤2) 中输入的条件设定。

项目	显　示	内　容	设定范围	默认值
A	MAINTENANCE COUNTER (TOTAL)	维修保养计数器(总)	0: 默认， 1~300: 1K~300K 999: 自由	100K
B	MAINTENANCE COUNTER (COLOR)	维修保养计数器(彩色)	0: 默认， 1~300: 1K~300K 999: 自由	60K



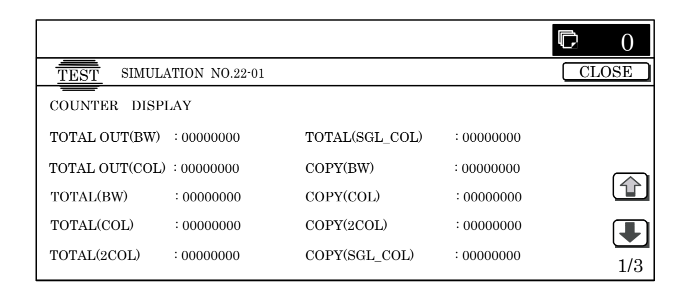
22

22 -1

目　　的	调整/设定/动作数据检查
功能(目的)	用来检查各部分和各操作模式计数值。 (用来检查维修保养定时)
相关部分	—
项　　目	计数器
动作/过程	

用[↑][↓]键切换显示页面。
按[COLOR]或[BLACK]键执行打印。

TOTAL OUT (BW)	黑色总输出数量
TOTAL OUT (COL)	彩色总输出数量
TOTAL (BW)	黑色总使用数量
TOTAL (COL)	彩色总使用数量
TOTAL (2COL)	2色总使用数量
TOTAL (SGL_COL)	单个颜色总使用数量
COPY (BW)	黑色复印计数器
COPY (COL)	彩色复印计数器
COPY (2COL)	2色复印计数器
COPY (SGL_COL)	单个颜色复印计数器
PRINT (BW)	黑色打印计数器
PRINT (COL)	彩色打印计数器
DOC FIL (BW)	黑色原稿归档打印计数器
DOC FIL (COL)	彩色原稿归档打印计数器
DOC FIL (2COL)	2色原稿归档打印计数器
DOC FIL (SGL COL)	单个颜色原稿归档打印计数器
OTHER (BW)	黑色其他计数器
OTHER (COL)	彩色其他计数器
MAINTENANCE ALL	维修保养计数器(总)
MAINTENANCE COL	维修保养计数器(彩色)
TC1 BELT	第一转印组件打印计数器
TC1 BELT RANGE	第一转印组件累计行走距离 (cm)
TC1 BELT DAY	第一转印组件使用天数(天)
TC2 BELT	第二转印组件打印计数器
TC2 BELT RANGE	第二转印组件累计行走距离 (cm)
TC2 BELT DAY	第二转印组件使用天数(天)
FUSER UNIT	定影组件打印计数器
FUSER ACUM DAY	定影组件使用天数(天)
DRUM LIFE (K)	累计光鼓转动次数 (K)
DRUM LIFE (C)	累计光鼓转动次数 (C)
DRUM LIFE (M)	累计光鼓转动次数 (M)
DRUM LIFE (Y)	累计光鼓转动次数 (Y)
DEVE LIFE (K)	累计载体转动次数 (K)
DEVE LIFE (C)	累计载体转动次数 (C)
DEVE LIFE (M)	累计载体转动次数 (M)
DEVE LIFE (Y)	累计载体转动次数 (Y)

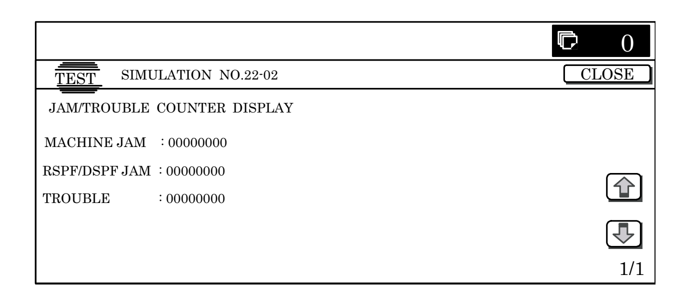


22 - 2

目的	调整/设定/动作数据检查
功能(目的)	用来检查卡纸和故障总数。 (如果卡纸次数过多，则认为应该进行维修)
相关部分	—
项目	计数器
动作/过程	

显示卡纸/故障计数器值。
按[COLOR]或[BLACK]键执行打印。

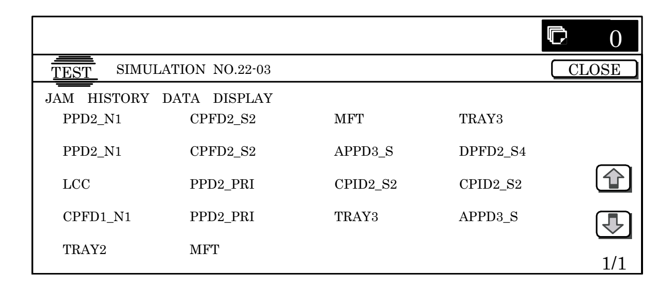
MACHINE JAM	机器卡纸计数器
RSPF/DSPF JAM	SPF卡纸计数器
TROUBLE	故障计数器



22 - 3

目的	调整/设定/动作数据检查
功能(目的)	用来检查卡纸位置和各部分卡纸次数。
相关部分	—
项目	故障
动作/过程	

显示机器卡纸履历。
卡纸履历按时间顺序从最近一次卡纸开始显示。最多可显示50次卡纸履历。（50次以前的数据依次删除）
* 卡纸代码表:参照 “[12]其他”中的 “2. 卡纸代码”。



22 - 4

目的	调整/设定/动作数据检查
功能(目的)	用来检查故障(自诊断)履历。
相关部分	—
项目	故障
动作/过程	

显示故障履历。
故障履历按时间顺序从最近一次开始显示。最多可显示30项。(30项以前的故障被依次删除)
按[COLOR]或[BLACK]键执行打印。
* 卡纸代码表:参照 “[8]自诊断及卡纸代码”中的 “2. 故障代码清单”。

0
TEST SIMULATION NO.22-04
CLOSE
TROUBLE CODE DATA DISPLAY
E7-23 F9-20 F2-39 L4-31
F1-50 L4-02 F2-39 F1-50
F1-50 L4-02 F1-61 F1-50
F1-50 F2-39 H5-01 E7-23
U5-12 F2-39 L1-00 E7-23
1/2

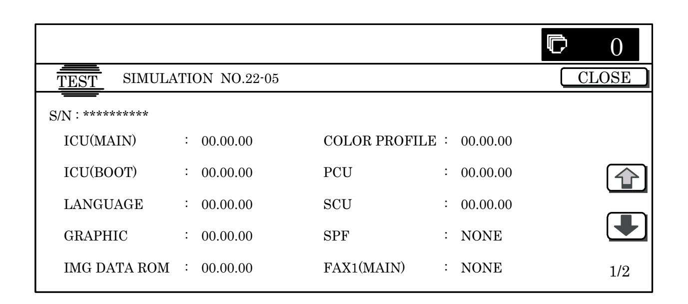
22 - 5

目的	其他
功能(目的)	用来检查各组件(部分)ROM版本。
相关部分	—
项目	软件
动作/过程	

可通过[↑][↓]键检查各部分ROM版本。
软件出现问题时，可通过此模拟检查各部分的ROM版本，有必要的话修改版本。
按[COLOR]或[BLACK]键执行打印。

S/N	序列号No.
ICU (MAIN)	ICU (主机部分)
ICU (BOOT)	ICU (启动部分)
LANGUAGE	语言支持数据版本
GRAPHIC	LCD图像数据
IMG DATA ROM	图像ASIC Flash ROM数据
COLOR PROFILE	色彩外观
PCU	PCU
SCU	SCU
SPF	SPF
FAX1 (MAIN)	FAX1线路 (主机部分)
FAX2 (MAIN)	FAX2线路 (主机部分)
DESK	Desk组件
LCC	LCC(侧面)
FINISHER	分页器
SADDLE	鞍式组件
PUNCH	打孔组件
NIC	NIC

POWER-CON	电源控制器
E-MANUAL	操作手册 (HDD存储器)



22 -6

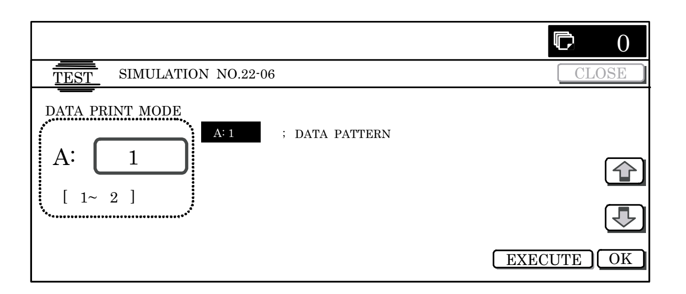
目　　的	调整/设定/动作数据检查
功能(目的)	用来输出各设定和调整数据。 (模拟, FAX软切换, 计数器)
相关部分	—
项　　目	数据 (设定, 调整数据)
动作/过程	

* 安装和维修保养机器时, 可通过执行此模拟打印并保存各设定和调整数据, 用作下次机器维修保养的参考数据。(例如, 存储器故障, 电路板替换等)

1) 用10键选择打印模式。
2) 按[执行]键。
   打印步骤1) 选定的各项设定和调整数据。

* 打印执行过程中如果按下[C]键, [CA]键, [系统设定]键, 或[执行]键, 停止打印。

项目	显示项目& 具体显示	说　明	设定范围	默认值
A	DATA PATTERN	数据模板选择 1:清单打印 2:清单打印 (SIM50-24)	1~2	1



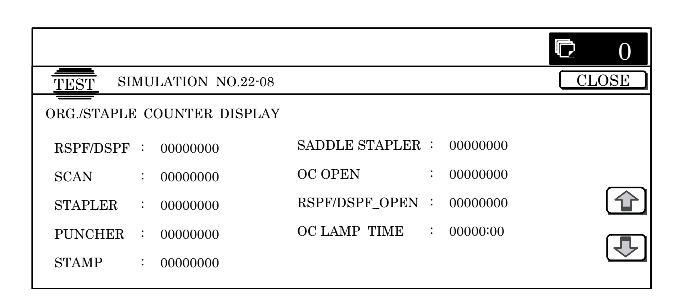
22 -8

目　　的	调整/设定/动作数据检查
功能(目的)	用来检查分页器, RSPF和扫描 (读) 组件的使用次数。
相关部分	—
项　　目	计数器
动作/过程	

显示分页器计数器, RSPF计数器, 以及扫描仪 (读) 相关计数器的值。

按[COLOR]或[BLACK]键执行打印。

RSPF/DSPF	原稿输送数量
SCAN	扫描次数
STAPLER	装订计数器
PUNCHER	打孔计数器
STAMP	印戳计数器
SADDLE STAPLER	鞍式装订计数器
OC_OPEN	OC打开/关闭计数器
RSPF/DSPF_OPEN	RSPF/DSPF打开/关闭计数器
OC LAMP_TIME	OC部分灯照射时间

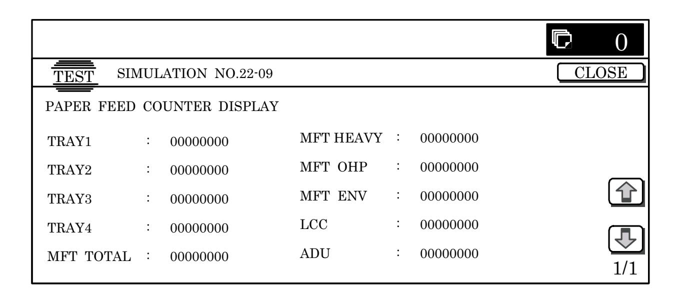


22 -9

目的	调整/设定/动作数据检查
功能(目的)	用来检查各给纸部分的使用次数 (打印数量)。
相关部分	给纸, ADU, LCC
项目	计数器
动作/过程	

显示给纸相关计数器值。
按[COLOR]或[BLACK]键执行打印。

TRAY1	纸盒1给纸计数器
TRAY2	纸盒2给纸计数器
TRAY3	纸盒3给纸计数器
TRAY4	纸盒4给纸计数器
MFT TOTAL	手动给纸计数器 (总)
MFT HEAVY	手动给纸计数器 (厚纸)
MFT OHP	手动给纸计数器 (OHP)
MFT ENV	手动给纸计数器 (信封)
LCC	LCC给纸计数器 (A4 LCC)
ADU	ADU给纸计数器

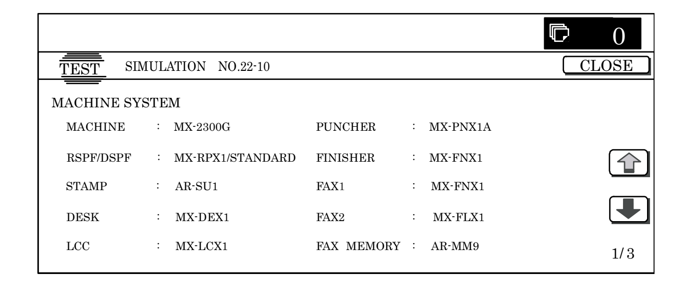


22 -10

目的	调整/设定/动作数据检查
功能(目的)	用来检查系统配置 (选购件, 内部硬件)。
相关部分	—
项目	规格 (选购件)
动作/过程	

1) 显示系统配置。(显示机器安装设备和选购件的名称)
2) 用[↑][↓]键切换显示页面。
   按[COLOR]或[BLACK]键执行打印。

显示项目	显示内容	内　容
MACHINE	MX-2300G	机器
	MX-2300FG	
	MX-2700G	
	MX-2700FG	
	MX-2300N	
	MX-2700N	
RSPF/DSPF	MX-RPX1/ STANDARD	原稿输入组件
STAMP	AR-SU1	分页器印戳
DESK	MX-DEX1	Desk组件
	MX-DEX2	
LCC	MX-LCX1	大容量给纸盒 (侧LCC)
PUNCHER	MX-PNX1A	打孔组件
	MX-PNX1B	
	AR-PN1A	
	AR-PN1B	
FINISHER	MX-FNX1	分页器
	MX-FNX2	
FAX1	MX-FXX1	FAX套件
FAX2	MX-FLX1	FAX2线路套件
FAX MEMORY	AR-MM9	FAX扩展存储器
	MX-MMX1	
HAND SET	MX-HNX1	听筒
NETWORK SCANNER	MX-NSX1	网络扫描仪扩展套件
PRINTER	MX-PBX1	打印机扩展套件
PS	MX-PKX1	PS扩展套件
SECURITY	MX-FRX1	安全套件
AIM	MX-AMX1	应用扩展套件
SDRAM (SYS)	*****MB	SDRAM容量
SDRAM (ICU)	*****MB	SDRAM容量
HDD	*****MB	硬盘容量
NIC	STANDARD	NIC
BARCODE	AR-PF1	条码字库
INTERNET-FAX	MX-FWX1	Internet Fax扩展套件



22 - 11

目　　的　调整/设定/动作数据检查

功能(目的)　用来检查FAX (发送/接收) 的使用频率。
(仅在安装了FAX选购件的情况下)

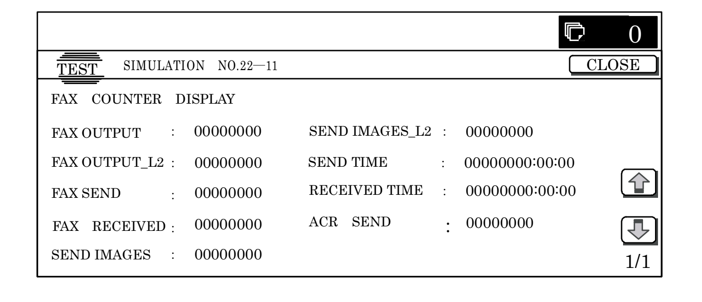
相关部分　FAX

项　　目　计数器

动作/过程

显示FAX发送计数器和FAX接收计数器值。
按[COLOR]或[BLACK]键执行打印。

FAX OUTPUT	FAX打印数量计数器 (线路1)
FAX OUTPUT_L2	FAX打印数量计数器 (线路2)
FAX SEND	FAX发送计数器
FAX RECEIVED	FAX接收计数器
SEND IMAGES	FAX发送数量计数器 (线路1)
SEND IMAGES_L2	FAX发送数量计数器 (线路2)
SEND TIME	FAX发送次数
RECEIVED TIME	FAX接收次数
ACR SEND	附加在通信上的载波前缀数



22 - 12

目　　的　调整/设定/动作数据检查

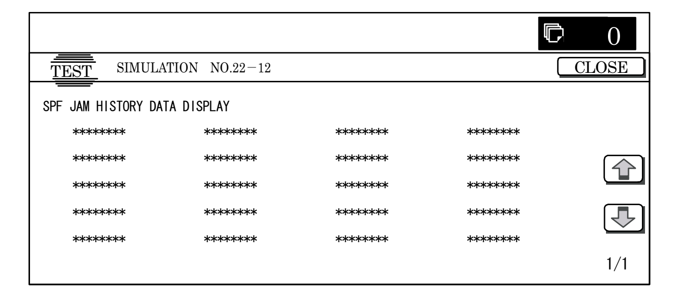
功能(目的)　用来检查RSPF卡纸位置和各位置卡纸次数。
(如果卡纸次数过多，则认为机器应该进行维修)

相关部分　RSPF

项　　目　故障

动作/过程

显示卡纸履历。
卡纸履历从最近一次卡纸开始按时间顺序显示。最多可显示 50 次。(以前的卡纸履历被依次删除) 此数据可用来识别故障位置。
按[COLOR]或[BLACK]键执行打印。
卡纸代码表:参照 “[12]其他” 中的 “2. 卡纸代码”。



22-13

目　　的	调整/设定/动作数据检查
功能(目的)	用来检查成像部分 (OPC感光鼓，DV组件，墨粉盒) 的动作时间。
相关部分	—
项　　目	计数器
动作/过程	

显示成像部分的转动时间和打印数量。
用[↑][↓]键切换显示页面。
按[COLOR]或[BLACK]键执行打印。

DRUM CTRG K	感光鼓打印计数器 (K)
DRUM CTRG C	感光鼓打印计数器 (C)
DRUM CTRG M	感光鼓打印计数器 (M)
DRUM CTRG Y	感光鼓打印计数器 (Y)
DRUM RANGE K	感光鼓累计行走距离 (CM) (K)
DRUM RANGE C	感光鼓累计行走距离 (CM) (C)
DRUM RANGE M	感光鼓累计行走距离 (CM) (M)
DRUM RANGE Y	感光鼓累计行走距离 (CM) (Y)
DEVE CTRG K	显影色打印计数器 (K)
DEVE CTRG C	显影色打印计数器 (C)
DEVE CTRG M	显影色打印计数器 (M)
DEVE CTRG Y	显影色打印计数器 (Y)
DEVE RANGE K	显影辊累计行走距离 (CM) (K)
DEVE RANGE C	显影辊累计行走距离 (CM) (C)
DEVE RANGE M	显影辊累计行走距离 (CM) (M)
DEVE RANGE Y	显影辊累计行走距离 (CM) (Y)
TONER MOTOR K	墨粉电机打印计数器 (K)
TONER MOTOR C	墨粉电机打印计数器 (C)
TONER MOTOR M	墨粉电机打印计数器 (M)
TONER MOTOR Y	墨粉电机打印计数器 (Y)
TONER TURN K	墨粉电机累计转动时间 (SEC) (K)
TONER TURN C	墨粉电机累计转动时间 (SEC) (C)
TONER TURN M	墨粉电机累计转动时间 (SEC) (M)
TONER TURN Y	墨粉电机累计转动时间 (SEC) (Y)

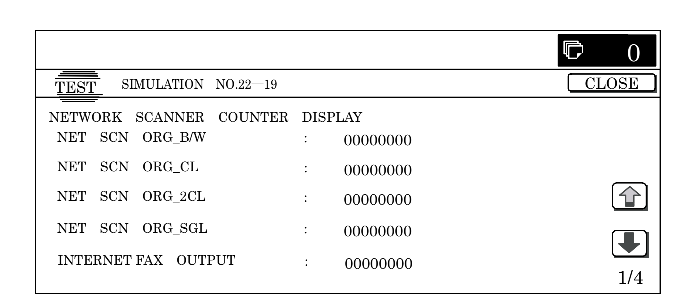
TEST　SIMULATION　NO.22—13　CLOSE
PROCESS　CARTRIDGE　DISPLAY
DRUM　CTRG　K　:　00000000　DRUM　RANGE　K　:　00000000
DRUM　CTRG　C　:　00000000　DRUM　RANGE　C　:　00000000
DRUM　CTRG　M　:　00000000　DRUM　RANGE　M　:　00000000
DRUM　CTRG　Y　:　00000000　DRUM　RANGE　Y　:　00000000
1/2

22-19

目　　的	调整/设定/动作数据检查
功能(目的)	用来检查扫描模式和 Internet FAX 模式相关计数器值。
相关部分	扫描仪
项　　目	计数器
动作/过程	

用来显示网络扫描仪相关的计数器值。
用[↑][↓]键切换显示页面。
按[COLOR]或[BLACK]键执行打印。

NET SCN ORG_B/W	网络扫描原稿读取数量计数器 (黑白) (黑白扫描作业)
NET SCN ORG_CL	网络扫描原稿读取数量计数器 (彩色) (彩色扫描作业)
NET SCN ORG_2CL	网络扫描原稿读取数量计数器 (2色) (2色扫描作业)
NET SCN ORG_SGL	网络扫描原稿读取数量计数器 (单个颜色) (单个颜色扫描作业)
INTERNET FAX OUTPUT	Internet FAX输出次数
INTERNET FAX SEND OUTPUT	Internet FAX发送次数
INTERNET FAX RECEIVE	Internet FAX接收次数
INTERNET FAX SEND	Internet FAX发送次数
MAIL COUNTER	E-MAIL发送次数
FTP COUNTER	FTP发送次数
SMB SEND	SMB发送次数
USB CNT	USB存储次数
TRIAL MODE_B & C	试用模式计数器 (黑白&彩色扫描作业)
SCAN TO HDD_B/W	扫描至HDD录制数量 (黑白)
SCAN TO HDD_CL	扫描至HDD录制数量 (彩色)
SCAN TO HDD_2CL	扫描至HDD录制数量 (2色)
SCAN TO HDD_SGL	扫描至HDD录制数量 (单个颜色)

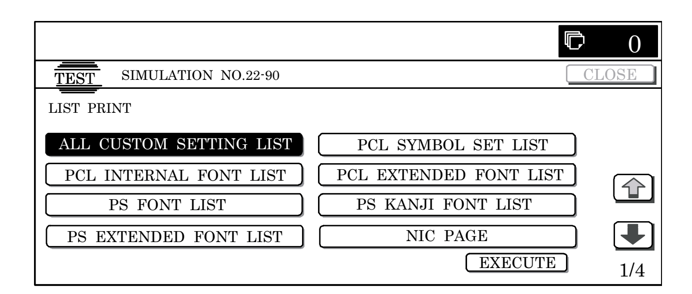


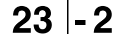
22 - 90

目　　的	调整/设定/动作数据检查
功能(目的)	用来输出各种设定数据清单。
相关部分	—
项　　目	功能
动作/过程	

用[↑][↓]键切换显示页面。
用触摸面板上的按键选择打印项目。
按[执行]键开始执行自我打印。
* 打印执行过程中如果按下[C]键，[CA]键，[系统设定]键，或[执行]键，打印停止。

所有用户设定清单	ALL CUSTOM SETTING LIST	所有用户设定清单
打印机测试页	PCL SYMBOL SET LIST	PCL符号清单
	PCL INTERNAL FONT LIST	PCL内部字体清单
	PCL EXTENDED FONT LIST	PCL扩展字体清单
	PS FONT LIST	PS扩展字体清单
	PS KANJI FONT LIST	PS kanji字体清单
	PS EXTENDED FONT LIST	PS扩展字体清单
	NIC PAGE	NIC页
号码登记清单	INDIVIDUAL LIST	单键号码清单
	GROUP LIST	群组清单
	PROGRAM LIST	程序清单
	MEMORY BOX LIST	存储器清单
	ALL SENDING ADDRESS LIST	所有号码登记清单
原稿归档文件夹清单	DOCUMENT FILING FOLDER LIST	文件夹清单
系统设定清单	ADMIN. SETTINGS LIST (COPY)	复印
	ADMIN. SETTINGS LIST (PRINT)	打印
	ADMIN. SETTINGS LIST (IMAGE SEND)	FAX/图像发送
	ADMIN. SETTINGS LIST (DOC FILING)	原稿归档
	ADMIN. SETTINGS LIST (SECURITY)	安全
	ADMIN. SETTINGS LIST (COMMON)	常规
	ALL ADMINISTRATOR SETTINGS LIST	所有系统设定清单
拒绝接收号码表	ANTI JUNK FAX NUMBER LIST	拒绝接收号码表
拒绝接收/允许接收号码/区域表	ANTI JUNK MAIL/DOMAIN NAME LIST	拒绝接收/允许接收号码/区域表
转发E-mail清单	INBOUND ROUTING LIST	转发E-mail清单
转发至管理员清单	DOCUMENT ADMIN LIST	转发至管理员清单
Web设定清单	WEB SETTING LIST	Web设定清单
Meta数据设定清单	META DATA SET LIST	Meta数据设定清单



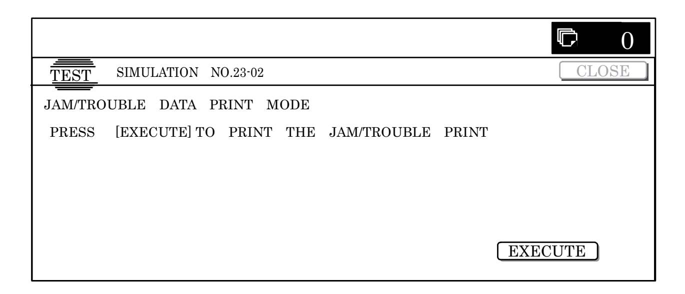


23

23 - 2

目　　的	调整/设定/动作数据检查
功能(目的)	用来检查卡纸履历和卡纸。 (如果卡纸次数过多，则认为机器应该进行维修)
相关部分	—
项　　目	故障
动作/过程	

按[执行]键打印卡纸履历。

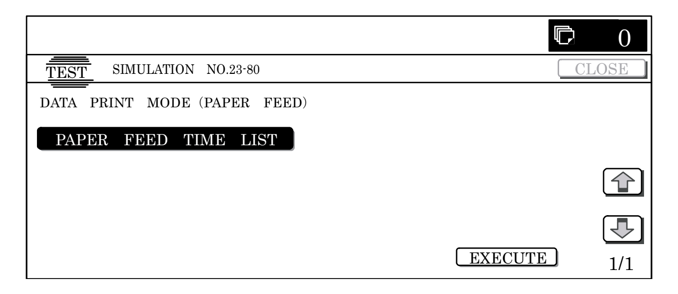


23 - 80

目　　的	动作测试/检查
功能(目的)	用来检查给纸和纸张传送部分传感器和检测器的动作。
相关部分	给纸，传纸
项　　目	功能
动作/过程	

按 [执行]键执行打印。

* 打印执行过程中如果按下[C]键，[CA]键，[系统设定]键，或[执行]键，则中断打印。



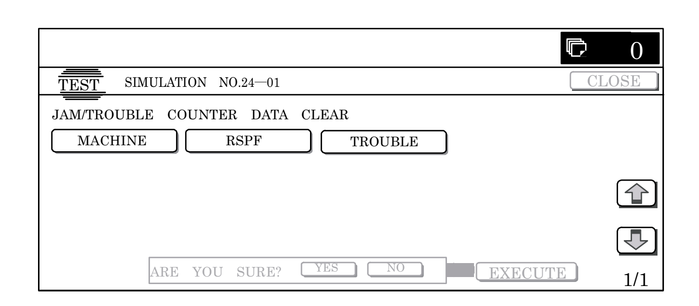
24

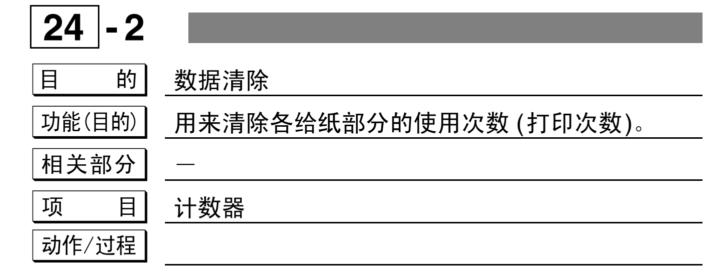
24 - 1

目　　的	数据清除
功能(目的)	用来清除卡纸计数器值和故障计数器值。 (维修保养完成后清除这些计数器值)
相关部分	—
项　　目	计数器
动作/过程	

1) 用触摸面板上的按键选择一个要清除的项目。
2) 按[执行]键。
3) 按[YES]键。
   选定的计数器计数值被清除。

MACHINE	机器卡纸计数器
RSPF	RSPF卡纸计数器
TROUBLE	故障计数器



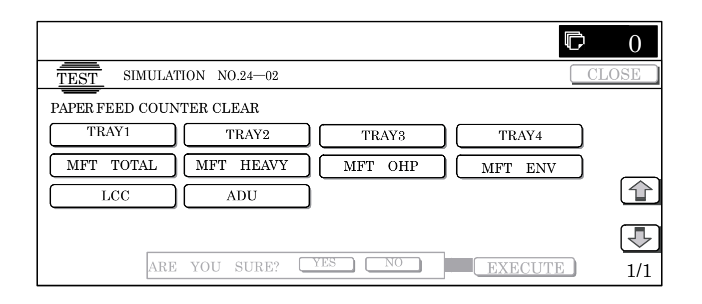


24 -2

目　　的	数据清除
功能(目的)	用来清除各给纸部分的使用次数 (打印次数)。
相关部分	—
项　　目	计数器
动作/过程	

1) 用触摸面板上的按键选择一个要清除的项目。
2) 按[执行]键。
3) 按[YES]键。
   选定的计数器计数值被清除。

TRAY1	纸盒1给纸计数器
TRAY2	纸盒2给纸计数器
TRAY3	纸盒3给纸计数器
TRAY4	纸盒4给纸计数器
MFT TOTAL	手动给纸计数器 (总)
MFT HEAVY	手动给纸计数器 (厚纸)
MFT OHP	手动给纸计数器 (OHP)
MFT ENV	手动给纸计数器 (信封)
LCC	LCC给纸计数器 (A4 LCC)
ADU	ADU给纸计数器



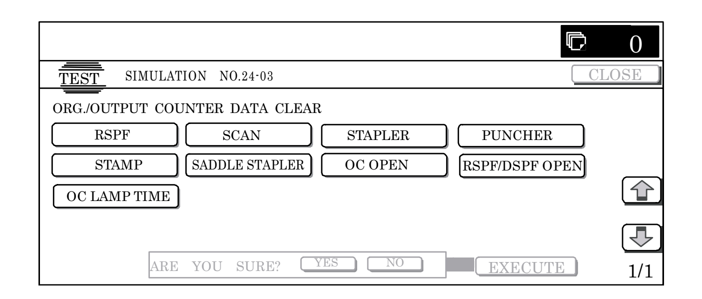


24 -3

目　　的	数据清除
功能(目的)	用来清除分页器, RSPF和扫描 (读) 组件的使用次数。
相关部分	—
项　　目	计数器
动作/过程	

1) 用触摸面板上的按键选择一个要清除的项目。
2) 按[执行]键。
3) 按[YES]键。
   选定的计数器计数值被清除。

RSPF	SPF计数器
SCAN	扫描计数器
STAPLER	装订计数器
PUNCHER	打开计数器
STAMP	印戳计数器
SADDLE STAPLER	鞍式装订计数器
OC OPEN	OC打开/关闭计数器
RSPF OPEN	OPEN RSPF打开/关闭计数器
OC LAMP TIME	OC部分灯总照射时间

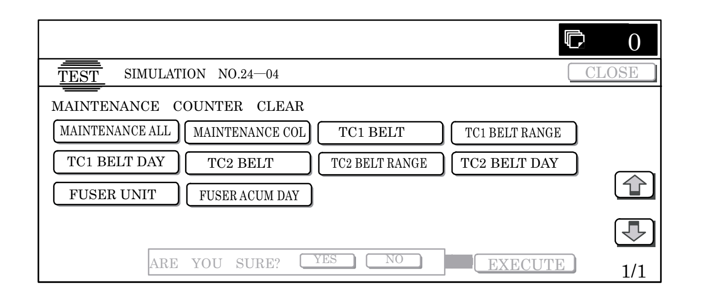


24 - 4

目的	数据清除
功能(目的)	用来清除转印组件和定影组件的维修保养计数器和打印计数器。(维修保养完成后清除这些计数器值)
相关部分	—
项目	计数器
动作/过程	

1) 用触摸面板上的按键选择一个要清除的项目。
2) 按[执行]键。
3) 按[YES]键。
   选定的计数器计数值被清除。

MAINTENANCE ALL	维修保养计数器 (总)
MAINTENANCE COL	维修保养计数器 (彩色)
TC1 BELT	第一转印组件打印计数器
TC1 BELT RANGE	第一转印组件累计行走距离 (cm)
TC1 BELT DAY	第一转印组件使用天数 (天)
TC2 BELT	第二转印组件打印计数器
TC2 BELT RANGE	第二转印组件累计行走距离 (cm)
TC2 BELT DAY	第二转印使用天数 (天)
FUSER UNIT	定影组件打印计数器
FUSER ACUM DAY	定影组件使用天数 (天)

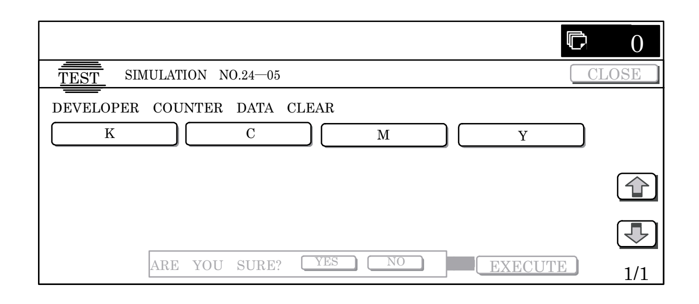


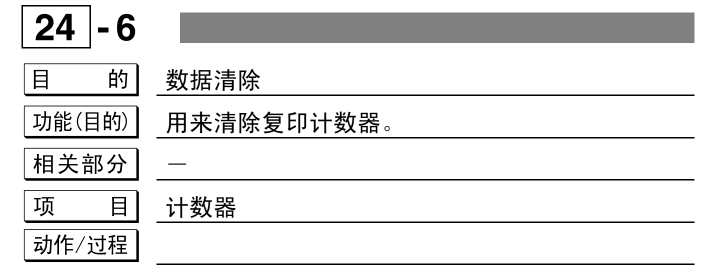
24 - 5

目的	数据清除
功能(目的)	用来复位显影计数器。(替换显影组件后,清除显影计数器)
相关部分	—
项目	计数器
动作/过程	

1) 用触摸面板上的按键选择一个要清除的项目。
2) 按[执行]键。
3) 按[YES]键。
   选定的计数器计数值被清除。

K	显影盒打印计数器 (K)
	显影盒累计行走距离 (cm) (K)
C	显影盒打印计数器 (C)
	显影盒累计行走距离 (cm) (C)
M	显影盒打印计数器 (M)
	显影盒累计行走距离 (cm) (M)
Y	显影盒打印计数器 (Y)
	显影盒累计行走距离 (cm) (Y)





24-6

目的: 数据清除

功能(目的): 用来清除复印计数器。

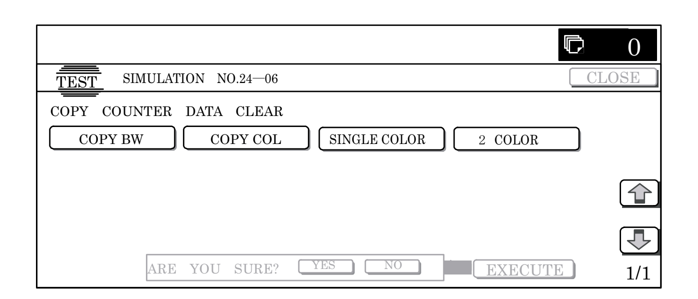
相关部分: —

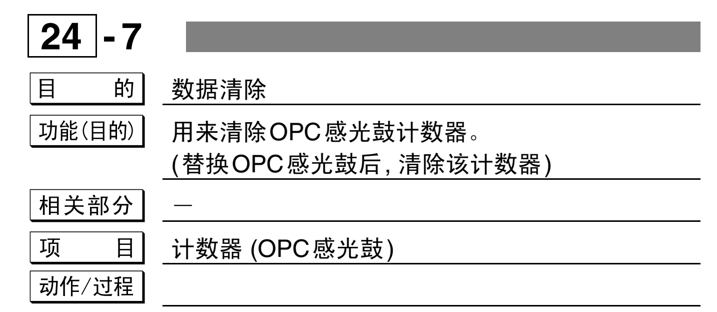
项目: 计数器

动作/过程:

1) 用触摸面板上的按键选择一个要清除的项目。
2) 按[执行]键。
3) 按[YES]键。
   选定的计数器计数值被清除。

COPY BW	复印 (黑白) 计数器
COPY COL	复印 (彩色) 计数器
SINGLE COLOR	单个颜色
2COLOR	2色





24-7

目的: 数据清除

功能(目的): 用来清除OPC感光鼓计数器。
(替换OPC感光鼓后，清除该计数器)

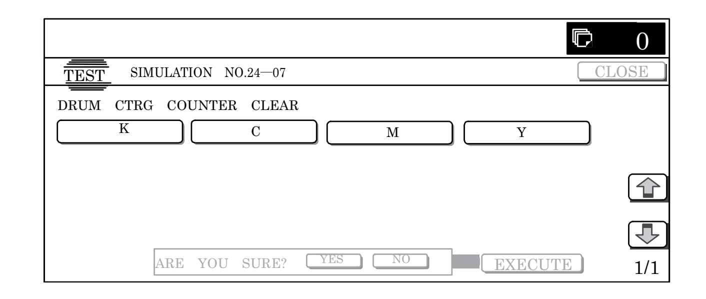
相关部分: —

项目: 计数器 (OPC感光鼓)

动作/过程:

1) 用触摸面板上的按键选择一个要清除的项目。
2) 按[执行]键。
3) 按[YES]键。
   选定的计数器计数值被清除。

K	感光鼓打印计数器 (K)
	感光鼓累计行走距离 (cm) (K)
C	感光鼓打印计数器 (C)
	感光鼓累计行走距离 (cm) (C)
M	感光鼓打印计数器 (M)
	感光鼓累计行走距离 (cm) (M)
Y	感光鼓打印计数器 (Y)
	感光鼓累计行走距离 (cm) (Y)

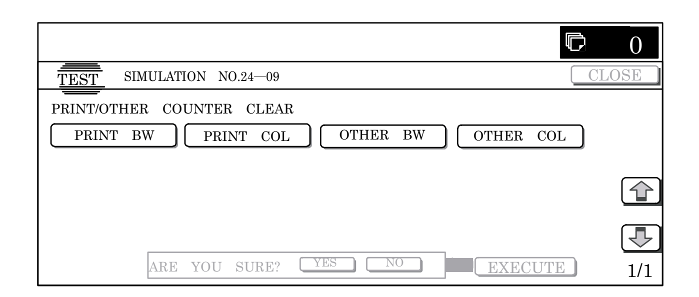


24 -9

目　　的	数据清除
功能(目的)	用来清除打印机模式打印计数器和自我打印模式打印计数器。
相关部分	—
项　　目	计数器
动作/过程	

1) 用触摸面板上的按键选择一个要清除的项目。
2) 按[执行]键。
3) 按[YES]键。
   选定的计数器计数值被清除。

PRINT BW	打印机 (黑白) 计数器
PRINT COL	打印机 (彩色) 计数器
OTHER BW	其他 (黑白) 计数器
OTHER COL	其他 (彩色) 计数器

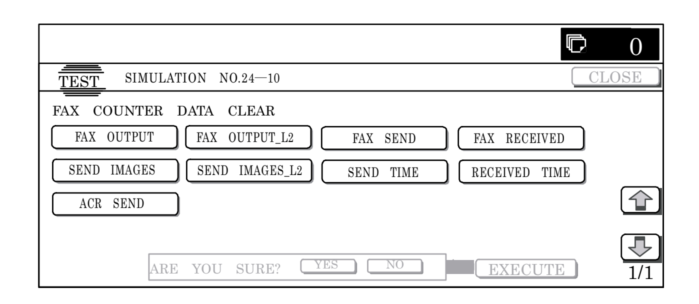


24 -10

目　　的	数据清除
功能(目的)	用来清除FAX计数器。 (仅在安装了FAX选购件的情况下)
相关部分	—
项　　目	计数器
动作/过程	

1) 用触摸面板上的按键选择一个要清除的项目。
2) 按[执行]键。
3) 按[YES]键。
   选定的计数器计数值被清除。

FAX OUTPUT	打印数量计数器 (线路1)
FAX OUTPUT_L2	打印数量计数器 (线路2)
FAX SEND	发送计数器
FAX RECEIVED	FAX接收计数器
SEND IMAGES	FAX发送数量计数器 (线路1)
SEND IMAGES_L2	FAX发送数量计数器 (线路2)
SEND TIME	FAX发送次数
RECEIVED TIME	FAX接收次数
ACR SEND	附加在通信上的载波前缀数



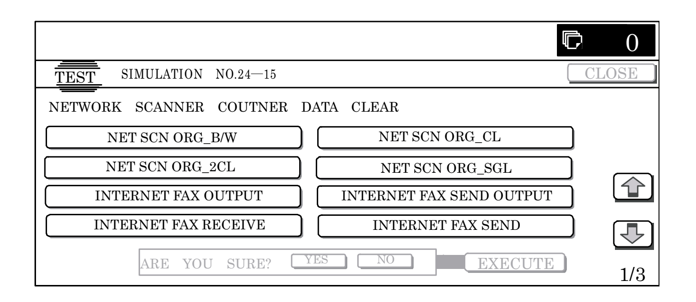
24 - 15

目的	数据清除
功能(目的)	用来清除图像发送相关的计数器值。
相关部分	—
项目	计数器
动作/过程	

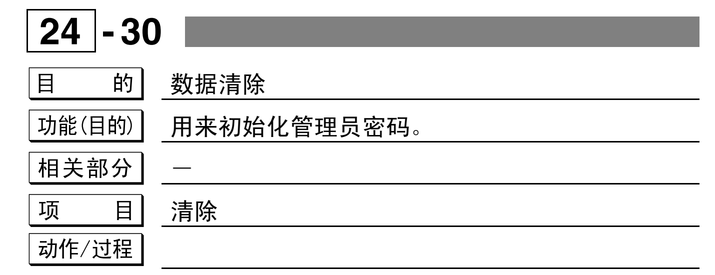
1) 用触摸面板上的按键选择一个要清除的项目。
2) 按[执行]键。
3) 按[YES]键。
   选定的计数器计数值被清除。

NET SCN ORG_B/W	网络扫描原稿读取数量计数器 (黑白)(黑白扫描作业)
NET SCN ORG_CL	网络扫描原稿读取数量计数器 (彩色)(彩色扫描作业)
NET SCN ORG_2CL	网络扫描原稿读取数量计数器 (2色)(2色扫描作业)
NET SCN ORG_SGL	网络扫描原稿读取数量计数器 (单个颜色)(单个颜色扫描作业)
INTERNET FAX OUTPUT	Internet FAX输出数量
INTERNET FAX SEND OUTPUT	Internet FAX发送数量
INTERNET FAX RECEIVE	Internet FAX接收次数
INTERNET FAX SEND	Internet FAX发送次数
MAIL COUNTER	E-Mail发送次数
FTP COUNTER	FTP发送次数
SMB SEND	SMB发送次数
USB CNT	USB保存次数
TRIAL MODE_B&C	试用模式计数器 (黑白&彩色扫描作业)

SCAN TO HDD_B/W	扫描至HDD录制数量 (黑白)
SCAN TO HDD_CL	扫描至HDD录制数量 (彩色)
SCAN TO HDD_2CL	扫描至HDD录制数量 (2色)
SCAN TO HDD_SGL	扫描至HDD录制数量 (单个颜色)

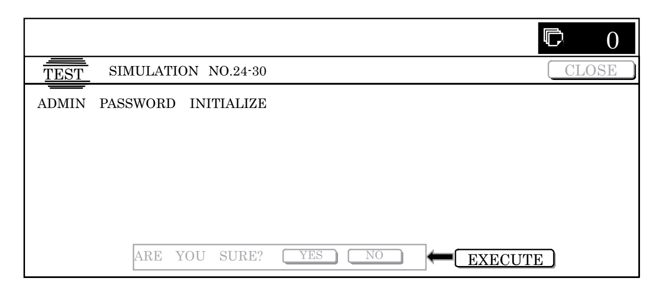


24 - 30

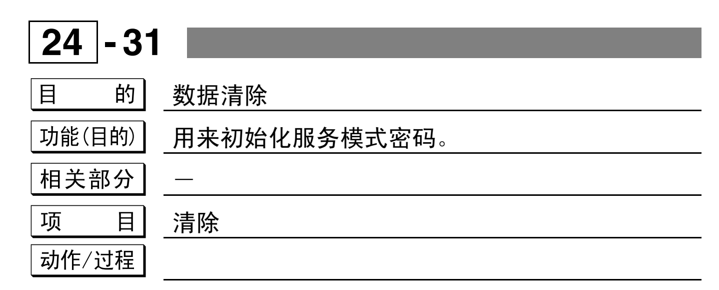


目的	数据清除
功能(目的)	用来初始化管理员密码。
相关部分	—
项目	清除
动作/过程	

1) 按[执行]键。
2) 按[YES]键。
3) 初始化管理员密码。

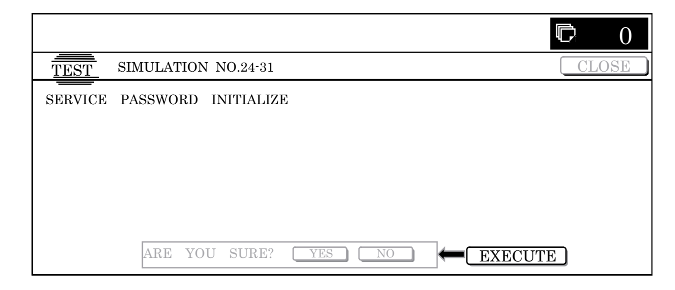


24 - 31



目的	数据清除
功能(目的)	用来初始化服务模式密码。
相关部分	—
项目	清除
动作/过程	

1) 按[执行]键。
2) 按[YES]键。
   初始化服务模式密码。



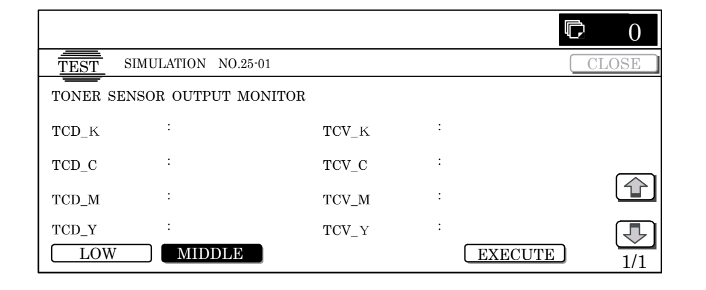
25

25 -1

目　　的	动作测试/检查
功能(目的)	用来检查显影部分的动作。
相关部分	成像 (显影部分)
项　　目	动作
动作/过程	

1) 用[MIDDLE]和[LOW]键选择成像速度。
2) 按[执行]键。
   显影电机和OPC 感光鼓电机转动3 分钟，机器显示载体浓度传感器的检测电平。

TCD_K	载体浓度传感器K
TCD_C	载体浓度传感器C
TCD_M	载体浓度传感器M
TCD_Y	载体浓度传感器Y
TCV_K	载体浓度控制电压K
TCV_C	载体浓度控制电压C
TCV_M	载体浓度控制电压M
TCV_Y	载体浓度控制电压Y



25 -2

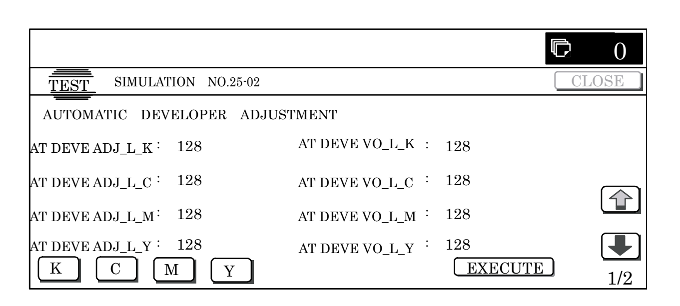
目　　的	设定
功能(目的)	用来在替换载体时作载体浓度初始化设定。
相关部分	成像部分 (光导/显影/转印/清洁)
项　　目	调整
动作/过程	

1) 用触摸面板上的按键选择一个调整项目。
2) 按[执行]键。
   墨粉集中传感器进行墨粉集中取样，并显示检测电平。

注意：如果以上动作在执行中被中断，则不设定墨粉集中参考电平，并同时显示 “EE-EC”、“EE-EL”或 “EE-EU”错误代码，这种情况下，参考墨粉集中电平设定不能正常完成。

显示项目	项目说明	显示范围	默认值
AT DEVE ADJ_L_K	自动载体调整值 (低速)	1~255	128
AT DEVE ADJ_L_C		1~255	128
AT DEVE ADJ_L_M		1~255	128
AT DEVE ADJ_L_Y		1~255	128
AT DEVE ADJ_M_K	自动载体调整值 (中速)	1~255	128
AT DEVE ADJ_M_C		1~255	128
AT DEVE ADJ_M_M		1~255	128
AT DEVE ADJ_M_Y		1~255	128
AT DEVE VO_L_K	自动载体调整控制电压 (低速)	1~255	128
AT DEVE VO_L_C		1~255	128
AT DEVE VO_L_M		1~255	128
AT DEVE VO_L_Y		1~255	128
AT DEVE VO_M_K	自动载体调整控制电压 (中速)	1~255	128
AT DEVE VO_M_C		1~255	128
AT DEVE VO_M_M		1~255	128
AT DEVE VO_M_Y		1~255	128

TCD_K	载体浓度传感器K
TCD_C	载体浓度传感器C
TCD_M	载体浓度传感器M
TCD_Y	载体浓度传感器Y
TCV_K	载体浓度控制K
TCV_C	载体浓度控制C
TCV_M	载体浓度控制M
TCV_Y	载体浓度控制Y



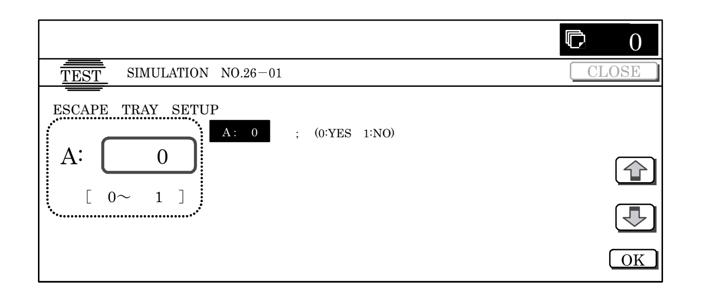
26

26-1

目的	设定
功能(目的)	用来设定排纸盘 (MX-TRX1)。
相关部分	排纸
项目	设定
动作/过程	

1) 用10键输入设定值。
2) 按[OK]键保存步骤1) 输入的设定值。

项目	显示	内容		设定范围	默认
A	(0: YES 1: NO)	0	排纸盘YES	0~1	1 (NO)
		1	排纸盘NO		

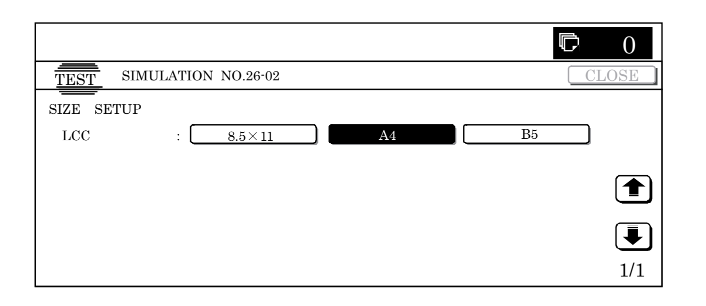


26-2

目的	设定
功能(目的)	用来设定大容量纸盒 (LCC) 的纸张尺寸。 (改变纸盒中纸张尺寸时，应在软件中执行此模拟更改纸张尺寸设定)
相关部分	给纸
项目	设定
动作/过程	

用触摸面板上的按键选择纸张尺寸。

LCC	0	8.5×11 (默认: U. S. A, 加拿大, Inch)
	1	A4 (日本, AB_B, 欧洲, U. K, 澳大利亚, AB_A)
	2	B5



26-3

目的	设定
功能(目的)	用来设定审计规格。
相关部分	审计
项目	规格
动作/过程	

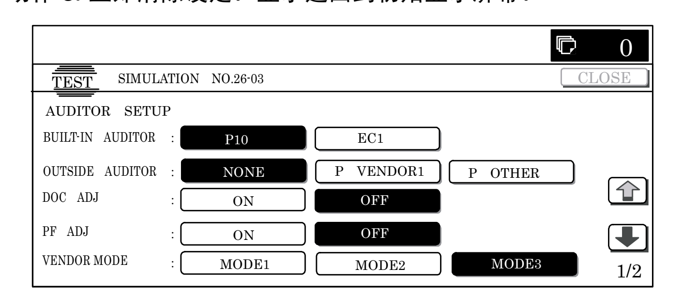
用触摸面板上的按键选择设定项目。
按下按键时，机器保存设定内容。

项目	按键显示	内容	默认
BUILT-IN AUDITOR	P10	内建审计模式 (标准模式) 动作	P10
	EC1	内建审计模式更改为EC1	
OUTSIDE AUDITOR	NONE	正常动作	无
	P VENDOR1	老式投币机售货模式。仅复印模式控制。	
	P OTHER	对连接到投币机接口的外部审计售货方式	
DOC ADJ	ON	原稿归档功能允许	OFF
	OFF	原稿归档功能禁止	
PF ADJ	ON	执行连续给纸	OFF
	OFF	不执行连续给纸	
VENDOR MODE (*)	MODE1	投币机模式1	MODE3
	MODE2	投币机模式2	
	MODE3	投币机模式3	
COUNTUP TIMING1	FUSER_IN	充电时间为定影后纸张前缘通过传感器所需时间。	EXIT_OUT
	FUSER_OUT	充电时间为定影后纸张后缘通过传感器所需时间。	
	EXIT_OUT	充电时间为纸张后缘通过纸盘 (组件，右侧纸盘) /成像后组件排纸传感器所需时间。	

(*) : AR-C260系列机器支持VENDOR MODE模式。

诊断设定	完成指定数量。有剩余金额。	复印执行中余额不足		完成指定数量。无剩余金额。
		黑白/彩色 (无剩余金额)	彩色 (有剩余金额)	
	条件1	条件2	条件3	条件4
MODE1	动作1	动作2	动作2	动作1
MODE2	动作1	动作1	动作2	动作1
MODE3	动作1	动作3	动作2	动作3

动作 1: 等待自动清除设定时间。默认: 60秒。可通过系统设定进行更改。
动作 2: 不执行自动清除。
动作 3: 立即清除设定。显示返回到初始显示屏幕。



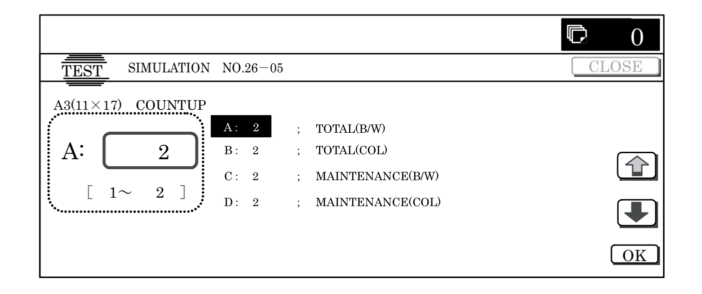
26 - 5

目　　的	设定
功能(目的)	用来设定总计数器和维修保养计数器的计数模式。
相关部分	—
项　　目	计数器
动作/过程	

1) 用[↑] [↓]键选择设定项目。
2) 用10键输入设定值。
3) 按[OK]键。
   机器保存步骤2) 设定的内容。(对A3纸计数为1或2)

项目	显示	内　　容	设定范围 *	默认
A	TOTAL (B/W)	总计数器 (黑白)	1~2	2
B	TOTAL (COL)	总计数器 (彩色)	1~2	2
C	MAINTENANCE (B/W)	维修保养计数器 (黑白)	1~2	2
D	MAINTENANCE (COL)	维修保养计数器 (彩色)	1~2	2
E	DEV (B/W)	载体计数器 (黑白)	1~2	2
F	DEV (COL)	载体计数器 (彩色)	1~2	2

* 1 = 计数1
  2 = 计数2

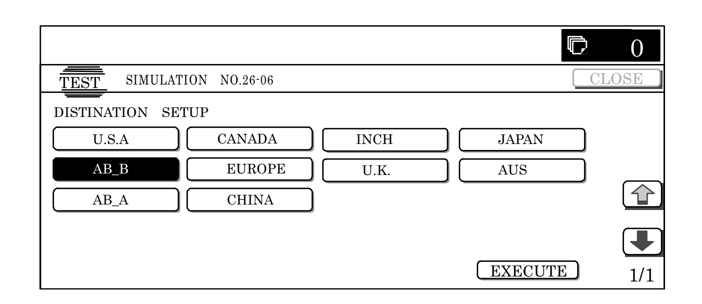


26 - 6

目　　的	设定
功能(目的)	用来设定发货地规格。(纸张, 固定缩放倍率等)
相关部分	—
项　　目	规格 (发货地)
动作/过程	

1) 用触摸面板上的按键选择设定项目。
2) 按[执行]键。
   机器保存设定内容。

U. S. A.	美国
CANADA	加拿大
INCH	Inch系列, 其他发货地
JAPAN	日本
AB_B	AB系列 (B5检测), 其他发货地
EUROPE	欧洲
U. K.	英国
AUS.	澳大利亚
AB_A	AB系列 (A5检测), 其他发货地
CHINA	中国



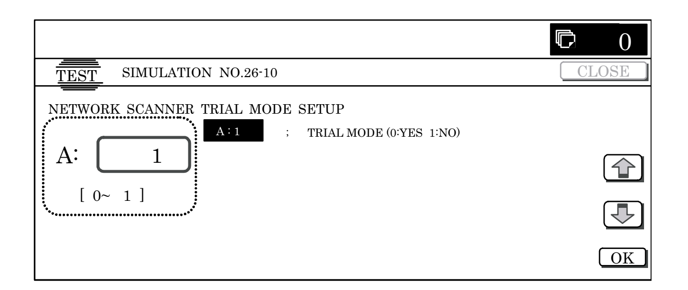
26 - 10

目　的	用来设定网络扫描仪试用模式
功能(目的)	—
相关部分	动作
项　目	

1) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的值。
2) 按[OK]键，当前输入的值保存到EEPROM和RAM上。
   * 按[COLOR]或[BLACK]键时，输入的值保存到EEPROM 和RAM上。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示	内　容		设定范围	默认值
A	TRIAL MODE (0: YES 1: NO)	0	试用模式设定	0~1	1
		1	试用模式取消		



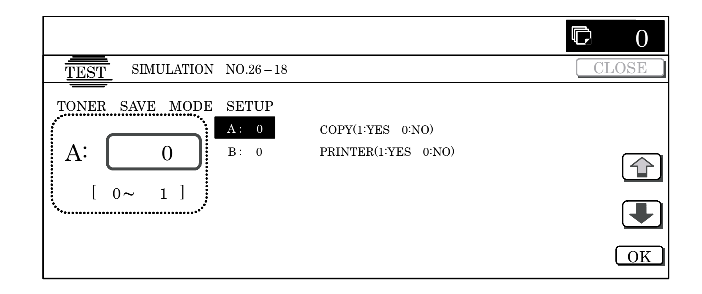
26 - 18

目　的	设定
功能(目的)	用来设定节粉模式。
相关部分	—
项　目	—
动作/过程	

1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果 [↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按[OK]键，机器将当前输入的值保存到EEPROM 和RAM上。
   * 按下[↑], [↓]键，[COLOR]或[BLACK]键时，设定值保存到EEPROM和RAM上。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示	内　容		设定范围	默认值
A	COPY (1: YES 0: NO)	0	复印节粉模式允许	0~1	0
		1	复印节粉模式禁止		
B	PRINTER (1: YES 0: NO)	0	打印机节粉模式允许	0~1	0
		1	打印机节粉模式禁止		



26 - 30

目　　的	设定
功能(目的)	用来设定CE标记支持控制的允许/禁止。
相关部分	—
项　　目	规格(动作模式(常规动作))
动作/过程	

1) 机器进入模拟模式,显示以下屏幕。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按[OK]键,机器将当前输入的设定值保存到EEPROM和RAM上。
   * 按下[COLOR]或[BLACK]键时,当前设定的值保存到EEPROM 和RAM上。

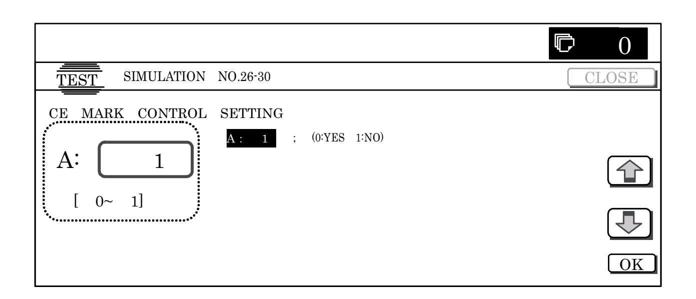
<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示	内　　容		设定范围	默认值
A	(0: YES 1: NO)	0	CE标记控制允许	0~1	参照<发货地相关初始值和设定值>
		1	CE标记控制禁止		

注意:即使在设定了控制允许的情况下,由于电源频率的不同等原因仍可能不可执行CE标记支持控制。

<发货地相关初始值和设定值>

发货地	设定值
美国	1 (CE不支持)
加拿大	1 (CE不支持)
INCH	1 (CE不支持)
日本	1 (CE不支持)
AB_B	1 (CE不支持)
欧洲	0 (CE支持)
U. K	0 (CE支持)
澳大利亚	0 (CE支持)
AB_A	0 (CE支持)
中国	0 (CE支持)



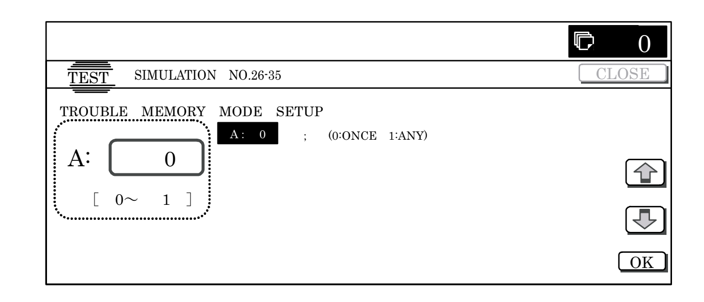
26 - 35

目　　的	设定
功能(目的)	用来设定故障存储器存储过程。
相关部分	—
项　　目	—
动作/过程	

1) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
2) 按[OK]键,机器将当前输入的设定值保存到EEPROM和RAM上。
   * 按下[COLOR]或[BLACK]键时,当前设定的值保存到EEPROM 和RAM上。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示	内　　容		设定范围	默认值
A	(0: ONCE 1: ANY)	0	仅一次。如果与上次相同,则不保存。	0~1	0
		1	任意次数。即使与上次相同,也保存。		



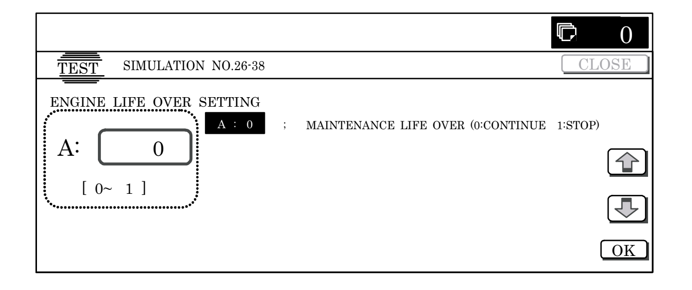
26 - 38

目　　的	设定
功能(目的)	用来设定载体使用寿命到时打印的继续/停止。
相关部分	其他
项　　目	规格 (动作模式)
动作/过程	

1) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
2) 按[OK]键，机器将当前输入的设定值保存到EEPROM和RAM上。
   * 按下[COLOR]或[BLACK]键时，当前设定的值保存到EEPROM和RAM上。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示	内　容		设定范围	默认值
A	MAINTENANCE LIFE OVER (0: CONTINUE 1: STOP)	0	维修保养使用寿命到时打印继续/停止设定。(打印继续)	0~1	0
		1	维修保养使用寿命到时打印继续/停止设定。(打印停止)		



26 - 41

目　　的	设定
功能(目的)	用来设定鞍式装订模式下自动缩放倍率选择(AMS) 的YES/NO。
相关部分	—
项　　目	规格 (动作模式)
动作/过程	

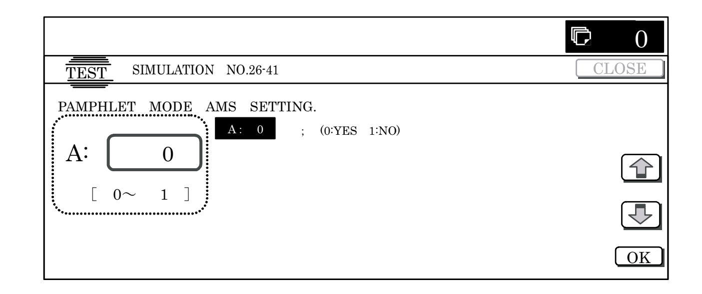
1) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
2) 按[OK]键，机器将当前输入的设定值保存到EEPROM和RAM上。
   * 按下[COLOR]或[BLACK]键时，当前设定的值保存到EEPROM和RAM上。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示	内　容		设定范围	默认值
A	(0: YES 1: NO)	0	鞍式装订模式 AMS设定	0~1	参照 <发货地相关初始值和设定值>
		1	鞍式装订模式 AMS取消		

<发货地相关初始值和设定值>

发货地	设定值
美国	0 (取消)
加拿大	0 (取消)
INCH	0 (取消)
日本	0 (取消)
AB_B	0 (取消)
欧洲	1 (设定)
U. K	1 (设定)
澳大利亚	0 (取消)
AB_A	0 (取消)
中国	0 (取消)



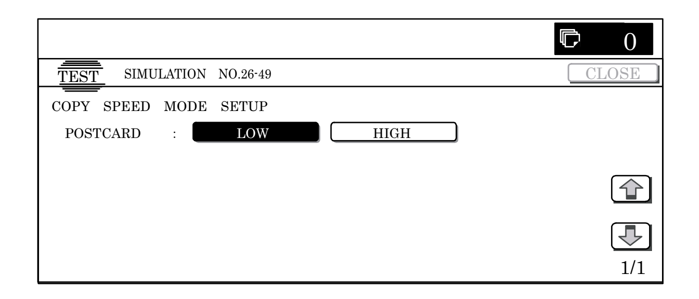
26-49

目的	设定
功能(目的)	用来设定复印速度模式。
相关部分	—
项目	设定
动作/过程	

1) 机器进入模拟SIM26-49后，显示当前设定状态。
   * 当前设定键呈高亮显示状态。
2) 选择一个要更改的项目，所选项目呈高亮显示状态。更改后，设定值保存到EEPROM和RAM上。
   * 各项目仅可选择一个。

<项目说明>

项目	设定值	内容	默认值
POSTCARD	LOW	明信片复印速度（低）	低速
	HIGH	明信片复印速度（高）	



26-50

目的	设定
功能(目的)	用来设定功能。
相关部分	—
项目	规格（动作）
动作/过程	

1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C] 键清除输入的设定值。
3) 按[OK]键，确定输入的设定值。
   * 按下[↑], [↓]键，[COLOR]或[BLACK]键时，设定值保存到EEPROM和RAM上。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示		内容	设定范围	默认值
A	BW REVERSE	YES	黑白反转允许	0~1	<各设定值的设定范围和默认值>，参照“设定值A”。
		NO	黑白反转禁止	0~1	
B	COLOR MODE		2色/单个颜色禁止设定	0~7	<各设定值的设定范围和默认值>，参照“设定值B”。
C	FINISHER FUNCTION	YES	限制特殊纸从分页器排出数量。	0~1	0 (YES)
		NO	不限制特殊纸从分页器排出数量。	0~1	

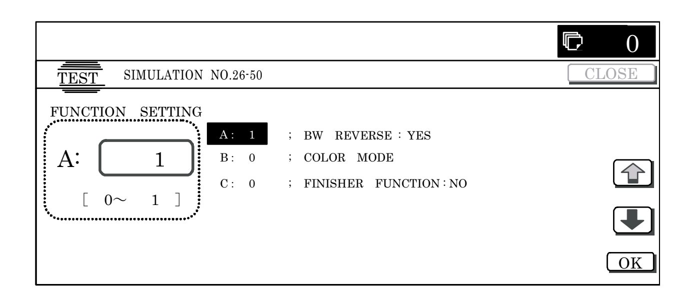
<2色/单个颜色禁止时的显示>

模式禁止		2色/单个颜色禁止时	SIM设定
单个颜色	2色		
OFF	OFF	OFF	0
OFF	ON	OFF	1
ON	OFF	OFF	2
ON	ON	OFF	3
OFF	OFF	ON	4
OFF	ON	ON	5
ON	OFF	ON	6
ON	ON	ON	7

* OFF: 禁止取消状态
  ON: 禁止状态

<各设定值的设定范围和默认值>

发货地	设定值A	设定值B
美国	1（显示允许）	0
加拿大	1（显示允许）	0
INCH	1（显示允许）	0
日本	1（显示允许）	7
AB_B	1（显示允许）	0
欧洲	1（显示允许）	0
U. K	0（显示禁止）	0
澳大利亚	1（显示允许）	0
AB_A	1（显示允许）	0
中国	1（显示允许）	0



26 - 52

目　　的	设定
功能(目的)	用来设定是否计数非打印页。(插入页，封页)
相关部分	—
项　　目	—
动作/过程	

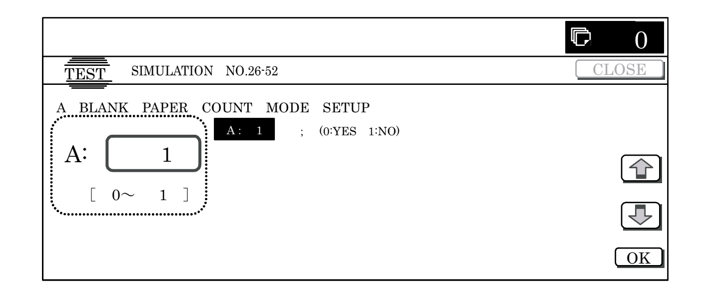
1) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
2) 按[OK]键，确定输入的设定值。
   * 按下[COLOR]或[BLACK]键时，当前设定的值保存到EEPROM和RAM上。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示	内　　容		设定范围	默认值
A	(0: YES 1: NO)	0	白纸计数 (YES)	0~1	参照<发货地相关默认值清单>
		1	白纸计数 (NO)		

<发货地相关默认值清单>

发货地	设定值
美国	0（计数）
加拿大	0（计数）
INCH	0（计数）
日本	1（不计数）
AB_B	0（计数）
欧洲	0（计数）
U. K	0（计数）
澳大利亚	1（不计数）
AB_A	0（计数）
中国	0（计数）



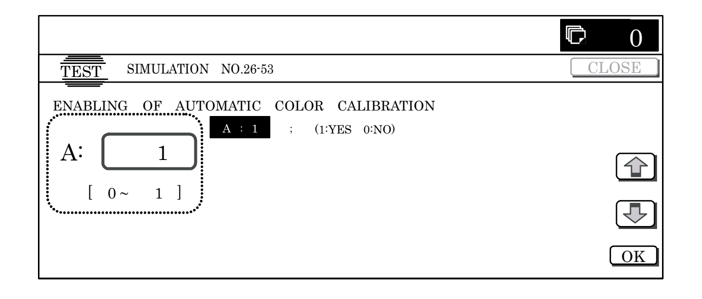
26 - 53

目　　的	设定
功能(目的)	用来设定自动色彩校正的YES/NO。
相关部分	—
项　　目	—
动作/过程	

1) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
2) 按[OK]键，机器将当前输入的设定值保存到EEPROM和RAM上。
   * 按下 [COLOR] 或 [BLACK] 键时， 当前设定的值保存到EEPROM和RAM上。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示	内　　容		设定范围	默认值
A	(1: YES 0: NO)	1	ACC YES	0~1	1
		0	ACC NO		



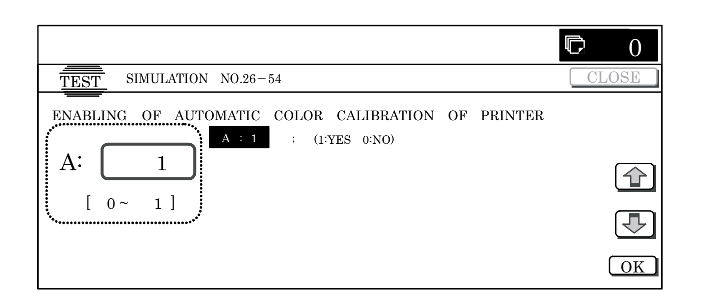
26 - 54

目　　的	设定
功能(目的)	用来设定打印机校正的YES/NO。
相关部分	打印机
项　　目	动作
动作/过程	

1) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
2) 按[OK]键，机器将当前输入的设定值保存到EEPROM和RAM上。
   设定完成后，[OK]键返回到正常显示状态。
   * 按下 [COLOR] 或 [BLACK] 键时， 当前设定的值保存到EEPROM和RAM上。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示	内　　容		设定范围	默认值
A	(1: YES 0: NO)	1	ACC YES	0~1	1
		0	ACC NO		



26 - 65

目　　的	设定
功能(目的)	用来设定分页器警告模式。
相关部分	—
项　　目	规格
动作/过程	

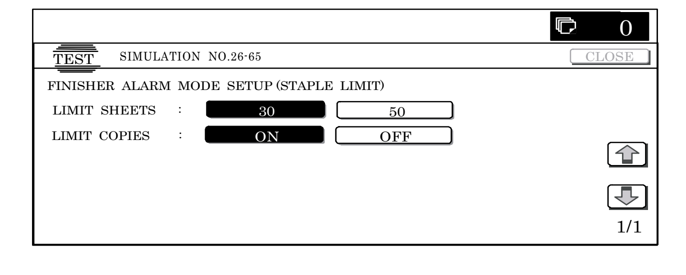
1) 机器进入模拟SIM26-65后，显示以下屏幕。
   * 当前设定值呈高亮显示状态。
2) 更改设定值并按设定键后，设定值呈高亮显示状态，机器将设定值保存到EEPROM和RAM上。
   * 各项目只能选定一个。

<项目说明>

项目	设定值	内　　容	设定范围	默认值
LIMIT SHEETS	30	装订页数限制：30页	30或50	30
	50	装订页数限制：50页		
LIMIT COPIES	ON	装订份数限制ON	ON或OFF	ON
	OFF	装订份数限制OFF		

<页数限制>
* 仅在安装了1K分页器时有效。

[目标纸张尺寸]
产品规格说明书指定的可装订S尺寸纸张。
A4, A4R, B5, B5R, 8.5×11, 8.5×11R, 16K, 16KR
* 25页L尺寸纸张(A3, B4, 11×17, 8.5×14, 8.5×13, 8K)，忽略设定。
* 25页混合同一宽度尺寸纸张装入，忽略设定。



26 - 67

目　　的	设定
功能(目的)	用来设定夏令时(夏令时切换时间，和调整时间(变化数据))和时区(夏令时切换，与当地时间差GMT (UTC)，与互联网时间服务器同步)。
相关部分	—
项　　目	规格
动作/过程	

1) 选择要设定的项目。(此处选择[夏令时]模式)
   * 按下[时区]或[夏令时]键时，所选按键高亮显示。
   * 只能选择一项，所选按键呈高亮显示状态。
     默认选择为[时区]。
2) 用[↑]和[↓]键更改设定项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
3) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
4) 按[OK]键，按键呈高亮显示，设定值保存到EEPROM和RAM上。
   设定完成后，[OK]键返回到正常显示状态。
   * 按下[OK]，[↑]，[↓]键，[COLOR]或[BLACK]键时，设定值保存到EEPROM和RAM上。

<各设定值的设定范围和默认值>

类别		项目	显示		内容	设定范围	默认值	说明
时区		A	GMT＋/－	＋	GMT＋/－	0	1	
				－		1		
		B	GMT HOUR		GMT（点）	0~13	*	
		C	GMT MINUTE		GMT（分）	0~59	*	
		D	INTERNET	YES	互联网时间 YES/NO	0	*	设定为YES时，时间与互联网时间服务器同步。
				NO		1		
夏令时	共同	A	AUTO SUMMER TIME ADJ	ON	自动夏令时ON/OFF	0	*	
				OFF		1		
		B	ADJ TIME HOUR		调整时间（点）	0~23	1	
		C	ADJ TIME MINUTE		调整时间（分）	0~59	*	
	开始时间设定	D	START TIME MONTH		开始时间（月）	1~12	*	
		E	START TIME DAY		开始时间（日）	1~31	*	设定值更改时，START MODE设定项目会相应自动变化。
		F	START TIME WEEK		开始时间（星期）	1~5	*	
		G	START TIME A DAY OF THE WEEK	MONDAY	开始时间（星期几）	1	*	
				TUESDAY		2		
				WEDNESDAY		3		
				THURSDAY		4		
				FRIDAY		5		
				SATURDAY		6		
				SUNDAY		7		
		H	START TIME HOUR		开始时间（点）	0~23	*	
		I	START TIME MINUTE		开始时间（分）	0~59	*	
		J	START MODE	DAY	开始模式	0	*	指定日期（相关项目：E）
				WEEK & A DAY OF THE WEEK		1		星期，星期几指定。（相关项目：F, G）
		K	START UTC	YES	UTC YES/NO	0	*	设定为YES时，D~I的值不用。
				NO		1		
夏令时	结束时间设定	L	END TIME MONTH		结束时间（月）	1~12	*	
		M	END TIME DAY		结束时间（日）	1~31	*	设定值更改时，END MODE设定项目会相应自动变化。
		N	END TIME WEEK		结束时间（星期）	1~5	*	
		O	END TIME A DAY OF THE WEEK	MONDAY	结束时间（星期几）	1	*	
				TUESDAY		2		
				WEDNESDAY		3		
				THURSDAY		4		
				FRIDAY		5		
				SATURDAY		6		
				SUNDAY		7		
		P	END TIME HOUR		结束时间（点）	0~23	*	
		Q	END TIME MINUTE		结束时间（分）	0~59	*	
		R	END MODE	DAY	结束模式	0	*	指定日期（相关项目：M）
				WEEK & A DAY OF THE WEEK		1		指定星期，星期几。（相关项目：N, O）
		S	END UTC	YES	UTC YES/NO	0	*	设定为YES时，L~Q值不用。
				NO		1		

项目 A, D, G, J, K, O, R, S 显示：“项目名：说明”。例如：PAPER: CS1

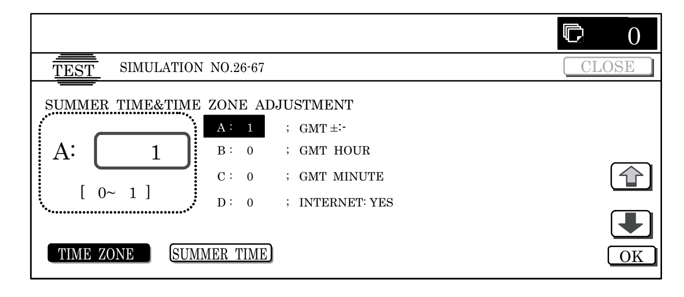
*：参照 <发货地相关初始值与设定值>。

<发货地相关初始值与设定值>

设定值	发货地									
	美国	加拿大	INCH	日本	AB_B	欧洲	U. K.	澳大利亚	AB_A	中国
时区校正值(点)	－5(点)	－5(点)	－5(点)	9(点)	8(点)	0(点)	0(点)	10(点)	8(点)	8(点)
时区校正值(分)	0(分)	0(分)	0(分)	0(分)	0(分)	0(分)	0(分)	0(分)	0(分)	0(分)
夏令时开通/关闭标记	夏令时 OFF	夏令时 OFF	夏令时 OFF	夏令时 OFF	夏令时 OFF	夏令时 ON	夏令时 ON	夏令时 ON	夏令时 OFF	夏令时 OFF
夏令时开始日期(月)	4(月)	4(月)	1(月)	1(月)	1(月)	3(月)	3(月)	10(月)	1(月)	1(月)
夏令时开始日期(日)	1(日)	1(日)	1(日)	1(日)	1(日)	1(日)	1(日)	1(日)	1(日)	1(日)
夏令时开始日期(点)	2(点)	2(点)	1(点)	1(点)	1(点)	1(点)	1(点)	2(点)	1(点)	1(点)
夏令时开始日期(分)	0(分)	0(分)	0(分)	0(分)	0(分)	0(分)	0(分)	0(分)	0(分)	0(分)
夏令时开始日期(周)	1(周)	1(周)	1(周)	1(周)	1(周)	5(周)	5(周)	5(周)	1(周)	1(周)
夏令时开始日期(星期几)	0(周日)	0(周日)	1(周一)	1(周一)	1(周一)	0(周日)	0(周日)	0(周日)	1(周一)	1(周一)
星期几指定标记	0(指定星期几)	0(指定星期几)	1(日期指定)	1(日期指定)	1(日期指定)	0(指定星期几)	0(指定星期几)	0(指定星期几)	1(日期指定)	1(日期指定)
UTC指定标记	0 (UTC OFF)	0 (UTC OFF)	1 (UTC ON)	1 (UTC ON)	1 (UTC ON)	1 (UTC ON)	1 (UTC ON)	0 (UTC OFF)	1 (UTC ON)	1 (UTC ON)
夏令时结束日期(月)	10(月)	10(月)	1(月)	1(月)	1(月)	10(月)	10(月)	3(月)	1(月)	1(月)
夏令时结束日期(日)	1(日)	1(日)	1(日)	1(日)	1(日)	1(日)	1(日)	1(日)	1(日)	1(日)
夏令时结束日期(点)	2(点)	2(点)	1(点)	1(点)	1(点)	1(点)	1(点)	3(点)	1(点)	1(点)
夏令时结束日期(分)	0(分)	0(分)	0(分)	0(分)	0(分)	0(分)	0(分)	0(分)	0(分)	0(分)
夏令时结束周数	5th (周)	5th (周)	1st (周)	1st (周)	1st (周)	5th (周)	5th (周)	5th (周)	1st (周)	1st (周)
夏令时结束星期几指定	0(周日)	0(周日)	1(周一)	1(周一)	1(周一)	0(周日)	0(周日)	0(周日)	1(周一)	1(周一)
星期几指定标志	0(指定星期几)	0(指定星期几)	1(日期指定)	1(日期指定)	1(日期指定)	0(指定星期几)	0(指定星期几)	0(指定星期几)	1(日期指定)	1(日期指定)
UTC指定标志	UTC OFF	UTC OFF	UTC ON	UTC ON	UTC ON	UTC ON	UTC ON	UTC OFF	UTC ON	UTC ON
夏令时校正值(点)	1(点)	1(点)	0(点)	0(点)	0(点)	0(点)	0(点)	1(点)	0(点)	0(点)
夏令时校正值(分)	0(分)	0(分)	0(分)	0(分)	0(分)	0(分)	0(分)	0(分)	0(分)	0(分)
与互联网时钟同步标记	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF

<设定值确认后项目J和项目R的反映>

更改 E 到 G (M 到 O) 的设定值并按 [OK] 键后，设定值保存到 EEPROM和RAM上，并同时将设定值保存到项目J (R) 中。



26 - 69

目　　的	设定
功能(目的)	用来设定墨粉剩余数量达到25% 时，是否显示墨粉准备信息和墨粉即将用完提示信息。
相关部分	成像部分
项　　目	规格
动作/过程	

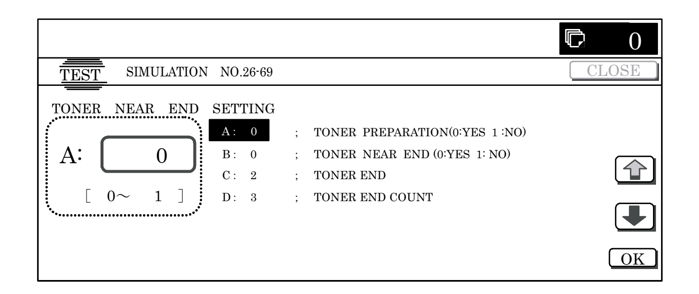
1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
   如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
   如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
   如果 [↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按[OK]键，确定输入的设定值。
   * 按下[OK], [↑], [↓]键，[COLOR]或[BLACK]键时，设定值保存到EEPROM和RAM上。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示	内　　容		设定范围	默认值
A	TONER PREPARATION (0: YES 1: NO)	0	显示墨粉准备信息	0~1	0
		1	不显示墨粉准备信息		
B	TONER NEAR END (0: YES 1: NO)	0	显示墨粉即将用完信息	0~1	0
		1	不显示墨粉即将用完信息		
C	TONER END	1	墨粉用完时动作有效。 (*1)	1~3	2
		2	墨粉用完时动作停止。 (*2)		
		3	墨粉用完时动作停止。 (*3)		
D	TONER END COUNT	用来设定墨粉用完的检测次数。		1~5	3

<设定项目C (TONER END) 控制内容>

	TONER END标记检测	CRUM ID机器履历检查
*1	不检测	不检测
*2	不检测	检测
*3	检测	检测



27

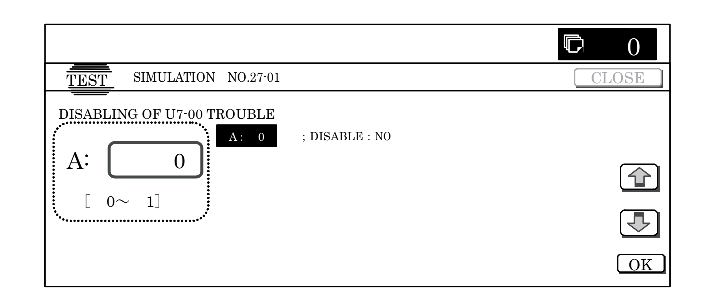
27 - 1

目　　的	动作测试/检查
功能(目的)	用来设定是否检测RIC (U7-00) 通信错误。
相关部分	通信组件 (RIC/ MODEM)
项　　目	规格 (动作模式)
动作/过程	

1) 机器进入模拟SIM27-01后，显示以下屏幕。
2) 用10键输入设定值。
3) 按下[OK]键后，当前设定值保存到EEPROM和RAM上。
   设定完成后，[OK]键返回到正常显示状态。
   * 按下 [OK] 键，[COLOR] 或 [BLACK] 键时，设定值保存到EEPROM和RAM上。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显　　示		内　　容		设定范围		默认值
A	DISABLE	0: YES	(U7-00)不检测	YES	0 ~1	0	0: 不检测
		1: NO		NO		1	



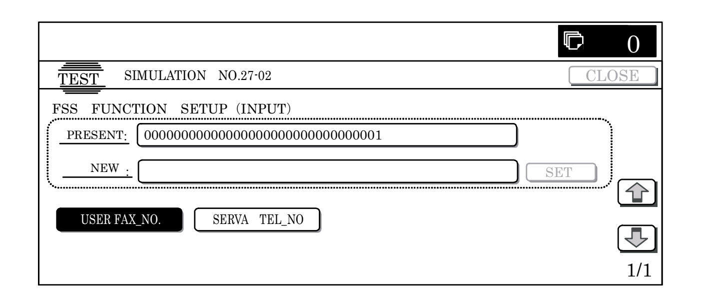
27 - 2

目的	设定
功能(目的)	用来设定FSS功能 (密码, HOST server TEL号码)。
相关部分	通信组件 (RIC/ MODEM)
项目	数据 (用户数据)
动作/过程	

1) 机器进入模拟SIM27-02后, 显示以下屏幕。
2) 选择一个所需的按键。
   所选按键呈高亮显示状态, 并显示设定值。
3) 用10键输入设定值。输入的值在 "NEW" 栏目中显示。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
4) 按下[SET]键后, 机器保存输入的值。设定值确认后, 在 "PRESENT" 栏目显示当前设定值。

<项目和内容说明>

显示	说明	设定值位数
USER FAX_NO.	发送方登记号码	最多16位
SERVA TEL_NO.	HOST server TEL号码	最多16位



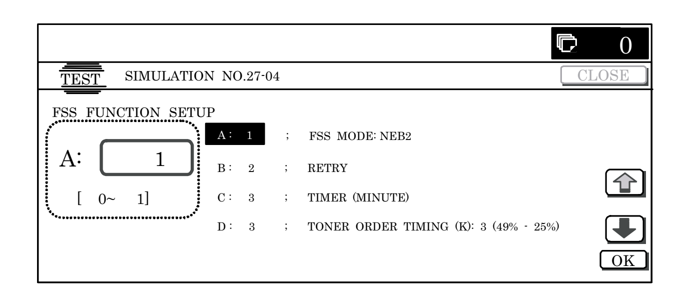
27 - 4

目的	设定
功能(目的)	用来设定 FSS 功能 (初始化 , 呼叫 , 墨粉定购自动发送)。
相关部分	通信组件 (RIC/ MODEM)
项目	数据 (用户数据)
动作/过程	

1) 机器进入模拟后, 显示以下屏幕。
2) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值, 设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目, 则显示变成活动状态, 然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目, 则显示变成灰色, 动作无效。
     如果[↓]下有显示项目, 则显示变成活动状态, 然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目, 则显示变成灰色, 动作无效。
3) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
4) 按[OK]键, 按键呈高亮显示状态, 设定值保存到EEPROM和RAM上。
   设定完成后, 按[OK]键返回到正常显示状态。
   * 按下 [OK] 键 , [COLOR] 或 [BLACK] 键时 , 设定值保存到 EEPROM和RAM上。

<各设定值的设定范围和默认值>

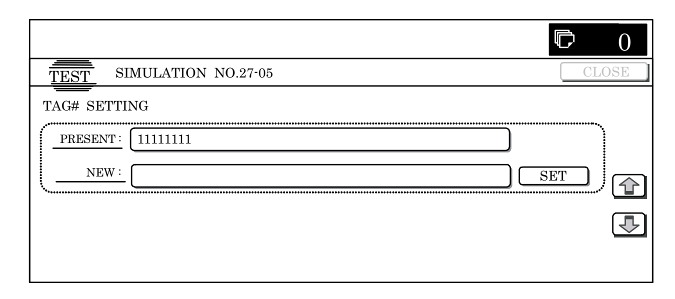
项目	显示		内容		设定范围	默认值	说明
A	FSS MODE	NEB1	FSS模式设定	仅在NE-B模式下发送	0	1	
		NEB2		在NE-B模式下发送/接收	1		
B	RETRY		重试次数设定		0~15	2	*0: 不重试
C	TIMER (MINUTE)		重试定时设定 (分钟)		1~15	3	
D	TONER ORDER TIMING (K)	100%~75%	墨粉定购自动发送时间设定 (K)	100%~75%	5	3 (49%~25%)	
		74%~50%		74%~50%	4		
		49%~25%		49%~25%	3		
		LOWER 25		25%或更少	2		
		NEAREND		即将用完	1		
		EMPTY		空	0		
E	TONER ORDER TIMING (C)	100%~75%	墨粉定购自动发送时间设定 (C)	100%~75%	5	3 (49%~25%)	
		74%~50%		74%~50%	4		
		49%~25%		49%~25%	3		
		LOWER25		25%或更少	2		
		NEAREND		即将用完	1		
		EMPTY		空	0		
F	TONER ORDER TIMING (M)	100%~75%	墨粉定购自动发送时间设定 (M)	100~75%	5	3 (49%~25%)	
		74%~50%		74%~50%	4		
		49%~25%		49%~25%	3		
		LOWER25		25%或更少	2		
		NEAREND		即将用完	1		
		EMPTY		空	0		
G	TONER ORDER TIMING (Y)	100%~75%	墨粉定购自动发送时间设定 (Y)	100%~75%	5	3 (49%~25%)	
		74%~50%		74%~50%	4		
		49%~25%		49%~25%	3		
		LOWER25		25%或更少	2		
		NEAREND		即将用完	1		
		EMPTY		空	0		



27 - 5

目　的	设定
功能(目的)	用来输入机器标签号码。
相关部分	通信组件 (RIC/MODEM)
项　目	数据 (用户数据)
动作/过程	

1) 机器进入模拟SIM27-05后,显示以下屏幕。
2) 用10键输入设定值。(最多8位)
   输入的值在 "NEW"栏目中显示。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按下[SET]键后,机器保存输入的值。设定值确认后,在"PRESENT"栏目显示当前设定值,并显示 "NEW"栏目。



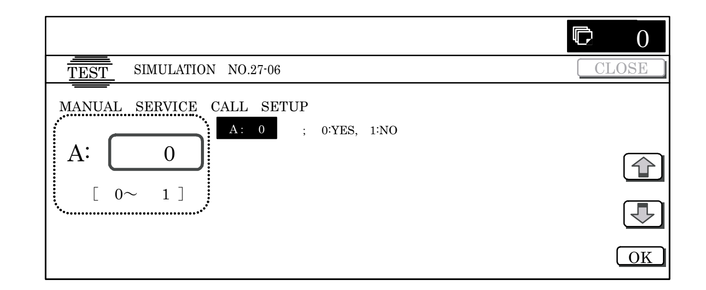
27 - 6

目　的	设定
功能(目的)	用来设定手动维修呼叫的YES/NO。
相关部分	通信组件 (RIC/MODEM)
项　目	规格
动作/过程	

1) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
2) 按[OK]键,设定值保存到EEPROM和RAM上。
   * 按下[COLOR]或[BLACK]键时,设定值保存到EEPROM和RAM上。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示	内　容		设定范围	默认值
A	(0: YES 1: NO)	0	手动维修呼叫YES	0~1	0
		1	手动维修呼叫NO		



27 - 7

目　　的	设定
功能(目的)	用来设定FSS功能。(开通，提示呼出)
相关部分	通信组件 (RIC/ MODEM)
项　　目	规格
动作/过程	

1) 机器进入模拟后，显示以下屏幕。
2) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
3) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
   * 在FSS功能设定中，可将YES (0) 更改位为NO (1)。
4) 按[OK]键，设定值保存到EEPROM和RAM上。
   * 按下[COLOR]或[BLACK]键时，设定值保存到EEPROM和RAM上。
   * 按下[CA]键或[系统设定]键后，机器退出模拟并重新启动。

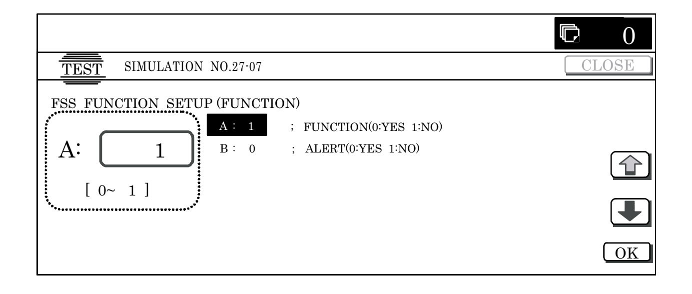
<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显　　示	内　　容		设定范围	默认值
A	FUNCTION (0: YES 1: NO)	0	FSS功能有效	0~1	1 (NO)
		1	FSS功能无效 (*)		
B	ALERT (0:YES 1:NO)	0	提示呼出有效	0~1	0 (YES)
		1	提示呼出无效		

(*)：在FSS功能设定中，设定值可从“禁止”设定为“开通”，但不能从“开通”更改为“禁止”。

<警告项目>

项　　目	发送时间
无条件呼出	初始化/故障/连续卡纸提示
维修保养	维修保养定时检测
维修电话	按下[维修呼叫]键时
墨粉发送请求	墨粉定购自动发送设定时间到时。
墨粉回收请求	墨粉安装数据更新。仅对新机器有效。
警告重发	



27 - 9

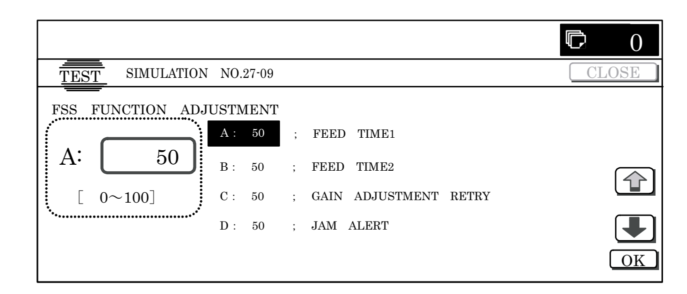
目　　的	设定
功能(目的)	用来设定是否记录传感器间给纸时间的阈值和是否记录增益调整重试次数的阈值。
相关部分	—
项　　目	规格
动作/过程	

1) 机器进入模拟后，显示以下屏幕。
2) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
3) 用10键输入设定值。
   * 按[C] 键清除输入的设定值。
4) 按[OK]键，设定值保存到EEPROM和RAM上。
   设定完成后，按[OK]键返回到正常显示状态。
   * 按下[COLOR]或[BLACK]键时，设定值保存到EEPROM和RAM上。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显　　示	内　　容	设定范围	默认值
A	FEED TIME1	传感器间给纸时间阈值(主机)	0~100	50 (%)
B	FEED TIME2	传感器间给纸时间阈值 (SPF)	0~100	50 (%)
C	GAIN ADJUSTMENT RETRY	增益调整重试次数阈值	1~100	50 (次)
D	JAM ALERT	连续卡纸提示调整阈值	1~100	10 (次)

* 项目A: 0%为两页纸张之间标准间隔时间。100%为判断是否出现卡纸的时间。



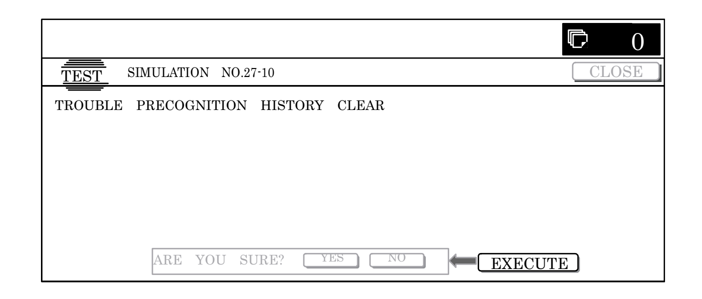
27 - 10

目　　的	数据清除
功能(目的)	用来清除故障预告历史信息。
相关部分	通信组件 (RIC/ MODEM)
项　　目	规格
动作/过程	

1) 按[执行]键。
   [执行]键呈高亮显示状态, [YES]和[NO] 键激活显示。
2) 按[YES]键。
   清除故障预告历史信息。 [YES]键呈高亮显示状态
   * 按下[NO]键或[执行]键后, [执行]键返回到正常显示状态, [YES]键和[NO]键显示变成灰色。
   * 清除故障预告历史信息后, [执行]键返回到正常显示状态, [YES]键和[NO]键显示变成灰色。

<清除目标历史项目>

目标历史
串行通信重试次数历史
高浓度成像控制错误历史
半色调成像控制错误历史
自动登记调整错误历史
增益调整重试历史
传感器间纸张传送时间



27 - 11

目　　的	调整/设定/动作数据输出/检查 (显示/打印)
功能(目的)	用来显示串行通信重试次数和扫描仪增益调整重试次数历史。(对RSPF)
相关部分	通信组件 (RIC/ MODEM)
项　　目	规格
动作/过程	

1) 机器进入模拟SIM27-11后, 显示以下屏幕。
   * 用[↑]和[↓]键切换成像数据显示页面。
   * 如果[↑]上有显示页面, 则显示变成活动状态, 然后转到前一页。
     如果[↑]上无显示页面, 则显示变成灰色, 动作无效。
     如果[↓]下有显示页面, 则显示变成活动状态, 然后转到下一页。
     如果[↓]下无显示页面, 则显示变成灰色, 动作无效。
* 按[CLOSE]键后, 显示转到模拟的复印基本显示屏。
* 按[COLOR]或[BLACK]键执行复印。

<显示项目>

显示项目			内容
项目	发生日期与时间 (显示)	重试次数	
LSU1	99/99/99 99:99:99	8位	串行通信重试次数历史显示
LSU2	99/99/99 99:99:99	8位	
DESK1	99/99/99 99:99:99	8位	
DESK2	99/99/99 99:99:99	8位	
FINISHER1	99/99/99 99:99:99	8位	
FINISHER2	99/99/99 99:99:99	8位	
SCAN GAIN ADJ1	99/99/99 99:99:99	8位	扫描仪增益调整重试历史
SCAN GAIN ADJ2	99/99/99 99:99:99	8位	
SCAN GAIN ADJ3	99/99/99 99:99:99	8位	
SCAN GAIN ADJ4	99/99/99 99:99:99	8位	
SCAN GAIN ADJ5	99/99/99 99:99:99	8位	

0
TEST SIMULATION NO.27-11 CLOSE
TROUBLE PRECOGNITION RESULT

	DATE	RETRY
LSU1	: 99/99/99 99 : 99 : 99	99999999
LSU2	: 99/99/99 99 : 99 : 99	99999999
DESK1	: 99/99/99 99 : 99 : 99	99999999
DESK2	: 99/99/99 99 : 99 : 99	99999999
FINISHER1	: 99/99/99 99 : 99 : 99	99999999
FINISHER2	: 99/99/99 99 : 99 : 99	99999999

1/2

27 - 12

目　　的　调整/设定/动作数据输出/检查（显示/打印）

功能(目的)　用来显示高浓度，半色调成像控制错误历史和自动登记调整错误历史。

相关部分　成像部分

项　　目　规格

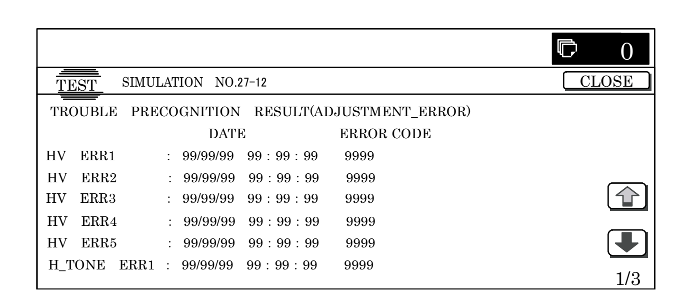
动作/过程

1) 机器进入模拟SIM27-12后，显示以下屏幕。
   * 用[↑]和[↓]键切换成像数据显示页面。
   * 如果[↑]上有显示页面，则显示变成活动状态，然后转到前一页。
   如果[↑]上无显示页面，则显示变成灰色，动作无效。
   如果[↓]下有显示页面，则显示变成活动状态，然后转到后一页。
   如果[↓]下无显示页面，则显示变成灰色，动作无效。

* 按[CLOSE]键后，显示转到模拟的复印基本显示屏。
* 按[COLOR]或[BLACK]键执行复印。

<显示项目和内容说明>

显示项目	内　　容	发生日期与时间（显示）	错误代码（位数）
HV_ERR1	高浓度错误历史1	99/99/99 99:99:99	最多4位
HV_ERR2	高浓度错误历史2	99/99/99 99:99:99	最多4位
HV_ERR3	高浓度错误历史3	99/99/99 99:99:99	最多4位
HV_ERR4	高浓度错误历史4	99/99/99 99:99:99	最多4位
HV_ERR5	高浓度错误历史5	99/99/99 99:99:99	最多4位
H_TONE ERR1	半色调错误历史1	99/99/99 99:99:99	最多4位
H_TONE ERR2	半色调错误历史2	99/99/99 99:99:99	最多4位
H_TONE ERR3	半色调错误历史3	99/99/99 99:99:99	最多4位
H_TONE ERR4	半色调错误历史4	99/99/99 99:99:99	最多4位
H_TONE ERR5	半色调错误历史5	99/99/99 99:99:99	最多4位
AUTO REG ADJ1	自动登记调整错误历史1	99/99/99 99:99:99	最多4位
AUTO REG ADJ2	自动登记调整错误历史2	99/99/99 99:99:99	最多4位
AUTO REG ADJ3	自动登记调整错误历史3	99/99/99 99:99:99	最多4位
AUTO REG ADJ4	自动登记调整错误历史4	99/99/99 99:99:99	最多4位
AUTO REG ADJ5	自动登记调整错误历史5	99/99/99 99:99:99	4位



27 - 13

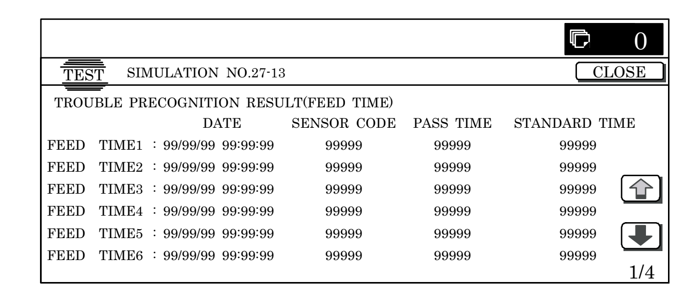
目　　的	调整/设定/动作数据输出/检查(显示/打印)
功能(目的)	用来显示传感器间给纸时间历史数据。
相关部分	—
项　　目	规格
动作/过程	

1) 机器进入模拟SIM27-13后，显示以下屏幕。
    * 用[↑]和[↓]键切换成像数据显示页面。
    * 如果[↑]上有显示页面，则显示变成活动状态，然后转到前一页。
    如果[↑]上无显示页面，则显示变成灰色，动作无效。
    如果[↓]下有显示页面，则显示变成活动状态，然后转到下一页。
    如果[↓]下无显示页面，则显示变成灰色，动作无效。

* 按[CLOSE]键后，显示转到模拟的复印基本显示屏。
* 按[COLOR]或[BLACK]键执行复印。

<显示项目和内容说明>

	显示项目	内　　容	发生日期和时间	传感器间隔代	通过时间	通过参考时间
主机	FEED TIME1	传感器间给纸间隔时间历史1	99/99/99 99:99:99	最多5位	5位 (ms)	5位 (ms)
	FEED TIME2	传感器间给纸间隔时间历史2	99/99/99 99:99:99	最多5位	5位 (ms)	5位 (ms)
	FEED TIME3	传感器间给纸间隔时间历史3	99/99/99 99:99:99	最多5位	5位 (ms)	5位 (ms)
	FEED TIME4	传感器间给纸间隔时间历史4	99/99/99 99:99:99	最多5位	5位 (ms)	5位 (ms)
	FEED TIME5	传感器间给纸间隔时间历史5	99/99/99 99:99:99	最多5位	5位 (ms)	5位 (ms)
	FEED TIME6	传感器间给纸间隔时间历史6	99/99/99 99:99:99	最多5位	5位 (ms)	5位 (ms)
	FEED TIME7	传感器间给纸间隔时间历史7	99/99/99 99:99:99	最多5位	5位 (ms)	5位 (ms)
	FEED TIME8	传感器间给纸间隔时间历史8	99/99/99 99:99:99	最多5位	5位 (ms)	5位 (ms)
	FEED TIME9	传感器间给纸间隔时间历史9	99/99/99 99:99:99	最多5位	5位 (ms)	5位 (ms)
	FEED TIME10	传感器间给纸间隔时间历史10	99/99/99 99:99:99	最多5位	5位 (ms)	5位 (ms)
RSPF	FEED TIME1 (SPF)	传感器间SPF给纸间隔时间历史1	99/99/99 99:99:99	最多5位	5位 (ms)	5位 (ms)
	FEED TIME2 (SPF)	传感器间SPF给纸间隔时间历史2	99/99/99 99:99:99	最多5位	5位 (ms)	5位 (ms)
	FEED TIME3 (SPF)	传感器间SPF给纸间隔时间历史3	99/99/99 99:99:99	最多5位	5位 (ms)	5位 (ms)
	FEED TIME4 (SPF)	传感器间SPF给纸间隔时间历史4	99/99/99 99:99:99	最多5位	5位 (ms)	5位 (ms)
	FEED TIME5 (SPF)	传感器间SPF给纸间隔时间历史5	99/99/99 99:99:99	最多5位	5位 (ms)	5位 (ms)
	FEED TIME6 (SPF)	传感器间SPF给纸间隔时间历史6	99/99/99 99:99:99	最多5位	5位 (ms)	5位 (ms)
	FEED TIME7 (SPF)	传感器间SPF给纸间隔时间历史7	99/99/99 99:99:99	最多5位	5位 (ms)	5位 (ms)
	FEED TIME8 (SPF)	传感器间SPF给纸间隔时间历史8	99/99/99 99:99:99	最多5位	5位 (ms)	5位 (ms)
	FEED TIME9 (SPF)	传感器间SPF给纸间隔时间历史9	99/99/99 99:99:99	最多5位	5位 (ms)	5位 (ms)
	FEED TIME10 (SPF)	传感器间SPF给纸间隔时间历史10	99/99/99 99:99:99	最多5位	5位 (ms)	5位 (ms)



27-14

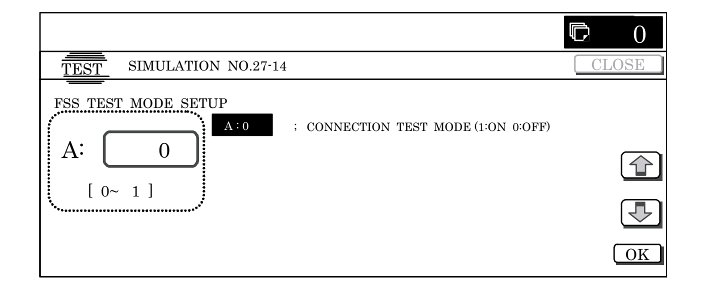
目　　的	动作测试/检查
功能(目的)	用来设定FSS连接测试模式。
相关部分	—
项　　目	动作
动作/过程	

1) 机器进入模拟SIM27-14后，显示以下屏幕。
2) 用10键输入设定值。
   * 按 C]键清除输入的设定值。
   * FSS 连接测试模式设定不能从 “开通” (1: ON) 变为 “关闭” (0: OFF)。
3) 按下[OK]键后，当前设定值保存到EEPROM和RAM上。
   * 按下[COLOR]或[BLACK]键后，当前设定值保存到 EEPROM 和RAM上。
   * 按下[CA]键或[系统设定]键后，机器退出模拟并重新启动。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示	内　　容		设定范围	默认
A	CONNECTION TEST MODE (1: ON 0: OFF)	1	FSS连接测试模式设定为 “开通”。	0~1	0 (OFF)
		0	FSS连接测试模式设定为 “关闭”。 *		

(*) : 在 FSS 连接测试设定中，设定值可从 “禁止” 设定为 “开通”，但不能从 “开通” 更改为 “禁止”。



30

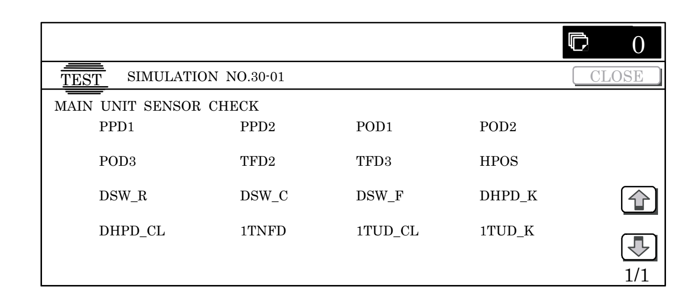
30-1

目　　的	动作测试/检查
功能(目的)	用来检查给纸部分、纸张传送部分、排纸部分传感器和检测器的动作。
相关部分	给纸部分
项　　目	动作
动作/过程	

机器进入模拟SIM30-01后，显示以下传感器状态变化显示屏幕。
* 传感器打开时，相应的传感器名称高亮显示。

<传感器名称>

传感器代码	传感器名称
PPD1	对位前检测传感器
PPD2	对位检测传感器
POD1	定影后检测传感器
POD2	排纸检测传感器
POD3	右纸盘排纸检测传感器
TFD2	主机排纸盘满检测传感器
TFD3	右纸盘排纸满检测传感器
HPOS	移位器原位检测传感器
DSW_R	右门开/闭检测传感器
DSW_C	纸盒1传送盖开/闭检测传感器
DSW_F	前盖开/闭检测传感器
DHPD_K	黑色感光鼓相位检测传感器
DHPD_CL	彩色感光鼓相位检测传感器
1TNFD	废粉盒满检测传感器
1TUD_CL	第一转印驱动带分离检测传感器 (彩色)
1TUD_K	第一转印驱动带分离检测传感器 (黑色)



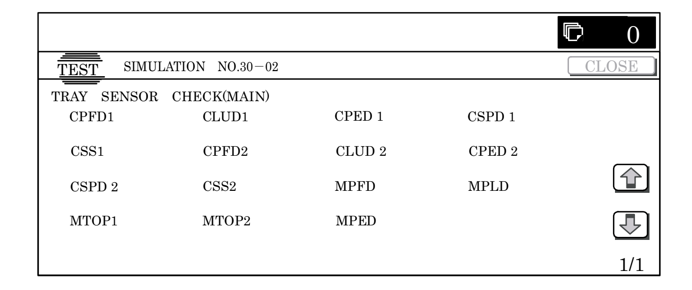
30 - 2

目　　的	动作测试/检查
功能(目的)	用来检查给纸部分传感器和检测器及其相关电路的动作。
相关部分	给纸
项　　目	动作
动作/过程	

机器进入模拟SIM30-02后，显示以下传感器状态变化显示屏幕。
* 传感器打开时，相应的传感器名称高亮显示。

<传感器名称>

传感器代码(显示)	内　　容
CPFD1	纸盒1传送检测传感器
CLUD1	纸盒1上限检测传感器
CPED1	纸盒1纸空检测传感器
CSPD1	纸盒1纸张剩余数量检测传感器
CSS1	纸盒1存在检测传感器
CPFD2	纸盒2传送检测传感器
CLUD2	纸盒2上限检测传感器
CPED2	纸盒2纸空检测传感器
CSPD2	纸盒2纸张剩余数量检测传感器
CSS2	纸盒2存在检测传感器
MPFD	手动给纸盘纸张入口检测传感器
MPLD	手动给纸盘纸张长度检测传感器
MTOP1	手动给纸盘收起检测传感器
MTOP2	手动给纸盘展开检测传感器
MPED	手动给纸盘纸空检测传感器



33

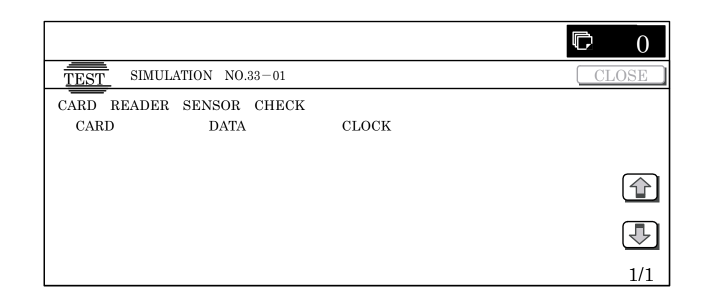
33 - 1

目　　的	动作测试/检查
功能(目的)	用来检查读卡器传感器和检测器及其相关电路的动作。(读卡器传感器动作可通过LCD监视器进行监视)(仅日本)
相关部分	其他
项　　目	动作
动作/过程	

机器进入模拟SIM33-01后，显示以下传感器状态变化显示屏幕。
* 传感器打开时，相应的传感器名称高亮显示。

<传感器名称>

代码(显示)	传感器名称
CARD	卡插入检测传感器
DATA	卡号信号检测传感器
CLOCK	标准时钟信号检测传感器



40

40 -2

目　　的	调整
功能(目的)	用来调整手动给纸盘纸张宽度检测器的检测电平。
相关部分	给纸
项　　目	动作
动作/过程	

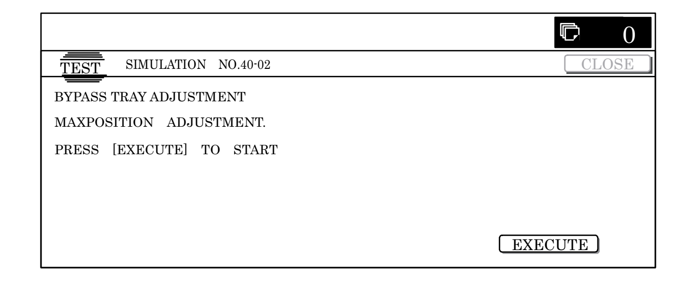
1) 将手动给纸盘导纸板打开到最大宽度，然后按[执行]键。[执行]键高亮显示，当前AD值暂时作为最大宽度保存到RAM上。
   * 执行调整时，机器显示“EXECUTING...”(执行中...) 信息。
   * 最大宽度调整完成后，机器显示P1宽度 (A4) 调整值开始显示屏幕。
2) 将手动给纸盘导纸板打开到P1 (A4) 宽度位置，然后按[执行]键。[执行]键高亮显示，当前AD值暂时作为P1宽度 (A4) 位置保存到RAM上。(此后，各纸张尺寸设定值分别保存)
3) 依照以上的程序执行 P2 宽度 (A4R) 位置和最小宽度位置调整。
4) 调整完成后，机器显示 “COMPLETE”(完成) 信息，并将RAM上的内容存储到EEPROM上。如果由于某种原因未能正常完成调整，则机器显示“ERROR”(错误) 信息，这种情况下，必须重新进行调整。

<设定项目清单>

显　　示	项目说明
MAX POSITION	手动给纸最大宽度
P1 (A4) POSITION	手动给纸P1位置宽度 (A4)
P2 (A4R) POSITION	手动给纸P2位置宽度 (A4R)
MIN POSITION	手动给纸最小宽度

<结果显示清单>

项目名称	项目内容
COMPLETE	调整完成
ERROR	调整失败



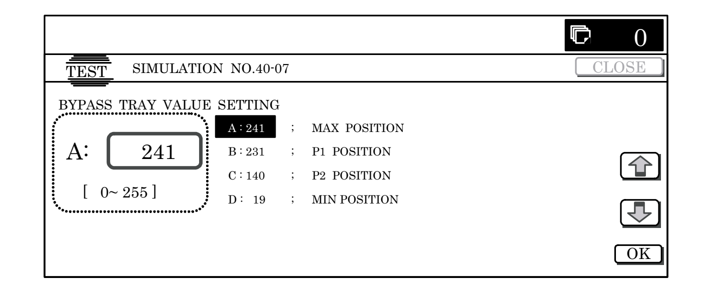
40 -7

目　　的	设定
功能(目的)	用来设定手动给纸盘纸张宽度检测器检测电平的调整值。
相关部分	给纸
项　　目	规格
动作/过程	

1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C] 键清除输入的设定值。
3) 按下[OK]键，[↑][↓]键，[COLOR]或[BLACK]键时，设定值保存到EEPROM和RAM上。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示项目	项目内容	设定范围	默认值
A	MAX POSITION	手动给纸最大宽度	0~255	241
B	P1 POSITION	手动给纸P1位置宽度 (A4)	0~255	231
C	P2 POSITION	手动给纸P2位置宽度 (A4R)	0~255	140
D	MIN POSITION	手动给纸最小宽度	0~255	19



41

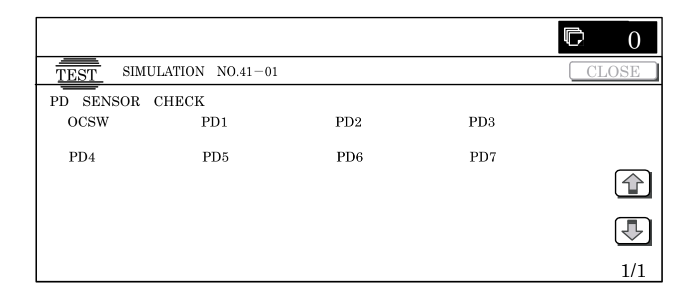
41 -1

目　　的	动作测试/检查
功能(目的)	用来显示原稿传感器的动作状态。
相关部分	其他
项　　目	动作
动作/过程	

机器进入模拟SIM41-01后，显示以下传感器状态变化显示屏幕。
* 传感器打开时，相应的传感器名称高亮显示。

<传感器名称>

代码 (显示)	传感器名称
OCSW	原稿盖SW传感器
PD1	原稿检测1传感器
PD2	原稿检测2传感器
PD3	原稿检测3传感器
PD4	原稿检测4传感器
PD5	原稿检测5传感器
PD6	原稿检测6传感器
PD7	原稿检测7传感器



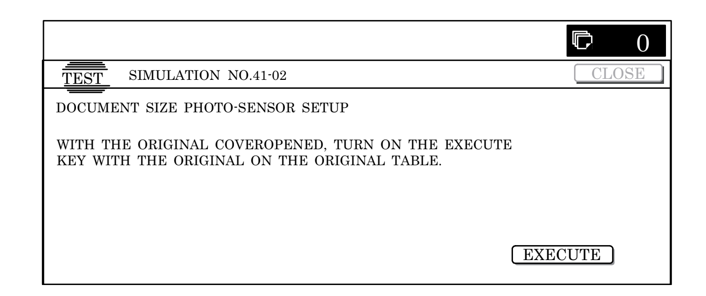
41 -2

目　　的	动作测试/检查
功能(目的)	用来调整原稿尺寸传感器的检测电平。
相关部分	其他
项　　目	动作
动作/过程	

1) 机器进入模拟SIM41-02后，机器显示以下显示屏幕。
   打开原稿盖，不要在原稿台放任何稿件，按[执行]键。
   [执行]键高亮显示，机器执行无原稿情况下传感器检测电平设定。
2) 完成无原稿情况下的传感器检测电平设定。
   在原稿台上放A3 (11" × 17") 纸，然后按[执行]键。机器执行有原稿情况下的传感器检测电平设定。
3) 完成有原稿情况下的传感器检测电平设定后， 机器显示调整正常完成信息。(如果调整出错，则显示错误信息，并显示出错传感器名称)

<原稿检测传感器名称，调整范围和默认值>

传感器名称	内　　容	设定范围	默认值
PD1	原稿传感器1	0~255	128
PD2	原稿传感器2		
PD3	原稿传感器3		
PD4	原稿传感器4		
PD5	原稿传感器5		
PD6	原稿传感器6		
PD7	原稿传感器7		



41 - 3

目的	动作测试/检查
功能(目的)	用来显示原稿检测传感器的实时检测电平 (A/D值)，并显示模拟SIM41-2调整的传感器名称旁方括号[ ]中的阈值。
相关部分	其他
项目	动作
动作/过程	

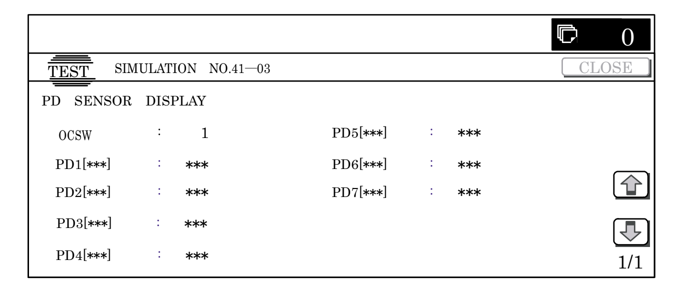
机器进入模拟SIM41-03后，显示以下显示屏幕。

* 实时执行OCSW传感器的ON/OFF检测和各PD传感器的A/D值。

<显示内容>

显　示	内　　容	范　　围
OCSW	原稿盖SW	0~1（“1”：关闭）
PD1	原稿检测1	0~255
PD2	原稿检测2	0~255
PD3	原稿检测3	0~255
PD4	原稿检测4	0~255
PD5	原稿检测5	0~255
PD6	原稿检测6	0~255
PD7	原稿检测7	0~255

* 在实际控制中，通过SCU或控制器以一定时间间隔进行轮询发送A/D值。



43

43 - 1

目的	设定
功能(目的)	用来设定各动作模式下的定影温度。
相关部分	定影部分
项目	动作
动作/过程	

1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按[OK]键，当前输入的设定值保存到EEPROM和RAM上。
   按下[↑][↓]键，[COLOR]或[BLACK]键时，设定值保存到EEPROM和RAM上。

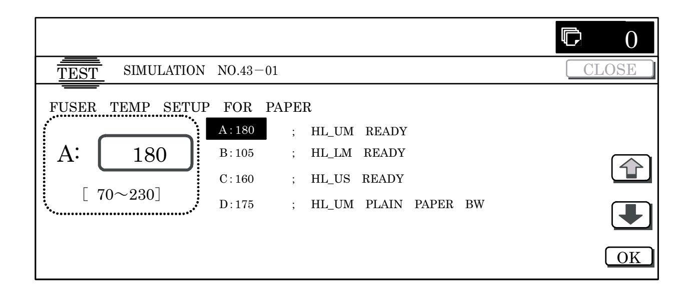
<定影温度设定范围和默认值>

项目	显　示	内　容	设定范围	默认值	
				A组*1	B组*2
A	HL_UM READY	待机时TH_UM设定值	70~230	175	180
B	HL_LM READY	待机时TH_LM设定值	30~200	105	105
C	HL_US READY	待机时TH_US设定值	70~230	155	160
D	HL_UM PLAIN PAPER BW	黑白标准纸TH_UM设定值	70~230	170	175
E	HL_LM PLAIN PAPER BW	黑白标准纸TH_LM设定值	30~200	130	130
F	HL_US PLAIN PAPER BW	黑白标准纸TH_US设定值	70~230	180	180
G	HL_UM PLAIN PAPER CL	彩色标准纸TH_UM设定值	70~230	170	175
H	HL_LM PLAIN PAPER CL	彩色标准纸TH_LM设定值	30~200	130	130
I	HL_US PLAIN PAPER CL	彩色标准纸TH_US设定值	70~230	180	180
J	WARMUP FUMON HL_UM T	定影纸前转开始TH_UM设定值	30~200	145	145
K	WARMUP FUMOFF HL_LM T	定影纸前转开始TH_LM设定值	30~200	75	75
L	WARM UP END TIME	预热完成时间	30~255	76	76
M	HL_UM HEAVY PAPER	厚纸TH_UM设定值	70~230	170	170
N	HL_LM HEAVY PAPER	厚纸TH_LM设定值	30~200	140	140
O	HL_US HEAVY PAPER	厚纸TH_US设定值	70~230	175	175

项目	显　示	内　容	设定范围	默认值	
				A组*1	B组*2
P	HL_UM OHP PAPER	OHP-TH_UM 设定值	70~230	170	170
Q	HL_LM OHP PAPER	OHP-TH_LM 设定值	30~200	145	145
R	HL_US OHP PAPER	OHP-TH_US 设定值	70~230	170	170
S	HL_UM ENV PAPER	信封TH_UM 设定值	70~230	180	180
T	HL_LM ENV PAPER	信封TH_LM设定值	30~200	145	145
U	HL_US ENV PAPER	信封TH_US设定值	70~230	180	180
V	HL_UM E-STAR	预热时TH_UM 设定值	30~200	145	142
W	TH_US E-STAR	预热时TH_US 设定值	30~200	130	130
X	PRE-JOB	从预热复位时 TH_UM设定值	30~200	160	160

*1: 日本, 中国, AB_B
*2: U. S. A, 加拿大, 欧洲, U. K, 澳大利亚, Inch, AB_A

TH_UM	定影上热敏电阻主
TH_LM	定影下热敏电阻主
TH_US	定影上热敏电阻副
HL_UM	定影灯上主
HL_LM	定影灯下主
HL_US	定影灯上副



43 - 4

目　　的	设定
功能(目的)	用来设定各动作模式下的定影温度。 (模拟SIM43-01的继续)
相关部分	定影部分
项　　目	动作
动作/过程	

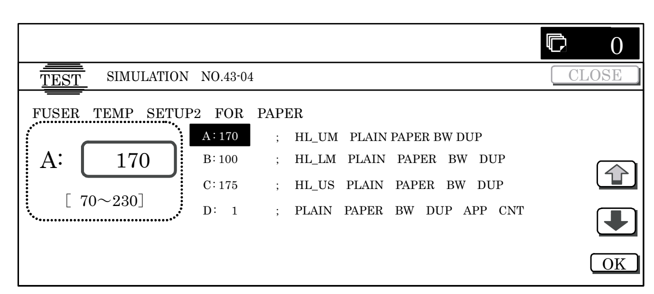
1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值, 设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目, 则显示变成活动状态, 然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目, 则显示变成灰色, 动作无效。
     如果[↓]下有显示项目, 则显示变成活动状态, 然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目, 则显示变成灰色, 动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C] 键清除输入的设定值。

<定影温度设定范围和默认值>

项目	显　示	内　容	设定范围	默认值	
				A组*1	B组 *2
A	HL_UM PLAIN PAPER BW DUP	黑白标准纸双面TH_UM设定值	70~230	170	175
B	HL_LM PLAIN PAPER BW DUP	黑白标准纸双面TH_LM设定值	30~200	100	100
C	HL_US PLAIN PAPER BW DUP	黑白标准纸双面TH_US设定值	70~230	175	180
D	PLAIN PAPER BW DUP APP CNT	黑白标准纸双面可用页数	0~60	1	1
E	HL_UM PLAIN PAPER CL DUP	彩色标准值双面TH_UM设定值	70~230	170	175
F	HL_LM PLAIN PAPER CL DUP	彩色标准值双面TH_LM设定值	30~200	100	100
G	HL_US PLAIN PAPER CL DUP	彩色标准纸双面TH_US设定值	70~230	175	180
H	PLAIN PAPER CL DUP APP CNT	彩色标准纸双面可用页数	0~60	1	1

*1: 日本, 中国: AB-B
*2: U. S. A, 加拿大, 欧洲, U. K, 澳大利亚, Inch, AB_A

TH_UM	定影上热敏电阻主
TH_LM	定影下热敏电阻主
TH_US	定影上热敏电阻副
HL_UM	定影灯上主
HL_LM	定影灯下主
HL_US	定影灯上副



43 - 20

目　　的	设定
功能(目的)	用来对各类纸张进行定影温度低温和低湿度环境(L/L) 的设定1。(SIM43-01)
相关部分	定影部分
项　　目	动作
动作/过程	

1) 机器进入模拟SIM43-20后，显示右侧显示屏幕。(显示当前设定值)
2) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
3) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
4) 按[OK]键，当前输入的值保存到EEPROM和RAM上。
   * 按下[↑][↓]键，[COLOR]或[BLACK]键时，设定值保存到EEPROM和RAM上。

* 输入值：校正值的中间值为50。这是因为在进行负校正 (负设定) 时可以保持设定值为正。
* 校正值：设定值为 (－49~＋49)，输入值：实际输入的值 (1~99)。

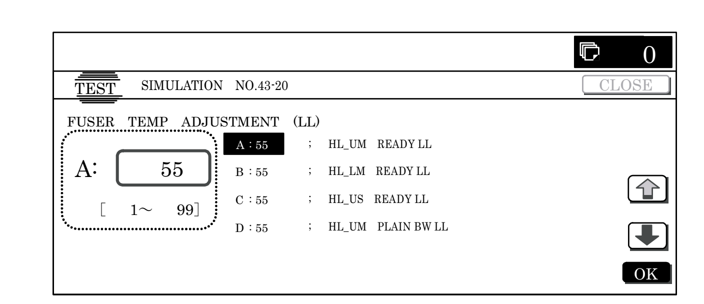
校正值	－49	－25	－5	0	＋5	＋25	＋49
输入值	1	25	45	50	55	75	99

<设定参数清单>

项目	显示项目	内　　容	设定范围	默认值
A	HL_UM READY LL	LL环境下在READY等待状态时的TH_UM校正设定值	1~99	55
B	HL_LM READY LL	LL环境下在READY等待状态时的TH_LM校正设定值	1~99	55
C	HL_US READY LL	LL环境下在READY等待状态时的TH_US校正设定值	1~99	55
D	HL_UM PLAIN BW LL	LL环境下黑白标准纸TH_UM校正设定值	1~99	55
E	HL_LM PLAIN BW LL	LL环境下黑白标准纸TH_LM校正设定值	1~99	55
F	HL_US PLAIN BW LL	LL环境下黑白标准纸TH_US校正设定值	1~99	55
G	HL_UM PLAIN CL LL	LL环境下彩色标准纸TH_UM校正设定值	1~99	55
H	HL_LM PLAIN CL LL	LL环境下彩色标准纸TH_LM校正设定值	1~99	55
I	HL_US PLAIN CL LL	LL环境下彩色标准纸TH_US校正设定值	1~99	55
J	WARMUP FUMON HL_UM T LL	LL环境下定影电机前转开始TH_UM校正设定值	1~99	60
K	WARMUP FUMOFF HL_LM T LL	LL环境下定影电机前转开始TH_LM校正设定值	1~99	55
L	WARMUP END TIME LL	LL环境下预热完成时间校正值	1~99	80
M	HL_UM HEAVY LL	LL环境下厚纸TH_UM校正设定值	1~99	60
N	HL_LM HEAVY LL	LL环境下厚纸TH_LM校正设定值	1~99	60
O	HL_US HEAVY LL	LL环境下厚纸TH_US校正设定值	1~99	60
P	HL_UMOHP LL	LL环境下OHP TH_UM校正设定值	1~99	60
Q	HL_LM OHP LL	LL环境下OHP TH_LM校正设定值	1~99	60
R	HL_US OHP LL	LL环境下OHP TH_US校正设定值	1~99	60
S	HL_UM ENVELOPE LL	LL环境下信封TH_UM校正设定值	1~99	60
T	HL_LM ENVELOPE LL	LL环境下信封TH_LM校正设定值	1~99	60
U	HL_US ENVELOPE LL	LL环境下信封TH_US校正设定值	1~99	60
V	HL_UM E-STAR LL	LL环境下预热TH_UM校正设定值	1~99	60
W	HL_US E-STAR LL	LL环境下预热TH_US校正设定值	1~99	60
X	PRE-JOB LL	LL环境下从预热状态复位时TH_UM校正设定值	1~99	60

<上表使用代码说明>

TH_UM	定影上热敏电阻主
TH_LM	定影下热敏电阻主
TH_US	定影上热敏电阻副
HL_UM	定影灯上主
HL_LM	定影灯下主
HL_US	定影灯上副



43 - 21

目　　的	设定
功能(目的)	用来对各类纸张进行定影温度高温和高湿度环境 (H/H) 的设定1。 (SIM43-01)
相关部分	定影部分
项　　目	动作
动作/过程	

1) 机器进入模拟SIM43-21后，显示右侧显示屏幕。(显示当前设定值)
2) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
   如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
   如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
   如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
3) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
4) 按[OK]键，当前输入的值保存到EEPROM和RAM上。
   * 按下[↑][↓]键，[COLOR]或[BLACK]键时，设定值保存到EEPROM和RAM上。

* 输入值：校正值的中间值为50。这是因为在进行负校正 (负设定) 时可以保持设定值为正。
* 校正值：设定值为 (－49~＋49)，输入值：实际输入的值 (1~99)。

校正值	－49	－25	－5	0	＋5	＋25	＋49
输入值	1	25	45	50	55	75	99

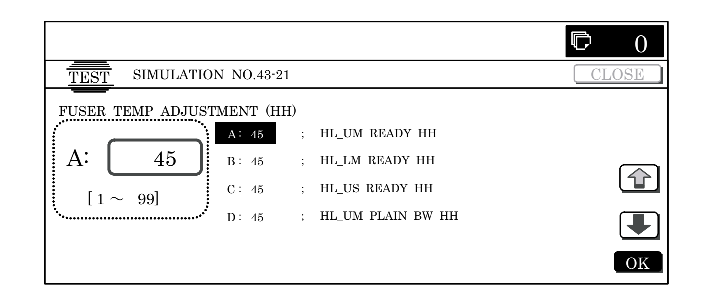
<设定参数清单>

项目	显示项目	内　　容	设定范围	默认值
A	HL_UM READY HH	HH环境下在READY等待状态时的TH_UM校正设定值	1~99	45
B	HL_LM READY HH	HH环境下在READY等待状态时的TH_LM校正设定值	1~99	45
C	HL_US READY HH	HH环境下在READY等待状态时的TH_US校正设定值	1~99	45
D	HL_UM PLAIN BW HH	HH环境下黑白标准纸TH_UM校正设定值	1~99	45
E	HL_LM PLAIN BW HH	HH环境下黑白标准纸TH_LM校正设定值	1~99	45
F	HL_US PLAIN BW HH	HH环境下黑白标准纸TH_US校正设定值	1~99	45
G	HL_UM PLAIN CL HH	HH环境下彩色标准纸TH_UM校正设定值	1~99	45
H	HL_LM PLAIN CL HH	HH环境下彩色标准纸TH_LM校正设定值	1~99	45
I	HL_US PLAIN CL HH	HH环境下彩色标准纸TH_US校正设定值	1~99	45
J	WARMUP FUMON HL_UM T HH	HH环境下定影电机前转开始TH_UM校正设定值	1~99	50
K	WARMUP FUMOFF HL_LM T HH	HH环境下定影电机前转结束TH_UM校正设定值	1~99	50
L	WARMUP END TIME HH	HH环境下预热完成时间校正值	1~99	50
M	HL_UM HEAVY HH	HH环境下厚纸TH_UM校正设定值	1~99	50
N	HL_LM HEAVY HH	HH环境下厚纸TH_LM校正设定值	1~99	50
O	HL_US HEAVY HH	HH环境下厚纸TH_US校正设定值	1~99	50
P	HL_UM OHP HH	HH环境下OHP TH_UM校正设定值	1~99	50
Q	HL_LM OHP HH	HH环境下OHP TH_LM校正设定值	1~99	50
R	HL_US OHP HH	HH环境下OHP TH_US校正设定值	1~99	50
S	HL_UM ENVELOPE HH	HH环境下信封TH_UM校正设定值	1~99	50
T	HL_LM ENVELOPE HH	HH环境下信封TH_LM校正设定值	1~99	50
U	HL_US ENVELOPE HH	HH环境下信封TH_US校正设定值	1~99	50
V	E-STAR HH	HH环境下预热TH_UM校正设定值	1~99	50
W	HL_US E-STAR HH	HH环境下预热TH_US校正设定值		50
X	PRE-JOB HH	HH环境下从预热状态复位时TH_UM校正设定值	1~99	50

* WARMUP END TIME HH → 1s变化计数为1。
  其他校正值 → 1°C变化计数为1。

<上表使用代码说明>

TH_UM	定影上热敏电阻主
TH_LM	定影下热敏电阻主
TH_US	定影上热敏电阻副
HL_UM	定影灯上主
HL_LM	定影灯下主
HL_US	定影灯上副



43 - 22

目　　的	设定
功能(目的)	用来对各类纸张双面进行定影温度低温和低湿度环境 (L/L) 的设定1。 (SIM43-04)
相关部分	定影部分
项　　目	动作
动作/过程	

1) 机器进入模拟SIM43-22后，显示以下显示屏幕。(显示当前设定值)
2) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
3) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
4) 按[OK]键，当前输入的值保存到EEPROM和RAM上。

* 按下 [↑][↓] 键，[COLOR] 或 [BLACK] 键时，设定值保存到EEPROM和RAM上。
* 输入值：校正值的中间值为50。这是因为在进行负校正 (负设定) 时可以保持设定值为正。
* 校正值：设定值为 (－49~＋49)，输入值：实际输入的值 (1~99)。

校正值	－49	－25	－5	0	＋5	＋25	＋49
输入值	1	25	45	50	55	75	99

<设定参数清单>

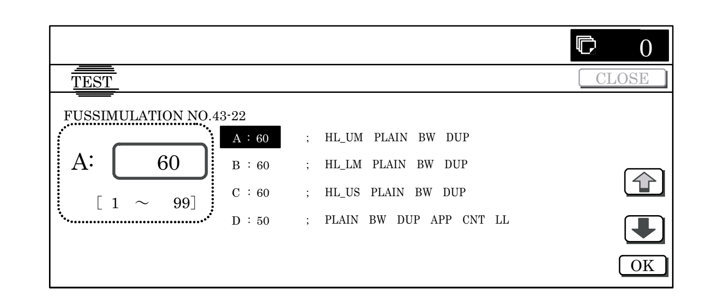
项目	显示项目	内　　容	设定范围	默认值
A	HL_UM PLAIN BW DUP LL	LL环境下标准纸双面上TH_UM BW校正值	1~99	60
B	HL_LM PLAIN BW DUP LL	LL环境下标准纸双面下TH_LM BW校正值	1~99	60
C	HL_US PLAIN BW DUP LL	LL环境下标准纸双面上TH_US BW校正值	1~99	60
D	PLAIN BW DUP APP CNT LL	LL环境下标准纸黑白双面可用页数校正值	1~99	50
E	HL_UM PLAIN CL DUP LL	LL环境下标准纸双面上TH_UM COLOR校正值	1~99	60
F	HL_LM PLAIN CL DUP LL	LL环境下标准纸双面上TH_LM COLOR校正值	1~99	60
G	HL_US PLAIN CL DUP LL	LL环境下标准纸双面上TH_US COLOR校正值	1~99	60
H	PLAIN CL DUP APP CNT LL	LL环境下标准纸彩色双面可用页数校正值	1~99	50

* PLAIN BW DUPCNT LL, PLAIN CL DUPCNT LL, HEAVY BW DUP APCNT LL, HEAVY CL DUP APCNT LL →1s变化计数为1。

其他校正值 → 1°C变化计数为1。

<以上代码说明>

TH_UM	定影上热敏电阻主
TH_LM	定影下热敏电阻主
TH_US	定影上热敏电阻副
HL_UM	定影灯上主
HL_LM	定影灯下主
HL_US	定影灯上副



43 - 23

目　　的	设定
功能(目的)	用来对各类纸张双面进行定影温度高温和高湿度环境 (H/H) 的设定1。(SIM43-04)
相关部分	定影部分
项　　目	动作
动作/过程	

1) 机器进入模拟SIM43-23后，显示以下显示屏幕。(显示当前设定值)
2) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
3) 用10键输入设定值。
   * 按 [C] 键清除输入的设定值。
4) 按[OK]键，[↑][↓]键，[COLOR]或[BLACK]键时，当前输入的值保存到EEPROM和RAM上。

* 输入值：校正值的中间值为50。这是因为在进行负校正 (负设定) 时可以保持设定值为正。
* 校正值：设定值为 (－49~＋49)，输入值：实际输入的值 (1~99)。

校正值	－49	－25	－5	0	＋5	＋25	＋49
输入值	1	25	45	50	55	75	99

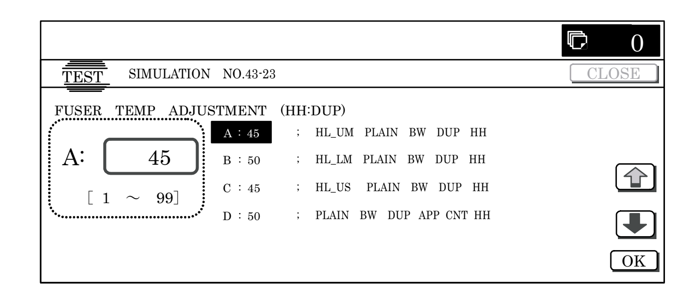
<设定参数清单>

项目	显示项目	内　　容	设定范围	默认值
A	HL_UM PLAIN BW DUP HH	HH环境下标准纸双面TH_UM BW校正值	1~99	45
B	HL_LM PLAIN BW DUP HH	HH环境下标准纸双面TH_LM BW校正值	1~99	50
C	HL_US PLAIN BW DUP HH	HH环境下标准纸双面 TH_US BW校正值	1~99	45
D	PLAIN BW DUP APP CNT HH	HH环境下标准纸黑白双面可用页数校正值	1~99	50
E	HL_UM PLAIN CL DUP HH	HH环境下标准纸双面TH_UM COLOR校正值	1~99	45
F	HL_LM PLAIN CL DUP HH	HH环境下标准纸双面TH_LM COLOR校正值	1~99	50
G	HL_US PLAIN CL DUP HH	HH环境下标准纸双面TH_US COLOR校正值	1~99	45
H	PLAIN CL DUP APP CNT HH	HH环境下标准纸彩色双面可用页数校正值	1~99	50

* PLAIN BW DUPCNT HH, PLAIN CL DUPCNT HH, HEABY BW DUP APCNT HH, HEABY CL DUP APCNT HH → 1s变化计数为1。
  其他校正值 → 1°C计数为1。

<上表使用代码说明>

TH_UM	定影上热敏电阻主
TH_LM	定影下热敏电阻主
TH_US	定影上热敏电阻副
HL_UM	定影灯上主
HL_LM	定影灯下主
HL_US	定影灯上副



43 - 24

目　　的	设定
功能(目的)	用来输入模拟SIM43-01和SIM43-04温度校正的校正值。
相关部分	定影部分
项　　目	动作
动作/过程	

1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按[OK]键，[↑][↓]键，[COLOR]或[BLACK]键时，当前输入的值保存到EEPROM和RAM上。 EEPROM和RAM上。

* 输入值：校正值的中间值为50。这是因为在进行负校正（负设定）时可以保持设定值为正。
* 校正值：设定值为（－49~＋49），输入值：实际输入的值（1~99）。

校正值	－49	－25	－5	0	＋5	＋25	＋49
输入值	1	25	45	50	55	75	99

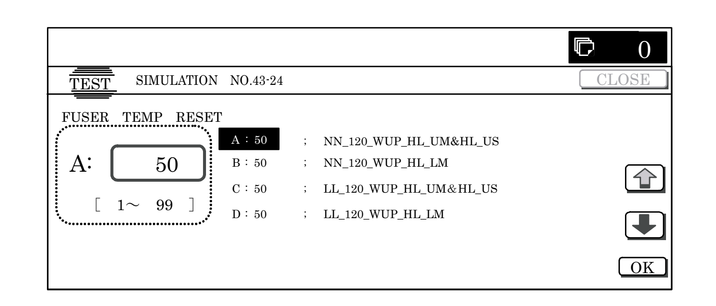
<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示项目	说　　明			设定范围	默认值
A	NN_120_ WUP_HL_UM & HL_US	预热完成时温度校正值	NN环境下开机时温度为120°C或更低	与项目HL_UM, HL_US同	1~99	50
B	NN_120_WUP_HL_LM			项目HL_LM	1~99	50
C	LL_120_WUP_HL_UM & HL_US		LL环境下开机时温度为120°C或更低	与项目HL_UM, HL_US同	1~99	50
D	LL_120_WUP_HL_LM			项目HL_LM	1~99	50
E	HH_120_WUP_HL_UM & HL_US		HH环境下开机时温度为120°C或更低	与项目HL_UM, HL_US同	1~99	50
F	HH_120_WUP_HL_LM			项目HL_LM	1~99	50
G	ON_120_WUP_HL_UM	预热完成时及温度校正进行中的温度校正值	开机时温度为120°C或更低	项目 HL_UM	1~99	40
H	ON 120 WUP HL_US			项目HL_US	1~99	55
I	NN_120_ FUS_DUP_HL_UM & HL_US	定影温度校正值	NN环境下开机时温度为120°C或更低	与项目HL_UM, HL_US同	1~99	55
J	NN_120_ FUS_DUP_HL_LM			项目HL_LM	1~99	50
K	LL_120_ FUS_DUP_HL_UM & HL_US		LL环境下开机时温度为120°C或更低	与项目HL_UM, HL_US同	1~99	60
L	LL_120_ FUS_DUP_HL_LM			项目HL_LM	1~99	50
M	HH_120_ FUS_DUP_HL_UM & HL_US		HH环境下开机时温度为120°C或更低	与项目HL_UM, HL_US同	1~99	50
N	HH_120_ FUS_DUP_HL_LM			项目HL_LM	1~99	50
O	NN_120_ FUS_DUP_CNT	定影双面排纸计数	NN环境下		1~60	5
P	LL_120_ FUS_DUP_CNT		LL环境下		1~60	10
Q	HH_120_ FUS_DUP_CNT		HH环境下		1~60	5
R	COOL_DOWN_HEAVY	冷却时间	厚纸		1~60	15
S	COOL_DOWN_OHP		OHP		1~60	30
T	COOL_DOWN_DEVELOP		信封		1~60	40
U	WUP DUP TIME	预热完成后温度校正持续时间	－		0~255	90

* 有关调整值
  各温度校正值 → 温度值变化1°C计数为1。
  各排纸计数 → 1页排出计数为1
  各冷却时间 → 1s变化计数为1

<上表使用代码说明>

TH_UM	定影上热敏电阻主中间
TH_LM	定影下热敏电阻主
TH_US	定影上热敏电阻副边缘
HL_UM	定影灯上主
HL_LM	定影灯下主
HL_US	定影灯上副



44

44 -1

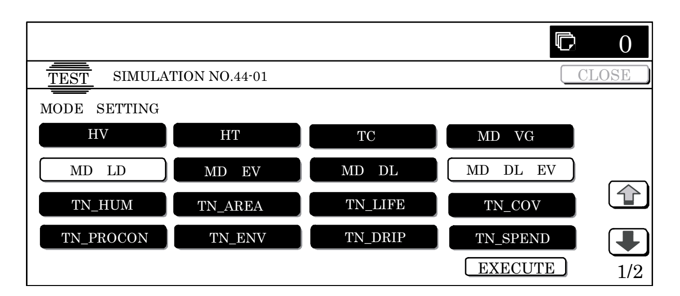
目　　的	设定
功能(目的)	用来设定图像形成 (成像) 部分校正动作的允许/禁止。
相关部分	—
项　　目	—
动作/过程	

1) 机器进入模拟SIM44-01后，当前设定键呈高亮显示状态。
2) 将项目设定为正常显示。
   (可选择两个或两个以上项目) 选定一个项目后，按键呈高亮显示状态，再按一次按键则回到正常显示状态。
3) 按下[执行]键后，当前设定值保存到EEPROM和RAM上。设定完成后，[执行]键返回到正常显示状态。

<设定项目>

显示	内　　容	设定范围	默认值
HV	高浓度成像控制YES/NO设定	正常 (禁止: 1: NO) 高亮 (允许: 0: YES)	允许
HT	半色调成像控制YES/NO设定		允许
TC	转印输出校正YES/NO设定 *1		允许
MD VG	感光鼓磨损栅压校正YES/NO设定		允许
MD LD	感光鼓磨损激光能量电压校正YES/NO设定		禁止
MD EV	感光鼓磨损环境栅压校正YES/NO设定		允许
MD DL	感光鼓磨损消电灯光数量校正YES/NO设定		允许
MD DL EV	感光鼓磨损环境消电灯数量校正YES/NO设定		禁止
TN_HUM	墨粉浓度湿度校正YES/NO设定		允许
TN_AREA	墨粉浓度范围校正YES/NO设定		允许
TN_LIFE	墨粉浓度使用寿命校正YES/NO设定		允许
TN_COV	墨粉浓度打印率校正YES/NO设定		允许
TN_PROCO N	墨粉浓度成像控制校正YES/NO设定		允许
TN_ENV	墨粉浓度环境校正YES/NO设定		允许
TN_DRIP	墨粉浓度校正，无条件供应YES/NO设定		允许
TN_SPEND	墨粉强制消耗模式YES/NO设定		允许
PHT	1像素半色调成像控制校正YES/NO设定		禁止
AR_AUTO	自动对位调整YES/NO设定		允许
AR_ERROR	自动对位调整中错误检查YES/NO设定		允许
DM_PHASE	感光鼓相位调整YES/NO设定		允许
SENSITIVITY	墨粉浓度校正YES/NO设定		禁止
PRT_HT	半色调成像控制打印校正反馈允许/禁止设定		允许

*1: 转印功效浮动通过温度和湿度 (绝对湿度) 调整进行校正。
YES/NO设定。转印输出高压校正。



44 - 2

目　　的　调整

功能(目的)　用来调整成像控制传感器，登记传感器 (两个传感器的阻抗同时调整)，以及表面扫描灯光照射的数量。

相关部分　成像部分

项　　目　动作

动作/过程

1) 按下[执行]键后，[执行]键高亮显示，所有感光鼓电机开始转动，机器执行成像控制传感器和登记传感器调整。
   * 完成成像控制传感器和登记传感器的调整后，感光鼓电机停止转动，机器显示设定内容，并将必要的数据保存到EEPROM上。
   [执行]键返回到正常显示状态。

* 如果在执行成像控制传感器和登记传感器调整过程中按下[执行]键，监视器被中断，电机停止转动。 [执行]键返回到正常显示状态。
  机器仅显示当时的结果数据，但不保存数据。
* 如果在调整中出现错误，则在右侧错误项目设定值显示部分显示“ERROR”(错误) 信息，同时电机停止转动，数据不保存到EEPROM上，动作停止。 [执行]键返回到正常显示状态。
* 如果[↑]上有显示页面，则显示变成活动状态，然后转到前一页。
  如果[↑]上无显示页面，则显示变成灰色，动作无效。
* 如果[↓]下有显示页面，则显示变成活动状态，然后转到下一页。
  如果[↓]下无显示页面，则显示变成灰色，动作无效。

<动作内容>

1) 将LED灯光照射数量 (黑白/彩色) 调整为目标值±2。
   * 目标值
   黑白: SIM44-04设定项目B。
   彩色: SIM44-13设定项目A。
2) 调整完成后，用黑白传感器检查转印带表面状况。

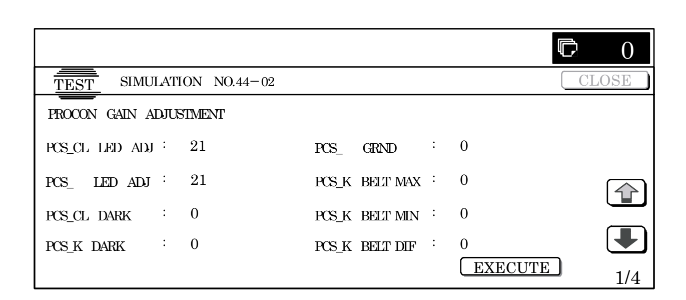
<各定影温度设定范围和默认值>

类　别	项目	显示项目	内　　容	设定范围	默认值	数据保存
PROCON	A	PCS_CL LED ADJ	彩色传感器灯光照射数量调整值	1~255	21	YES
	B	PCS_K LED ADJ	黑色传感器灯光照射数量调整值	1~255	21	YES
	C	PCS_CL DARK	彩色暗压	0~255	0	NO
	D	PCS_K DARK	黑色暗压	0~255	0	NO
	E	PCS_K GRND	项目B调整完成时转印带表面输入值	0~255	0	NO
	F	PCS_K BELT MAX	转印带表面最大输入值	0~255	0	NO
	G	PCS_K BELT MIN	转印带表面最小输入值	0~255	0	NO
	H	PCS_K BELT DIF	转印带表面输入差 (项目E~项目F)	0~255	0	NO

REGIST	I	REG_F LED ADJ	登记传感器灯光照射数量调整值F	1~255	56	YES
	J	REG_R LED ADJ	登记传感器灯光照射数量调整值R	1~255	56	YES
	K	REG_F DARK	登记传感器暗压F	0~255	0	NO
	L	REG_R DARK	登记传感器暗压R	0~255	0	NO
	M	REG_F GRND	项目I调整完成时转印带表面输入值	0~255	0	NO
	N	REG_R GRND	项目J调整完成时转印带表面输入值	0~256	0	NO
	O	REG_F BELT MAX	转印带表面最大输入值(前侧)	0~255	0	NO
	P	REG_F BELT MIN	转印带表面最小输入值(前侧)	0~255	0	NO
	Q	REG_F BELT DIF	转印带表面输入差(项目O~项目P)	0~255	0	NO
	R	REG_R BELT MAX	转印带表面最大输入值(后侧)	0~255	0	NO
	S	REG_R BELT MIN	转印带表面最小输入值(后侧)	0~255	0	NO
	T	REG_R BELT DIF	转印带表面输入差(项目R~项目S)	0~255	0	NO
	U	REG_F PATCH (K)	色块灯光接收势能F (K)	0~255	0	YES
	V	REG_F PATCH (C)	色块灯光接收势能F (C)	0~255	0	YES
	W	REG_F PATCH (M)	色块灯光接收势能F (M)	0~255	0	YES
	X	REG_F PATCH (Y)	色块灯光接收势能F (Y)	0~255	0	YES
	Y	REG_R PATCH (K)	色块灯光接收势能R (K)	0~255	0	YES
	Z	REG_R PATCH (C)	色块灯光接收势能R (C)	0~255	0	YES
	AA	REG_R PATCH (M)	色块灯光接收势能R (M)	0~255	0	YES
	AB	REG_R PATCH (Y)	色块灯光接收势能R (Y)	0~255	0	YES

<错误清单>

错误名称	错误内容
黑色传感器调整错误	→ PCS_K LED ADJ错误，重试3次后仍未达到目标值。
彩色传感器调整错误	→ PCS_CL LED ADJ错误，重试3次后仍未达到目标值。
表面读错误	→ PCS_K GRND 错误，转印带转1圈，超出上下调整值差的有效范围之外。
登记传感器F调整错误	→ REG_F LED ADJ错误，重试3次后仍未达到目标值。
登记传感器R调整错误	→ REG_R LED ADJ错误，重试3次后仍未达到目标值。
登记表面F读错误	→ REG_F GRND错误，转印带转1圈，超出上下调整值差的有效范围之外。
登记表面R读错误	→ REG_R GRND错误，转印带转1圈，超出上下调整值差的有效范围之外。



44 -4

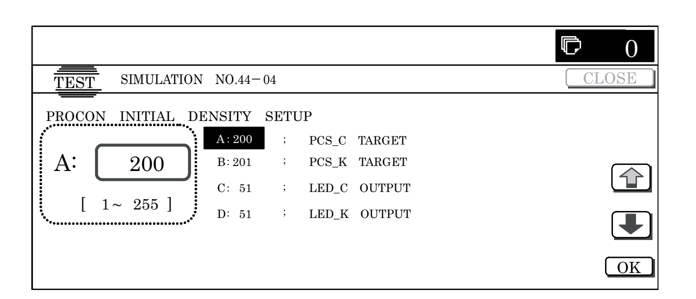
目　　的	设定
功能(目的)	用来执行成像部分校正动作，设定成像控制传感器的调整条件。
相关部分	成像部分
项　　目	动作
动作/过程	

注意：除非需要更改为特殊设定，否则将设定值设为默认值。

1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
     设定完成后，[OK]键返回到正常显示状态。
3) 按下[OK]键后，当前设定值保存到EEPROM和RAM上。
   * 按[↑][↓]键，[COLOR]或[BLACK]键时，当前输入的值保存到EEPROM和RAM上。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示内容		设定范围	默认值
A	PCS_CL TARGET	彩色传感器目标设定值	1~255	108
B	PCS_K TARGET	黑色传感器目标设定值	1~255	155
C	LED_CL OUTPUT	彩色传感器灯光照射数量设定值	1~255	21
D	LED_K OUTPUT	黑色传感器灯光照射数量设定值	1~255	21
E	PCS ADJSTMENT LIMIT	传感器调整目标限定值	1~255	2
F	BELT GROUND DIF	转印带转1圈，上下调整值有效差	1~255	255
G	BIAS_CL STANDARD DIF	(彩色) 偏压参考计算差	0~255	0
H	BIAS_BK STANDARD DIF	(黑色) 偏压参考计算差	0~255	0
I	BIAS PATCH INTERVAL	色块偏压输出间隔	1~255	60
J	Y_PAT TARGET ID	色块浓度标准值 (黄色)	1~255	123
K	M_PAT TARGET ID	色块浓度标准值 (洋红色)	1~255	140
L	C_PAT TARGET ID	色块浓度标准值 (青色)	1~255	132
M	K_PAT TARGET ID	色块浓度标准值 (黑色)	1~255	5
N	HV BK_GROUND LIMIT	色块位置表面灯光接收有效范围	1~255	29



44 - 6

目　　的	动作测试/检查
功能(目的)	用来强制执行成像部分校正。(高浓度成像校正)(成像校正)
相关部分	成像部分
项　　目	动作
动作/过程	

1) 机器进入模拟SIM44-06后，显示右侧显示屏幕。
2) 按下[执行]键后，[执行]键高亮显示，所有感光鼓电机转动，机器开始执行高浓度成像控制调整。
3) 执行高浓度成像控制时，机器显示“NOW EXECUTING......”(执行中)信息。
4) 高浓度成像控制调整完成后，感光鼓电机停止转动，[执行]键返回到正常显示状态。
   如果动作正常完成，机器显示 “COMPLETE”(完成)信息，执行结果保存到EEPROM和RAM上。
   如果调整出现错误，则显示 “ERROR”(错误)信息，并在信息下面显示出错具体情况。
   * 如果由于外部原因(如按下[执行]键)中断高浓度成像控制调整，则显示“强制中断”显示屏幕，感光鼓电机停止转动。[执行]键返回到正常显示状态。
   * 以下模拟显示高浓度成像控制调整结果:
     SIM44-09 (成像控制结果显示(高浓度校正))
     SIM44-12 (成像控制结果显示(半色调校正))

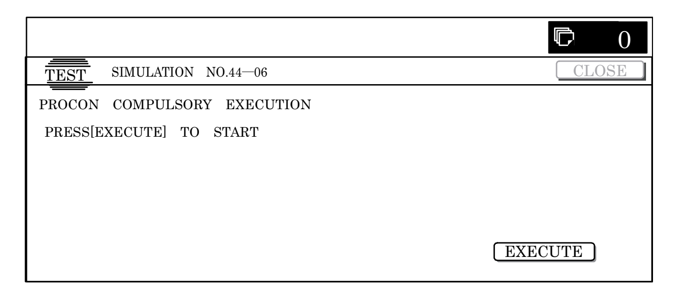
<结果显示和内容说明>

结果显示	内容说明
COMPLETE	正常完成
ERROR	异常完成
INTERRUPTION	强制中断

<具体错误显示和内容说明>

具体错误显示	内容说明
CL_SEN_ADJ_ERR	彩色传感器调整错误 (*)
BK_ SEN _ADJ_ERR	黑色传感器调整错误 (*)
K_HV_ERR	K高浓度成像控制错误
C_ HV_ERR	C高浓度成像控制错误
M_ HV_ERR	M高浓度成像控制错误
Y_ HV _ERR	Y高浓度成像控制错误
TIMEOUT_ERR	超时

* (*) 与模拟SIM44-02中的错误相同。



44 - 9

目　　的	调整/设定/动作数据输出/检查(显示/打印)
功能(目的)	用来检查图像形成部分(高浓度成像校正部分)相关的校正结果数据。 (各打印模式校正主充电器栅压，显影偏压等) (此模拟可用来检查校正是否正常执行)
相关部分	成像部分
项　　目	数据(机器条件)
动作/过程	

1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   * 如果[↑]上有显示页面，则显示变成活动状态，然后显示页面上移。
     如果[↑]上面无显示页，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示页面，则显示变成活动状态，然后显示页面下移。
     如果[↓]下面无显示页，则显示变成灰色，动作无效。
2) 用以下按键选择一个模式。
   [CPY/PRN]键：显示复印机/打印机各成像控制模式。
   [OTHER]键：显示环境区域，感光鼓磨损校正，成像控制执行计数器值，以及设备机型。

* 按[CLOSE]键时，显示转到模拟的复印基本显示屏。
* 按[COLOR]/[BLACK]键同样可执行复印动作。

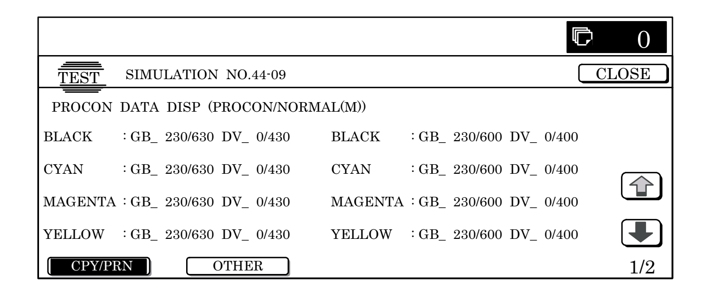
<显示项目和内容说明>

模式	页　码			显示项目 (*: 校正值)	内容说明	显示范围	默认值
CPY/ PRN	1/2	P (PROCON)	左	BLACK : GB ***/*** DV ***/***	高浓度成像控制GB/DV数据 (KCMY)	GB: 230~850 DV: 0~700	GB: 630 DV: 430
				CYAN : GB ***/*** DV ***/***			
				MAGENTA : GB ***/*** DV ***/***			
				YELLOW : GB ***/*** DV ***/***			
		N (M) (正常 (中速))	右	BLACK : GB ***/*** DV ***/***	高浓度正常 (中速显示) GB/DV数据 (KCMY)	GB: 230~850 DV: 0~700	GB: 630 DV: 430
				CYAN : GB ***/*** DV ***/***			
				MAGENTA : GB ***/*** DV ***/***			
				YELLOW : GB ***/*** DV ***/***			
	2/2	N (L) (正常 (低速))		BLACK : GB ***/*** DV ***/***	高浓度正常 (低速显示) GB/DV数据 (KCMY)	GB: 230~850 DV: 0~700	GB: 600 DV: 400
				CYAN : GB ***/*** DV ***/***			
				MAGENTA : GB ***/*** DV ***/***			
				YELLOW : GB ***/*** DV ***/***			
其他	1/10	TN/TC	左	TN HUD AREA	墨粉控制显示湿度范围	1~14	9
				TN HUD DATA	墨粉控制显示湿度AD值	0~1023	0
				TC TMP AREA	转印显示温度范围	1~9	4
				TC TMP DATA	转印显示温度AD值	0~1023	0
			右	TC HUD AREA	转印显示湿度范围	1~9	4
				TC HUD DATA	转印显示湿度AD值	0~1023	0
				MD HUD AREA	感光鼓磨损显示湿度范围	1~14	9
				MD HUD DATA	感光鼓磨损显示湿度AD值	0~1023	0
	2/10	感光鼓	左	MD K STEP	感光鼓磨损校正值显示 (KCMY)	0~4	0
				MD C STEP			
				MD M STEP			
				MD Y STEP			
				MD K DRUM COUNTER	感光鼓磨损感光鼓经历距离范围	0~20	0
				MD C DRUM COUNTER			
				MD M DRUM COUNTER			
				MD Y DRUM COUNTER			
	3/10	VG		MD K REVISE (VG) : L *** M *** H***	感光鼓磨损栅压校正显示 (KCMY)	0~255	0
				MD C REVISE (VG) : L *** M ***			
				MD M REVISE (VG) : L *** M ***			
				MD Y REVISE (VG) : L *** M ***			
	4/10	LD		MD K REVISE (LD) : L *** M *** H***	感光鼓磨损激光能量电压校正 (KCMY)	0~255	0
				MD C REVISE (LD) : L *** M ***			
				MD M REVISE (LD) : L *** M ***			
				MD Y REVISE (LD) : L *** M ***			

模式	页	码		显示项目 (*: 校正值)	内容说明	显示范围	默认值
其他	5/10	HV		MD K REVISE (HV) : L *** M *** H***	高浓度感光鼓磨损环境GB校正显示 (KCMY)	0~255	0
				MD C REVISE (HV) : L *** M ***			
				MD M REVISE (HV) : L *** M ***			
				MD Y REVISE (HV) : L *** M ***			
	6/10	CP		MD K REVISE (CP) : L *** M *** H***	感光鼓磨损环境栅压校正显示 (KCMY)	0~255	0
				MD C REVISE (CP) : L *** M ***			
				MD M REVISE (CP) : L *** M ***			
				MD Y REVISE (CP) : L *** M ***			
	7/10	DL		MD K REVISE COL (DL) : L *** M ***	感光鼓磨损放电灯光数量校正 (%)	0~100	50
				MD C REVISE COL (DL) : L *** M ***			
				MD M REVISE COL (DL) : L *** M ***			
				MD Y REVISE COL (DL) : L *** M ***			
	8/10	DL EV		MD K REVISE COL (DL EV) : L *** M***	感光鼓磨损环境放电灯光数量校正 (%)	－100~100	0
				MD C REVISE COL (DL EV) : L *** M***			
				MD M REVISE COL (DL EV) : L *** M***			
				MD Y REVISE COL (DL EV) : L *** M***			
	9/10	CRUM	左	DESTINATION	机器控制CRUM发货地	参照 <CRUM发货地代码清单>	CRUM信息
				MODEL TYPE	机型	0~1	0
			右	CRUM DEST_K	CRUM发货地	参照 <CRUM发货地代码清单>	CRUM信息
				CRUM DEST_C			
				CRUM DEST_M			
				CRUM DEST_Y			
	10/10	CNT	左	PROCON COUNT HV	高浓度成像控制执行次数	0~99999999	0
				PROCON COUNT HT	半色调成像控制执行次数	0~99999999	0

<CRUM发货地代码清单>

显示号码No.	发货地	控制规格
01	A	AR控制
02	B日本以外	AR控制
03	C	AR控制
04	B日本	AR控制
05	E	AR控制



44-12

目的	调整/设定/动作数据输出/检查(显示)
功能(目的)	用来检查成像部分图像浓度校正中取样墨粉图像块的浓度数据。(高浓度成像校正)(此模拟可用来检查校正是否正常执行)
相关部分	成像部分
项目	数据(机器条件)
动作/过程	

1) 用[↑]和[↓]键切换显示页面。
   * 如果[↑]上有显示页面,则显示变成活动状态,然后显示页面上移。
   如果[↑]上面无显示页面,则显示变成灰色,动作无效。
   如果[↓]下有显示页面,则显示变成活动状态,然后显示页面下移。
   如果[↓]下面无显示页面,则显示变成灰色,动作无效。
2) 用以下按键更改显示。
   [TARGET]键:显示各颜色目标。
   [PATCH]键:显示色块取样数据。

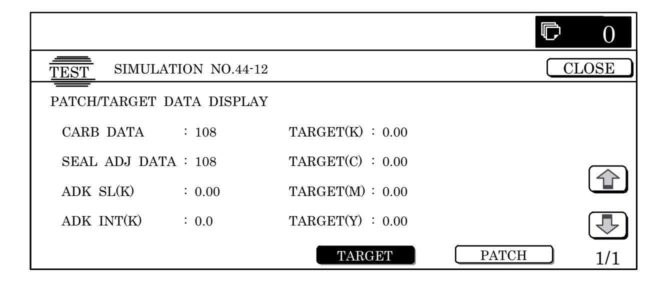
* 按[CLOSE]键时,显示转到模拟的复印基本显示屏。
* 按[COLOR]/[BLACK]键同样可执行复印动作。

<显示项目和内容说明>

项目	显示项目	内容说明	显示范围	默认值
目标值(第1页)	CARB DATA	校正板传感器值	1~255	108
	SEAL ADJ DATA	夹具色块密封传感器值	1~255	108
	ADK_SL (K)	显影变化梯度系数	−9.99~9.99	0
	ADK_INT (K)	显影变化中间值系数	−999.9~999.9	0
	ID (K)	传感器目标值	0.00~255.00	0.00
	ID (CMY)	彩色传感器目标设定值	0.00~255.00	0.00
色块(第1~5页)	N-1	第n块色块前色块数据(n = 1~10)	0~255	0
	N-2	第n块色块中间色块数据(n = 1~10)	0~255	0
	N-3	第n块色块后色块数据(n = 1~10)	0~255	0

* 色块项目:如果在获取色块时,10秒钟以内浓度达到目标范围,则其他显示项目显示为"0"。
* 按[PATCH]键后,显示以下页面。

- n = 1~2,第1页。
- n = 3~4,第2页。
- n = 5~6,第3页。
- n = 7~8,第4页。
- n = 9~10,第5页。



44-13

目的	调整
功能(目的)	用来调整彩色图像浓度传感器。(通过调整夹具调整)
相关部分	成像部分
项目	动作
动作/过程	

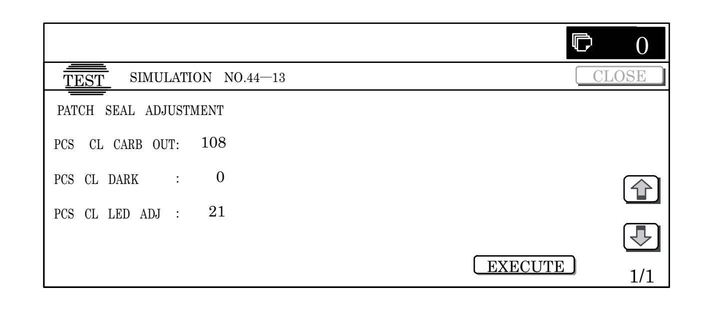
1) 按[执行]键,[执行]键高亮显示,机器开始通过色块密封调整彩色图像浓度传感器。
   * 完成彩色浓度传感器调整后,[执行]键返回到正常显示状态,机器显示当前设定内容,同时将相关数据保存到EEPROM和RAM上。
   * 如果在传感器调整过程中按下[执行]键,则中断调整过程,[执行]键返回到正常显示状态。
   * 如果调整出现错误,则在设定值显示部分错误项目右侧显示"ERROR"(错误)信息,数据不保存到EEPROM上,动作停止,[执行]键返回到正常显示状态。

<动作内容>

1) 设定彩色目标值,调整LED发光等级,然后动作停止。

<显示项目和内容说明>

项目	显示项目	说明	设定范围	默认值	数据保存
A	PCS_CL CARB OUT	校正板传感器值	1~255	108	YES
B	PCS_CL DARK	彩色暗压	0~255	0	NO
C	PCS_CL LED ADJ	彩色传感器灯光照射数量调整值	1~255	21	YES



44 - 14

目　　的	调整/设定/动作数据输出/检查 (显示)
功能(目的)	用来检查定影温度传感器，机器温度传感器和湿度传感器的输出电平。
相关部分	成像部分
项　　目	动作
动作/过程	

1) 机器进入此模拟后, 显示当前数据。
   * 如果[↑]上有显示页面, 则显示变成活动状态, 然后显示页面上移。
   如果[↑]上面无显示页面, 则显示变成灰色, 动作无效。
   如果[↓]下有显示页面, 则显示变成活动状态, 然后显示页面下移。
   如果[↓]下面无显示页面, 则显示变成灰色, 动作无效。
   * 数据每5秒钟更新一次。

* 仅针对温度和湿度, 超出范围的数据显示为 “－”。

<显示项目和内容说明>

显示项目	说　　明	显示范围	默认值
TH_UM	定影上热敏电阻主A/D值(温度°C/AD值)	温度: 0~255°C (±1°C) AD值: 0~1023	传感器值
TH_UM_AD1	定影上热敏电阻主补偿传感器温度(°C) AD值 (AD值)	温度:0.0~255.0°C (±0.2°C) AD值: 0~1023	传感器值
TH_UM_AD2	定影上热敏电阻主传感器AD值(AD值)	AD值: 0~1023	传感器值
TH_LM	定影下热敏电阻主A/D值 (温度°C/AD值)	温度: 0~255°C (±1°C) AD值: 0~1023	传感器值
TH_US	定影上热敏电阻副A/D值(温度°C/AD值)	温度: 0~255°C (±1°C) AD值: 0~1023	传感器值
TEMPRATURE	温度热敏电阻 (温度°C/AD值)	温度: －40.0 ~60.0°C (±0.1°C) AD值: 0~1023	传感器值
HUMIDITY	湿度传感器 (湿度/AD值)	湿度: 5.0~90.0% (±0.1%) AD值: 0~1023	传感器值
TH1_LSU	LSU热敏电阻1 A/D值 (温度°C/AD值)	湿度: 5.0~60.0°C (±0.1°C) AD值: 0~255	传感器值

* 以上显示范围转换为十六进制数据, 以显示AD值。
* 门开时, 传感器的功率会下降, 以至于使传感器的显示超出规定范围。
* 由于机器显示字符的限制, “°C”在显示面板上显示为“deg”。

0

TEST　SIMULATION　NO.44-14　CLOSE

SENSOR　DATA　DISPLAY　MONITOR

TH_UM	:	255deg / XXX
TH_UM_AD1	:	255.0deg / XXX
TH_UM_AD2	:	XXX
TH_LM	:	255deg / XXX
TH_US	:	255deg / XXX

1/2

44 - 16

目　　的	调整/设定/动作数据输出/检查 (显示/打印)
功能(目的)	用来检查墨粉浓度校正结果数据。 (此模拟可用来检查校正是否正常执行)
相关部分	成像部分 (显影)
项　　目	动作
动作/过程	

1) 机器进入模拟SIM44-16后, 机器显示右侧显示屏幕。
   用[K][C][M][Y]键指定颜色。(在本例中, 指定[K]颜色)机器显示选定颜色的设定数据。
   * 只能选择一种颜色。选择一个颜色键后, 按键高亮显示。(初始状态下选择黑色 ([K]) 按键)
   * 用[↑][↓]键切换显示页面。
   * 如果[↑]上有显示页面, 则显示变成活动状态, 然后显示页面上移。
   如果[↑]上面无显示页面, 则显示变成灰色, 动作无效。
   如果[↓]下有显示页面, 则显示变成活动状态, 然后显示页面下移。
   如果[↓]下面无显示页面, 则显示变成灰色, 动作无效。
2) 按[NEXT]键后, 机器显示下一类别的数据。
   * 如果在最后一个类别数据显示时按 [NEXT] 键, 则显示返回到第一类别数据。
   * 按[NEXT]键后, 不论当前显示哪一页, 机器显示都转到下一类别数据。
   * 按[CLOSE]键后, 显示转到模拟的复印基本显示屏。
   * 按[COLOR]/[BLACK]键同样可执行复印动作。

<显示项目和内容说明>
<墨粉浓度> * KCMY同

显示项目	项目内容	设定范围	默认值
TONER DEN_LT (M)	当前墨粉浓度传感器输出值(最终值) (中速)	1~255	129
TONER DEN_ST (M)	当前墨粉浓度参考值(包括所有校正值) (中速)		128
TONER DEN_LT (L)	当前墨粉浓度传感器输出值(最终值) (低速)		129
TONER DEN_ST (L)	当前墨粉浓度参考值(包括所有校正值) (低速)		128

<墨粉浓度传感器参考值校正具体说明>
* KCMY同

显示项目	项目内容	内容说明	设定范围	默认值
AUTO DEVE (M)	自动载体调整值 (中速)	模拟SIM25-02执行后传感器输出值 (中速)	1~255	128
ALL (M)	所有校正参考值 (中速)	校正参考值，用来计算自动载体调整值的所有校正值。(中速)		
AUTO DEVE (L)	自动载体调整值 (低速)	模拟SIM25-02执行后传感器输出值 (低速)		
ALL (L)	所有校正值 (低速)	校正参考值，用来计算自动载体调整值的所有校正值。(低速)		
AREA	区域校正值	环境区域校正值	－127 ~127	0
HUD	湿度校正值	湿度变化校正值		
PRINT RATE	打印比率校正值	原稿打印比率校正值		
PROCON	成像控制校正值	高浓度成像控制结果校正值		
LIFE	使用寿命校正值	载体使用寿命校正值		
SENSITIVITY	灵敏度校正值	墨粉浓度传感器灵敏度校正值	1~999	500

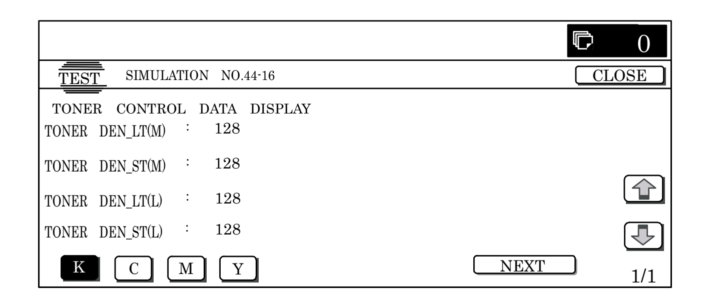
<墨粉浓度传感器控制电压校正具体说明>
* KCMY同

显示项目	项目内容	内容说明	设定范围	默认值
AUTO DEVE VO (M)	自动载体调整控制电压 (中速)	模拟SIM25-02执行后传感器控制电压输出值 (中速)	1~255	128
ALL VO (M)	所有校正参考控制电压 (中速)	控制电压参考值，用来计算自动载体调整值的所有校正值。(中速)		
AUTO DEVE VO (L)	自动载体调整控制电压 (低速)	模拟SIM25-02执行后传感器控制电压输出值 (低速)		
ALL VO (L)	所有校正参考控制电压 (低速)	控制电压参考值，用来计算自动载体调整值的所有校正值。(低速)		
AREA VO	区域校正控制电压	环境区域控制电压校正值	－127 ~127	0
HUD VO	湿度校正控制电压	湿度变化控制电压校正值		
PRINT RATE VO	打印比率校正控制电压	原稿打印比率控制电压校正值		
PROCON VO	成像控制校正控制电压	高浓度成像控制结果控制电压校正值		
LIFE VO	使用寿命校正控制电压	载体使用寿命控制电压校正值		
SENSITIVITY VO	灵敏度校正控制电压	墨粉浓度传感器灵敏度控制电压校正值	1~999	500
ENV VO	环境校正控制电压	高温环境下控制电压校正值	－127 ~127	0

* 如果在模拟SIM44-01中将载体 (使用寿命) 校正值或湿度校正值设定为禁止 (OFF)，则校正水平显示为 “0”。

<当前湿度区域及自动载体调整湿度区域显示>
* KCMY同

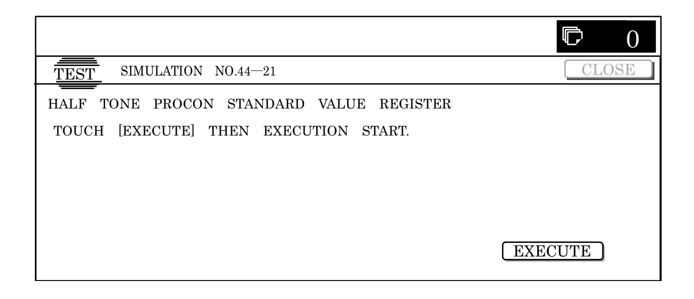
显示项目	项目内容	内容说明	设定范围	默认值
AUTO DEVE AREA	自动载体调整区域	自动载体调整湿度区域显示	1~14	8
AREA	当前区域	当前湿度区域显示		



44 - 21

目　的	设定
功能(目的)	用来登记半色调成像控制参考值。(半色调校正)
相关部分	成像部分
项　目	动作
动作/过程	

1) 机器进入模拟SIM44-21后，显示右侧显示屏幕。
   按[执行]键后，机器登记成像控制参考值。(如果在动作执行过程中按下[执行]键，则中断动作执行)
2) 屏幕显示自动转到第一步骤完成显示屏幕或传感器调整错误显示屏幕。
   如果屏幕显示转到第一步骤完成显示屏幕，机器自动开始执行第二步骤。
   如果屏幕显示转到传感器调整错误显示屏幕，按[执行]键可恢复动作执行。
   * 成像控制动作执行第二遍时，机器显示 "第二次"。
3) 第二步骤完成后，机器显示以下信息。(信息显示自动切换)
   BLACK: 2ND STEP BLACK END (黑色：第二步骤黑色结束)
   CYAN: 2ND STEP CYAN END (青色：第二步骤青色结束)
   MAGENTA: 2ND STEP MAGENTA END (洋红色：第二步骤洋红色结束)
   YELLOW: 2ND STEP YELLOW END (黄色：第二步骤黄色结束)
4) 屏幕显示自动转到正常完成显示或错误显示屏幕。
   按[RESULT]键后，显示结果。
   * 用[K][C][M][Y]键显示各颜色数据。
     只能选择一种颜色。所选颜色键高亮显示。(初始状态下选择黑色 ([K]) 按键)
   * 按[执行]键后，再次执行成像控制参考值设定过程。



44 - 22

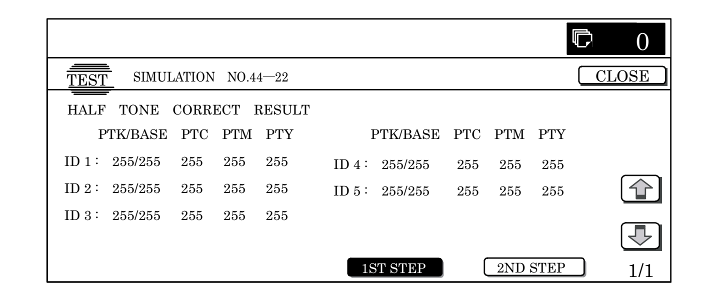
目　的	调整/设定/动作数据输出/检查 (显示/打印)
功能(目的)	用来检查半色调成像校正中各颜色墨粉色块的浓度等级。(成像校正) (此模拟可用来检查校正是否正常执行)
相关部分	成像部分
项　目	数据 (机器条件)
动作/过程	

1) 用[↑][↓]键切换显示页面。
   * 如果[↑]上有显示页面，则显示变成活动状态，然后显示页面上移。
     如果[↑]上面无显示页面，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示页面，则显示变成活动状态，然后显示页面下移。
     如果[↓]下面无显示页面，则显示变成灰色，动作无效。
2) 用以下按键选择所需的色块取样数据。
   [1ST STEP]键：[第一步骤]色块取样数据显示。
   [2ND STEP]键：[第二步骤]色块取样数据显示。

* 按[CLOSE]键后，显示转到模拟的复印基本显示屏。
* 按[COLOR]/[BLACK]键同样可执行复印动作。

<显示项目和内容说明>

按键项目	显示项目	内容说明
1ST STEP	ID_n	第一步骤色块数据显示 (n = 1~5)
2ND STEP	ID_n	第二步骤色块数据显示 (n = 1~16)



44 - 24

目　的	调整/设定/动作数据输出/检查 (显示/打印)
功能(目的)	用来显示成像控制结果。(此模拟用户不可使用)
相关部分	成像部分
项　目	数据 (机器条件)
动作/过程	

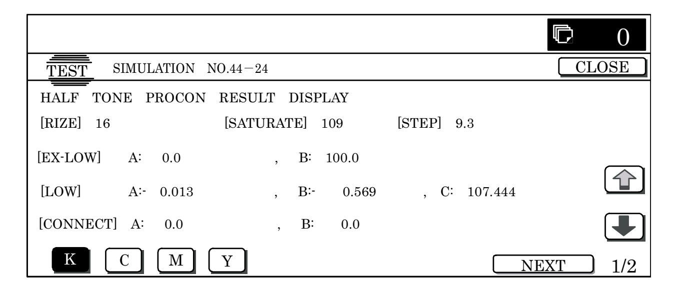
1) 用[K][C][M][Y]键选择颜色。(在本例中,选择[K]颜色)
   机器显示选定颜色的设定数据。
   * 只能选择一种颜色。选择一个颜色键后,按键高亮显示。
     (初始状态下选择黑色 ([K]))
   * 用[↑][↓]键切换显示页面。
   * 如果[↑]上有显示页面,则显示变成活动状态,然后显示页面上移。
     如果[↑]上面无显示页面,则显示变成灰色,动作无效。
     如果[↓]下有显示页面,则显示变成活动状态,然后显示页面下移。
     如果[↓]下面无显示页面,则显示变成灰色,动作无效。
2) 按[NEXT]键后,机器显示下一类别的数据。
   * 如果在最后一个类别数据显示时按[NEXT]键,则显示返回到第一类别数据。
   * 按[NEXT]键后,不论当前显示哪一页,机器显示都转到下一类别数据。

* 按[CLOSE]键后,显示转到模拟的复印基本显示屏。
* 按[COLOR]/[BLACK]键同样可执行复印动作。

<各类别显示项目和内容说明>

类别	页码	显示项目	内容
系数	1/2	[RIZE]	低浓度上升点
		[SATURATE]	高浓度饱和点
		[STEP]	(饱和点－上升点)/10
		[EX-LOW]	最低浓度近似计算公式系数
		[LOW]	低浓度近似计算公式系数
		[CONNECT]	低浓度与中等浓度连接时近似计算公式系数
	2/2	[MID]	中等浓度近似计算公式系数
		[HIGH]	高浓度近似计算公式系数
		[CONNECT POINT]	浓度连接部分输出比率
参考值	1/1	[SENSOR_TARGET]	半色调成像控制参考值
校正值	1/1	[S_VALUE]	半色调成像控制校正数量
对打印机	1/3	[PRINTER_S_VALUE]	打印半色调成像控制校正值
	2/3	[PRINTER_BASE_DI THER_VALUE]	打印半色调成像控制参考抖动值
	3/3	[PRINTER_AUTO_HT _VALUE]	打印自动浓度调整校正值

* 显示项目未执行时,显示 “－”。出现错误时,显示 “ERR”。
* 对参考值和校正值不显示错误信息,而是显示调整前的设定值。



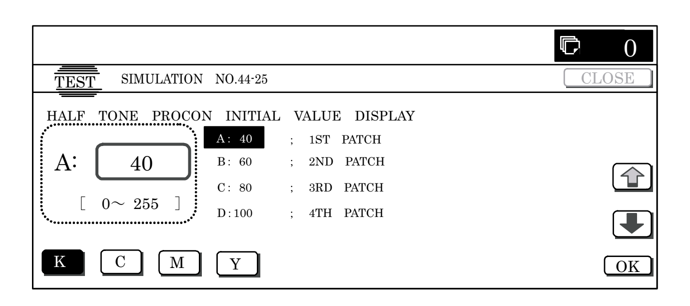
44 - 25

目　　的	调整/设定/动作数据输出/检查(显示/打印)
功能(目的)	用来检查成像控制的初始条件。(半色调校正)
相关部分	成像部分
项　　目	数据(机器条件)
动作/过程	

1) 用[K][C][M][Y]键选择颜色。(在本例中,选择[K]颜色)
   机器显示选定颜色的设定数据。
   * 只能选择一种颜色。选择一个颜色键后,按键高亮显示。(初始状态下选择黑色([K]))
2) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值,设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目,则显示变成活动状态,然后转到上一项目。
   如果[↑]上无显示项目,则显示变成灰色,动作无效。
   如果[↓]下有显示项目,则显示变成活动状态,然后转到下一项目。
   如果[↓]下无显示项目,则显示变成灰色,动作无效。
3) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
4) 按[OK]键, [OK]键高亮显示, 机器将当前设定值保存到EEPROM和RAM上。
   * 同样,按[OK]键,[↑][↓]键,[COLOR]或[BLACK]键时,当前输入的值保存到EEPROM和RAM上。

<各设定值设定范围>

项目	显　示	设定范围	内　　容	默认值
A	1ST PATCH	0~255	半色调成像控制第一步骤第一色块打印浓度	40
B	2ND PATCH	0~255	半色调成像控制第一步骤第二色块打印浓度	60
C	3RD PATCH	0~255	半色调成像控制第一步骤第三色块打印浓度	80
D	4TH PATCH	0~255	半色调成像控制第一步骤第四色块打印浓度	100
E	5TH PATCH	0~255	半色调成像控制第一步骤第五色块打印浓度	255



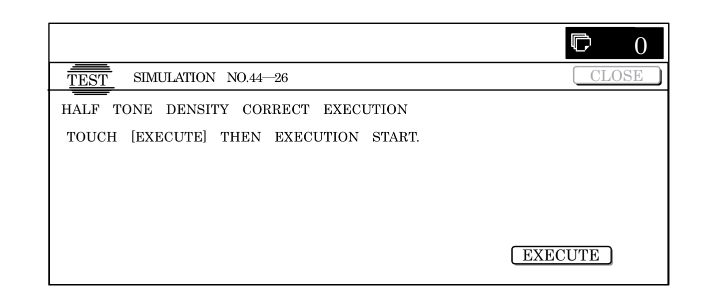
44 - 26

目　　的	调整
功能(目的)	用来强制执行半色调成像控制。
相关部分	成像部分
项　　目	动作
动作/过程	

1) 机器进入模拟SIM44-26后,显示右侧显示屏幕。
   按下[执行]键后,机器强制执行成像控制。(如果在动作执行过程中按下[执行]键,则中断动作执行)
2) 屏幕显示自动转动第一步骤完成显示屏幕或传感器调整错误显示屏幕。
   如果屏幕显示转到第一步骤完成显示屏幕,机器自动开始执行第二步骤。
   如果屏幕显示转到传感器调整错误显示屏幕,按[执行]键可恢复动作执行。
3) 第二步骤完成后,机器显示以下信息。(信息显示自动切换)
   BLACK: 2ND STEP BLACK END (黑色: 第二步骤黑色结束)
   CYAN: 2ND STEP CYAN END (青色: 第二步骤青色结束)
   MAGENTA: 2ND STEP MAGENTA END (洋红色: 第二步骤洋红色结束)
   YELLOW: 2ND STEP YELLOW END (黄色: 第二步骤黄色结束)
4) 屏幕显示自动转到正常完成显示或错误显示屏幕。
   按[RESULT]键后,显示结果。
   * 用[K][C][M][Y]键显示各颜色数据。
   只能选择一种颜色。所选颜色键高亮显示。(初始状态下选择黑色([K])按键)
   * 按[执行]键后,恢复半色调成像控制参考值设定。

<结果显示和内容>

显示	内　　容
COMPLETE	正常完成
INTERRUPTION	强制中断
CL_SEN_ADJ_ERR	彩色传感器调整错误
BK_SEN_ADJ_ERR	黑白传感器调整错误
[YMCK]	高浓度成像控制[YMCK]错误
CONNECTION_ERR	连接错误



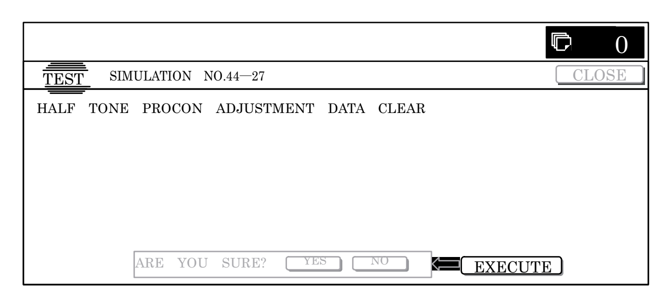
44 - 27

目　　的	数据清除
功能(目的)	用来清除半色调成像控制校正值。
相关部分	成像部分
项　　目	清除
动作/过程	

1) 按[执行]键，[执行]键高亮显示，[YES]和[NO]键显示激活。
2) 按[YES]键。
   机器清除半色调成像控制校正值。 [YES]键高亮显示。
   * 按下[NO]键或[执行]键后，[执行]键返回到正常显示状态，[YES]和[NO]键显示变成灰色。
   * 完成半色调成像控制校正值清除后，[执行]键返回到正常显示状态，[YES]和[NO]键显示变成灰色。
   * 恢复的数据保存到EEPROM和RAM上。

<标准值恢复项目>

	标准值恢复项目
1~15	半色调成像控制校正值



44 - 28

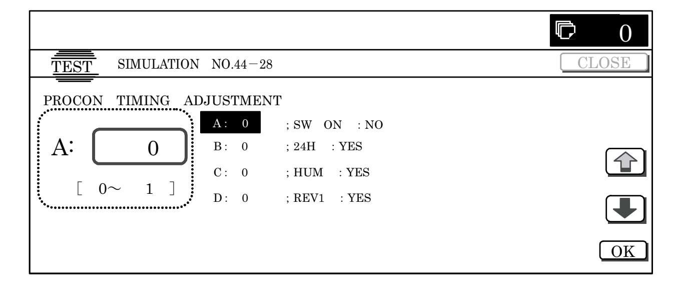
目　　的	设定
功能(目的)	用来设定成像控制执行定时 (ON/OFF)。
相关部分	成像部分
项　　目	动作
动作/过程	

1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示页面，则显示变成活动状态，然后显示页面上移。
     如果[↑]上面无显示页面，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示页面，则显示变成活动状态，然后显示页面下移。
     如果[↓]下面无显示页面，则显示变成灰色，动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按[OK]键，[↑][↓]键，[COLOR]或[BLACK]键时，当前设定数据保存到EEPROM和RAM上。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示			内容		设定范围		默认值
A	成像控制执行YES/NO设定	SW ON	YES	供电时 (退出休眠状态时)	允许	0~1	0	0
			NO		禁止		1	
B		24H	YES	在等待 (休眠设定) 状态下持续24个小时或更久时	允许	0~1	0	0
			NO		禁止		1	
C		HUM	YES	每隔两小时 (可通过项目I设定) 机器监视成像控制温度和湿度值。与前一次成像控制相比，温度和湿度值高于指定值 (比项目10设定的值高)。	允许	0~1	0	0
			NO		禁止		1	
D		REV1	YES	供电时，以及BK或M位置感光鼓累计经历距离达到指定长度时。	允许	0~1	0	0
			NO		禁止		1	
E		REV2	YES	BK或M位置感光鼓从前一次浓度校正开始累计经历距离达到指定长度时。	允许	0~1	0	0
			NO		禁止		1	
F		INITIAL	YES	清除OPC感光鼓计数和显影组件计数器后，机器开始预热时。	允许	0~1	0	0
			NO		禁止		1	
G		PIX	YES	从前一次高浓度校正开始，各颜色墨粉计数器之一累计计数达到指定值时。	允许	0~1	0	1
			NO		禁止		1	
H		HUM_LIMIT	YES	项目C的设定条件附加到项目A到G的设定条件中。	允许	0~1	0	1
			NO		禁止		1	
I	HUM HOUR			项目C温度/湿度监视器监视时间间隔设定 (H:小时)		1~24		2
J	HUM_DIF			与项目C前一次成像控制执行的温度/湿度差指定值		1~9		2
K	BK_RATIO			项目E中BK位置OPC感光鼓经历距离变焦比率设定 (%)		1~999		20
L	M_RATIO			项目E中M位置OPC感光鼓经历距离变焦比率设定 (%)		1~999		20
M	PIX_RATIO			Pitch count变焦比率设定 (%)		1~999		100

* A~H显示为：“项目名称：具体说明显示”。
例如：SW ON: YES



44 - 29

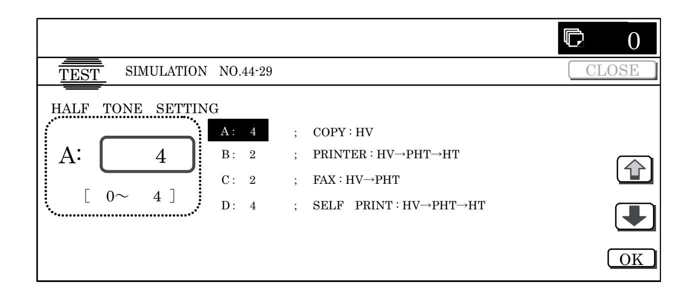
目　　的	设定
功能(目的)	用来切换各作业执行中半色调校正的允许/禁止。
相关部分	成像部分
项　　目	动作
动作/过程	

1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按[OK]键，[↑][↓]键，[COLOR]或[BLACK]键时，当前设定数据保存到EEPROM和RAM上。

<设定项目说明：作业类别>

项目	显示项目	项目说明	设定范围		默认值
A	COPY	复印机	0~4	0: 不执行	4
B	PRINTER	打印机		1: 仅HV	2
C	FAX	FAX		2: HV → PHT	2
D	SELF PRINT	自我打印		3: HV → HT	4
				4: HV → PHT → HT	

* 实际显示为：“显示项目：设定范围”。
例如：COPY: HV → PHT → HT。



44 - 31

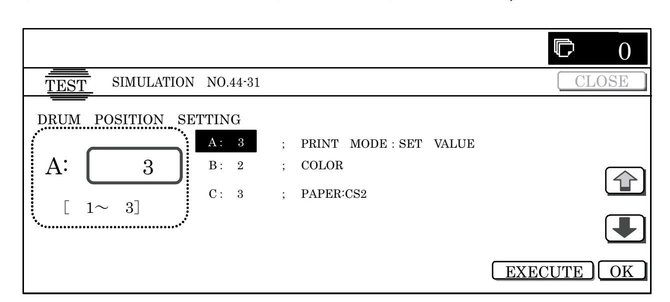
目　　的	调整
功能(目的)	用来调整OPC感光鼓偏差相位。 (用来调整4个感光鼓偏差相位)
相关部分	成像部分 (OPC感光鼓)
项　　目	调整
动作/过程	

1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值, 设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目, 则显示变成活动状态, 然后转到上一项目。
   如果[↑]上无显示项目, 则显示变成灰色, 动作无效。
   如果[↓]下有显示项目, 则显示变成活动状态, 然后转到下一项目。
   如果[↓]下无显示项目, 则显示变成灰色, 动作无效。
2) 用10键在设定项目A的打印模式中输入设定值"3", 更改设定值。 (默认值为3)
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 在纸盒1中放A3纸。
4) 用[↓]键转换到设定项目C显示页面, 用10键输入设定值"3"。 (默认值为3)
5) 按[OK]键, [OK]键高亮显示, 机器将当前设定值保存到EEPROM和RAM上。
   * 按[执行]键, [↑][↓]键, [COLOR]或[BLACK]键时, 当前输入的值保存到EEPROM和RAM上。
6) 检查输出模板, 查看各颜色感光鼓C, M, Y和K的偏差。
   • 偏差在2行以内 → 模拟完成。
   • 偏差在2行以外 → 转到步骤9) 。
7) 转到设定项目A, 然后用10键输入设定值 "1"。
8) 按[执行]键, 机器打印感光鼓偏差调整模板。 (共输出8页)
   * 在输出模板上每页依次编号 (1~8)。
9) 检查8页打印模板, 各颜色CMY的偏差是否在2行以内。调整设定项目B打印模板的打印值。
10) 检查偏差设定值, 用10键在设定项目A输入设定值 "3", 然后按[执行]键打印1页感光鼓偏差调整模板。
   * 在自我打印执行中按下[C], [CA], [系统设定], 或[执行]键, 动作被中断。
   * 自我打印完成后, [执行]键返回到正常显示模式。
   * 选择纸盒时, 设定手动给纸盘。 (设定项目C设定值为1)

<设定项目, 设定范围, 和默认值>

项目	显示项目:显示具体说明			说　　明		设定范围		默认值	写入数据
A	PRINT MODE	45deg	打印模式	45 度	1: 每45度模板偏差检查 (8页打印模板) (1) 0° (2) 45° (3) 90° (4) 135° (5) 180° (6) 225° (7) 270° (8) 315° * 括号 ( ) 中的数字为打印在模板上的页码。	1~3	1	3 (设定值)	NO
		90deg		90 度	2: 每90度模板偏差检查 (4页打印模板) (1) 0° (3) 90° (5) 180° (7) 270° * 括号 ( ) 中的数字为打印在模板上的页码。		2		
		SET VALUE		设定值	3: 设定值状态模板偏差检查 (1页打印模板)		3		
B	COLOR		相位调整值 BK → CL	角度 0° (1) → 45° (2) → 90° (3) → 135° (4) → 180° (5) → 225° (6) → 270° (7) → 315° (8)		1~8		2	YES
C	PAPER	MFT	纸盒选择	手动给纸		1~6	1	3 (CS2)	NO
		CS1		主机1层纸盒			2		
		CS2		主机2层纸盒			3		
		CS3		选购件给纸柜1层			4		
		CS4		选购件给纸柜2层			5		
		LCC		LCC			6		

* 项目A/C显示为: "显示项目: 具体说明显示" ,例如: PAPER : CS2。



44 - 43

目　的　调整/设定/动作数据输出/检查 (显示/打印)

功能(目的)　用来显示各显影组件安装状态AD值。此模拟用来检查显影组件安装检测判断的取样数据。通过此模拟不仅可判断结果 (故障显示), 还可检查组件当前的状态。

相关部分　成像部分 (显影)

项　目　数据 (机器条件)

动作/过程

1) 机器进入模拟SIM44-43后, 显示保存在EEPROM中的数据。
   * 数据每5秒钟更新一次。

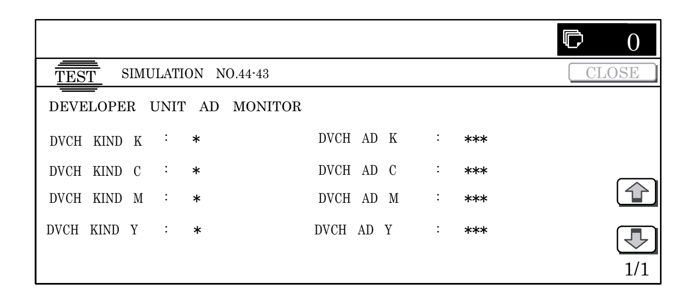
<显示项目清单>

项目	项目名称	项目内容	显示范围	备　注
A	DVCH KIND K	K显影组件类别状态	1~9 (*)	显影组件标识信息保存在主机的EEPROM上。可通过验证此信息和保存在CRUM中的机型信息进行显影组件类别判断。由于机器预热时即可显示信息验证结果 (OK或NG), 在模拟中无需错误显示。显示方式为1~9区分代码, 不显示机型名称。
B	DVCH KIND C	C显影组件类别状态	1~9 (*)	
C	DVCH KIND M	M显影组件类别状态	1~9 (*)	
D	DVCH KIND Y	Y显影组件类别状态	1~9 (*)	
E	DVCH_AD_K	K显影组件安装AD值	0~255	显影组件输出电压AD值实际测量值
F	DVCH_AD_C	C显影组件安装AD值	0~255	显影组件输出电压AD值实际测量值
G	DVCH_AD_M	M显影组件安装AD值	0~255	显影组件输出电压AD值实际测量值
H	DVCH_AD_Y	Y显影组件安装AD值	0~255	显影组件输出电压AD值实际测量值

(*) : 通过ID号码辨别不同类别的显影组件。
有关显影组件ID号码和内容, 请参照下面的 <显影组件ID清单>。

<显影组件ID清单>

ID 号码	显影组件型号
1	OEM4等
2	PASTEL MFP
3	PASTEL PRT
4	C-JUPITER MFP
5	C-JUPITER PRT
6	OEM1等
7	OEM2等
8	OEM3等
9	无显影组件



44-52

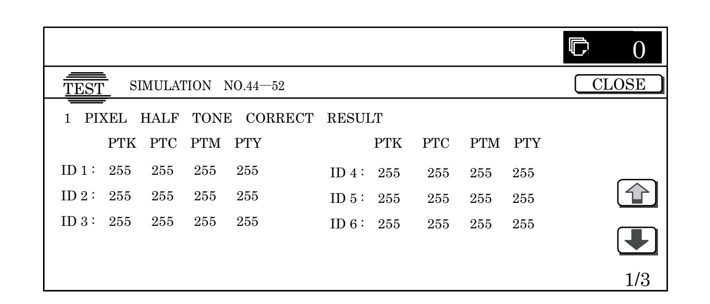
目　　的	调整/设定/动作数据输出/检查(显示/打印)
功能(目的)	(此功能用户不能使用，请勿执行)用来检查各颜色1像素半色调校正中墨粉色块图像浓度等级。 (此模拟可用来检查校正是否正常执行)
相关部分	成像部分
项　　目	数据(机器条件)
动作/过程	

1) 用[↑]和[↓]键切换显示页面。
   * 如果[↑]上有显示页面，则显示变成活动状态，然后显示页面上移。
   如果[↑]上面无显示页面，则显示变成灰色，动作无效。
   如果[↓]下有显示页面，则显示变成活动状态，然后显示页面下移。
   如果[↓]下面无显示页面，则显示变成灰色，动作无效。

* 按[CLOSE]键后，显示转到模拟的复印基本显示屏。
* 按[COLOR]/[BLACK]键同样可执行复印动作。

<显示项目和内容说明>

显示项目	内容说明	显示范围
ID_n	浓度块数据显示 (n = 1~16)	0~255



44-54

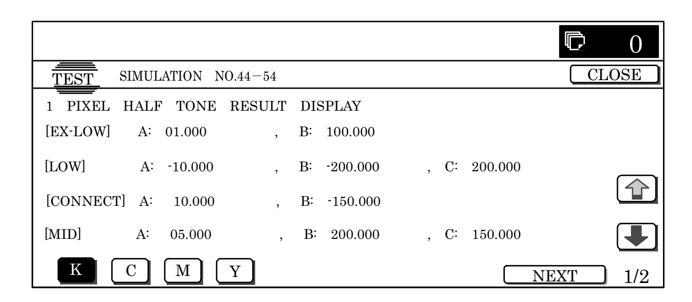
目　　的	调整/设定/动作数据输出/检查(显示/打印)
功能(目的)	(此功能用户不能使用，请勿执行) 用来显示各颜色1像素半色调校正结果。
相关部分	成像部分
项　　目	数据(机器条件)
动作/过程	

1) 用[K][C][M][Y]键选择一个颜色。(在本例中，选择[K]颜色)
   机器显示选定颜色的设定数据。
   * 只能选择一种颜色。选择一个颜色键后，按键高亮显示。(初

<各设定项目显示及内容>

类别	页码	显示项目	内　　容	显示范围
近似结果	1/2	[EX-LOW]	最低浓度近似计算公式系数	A: －10.000~＋10.000 B: －255.000~＋255.000
		[LOW]	低浓度近似计算公式系数	A: －10.000~＋10.000 B, C: －255.000~＋255.000
		[CONNECT]	连接低浓度和中等浓度时的近似计算公式系数	A: －10.000~＋10.000 B: －255.000~＋255.000
		[MID]	中等浓度近似计算公式系数	A: －10.000~＋10.000 B, C: －255.000~＋255.000
	2/2	[HIGH]	高浓度近似计算公式系数	A: －10.000~＋10.000 B: －255.000~＋255.000
		[CONNECT SENSOR]	各浓度范围连接点传感器输出值	#1~#4: 0~255
参考登记值	1/1	[SENSOR_TARGET]	1像素半色调校正各颜色及各点参考值登记值	#1~#15
校正值	1/1	[S_VALUE]	1像素半色调校正各颜色及各点校正值	#1~#15

* 显示项目未执行时，机器显示“－”。如果出现错误，则显示“ERR”。
* 对参考值和校正值则不显示错误信息，而是显示前一调整值。



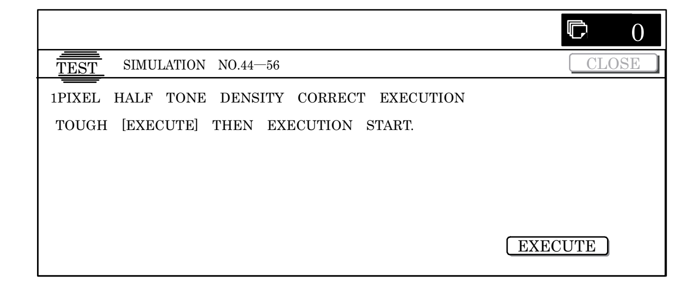
44 - 56

目　　的	设定
功能(目的)	(此功能用户不能使用 , 请勿执行) 用来强制执行 1 像素半色调校正。
相关部分	成像部分
项　　目	动作
动作/过程	

1) 机器进入模拟SIM44-56后, 显示以下屏幕。
   按下[执行]键后, 机器开始强制执行1像素成像控制。(如果在动作执行中按[执行]键, 动作被中断)
   * 如果传感器调整出现错误, 按[执行]键恢复动作。
2) 屏幕显示自动转到正常完成显示或错误显示屏幕。
   按[RESULT]键后, 显示结果。
   * 用[K][C][M][Y]键显示各颜色数据。
     只能选择一种颜色。所选颜色键高亮显示。(初始状态下选择黑色 ([K]) 按键)
   * 按[执行]键后, 再次执行1像素成像控制校正值设定过程。

<结果显示和内容说明>

显　　示	内　　容
COMPLETE	正常完成
INTERRUPTION	强制中断
CL_SEN_ADJ_ERR	彩色传感器调整错误
BK_SEN_ADJ_ERR	黑色传感器调整错误
[YMCK]	高浓度成像控制[YMCK]错误
CONNECTION_ERR	连接错误



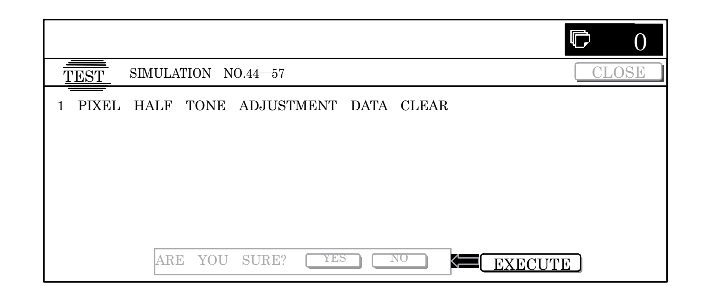
44 - 57

目　　的	数据清除
功能(目的)	(此功能用户不能使用, 请勿执行) 用来清除1像素半色调校正值。
相关部分	成像部分
项　　目	数据清除
动作/过程	

1) 按[执行]键。
   [执行]键高亮显示, [YES]和[NO]键激活显示。
2) 按[YES]键。
   * 机器清除半色调校正值。 [YES]键高亮显示。
   * 按下 [NO] 键或 [执行] 键 , [执行] 键返回到正常显示状态 , [YES]和[NO]键变成灰色。
   * 半色调校正值完成清除动作后, [执行]键返回到正常显示状态, [YES]和[NO]键变成灰色。
   * 清除的数据保存到EEPROM和RAM上。

<半色调校正值清除项目>

	半色调校正值清除项目
1~15	成像控制半色调校正值



46

46 -1

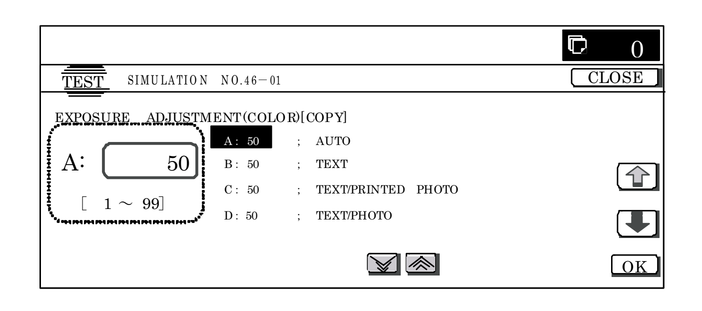
目　　的	调整
功能(目的)	用来设定各原稿模式的默认曝光度 (彩色复印)。
相关部分	扫描仪
项　　目	调整
动作/过程	

1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值, 设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目, 则显示变成活动状态, 然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目, 则显示变成灰色, 动作无效。
     如果[↓]下有显示项目, 则显示变成活动状态, 然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目, 则显示变成灰色, 动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
   * 按[▽][△]键可集体更改设定值。
     设定值不为上限值 (下限值) 时, 各设定项目的设定值更改步长为增加1或减小1。
3) 按[OK]键, [↑][↓]键, [▽][△]键, [COLOR]或[BLACK]键时, 当前输入的值保存到EEPROM和RAM上。

* 按[CLOSE]键后, 显示转到模拟的复印基本显示屏。
* 按[COLOR]/[BLACK]键同样可执行复印动作。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显　示	说　明	设定范围	默认值
A	AUTO	自动	1~99	50
B	TEXT	文字	1~99	50
C	TEXT/PRINTED PHOTO	文字/打印照片	1~99	50
D	TEXT/PHOTO	文字/照片	1~99	50
E	PRINTED PHOTO	打印照片	1~99	50
F	PHOTOGRAPH	图片	1~99	50
G	MAP	地图	1~99	50
H	LIGHT	低浓度原稿	1~99	50
I	TEXT (COPY TO COPY)	文字 (复印原稿)	1~99	50
J	TEXT/PRINTED PHOTO (COPY TO COPY)	文字/打印照片 (复印原稿)	1~99	50
K	PRINTED PHOTO (COPY TO COPY)	打印照片 (复印原稿)	1~99	50
L	TEXT (COLOR TONE ENHANCEMENT)	文字 (色调着重)	1~99	50
M	TEXT/PRINTED PHOTO (COLOR TONE ENHANCEMENT)	文字/打印照片 (色调着重)	1~99	50
N	TEXT/PHOTO (COLOR TONE ENHANCEMENT)	文字/照片 (色调着重)	1~99	50
O	PRINTED PHOTO (COLOR TONE ENHANCEMENT)	打印照片 (色调着重)	1~99	50
P	PHOTOGRAPH (COLOR TONE ENHANCEMENT)	图片 (色调着重)	1~99	50
Q	MAP (COLOR TONE ENHANCEMENT)	地图 (色调着重)	1~99	50
R	SINGLE COLOR	单个颜色	1~99	50
S	SINGLE COLOR (COPY TO COPY)	单个颜色 (复印原稿)	1~99	50
T	TWO COLOR	2色 (红/黑) 复印	1~99	50
U	TWO COLOR (COPY TO COPY)	2色 (红/黑) 复印 (复印原稿)	1~99	50



46 - 2

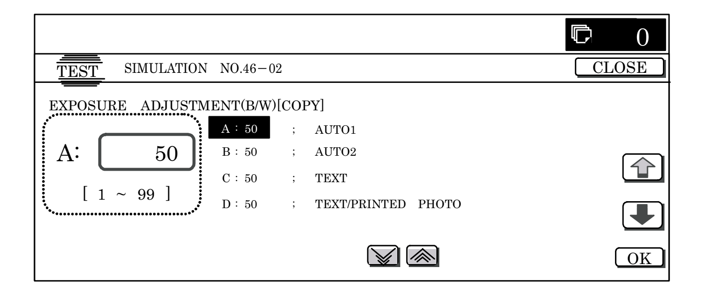
目的	调整
功能(目的)	用来设定黑白复印模式的曝光度。
相关部分	扫描仪
项目	调整
动作/过程	

1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
   * 按[▽][△]键可集体更改设定值。
     设定值不为上限值（下限值）时，各设定项目的设定值更改步长为增加1或减小1。
3) 按[OK]键，[↑][↓]键，[▽][△]键，[COLOR]或[BLACK]键时，当前输入的值保存到EEPROM和RAM上。

* 按[CLOSE]键后，显示转到模拟的复印基本显示屏。
* 按[COLOR]/[BLACK]键同样可执行复印动作。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显 示	内 容	设定范围	默认值
A	AUTO1	自动1	1~99	50
B	AUTO2	自动2	1~99	50
C	TEXT	文字	1~99	50
D	TEXT/ PRINTED PHOTO	文字/ 打印照片	1~99	50
E	TEXT/PHOTO	文字/照片	1~99	50
F	PRINTED PHOTO	打印照片	1~99	50
G	PHOTOGRAPH	图片	1~99	50
H	MAP	地图	1~99	50
I	TEXT (COPY TO COPY)	文字 (复印原稿)	1~99	50
J	TEXT/PRINTED PHOTO (COPY TO COPY)	文字/打印照片 (复印原稿)	1~99	50
K	PRINTED PHOTO (COPY TO COPY)	打印照片 (复印原稿)	1~99	50
L	LIGHT	低浓度原稿	1~99	50



46 - 4

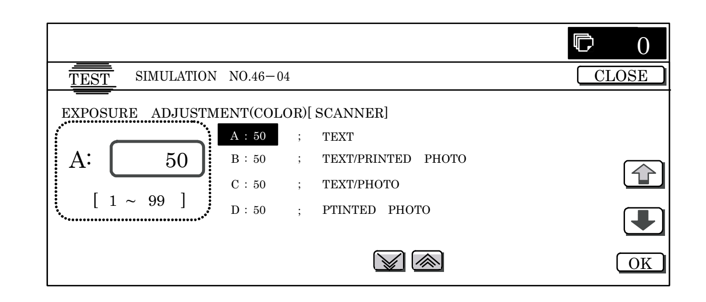
目的	调整
功能(目的)	用来调整彩色扫描仪的曝光度。
相关部分	扫描仪
项目	调整
动作/过程	

1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
   * 按[▽][△]键可集体更改设定值。
     设定值不为上限值（下限值）时，各设定项目的设定值更改步长为增加1或减小1。
3) 按[OK]键，[↑][↓]键，[▽][△]键，[COLOR]或[BLACK]键时，当前输入的值保存到EEPROM和RAM上。

* 按[CLOSE]键后，显示转到模拟的复印基本显示屏。
* 按[COLOR]/[BLACK]键同样可执行复印动作。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显 示	内 容	设定范围	默认值
A	TEXT	文字	1~99	50
B	TEXT/ PRINTED PHOTO	文字/ 打印照片	1~99	50
C	TEXT/PHOTO	文字/照片	1~99	50
D	PRINTED PHOTO	打印照片	1~99	50
E	PHOTOGRAPH	图片	1~99	50
F	MAP	地图	1~99	50



46 - 5

目　　的　调整

功能(目的)　用来调整黑色扫描仪的曝光度。

相关部分　扫描仪

项　　目　调整

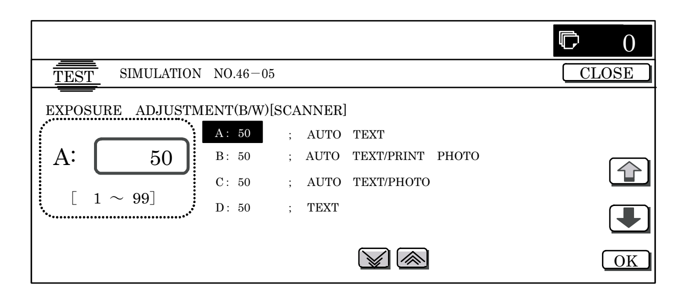
动作/过程

1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
   * 按[▽][△]键可集体更改设定值。
     设定值不为上限值（下限值）时，各设定项目的设定值更改步长为增加1或减小1。
3) 按[OK]键，[↑][↓]键，[▽][△]键，[COLOR]或[BLACK]键时，当前输入的值保存到EEPROM和RAM上。

* 按[CLOSE]键后，显示转到模拟的复印基本显示屏。
* 按[COLOR]/[BLACK]键同样可执行复印动作。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显　示	内　容	设定范围	默认值
A	AUTO TEXT	自动文字	1~99	50
B	AUTO TEXT/ PRINT PHOTO	自动文字/ 打印照片	1~99	50
C	AUTO TEXT/ PHOTO	自动文字/ 照片	1~99	50
D	TEXT	文字	1~99	50
E	TEXT/ PRINT PHOTO	文字/ 打印照片	1~99	50
F	TEXT/PHOTO	文字/照片	1~99	50
G	PRINTED PHOTO	打印照片	1~99	50
H	PHOTOGRAPH	图片	1~99	50
I	MAP	地图	1~99	50



46 - 8

目　　的　调整

功能(目的)　用来调整扫描仪色彩平衡。
（对彩色push扫描仪模式）

相关部分　扫描仪

项　　目　调整

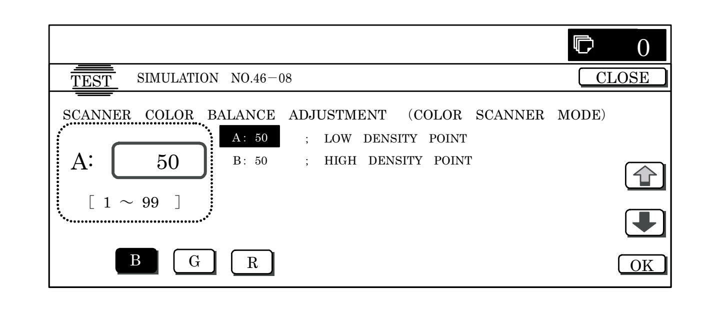
动作/过程

1) 用[B][G][R]键选择一个要调整的颜色。（本例中选择[B]）
   机器显示所选颜色的数据。
   * 只能选择一种颜色，所选的颜色键高亮显示。(初始状态下选择青色)
2) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
3) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
4) 按[OK]键，[↑][↓]键，[COLOR]或[BLACK]键时，当前输入的值保存到EEPROM和RAM上。

* 按[CLOSE]键后，显示转到模拟的复印基本显示屏。
* 按[COLOR]/[BLACK]键同样可执行复印动作。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显　示	内　容	设定范围	默认值
A	LOW DENSITY POINT	低浓度端校正设定值	1~99	50
B	HIGH DENSITY POINT	高浓度端校正设定值	1~99	50



46 -9

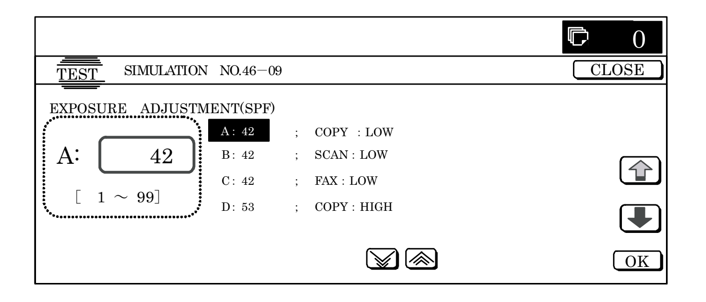
目　　的	调整
功能(目的)	用来调整曝光度。
相关部分	RSPF
项　　目	调整
动作/过程	

1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
   * 按[▽][△]键可集体更改设定值。
     设定值不为上限值（下限值）时，各设定项目的设定值更改步长为增加1或减小1。
3) 按[OK]键，[↑][↓]键，[▽][△]键，[COLOR]或[BLACK]键时，当前输入的值保存到EEPROM和RAM上。

* 按[CLOSE]键后，显示转到模拟的复印基本显示屏。
* 按[COLOR]/[BLACK]键同样可执行复印动作。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显　示	内　容	设定范围	默认值
A	COPY: LOW	RSPF复印模式曝光度调整（低浓度）	1~99	42
B	SCAN: LOW	RSPF扫描仪模式曝光度调整（低浓度）	1~99	42
C	FAX: LOW	RSPF FAX模式曝光度调整（低浓度）	1~99	42
D	COPY: HIGH	RSPF复印模式曝光度调整（高浓度）	1~99	53
E	SCAN: HIGH	RSPF扫描仪模式曝光度调整（高浓度）	1~99	53
F	FAX: HIGH	RSPF FAX模式曝光度调整（高浓度）	1~99	53



46 -10

目　　的	调整
功能(目的)	用来调整复印浓度（手动）。（彩色复印模式）
相关部分	成像
项　　目	动作
动作/过程	

1) 选择一个设定项目。
   按下一个设定项目键后，机器显示转到相应的设定显示屏幕。
2) 选择一个颜色。
   * 用[K]（黑色），[C]（青色），[M]（洋红色），或[Y]（黄色）按键选择一个颜色。所选的按键高亮显示，机器显示所选颜色的调整值。
   * 只能选择一种颜色，所选的颜色键高亮显示。在初始状态屏幕中，默认选择[K]。
3) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
4) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
   * 按[▽][△]键可集体更改设定值。
     设定值不为上限值（下限值）时，各设定项目的设定值更改步长为增加1或减小1。
5) 按[OK]键，[执行]键，[↑][↓]键，[▽][△]键，[COLOR]或[BLACK]键时，当前输入的值保存到EEPROM和RAM上。
6) 按[执行]键后，[执行]键高亮显示，机器执行自我打印。
   * 如果在自我打印执行过程中按[C]，[CA]，[系统设定]或[执行]键，则停止自我打印动作。
   * 自我打印完成后，[执行]键返回到初始状态。

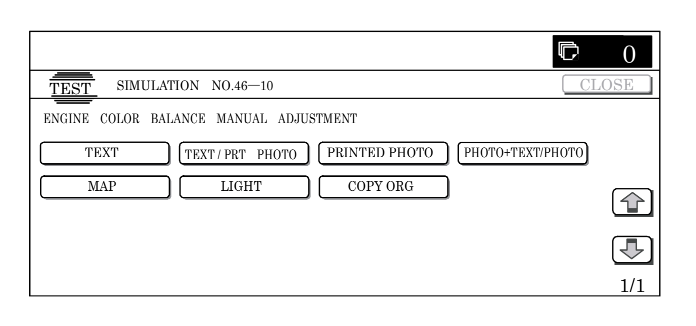
* 如果在设定过程中按下[系统设定]键，显示返回到菜单选择显示屏幕。
* 如果在设定过程中按两次[系统设定]键，显示返回到模拟子代码输入菜单显示屏幕。

<设定项目>

项目	项目内容
TEXT	文字
TEXT/PRT PHOTO	文字/打印照片
PRINTED PHOTO	打印照片
PHOTO＋TEXT/PHOTO	照片＋文字/照片
MAP	地图
LIGHT	低浓度原稿
COPY ORG	复印原稿

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示	项目	设定范围	默认值
A	POINT1	点1	245~755	500
B	POINT2	点2	245~755	500
C	POINT3	点3	245~755	500
D	POINT4	点4	245~755	500
E	POINT5	点5	245~755	500
F	POINT6	点6	245~755	500
G	POINT7	点7	245~755	500
H	POINT8	点8	245~755	500
I	POINT9	点9	245~755	500
J	POINT10	点10	245~755	500
K	POINT11	点11	245~755	500
L	POINT12	点12	245~755	500
M	POINT13	点13	245~755	500
N	POINT14	点14	245~755	500
O	POINT15	点15	245~755	500



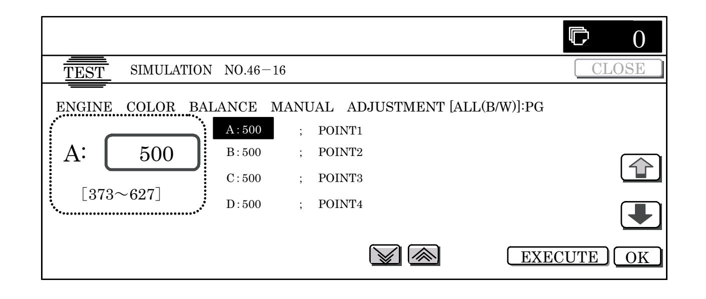
46 - 16

目的	调整
功能(目的)	用来调整复印浓度(手动)。 [黑白,所有模式]: PG打印
相关部分	成像
项目	动作
动作/过程	

1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值,设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目,则显示变成活动状态,然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目,则显示变成灰色,动作无效。
     如果[↓]下有显示项目,则显示变成活动状态,然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目,则显示变成灰色,动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
   * 按[▽][△]键可集体更改设定值。
     设定值不为上限值(下限值)时,各设定项目的设定值更改步长为增加1或减小1。
3) 按[执行]键,[执行]键高亮显示,机器开始执行自我打印。
   * 按[OK]键,[执行]键,[↑][↓]键,[▽][△]键,[COLOR]或[BLACK]键时,当前输入的值保存到EEPROM和RAM上。
   * 自我打印完成后,[执行]键返回到正常显示状态。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示	项目	设定范围	默认值
A	POINT1	点1	373~627	500
B	POINT2	点2	373~627	500
C	POINT3	点3	373~627	500
D	POINT4	点4	373~627	500
E	POINT5	点5	373~627	500
F	POINT6	点6	373~627	500
G	POINT7	点7	373~627	500
H	POINT8	点8	373~627	500
I	POINT9	点9	373~627	500
J	POINT10	点10	373~627	500
K	POINT11	点11	373~627	500
L	POINT12	点12	373~627	500
M	POINT13	点13	373~627	500
N	POINT14	点14	373~627	500
O	POINT15	点15	373~627	500



46 - 19

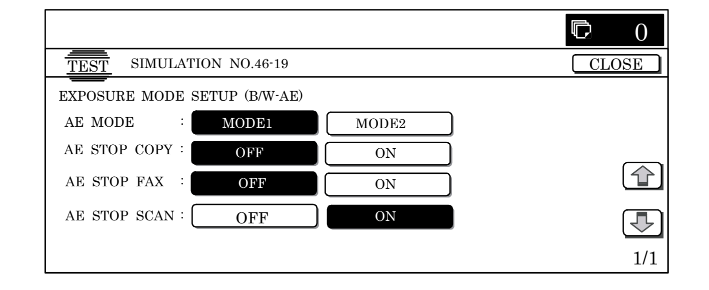
目的	设定
功能(目的)	用来设定黑色自动曝光模式。
相关部分	扫描仪
项目	动作
动作/过程	

1) 机器进入此模拟后，当前设定状态高亮显示。
2) 按需要更改的设定值键，按键高亮显示，设定完后，设定值保存到EEPROM和RAM上。（本例中，按[MODE2]键）
   * 只能选择一个项目。

* 按[CLOSE]键后，显示转到模拟的复印基本显示屏。
* 按[COLOR]/[BLACK]键同样可执行复印动作。

<各设定值的设定范围和默认值>

项　目	内　容	设定值	默认值
AE_MODE	自动曝光模式	MODE1, MODE2	MODE1
AE_STOP_COPY	自动黑白曝光停止(复印)	ON/OFF	ON
AE_STOP_FAX	自动黑白曝光停止(FAX)	ON/OFF	ON
AE_STOP_SCAN	自动黑白曝光停止(扫描仪)	ON/OFF	ON



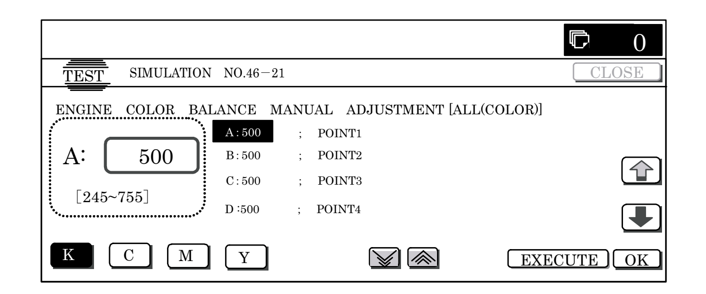
46 - 21

目的	调整
功能(目的)	用来执行复印色彩平衡调整（手动）。[彩色，所有模式]: PG打印
相关部分	成像
项目	调整
动作/过程	

1) 用[K][C][M][Y]按键选择一个颜色。机器显示所选颜色的调整值。（本例中选择[C]）
   * 只能选择一种颜色，所选的颜色键高亮显示。在初始状态屏幕中，默认选择[K]。
   * 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
     显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
   * 按[▽][△]键可集体更改设定值。
     设定值不为上限值（下限值）时，各设定项目的设定值更改步长为增加1或减小1。
3) 按[执行]键，[执行]键高亮显示，机器执行自我打印。
   * 按[OK]键，[执行]键，[↑][↓]键，[▽][△]键，[COLOR]或[BLACK]键时，当前输入的值保存到EEPROM和RAM上。
   * 自我打印完成后，[执行]键返回到初始状态。
   * 如果在自我打印执行过程中按[C], [CA], [系统设定]或[执行]键，则停止自我打印动作。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示	项目	设定范围	默认值
A	POINT1	点1	245~755	500
B	POINT2	点2	245~755	500
C	POINT3	点3	245~755	500
D	POINT4	点4	245~755	500
E	POINT5	点5	245~755	500
F	POINT6	点6	245~755	500
G	POINT7	点7	245~755	500
H	POINT8	点8	245~755	500
I	POINT9	点9	245~755	500
J	POINT10	点10	245~755	500
K	POINT11	点11	245~755	500
L	POINT12	点12	245~755	500
M	POINT13	点13	245~755	500
N	POINT14	点14	245~755	500
O	POINT15	点15	245~755	500



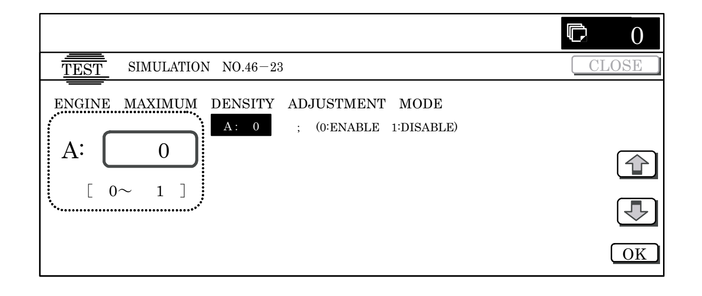
46 - 23

目 的	设定
功能(目的)	用来设定半色调高浓度校正的允许/禁止。
相关部分	—
项 目	规格
动作/过程	

1) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
2) 按[OK]键，[COLOR]或[BLACK]键时，当前输入的值保存到EEPROM和RAM上。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示	内 容		设定范围	默认值
A	(0: ENABLE 1: DISABLE)	0	成像最高浓度校正模式允许	0~1	0
		1	成像最高浓度校正模式禁止		



46 - 24

目 的	调整
功能(目的)	用来执行复印色彩平衡自动调整。
相关部分	成像
项 目	调整
动作/过程	

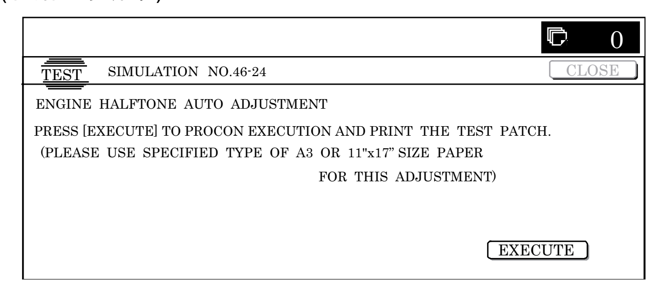
1) 机器进入模拟SIM46-24后，显示初始屏幕。
   按下[执行]键后，机器执行高浓度成像控制和48浓度块自我打印。检查给纸盘中是否有A3纸，如果没有则补充A3纸。
2) 执行高浓度成像控制时，[执行]键高亮显示。
3) 打印48浓度块自我打印时，[执行]键高亮显示。
4) 自我打印完成后，显示转到输出浓度块读取等待显示屏幕。
   将打印的48浓度块模板放在原稿玻璃台上，然后按[FACTORY]或[SERVICE]键选择成像模式。
5) 按[执行]键后，[执行]键高亮显示，机器扫描放在原稿玻璃台上的48浓度块模板。检查给纸盘中是否有A3纸，如果没有则补充A3纸。
6) 浓度块模板扫描完毕后，机器自动执行16浓度块自我打印。
7) 自我打印完成后，显示转到登记等待显示屏幕。
   按下[REPEAT]键后，显示返回到初始状态屏幕，不执行登记。
   按下[OK]键后，校正值保存到EEPROM和RAM上，机器开始执行半色调成像控制参考值校正。
8) 显示自动转到参考值登记过程1完成显示屏幕，然后自动执行参考值登记过程2 (黑色)。
9) 参考值登记过程2结束后，显示以下信息。
   (各信息显示自动切换)
   BLACK: 2ND STEP BLACK END (黑色：第二步骤黑色结束)
   CYAN: 2ND STEP CYAN END (青色：第二步骤青色结束)
   MAGENTA: 2ND STEP MAGENTA END (洋红色：第二步骤洋红色结束)
   YELLOW: 2ND STEP YELLOW END (黄色：第二步骤黄色结束)
   * 第二次执行成像控制时，机器显示 "第二次"。
10) 所有登记过程正常完成。

* 如果在自我打印执行过程中按下[CA]，[系统设定]或[执行]键，则中断自我打印动作执行。

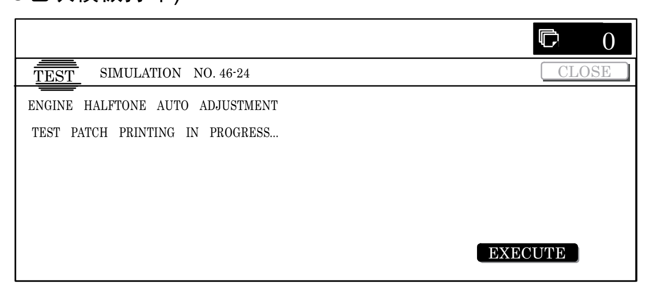
[动作执行时取消]

- 要取消和恢复动作，按[执行]键。

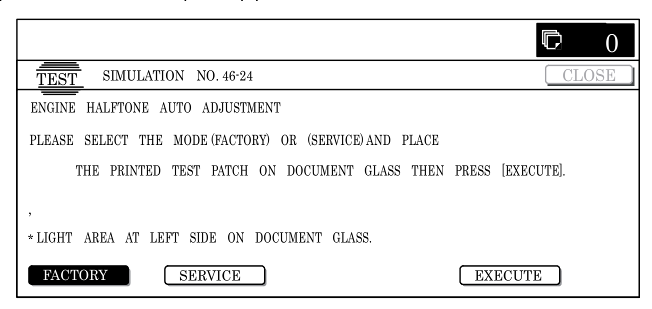
(初始显示屏幕)



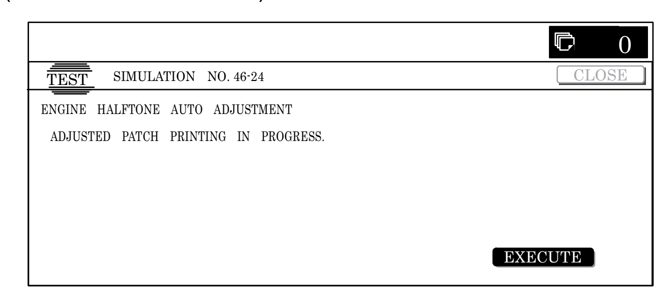
(48色块模板打印)



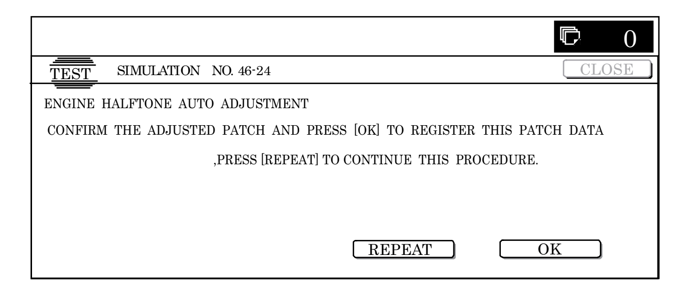
(输出浓度块读取 (工厂))



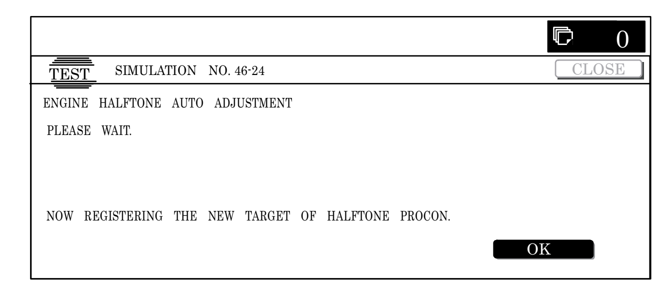
(16 浓度块模板自我打印)



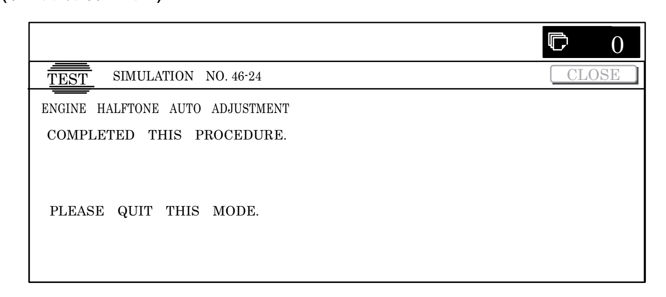
(登记过程等待)



(半色调成像控制参考值登记)



(完成所有过程)



46 - 25

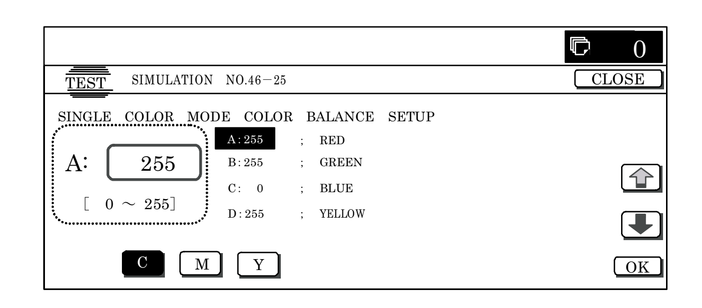
目的	调整
功能(目的)	用来执行单个颜色模式色彩平衡微调。
相关部分	成像部分 (ICU)
项目	调整
动作/过程	

1) 选择一个设定颜色。(本例中选择[C])
   * 用[C](青色), [M](洋红色), [Y](黄色) 按键选择一个颜色，所选颜色键高亮显示，机器显示所选颜色的调整值。
   * 只能选择一种颜色，所选的颜色键高亮显示。在初始状态屏幕中，默认选择[C]。
2) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
3) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
4) 按[OK]键，[↑][↓]键，[COLOR]或[BLACK]键时，当前输入的值保存到EEPROM和RAM上。

* 按[CLOSE]键后，显示转到模拟的复印基本显示屏。
* 按[COLOR]/[BLACK]键同样可执行复印动作。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	说明	范围	默认值		
			C	M	Y
A	红	0~255	0	255	255
B	绿	0~255	255	0	255
C	蓝	0~255	255	255	0
D	黄	0~255	0	0	255
E	洋红	0~255	0	255	0
F	青	0~255	255	0	0



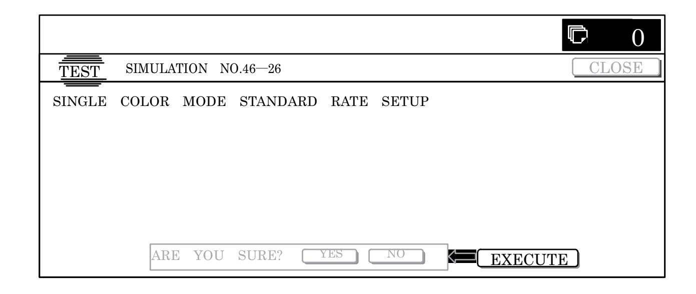
46 - 26

目　　的	调整
功能(目的)	用来复位单个颜色模式色彩平衡设定值。
相关部分	成像部分 (ICU)
项　　目	调整
动作/过程	

1) 按[执行]键。
   [执行]键高亮显示，[YES]和[NO]键显示激活。
2) 按[YES]键。
   机器将单个颜色模式的色彩平衡复位为默认值。 [YES] 键高亮显示。
   * 按 [NO] 键或 [执行] 键后，[执行] 键返回到正常显示状态，[YES]和[NO]键变成灰色。
   * 将单个颜色模式的色彩平衡复位为默认值后，[执行]键返回到正常显示状态，[YES]和[NO]键变成灰色。
   * 恢复的数据保存到EEPROM和RAM上。

<标准值复位项目>

	标准值复位项目
1	红色设定比率
2	绿色设定比率
3	蓝色设定比率
4	黄色设定比率
5	洋红设定比率
6	青色设定比率



46 - 27

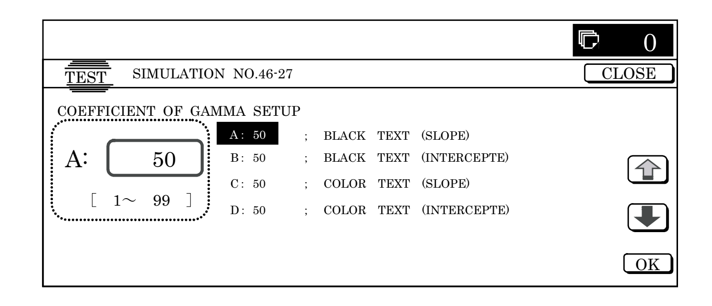
目　　的	调整
功能(目的)	用来设定成像伽马计算公式系数。
相关部分	成像部分 (ICU)
项　　目	调整
动作/过程	

1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按[OK]键，[↑][↓]键，[COLOR]或[BLACK]键时，当前输入的值保存到EEPROM和RAM上。

* 按[COLOR]/[BLACK]键同样可执行复印动作。
* 按[CLOSE]键后，显示转到模拟的复印基本显示屏。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显　　示	设定范围	设定范围	默认值
A	BLACK TEXT (SLOPE)	黑色文字边缘区域成像γ曲线计算系数 (斜度) 设定	1~99	50
B	BLACK TEXT (INTERCEPT)	黑色文字边缘区域成像γ曲线计算系数 (中间值) 设定	1~99	50
C	COLOR TEXT (SLOPE)	彩色文字边缘区域成像γ曲线计算系数 (斜度) 设定	1~99	50
D	COLOR TEXT (INTERCEPT)	彩色文字边缘区域成像γ曲线计算系数 (中间值) 设定	1~99	50
E	ED TEXT (SLOPE)	错误扩散边缘区域成像γ曲线计算系数 (斜度) 设定	1~99	50
F	ED TEXT (INTERCEPT)	错误扩散边缘区域成像γ曲线计算系数 (中间值) 设定	1~99	50



46 - 28

目的：调整

功能(目的)：(某些情况下此模拟需要提供一些信息，但是，一般来说，用户不需要使用此功能) 用来检查自动曝光 / 自动原稿识别 / 线条数识别 (彩色模式)。如果机器的存储器小于 256MB, 则可能无法正常执行此模拟。

相关部分：成像部分 (ICU)

项目：调整

动作/过程：

1) 按[执行]键开始扫描。扫描完成后，机器显示结果。
2) 按[NEXT]键切换到下一类别的成像数据显示。
用[↑]和[↓]键切换成像数据的显示页面。
* 如果[↑]上有显示页面，则显示变成活动状态，然后显示页面上移。
如果[↑]上无显示页面，则显示变成灰色，动作无效。
如果[↓]下有显示页面，则显示变成活动状态，然后显示页面下移。
如果[↓]下无显示页面，则显示变成灰色，动作无效。
3) 按[SETUP]键返回到初始状态屏幕。

* 按[COLOR]/[BLACK]键同样可执行复印动作。
* 按[CLOSE]键后，显示转到模拟的复印基本显示屏。
* 如果在最后一个类别数据显示时按 [NEXT] 键，则显示返回到第一类别数据。
* 按[NEXT]键后，不论当前显示哪一页，机器显示都转到下一类别数据。

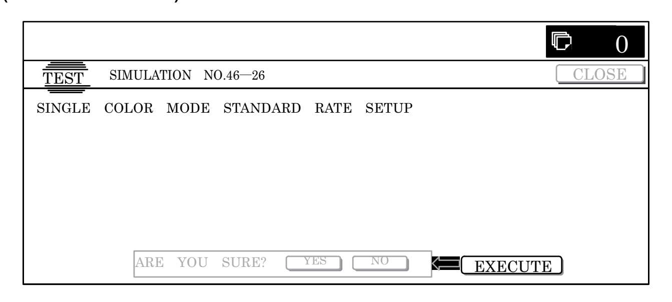
<成像数据内容>

类别	类别说明	显示		内容		设定范围/数值位数	备注
ACS (黑白原稿/彩色原稿自动识别)	结果 (判断结果)	COL/MONO	COLOR	2类 (彩色原稿, 黑白原稿)	彩色	1~2	
			MONO		黑白		
	统计 (成像统计数据)	ACSCONT		ACS判断计数器值		最多10位	A3像素数目
彩色AE (彩色自动曝光)	结果 (判断结果)	SITAJI_JUDGE		基本分割检测结果		0~32	
	统计 (成像统计数据)	RATE_SCR		网格比率		0~10000	
		SHITAJI		基本数目判断结果		0~3	
		BEAT_JUDGE		背景判断结果		0~8	
		SUM_SITAJI_SCR		背景区域网格数		最多10位	A3像素数目
ORG RECOG (原稿类型自动识别)	结果 (判断结果)	ORIGINAL	TXT	原稿	自动文字	1	
			TXT/HT		自动网格文字	2	
			HT		自动网格	3	
			TXT/PIC		自动文字/照片	4	
			PIC		自动照片	5	
			TXT ON HT		自动点阵上的文字	6	
			OHT		其他自动识别	7	

类　别	类别说明	显　　示		内　　容		设定范围/数值位数	备　　注
ORG RECOG (原稿类型自动识别)	结果 (判断结果)	BACK-GROUND	—	背景	无	1	
			GR		灰色	2	
			WH		白色	3	
			NE		报纸	4	
			WH_GR		白灰色	5	
			WH_NE		黑白报纸	6	
			WH_CO		白色 (彩色)	7	
			CO		彩色	8	
			IM		图像	9	
		MESH	—	网格	无网格	0	
			IMAGE		图像网格	1	
			BASE		背景网格 (非图像网格)	2	
		HTFE	HIGH	线条	线条数较多	1	
			LOW		线条数较少	0	
	统计 (成像统计数据)	HTCNT		网格计数器值		最多10位	A3像素数目
		PHOTOCNT		照片纸计数器值		最多10位	A3像素数目
		STRCNT		文字计数器值		最多10位	A3像素数目
		FLATCNT		背景计数器值		最多10位	A3像素数目
		PREHTCNT		原稿类型判断网格计数器值		最多10位	A3像素数目
		HTXTCNT		网格上的文字计数器值		最多10位	A3像素数目
		SUMF		平面网格计数器值		最多10位	
		SUMM_L		最大反向数 (低32bit)		最多10位	
		SUMM_H		最大反向数 (高4bit)		最多3位	
		SUMFM_L		平面网格部分最大反向总数 (低32bit)		最多10位	
		SUMFM_H		平面网格部分最大反向总数 (高4bit)		最多3位	
		FHSTDR		背景像素直方图值(红色)		最多10位	#1~#32显示A3像素数目
		FHSTDG		背景像素直方图值 (绿色)		最多10位	
		FHSTDB		背景像素直方图值 (蓝色)		最多10位	
		HTHSTDR		网格像素直方图值 (洋红色)		最多10位	
		HTHSTDG		网格像素直方图值 (绿色)		最多10位	
		HTHSTDB		网格像素直方图值 (蓝色)		最多10位	
		LHSTD		除网格外L成分直方图值		最多10位	
		MDHSTD		除网格外直方图最大差值		最多10位	
		OHSTDR		除网格外像素直方图值 (红色)		最多10位	
		OHSTDG		除网格外像素直方图值 (绿色)		最多10位	
		OHSTDB		除网格外像素直方图值 (蓝色)		最多10位	
		SUM_BETA_RGB		背景像素直方图中高端分区总数		0~32	
		EREA_BETA RGB		背景像素直方图中高端分区数 (底层)		0~16	
		SUM_BETA_PHOTORGB		背景像素直方图中高端分区数 (对照片纸)		0~16	
		RATE_BETA		背景比率		0~10000	
		SHITAJI		基本数目判断结果		0~3	
		BETA_JUDGE		背景判断结果		0~8	
		RATE_SCR		网格比率		0~10000	
		RATE_SCR2		网格判断比率		0~10000	
		RATE_TSCR		网格上的文字比率		0~10000	
		HTFE_JUDGE		线条数目判断结果		最多3位	
		SCR_HIST_JUDGE		网格直方图判断结果		0~2	
		SCR_CNT_JUDGE		网格计数器值判断结果		0~1	

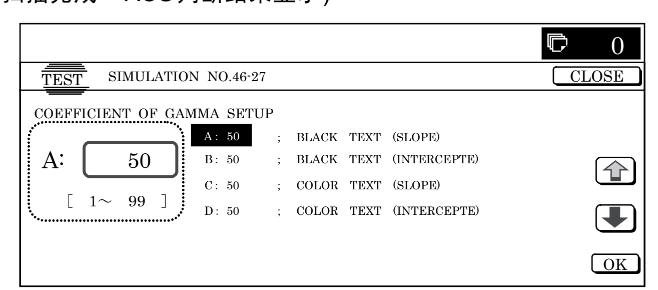
类　别	类别说明	显　　示	内　　容	设定范围/数值位数	备　　注
ORG RECOG (原稿类型自动识别)	统计 (成像统计数据)	TSCR_JUDGE	网格上的文字计数器值判断结果	0~2	
		SCR_JUDGE	网格判断结果	0~5	
		RATE_OTHER	其他比率	0~10000	
		TEXT_JUDGE	文字判断结果	0~1	
		PHOTO_CNT_JUDGE	照片纸像素计数器值判断结果	0~1	
		OTHER_JUDGE	其他像素计数器值判断结果	0~1	
		PHOTO_JUDGE	照片纸判断结果	0~1	
		TH_BETA2	背景像素直方图中高端分区阈值检测	A3像素数目	
		TH_BETA_PHT2	背景像素直方图中高端分区阈值检测 (照片纸)	最多2位	
		TH_SCR2	网格高端阈值	最多5位	A3像素数目
		TH_SCR_CNT2	网格计数器阈值	最多5位	
		TH_TSCR_CNT2	网格上的文字计数器阈值	最多5位	A3像素数目
		TH_TEXT2	文字判断阈值	最多10位	A3像素数目
		TH_PHOTO2	照片纸判断阈值	最多10位	A3像素数目
		ALLCNT	判断区域最大像素数目	最多10位	A3像素数目
		HTFE RESULT HIGH2	网格线条号码 线条2高位数 (htfe_out = 3)	2	
		HIGH1	线条1高位数 (htfe_out = 2)	1	
		LOW1	线条1低位数 (htfe_out = 1)	3	
		LOW2	线条2低位数 (htfe_out = 0)	4	
		REVERSE AVE	最大反向平均值	0~100.00	********: ave_m (值超过100时，则显示"—")
		REVERSE AVE (FLAT)	平面网格部分最大反向平均值	0~100.00	******** : ave_fm (值超过100时，则显示"—")
		FLAT SELECT YES	平面网格部分网格像素比较 flatr > THflatr时	0	
		NO	除flatr > THflatr外	1	

(初始显示屏幕)



* 按[↓]键显示成像统计数量，按[NEXT]键显示"COLOR AE"，"ORG RECOG"和"SCR RECOG"的判断结果。

(扫描完成 = ACS判断结果显示)



46 - 33

目的	设定
功能(目的)	用来执行彩色自动模式调整。
相关部分	成像部分 (ICU)
项目	图像品质
动作/过程	

注意 : 除非需要将此调整设定为特定值，否则保持此调整为默认值 (以下项目除外)。以下项目根据需要进行调整:
COLOR AE (SW MODE 1~7/TH MAX MONO/TH MAX COLOR/SW NEWS/TH MODE SCR)
ACS (SIMLEVEL)

1) 用 [NEXT] 和 [BACK] 键选择一个设定类别。（本例中，设定 “ACS4位数或更少”）
2) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
   如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
   如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
   如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
3) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
4) 按[OK]键，[↑][↓]键，[COLOR]或[BLACK]键时，当前输入的值保存到EEPROM和RAM上。
5) 选择一个需要的按键。所选按键高亮显示，同时显示设定值。(默认状态中，高亮显示[TH_ACS5 ENLARGE])
6) 用10键输入一个新的设定值 (本例中输入000000002)。
   * 设定值最多9位数字，第10位数字不能输入。清除原值后再输入。
   * 10键: [0]~[9]
   * 按[C]键清除输入的设定值。
7) [SET]键后更新设定值。

* 消除[NEW]中显示的值，步骤6) 中输入的值在[PRESENT]栏中显示。
* 如果输入的新设定值不足9位数，则不更新设定值。
* 用[NEXT]和[BACK]键依次切换显示类别。

<各设定值的设定范围和默认值>

类别	项目	显示	内容		设定范围/数值位数			默认值	屏幕类型
ACS	设定4位或更少	A	THCLMK_1		像素判断阈值 (1)	0~9		7	A
		B	THCLBK_1		最后像像素判断阈值 (1)	0~3		2	
		C	ACSMSK_1		ACS屏蔽大小选择 (1)	0~1		0	
		D	THCLMK_2		像素判断阈值 (2)	0~9		7	
		E	THCLBK_2		最后像像素判断阈值 (2)	0~3		2	
		F	ACSMSK_2		ACS屏蔽大小选择 (2)	0~1		0	
		G	THCLMK_3		像素判断阈值 (3)	0~9		7	
		H	THCLBK_3		最后像像素判断阈值 (3)	0~3		2	
		I	ACSMSK_3		ACS屏蔽大小选择 (3)	0~1		0	
		J	THCLMK_4		像素判断阈值 (4)	0~9		7	
		K	THCLBK_4		最后像像素判断阈值 (4)	0~3		2	
		L	ACSMSK_4		ACS屏蔽大小选择 (4)	0~1		0	
		M	THCLMK_5		像素判断阈值 (5)	0~9		7	
		N	THCLBK_5		最后像像素判断阈值 (5)	0~3		2	
		O	ACSMSK_5		ACS屏蔽大小选择 (5)	0~1		0	
		P	SIM_LEVEL		ACS判断选择切换 (浓度差)	38720		2	
		Q	TH_ACS5_RT		TH_ACS5: 缩小计算比率阈值	0~100		50	
	设定5位或更少	A	TH_ACS5 ENLARGE		ACS判断阈值5 (放大)	0~134217727 (A3像素数目)		30000	B
彩色自动	设定4位或更少	A	SW_MODE1	ON	自动文字原稿底层检测	0~1	1	1	A
				OFF			0		
		B	SW_MODE2	ON	自动文字网格原稿底层检测	0~1	1	1	
				OFF			0		
		C	SW_MODE3	ON	自动网格上的文字原稿底层检测	0~1	1	1	
				OFF			0		
		D	SW_MODE4	ON	自动网格原稿底层检测	0~1	1	0	
				OFF			0		
		E	SW_MODE5	ON	自动照片原稿底层检测	0~1	1	0	
				OFF			0		

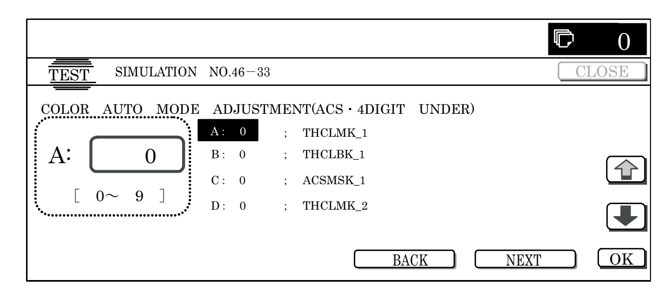
类别	项　　目	显示	内　　容		设定范围/数值位数				默认值	屏幕类型
彩色自动	设定4位或更少	F	SW_MODE6	ON	自动文字/照片原稿底层检测		0~1	1	0	A
				OFF				0		
		G	SW_MODE7	ON	自动其他原稿底层检测		0~1	1	0	
				OFF				0		
		H	TH_MAX_MONO		黑白底层检测阈值		0~32		17	
		I	TH_MAX_COLOR		彩色底层检测阈值		0~32		17	
		J	SW_NEWS		报纸底层强制消除开关		0~1		0	
		K	SW_MODE_SCR1		网格底层判断开关		38720		3	
		L	SW_MODE_SCR2		网格底层消除选择开关		0~1		0	
		M	SW_MODE_MIX		自动其他原稿底层检测开关		38719		2	
		N	SW_HOSEI		校正表校正		0~8 (－4~＋4)		4	
	设定5位或更少	A	TH_MODE_SCR		网格比率阈值		0~10000		3000	B
		B	TH_SITAJI_SCR		背景网格阈值		0~10000		3000	
ORG RECOG	设定4位或更少	A	MVSTRSEL REDUCE		文字像素判断结果选择寄存器 (缩小)		0~2		0	A
		B	MVSTRSEL ENLARGE		文字像素判断结果选择寄存器 (放大)		0~2		0	
		C	PSEL1 REDUCE		照片纸判断表选择各信号寄存器 (缩小)		0~1		0	
		D	PSEL1 ENLARGE		照片纸判断表选择各信号寄存器 (放大)		0~1		0	
		E	PSEL2 REDUCE		照片纸像素最后判断表选择寄存器 (缩小)		0~2		0	
		F	PSEL2 ENLARGE		照片纸像素最后判断表选择寄存器 (放大)		0~2		0	
		G	BUSYSEL REDUCE		频率比较值选择寄存器 (缩小)		0~1		1	
		H	BUSYSEL ENLARGE		频率比较值选择寄存器 (放大)		0~1		1	
		I	HTSEL REDUCE	AREA	网格判断结果选择 (缩小)	区域分割网格判断值	0~1	0	1	
				ORG		原稿区分网格判断结果		1		
		J	HTSEL ENLARGE	AREA	网格判断结果选择 (放大)	区域分割网格判断值	0~1	0	1	
				ORG		原稿区分网格判断结果		1		
		K	ASEL REDUCE		综合判断优先级选择寄存器 (缩小)		0~23		16	
		L	ASEL ENLARGE		综合判断优先级选择寄存器 (放大)		0~23		16	
		M	HSTSEL REDUCE		直方图分割波动寄存器 (缩小)		0~3		0	
		N	HSTSEL ENLARGE		直方图分割波动寄存器 (放大)		0~3		0	
		O	HSTSEL2 REDUCE		直方图分割波动最大浓度差异寄存器 (缩小)		0~3		3	
		P	HSTSEL2 ENLARGE		直方图分割波动最大浓度差异寄存器 (放大)		0~3		3	
		Q	TH_SUM_BETARGB		所有分区高浓度背景数目阈值 (底层)		0~32		6	
		R	TH_BETA_SUB		黑白底层判断阈值		0~32		5	
		S	TH_WHITE_BETA		白色底层判断阈值		0~32		25	
		T	TH_GRAY_BETA1		灰色底层判断阈值1		0~32		18	
		U	TH_GRAY_BETA2		灰色底层判断阈值2		0~32		25	
		V	TH_NOISE REDUCE		网格噪音阈值 (缩小)		0~32		10	
		W	TH_NOISE ENLARGE		网格噪音阈值 (放大)		0~32		10	
		X	SW_SCR1		网格比率判断开关		0~1		0	
		Y	SW_SCR2		网格判断开关		0~1		0	
		Z	TH_HTFE		线条高位号码阈值		0~3		0	
		AA	SW_TSCR		网格上的文字判断开关		0~1		1	
		AB	TH_SUM_PHOTO_RGB		所有分区高浓度背景数目阈值 (照片纸)		0~32		15	
		AC	TH_BETA_RT		TH_BETA: 缩小计算比率阈值		0~100		50	
		AD	TH_SCR_RT		TH_SCR: 缩小计算比率阈值		0~100		50	
		AE	TH_SCR_CNT_RT		TH_SCR_CNT: 缩小计算比率阈值		0~100		50	

类别	项　　目	显示	内　　容	设定范围/数值位数		默认值	屏幕类型
ORG RECOG	设定4位或更少	AF	TH_TSCR_ CNT_RT	TH_TSCR_ CNT: 缩小计算比率阈值	0~100	50	A
		AG	TH_TEXT_RT	TH_TEXT: 缩小计算比率阈值	0~100	50	
		AH	TH_PHOTO_RT	TH_PHOTO: 缩小计算比率阈值	0~100	50	
		AI	TH_BETA_PHT_RT	TH_BETA_PHT: 缩小计算比率阈值	0~100	50	
	设定5位或更少	A	TH_BETA ENLARGE	背景像素直方图中高浓度分区数检测阈值 (底层) (放大)	0~134217727 (A3像素数目)	1000000	B
		B	TH_SCR ENLARGE	高浓度网格数阈值 (放大)	0~134217727 (A3像素数目)	20000	
		C	TH_SCR_RATE	网格比率阈值	0~10000	4500	
		D	TH_SCR_CNT EL	网格点阵计数器值阈值 (放大)	0~134217727 (A3像素数目)	800000	
		E	TH_MANSEN_RATE	10, 000行/打印范围判断阈值	0~10000	1500	
		F	TH_TSCR_RATE	网格点阵上的文字比率阈值	0~10000	300	
		G	TH_TSCR_CNT EL	网格上的文字计数器值阈值 (放大)	0~134217727 (A3像素数目)	10000	
		H	TH_TEXT ENLARGE	文字判断阈值 (放大)	0~134217727 (A3像素数目)	50000	
		I	TH_PHOTO ENLARGE	照片判断阈值 (放大)	0~134217727 (A3像素数目)	50000	
		J	TH_BETA_RATE	背景比率阈值	0~10000	3000	
		K	TH_BETA_PHT_EL	背景像素直方图高浓度部分检测阈值 (照片) (放大)	0~134217727	100000	
		L	TH_OTHER	文字判断阈值 (缩小)	0~10000	7000	
SCR RECOG	设定4位或更少	A	THBAVEM1 REDUCE	13×7屏蔽平均值阈值1 (缩小)	0~255	170	A
		B	THBAVEM1 ENLARGE	13×7屏蔽平均值阈值1 (放大)	0~255	170	
		C	THBAVEM2 REDUCE	13×7屏蔽平均值阈值2 (缩小)	0~255	105	
		D	THBAVEM2 ENLARGE	13×7屏蔽平均值阈值2 (放大)	0~255	105	
		E	THBAVEM3 REDUCE	13×7屏蔽平均值阈值3 (缩小)	0~255	50	
		F	THBAVEM3 ENLARGE	13×7屏蔽平均值阈值3 (放大)	0~255	50	
		G	CMSUB1 REDUCE	13×7屏蔽平均值调整值1 (缩小)	0~255	55	
		H	CMSUB1 ENLARGE	13×7屏蔽平均值调整值1 (放大)	0~255	55	
		I	CMSUB2 REDUCE	13×7屏蔽平均值调整值2 (缩小)	0~255	0	
		J	CMSUB2 ENLARGE	13×7屏蔽平均值调整值2 (放大)	0~255	0	
		K	MREVSEL REDUCE	高浓度线条数判断方法选择 (缩小)	0~3	0	
		L	MREVSEL ENLARGE	高浓度线条数判断方法选择 (放大)	0~3	0	
		M	MSDSEL REDUCE	MREVSEL = 3时输出选择 (缩小)	0~1	0	
		N	MSDSEL ENLARGE	MREVSEL = 3时输出选择 (放大)	0~1	0	
		O	THAVEFM1 REDUCE	THAVEFM1 (缩小)	0~720	65	
		P	THAVEFM1 ENLARGE	THAVEFM1 (放大)	0~720	96	
		Q	THAVEFM2 REDUCE	THAVEFM2 (缩小)	0~720	54	
		R	THAVEFM2 ENLARGE	THAVEFM2 (放大)	0~720	80	
		S	THAVEFM3 REDUCE	THAVEFM3 (缩小)	0~720	48	
		T	THAVEFM3 ENLARGE	THAVEFM3 (放大)	0~720	70	
		U	THAVEM1 REDUCE	THAVEM1 (缩小)	0~720	65	
		V	THAVEM1 ENLARGE	THAVEM1 (放大)	0~720	96	
		W	THAVEM2 REDUCE	THAVEM2 (缩小)	0~720	54	
		X	THAVEM2 ENLARGE	THAVEM2 (放大)	0~720	80	
		Y	THAVEM3 REDUCE	THAVEM3 (缩小)	0~720	48	
		Z	THAVEM3 ENLARGE	THAVEM3 (放大)	0~720	70	

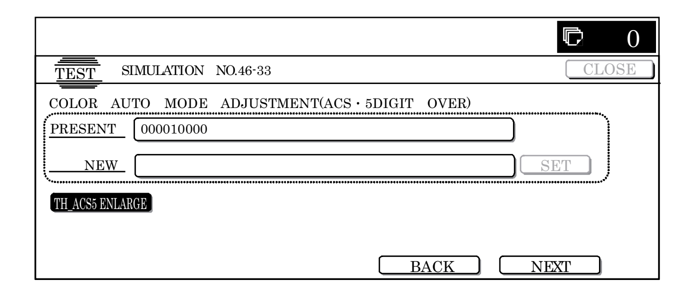
类别	项目		显示	内容		设定范围/数值位数			默认值	屏幕类型
SEG-MENT	设定4位或更少	网格上的文字ON/OFF(自动/手动模式)	A	MESH_TXT ON HT		(自动)网格上文字	0~3	0(直接通过)	0(直接通过)	A
			B	MESH_TXT/HT1		(自动)网格上文字(低于1,线条1)		1 (OFF)		
			C	MESH_TXT/HT2		(自动)网格上文字(低于2,线条1)		2 (ON1)		
			D	MESH_TXT/PR		(手动)打印测试		3 (ON2)		
		打印原稿文字检测水平	E	PR_TXT ON HT		(自动)网格上的文字	0~2	0(直接通过)		
			F	PR_TXT/HT1		(自动)网格上文字(低于1,线条1、2)		1 (ON1)		
			G	PR_TXT/HT2		(自动)网格上文字(低于1,线条1、2)		2 (ON2)		
			H	PR_TXT/PR		(手动)打印测试		3 (ON3)		
			I	PR_CHECK1 (*2)	ON	复查按键[(自动)网格上的文字]	0~1	0	0	
					OFF			1		
			J	PR_CHECK2 (*2)	ON	复查按键[(自动)网格上文字(低于2,线条1、2)]	0~1	0	0	
					OFF			1		
			K	PR_CHECK3 (*2)	ON	复查按键[(自动)网格上文字(低于2,线条1、2)]	0~1	0	0	
					OFF			1		
			L	PR_CHECK4 (*2)	ON	复查按键[(手动)打印测试]	0~1	0	0	
					OFF			1		
			M	THWMAX (*2)		THWMAX(打印原稿文字检测水平)	0~255		220	
			N	THWMIN (*2)		THWMIN(打印原稿文字检测水平)	0~255		153	
		色度饱和/无色度饱和判断等级	O	COLOR_PRINT MODE		打印模式	0~3	0(通过)	0(通过)	
								1 (OFF)		
			P	COLOR_PHOTO MODE		照片纸模式		2 (ON1)		
								3 (ON2)		
			Q	COLOR_CHECK1 (*3)	ON	复查按键(打印模式)	0~1	0	0	
					OFF			1		
			R	COLOR_CHECK2 (*3)	ON	复查按键(照片纸模式)	0~1	0	0	
					OFF			1		
			S	THILVC (*3)		THILVC (彩色/非彩色判断等级打印系统模式)	0~255		166	
			T	THACOLL (*3)		THACOLL (彩色/非彩色判断等级打印系统模式)	0~255		21	
			U	THACOLH (*3)		THACOLH (彩色/非彩色判断等级打印系统模式)	0~255		18	
			V	THILVG (*3)		THILVG (彩色/非彩色判断等级打印系统模式)	0~255		118	
			W	THAGRYL (*3)		THAGRYL (彩色/非彩色判断等级打印系统模式)	0~255		14	
			X	THAGRYH (*3)		THAGRYH (彩色/非彩色判断等级打印系统模式)	0~255		20	
		彩色自动原稿识别过虑着重设定	Y	SCREEN FILTER LEVEL	H	过虑着重设定 深浓度着重	38720		3(自动)	
					L	浅浓度着重				
					AUTO	自动				
		指定模式区域分离(ON/OFF)设定	Z	SEG_ACT_A_OTR	ON	(自动)其他模式	0~1	1	1	
					OFF			0		
			AA	SEG_ACT_M_PRT1	ON	(手动)打印原稿模式(文字)	0~1	1	1	
					OFF			0		
			AB	SEG_ACT_M_PRT2	ON	(手动)打印原稿模式(文字/打印)	0~1	1	1	
					OFF			0		

类别	项目		显示	内容		设定范围/数值位数			默认值	屏幕类型
SEG-MENT	设定4位或更少	索引方向指定	AC	SEG_DS_A_TOH		(自动) 网格上文字	0~512		0	A
			AD	SEG_DS_M_TPP		(手动) 文字打印	0~512			
		检测调整数量	AE	SEG_ADJ_TPP_BK1		文字打印系统, 黑色文字1	0~20		10	
			AF	SEG_ADJ_TPP_BK2		文字打印系统, 黑色文字2	0~20		10	
			AG	SEG_ADJ_TPP_CL		文字打印系统, 彩色文字	0~20		10	
			AH	SEG_ADJ_TPP_PR		文字打印系统, 彩色/非彩色	0~20		10	
			AI	SEG_ADJ_TPP_MESH		文字打印系统, 网格	0~20		10	
			AJ	SEG_ADJ_TXT_BK1		文字打印系统, 黑色文字1	0~20		10	
			AK	SEG_ADJ_TXT_BK2		文字打印系统, 黑色文字2	0~20		10	
			AL	SEG_ADJ_TXT_CL		文字打印系统, 彩色文字	0~20		10	
			AM	SEG_ADJ_TXT_PR		文字打印系统, 彩色/非彩色	0~20		10	
			AN	SEG_ADJ_TXT_MESH		文字打印系统, 网格	0~20		10	
			AO	SEG_ADJ_OTR_BK1		其他, 黑色文字1	0~20		10	
			AP	SEG_ADJ_OTR_BK2		其他, 黑色文字2	0~20		10	
			AQ	SEG_ADJ_OTR_CL		其他, 彩色文字	0~20		10	
			AR	SEG_ADJ_OTR_PR		其他, 彩色/非彩色	0~20		10	
			AS	SEG_ADJ_OTR_MESH		其他, 网格	0~20		10	
			AT	BKUCR_ACTM (－99%)	THROUGH	－99%	0~2	0	0	
					OFF			1		
					ON			2		
			AU	BKUCR_ACTM (100%~199%)	THROUGH	100%~199%	0~2	0	0	
					OFF			1		
					ON			2		
			AV	BKUCR_ACTM (200%－)	THROUGH	200%－	0~2	0	0	
					OFF			1		
					ON			2		
			AW	BKUCR_ACTA (－99%)	THROUGH	－99%	0~2	0	0	
					OFF			1		
					ON			2		
			AX	BKUCR_ACTA (100%~199%)	THROUGH	100%~199%	0~2	0	0	
					OFF			1		
					ON			2		
			AY	BKUCR_ACTA (200%－)	THROUGH	200%－	0~2	0	0	
					OFF			1		
					ON			2		
	设定5位或更多	网格上文字ON/OFF (自动/手动模式)	A	MESH_CHECK 1	ON	复查按键[(自动) 网格上文字]	0~1	0	0	B
					OFF			1		
			B	MESH_CHECK 2	ON	复查按键[(自动) 网格上文字 (低于1, 线条1)	0~1	0	0	
					OFF			1		
			C	MESH_CHECK 3	ON	复查按键[(自动) 网格上文字 (低于2, 线条1)	0~1	0	0	
					OFF			1		
			D	MESH_CHECK 4	ON	复查按键[(自动) 文字打印]	0~1	0	0	
					OFF			1		
			E	THED3A (*1)		THED3A (网格上文字ON/OFF)	0~65535		1000	
			F	THED3B (*1)		THED3B (网格上文字ON/OFF)	0~65535		1000	

(初始显示屏幕)



(在显示屏上按[NEXT]键)



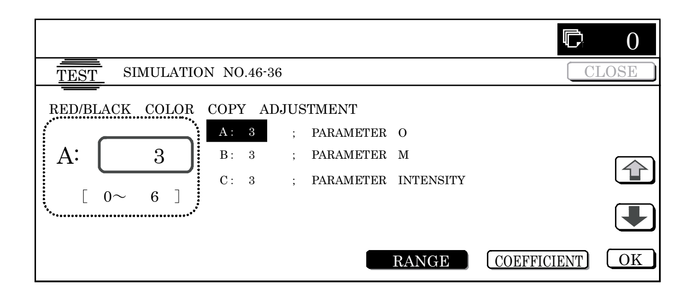
46 - 36

目　　的	调整
功能(目的)	用来执行2色(洋红色，黑色)复印的微调。
相关部分	—
项　　目	图像品质
动作/过程	

1) 选择一个设定类别。
   * 按[RANGE](洋红色调整范围)，[COEFFICIENT](输出颜色系数)键选择类别时，所选的按键高亮显示，机器显示所选类别的设定项目。
   * 只能选择一个键，所选按键高亮显示。初始状态下默认选择[RANGE]。
2) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
   如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
   如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
   如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
3) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
4) 按[OK]键，[↑][↓]键，[COLOR]或[BLACK]键时，当前输入的值保存到EEPROM和RAM上。

<各设定值的设定范围和默认值>

类　　别	项目	显　　示	内　　容	颜色键	设定范围	默认值		
						C	M	Y
范围 (红色判断范围)	A	PARAMETER O	红色调整系数O	—	0~6	3		
	B	PARAMETER M	红色调整系数M	—	0~6	3		
	C	PARAMETER INTENSITY	色度饱和着重系数	—	0~6	3		
系数(输出颜色系数)	A	RED	R输出颜色	CMY	0~255	0	255	255
	B	GREEN	G输出颜色	CMY	0~255	255	0	255
	C	BLUE	B输出颜色	CMY	0~255	255	255	0
	D	CYAN	C输出颜色	CMY	0~255	255	0	0
	E	MAGENTA	M输出颜色	CMY	0~255	0	255	0
	F	YELLOW	Y输出颜色	CMY	0~255	0	0	255



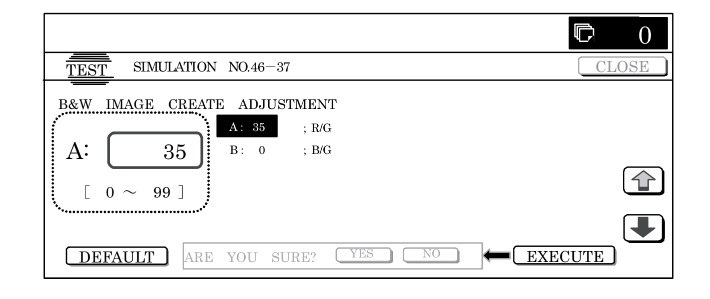
46 - 37

目　　的	调整
功能(目的)	用来执行黑色成像调整。
相关部分	—
项　　目	图像品质
动作/过程	

1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
   如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
   如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
   如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按下[执行]键后，[YES]和[NO]键激活显示。
4) 按 [YES] 键后，[YES] 键高亮显示。设定值保存到 EEPROM 上。
   * 按[NO]键后，显示返回到设定值更改显示屏幕。
5) 按[DEFAULT]键后，各设定值（比率）恢复为默认值，机器将设定值保存到EEPROM和RAM上。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示	内　　容	设定范围	默认值
A	R/G	灰度形成设定 (R/G)	0~99	35
B	B/G	灰度形成设定 (B/G)	0~99	0



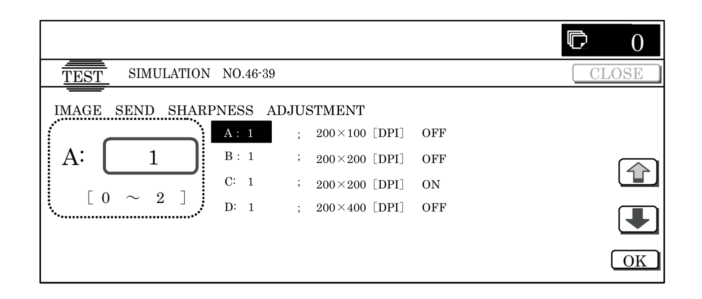
46 - 39

目　　的	调整
功能(目的)	用来执行图像发送清晰度调整。 (仅在安装了FAX部件的情况下)
相关部分	FAX
项　　目	图像品质
动作/过程	

1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
   如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
   如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
   如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按[OK]键，[↑][↓]键，[COLOR]或[BLACK]键时，当前输入的值保存到EEPROM和RAM上。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显　　示	内　　容	设定范围	默认值
A	200 × 100[DPI] OFF	200 × 100[DPI] 半色调OFF	0~2	1
B	200 × 200[DPI] OFF	200 × 200[DPI] 半色调OFF	0~2	1
C	200 × 200[DPI] ON	200 × 200[DPI] 半色调ON	0~2	1
D	200 × 400[DPI] OFF	200 × 400[DPI] 半色调OFF	0~2	1
E	200 × 400[DPI] ON	200 × 400[DPI] 半色调ON	0~2	1
F	400 × 400[DPI] OFF	400 × 400[DPI] 半色调OFF	0~2	1
G	400 × 400[DPI] ON	400 × 400[DPI] 半色调ON	0~2	1
H	600 × 600[DPI] OFF	600 × 600[DPI] 半色调OFF	0~2	1
I	600 × 600[DPI] ON	600 × 600[DPI] 半色调ON	0~2	1



46 - 40

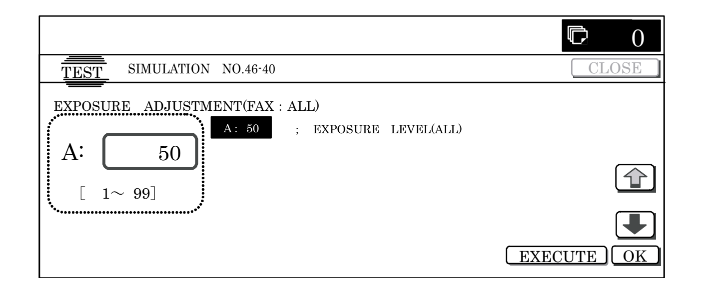
目　　的	调整
功能(目的)	用来执行FAX曝光调整。(所有模式集体调整) (仅在安装了FAX部件的情况下)
相关部分	MFP/FAX
项　　目	图像品质
动作/过程	

1) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键后,清除输入的值。
2) 按[执行]键后,[执行]键高亮显示,当前设定的值保存到EEPROM和RAM上。机器开始执行调整打印。
   完成打印后,[执行]键返回到正常显示状态。
   * 按下[OK]键,[COLOR]或[BLACK]键后,数据保存到EEPROM和RAM上。

* 在打印执行过程中按[C], [CA], [系统设定]或[执行]键,打印被中断。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示项目&显示说明	内容	设定范围	默认值
A	EXPOSURELEVEL (ALL)	曝光数值 (集体调整)	1~99	50



46 - 41

目　　的	调整
功能(目的)	用来执行FAX曝光调整。(普通) (仅在安装了FAX部件的情况下)
相关部分	MFP/FAX
项　　目	图像品质
动作/过程	

1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值,设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目,则显示变成活动状态,然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目,则显示变成灰色,动作无效。
     如果[↓]下有显示项目,则显示变成活动状态,然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目,则显示变成灰色,动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按[执行]键后,[执行]键高亮显示,当前设定的值保存到EEPROM和RAM上。机器开始执行调整打印。
   完成打印后,[执行]键返回到正常显示状态。
   * 按下[OK]键,[↑][↓]键,[COLOR]或[BLACK]键后,数据保存到EEPROM和RAM上。

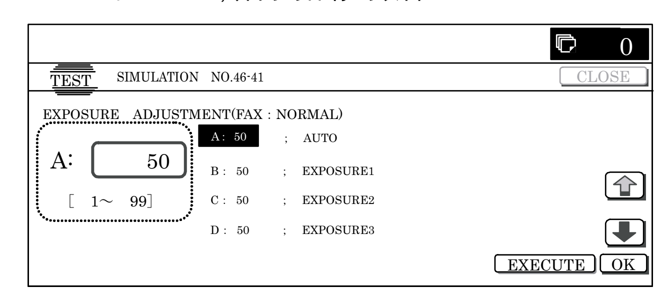
* 在打印执行过程中按[C], [CA], [系统设定]或[执行]键,打印被中断。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示项目&显示说明		内　　容		设定范围	默认值
A	AUTO		自动		1~99	50
B	EXPOSURE1		曝光等级1		1~99	50
C	EXPOSURE2		曝光等级2		1~99	50
D	EXPOSURE3		曝光等级3		1~99	50
E	EXPOSURE4		曝光等级4		1~99	50
F	EXPOSURE5		曝光等级5		1~99	50
G	EXECUTE MODE	AUTO	打印模式	自动	1	1 (自动)
		EXP1		曝光等级1	2	
		EXP2		曝光等级2	3	
		EXP3		曝光等级3	4	
		EXP4		曝光等级4	5	
		EXP5		曝光等级5	6	

* 项目G显示为:“显示项目:显示具体说明”,
  例如:EXECUTE MODE: AUTO。

<确认设定值后项目G的变化>
更改并确认曝光调整值A至F后按[执行]键,设定值保存到EEPROM和RAM上,并同时保存到项目G。



46 - 42

目　　的	调整
功能(目的)	用来执行FAX曝光调整。(小字模式) (仅在安装了FAX部件的情况下)
相关部分	MFP/FAX
项　　目	图像品质

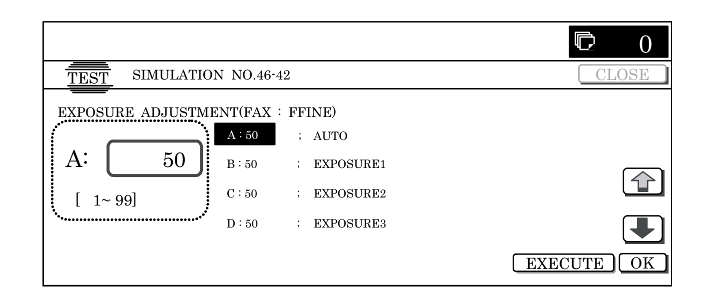
1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
   如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
   如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
   如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按[执行]键后，[执行]键高亮显示，当前设定的值保存到EEPROM和RAM上。机器开始执行调整打印。
   完成打印后，[执行]键返回到正常显示状态。
   * 按下[↑][↓]键，[OK]键，[COLOR]或[BLACK]键后，数据保存到EEPROM和RAM上。
   * 在打印执行过程中按[C]，[CA]，[系统设定]或[执行]键，打印被中断。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示项目&显示说明		内　容		设定范围		默认值
A	AUTO		小字模式/自动		1~99		50
B	EXPOSURE1		小字模式/曝光等级1		1~99		50
C	EXPOSURE2		小字模式/曝光等级2		1~99		50
D	EXPOSURE3		小字模式/曝光等级3		1~99		50
E	EXPOSURE4		小字模式/曝光等级4		1~99		50
F	EXPOSURE5		小字模式/曝光等级5		1~99		50
G	AUTO H_TONE		小字模式/自动/半色调		1~99		50
H	EXPOSURE1 H_TONE		小字模式/曝光等级1/半色调		1~99		50
I	EXPOSURE2 H_TONE		小字模式/曝光等级2/半色调		1~99		50
J	EXPOSURE3 H_TONE		小字模式/曝光等级3/半色调		1~99		50
K	EXPOSURE4 H_TONE		小字模式/曝光等级4/半色调		1~99		50
L	EXPOSURE5 H_TONE		小字模式/曝光等级5/半色调		1~99		50
M	EXECUTE MODE	AUTO	打印模式	小字模式/自动	1~12	1	1 (自动)
		EXP1		小字模式/曝光等级1		2	
		EXP2		小字模式/曝光等级2		3	
		EXP3		小字模式/曝光等级3		4	
		EXP4		小字模式/曝光等级4		5	
		EXP5		小字模式/曝光等级5		6	
		AUTO H_TONE		小字模式/自动/半色调		7	
		EXP1 H_TONE		小字模式/曝光等级1/半色调		8	
		EXP2 H_TONE		小字模式/曝光等级2/半色调		9	
		EXP3 H_TONE		小字模式/曝光等级3/半色调		10	
		EXP4 H_TONE		小字模式/曝光等级4/半色调		11	
		EXP5 H_TONE		小字模式/曝光等级5/半色调		12	

* 项目M显示为：“显示项目：显示具体说明”，例如：EXECUTE MODE: AUTO。

<确认设定值后项目M的变化>
更改并确认曝光调整值A至L后按[执行]键，设定值保存到EEPROM和RAM上，并同时保存到项目M。



46 - 43

目　　的	调整
功能(目的)	用来执行FAX曝光调整。(超精细模式) (仅在安装了FAX部件的情况下)
相关部分	MFP/FAX
项　　目	图像品质
动作/过程	

1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按[执行]键后，[执行]键高亮显示，当前设定的值保存到EEPROM和RAM上。机器开始执行调整打印。
   完成打印后，[执行]键返回到正常显示状态。
   * 按下[↑][↓]键，[OK]键，[COLOR]或[BLACK]键后，数据保存到EEPROM和RAM上。
   * 在打印执行过程中按[C]，[CA]，[系统设定]或[执行]键，打印被中断。

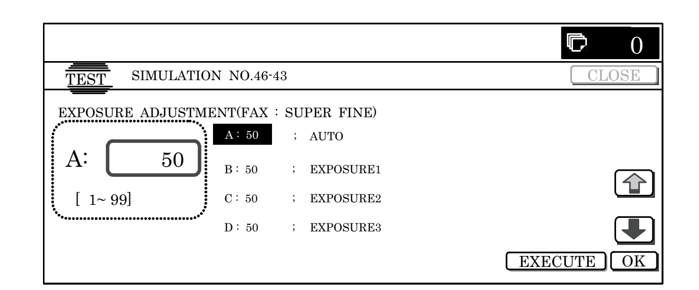
<各设定值的设定范围和默认值>

<table>
<tr><th>项目</th><th colspan="2">显示项目&显示说明</th><th colspan="2">内　　容</th><th colspan="2">设定范围</th><th>默认值</th></tr>
<tr><td>A</td><td colspan="2">AUTO</td><td colspan="2">超精细/自动</td><td colspan="2">1~99</td><td>50</td></tr>
<tr><td>B</td><td colspan="2">EXPOSURE1</td><td colspan="2">超精细/曝光等级1</td><td colspan="2">1~99</td><td>50</td></tr>
<tr><td>C</td><td colspan="2">EXPOSURE2</td><td colspan="2">超精细/曝光等级2</td><td colspan="2">1~99</td><td>50</td></tr>
<tr><td>D</td><td colspan="2">EXPOSURE3</td><td colspan="2">超精细/曝光等级3</td><td colspan="2">1~99</td><td>50</td></tr>
<tr><td>E</td><td colspan="2">EXPOSURE4</td><td colspan="2">超精细/曝光等级4</td><td colspan="2">1~99</td><td>50</td></tr>
<tr><td>F</td><td colspan="2">EXPOSURE5</td><td colspan="2">超精细/曝光等级5</td><td colspan="2">1~99</td><td>50</td></tr>
<tr><td>G</td><td colspan="2">AUTO H_TONE</td><td colspan="2">超精细/自动/半色调</td><td colspan="2">1~99</td><td>50</td></tr>
<tr><td>H</td><td colspan="2">EXPOSURE1 H_TONE</td><td colspan="2">超精细/曝光等级1/半色调</td><td colspan="2">1~99</td><td>50</td></tr>
<tr><td>I</td><td colspan="2">EXPOSURE2 H_TONE</td><td colspan="2">超精细/曝光等级2/半色调</td><td colspan="2">1~99</td><td>50</td></tr>
<tr><td>J</td><td colspan="2">EXPOSURE3 H_TONE</td><td colspan="2">超精细/曝光等级3/半色调</td><td colspan="2">1~99</td><td>50</td></tr>
<tr><td>K</td><td colspan="2">EXPOSURE4 H_TONE</td><td colspan="2">超精细/曝光等级4/半色调</td><td colspan="2">1~99</td><td>50</td></tr>
<tr><td>L</td><td colspan="2">EXPOSURE5 H_TONE</td><td colspan="2">超精细/曝光等级5/半色调</td><td colspan="2">1~99</td><td>50</td></tr>
<tr><td rowspan="12">M</td><td rowspan="12">EXECUTE MODE</td><td>AUTO</td><td rowspan="12">打印模式</td><td>超精细/自动</td><td rowspan="12">1~12</td><td>1</td><td rowspan="12">1 (自动)</td></tr>
<tr><td>EXP1</td><td>超精细/曝光等级1</td><td>2</td></tr>
<tr><td>EXP2</td><td>超精细/曝光等级2</td><td>3</td></tr>
<tr><td>EXP3</td><td>超精细/曝光等级3</td><td>4</td></tr>
<tr><td>EXP4</td><td>超精细/曝光等级4</td><td>5</td></tr>
<tr><td>EXP5</td><td>超精细/曝光等级5</td><td>6</td></tr>
<tr><td>AUTO H_TONE</td><td>超精细/自动/半色调</td><td>7</td></tr>
<tr><td>EXP1 H_TONE</td><td>超精细/曝光等级1/半色调</td><td>8</td></tr>
<tr><td>EXP2 H_TONE</td><td>超精细/曝光等级2/半色调</td><td>9</td></tr>
<tr><td>EXP3 H_TONE</td><td>超精细/曝光等级3/半色调</td><td>10</td></tr>
<tr><td>EXP4 H_TONE</td><td>超精细/曝光等级4/半色调</td><td>11</td></tr>
<tr><td>EXP5 H_TONE</td><td>超精细/曝光等级5/半色调</td><td>12</td></tr>
</table>

* 项目M显示为："显示项目：显示具体说明"，例如：EXECUTE MODE: AUTO。

<确认设定纸后项目M的变化>

更改并确认曝光调整值A至L后按[执行]键，设定值保存到EEPROM和RAM上，并同时保存到项目M。



46 - 44

目　　的	调整
功能(目的)	用来执行FAX曝光调整。(甚精细模式) (仅在安装了FAX部件的情况下)
相关部分	MFP/FAX
项　　目	图像品质
动作/过程	

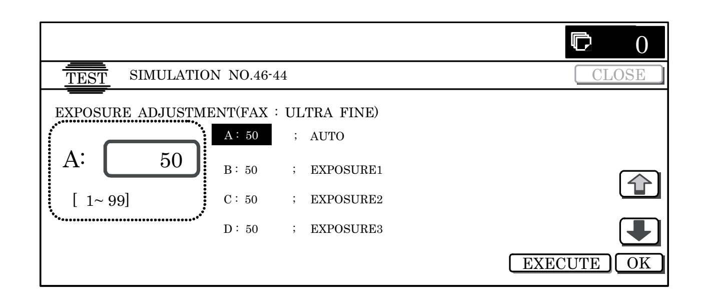
1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值,设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目,则显示变成活动状态,然后转到上一项目。
   如果[↑]上无显示项目,则显示变成灰色,动作无效。
   如果[↓]下有显示项目,则显示变成活动状态,然后转到下一项目。
   如果[↓]下无显示项目,则显示变成灰色,动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按[执行]键后,[执行]键高亮显示,当前设定的值保存到EEPROM和RAM上。机器开始执行调整打印。
   完成打印后,[执行]键返回到正常显示状态。
   * 按下[↑][↓]键,[OK]键,[COLOR]或[BLACK]键后,数据保存到EEPROM和RAM上。
   * 在打印执行过程中按[C],[CA],[系统设定]或[执行]键,打印被中断。

<各设定值的设定范围和默认值>

<table>
<tr><th>项目</th><th colspan="2">显示项目&显示说明</th><th colspan="2">内　　容</th><th colspan="2">设定范围</th><th>默认值</th></tr>
<tr><td>A</td><td colspan="2">AUTO</td><td colspan="2">甚精细/自动</td><td colspan="2">1~99</td><td>50</td></tr>
<tr><td>B</td><td colspan="2">EXPOSURE1</td><td colspan="2">甚精细/曝光等级1</td><td colspan="2">1~99</td><td>50</td></tr>
<tr><td>C</td><td colspan="2">EXPOSURE2</td><td colspan="2">甚精细/曝光等级2</td><td colspan="2">1~99</td><td>50</td></tr>
<tr><td>D</td><td colspan="2">EXPOSURE3</td><td colspan="2">甚精细/曝光等级3</td><td colspan="2">1~99</td><td>50</td></tr>
<tr><td>E</td><td colspan="2">EXPOSURE4</td><td colspan="2">甚精细/曝光等级4</td><td colspan="2">1~99</td><td>50</td></tr>
<tr><td>F</td><td colspan="2">EXPOSURE5</td><td colspan="2">甚精细/曝光等级5</td><td colspan="2">1~99</td><td>50</td></tr>
<tr><td>G</td><td colspan="2">AUTO H_TONE</td><td colspan="2">甚精细/自动/半色调</td><td colspan="2">1~99</td><td>50</td></tr>
<tr><td>H</td><td colspan="2">EXPOSURE1 H_TONE</td><td colspan="2">甚精细/曝光等级1/半色调</td><td colspan="2">1~99</td><td>50</td></tr>
<tr><td>I</td><td colspan="2">EXPOSURE2 H_TONE</td><td colspan="2">甚精细/曝光等级2/半色调</td><td colspan="2">1~99</td><td>50</td></tr>
<tr><td>J</td><td colspan="2">EXPOSURE3 H_TONE</td><td colspan="2">甚精细/曝光等级3/半色调</td><td colspan="2">1~99</td><td>50</td></tr>
<tr><td>K</td><td colspan="2">EXPOSURE4 H_TONE</td><td colspan="2">甚精细/曝光等级4/半色调</td><td colspan="2">1~99</td><td>50</td></tr>
<tr><td>L</td><td colspan="2">EXPOSURE5 H_TONE</td><td colspan="2">甚精细/曝光等级5/半色调</td><td colspan="2">1~99</td><td>50</td></tr>
<tr><td rowspan="12">M</td><td rowspan="12">EXECUTE MODE</td><td>AUTO</td><td rowspan="12">打印模式</td><td>甚精细/自动</td><td rowspan="12">1~12</td><td>1</td><td rowspan="12">1 (自动)</td></tr>
<tr><td>EXP1</td><td>甚精细/曝光等级1</td><td>2</td></tr>
<tr><td>EXP2</td><td>甚精细/曝光等级2</td><td>3</td></tr>
<tr><td>EXP3</td><td>甚精细/曝光等级3</td><td>4</td></tr>
<tr><td>EXP4</td><td>甚精细/曝光等级4</td><td>5</td></tr>
<tr><td>EXP5</td><td>甚精细/曝光等级5</td><td>6</td></tr>
<tr><td>AUTO H_TONE</td><td>甚精细/自动/半色调</td><td>7</td></tr>
<tr><td>EXP1 H_TONE</td><td>甚精细/曝光等级1/半色调</td><td>8</td></tr>
<tr><td>EXP2 H_TONE</td><td>甚精细/曝光等级2/半色调</td><td>9</td></tr>
<tr><td>EXP3 H_TONE</td><td>甚精细/曝光等级3/半色调</td><td>10</td></tr>
<tr><td>EXP4 H_TONE</td><td>甚精细/曝光等级4/半色调</td><td>11</td></tr>
<tr><td>EXP5 H_TONE</td><td>甚精细/曝光等级5/半色调</td><td>12</td></tr>
</table>

* 项目M显示为:“显示项目:显示具体说明”,例如:EXECUTE MODE: AUTO。

<确认设定值后项目M的变化>
更改并确认曝光调整值A至L后按[执行]键,设定值保存到EEPROM和RAM上,并同时保存到项目M。



46 - 45

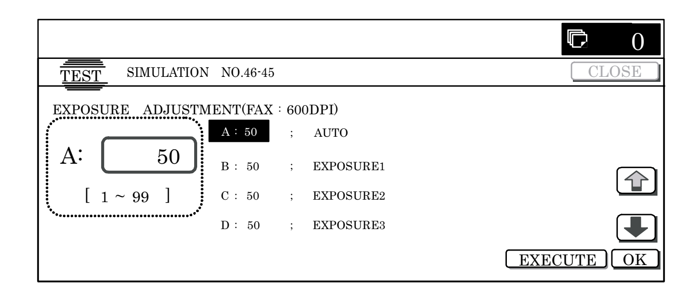
目的	调整
功能(目的)	用来执行FAX曝光等级调整和单独设定(600DPI)。(仅在安装了FAX 部件的情况下)
相关部分	FAX
项目	图像品质
动作/过程	

1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
   如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
   如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
   如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按[执行]键后，[执行]键高亮显示，当前设定的值保存到EEPROM和RAM上。机器开始执行调整打印。
   完成打印后，[执行]键返回到正常显示状态。
   * 按下[↑][↓]键，[OK]键，[COLOR]或[BLACK]键后，数据保存到EEPROM和RAM上。
   * 在打印执行过程中按[C]，[CA]，[系统设定]或[执行]键，打印被中断。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示项目&显示说明		内容		设定范围		默认值
A	AUTO		600dpi/自动		1~99		50
B	EXPOSURE1		600dpi/曝光等级1		1~99		50
C	EXPOSURE2		600dpi/曝光等级2		1~99		50
D	EXPOSURE3		600dpi/曝光等级3		1~99		50
E	EXPOSURE4		600dpi/曝光等级4		1~99		50
F	EXPOSURE5		600dpi/曝光等级5		1~99		50
G	AUTO H_TONE		600dpi/自动/半色调		1~99		50
H	EXPOSURE1 H_TONE		600dpi/曝光等级1/半色调		1~99		50
I	EXPOSURE2 H_TONE		600dpi/曝光等级2/半色调		1~99		50
J	EXPOSURE3 H_TONE		600dpi/曝光等级3/半色调		1~99		50
K	EXPOSURE4 H_TONE		600dpi/曝光等级4/半色调		1~99		50
L	EXPOSURE5 H_TONE		600dpi/曝光等级5/半色调		1~99		50
M	EXECUTE MODE	AUTO	打印模式	600dpi/自动	1~12	1	1 (自动)
		EXP1		600dpi/曝光等级1		2	
		EXP2		600dpi/曝光等级2		3	
		EXP3		600dpi/曝光等级3		4	
		EXP4		600dpi/曝光等级4		5	
		EXP5		600dpi/曝光等级5		6	
		AUTO H_TONE		600dpi/自动/半色调		7	
		EXP1 H_TONE		600dpi/曝光等级1/半色调		8	
		EXP2 H_TONE		600dpi/曝光等级2/半色调		9	
		EXP3 H_TONE		600dpi/曝光等级3/半色调		10	
		EXP4 H_TONE		600dpi/曝光等级4/半色调		11	
		EXP5 H_TONE		600dpi/曝光等级5/半色调		12	

* 项目M显示为："显示项目：显示具体说明"，
  例如：EXECUTE MODE: AUTO。



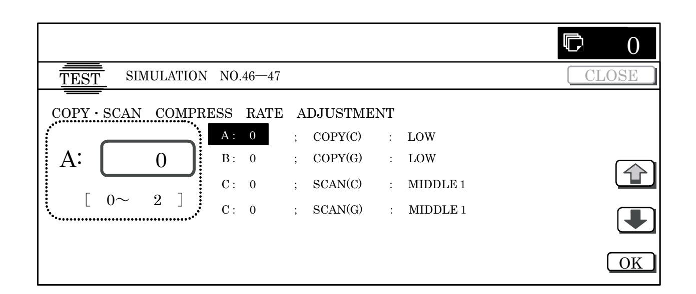
46 - 47

目　　的	设定
功能(目的)	用来设定复印/扫描JPEG图像压缩率。(PUSH扫描)
相关部分	—
项　　目	设定
动作/过程	

1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按下[OK]键，[↑][↓]键，[COLOR]或[BLACK]键后，当前输入数据保存到EEPROM和RAM上。

<各设定值的设定范围和默认值>

类别	项目	显　　示		内　　容	设定范围	默认值
复印（彩色）	A	COPY (C)	LOW	低度压缩（彩色）	0	0（低度）
			MIDDLE	中度压缩（彩色）	1	
			HIGH	高度压缩（彩色）	2	
复印（灰度）	B	COPY (G)	LOW	低度压缩（灰度）	0	0（低度）
			MIDDLE	中度压缩（灰度）	1	
			HIGH	高度压缩（灰度）	2	
PUSH扫描（彩色）	C	SCAN (C)	MIDDLE1	中度压缩模式1，压缩时，Q表（亮度，色差）	0	0（中度1）
				中度压缩模式1，解压缩时，Q表（亮度，色差）		
			MIDDLE2	中度压缩模式2，压缩时，Q表（亮度，色差）	1	
				中度压缩模式2，解压缩时，Q表（亮度，色差）		
			MIDDLE3	中度压缩模式3，压缩时，Q表	2	
				中度压缩模式3，解压缩时，Q表		
PUSH扫描（灰度）	D	SCAN (G)	MIDDLE1	中度压缩模式1，压缩时，Q表	0	0（中度1）
				中度压缩模式1，解压缩时，Q表		
			MIDDLE2	中度压缩模式2，压缩时，Q表	1	
				中度压缩模式2，解压缩时，Q表		
			MIDDLE3	中度压缩模式3，压缩时，Q表	2	
				中度压缩模式3，解压缩时，Q表		



48

48 - 1

目　　的　调整

功能(目的)　用来执行扫描缩放倍率调整。(RSPF)

相关部分　RSPF/扫描仪

项　　目　图像品质 (尺寸/缩放倍率)

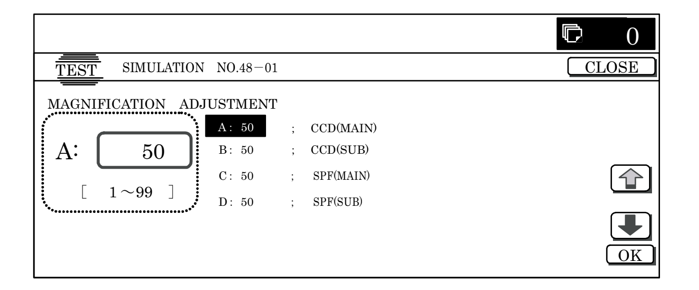
动作/过程

1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
   如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
   如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
   如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按下[OK]键，[↑][↓]键，[COLOR]或[BLACK]键后，当前输入数据保存到EEPROM和RAM上。
   * 按[COLOR]/[BLACK]键同样可执行复印动作。
   * 按[CLOSE]键后，显示转到模拟的复印基本显示屏。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示	内　　容	设定范围	默认值
A	CCD (MAIN)	扫描，主扫描方向缩放倍率调整 (CCD)	1~99	50
B	CCD (SUB)	扫描，副扫描方向缩放倍率调整 (CCD)	1~99	50
C	SPF (MAIN)	RSPF, 原稿正面缩放倍率调整 (主扫描方向)	1~99	50
D	SPF (SUB)	RSPF, 原稿正面缩放倍率调整 (副扫描方向)	1~99	50
E	SPFB (MAIN)	RSPF, 原稿反面缩放倍率调整 (主扫描方向)	1~99	50
F	SPFB (SUB)	RSPF, 原稿反面缩放倍率调整 (副扫描方向)	1~99	50

* 设定值增加1，缩放倍率增加0.02%。
* 此调整影响PC扫描和除复印以外的其他扫描。



48 - 5

目　　的　调整

功能(目的)　通过模拟SIM48-1执行副扫描方向图像缩放倍率调整，设定一个不同的缩放倍率后，如果复印结果不符合要求，则执行此模拟。如果在缩小复印时出现复印缩放倍率错误，则修改高速模式的调整值。如果在放大复印中出现复印缩放倍率错误，则修改低速模式的调整值。此模拟调整为扫描系统缩放倍率调整。

相关部分　RSPF/扫描仪

项　　目　调整

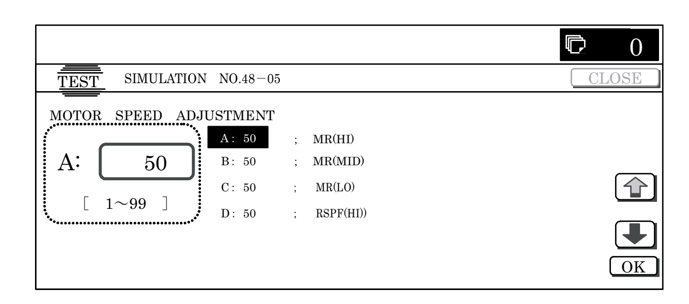
动作/过程

1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
   如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
   如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
   如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按下[OK]键，[↑][↓]键，[COLOR]或[BLACK]键后，当前输入数据保存到EEPROM和RAM上。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示	内　　容	设定范围	默认值
A	MR (HI)	扫描仪电机 (高速)	1~99	50
B	MR (MID)	扫描仪电机 (参考速度)	1~99	50
C	MR (LO)	扫描仪电机 (低速)	1~99	50
D	RSPF (HI)	原稿进给 (SPF) 电机 (高速)	1~99	50
E	RSPF (MID)	原稿进给 (SPF) 电机 (参考速度)	1~99	50
F	RSPF (LO)	原稿进给 (SPF) 电机 (低速)	1~99	50

<参考速度>
HI = 248mm/秒
MID = 157mm/秒
LO = 78.5mm/秒



48 - 6

目　　的	调整
功能(目的)	用来调整各电机转动速度。
相关部分	—
项　　目	调整
动作/过程	

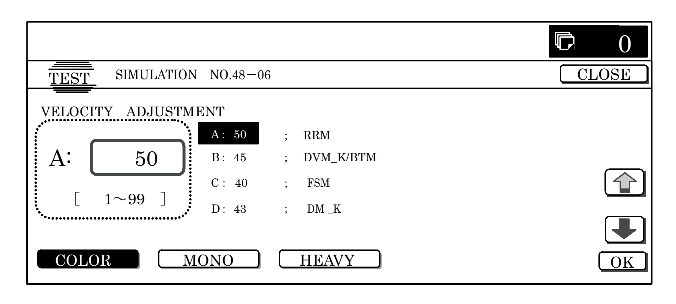
1) 选择一个设定模式。
   * 选择[COLOR], [MONO]或[HEAVY]按键时，所选按键高亮显示，机器显示选择模式的设定项目。
   只能选择一个按键。初始状态下，默认选择[COLOR]。
2) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
   如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
   如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
   如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
3) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
4) 按下[OK]键，[↑][↓]键，[COLOR]或[BLACK]键后，当前输入数据保存到EEPROM和RAM上。
   指定电机的校正值被更改。校正值越小，速度越慢，反之亦然。设定值每变化1，速度变化0.1%。
   * 按[COLOR]/[BLACK]键同样可执行复印动作。
   * 按[CLOSE]键后，显示转到模拟的复印基本显示屏。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示	内容	模式选择		设定范围	默认值
A	RRM	对位电机校正值	彩色	COLOR	1~99	50
			黑白	MONO		
			厚纸	HEAVY		54
B	DVM_K/BTM	显影K电机校正值	彩色	COLOR	1~99	45
			黑白	MONO		
			厚纸	HEAVY		
C	FSM	定影电机校正值	彩色	COLOR	1~99	37
			黑白	MONO		
			厚纸	HEAVY		43
D	DM_K	黑色感光鼓电机校正值	彩色	COLOR	1~69	43
			黑白	MONO		
			厚纸	HEAVY		
E	DM_CL	彩色感光鼓电机校正值	彩色	COLOR	1~69	43
			厚纸	HEAVY		
F	PFM	传送电机校正值	COLOR *1		1~99	50
G	POM	排纸电机校正值	COLOR *1		1~99	50
H	FUSER SETTING	定影速度切换时间	HEAVY		1~99	50

*1: 彩色、黑白与厚纸相同。仅在[COLOR]键高亮显示时显示此项目。

* 本机中驱动带的驱动与显影K电机 (DVM-K) 协同进行，因此DVM-K也用作驱动带电机 (BTM)。
* 调整值
  校正值越大，速度越快，反之亦然。校正值每变化1，速度约变化0.1%。
* 定影电机 (FSM) 普通纸尺寸检测方式
  A3W, A3, WLT, EXTRA, USER EXTRA (420mm以上) 纸识别为大尺寸纸张。



49

49 - 1

目　　的	版本升级
功能(目的)	用来执行固件升级。
相关部分	—
项　　目	调整
动作/过程	

注意：升级固件时，需将MFP控制电路板上DIP SW 2设在ON位置。

1) 把USB存储器插到机器上。
   * 未插USB存储器时，机器显示 “INSERT A STORAGE FIRM - WARE STORED ON”（请插入装有固件程序的存储器）。按[OK]键后，显示转到文件夹或文件选择菜单。
2) 按固件升级文件夹或文件按键后， 显示转到固件升级显示屏幕。
   * 按键数目取决于存储在USB存储器上的文件数。
   按键显示文件夹名或文件名。
   如果文件夹名或文件名超过34个字符，则只显示前面34个字符。
   显示文件夹时，在文件夹名前面显示 “<DIR>”符号。
   * 在选择文件时如果按[. .]键，显示转到文件夹或文件选择显示屏幕，此时，按键无效。
   * 标题部分显示文件夹或文件的路径名称。如果路径名超过50个字符，则只显示前面50个字符。
3) 显示各固件当前版本和升级版本。
4) 选择固件升级按键后，按键高亮显示。
   * 再次按所选按键后，取消选择。（回到正常显示状态）
   * 如果按[ALL]键，则选择所有按键，所有按键均呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示页面，则显示变成活动状态，然后显示页面上移。
   如果[↑]上无显示页面，则显示变成灰色，动作无效。
   如果[↓]下有显示页面，则显示变成活动状态，然后显示页面下移。
   如果[↓]下无显示页面，则显示变成灰色，动作无效。
5) 按[执行]键。
   [执行]键高亮显示，[YES]和[NO]键从灰色显示变为激活显示。
   * 如果未选择固件按键，则[执行]键无效。
6) 按[YES]键。
   [YES]键高亮显示，机器开始执行选定的固件升级。
   * 按[NO]和[执行]键后，显示返回到固件选择屏幕，此时，所选的固件保持高亮显示状态，[执行]键返回到正常显示状态。
7) 完成固件升级后，机器显示升级结果。
   如果正常完成升级过程，则显示 “COMPLETE”（完成）。如果升级出现错误，则显示 “ERROR”（错误），并显示固件升级出错部分。
   * 动作执行中不可中断。
   * 按[OK]键后机器重新启动。
   * 在选择文件夹或文件时，如果按[CA]键，则停止模拟。
   * 在选择文件夹或文件时，如果按[系统设定]键，显示返回到模拟子代码输入菜单。
   * 模拟执行前，在文件版本显示屏幕和以下屏幕显示时按[CA]键或[系统设定]键，则退出模拟，机器重新启动。

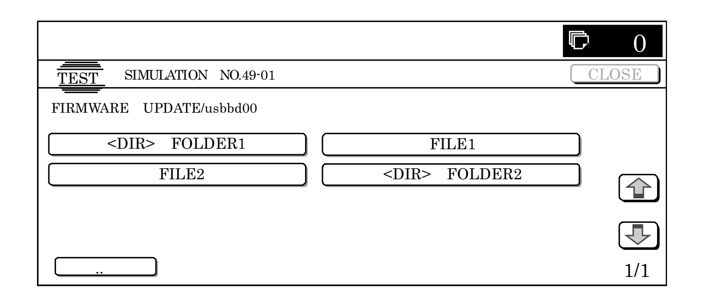
<升级固件对象数据>

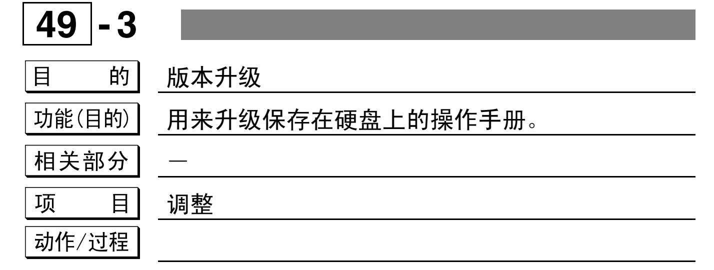
显示项目	项目说明	数值位数
CONFIG	配置数据	8位
ICU (MAIN)	ICU主体部分半色调形成	8位
ICU (BOOTM)	ICU启动部分主	8位
ICU (BOOTS)	ICU启动部分副	8位
LANGUAGE	语言支持数据程序（总称）	8位
GRAPHIC	图片数据 (L-LCD)	8位
SLIST	SLIST数据 (L-LCD)	8位
PCU (BOOT)	PCU启动部分	8位
PCU (MAIN)	PCU主体部分	8位
DESK (BOOT)	Desk组件启动部分	8位
DESK (MAIN)	Desk组件主体部分	8位
A4LCC (BOOT)	侧LCC (A4) 启动部分	8位
A4LCC (MAIN)	侧LCC (A4) 主体部分	8位
FIN (BOOT)	内部分页器启动部分	8位
FIN (MAIN)	内部分页器主体部分	8位
INSERTER (BOOT)	插页器启动部分 *1	
INSERTER (MAIN)	插页器主体部分 *1	
1KFIN (BOOT)	1K分页器启动部分	8位
1KFIN (MAIN)	1K分页器主体部分	8位
4KFIN (BOOT)	4K分页器启动部分 *1	
4KFIN (MAIN)	4K分页器主体部分 *1	
A3LCC (BOOT)	侧LCC (A3) 启动部分 *1	
A3LCC (MAIN)	侧LCC (A3) 主体部分 *1	
SCU (BOOT)	SCU	8位
SCU (MAIN)	主体部分	8位
DSPF (BOOT)	DSPF启动部分*1	
DSPF (MAIN)	DSPF主体部分 *1	
FAX1 (BOOT)	FAX1线路（启动部分）	8位
FAX1 (MAIN)	FAX1线路（主体部分）	8位
FAX OPTION (BOOT)	FAX2线路（启动部分）	8位
FAX OPTION (MAIN)	FAX2线路（主体部分）	8位
ESCP_FONT	ESC/P字体	8位
PDL_FONT	PDL字体	8位
ANIMATION	动画数据	8位
IMAGE_DATA	图像ASIC数据	8位
COLOR PROFILE	色彩外观	8位

*1: 不支持MX-2300/2700系列。

<升级出错时错误显示清单>

显示项目	说　　明
CONF	配置数据
ICUM	ICU主体部分半色调形成
ICUBM	ICU启动部分主
ICUBS	ICU启动部分副
LANG	语言支持数据程序（总称）
GRAPH	图片数据（L-LCD）
SLIST	SLIST数据（L-LCD）
PCUB	PCU启动部分
PCUM	PCU主体部分
DESKB	Desk组件启动部分
DESKM	Desk组件主体部分
LCC4B	侧LCC (A4) 启动部分
LCC4M	侧LCC (A4) 主体部分
FINB	内部分页器启动部分
FINM	内部分页器主体部分
FIN1B	1K分页器启动部分
FIN1M	1K分页器主体部分
SCUB	SCU
SCUM	主体部分
FAXB	FAX1启动部分
FAXM	FAX1主体部分
FAXOPB	FAX2启动部分
FAXOPM	FAX2主体部分
ESCP	ESC/P字体
PDL	PDL字体
ANIME	动画数据
IMGDT	图像ASIC数据





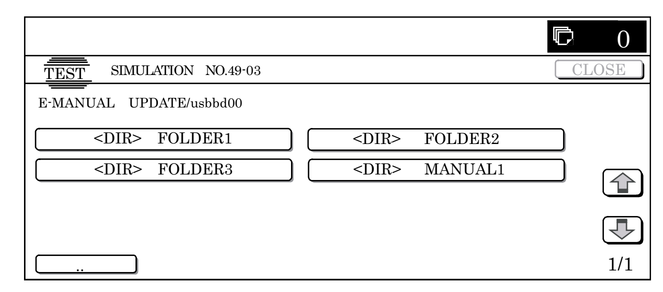
49 - 3

目　　的	版本升级
功能(目的)	用来升级保存在硬盘上的操作手册。
相关部分	—
项　　目	调整
动作/过程	

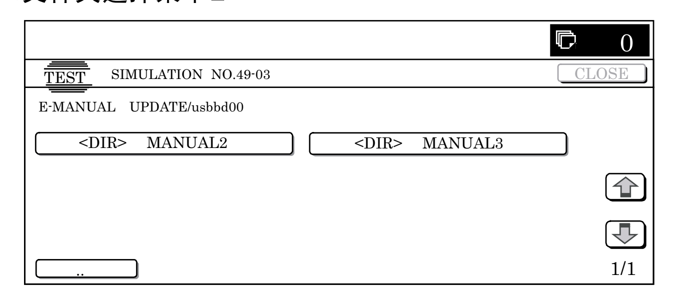
1) 把USB存储器插到机器上。
   * 未插USB存储器时，机器显示 “INSERT A STORAGE FIRM - WARE STORED ON”（请插入装有固件程序的存储器）。按[OK]键后，显示转到文件夹选择菜单1。
2) 按操作手册升级文件夹或文件按键后， 显示转到操作手册升级显示屏幕。
   * 按键显示文件夹名。
   * 显示文件夹时，在文件夹名前面显示 “<DIR>”符号。如果文件夹名超过34个字符，则只显示前面34个字符。
   * 如果在文件夹选择菜单2按[. .]键，显示转到文件夹选择菜单1。在文件夹或文件选择屏幕上，按键无效。
   * 标题部分显示文件夹或文件的路径名称。如果路径名超过50个字符，则只显示前面50个字符。
3) 显示操作手册当前版本和升级版本。
4) 按[执行]键。
   [执行]键高亮显示，[YES] 和 [NO] 键从灰色显示变为激活显示。
5) 按[YES]键。
   [YES]键高亮显示，机器开始执行选定的操作手册升级。
   * 按[NO]和[执行]键后，显示返回到版本显示屏幕。
6) 完成升级后，机器显示升级结果。
   如果正常完成升级过程，则显示 “COMPLETE”（完成）。如果升级出现错误，则显示 “ERROR”（错误）。

* 如果在升级过程中按[CA]键或[系统设定]键，则中断动作执行，机器重新启动。
* 按[OK]键后，机器重新启动。
* 在文件夹选择菜单1或2中，如果按[CA]键，则停止模拟。
* 在文件夹选择菜单1或2中，如果按[系统设定]键，显示返回到模拟子代码输入菜单。
* 模拟执行前，在文件版本显示屏幕和以下屏幕显示时按 [CA] 键或[系统设定]键，则退出模拟，机器重新启动。

<文件夹选择菜单1>



<文件夹选择菜单2>



50

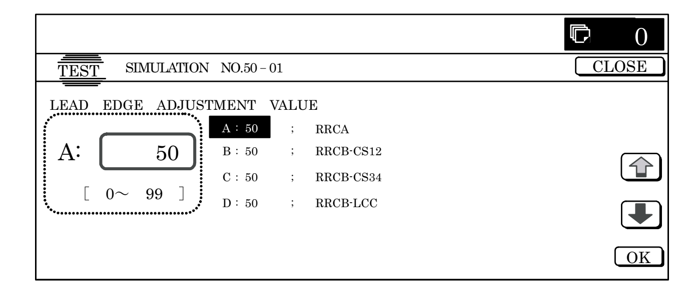
50 -1

目　　的	调整
功能(目的)	用来执行复印模式下打印纸上图像位置和空白区域(图像损失)调整。(可通过模拟SIM50-5和50-2(简单方法)执行相同的调整)(原稿台模式)
相关部分	—
项　　目	图像品质(图像位置)
动作/过程	

1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值,设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目,则显示变成活动状态,然后转到上一项目。
   如果[↑]上无显示项目,则显示变成灰色,动作无效。
   如果[↓]下有显示项目,则显示变成活动状态,然后转到下一项目。
   如果[↓]下无显示项目,则显示变成灰色,动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按下[OK]键,[↑][↓]键,[COLOR]或[BLACK]键后,当前输入数据保存到EEPROM和RAM上。
   * 按[CLOSE]键后,显示转到模拟的复印基本显示屏。
   * 按[COLOR]/[BLACK]键同样可执行复印动作。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示项目		说　　明		设定范围	默认值
A	前缘调整值	RRCA	原稿前缘参照位置(OC)调整原稿开始扫描到图像前缘识别所需时间。(0.1mm/每调整值) * 调整值越小,时间越短;调整值越大,时间越长。		0~99	50
B		RRCB-CS12	对位电机ON时间调整从对位信号接收到对位辊打开时间调整。(0.1mm/每调整值) * 调整值越小,时间越短;调整值越大,时间越长。	标准纸盒	1~99	50
C		RRCB-CS34		Desk	1~99	50
D		RRCB-LCC		LCC	1~99	50
E		RRCB-MFT		手动给纸	1~99	50
F		RRCB-ADU		ADU	1~99	50
G	图像损失量设定值	LEAD	前缘图像损失数量设定 设定前缘图像损失数量。原稿前缘扫描开始位置与原稿前缘位置的差距。(0.1mm/每调整值)) * 设定值越大,图像损失越大。		0~99	30
H		SIDE	侧面图像损失数量设定 设定侧面图像损失数量。(原稿宽度-原稿边缘扫描范围)/2 (0.1mm/每调整值)(后缘图像损失数量固定为0(不调整)) * 设定值越大,图像损失越大。		0~99	20
I	空白量设定值	DENA	打印前缘调整 设定纸张前缘空白量。(0.1mm/每调整值) * 设定值越大,空白量越大。		1~99	30
J		DENB	副扫描方向打印范围调整设定纸张后缘空白量。(0.1mm/每调整值) * 设定值越大,空白量越大。		1~99	20
K		FRONT/REAR	前/后缘空白量调整设定纸张左右边缘空白量。(0.1mm/每调整值) * 设定值越大,空白量越大。		1~99	20



50 - 2

目　　的	调整
功能(目的)	用来调整复印模式打印纸上图像打印位置和空白区域(图像损失)。(简单调整)(此调整与模拟SIM50-1类似,提供简单方法调整)
相关部分	—
项　　目	图像品质(图像位置)
动作/过程	

1) 执行此调整前,先执行副扫描方向缩放倍率调整(SIM48-01)。
2) 选择纸盘,将L1和L2设定为"0"。
   * L1和L2设定为"0"后,以下调整值自动设定。
   RRCA调整值: 50
   RRCB调整值: 90
   (基准50加纸的先行距离49 (4.9mm)得出的数值)
3) 在原稿台左边缘放一根直尺,以400%的缩放倍率做一次黑白复印。
4) 测量复印的图象L1、L2的距离,单位0.1mm,然后输入测量值的10倍数值。
   L1、L2必须配套输入。
   • L1: 复印图像前缘位置到刻度尺10mm位置的距离
   • L2: 复印图像前缘位置到纸张前缘位置的距离

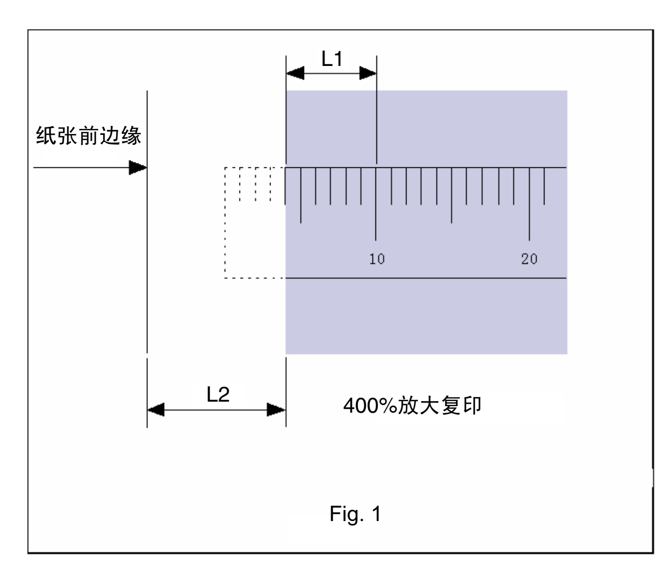


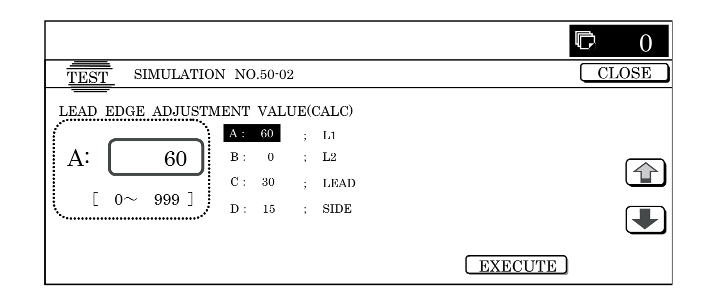
Fig. 1

5) 按[执行]键后,当前输入的值保存到EEPROM和RAM上。
6) 做一次100%等倍黑白复印,然后调整后缘空白。
* 按[CLOSE]键后,显示转到模拟的复印基本显示屏。
* 按[COLOR]/[BLACK]键同样可执行复印动作。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示项目		说　明	设定范围	默认值
A	实际测量值	L1	图像前缘与刻度尺10mm处的距离。(原稿台400%复印,单位: 0.1mm)	0~999	—
B		L2	纸张前缘与图像前缘之间的距离。(单位: 0.1mm)	0~999	—
C	图像损失量设定值	LEAD	前缘图像损失数量设定设定前缘图像损失数量。原稿前缘扫描开始位置与原稿前缘位置的距离。 * 设定值越大,图像损失越大。	0~99	30
D		SIDE	侧面图像损失数量设定 设定侧面图像损失数量(侧面)。 (原稿宽度－原稿边缘扫描范围)/2 (0.1mm/每调整值) (后缘图像损失数量固定为0(不调整)) * 设定值越大,图像损失越大。	0~99	20
E	空白量设定	DENA	打印前缘调整设定纸张前缘空白量。 *设定值越大,空白量越大。	1~99	30
F		DENB	副扫描方向打印范围调整设定纸张后缘空白量。 * 设定值越大,空白量越大。	1~99	20
G		FRONT/REAR	前/后空白量调整设定纸张左右边缘空白量。 * 设定值越大,空白量越大。	1~99	20

A~G: 1个调整值 = 0.1mm
A. 原稿前缘参考位置: (L1)
B. 纸张前缘位置
除了A和B外,其他调整项目与模拟SIM50-01相同。
A和B的调整值为原稿前缘参考位置(RRC-A)和所有纸张前缘位置(RRCB-**)。



50 - 5

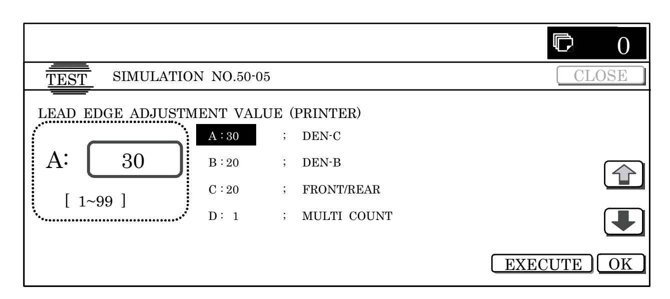
目　　的	调整
功能(目的)	用来调整打印纸上的图像前缘位置。 (仅打印有效)
相关部分	打印
项　　目	图像品质
动作/过程	

1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按[执行]键，[执行]键高亮显示，机器以当前设定值执行调整打印。
   打印完成后，[执行]键返回到正常显示状态。
   * 按下[OK]键，[↑][↓]键，[COLOR]或[BLACK]键后，当前输入数据保存到EEPROM和RAM上。
   * 如果在打印执行过程中按[C]，[CA]，[系统设定]或[执行]键，则中断打印。
   * 中断后机器返回到等待状态时，机器恢复自我打印。
4) 检查调整模板图像打印位置。
   测量调整模板左右机架方向的空白尺寸是否在以下规格以内：
   如果DEN-C = 3.0 ± 2.0mm，DEN-B = 3.0 ± 2.0mm，则无需调整。
   如果结果不满足以上规格，则执行以下步骤5)。
5) 更改A (DEN-C) 和 B (DEN-B) 的调整值。
   调整值A (DEN-A) 每减小1，副扫描方向打印开始位置往纸张前缘方向移动0.1mm。
   调整值B (DEN-B) 每减小1，纸张传送方向打印开始位置往纸

<项目说明>

项目	显示项目&显示说明		项目说明		设定范围		默认值	备注
A	DEN-C		打印机打印前缘调整		1~99		30	调整值应与打印机打印前缘位置匹配。此调整项目的调整值每减小1，打印开始位置在纸张传送方向往前缘移动0.1mm。
B	DEN-B		副扫描方向打印范围调整		1~99		20	在纸张后缘保留空白部分。项目B (DEN-B) 的调整值每减小1，纸张传送方向上副扫描打印范围调整值减小0.1mm。
C	FRONT/REAR		前/后空白量调整		1~99		20	纸张左右边缘空白量调整。调整值越大，空白量越大。
D	MULTI COUNT		打印数量		1~99		1	
E	PAPER	MFT	纸盒选择	手动给纸	1~6	1	2 (CS1)	
		CS1		纸盒1		2		
		CS2		纸盒2		3		
		CS3		纸盒3		4		
		CS4		纸盒4		5		
		LCC		LCC		6		
F	DUPLEX	YES	双面打印选择	选择	0~1	0	1 (NO)	
		NO		不选择		1		

* 项目E和F显示为："显示项目：显示具体说明"，例如：PAPER: CS1。



50 - 6

目　　的	调整
功能(目的)	用来调整复印模式下打印纸上的图像打印位置和打印空白区域 (图像损失)。(可通过模拟SIM50-7 (简单方法) 执行相同的调整) (RSPF模式)
相关部分	RSPF
项　　目	图像品质
动作/过程	

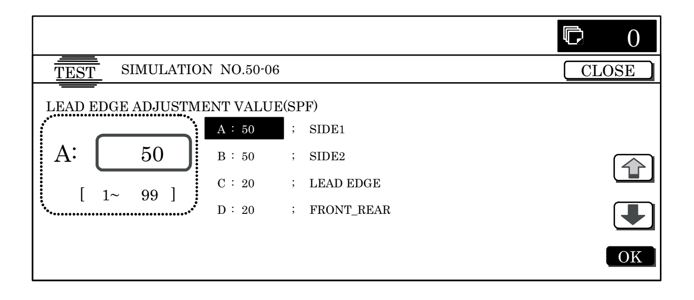
1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按下[OK]键，[↑][↓]键，[COLOR]或[BLACK]键后，按键高亮显示，当前输入数据保存到EEPROM和RAM上。

* 按[CLOSE]键后，显示转到模拟的复印基本显示屏。
* 按[COLOR]/[BLACK]键同样可执行复印动作。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示项目		说　　明	设定范围	默认值
A	SIDE1		正面原稿扫描开始位置调整 (CCD)	1~99	50
B	SIDE2		反面原稿扫描开始位置调整 (CCD)	1~99	50
C	图像损失量设定 SIDE1	LEAD_EDGE (SIDE1)	正面原稿图像损失量设定	0~99	20
D		FRONT_REAR (SIDE1)	正面原稿图像损失量设定	0~99	20
E		TRAIL_EDGE (SIDE1)	正面原稿后缘图像损失量设定	0~99	30
F	图像损失数量设定 SIDE2	LEAD_EDGE (SIDE2)	反面原稿图像损失量设定	0~99	20
G		FRONT_REAR (SIDE2)	反面原稿侧面图像损失量设定	0~99	20
H		TRAIL_EDGE (SIDE2)	反面原稿后缘图像损失量设定	0~99	30

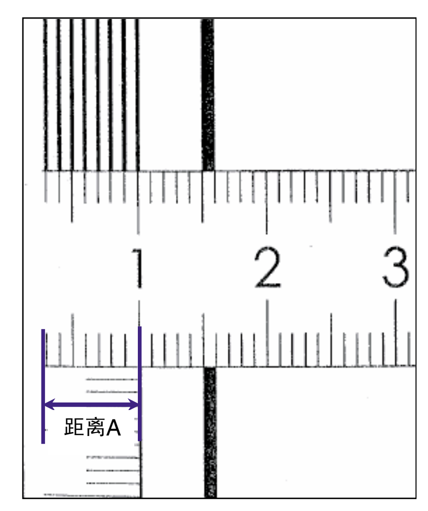
A, B: 设定值越大，扫描速度越慢。
C至H的调整值越大，图像损失越大。
A~H: 1个调整值 = 0.1m
通过黑白校正提供RSPF后缘图像损失。



50 - 7

目　　的	调整
功能(目的)	用来调整复印模式下打印纸上的复印图像位置和空白区域 (图像损失)。(可通过模拟SIM50-6 (简单调整) 执行相同的调整) (RSPF模式)
相关部分	RSPF
项　　目	图像品质
动作/过程	

1) 执行此项调整前，先执行SPF副扫描方向缩放倍率调整 (SIM48-01)。
2) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
3) 将设定项目L4和L5设定为0。
   L4和L5的设定值更改为0后，自动调整以下设定值。
   SIDE1/2调整值: 50
   计算结束后，L4/L5的值恢复为0。
4) 将缩放倍率设定为200%，按[COLOR]或[BLAC]键做一次复印。
5) 测量复印图像，输入A (RSPF) 到L4和L5的距离，单位：0.1mm。
   L4：距离A (SPF正面: 200%) (单位: 0.1mm)
   L5：距离A (SPF反面: 200%) (单位: 0.1mm)



* 按[CLOSE]键后，显示转到模拟的复印基本显示屏。
* 按[COLOR]/[BLACK]键同样可执行复印动作。

<项目说明>

项目	显示项目	项目说明	设定范围	默认值
A	L4	从正面图像前缘到刻度尺10mm处的距离 (SPF 200%, 单位: 0.1mm)	0~999	—
B	L5	从反面图像前缘到刻度尺10mm处的距离 (SPF 200%, 单位: 0.1mm)	0~999	—

C	LEAD_EDGE (SIDE1)	图像损失量设定 SIDE1	0~99	20
D	FRONT_REAR (SIDE1)		0~99	20
E	TRAIL_EDGE (SIDE1)		0~99	30
F	LEAD_EDGE (SIDE2)	图像损失量设定 SIDE2	0~99	20
G	FRONT_REAR (SIDE2)		0~99	20
H	TRAIL_EDGE (SIDE2)		0~99	30

A~H: 1个调整值 = 0.1mm
C~H: 调整值增加，图像损失增加。
* 此设定与模拟SIM50-6的设定项目C~H设定值相关。

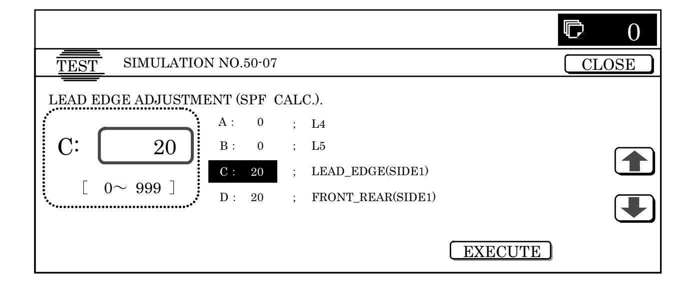
<计算公式>

$$\text{SIDE1调整值: 老设定值} - \left(\frac{\text{L4} - \text{校正值}^{*1}}{2^{*2}}\right)$$

$$\text{SIDE2调整值: 老设定值} + \left(\frac{\text{L5} - \text{校正值}^{*1}}{2^{*2}}\right)$$

*1: 校正值 = (测量参考10mm－前缘图像损失设定值)×10×(缩放倍率/100)
例如：140 = (100－30)×10×(200%/100)

*2: 2 = (缩放倍率200%/100)
L4 = 0时，SIDE1不计算，调整L5值。
L5 = 0时，SIDE2不计算，调整L4值。
L4/L5都 = 0时，SIDE1, 2均为默认值。



50 - 10

目的	调整
功能(目的)	用来调整各给纸部分打印中心偏移。图像打印中心位置调整(各给纸部分调整)。
相关部分	—
项目	图像品质(图像位置)
动作/过程	

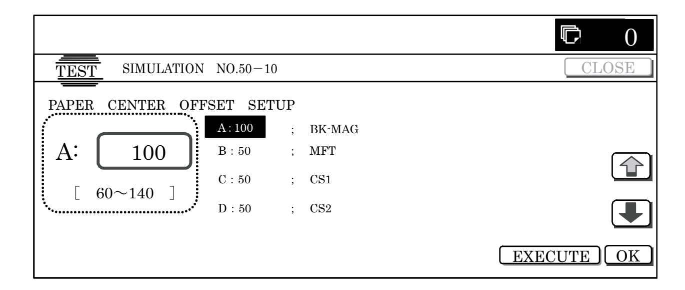
1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按[执行]键，[执行]键高亮显示，机器以当前设定值执行调整打印。
   打印完成后，[执行]键返回到正常显示状态。

* 按下[OK]键，[↑][↓]键，[COLOR]或[BLACK]键后，当前输入数据保存到EEPROM和RAM上。
* 如果在打印执行过程中按[C], [CA], [系统设定]或[执行]键，则中断打印。
* 中断后机器返回到等待状态时，机器恢复自我打印。

<项目说明>

项目	显示项目&显示说明		项目内容		设定范围		默认值	写入数据
A	BK-MAG		主扫描方向打印缩放倍率BK		60~140		100	YES
B	MFT		打印中心偏移调整值 (手动给纸)		1~99		50	YES
C	CS1		打印中心偏移调整值 (纸盒1)		1~99		50	YES
D	CS2		打印中心偏移调整值 (纸盒2)		1~99		50	YES
E	CS3		打印中心偏移调整值 (纸盒3)		1~99		50	YES
F	CS4		打印中心偏移调整值 (纸盒4)		1~99		50	YES
G	LCC		打印中心偏移调整值 (LCC)		1~99		50	YES
H	ADU		打印中心偏移调整值 (ADU)		1~99		50	YES
I	MULTI COUNT		打印数量		1~999		1	NO
J	PAPER	MFT	纸盒选择	手动给纸	1~6	1	2 (CS1)	NO
		CS1		纸盒 1		2		
		CS2		纸盒 2		3		
		CS3		纸盒 3		4		
		CS4		纸盒 4		5		
		LCC		LCC		6		
K	DUPLEX	YES	双面打印选择	选择	0~1	0	1 (NO)	NO
		NO		不选择		1		

* 项目A调整位置
  主扫描方向纸张尺寸大于216mm:
  →参照: 主扫描方向打印正面图像中心位置 (从LSU组件的BD传感器开始160mm长度) ±120mm (主扫描方向)
  主扫描方向纸张尺寸为257mm或更小:
  参照: 主扫描方向打印正面图像中心位置 (从LSU组件的BD传感器开始160mm长度) ±60mm (主扫描方向)
* 调整方向
  +方向: 放大缩放倍率
  -方向: 缩小缩放倍率
* 项目B~H调整值每减小1, 主扫描方向打印位置往前边移动0.1mm。
* 项目B~H调整值每增加1, 主扫描方向打印位置往后边移动0.1mm。
* 项目J和K显示为: "显示项目: 显示具体说明",
  例如: PAPER: CS1。



50 - 12

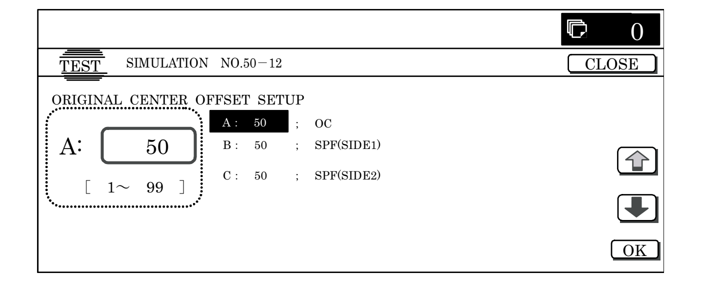
目的	调整
功能(目的)	用来调整扫描图像中心偏移位置。 (各扫描模式调整)
相关部分	—
项目	图像品质 (图像位置)
动作/过程	

1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值, 设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目, 则显示变成活动状态, 然后转到上一项目。
   如果[↑]上无显示项目, 则显示变成灰色, 动作无效。
   如果[↓]下有显示项目, 则显示变成活动状态, 然后转到下一项目。
   如果[↓]下无显示项目, 则显示变成灰色, 动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按下[OK]键, [↑][↓]键, [COLOR]或[BLACK]键后, 按键高亮显示, 当前输入数据保存到EEPROM和RAM上。
   * 按[CLOSE]键后, 显示转到模拟的复印基本显示屏。
   * 按[COLOR]/[BLACK]键同样可执行复印动作。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示项目	设定范围	设定值	默认值
A	OC	OC原稿中心偏移调整	1~99	50
B	SPF (SIDE1)	SPF正面中心偏移调整	1~99	50
C	SPF (SIDE2)	SPF反面中心偏移调整	1~99	50

移动像素中心位置, 默认中心位置为3750像素。
A~C: 调整值增加时, 中心位置往后边移动。
1个调整值 = 0.1mm。



50 - 20

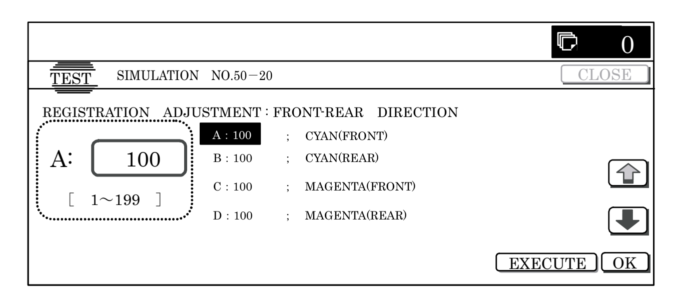
目的	调整
功能(目的)	用来执行主扫描方向登记 (色彩偏差) 手动调整。 (备份值输入)
相关部分	—
项目	图像品质
动作/过程	

1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值, 设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目, 则显示变成活动状态, 然后转到上一项目。
   如果[↑]上无显示项目, 则显示变成灰色, 动作无效。
   如果[↓]下有显示项目, 则显示变成活动状态, 然后转到下一项目。
   如果[↓]下无显示项目, 则显示变成灰色, 动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按[执行]键, [执行]键高亮显示, 当前输入数据保存到EEPROM和RAM上。然后机器开始打印主扫描方向登记调整模板。
   打印完成后, [执行]键返回到正常显示状态。
4) 按下[OK]键, [↑][↓]键, [执行]键, [COLOR]或[BLACK]键后, 数据保存到EEPROM和RAM上。
   * 如果在打印执行过程中按[C], [CA], [系统设定]或[执行]键, 则中断打印。
   * 中断后机器返回到等待状态时, 机器恢复自我打印。

<项目说明>

项目	显示项目&显示说明		项目说明		设定范围		默认值	写入数据
A	CYAN (FRONT)		主扫描方向登记调整值 (F侧青色激光写数据位置)		1~199		100	YES
B	CYAN (REAR)		主扫描方向登记调整值 (R侧青色激光写数据位置)		1~199		100	YES
C	MAGENTA (FRONT)		主扫描方向登记调整值 (F侧洋红色激光写数据位置)		1~199		100	YES
D	MAGENTA (REAR)		主扫描方向登记调整值 (R侧洋红色激光写数据位置)		1~199		100	YES
E	YELLOW (FRONT)		主扫描方向登记调整值 (F侧黄色激光写数据位置)		1~199		100	YES
F	YELLOW (REAR)		主扫描方向登记调整值 (R侧黄色激光写数据位置)		1~199		100	YES
G	MULTICOUNT		打印数量		1~999		1	NO
H	PAPER	MFT	纸盒选择	手动给纸	1~6	1	3 (CS2)	NO
		CS1		纸盒1		2		
		CS2		纸盒2		3		
		CS3		纸盒3		4		
		CS4		纸盒4		5		
		LCC		LCC		6		
I	DUPLEX	YES	双面打印选择	选择	0~1	0	1 (NO)	NO
		NO		不选择		1		

* 项目H和I显示为:“显示项目:显示具体说明”,例如:PAPER: CS1。



50 - 21

目的	调整
功能(目的)	用来执行副扫描方向登记 (色彩偏差) 手动调整。(备份值输入)
相关部分	—
项目	图像品质
动作/过程	

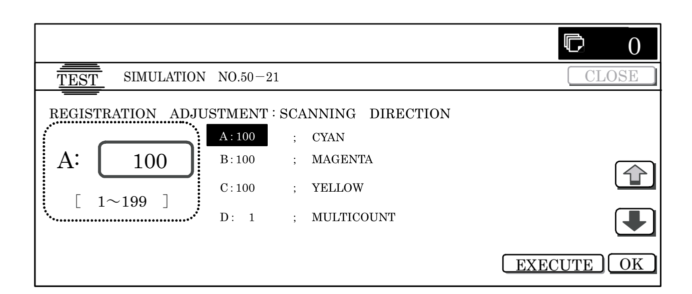
1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值, 设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目, 则显示变成活动状态, 然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目, 则显示变成灰色, 动作无效。
     如果[↓]下有显示项目, 则显示变成活动状态, 然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目, 则显示变成灰色, 动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按[执行]键, [执行]键高亮显示, 当前输入数据保存到EEPROM和RAM上。然后机器开始打印主扫描方向登记调整模板。
   打印完成后, [执行]键返回到正常显示状态。
   * 按下[OK]键, [↑][↓]键, [执行]键, [COLOR]或[BLACK]键后, 数据保存到EEPROM和RAM上。

* 如果在打印执行过程中按[C], [CA], [系统设定]或[执行]键, 则中断打印。
* 中断后机器返回到等待状态时, 机器恢复自我打印。

<项目说明>

项目	显示项目&显示说明		说　　明		设定值		默认值	写入数据
A	CYAN		副扫描方向登记调整值 (青色感光鼓 → 黑色感光鼓)		1~199		100	YES
B	MAGENTA		副扫描方向登记调整值 (洋红色感光鼓 → 黑色感光鼓)		1~199		100	YES
C	YELLOW		副扫描方向登记调整值 (黄色感光鼓 → 黑色感光鼓)		1~199		100	YES
D	MULTICOUNT		打印数量		1~999		1	NO
E	PAPER	MFT	纸盒选择	手动给纸	1~6	1	2 (CS1)	NO
		CS1		纸盒1		2		
		CS2		纸盒2		3		
		CS3		纸盒3		4		
		CS4		纸盒4		5		
		LCC		LCC		6		
F	DUPLEX	YES	双面打印选择	选择	0~1	0	1 (NO)	NO
		NO		不选择		1		

* 项目E和F显示为: “显示项目: 显示具体说明”, 例如: PAPER: CS1。



50 - 22

目 的	调整
功能(目的)	用来执行主扫描方向和副扫描方向主 / 副登记自动调整。(转印带打印/登记传感器扫描) 图像登记调整 (自动调整), 图像品质调整, 图像位置调整。
相关部分	—
项 目	图像品质
动作/过程	

1) 选择一个模式。(本例中, 选择[REGIST])
   * 按键选择一个类别, 所选按键高亮显示, 同时显示所选按键的设定项目。
   * 只能选择一个按键, 所选按键高亮显示, 初始状态下, 默认选择[ALL]按键。
   * 如果[↑]上有显示页面, 则显示变成活动状态, 然后显示页面上移。
     如果[↑]上无显示页面, 则显示变成灰色, 动作无效。
     如果[↓]下有显示页面, 则显示变成活动状态, 然后显示页面下移。
     如果[↓]下无显示页面, 则显示变成灰色, 动作无效。
2) 按[执行]键后, [执行]键高亮显示, 所有感光鼓电机开始转动执行调整。
   * 调整完成后, 感光鼓电机停止转动, [执行]键返回到正常显示状态, 机器显示调整结果。
     MAIN, SUB:
     调整结束后, 显示调整值。
     括号 ( ) 中的值为与前次调整值的差。
     例如: 本次调整值为105, 上次为103: 105 (＋2)
     PHASE:
     显示分配的相位数。
     括号 ( ) 中的值为与前次调整值的差。

<正常结束显示项目和内容>

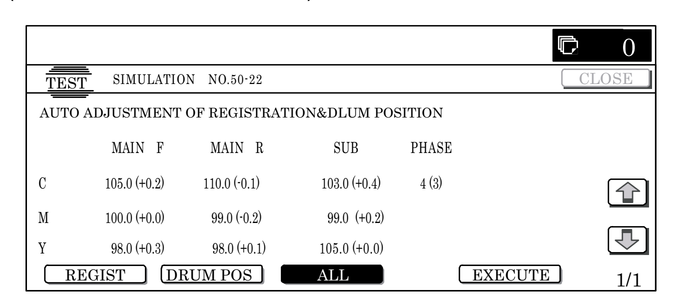
按键		显示		内容	显示	默认值	备注
ALL (全部执行 (自动登记调整和自动相位调整))	REGIST (执行自动登记调整)	MAIN F	C	主扫描方向登记调整值 (F侧青色激光写数据位置)	1.0~199.0	100.0	与模拟SIM50-20相同项目 * 但是, 调整精确度为±0.1点。(模拟 SIM50-20, -21 的调整精确度为±1.0点)
			M	主扫描方向登记调整值 (F侧洋红色激光写数据位置)	1.0~199.0	100.0	
			Y	主扫描方向登记调整值 (F侧黄色激光写数据位置)	1.0~199.0	100.0	
		MAIN R	C	主扫描方向登记调整值 (R侧青色激光写数据位置)	1.0~199.0	100.0	
			M	主扫描方向登记调整值 (R侧洋红色激光写数据位置)	1.0~199.0	100.0	
			Y	主扫描方向登记调整值 (R侧黄色激光写数据位置)	1.0~199.0	100.0	
		SUB	C	副扫描方向登记调整值 (青色感光鼓→黑色感光鼓)	1.0~199.0	100.0	
			M	副扫描方向登记调整值 (洋红色感光鼓→青色感光鼓)	1.0~199.0	100.0	
			Y	副扫描方向登记调整值 (黄色感光鼓→洋红色感光鼓)	1.0~199.0	100.0	
	DLUM POS (执行自动相位调整)	PHASE	相位调整值 BK → CL	角度: 0° (1) → 45° (2) → 90° (3) → 135° (4) → 180° (5) → 225° (6) → 270° (7) → 315° (8)	1-8	2	与模拟SIM44-31相同项目

<错误结束显示和内容>

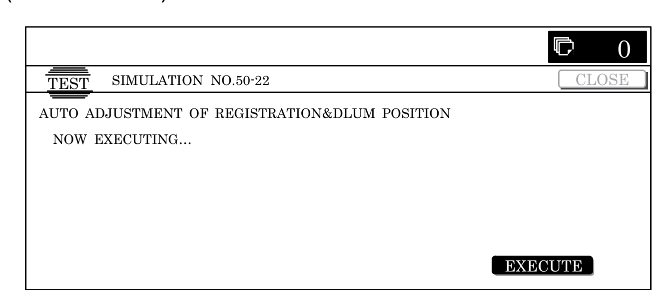
	错误代码	错误显示	错误内容	内容说明
强制结束错误	—	SUSPENDED	门开结束	动作执行时门开。
	—	SUSPENDED	CA结束	动作执行时按下[CA]键。
	—	—	OFF结束	动作执行时执行其他未确认动作(电源OFF)。
基本错误	1	TONER EMPTY	墨粉空	检测到黑色或其他色粉用完。
	2	TONER BEFORE BEHAVIOR	其他条件	其他条件
	4	SENSOR CALIBRATION	校正错误	重试3次F或R调整后,仍未得到目标值。
	5	TIME OVER	时间错误	开始读数据后,未在90秒内获取数据。
	7	PROCESS CONTROL	成像控制错误	成像控制错误检测
副扫描调整错误	10	MAIN BLACK FRONT	副扫描色块数据号码错(黑色前)	色块数据号码不是指定的号码。
	11	MAIN BLACK FRONT	副扫描色块数据错(黑色前)	色块数据不在指定允许范围以内。
	15	SUB BLACK REAR	副扫描色块数据号码错(黑色后)	色块数据号码不是指定的号码。
	16	SUB BLACK REAR	副扫描色块数据错(黑色后)	色块数据不在指定允许范围以内。
	20	SUB CYAN FRONT	副扫描色块数据号码错(青色前)	色块数据号码不是指定的号码。
	21	SUB CYAN FRONT	副扫描色块数据错(青色前)	色块数据不在指定允许范围以内。
	22	SUB CYAN FRONT	副扫描调整值错(青色前)	计算结果值不在指定允许范围以内。
	23	SUB CYAN FRONT	副扫描结果值错(青色前)	计算结果值变化超出指定允许范围。
	25	SUB CYAN REAR	副扫描色块数据号码错(青色后)	色块数据号码不是指定的号码。
	26	SUB CYAN REAR	副扫描色块数据错(青色后)	色块数据不在指定允许范围以内。
	27	SUB CYAN REAR	副扫描调整值错(青色后)	计算结果值不在指定允许范围以内。
	28	SUB CYAN REAR	副扫描结果值错(青色后)	计算结果值变化超出指定允许范围。
	30	SUB MAGENTA FRONT	副扫描色块数据号码错(洋红色前)	色块数据号码不是指定的号码。
	31	SUB MAGENTA FRONT	副扫描色块数据错(洋红色前)	色块数据不在指定允许范围以内。
	32	SUB MAGENTA FRONT	副扫描调整值错(洋红色前)	计算结果值不在指定允许范围以内。
	33	SUB MAGENTA FRONT	副扫描结果值错(洋红色前)	计算结果值变化超出指定允许范围。
	35	SUB MAGENTA REAR	副扫描色块数据号码错(洋红色后)	色块数据号码不是指定的号码。
	36	SUB MAGENTA REAR	副扫描色块数据错(洋红色后)	色块数据不在指定允许范围以内。
	37	SUB MAGENTA REAR	副扫描调整值错(洋红色后)	计算结果值不在指定允许范围以内。
	38	SUB MAGENTA REAR	副扫描结果值错(洋红色后)	计算结果值变化超出指定允许范围。
	40	SUB YELLOW FRONT	副扫描色块数据号码错(黄色前)	色块数据号码不是指定的号码。
	41	SUB YELLOW FRONT	副扫描色块数据错(黄色前)	色块数据不在指定允许范围以内。
	42	SUB YELLOW FRONT	副扫描调整值错(黄色前)	计算结果值不在指定允许范围以内。
	43	SUB YELLOW FRONT	副扫描结果值错(黄色前)	计算结果值变化超出指定允许范围。
	45	SUB YELLOW REAR	副扫描色块数据号码错(黄色前)	色块数据号码不是指定的号码。
	46	SUB YELLOW REAR	副扫描色块数据错(黄色前)	色块数据不在指定允许范围以内。
	47	SUB YELLOW REAR	副扫描调整值错(黄色后)	计算结果值不在指定允许范围以内。
	48	SUB YELLOW REAR	副扫描结果值错(黄色后)	计算结果值变化超出指定允许范围。
主扫描调整错误	50	MAIN BLACK FRONT	主扫描色块数据号码错(黑色前)	色块数据号码不是指定的号码。
	51	MAIN BLACK FRONT	主扫描色块数据错(黑色前)	色块数据不在指定允许范围以内。
	55	MAIN BLACK REAR	主扫描色块数据号码错(黑色后)	色块数据号码不是指定的号码。
	56	MAIN BLACK REAR	主扫描色块数据错(黑色后)	色块数据不在指定允许范围以内。
	60	MAIN CYAN FRONT	主扫描色块数据号码错(青色前)	色块数据号码不是指定的号码。
	61	MAIN CYAN FRONT	主扫描色块数据错(青色前)	色块数据不在指定允许范围以内。
	62	MAIN CYAN FRONT	主扫描调整值错(青色前)	计算结果值不在指定允许范围以内。
	63	MAIN CYAN FRONT	主扫描结果值错(青色前)	计算结果值变化超出指定允许范围。
	65	MAIN CYAN REAR	主扫描色块数据号码错(青色后)	色块数据号码不是指定的号码。
	66	MAIN CYAN REAR	主扫描色块数据错(青色后)	色块数据不在指定允许范围以内。
	67	MAIN CYAN REAR	主扫描调整值错(青色后)	计算结果值不在指定允许范围以内。

	错误代码	错误显示	错误内容	内容说明
主扫描调整错误	68	MAIN CYAN REAR	主扫描结果值错 (青色后)	计算结果值变化超出指定允许范围。
	70	MAIN MAGENTA FRONT	主扫描色块数据号码错 (洋红色前)	色块数据号码不是指定的号码。
	71	MAIN MAGENTA FRONT	主扫描色块数据错 (洋红色前)	色块数据不在指定允许范围以内。
	72	MAIN MAGENTA FRONT	主扫描调整值错 (洋红色前)	计算结果值不在指定允许范围以内。
	73	MAIN MAGENTA FRONT	主扫描结果值错 (洋红色前)	计算结果值变化超出指定允许范围。
	75	MAIN MAGENTA REAR	主扫描色块数据号码错 (洋红色后)	色块数据号码不是指定的号码。
	76	MAIN MAGENTA REAR	主扫描色块数据错 (洋红色后)	色块数据不在指定允许范围以内。
	77	MAIN MAGENTA REAR	主扫描调整值错 (洋红色后)	计算结果值不在指定允许范围以内。
	78	MAIN MAGENTA REAR	主扫描结果值错 (洋红色后)	计算结果值变化超出指定允许范围。
	80	MAIN YELLOW FRONT	主扫描色块数据号码错 (黄色前)	色块数据号码不是指定的号码。
	81	MAIN YELLOW FRONT	主扫描色块数据错 (黄色前)	色块数据不在指定允许范围以内。
	82	MAIN YELLOW FRONT	主扫描调整值错 (黄色前)	计算结果值不在指定允许范围以内。
	83	MAIN YELLOW FRONT	主扫描结果值错 (黄色前)	计算结果值变化超出指定允许范围。
	85	MAIN YELLOW REAR	主扫描色块数据号码错 (黄色后)	色块数据号码不是指定的号码。
	86	MAIN YELLOW REAR	主扫描色块数据错 (黄色后)	色块数据不在指定允许范围以内。
	87	MAIN YELLOW REAR	主扫描调整值错 (黄色后)	计算结果值不在指定允许范围以内。
	88	MAIN YELLOW REAR	主扫描结果值错 (黄色后)	计算结果值变化超出指定允许范围。
其他错误	99	OTHER	其他错误	其他错误

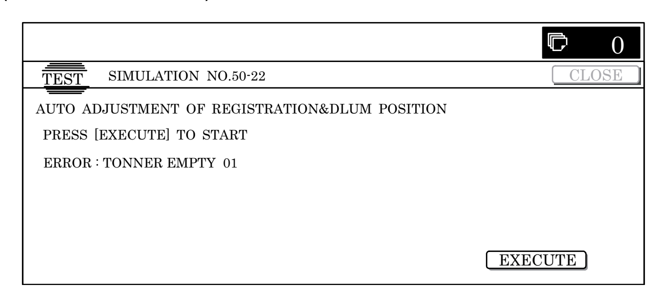
(初始显示屏幕或正常结束时)



(调整显示屏幕)



(错误结束显示屏幕)



50 - 24

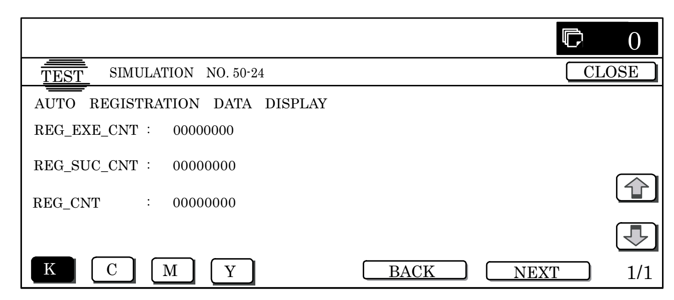
目　　的	调整
功能(目的)	用来显示通过自动登记调整模拟 (SIM50-22) 获得的数据。
相关部分	—
项　　目	图像品质
动作/过程	

1) 机器进入模拟SIM50-24后，显示以下屏幕。
   * 用[NEXT]和[BACK]键选择显示类别。
   * 用 [K][C][M][Y] 键指定一个颜色。（取决于所选的数据类别，某些情况下某些颜色键不可选择，按键输入无效）
   * 如果[↑]上有显示页面，则显示变成活动状态，然后显示页面上移。
   如果[↑]上无显示页面，则显示变成灰色，动作无效。
   如果[↓]下有显示页面，则显示变成活动状态，然后显示页面下移。
   如果[↓]下无显示页面，则显示变成灰色，动作无效。

* 按[CLOSE]键后，显示转到模拟的复印基本显示屏。
* 按[COLOR]/[BLACK]键同样可执行复印动作。

<显示内容>

1) 登记调整确认显示屏幕
   按[K][C][M][Y]键显示初始显示屏幕。（不指定颜色/C/M/Y)
   按[NEXT]键显示下一类别。
   按[BACK]键显示上一类别。
2) 相位调整状态检查显示屏幕
   按[K][C][M][Y]键显示初始显示屏幕。 (K/C/M/Y)
   按[NEXT]键显示下一类别。
   按[BACK]键显示上一类别。
3) 传感器校正状态检查（无指定颜色）
   按[K]键显示K的初始显示屏幕。
   按[NEXT]键显示下一类别。
   按[BACK]键显示上一类别。
4) 取样状态检查 (1) (KCMY/无指定颜色）
   按[K][C][M][Y]键显示初始显示屏幕。 (K/C/M/Y)
   按[NEXT]键显示下一类别。
   按[BACK]键显示上一类别。
5) 取样状态检查 (2) (KCMY)
   按[K][C][M][Y]键显示初始显示屏幕。 (K/C/M/Y)
   按[NEXT]键显示下一类别。
   按[BACK]键显示上一类别。
6) 取样状态检查 (3) (KCMY)
   按[K][C][M][Y]键显示初始显示屏幕。 (K/C/M/Y)
   按[NEXT]键显示下一类别。
   按[BACK]键显示上一类别。
7) 取样状态检查 (4) (KCMY)
   按[K][C][M][Y]键显示初始显示屏幕。 (K/C/M/Y)
   按[NEXT]键显示下一类别。
   按[BACK]键显示上一类别。
8) 取样状态检查 (5) (KCMY)
   按[K][C][M][Y]键显示初始显示屏幕。 (K/C/M/Y)
   按[NEXT]键显示下一类别。
   按[BACK]键显示上一类别。
9) 取样状态检查 (6) (KCMY)
   按[K][C][M][Y]键显示初始显示屏幕。 (K/C/M/Y)
   按[NEXT]键显示下一类别。
   按[BACK]键显示上一类别。
10) 取样状态检查 (7) (KCMY)
   按[K][C][M][Y]键显示初始显示屏幕。 (K/C/M/Y)
   按[NEXT]键显示下一类别。
   按[BACK]键显示上一类别。
11) 温度校正值检查显示屏幕 (CMY)
   按[C][M][Y]键显示初始显示屏幕。 (C/M/Y)
   按[NEXT]键显示下一类别。
   按[BACK]键显示上一类别。
12) 温度校正值检查显示屏幕（不指定颜色）
   按[K]键显示初始显示屏幕。 (K)
   按[NEXT]键显示下一类别。
   按[BACK]键显示上一类别。
13) 错误代码状态检查（不指定颜色）
   按[K]键显示初始显示屏幕。 (K)
   按[NEXT]键显示下一类别。
   按[BACK]键显示上一类别。



初始显示屏幕（登记调整状态检查显示屏幕（不指定颜色））

50 - 27

目　　的	调整
功能(目的)	用来调整FAX/扫描仪模式下扫描图像的图像损失。
相关部分	FAX/扫描仪
项　　目	图像品质
动作/过程	

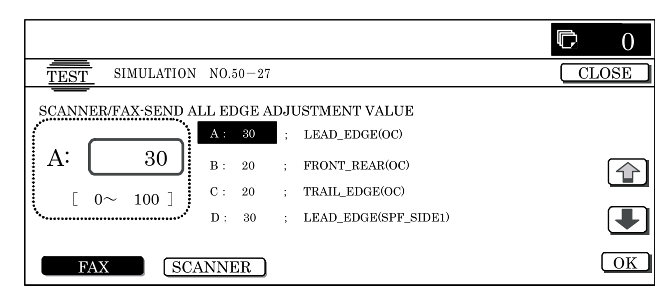
1) 用[FAX]键和[SCANNER]键选择一个模式。
2) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值,设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目,则显示变成活动状态,然后转到上一项目。
   如果[↑]上无显示项目,则显示变成灰色,动作无效。
   如果[↓]下有显示项目,则显示变成活动状态,然后转到下一项目。
   如果[↓]下无显示项目,则显示变成灰色,动作无效。
3) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
4) 按下[OK]键,当前输入数据保存到EEPROM和RAM上。
   * 按下[↑][↓]键,[COLOR]或[BLACK]键后,数据保存到EEPROM和RAM上。

* 按[CLOSE]键后,显示转到模拟的复印基本显示屏。

<各设定值的设定范围和默认值>

	项目	显示项目		说　　明	设定范围	默认值
FAX发送	A	图像损失设定OC	LEAD_EDGE (OC)	OC前缘图像损失设定	0~100	30 (3mm)
	B		FRONT_REAR (OC)	OC侧面图像损失设定	0~100	20 (2mm)
	C		TRAIL_EDGE (OC)	OC后缘图像损失设定	0~100	20 (2mm)
	D	图像损失设定SPF SIDE1	LEAD_EDGE (SPF_SIDE1)	正面前缘图像损失设定	0~100	20 (2mm)
	E		FRONT_REAR (SPF_SIDE1)	正面后缘图像损失设定	0~100	20 (2mm)
	F		TRAIL_EDGE (SPF_SIDE1)	正面后缘图像损失设定	0~100	30 (3mm)
	G	图像损失设定SPF SIDE2	LEAD_EDGE (SPF_SIDE2)	反面前缘图像损失设定	0~100	20 (2mm)
	H		FRONT_REAR (SPF_SIDE2)	反面侧面图像损失设定	0~100	20 (2mm)
	I		TRAIL_EDGE (SPF_SIDE2)	反面后缘图像损失设定	0~100	30 (3mm)
扫描仪模式 (FAX, 除复印以外)	A	图像损失设定OC	LEAD_EDGE (OC)	OC前缘图像损失设定	0~100	0 (0mm)
	B		FRONT_REAR (OC)	OC侧面图像损失设定	0~100	0 (0mm)
	C		TRAIL_EDGE (OC)	OC后缘图像损失设定	0~100	0 (0mm)
	D	图像损失设定SPF SIDE1	LEAD_EDGE (SPF_SIDE1)	正面前缘图像损失设定	0~100	0 (0mm)
	E		FRONT_REAR (SPF_SIDE1)	正面侧面图像损失设定	0~100	0 (0mm)
	F		TRAIL_EDGE (SPF_SIDE1)	正面后缘图像损失设定	0~100	0 (0mm)
扫描仪模式 (FAX, 除复印以外)	G	图像损失设定SPF SIDE2	LEAD_EDGE (SPF_SIDE2)	反面前缘图像损失设定	0~100	0 (0mm)
	H		FRONT_REAR (SPF_SIDE2)	反面侧面图像损失设定	0~100	0 (0mm)
	I		TRAIL_EDGE (SPF_SIDE2)	反面后缘图像损失设定	0~100	0 (0mm)

* A~I: 调整值越大,图像损失越大。 1个调整值 = 0.1mm。



50 - 28

目 的	调整
功能(目的)	用来执行维修调整，OC 调整，BK 主扫描方向缩放倍率调整，RSPF 调整和打印位置调整。(自动空白调整 (维修安装调整))
相关部分	—
项 目	图像品质
动作/过程	

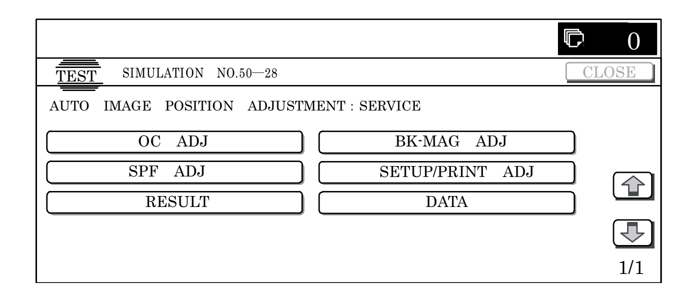
1) 机器进入模拟SIM50-28后，显示以下屏幕。
2) 选择一个要调整的项目按键，显示转到相应的调整屏幕。
* 有关动作执行过程以及各调整和显示切换，请参照下一页说明。

<调整项目清单>

NO.	菜单显示项目	内 容	说 明
1	OC ADJ	OC 调整	OC 原稿前缘，中心偏移，以及副扫描方向缩放倍率调整
2	BK-MAG ADJ	BK主扫描方向缩放倍率调整	BK主扫描方向缩放倍率调整
3	SPF ADJ	SPF 调整	RSPF (正面/反面) 原稿前缘，中心偏移，以及副扫描方向缩放倍率调整
4	SETUP/ PRINT ADJ	打印位置调整	打印前缘调整，所有纸盒打印中心偏移 (各个纸盒，ADU) 调整
5	RESULT	结果显示	显示调整结果
6	DATA	数据显示	显示调整数据

<调整项目清单和调整菜单>

调整项目				调整菜单
扫描仪	OC		原稿前缘	OC ADJ
			原稿中心偏移	
			副扫描缩放倍率	
			γ调整	—
	RSPF	SIDE1 (正面)	原稿前缘	SPF ADJ (RSPF)
			原稿中心偏移	
			副扫描缩放倍率	
		SIDE2 (反面)	原稿前缘	
			原稿中心偏移	
			副扫描缩放倍率	
引擎	—		BK 主扫描缩放倍率	BK-MAG ADJ
	MFT		打印中心偏移	设定/打印 ADJ
			打印前缘	
	CS1		打印中心偏移	
			打印前缘	
	CS2		打印中心偏移	
			打印前缘	
	ADU		打印中心偏移	
			打印前缘	
	CS3		打印中心偏移	
			打印前缘	
	CS4		打印中心偏移	
			打印前缘	
	LCC		打印中心偏移	
			打印前缘	



50 - 28

目　　的　调整

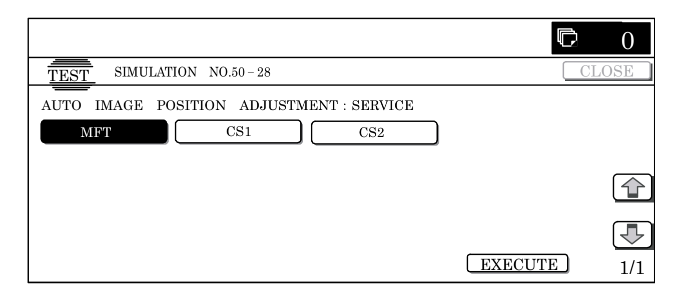
功能(目的)　用来调整OC原稿前缘，中心偏移，和副扫描方向缩放倍率。
(自动空白调整 (维修安装调整) (1: OC调整))

相关部分　—

项　　目　图像品质

动作/过程

1) 在显示屏的上部按[OC ADJ]键后，机器显示右侧显示屏幕。
2) 选择一个给纸盒，用来执行OC调整模板自我打印时供纸。
   (只能选择一个纸盒)
3) 按[执行]键，开始执行OC调整模板自我打印。
   * OC调整模板自我打印进行中。
     自我打印完成后，显示转到OC调整开始显示屏幕。
4) 将OC调整模板放在OC稿台参考角上，并在调整模板上覆盖黑色背景图纸。
   * 将调整模板横向放置。(A4)
     检查调整模板是否紧贴原稿导板。
   * 黑色背景调整模板的类型及所用纸张尺寸与No. 791 (黑色) 模板裁剪大小相同：310×470。
5) 按[执行]键开始扫描OC调整模板。
   * 按下[REPRINT]键后，显示返回到纸盒选择显示屏幕，此时允许再次执行OC调整模板自我打印。
   * OC调整模板扫描时，开始计算调整值。
     扫描完成后，调整值计算完毕。
     调整值计算完毕后，显示转到结果显示屏幕。
   <调整项目>
   • OC原稿前缘调整
   • OC原稿中心偏移调整
   • OC副扫描方向缩放倍率调整
6) 机器显示调整结果。
   调整值显示时，同时在括号 ( ) 中显示与上次调整值的差。
   * 按[REPRINT]键后，显示返回到纸盒选择显示屏幕，允许再次执行OC调整模板的自我打印。
   * 按[RESCAN]键后，重新开始扫描OC调整模板。
   * 按[RETRY]键后，调整值不保存到EEPROM和RAM上，显示转到上部菜单显示屏幕。
   * 按[DATA]键后，显示调整所用数据。
7) 按[OK]键后，调整值保存到EEPROM和RAM上，显示转到上部菜单显示屏幕。
   * 按[BACK]键后，显示返回到结果显示屏幕。



50 - 28

目　　的　调整

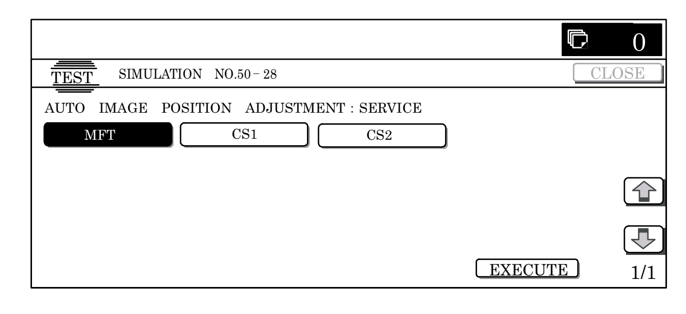
功能(目的)　用来执行BK主扫描方向缩放倍率。(自动空白调整 (维修安装调整) (2: BK主扫描方向缩放倍率调整))

相关部分　—

项　　目　图像品质

动作/过程

1) 在显示屏的上部按[BK-MAG ADJ]键后，机器显示右侧显示屏幕。
2) 选择一个给纸盒，用来执行BK缩放倍率调整模板自我打印时供纸。(只能选择一个纸盒)
3) 按[执行]键，开始执行BK缩放倍率调整模板 (打印位置调整模板) 自我打印。
   * BK缩放倍率调整模板自我打印进行中。
     自我打印完成后，显示转到OC调整显示屏幕。
4) 将BK缩放倍率调整模板放在OC稿台上。
   * 按[REPRINT]键后，显示返回到纸盒选择显示屏幕，允许再次执行BK缩放倍率调整模板的自我打印。
5) 按[执行]键开始扫描BK缩放倍率调整模板。
   * 在扫描主扫描方向缩放倍率调整模板时，机器计算缩放倍率调整值。
     扫描完成后，开始计算调整值。
     调整值计算完毕后，显示转到结果显示屏幕。
   <调整项目>
   • BK 缩放倍率调整
6) 机器显示调整结果。
   调整值显示时，同时在括号 ( ) 中显示与上次调整值的差。
   * 按[REPRINT]键后，显示返回到纸盒选择显示屏幕，允许再次执行BK缩放倍率调整模板的自我打印。
   * 按[RESCAN]键后，重新开始扫描BK缩放倍率调整模板。
   * 按[RETRY]键后，调整值不保存到EEPROM和RAM上，显示转到上部菜单显示屏幕。
   * 按[DATA]键后，显示调整所用数据。
7) 按[OK]键后，调整值保存到EEPROM和RAM上，显示转到上部菜单显示屏幕。
* 按[BACK]键后，显示返回到结果显示屏幕。



50 - 28

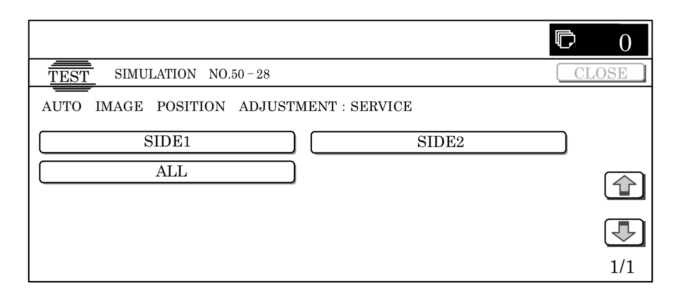
目的	调整
功能(目的)	用来调整RSPF (正面/反面) 原稿前缘，中心偏移，和副扫描方向缩放倍率。(自动空白调整 (维修安装调整) (3: RSPF调整))
相关部分	RSPF
项目	图像品质
动作/过程	

1) 在显示屏的上部按[SPF ADJ]键后，机器显示右侧屏幕。
2) 选择一个调整项目，显示转到纸盒选择屏幕，用来选择SPF调整模板打印时的给纸盒。
3) 选择一个给纸盒，以打印SPF调整模板。(只能选择一个纸盒)
4) 按[执行]键，开始执行SPF调整模板自我打印。
   * SPF调整模板自我打印进行中。
   自我打印完成后，显示转到SPF调整显示屏幕。
5) 将SPF调整模板放在SPF上。
   * 按[REPRINT]键后，显示返回到纸盒选择显示屏幕，允许再次执行SPF调整模板的自我打印。
6) 按[执行]键开始扫描SPF调整模板 (正面)。
   * 在扫描SPF调整模板 (正面) 时，机器计算缩放倍率调整值。
   正面扫描完成后，开始计算调整值 (正面)。
   正面调整值计算完毕后，显示转到SPF调整模板 (反面) 扫描开始显示屏幕。
   <调整项目>
   • SPF原稿前缘调整 (正面)
   • SPF原稿中心偏移调整 (正面)
   • SPF副扫描方向缩放倍率调整 (正面)
7) 将SPF调整模板放在SPF上。
   * 按[REPRINT]键后，显示返回到纸盒选择显示屏幕，允许再次执行SPF调整模板的自我打印。
8) 按[执行]键开始扫描SPF调整模板 (反面)。
   * 在扫描SPF调整模板 (反面) 时，机器计算缩放倍率调整值。
   正面扫描完成后，开始计算调整值 (反面)。
   调整值计算完毕后，显示转到结果显示屏幕。
   <调整项目>
   • SPF原稿前缘调整 (反面)
   • SPF原稿中心偏移调整 (反面)
   • SPF副扫描方向缩放倍率调整 (反面) (RSPF)
9) 机器显示调整结果。
   调整值显示时，同时在括号 ( ) 中显示与上次调整值的差。
   * 按[REPRINT]键后，显示返回到纸盒选择显示屏幕，允许再次执行SPF调整模板 (正面/反面) 的自我打印。
   * 按[RESCAN]键后，重新开始扫描SPF调整模板 (正面/背面)。
   * 按[RETRY]键后，调整值不保存到EEPROM和RAM上，显示转到上部菜单显示屏幕。
   * 按[DATA]键后，显示调整所用数据。
10) 按[OK]键后，调整值保存到EEPROM和RAM上，显示转到完成显示屏幕。

* 按[BACK]键后，显示返回到结果显示屏幕。

<调整项目清单>

菜单显示项目	内　容
SIDE1	SPF调整 (正面)
SIDE2	SPF调整 (反面)
ALL	SPF调整 (正面/反面)



50 - 28

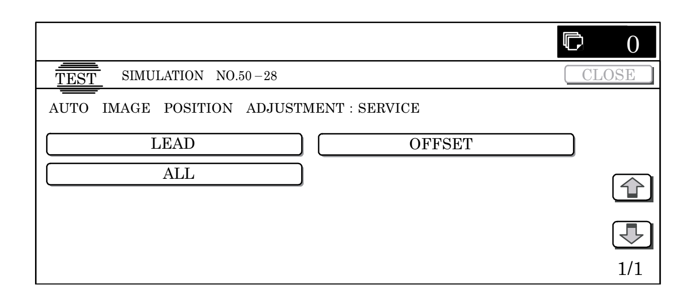
目的	调整
功能(目的)	用来调整打印前缘和所有纸盒打印中心偏移 (单个纸盒, ADU)。(自动空白调整 (维修安装调整) (4: 打印位置调整))
相关部分	RSPF
项目	图像品质
动作/过程	

1) 在显示屏的上部按[SETUP/PRINT ADJ]键后，机器显示右侧屏幕。
2) 选择一个调整项目，显示转到纸盒选择屏幕，用来选择打印位置调整模板打印时的给纸盒。
3) 选择一个给纸盒，以打印调整模板。(可选择两个以上纸盒)
   所选纸盒按键高亮显示，再次按所选纸盒后，显示返回到正常显示状态。
4) 按[执行]键，开始执行打印位置调整模板自我打印。
   * 打印位置调整模板自我打印进行中。(CS3)
   * 选择两个以上纸盒时，执行连续自我打印 (最多7页)。
   自我打印完成后，显示转到打印位置调整显示屏幕。
5) 将打印位置调整模板 (CS3) 放在OC上。
   * 按[REPRINT]键后，显示返回到纸盒选择显示屏幕，允许再次执行打印位置调整模板的自我打印。
6) 按[执行]键开始扫描打印位置调整模板 (CS3)。
   * 在扫描打印位置调整模板 (CS3) 时，机器计算缩放倍率调整值。
   扫描完成后，开始计算调整值 (CS3)。
   调整值计算完毕后，显示转到结果显示屏幕。
   <调整项目>
   • 打印前缘 (CS3/CS4)
   • 打印中心偏移 (CS3)
   * 选择两个以上纸盒时，扫描和调整值计算重复输出页数次数 (3到7次)。
7) 机器显示调整结果。
   调整值显示时，同时在括号 ( ) 中显示与上次调整值的差。
   * "**"表示未调整项目。
   * 根据选购件状态的不同，未安装的项目不显示。
   * 按[REPRINT]键后，显示返回到纸盒选择显示屏幕，允许再次执行打印位置调整模板的自我打印。
   * 按[RESCAN]键后，重新开始扫描打印位置调整模板。
   * 按[RETRY]键后，调整值不保存到EEPROM和RAM上，显示转到上部菜单显示屏幕。
   * 按[DATA]键后，显示调整所用数据。
8) 按[OK]键后，调整值保存到EEPROM和RAM上，显示转到上部菜单显示屏幕。

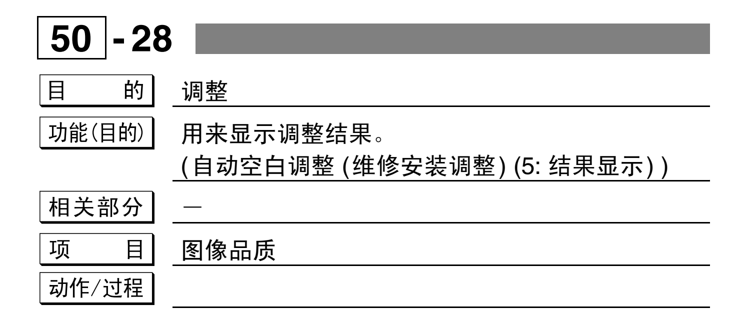
* 按[BACK]键后，显示返回到结果显示屏幕。

<调整项目清单>

菜单显示项目	内　　容
LEAD	打印前缘调整
OFFSET	打印中心偏移调整
ALL	打印前缘，打印中心偏移调整



50 - 28



目　　的　调整

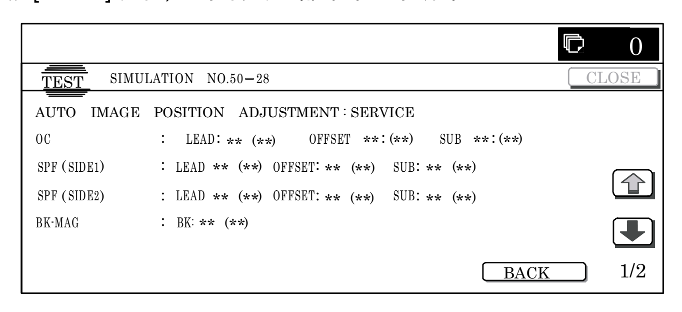
功能(目的)　用来显示调整结果。
(自动空白调整 (维修安装调整) (5: 结果显示))

相关部分　—

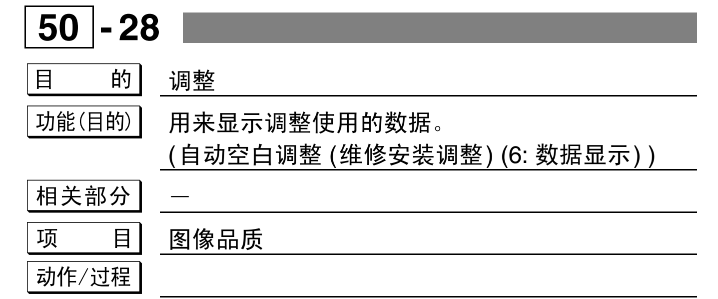
项　　目　图像品质

动作/过程

在上部菜单显示屏幕上按[RESULT]键后，显示右侧显示屏幕。
按[BACK]键后，显示转到上部菜单显示屏幕。



50 - 28



目　　的　调整

功能(目的)　用来显示调整使用的数据。
(自动空白调整 (维修安装调整) (6: 数据显示))

相关部分　—

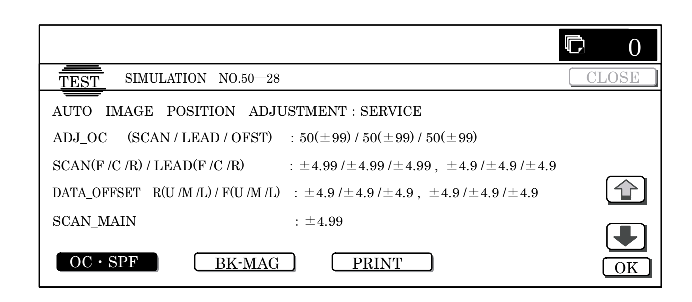
项　　目　图像品质

动作/过程

1) 机器进入模拟SIM50-28后，显示以下屏幕。
   按[OC . SPF]键后，机器显示OC调整和SPF调整所使用的数据。
   按[BK-MAG]键后，机器显示BK主扫描方向缩放倍率调整所使用的数据。
   按[PRINT]键后，机器显示打印位置调整所使用的数据。
   * 如果[↑]上有显示页面，则显示变成活动状态，然后显示页面上移。
     如果[↑]上无显示页面，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示页面，则显示变成活动状态，然后显示页面下移。
     如果[↓]下无显示页面，则显示变成灰色，动作无效。
   * 按[OK]键后，显示转到上部菜单显示屏幕。

<数据显示项目和说明>

调整项目(显示页面)		项目显示	显示内容	显示范围(与前一次值的差)	单　　位
OC. SPF	OC (1)	ADJ_OC (SCAN/LEAD/OFST)	OC 调整值，校正值	1~99 (－99~＋99)	1 个调整值
		SCAN (F/C/R)/ LEAD (F/C/R)	OC 缩放倍率，前缘数据	扫描：－4.99~＋4.99 前缘：－4.9~＋4.9	扫描：% 前缘：mm
		DATA_OFFSET R (U/M/L)/F (U/M/L)	OC 中心偏移数据	－4.9~＋4.9	mm
		SCAN_MAIN	OC 主扫描方向缩放倍率校正值	－4.99~＋4.99	%
	SPF1 (2)	ADJ_SPF1 (SCAN/LEAD/OFST)	SPF1 调整值，校正值	1~99 (±99)	1 个调整值
		SCAN (F/C/R)/ LEAD (F/C/R)	SPF1 缩放倍率，前缘数据	扫描：－4.99~＋4.99 前缘：－4.9~＋4.9	扫描：% 前缘：mm
		DATA_OFFSET R (U/M/L)/F (U/M/L)	SPF1 中心偏移数据	－4.9~＋4.9	mm
		SCAN_MAIN	SPF1 主扫描方向缩放倍率校正值	－4.99~＋4.99	%
	SPF2 (3)	ADJ_SPF2 (SCAN/LEAD/OFST)	SPF2 调整值，校正值	1~99 (±99)	1 个调整值
		SCAN (F/C/R)/ LEAD (F/C/R)	SPF2 缩放倍率，前缘数据	扫描：－4.99~＋4.99 前缘：－4.9~＋4.9	扫描：% 前缘：mm
		DATA_OFFSET R (U/M/L)/F (U/M/L)	SPF2 中心偏移数据	－4.9~＋4.9	mm
		SCAN_MAIN	SPF2 主扫描方向缩放倍率校正值	－4.99~＋4.99	%
OC. SPF	状态 (4)	PAPER (OC/SPF1/SPF2)	纸张信息	A4, A4R, A3, LT, LTR, WL	—
		COUNT (OC/SPF1/SPF2)	计数器	0~255	次数
		ERROR	错误履历	—	错误代码
BK-MAG		ADJ (BK-MAG)/ PAPER/COUNT	BK-MAG 调整值，校正值	ADJ: 1~199 (－199~＋199) 扫描设备：OC, SPF1, SPF2 纸张尺寸：A4, A4R, A3, LT, LTR, WL 纸盒选择：MFT, CS1, CS2, CS3, CS4, LCC 打印方向：F, R, U, L 计数：0~255	ADJ 调整值纸张：－ 计数：次数
		BK-MAG	BK-MAG 数据	－9.99~＋9.99	mm
		SCAN_MAG (SUB, MAIN)	BK-MAG 扫描方向缩放倍率校正值	主：－99~＋99 副：－4.99~＋4.99	主：－99~＋99 副：－4.99~＋4.99
		ERROR	错误履历	—	错误代码
打印		ADJ_MFT (LEAD/OFST)	打印调整值，校正值	前缘，偏移：－4. 9~＋4. 扫描设备：OC, SPF1, SPF 纸张尺寸：A4, A4R, A3, LT, LTR, WL 打印方向：F, R, U, L 计数：0~255	前缘，偏移：mm 纸张：－ 计数：次数
		LEAD (F/C/R)	打印前缘数据	－4.9~＋4.9	mm
		OFFSET R (U/M/L)/F (U/M/L)	中心偏移数据	－4.9~＋4.9	mm
		ERROR	错误履历	—	错误代码



51

51 - 1

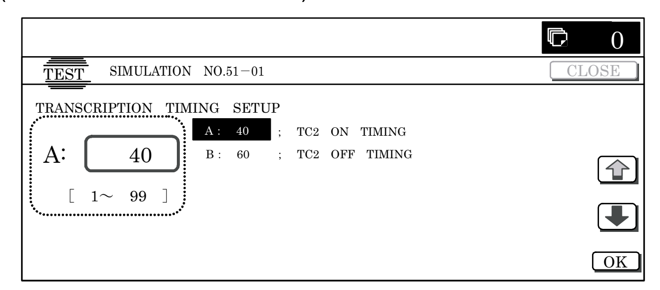
目　　的	调整
功能(目的)	用来调整转印电压和分离偏压ON/OFF定时。
相关部分	成像部分
项　　目	动作 (转印)
动作/过程	

1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按[OK]键，[↑][↓]键，[COLOR]或[BLACK]键时，机器将当前输入的值保存到EEPROM和RAM上。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示项目	内容说明	设定范围	默认值
A	TC2 ON TIMING	第二转印电压ON时间设定	1~99	40
B	TC2 OFF TIMING	第二转印电压OFF时间设定	1~99	60

转印ON/OFF定时调整值减小时，转印到纸张上的ON/Off时间提前。
转印ON/OFF定时调整值增加时，转印到纸张上的ON/Off时间延迟。
(设定值变化±1: 时间约改变10ms)
(设定范围: －490~＋490ms)



51 - 2

目　　的	调整
功能(目的)	用来调整纸张与登记辊（主机给纸部分，双面给纸部分，SPF给纸部分）各部分的纸张接触压力。（在打印图像位置变化太大或经常出现卡纸现象时需要执行此项调整）此调整用来更改各指定给纸盒部分偏差数量调整值。
相关部分	纸张传送
项　　目	动作
动作/过程	

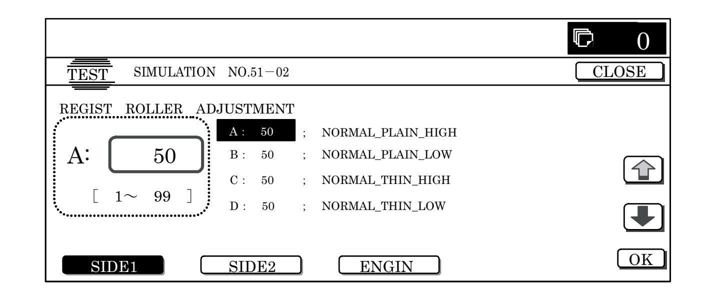
1) 选择一个设定类别。(本例中，选择[SIDE1])
   * 选择一个类别后，所选类别按键高亮显示，并显示所选类别的设定项目。
   * 只能选择一个按键，所选按键高亮显示。
     初始状态下，默认选择[SIDE1]。
     用[↑]和[↓]键选择设定项目。
     显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按[OK]键，[↑][↓]键，[COLOR]或[BLACK]键时，机器将当前输入的值保存到EEPROM和RAM上。
   * 按[CLOSE]键后，显示转到模拟的复印基本显示屏。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	按键	显示项目	项目说明 (模式, 原稿, 给纸速度)	输送方向	设定范围	默认值
A	SIDE1	NORMAL_PLAIN _HIGH	RSPF正面原稿, 偏差量调整值 (等倍, 普通纸, 高浓度)	—	1~99	50
B		NORMAL_PLAIN _LOW	RSPF正面原稿, 偏差量调整值 (等倍, 普通纸, 低浓度)	—	1~99	50
C		NORMAL_ THIN _HIGH	RSPF正面原稿, 偏差量调整值 (等倍, 薄纸, 高浓度)	—	1~99	50
D		NORMAL__THIN LOW	RSPF正面原稿, 偏差量调整值 (等倍, 薄纸, 低浓度)	—	1~99	50
E		RANDOM_PLAIN _LOW	RSPF正面原稿, 偏差量调整值 (随机, 普通纸, 低浓度)	—	1~99	50
F		RANDOM_ THIN _LOW	RSPF正面原稿, 偏差量调整值 (随机, 薄纸, 低浓度)	—	1~99	50
A	SIDE2	NORMAL_PLAIN _HIGH_1	RSPF反面原稿, 偏差量调整值1 (等倍, 普通纸, 高浓度)	—	1~99	50
B		NORMAL_PLAIN _LOW_1	RSPF反面原稿, 偏差量调整值1 (等倍, 普通纸, 低浓度)	—	1~99	50
C		NORMAL_PLAIN _HIGH_2	RSPF反面原稿, 偏差量调整值2 (等倍, 普通纸, 高浓度)	—	1~99	50
D		NORMAL_PLAIN _LOW_2	RSPF反面原稿, 偏差量调整值2 (等倍, 普通纸, 低浓度)	—	1~99	50
A	ENGIN	TRAY1 (S)	主机纸盒1 (上层纸盒), 偏差量调整值 (小尺寸)	LT尺寸或更小	1~99	40
B		TRAY1 (L)	主机纸盒1 (上层纸盒), 偏差量调整值 (大尺寸)	比以上尺寸长	1~99	40
C		TRAY2 (S)	主机纸盒2 (下层纸盒), 偏差量调整值 (小尺寸)	LT尺寸或更小	1~99	40
D		TRAY2 (L)	主机纸盒2 (下层纸盒), 偏差量调整值 (大尺寸)	比以上尺寸长	1~99	40
E		MANUAL PLAIN PAPER (S)	手动给纸盘, 偏差量调整值 (普通纸, 小尺寸)	LT尺寸或更小	1~99	40
F		MANUAL PLAIN PAPER (L)	手动给纸盘, 偏差量调整值 (普通纸, 大尺寸)	比以上尺寸长	1~99	40
G		MANUAL HEAVY PAPER1 (S)	手动给纸盘, 偏差量调整值 (厚纸, 小尺寸)	LT尺寸或更小	1~99	25
H		MANUAL HEAVY PAPER1 (L)	手动给纸盘, 偏差量调整值 (厚纸, 大尺寸)	比以上尺寸长	1~99	25
I		MANUAL OHP1	手动给纸盘, 偏差量调整值 (OHP)	—	1~99	40
J		MANUAL ENV	手动给纸盘, 偏差量调整值 (信封)	—	1~99	40
K		ADU PLAIN PAPER (S)	ADU, 偏差量调整值 (普通纸, 小尺寸)	LT尺寸或更小	1~99	40
L		ADU PLAIN PAPER (L)	ADU, 偏差量调整值 (普通纸, 大尺寸)	比以上尺寸长	1~99	40
M		ADU HEAVY PAPER1 (S)	ADU, 偏差量调整值 (厚纸, 小尺寸)	LT尺寸或更小	1~99	25
N		ENGIN ADU HEAVY PAPER1 (L)	ADU, 偏差量调整值 (厚纸, 大尺寸)	比以上尺寸长	1~99	25
O		DESK (S)	DESK, 偏差量调整值 (普通纸, 小尺寸)	LT尺寸或更小	1~99	40
P		DESK (L)	DESK, 偏差量调整值 (普通纸, 大尺寸)	比以上尺寸长	1~99	40
Q		A4LCC	A4LCC, 偏差量调整值		1~99	40

<大尺寸和小尺寸纸张说明>
(小尺寸) : 传送方向纸张长度为LT (216mm) 或更短。
(大尺寸) : 传送方向纸张长度大于LT (216mm)。

<调整值>
调整值增加时, 偏差量增加。
调整值减小时, 偏差量减小。
(调整值每变化1, 停止定时约变化0.1mm)



53

53 -6

目　　的	调整
功能(目的)	用来调整主机RSPF原稿盘尺寸。
相关部分	RSPF
项　　目	动作
动作/过程	

1) 将纸盘原稿导纸板调整到最大宽度位置，然后按[执行]键，[执行]键高亮显示，机器开始执行纸盘尺寸最大宽度值调整。
   * 调整执行时，显示 “EXECUTING...”（执行中……）。
   * 纸盘最大尺寸调整完成后，设定值保存到EEPROM和RAM上，显示转到纸盘A4R尺寸调整开始显示屏幕。（每次设定值均保存到EEPROM和RAM上）
2) 将纸盘原稿导纸板位置调整到A4R (11 × 8.5R) 宽度位置，然后按[执行]键，[执行]键高亮显示，机器开始执行纸盘A4R尺寸调整。
3) 按照以上程序调整纸盘A5R尺寸和纸盘最小尺寸。
4) 以上动作正常完成后，机器显示 “COMPLETE”（完成）信息，如果没有正常完成，则显示 “ERROR”（错误）信息，这种情况下，应重新执行调整。

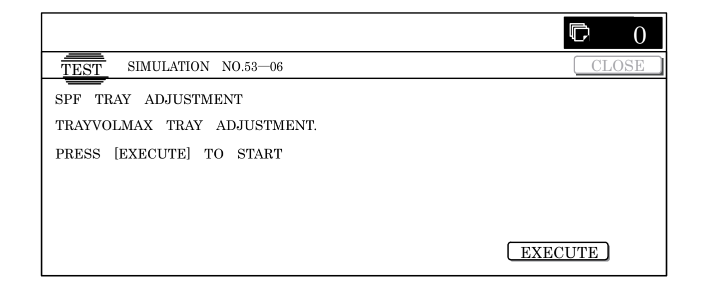
<调整项目和内容>

No.	显　示	内　　容
1	TRAYVOLMAX	纸盘尺寸最大值
2	TRAYVOLA4R	纸盘尺寸A4R尺寸调整值
3	TRAYVOLA5R	纸盘尺寸A5R尺寸调整值
4	TRAYVOLMIN	纸盘尺寸最小值

选择上表中 1~4 的项目之一时，导纸板移动到下表所示各宽度位置。传感器的原稿宽度调整值 (RSPF_WIDTH) A/D 值保存到EEPROM上。

<导纸板位置和机械宽度，A/D值保存>

No.	导纸板位置	机械宽度			A/D值，下图显示代码	备注
		AB系列	INCHI系列	下图显示代码		
1	最大位置	303.3	303.3	WIDTH_MAX	AD_MAX	
2	中间位置(L)	210	215,9	WITH_P1	AD_P1	A4R或LTR
3	中间位置(S)	148.5	139.7	WITH_P2	AD_P2	A5R或INVR
4	最小位置	118	118	WITH_MIN	AD_MIN	



53 -7

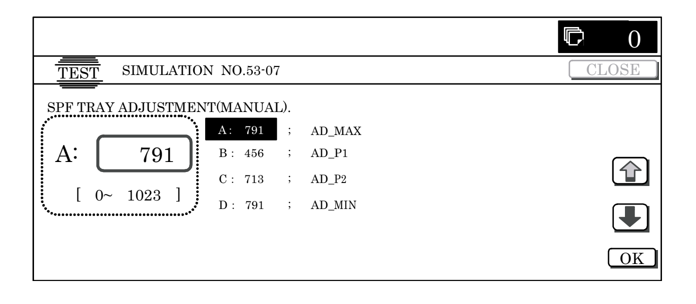
目　　的	调整
功能(目的)	用来输入主机RSPF原稿盘尺寸调整值。模拟SIM53-06 A/D值手动输入。（对RSPF)
相关部分	RSPF
项　　目	动作
动作/过程	

1) 用[↑]和[↓]键选择设定项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按[OK]键，[↑][↓]键，[COLOR]或[BLACK]键时，机器将当前输入的值保存到EEPROM和RAM上。

<显示项目，设定范围，默认值>

项目	显示项目	导纸板位置	设定范围	默认值
A	AD_MAX	最大位置	0~1023	791
B	AD_P1	中间位置 (L)	0~1023	713
C	AD_P2	中间位置 (S)	0~1023	456
D	AD_MIN	最小位置	0~1023	66

* A/D值为10 bit数值。



53 -8

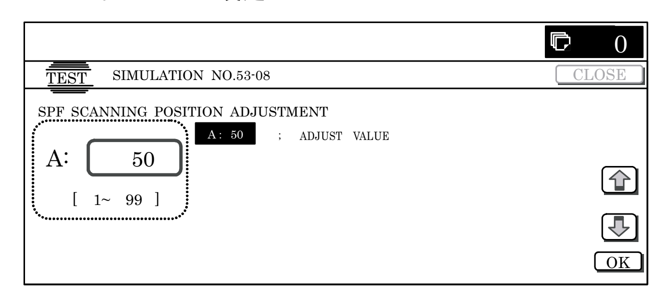
目　　的	调整
功能(目的)	用来调整RSPF扫描位置。
相关部分	RSPF
项　　目	调整
动作/过程	

1) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
2) 按[OK]键，设定为当前输入的值。

<显示项目，设定范围，默认值>

项目	显示项目	说　明	设定范围	默认值
A	ADJUST VALUE	SPF扫描位置调整	1~99	50

- 设定值每增加1，RSPF扫描位置与原位的距离增加0.1mm。
- 设定值每变化1，位置移动0.1mm。
- 由于更改了RRCA-S和RSPF扫描位置距离，此调整值不更改RRCA和RRCA-S设定。

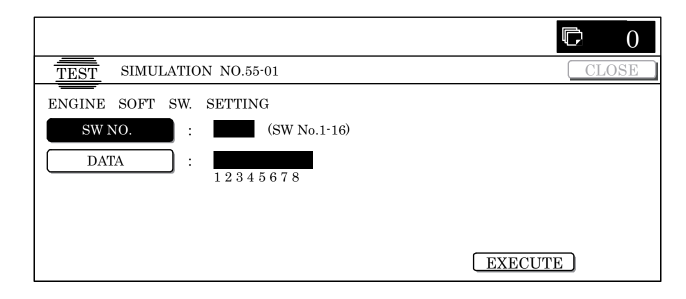


55

55 -1

目　　的	设定
功能(目的)	用来设定驱动软切换。
相关部分	PCU
项　　目	动作（规格）
动作/过程	

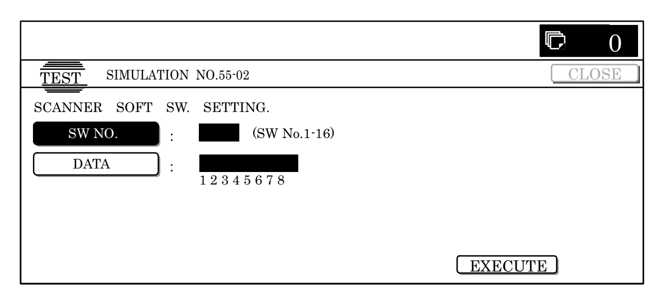
1) 机器进入模拟SIM55-01后，显示右侧屏幕。
   * 在初始状态屏幕中，[SW-NO.]键高亮显示。
2) [SW NO.]键高亮显示时，用10键输入SW号码。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按[DATA]键。
   [DATA]高亮显示，同时显示当前设定值。
4) [DATA]键高亮显示时，用10键输入bit数据，输入bit数据后，bit数据显示切换如下：
   [1]→[0]
   [0]→[1]
   * 仅输入1~8有效。
5) 按[执行]键，设定当前输入的设定值。
   设定完成后，[执行]键返回到正常显示状态。



55 -2

目　　的	设定
功能(目的)	用来设定扫描软切换。
相关部分	扫描仪
项　　目	动作 (规格)
动作/过程	

1) 机器进入模拟SIM55-02后, 显示右侧屏幕。
   * 在初始状态屏幕中, [SW-NO.]键高亮显示。
2) [SW NO.]键高亮显示时, 用10键输入SW号码。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按[DATA]键。
   [DATA]高亮显示, 同时显示当前设定值。
4) [DATA]键高亮显示时, 用10键输入bit数据, 输入bit数据后, bit数据显示切换如下:
   [1]→[0]
   [0]→[1]
   * 仅输入1~8有效。
5) 按[执行]键, 设定当前输入的设定值。
   设定完成后, [执行]键返回到正常显示状态。

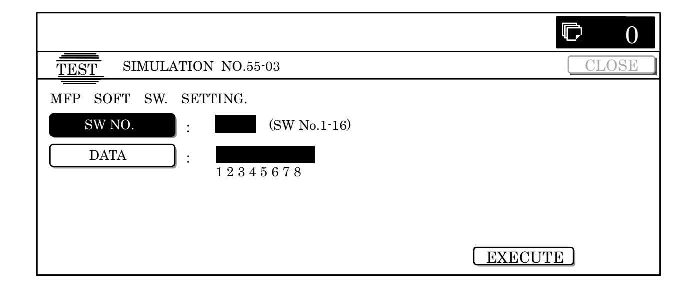


55 -3



目　　的	设定
功能(目的)	用来设定控制器软切换。
相关部分	MFP
项　　目	动作 (规格)
动作/过程	

1) 机器进入模拟SIM55-03后, 显示右侧屏幕。
   * 在初始状态屏幕中, [SW-NO.]键高亮显示。
2) [SW NO.]键高亮显示时, 用10键输入SW号码。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按[DATA]键。
   [DATA]高亮显示, 同时显示当前设定值。
4) [DATA]键高亮显示时, 用10键输入bit数据, 输入bit数据后, bit数据显示切换如下:
   [1]→[0]
   [0]→[1]
   * 仅输入1~8有效。
5) 按[执行]键, 设定当前输入的设定值。
   设定完成后, [执行]键返回到正常显示状态。



56

56-1

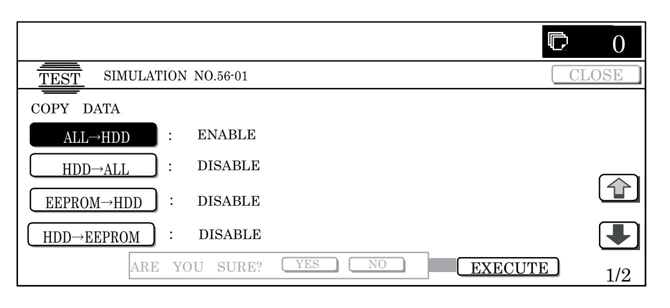
目　的	数据传送
功能(目的)	用来传送MFP控制器数据。
相关部分	MFP
项　目	数据传送
动作/过程	

1) 选择一个数据传送项目。
   * 所选按键高亮显示，并在相应的显示部分显示 “ENABLE” (允许)。
   * 如果选择另外的键，则新选择的按键高亮显示，并在相应的显示部分显示“ENABLE”(允许)。前面选择的键返回到正常显示状态，并在相应的显示部分显示 “DISABLE” (禁止)。
   * 初始状态下，[ALL → HDD]按键高亮显示。只能选择一个按键。
   * 如果[↑]上有显示页面，则显示变成活动状态，然后显示页面上移。
     如果[↑]上面无显示页面，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示页面，则显示变成活动状态，然后显示页面下移。
     如果[↓]下面无显示页面，则显示变成灰色，动作无效。
2) 按[执行]键后，[执行]键高亮显示，[YES]和[NO]键激活显示。
3) 按[YES]键后，[YES]键高亮显示，机器执行数据传送。
   * 按[NO]键或[执行]键后，显示转到设定项目选择显示屏幕。
   * 动作执行中，在相应的的显示部分显示“RUNNNING”(运行中)信息。
   * 动作正常完成后，机器显示“COMPLETE”(完成)信息，并自动复位。
     如果没有正常完成，则显示 “ERROR” (错误)信息，这种情况下，机器不复位。

<数据传送项目>

目标数据	内　　容
ALL → HDD	存储器中所有内容传送到HDD上。
HDD → ALL	HDD上的内容传送到所有存储器上。
EEPROM → HDD	数据从EEPROM传送到HDD。
HDD → EEPROM	数据从HDD传送到EEPROM。
SRAM → HDD	数据从SRAM传送到HDD。但是，如果安装了FAX存储器或选购件存储器 (对FAX存储器) *，则Fax存储器上的内容也同时传送到HDD上。
HDD → SRAM	数据从HDD传送到SRAM。但是，如果安装了FAX存储器或选购件存储器 (对FAX存储器) *，则HDD上的内容同时传送到FAX存储器和SRAM上。

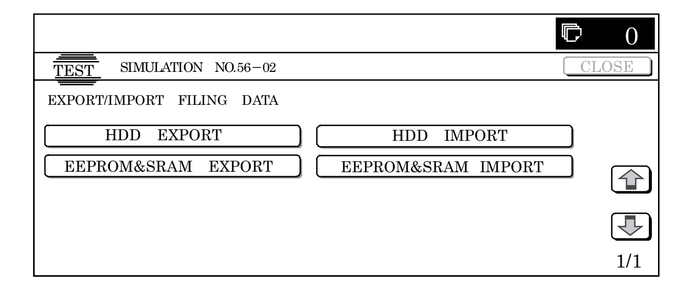
* 如果未安装FLASHROM和OP. FLASHROM，则不执行数据传送。



56-2

目　的	数据备份
功能(目的)	用来将EEPROM, SRAM或HDD上的数据 (用户认证数据，通讯录等数据) 备份到USB存储器上，以便以后恢复数据。
相关部分	存储器，HDD
项　目	数据
动作/过程	

1) 将USB存储器插到机器上。
   * 如果未将 USB 存储器插到机器上，机器显示 “INSERT A STORAGE TO THE USB PORT”(请将存储器插到USB端口上)。按[OK]键后，显示转到菜单选择显示屏幕。
2) 选择一个要执行的项目，显示转到执行显示屏幕。
   * 选择 [HDD EXPORT] 或 [EEPROM & SRAM EXPORT] 时，显示转到执行显示屏幕。
3) 选择一个要输入的文件，显示转到执行显示屏幕。
   * 按键上显示文件名，如果文件名超过70个字符数，则只显示前面70个字符。
   * 最多显示30个按键 (30个文件)。
4) 按[执行]键，[执行]键高亮显示，[YES]和[NO]键从灰色变成激活状态。
   * 数据导入显示
     “HDD IMPORT”
   * 数据导出显示
     “HDD EXPORT”
5) 按[YES]键，[YES]键高亮显示，机器执行数据导入。
   * 按[NO]或[执行]键后，显示转动执行显示屏幕。
     [执行]键返回到正常显示状态。
   * 数据导入时显示信息
     “IMPORTING THE DATA. PLEASE WAIT. . . ”
   * 数据导出时显示信息
     “EXPORTING THE DATA. PLEASE WAIT. . . . . ”
6) 数据传送完成后，显示执行结果。
   如果执行正常完成，机器显示 “COMPLETE” (完成)信息，
   如果没有正常完成，则显示 “ERROR” (错误)信息。
   * 按[CA]键或[系统设定]键可退出模拟执行，此时，机器重新启动。



60

60-1

目的	动作测试/检查
功能(目的)	用来检查安装在ICU电路板上的扩展DIMM的读/写动作。执行完成后，面板上显示各插槽执行结果。 ICU电路板图像DRAM读/写动作检查，ICU(存储器)动作检查。
相关部分	成像部分 (ICU)
项目	动作
动作/过程	

1) 机器进入模拟SIM60-01后，显示右侧屏幕。
   按[执行]键后，[执行]键高亮显示，机器执行动作检测。
2) 检测执行时，机器显示 “SLOT-2:NOW EXECUTING...” (插槽-2: 正在执行中……) 信息。
3) 插槽-2检测完成。
4) 插槽-3检测完成。
5) 插槽-4检测完成。
   [执行]键返回到正常显示状态。
   如果检测正常完成，则显示 “OK”信息。

<结果显示>

结果显示	说明
OK	成功
NG	失败
NG (SDRAM IS NOT IN SLOT4)	失败：插槽-4 (标准配件) 未连接， 插槽-3 (选购件) 已连接。
NONE	未安装 (包括DIMM故障)

<插槽说明>

插槽	说明
插槽-1	连接在MFP控制器上的存储器。由于此存储器上只有系统数据，因此不进行读/写检查。
插槽-2	连接在MFP控制器上的存储器。仅在某些存储部位执行读/写检查。
插槽-3	• 连接在ICU-ASIC上的选购件存储器。 • 由于未安装插槽-4 (标准) 存储器，不能执行读/写检查。
插槽-4	连接在ICU-ASIC上的标准存储器。

0
TEST SIMULATION NO.60—01 CLOSE
SDRAM READ/WRITE TEST
PRESS[EXECUTE] TO START
EXECUTE

60-2

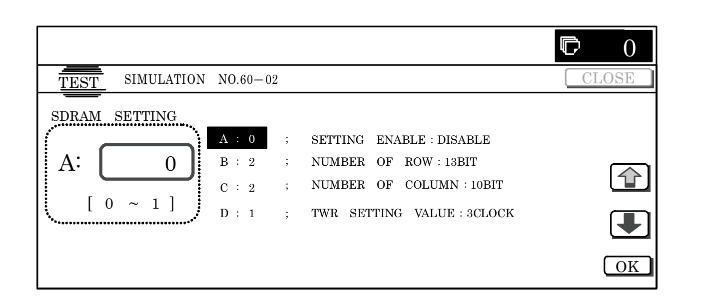
目的	设定
功能(目的)	用来设定SDRAM 数据。
相关部分	—
项目	—
动作/过程	

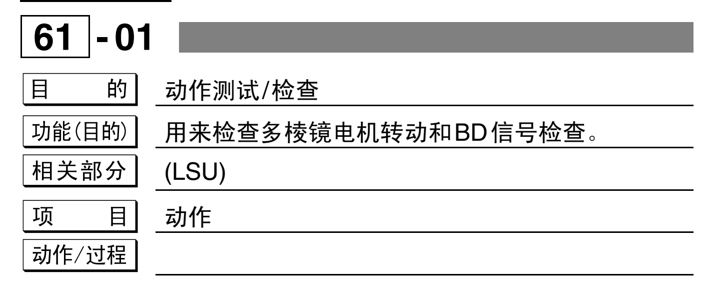
1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
   如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
   如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
   如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按[OK]键，[↑][↓]键，[COLOR]或[BLACK]键时，机器将当前输入的值保存到EEPROM和RAM上。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示		内容		设定范围	默认值
A	SETTING ENABLE	DISABLE	SDRAM设定更改标志	SPD上的DDR设定	0	0
		ENABLE		以下B项目设定后的DDR设定	1	
B	NUMBER OF ROW	11BIT	行地址宽度		0	2
		12BIT			1	
		13BIT			2	
C	NUMBER OF COLUMN	8BIT	列地址宽度		0	2
		9BIT			1	
		10BIT			2	
		11BIT			3	
		12BIT			4	
D	TWR SETTING VALUE	2CLOCK	TWR设定值		0	1
		3CLOCK			1	
		4CLOCK			2	
		5CLOCK			3	
E	TRAS SETTING VALUE	4CLOCK	TRAS设定值		0	2
		5CLOCK			1	
		6CLOCK			2	
		7CLOCK			3	
F	TRC SETTING VALUE	6CLOCK	TRC设定值		0	3
		7CLOCK			1	
		8CLOCK			2	
		9CLOCK			3	
		10CLOCK			4	
G	TRCD SETTING VALUE	2CLOCK	TRCD设定值		0	1
		3CLOCK			1	
		4CLOCK			2	
		5CLOCK			3	

项目	显　　示		内　　容	设定范围	默认值
H	TRP SETTING VALUE	2CLOCK	TRP设定值	0	1
		3CLOCK		1	
		4CLOCK		2	
		5CLOCK		3	
I	TFRC SETTING VALUE	7CLOCK	TFRC设定值	0	3
		8CLOCK		1	
		:		:	
		20CLOCK		13	
J	CAS LATENCY	CL = 2	CAS等待时间	0	1
		CL = 2.5		1	
		CL = 3		2	
K	TOTAL NUMBER OF MBYTES ONBOARD DDR	NONE	DDR总容量	0	1
		128 MBYTE		1	
		256 MBYTE		2	
L	NUMBER OF ONBOARD-DDR CS-BANK	NON	DDR总容量	0	1
J	CAPACITY	1CHIP SELECT		1	
K	BUFFER TYPE	2CHIP SELECT		2	





61

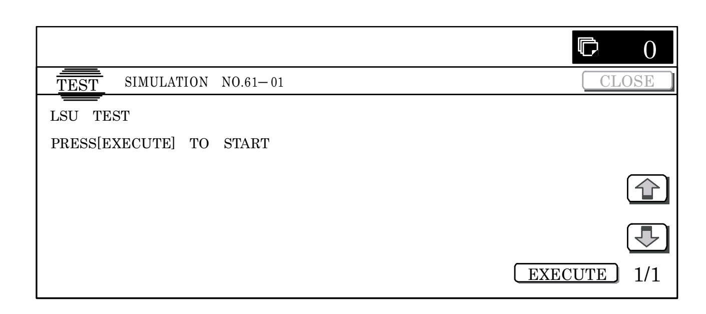
61 - 01

目　　的	动作测试/检查
功能(目的)	用来检查多棱镜电机转动和BD信号检查。
相关部分	(LSU)
项　　目	动作
动作/过程	

1) 按[执行]键，开始检查LSU。
2) 如果检查正常完成，则显示 “[OK]”。如果出现错误，则显示 “[NG]” ，并显示错误具体情况。

<错误清单>

显　　示	内　　容	动　　作
LSU TESTRESULT NG: PG	LSU检查多棱镜电机异常	动作中断并结束
LSU TESTRESULT NG: K	LSU检查黑色LD发光异常	动作中断并结束
LSU TESTRESULT NG: CL	LSU检查彩色LD发光异常	动作中断并结束



61 - 4

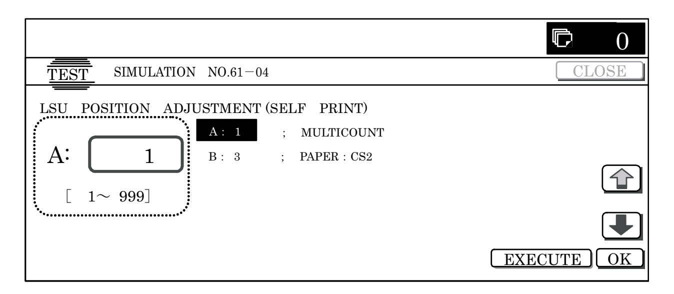
目　　的	调整
功能(目的)	用来执行LSU位置调整打印。
相关部分	LSU
项　　目	调整
动作/过程	

1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按[执行]键，[执行]键高亮显示，机器执行自我打印。
   * 自我打印完成后，[执行]键返回到初始状态。
   * 按[OK]键，[↑][↓]键，[COLOR]或[BLACK]键时，设定当前输入的设定值。（设定值不保存到EEPROM和RAM上）
   * 如果在自我打印执行过程中按[C], [CA], [系统设定]或[执行]键，则停止自我打印动作。
   * 中断后机器返回到等待状态时，机器恢复自我打印。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示项目&显示说明		项目说明		设定范围		默认值
A	MULTICOUNT		打印数量		1~999		1
B	PAPER	MFT	纸盒选择	手动给纸	1~6	1	3 (CS2)
		CS1		纸盒1		2	
		CS2		纸盒2		3	
		CS3		纸盒3		4	
		CS4		纸盒4		5	
		LCC		LCC		6	

* 项目B显示为："显示项目：显示具体说明"，
  例如：PAPER: CS1。



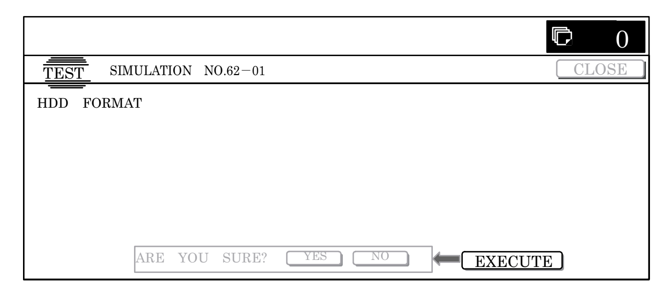
62

62 - 1

目　　的	数据清除
功能(目的)	用来格式化硬盘HDD (操作手册部分除外)。 * 务必格式化HDD FAT32部分。
相关部分	MFP (HDD)
项　　目	清除
动作/过程	

1) 按[执行]键。
   [执行]键高亮显示，[YES]和[NO]键激活显示。
2) 按[YES]键。
   [YES]键高亮显示，机器执行硬盘格式化。
   * 按[NO]键或[执行]键后，[执行]键返回到正常显示，[YES]和[NO]键显示变成灰色。
   * 如果未正常完成硬盘格式化，则显示"HDD FORMAT NG"信息。
   * 硬盘格式化正常完成后，[执行]键返回到正常显示，[YES]和[NO]键显示变成灰色。
   * 在格式化执行时如果按[CA]键，则中断动作执行，模拟退出。如果按[系统设定]键，则停止硬盘格式化，显示返回到模拟子代码输入显示屏幕。

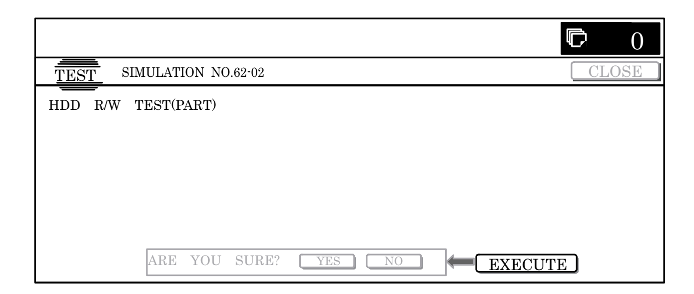
* 按[CA]键或[系统设定]键退出模拟后，机器重新启动。



62 - 2

目的	动作测试/检查
功能(目的)	用来检查硬盘分区读/写动作 (操作手册部分除外)。 * 务必格式化HDD FAT32部分。
相关部分	MFP (HDD)
项目	动作
动作/过程	

1) 按[执行]键。
   [执行]键高亮显示, [YES]和[NO]键激活显示。
2) 按[YES]键。
   执行检查过程 (写→读→检查异常情况)。
   * 按[NO]键或[执行]键后, [执行]键返回到正常显示, [YES]和[NO]键显示变成灰色。
   * 如果过程 (写→ 读 → 检查异常情况) 未正常完成 , 则显示“HDD R/W TEST NG”(HDD读/写测试错误) 信息。
   * 检查过程 (写 →读→检查异常情况) 正常完成后 , [执行] 键返回到正常显示, [YES]和[NO]键显示变成灰色。
   * 在过程 (写→读→检查异常情况) 执行中如果按 [CA] 键 , 则中断动作执行, 模拟退出。如果按 [系统设定] 键, 则中断动作执行, 显示返回到模拟子代码输入显示屏幕。

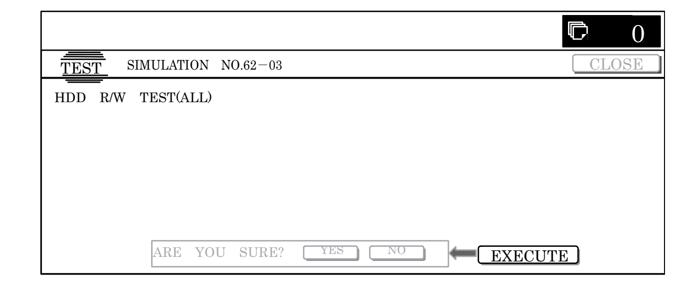


62 - 3



目的	动作测试/检查
功能(目的)	用来检查硬盘读/写动作。(所有部分) * 务必格式化HDD FAT32部分。
相关部分	MFP (HDD)
项目	动作
动作/过程	

1) 按[执行]键。
   [执行]键高亮显示, [YES]和[NO]键激活显示。
2) 按[YES]键。
   执行检查过程 (写→读→检查异常情况)。
   * 按[NO]键或[执行]键后, [执行]键返回到正常显示, [YES]和[NO]键显示变成灰色。
   * 如果过程 (写→读→检查异常情况) 未正常完成, 则显示“HDD R/W TEST NG”(HDD读/写测试错误) 信息。
   * 检查过程 (写→读→检查异常情况) 正常完成后, [执行]键返回到正常显示, [YES]和[NO]键显示变成灰色。
   * 在过程 (写→读→检查异常情况) 执行中如果按[CA]键, 则中断动作执行, 模拟退出。如果按[系统设定]键, 则中断动作执行, 显示返回到模拟子代码输入显示屏幕。



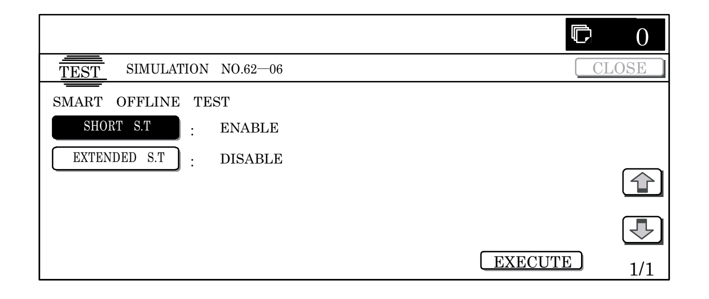
62 - 6

目　　的	动作测试/检查
功能(目的)	用来执行硬盘HDD自我诊断动作。 * 务必格式化HDD FAT32部分。
相关部分	MFP (HDD)
项　　目	动作
动作/过程	

1) 选择一个项目执行自我诊断。
   * 所选按键高亮显示，并在相应的显示部位显示 “ENABLE”(允许)。
   * 如果选择另外的键，则新选择的按键高亮显示，并在相应的显示部分显示“ENABLE”(允许)。前面选择的键返回到正常显示状态，并在相应的显示部分显示 “DISABLE”(禁止)。
2) 按[执行]键后，[执行]键高亮显示，机器开始执行自我诊断。
   * 自我诊断执行过程中，在相应的显示部位显示“EXECUTING...”(执行中……) 信息。
   * 自我诊断完成后，[执行]键返回到正常显示状态，并在相应的显示部位显示自我诊断执行结果。(正常完成时，显示“OK (RESULT: 0) ”信息。如果出现错误，则显示 “NG (RESULT: Other than 0) ”信息)
   * 如果由于某种原因未执行自我诊断或未正常完成，则在相应的显示部位显示 “ERROR”(错误) 信息。

<自我诊断方法>

目标数据	内　　容
SHORT S. T	部分检查
EXTENDED S. T	所有部分检查

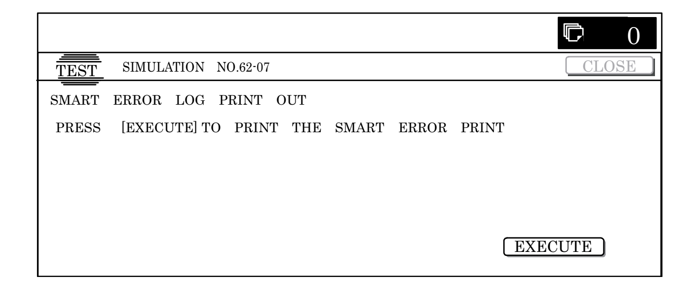


62 - 7



目　　的	动作测试/检查
功能(目的)	用来打印自我诊断错误日志。 * 务必格式化HDD FAT32部分。
相关部分	MFP
项　　目	数据
动作/过程	

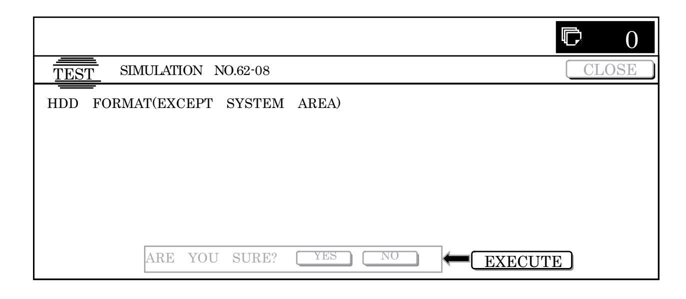
1) 机器进入模拟SIM62-07后，显示以下屏幕。
   检查给纸盘中是否有A4纸，如果纸盘中纸空，则装入A4纸。
2) 按[执行]键后，[执行]键高亮显示，机器开始打印自我诊断错误日志。
   自我打印完成后，显示返回到初始状态屏幕。
   * 如果在打印过程中按[C], [CA], [系统设定]或[执行]键，则中断动作执行。
   * 中断后机器返回到等待状态时，机器恢复自我打印。



62 - 8

目　的	数据清除
功能(目的)	用来格式化硬盘。 (系统数据部分和操作手册部分除外) * 务必格式化HDD FAT32部分。
相关部分	MFP (HDD)
项　目	清除
动作/过程	

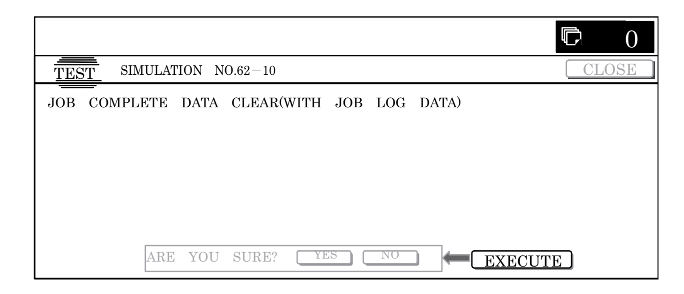
1) 按[执行]键。
   [执行]键高亮显示, [YES]和[NO]键激活显示。
2) 按[YES]键。
3) 机器执行硬盘格式化（系统数据部分除外), [YES] 键高亮显示。
   * 按[NO]键或[执行]键后, [执行]键返回到正常显示, [YES]和[NO]键显示变成灰色。
   * 硬盘格式化 (系统数据部分除外) 执行中, [执行]键高亮显示, 机器显示"HDD FORMAT (EXCEPT SYSTEM AREA) EXECUTING..."。
   * 如果未正常完成硬盘格式化 (系统数据部分除外), 则显示"HDD FORMAT (EXCEPT SYS - TEM AREA) NG"信息。
   * 硬盘格式化 (系统数据部分除外) 正常完成后, [执行]键返回到正常显示, [YES]和[NO]键显示变成灰色。
   * 在格式化执行时如果按[CA]键或[系统设定]键, 则退出模拟, 机器重新启动。



62 - 10

目　的	数据清除
功能(目的)	用来删除作业完成清单。(同时删除作业日志数据) * 务必格式化HDD FAT32部分。
相关部分	MFP (HDD)
项　目	清除
动作/过程	

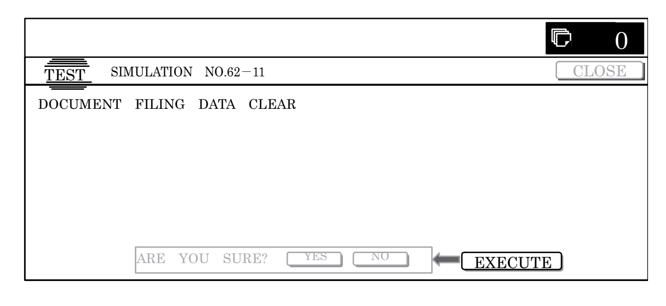
1) 按[执行]键。
   [执行]键高亮显示, [YES]和[NO]键激活显示。
2) 按[YES]键。
   删除作业日志数据, [YES]键高亮显示。
   * 按[NO]键或[执行]键后, [执行]键返回到正常显示, [YES]和[NO]键显示变成灰色。
   * 在作业日志数据删除执行时, [执行]键高亮显示, 机器显示"EXECUTING..."(执行中……) 中信息。
   * 如果作业日志数据未正常删除, 则显示 "NG"信息。
   * 作业日志数据正常删除后, [执行]键返回到正常显示, [YES]和[NO]键显示变成灰色。
   * 如果在数据删除执行中按[CA]键, 则中断动作执行, 模拟退出。如果按[系统设定]键, 则中断动作执行, 显示返回到模拟子代码输入显示屏幕。



62 - 11

目　　的	数据清除
功能(目的)	用来删除原稿归档数据。 * 务必格式化HDD FAT32部分。
相关部分	MFP (HDD)
项　　目	清除
动作/过程	

1) 按[执行]键。
   [执行]键高亮显示, [YES]和[NO]键激活显示。
2) 按[YES]键。
   删除原稿归档数据, [YES]键高亮显示。
   * 按[NO]键或[执行]键后, [执行]键返回到正常显示, [YES]和[NO]键显示变成灰色。
   * 在原稿归档数据删除执行时, [执行]键高亮显示, 机器显示 "EXECUTING..."(执行中……) 中信息。
   * 如果原稿归档数据未正常删除, 则显示 "NG"信息。
   * 原稿归档数据正常删除后, [执行]键返回到正常显示, [YES]和[NO]键显示变成灰色。
   * 如果在数据删除执行中按[CA]键, 则中断动作执行, 模拟退出。如果按[系统设定]键, 则中断动作执行, 显示返回到模拟子代码输入显示屏幕。



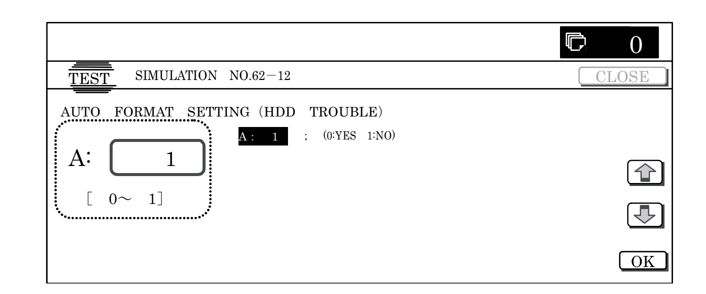
62 - 12

目　　的	数据清除
功能(目的)	用来设定硬盘出现故障时自动格式化的允许/禁止。 * 务必格式化HDD FAT32部分。
相关部分	MFP (HDD)
项　　目	清除
动作/过程	

1) 机器进入此模拟后, 显示右侧屏幕。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按[OK]键, [COLOR]或[BLACK]键后, 按键高亮显示, 当前输入的设定值保存到EEPROM和RAM上。

<按键说明, 设定范围, 默认值>

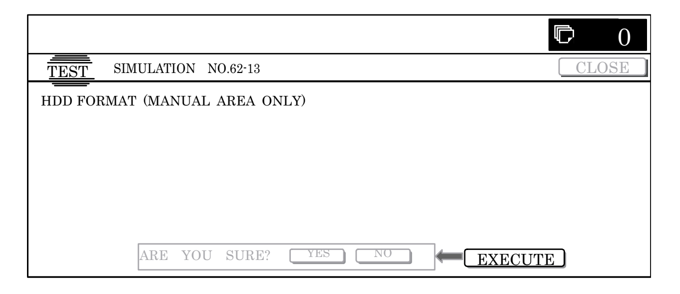
项　　目		内　　容		设定范围	默认值
A	(0: YES, 1: NO)	0	自动格式化允许	0~1	1(禁止)
		1	自动格式化禁止		



62 - 13

目　　的	数据清除
功能(目的)	用来格式化硬盘HDD。(仅操作手册部分) * 务必格式化HDD FAT32部分。
相关部分	MFP (HDD)
项　　目	清除
动作/过程	

1) 按[执行]键。
   [执行]键高亮显示，[YES]和[NO]键激活显示。
2) 按[YES]键。
3) 执行硬盘格式化 (仅操作手册部分)，[YES]键高亮显示。
   * 按[NO]键或[执行]键后，[执行]键返回到正常显示，[YES]和[NO]键显示变成灰色。
   * 在硬盘格式化 (仅操作手册部分) 执行时，[执行]键高亮显示，机器显示 "HDD FORMAT (MANUAL AREA ONLY) EXECUTING..."(执行中……) 中信息。
   * 如果硬盘格式化 (仅操作手册部分) 未正常完成，则显示 "HDD FORMAT (MANUAL AREA ONLY) NG" 信息。
   * 硬盘格式化 (仅操作手册部分) 正常完成后，[执行]键返回到正常显示，[YES]和[NO]键显示变成灰色。
   * 如果在硬盘格式化 (仅操作手册部分) 执行中按[CA]键或[系统设定]键，则模拟退出，机器重新启动。



63

63 - 1

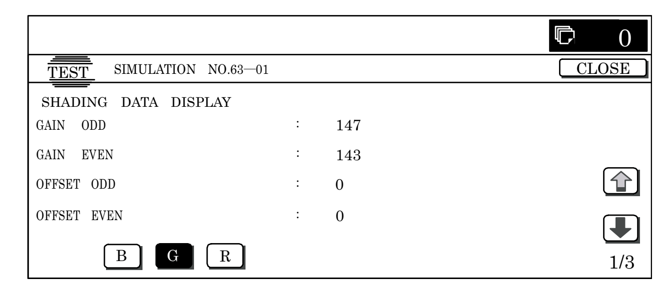
目　　的	调整/设定/动作数据输出/检查 (显示/打印)
功能(目的)	用来检查以下与 RGB 和 OC 黑白校正相关的设定值。(3×2 = 6种)
相关部分	扫描仪 (曝光) 部分
项　　目	动作
动作/过程	

1) 选择一个要显示的颜色按键。
   机器显示所选按键的黑白校正设定值。
   * 选择[B](青色)，[G](绿色) 或[R](洋红色) 按键时，所选按键高亮显示，同时显示所选颜色的当前调整值。
   * 只能选择一个颜色按键，所选按键高亮显示，初始状态下，默认选择[B]。
   * 如果[↑]上有显示页面，则显示变成活动状态，然后显示页面上移。
     如果[↑]上面无显示页面，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示页面，则显示变成活动状态，然后显示页面下移。
     如果[↓]下面无显示页面，则显示变成灰色，动作无效。

* 按[CLOSE]键后，显示转到模拟的复印基本显示屏。
* 按[COLOR]/[BLACK]键同样可执行复印动作。

<显示项目和说明>

显示项目	说　　明	备　　注
GAIN ODD	增益调整值 (奇数)	
GAIN EVEN	增益调整值 (偶数)	
OFFSET ODD	偏移值 (奇数)	
OFFSET EVEN	偏移值 (偶数)	
SMP AVE ODD	参考取样平均值(奇数)	
SMP AVE EVEN	参考取样平均值(偶数)	
TARGET VALUE	目标值	
BLACK LEVEL	黑色输出电平	
ERROR CODE	错误代码 (0, 1~4)	0: 无错误 1: 阶段1. 超过循环次数 2: 阶段2. 目标值低于指定水平 3: 阶段3. 设定值为负 4: 未显示执行结束
RSPF WHITE LEVEL 1ST	首页复印，RSPF白色参考电平	
RSPF WHITE LEVEL 2ND	第二份及以后各份扫描，RSPF白色参考电平	

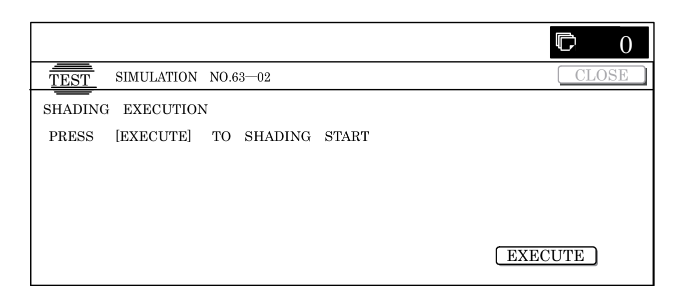


* 以上显示屏中，按[G]键。

63 - 2

目　　的	调整
功能(目的)	用来强制执行黑白校正。
相关部分	扫描仪
项　　目	动作
动作/过程	

1) 按[执行]键后，[执行]键高亮显示，机器开始执行黑白校正。
   * 执行过程中，显示 "SHADING EXECUTING..."（黑白校正执行中……）信息。
   * 如果在动作执行过程中按[执行]键，则中断动作执行。
   * 如果黑白校正正常完成，[执行]键返回到正常显示状态，并显示 "COMPLETED"（完成）信息。
   * 如果在除打印动作外按[系统设定]键，显示返回到模拟子代码输入显示屏幕。

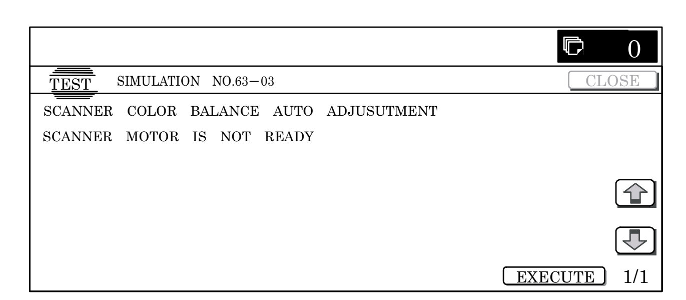


63 - 3

目　　的	调整
功能(目的)	用来执行从 CCD 输入的 RGB 图像数据伽马校正和浓度调整。根据图像数据计算并设定 SCAN ASIC 伽马校正 1 和色彩校正的设定值。
相关部分	扫描仪（扫描）
项　　目	图像品质
动作/过程	

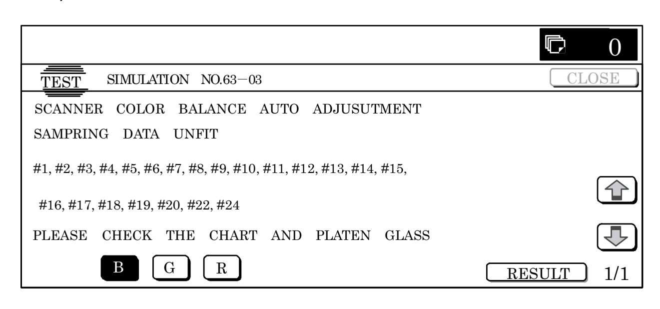
1) 选择一个颜色按键后，显示所选颜色的调整值。
   * 选择[B](青色)、[G](绿色)或[R](洋红色)按键时，所选按键高亮显示，同时显示所选颜色的当前调整值。
   * 只能选择一个颜色按键，所选按键高亮显示，初始状态下，默认选择[B]。
   * 如果[↑]上有显示页面，则显示变成活动状态，然后显示页面上移。
   如果[↑]上面无显示页面，则显示变成灰色，动作无效。
   如果[↓]下有显示页面，则显示变成活动状态，然后显示页面下移。
   如果[↓]下面无显示页面，则显示变成灰色，动作无效。
2) 按一个按键执行动作。（本例中，按[OC]键，显示色彩自动调整执行屏幕）
3) 按[执行]键，[执行]键高亮显示，机器执行设定自动调整。
   * 如果在自动调整执行时按[执行]键，则中断自动调整。
   * 执行过程内容
     a) 取样设定
     b) 扫描请求
     c) 等待原稿前缘到达
     d) 取样结束
     e) 取样结果获取
     f) 计算取样结果
     g) 计算结果保存

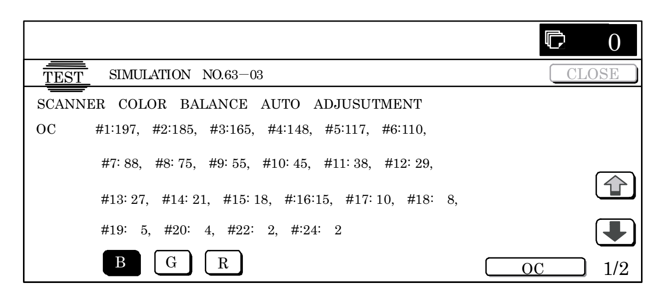
扫描仪电机出错时（执行中）：



自动调整出错时：
* 出现错误时，显示所有出错浓度块号码。
  如果选择颜色后未出现错误，则显示转动初始状态显示屏幕。
  如上所述，仅显示出错颜色的错误信息。
* 动作正常完成后，显示 "COMPLETE"（完成）信息。按[RESULT]键，显示返回到初始显示屏幕。（显示正常完成计算

结果)





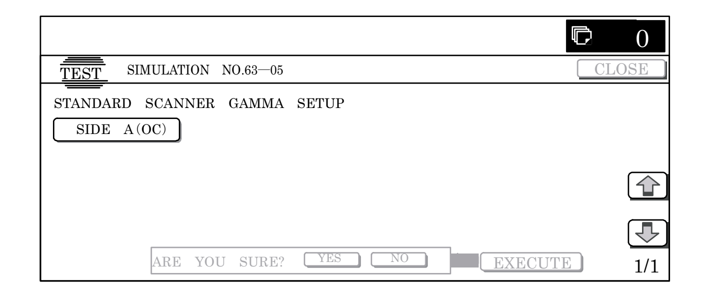
63 -5

目的	调整
功能(目的)	用来复位扫描ASIC的伽马校正和色彩校正参数。
相关部分	扫描仪
项目	清除
动作/过程	

1) 在触摸面板上按键执行标准值复位时 (本例中按[SIDE A (OC)]键), 所选按键高亮显示, [执行]键从灰色显示激活。
   * 再次按所选按键时，则取消选择，按键返回到正常显示状态。
   * 如果未选择标准复位按键, [执行]键显示变成灰色。
   * 标准复位可选择两个或两个以上项目。
2) 按[执行]键。
   [执行]键高亮显示, [YES]和[NO]键激活显示。
3) 按[YES]键。
   执行扫描仪色彩平衡标准值复位, [YES]键高亮显示。
   * 按[NO]键或[执行]键后, [执行]键返回到正常显示, [YES]和[NO]键显示变成灰色。
   * 恢复的数据保存到EEPROM和RAM上。
   * 在扫描仪色彩平衡标准值复位执行时, [执行]键和[YES]键高亮显示。
   * 扫描仪色彩平衡标准值复位正常完成后, [执行]键返回到正常显示, [YES]和[NO]键显示变成灰色。

<标准值复位项目>

1	SIDE A (OC)	复印伽马校正1和色彩校正系数
2		双色伽马校正1和色彩校正系数
3		自动调整伽马校正1和色彩校正系数



63-6

目的：调整/设定/动作数据输出/检查 (显示/打印)

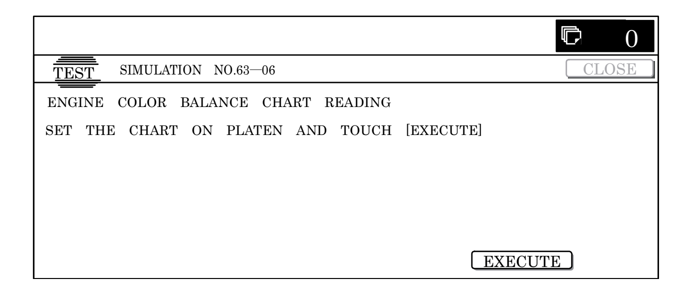
功能(目的)：用来扫描成像色彩平衡自动调整模板，并显示取样结果。

相关部分：成像部分 (ICU)

项目：图像品质 (色彩平衡)

动作/过程：

1) 将模拟SIM46-21打印的自我打印模板放在原稿玻璃上，然后按[执行]键开始执行扫描取样。(如果在动作执行过程中按[执行]键，则中断动作执行)
   * 取样执行中，[执行]键高亮显示。
   * 结果从高浓度部分起显示各浓度块的取样值。
     在取样结果显示屏幕中按[K][C][M][Y]键后，显示各颜色数据。
     只能选择一个颜色按键。(初始状态下，默认选择[K])
   * 取样完成后，[执行]键返回到正常显示状态。



63-7

目的：设定

功能(目的)：用来显示和登记成像自动浓度调整扫描仪目标值。

相关部分：成像部分 (ICU)

项目：图像品质 (色彩平衡)

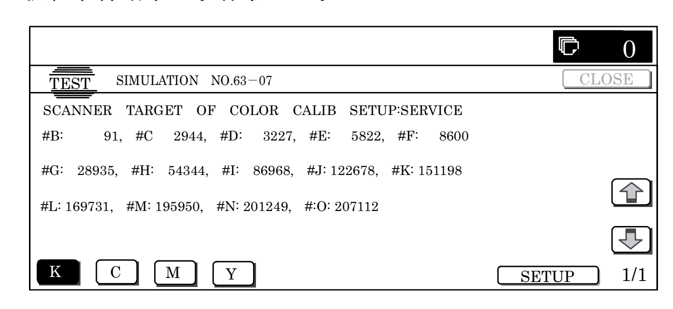
动作/过程：

1) 机器进入模拟SIM63-07后，显示以下屏幕。
   * 按[K][C][M][Y]键显示各颜色数据。
     只能选择一个颜色按键，所选按键高亮显示。(初始状态下，默认选择[K])
2) 按[SETUP]键，显示转到取样开始显示屏幕。
   将模拟SIM46-21打印的自我打印模板放在原稿玻璃上，然后按[执行]键，[执行]键高亮显示，同时显示取样显示屏幕。
3) 取样完成后，显示取样结果。
   按[REPEAT]键，显示转到取样开始显示屏幕。
4) 按[OK]键，取样结果作为目标值保存到EEPROM和RAM上。

<显示数据内容>

显示数据	显示内容
B	点B目标值
C	点C目标值
D	点D目标值
E	点E目标值
F	点F目标值
G	点G目标值
H	点H目标值
I	点I目标值
J	点J目标值
K	点K目标值
L	点L目标值
M	点M目标值
N	点N目标值
O	点O目标值
BASE	底层取样值

* 仅在取样结果显示屏幕上显示BASE。



63 - 8

目　　的　设定

功能(目的)　用来将成像自动调整扫描仪目标值复位成标准值。(维修用)

相关部分　成像部分 (ICU)

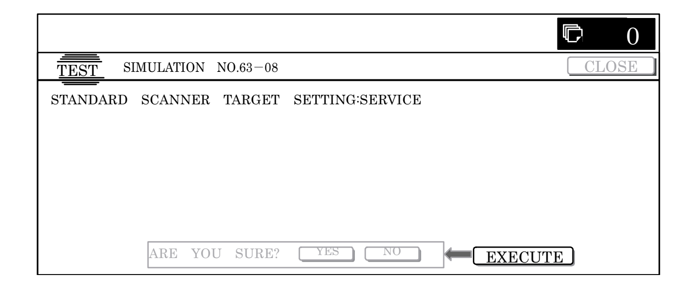
项　　目　图像品质 (色彩平衡)

动作/过程

1) 按[执行]键。
   [执行]键高亮显示, [YES]和[NO]键激活显示。
2) 按[YES]键。
   将引擎自动调整扫描仪目标值复位为标准值, [YES]键高亮显示。
   * 按[NO]键或[执行]键后, [执行]键返回到正常显示, [YES]和[NO]键显示变成灰色。
   * 恢复的数据保存到EEPROM和RAM上。
   * 引擎自动调整扫描仪目标值复位执行时, [执行]键和[YES]键高亮显示。
   * 引擎自动调整扫描仪目标值复位正常完成后, [执行]键返回到正常显示, [YES]和[NO]键显示变成灰色。

<标准值复位项目>

1	自动浓度调整目标值 (KCMY)



63 - 11

目　　的　设定

功能(目的)　用来设定自动色彩平衡调整中的工厂对象色彩平衡。(SIM46-24)

相关部分　扫描仪 (扫描)

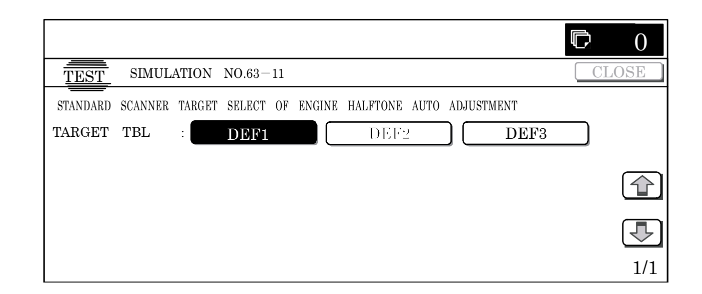
项　　目　图像品质

动作/过程

1) 机器进入模拟SIM63-11后, 对象值表的当前设定值按键高亮显示。
2) 按下要更改的对象值按键后 (本例中为[DEF2]按键), 按键高亮显示, 设定值保存到EEPROM和RAM上。
   * 只能选择一个项目。

<显示数据项目说明>

项　　目	设定值	内　　容	默认值
对象值表选择	DEF1	DEF1模式设定	DEF1
	DEF2	DEF2模式设定	
	DEF3	DEF3模式设定	



64

64 -1

目　　的	动作测试/检查
功能(目的)	用来执行自我打印 (彩色模式)。
相关部分	打印机
项　　目	动作
动作/过程	

1) 用[K][C][M][Y]键选择一个颜色。
   所选按键高亮显示。再次按高亮显示的按键时，按键返回到正常显示状态。(可选择两个或两个以上按键)
2) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
3) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
4) 按[执行]键，以当前设定的值执行自我打印。
   自我打印执行中，[执行]键保持高亮显示状态，自我打印完成后，[执行]键返回到正常显示状态。
   按[OK]键，[↑][↓]键，[COLOR]或[BLACK]键，设定当前设定值。(设定值不保存到EEPROM和RAM上)
   * 如果在自我打印执行中按[C], [CA]或[系统设定]键，则中断自我打印。
   * 在出现中断 (纸空，卡纸等原因) 后，机器返回到等待状态时，恢复自我打印。
   * 纸张选择不符合给纸和排纸条件时，不能执行打印。

<设定项目说明>

<table>
<tr><th>项目</th><th colspan="2">显示项目</th><th colspan="2">项目说明</th><th colspan="2">设定范围</th><th>默认值</th><th>写入数据</th></tr>
<tr><td>A</td><td colspan="2">PRINT PATTERN (1, 2, 9~11, 14~19)</td><td colspan="2">打印模板规格
(* 具体说明请参照以下内容)</td><td colspan="2">1~20 (只能打印 1, 2, 9到11, 以及14到19)</td><td>1</td><td>Yes</td></tr>
<tr><td>B</td><td colspan="2">DOT1 (DOT1> =2 IF A : 2, 11)</td><td colspan="2">打印点阵数设定
(自我打印模板：m×n)</td><td colspan="2">模板 2, 11: 2~255
除以上之外：1~255</td><td>1</td><td>Yes</td></tr>
<tr><td>C</td><td colspan="2">DOT2 (DOT2> =2 IF A : 2, 11)</td><td colspan="2">空点数设定
(自我打印模板：m×n)</td><td colspan="2">模板 2, 11: 2~255
除以上之外：0~255</td><td>254</td><td>Yes</td></tr>
<tr><td>D</td><td colspan="2">DENSITY
(FIXED "255" IF A : 9)</td><td colspan="2">打印色阶规格</td><td colspan="2">模板9: 255 (固定)
除以上之外：1~255</td><td>255</td><td>Yes</td></tr>
<tr><td>E</td><td colspan="2">MULTI COUNT</td><td colspan="2">打印数量</td><td colspan="2">1~999</td><td>1</td><td>No</td></tr>
<tr><td rowspan="8">F</td><td rowspan="8">EXPOSURE
(2~8 IF A : 14~19)</td><td>THROUGH</td><td rowspan="8">曝光模式规格</td><td>不成像 (直接通过)</td><td rowspan="8">模板14到19: 2~8除以上之外：1~8</td><td>1</td><td rowspan="8">8
(标准规格)</td><td rowspan="8">Yes</td></tr>
<tr><td>CHAR/PIC</td><td>文字/打印照片</td><td>2</td></tr>
<tr><td>CHAR/PRPIC</td><td>文字/照片</td><td>3</td></tr>
<tr><td>CHAR</td><td>文字</td><td>4</td></tr>
<tr><td>PRINT PIC</td><td>打印照片</td><td>5</td></tr>
<tr><td>PRINT PAPER</td><td>照片</td><td>6</td></tr>
<tr><td>MAP</td><td>地图</td><td>7</td></tr>
<tr><td>STANDARD DITCH</td><td>抖动不校正</td><td>8</td></tr>
</table>

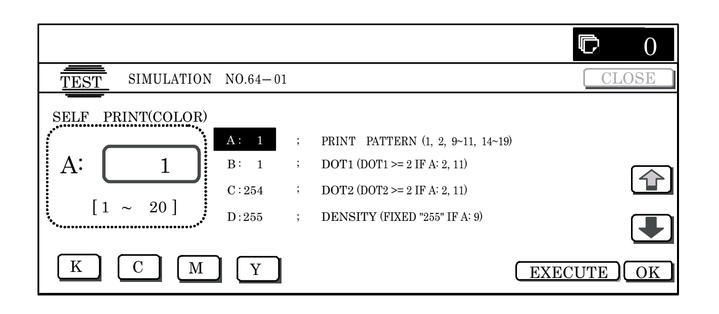
项目	显示项目		项目说明		设定范围		默认值	写入数据
G	PAPER	MFT	纸盒选择	手动给纸	1~6	1	2 (CS1)	No
		CS1		纸盒1		2		
		CS2		纸盒2		3		
		CS3		纸盒3		4		
		CS4		纸盒4		5		
		LCC		LCC		6		
H	DUPLEX	YES	双面打印选择	选择	0~1	0	1 (NO)	No
		No		不选择		1		
I	PAPER TYPE	PLAIN	纸张类型	普通纸	1~4	1	1 (普通纸)	No
		HEAVY		厚纸		2		
		OHP		OHP		3		
		ENVELOPE		信封		4		

* 普通纸给纸条件: 纸盒/手动给纸。其他类型的纸张仅手动送入。
* 项目F, G, H, I显示为: “显示项目: 显示具体说明”, 例如: PAPER: CS1。

<项目A打印模板具体说明>

NO.	内容	模板尺寸	模板形成部分	颜色选择		色阶选择	曝光选择	M参数		N参数		备　注
				条件	选择NO时			允许/禁止	默认值	允许/禁止	默认值	
1	栅格模板	所有面	LSU-ASIC	○	仅K	○	×	○	1	○	254	• 选择所有颜色时, 打印宽度为100或更高。(三种颜色 (CMY) 打印, 打印处从离纸张前缘4mm处开始)
2	网格打印			○	仅K	○	×	○	2	○	2	—
3	16 色阶: 副扫描	副扫描固定		○ (高至3色)	仅K	No	×	×		×		• 选择所有颜色时, 以三种颜色CMY执行打印。 • 16色阶打印 • 色阶变化以 256 点为单位。
4	16色阶: 主扫描	主扫描固定		○ (高至3色)	仅K	No	×	×		×		
5	偶数浓度块模板 (MBYN) : 副扫描	所有面		○	仅K	○	×	○	1	○	4	—
6	偶数浓度块模板 (MBYN) : 主扫描											
7	4色覆盖偶数浓度块模板 (MBYN) : 副扫描			× (4色固定)	—	○	×	○	1	○	4	—
8	4色覆盖偶数浓度块模板 (MBYN) : 主扫描											
9	各颜色10% 区域 (A4/4R) 浓度打印	固定范围		× (4色固定)	—	○	×	○	10	×		• 间隔距离为41.86MM (989点) • M超出范围1~13%时, 则四舍五入。 • [K]打印从纸张前缘17mm处开始。
10	8色色带打印			× (4色固定)	—	○	×	×		×		—
11	4色网格打印	所有面 (各颜色占1/4)		× (4色固定)	—	○	×	○	2	○	2	• 每个颜色打印各占副扫描纸张尺寸的1/4。 • N = 0时, 4个颜色所有面打印。

NO.	内容	模板尺寸	模板形成部分	颜色选择		色阶选择	曝光选择	M参数		N参数		备　　注
				条件	选择NO时			允许/禁止	默认值	允许/禁止	默认值	
12	—	—	输入处理(IMG-ASIC预处理)	—	仅K(对“(通过)无处理/默认”时，仅为C)	—	—	—	—	—	—	—
13	—	—		—		—	—	—	—	—	—	—
14	256色阶：副扫描	副扫描固定		○(高至3色)		No	○	×		×		• 选择所有颜色时，以三种颜色CMY执行打印。 • 打印从255色阶开始，范围为0~254色阶。 • 256色打印。 • 打印从纸张前缘5mm处开始。
15	16色阶＋MBYN(仅中间色阶部分)：副扫描	副扫描固定	IMG-ASIC	○(高至3色)	仅K	No	○	○	2	○	2	• 选择所有颜色时，以三种颜色CMY执行打印。 • 16色打印。 • 色阶变化以256点为单位。
16	16色阶＋MBYN(仅中间色阶部分)：主扫描	主扫描固定		○(高至3色)	仅K	No	○	○	2	○	2	
17	所有背景(半色调)	所有面	半色调(IMG-ASIC成像后)	○(高至3色)	仅K	○	○	×		×		• 选择所有颜色时，以三种颜色CMY执行打印。
18	256色阶模板(其他抖动)	固定范围		○(高至3色)	仅K	No	○	×		×		• 选择所有颜色时，以三种颜色CMY执行打印。 •主扫描方向先打印一个16色阶图像，然后再打印下一个16色阶图像，同样，再依次打印以下图像。(16×16浓度块图像打印) • 打印从纸张前缘5mm处开始。 • 打印从255色阶开始，范围为0~254色阶。
19	256色阶模板(文字抖动)			×(高至3色)	仅K	No	○	×		×		
20	4色栅格模板(十字格)：主/副扫描	所有面	控制器(存储器)	×(4色固定)	—	×	×	×	×	×	117	—



64 -2

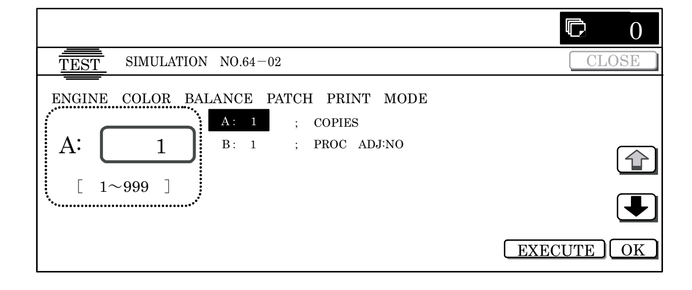
目　　的	调整/设定/动作数据输出/检查(显示/打印)
功能(目的)	用来打印浓度调整模板。
相关部分	打印机
项　　目	动作
动作/过程	

1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值,设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目,则显示变成活动状态,然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目,则显示变成灰色,动作无效。
     如果[↓]下有显示项目,则显示变成活动状态,然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目,则显示变成灰色,动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按[执行]键,[执行]键高亮显示,机器打印主扫描方向登记调整模板。
   打印完成后,[执行]键返回到正常显示状态。
   * 按[OK]键,[↑][↓]键,[执行]键,[COLOR]或[BLACK]键,设定值保存到EEPROM和RAM上。
   * 如果在打印执行中按[C],[CA],[系统设定]键或[执行]键,则中断打印。
   * 在出现中断后,机器返回到等待状态时,恢复自我打印。

<项目说明>

项目	显示项目&显示说明		内　　容		设定范围	默认值
A	COPIES		打印数量		1~999	1
B	PROC ADJ	YES	0	附加半色调成像控制校正值	0~1	1
		NO	1	不附加半色调成像控制校正值		

* PROC ADJ设定为YES时,执行高浓度成像控制后,机器打印模板时在模板上附加半色调成像控制校正值。
* 项目B显示为:"显示项目:显示具体说明",
  例如:PROC ADJ: NO。



64 -3

目　　的	动作测试/检查
功能(目的)	用来执行自我打印。(黑白模式)
相关部分	打印机
项　　目	动作
动作/过程	

1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   * 如果[↑]上有显示项目,则显示变成活动状态,然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目,则显示变成灰色,动作无效。
     如果[↓]下有显示项目,则显示变成活动状态,然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目,则显示变成灰色,动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按[执行]键,[执行]键高亮显示,机器开始执行自我打印。
   * 自我打印完成后,[执行]键返回到正常显示状态。
   * 按[OK]键,[↑][↓]键,[COLOR]或[BLACK]键,设定当前设定值。(设定值不保存到EEPROM和RAM上)
   * 如果在自我打印执行中按[C],[CA],[系统设定]键或[执行]键,则中断自我打印。
   * 在出现中断后,机器返回到等待状态时,恢复自我打印。

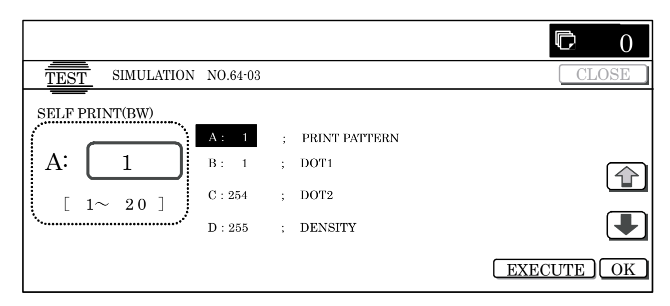
<项目说明>

项目	显示项目& 显示说明		项目说明		设定范围		默认值	写入数据
A	PRINT PATTERN (1, 2, 9~11, 14~19)		打印模板规格 (* 具体说明请参照以下内容)		1~20 (仅打印 1, 2, 9到11, 以及14到19)		1	Yes
B	DOT1 (DOT1> = 2 IF A: 2, 11)		打印点阵数设定 (自我打印模板: 对M BY N)		模板 2, 11: 2~255 除以上之外: 1~255		1	Yes
C	DOT2 (DOT2> = 2 IF A: 2, 11)		空点数设定 (自我打印模板: 对M BY N)		模板 2, 11: 2~255 除以上之外: 0~255		254	Yes
D	DENSITY (FIXED "255" IF A: 9)		打印色阶规格		模板9: 255 (固定) 除以上之外: 1~255		255	Yes
E	MULTI COUNT		打印数量		1~999		1	No
F	EXPOSURE (2~8IF A: 14~19)	THROUGH 曝光模式规格	不成像 (直接通过)		模板14~19: 2~8 除以上之外: 1~8	1	8 (标准规格)	Yes
		CHAR/PIC	文字/打印照片			2		
		CHAR/PRPIC	文字/照片			3		
		CHAR	文字			4		
		PRINT PIC	打印照片			5		
		PRINT PAPER	图片			6		
		MAP	地图			7		
		STANDARD DITCH	抖动不校正			8		
G	PAPER	MFT	纸盒选择	手动给纸	1~6	1	2 (CS1)	No
		CS1		纸盒1		2		
		CS2		纸盒2		3		
		CS3		纸盒3		4		
		CS4		纸盒4		5		
		LCC		LCC		6		
H	DUPLEX	YES	双面打印选择	选择	0~1	0	1 (NO)	No
		NO		不选择		1		
I	PAPER TYPE	PLAIN	纸张类型选择	普通纸	1~4	1	1 (普通纸)	No
		HEAVY		厚纸		2		
		OHP		OHP		3		
		ENVELOPE		信封		4		

- 纸张选择不符合给纸和排纸条件时, 不能打印。
- 普通纸给纸条件: 纸盒/手动给纸。其他类型的纸张仅手动送入。
- 项目F, G, H, I显示为: “显示项目: 显示具体说明” , 例如: PAPER: CS1。

<项目A各打印模板具体说明>

NO.	内　　容	模板尺寸	模板形成部分	色阶选择	曝光选择	M参数		N参数		备　　注
						允许/禁止	默认值	允许/禁止	默认值	
1	栅格模板	所有面	LSU-ASIC	○	×	○	1	○	254	• 选择所有颜色时，打印宽度为100或更高，以三种颜色 (CMY) 打印。 • 打印从纸张前缘4mm处开始。
2	网格打印	所有面		○	×	○	2	○	2	—
3	16色阶：副扫描	副扫描固定		No	×	×		×		• 选择所有颜色时，以三种颜色 CMY 执行打印。 • 打印以三种颜色CMY执行。 • 色阶变化以256点为单位。
4	16色阶：主扫描	主扫描固定		No	×	×		×		
5	偶数浓度块模板 (MBYN)：副扫描	所有面		○	×	○	1	○	4	—
6	偶数浓度块模板 (MBYN)：主扫描									
7	4色覆盖偶数浓度块模板 (MBYN)：副扫描	所有面		○	×	○	1	○	4	—
8	4色覆盖偶数浓度块模板 (MBYN)：主扫描									
9	各颜色10%区域 (A4/4R) 浓度打印	固定范围		○	×	○	10	×		• 间隔距离为41.86mm (989点) • M超出范围1~13%时，则四舍五入。 • [K]打印从纸张前缘17mm处开始。
10	8色色带打印	固定范围		○	×	×		×		—
11	4色网格打印	所有面 (各颜色各占1/4)		○	×	○	2	○	2	• 每个颜色打印各占副扫描纸张尺寸的1/4。 • N = 0时，4个颜色所有面打印。
12	—	—	输入处理 (IMG-ASIC 预处理)	—	—	—	—	—	—	—
13	—	—		—	—	—	—	—	—	—
14	256 色阶：副扫描	副扫描固定		No	○	×		×		• 选择所有颜色时，以三种颜色 CMY 执行打印。 • 打印从255色阶开始，范围为0~254色阶。 • 256色阶打印。 • 打印从纸张前缘5mm处开始。
15	16色阶＋M×N (仅中间色阶部分)：副扫描	副扫描固定	IMG-ASIC	No	×	○	2	○	2	• 选择所有颜色时，以三种颜色 CMY 执行打印。 • 256色阶打印。 • 色阶变化以256点为单位。
16	16设计＋M×N (仅中间色阶部分)：主扫描	主扫描固定		No	×	○	2	○	2	
17	所有背景 (半色调)	所有面	半色调 (IMG-ASIC 成像后)	○	○	×		×		• 选择所有颜色时，以三种颜色 CMY 执行打印。
18	256色阶模板 (其他抖动)	固定范围		No	○	×		×		• 选择所有颜色时，以三种颜色CMY行打印。 •主扫描方向先打印一个16色阶图像，然后再打印下一个16色阶图像，同样，再依次打印以下图像。(16×16浓度块图像打印) • 打印从纸张前缘5mm处开始。 • 打印从255色阶开始，范围为0~254色阶。
19	256色阶模板 (文字抖动)	固定范围		No	○	×		×		
20	十字栅格模板	所有面	控制器 (存储器)	×	×	×	×	×	×	—



64 - 4

目　　的	动作测试/检查
功能(目的)	用来执行自我打印。
相关部分	打印机
项　　目	动作
动作/过程	

1) 用[K][C][M][Y]选择一种颜色。
   所选按键高亮显示。再次按已选按键后，按键返回到正常显示状态。(可选择两个或两个以上按键)
2) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
3) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
4) 按[执行]键，以当前设定的值执行自我打印。
   自我打印执行中，[执行]键保持高亮显示状态。
   自我打印完成后，[执行]键返回到正常显示状态。
   * 按[OK]键，[↑][↓]键，[COLOR]或[BLACK]键，设定当前设定值。(设定值不保存到EEPROM和RAM上)
   * 如果在自我打印执行中按[执行]键，[C]，[CA]或[系统设定]键，则中断自我打印。
   * 在出现中断(纸空，卡纸等原因)后，机器返回到等待状态时，恢复自我打印。
   * 纸张选择不符合给纸和排纸条件时，不能打印。

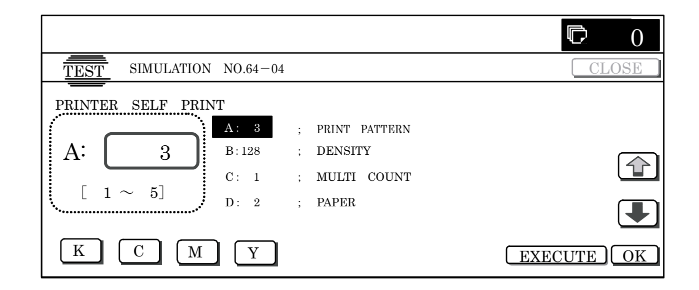
<设定项目说明>

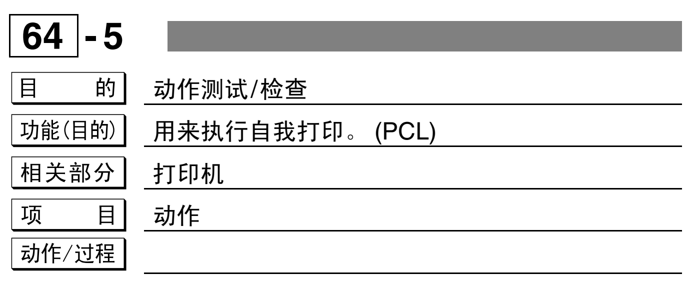
项目	显示项目＆显示说明		项目说明		设定范围		默认值
A	PRINT PATTERN		打印模板规格(*具体说明请参照以下内容)		1~5		3
B	DENSITY		打印色阶规格		1~255		128
C	MULTI CONUT		打印数量		1~999		1
D	PAPER	MFT	纸盒选择	手动给纸	1~6	1	2 (CS1)
		CS1		纸盒 1		2	
		CS2		纸盒 2		3	
		CS3		纸盒 3		4	
		CS4		纸盒 4		5	
		LCC		LCC		6	
E	HALFTONE	PHOTO	半色调	照片	0~2	0	0 (照片)
		TEXT/GRAPHICS		文字/图片		1	
		CAD		CAD设计图		2	
F	BIT DEPTH	1BIT	Bit数	1 bit	0~1	0	1 (4BIT)
		4BIT		4 bit		1	
G	DITHER	STRAIGHT	抖动校正规格	不校正	1~2	1	2 (校正)
		CALIB		校正		2	

* 选择打印模板2或5时，不能选择项目E~G。(尽管可以输入设定值，但输入不生效)
* 纸张选择不符合给纸和排纸条件时，不能打印。
* 普通纸给纸条件：纸盒/手动给纸。其他类型的纸张仅手动送入。
* 项目D, E, F, G显示为："显示项目：显示具体说明"，
  例如：PAPER: CS1。

<项目A各打印模板具体说明>

NO.	内　　容	颜色选择		色阶选择/抖动选择	备　　注
		条件	选择NOT时		
1	256色阶模板(彩色)	○	仅K	1: 不校正2: 校正	仅C/仅M/仅Y/仅K/C&M/C&Y/M&Y可执行。 除此之外，均为仅K。
2	256色阶模板(黑白)	×	仅K	1: 不校正2: 校正	忽视颜色选择状态，按仅K执行。
3	256色阶模板(彩色) (Y-M-C-K 连续)	×	×	1: 不校正2: 校正	按仅Y, 仅M, 仅C, 仅K顺序连续打印4页。
4	半色调模板(彩色)	○	仅K	1~255	仅C/仅M/仅Y/仅K/C&M/C&Y/M&Y/C&M&Y可执行。 除此之外，均为仅K。
5	半色调模板(黑白)	×	仅K	1~255	忽视颜色选择状态，按仅K执行。





64 -5

目　　的	动作测试/检查
功能(目的)	用来执行自我打印。(PCL)
相关部分	打印机
项　　目	动作
动作/过程	

1) 用[K][C][M][Y]选择一种颜色。
   所选按键高亮显示。再次按已选按键后，按键返回到正常显示状态。(可选择两个或两个以上按键)
2) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
3) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
4) 按[执行]键，以当前设定的值执行自我打印。
   自我打印执行中，[执行]键保持高亮显示状态。
   自我打印完成后，[执行]键返回到正常显示状态。
   * 按[OK]键，[↑][↓]键，[COLOR]或[BLACK]键，设定当前设定值。(设定值不保存到EEPROM和RAM上)
   * 如果在自我打印执行中按[执行]键，[C]，[CA]或[系统设定]键，则中断自我打印。
   * 在出现中断(纸空，卡纸等原因)后，机器返回到等待状态时，恢复自我打印。
   * 纸张选择不符合给纸和排纸条件时，不能打印。

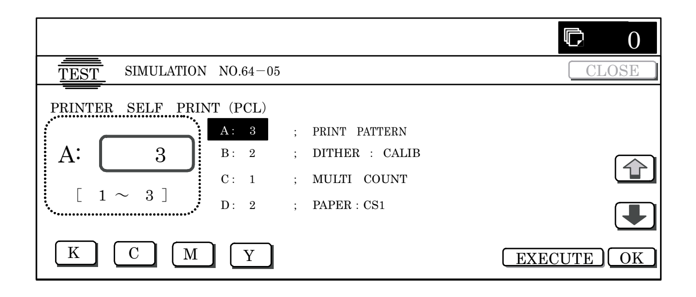
<设定项目说明>

项目	显示项目&显示说明		项目说明		设定范围		默认值
A	PRINT PATTERN		打印模板规格 (* 具体说明请参照以下内容)		1~3		3
B	DITHER	STRAIGHT	抖动校正规格	不校正	1~2	1	2
		CALIB		校正		2	
C	MULTI COUNT		打印数量		1~999		1
D	PAPER	MFT	纸盒选择	手动给纸	1~6	1	2 (CS1)
		CS1		纸盒1		2	
		CS2		纸盒2		3	
		CS3		纸盒3		4	
		CS4		纸盒4		5	
		LCC		LCC		6	
E	HALFTONE	PHOTO	半色调	照片	0~2	0	0 (照片)
		TEXT/GRAPHICS		文字/图片		1	
		CAD		CAD设计图		2	
F	BIT DEPTH	1BIT	Bit数	1 bit	0~1	0	1 (4BIT)
		4BIT		4 bit		1	
G	INTENT	SHARP COLOR	色彩表现	Sharp色彩	0~4	0	0 (SHARP色彩)
		PERCEPTUAL		视觉		1	
		COLORIMETRIC		色度		2	
		SATURATION		饱和		3	
		CAD		CAD		4	
H	GRAY COMPENSATION	K	灰度补偿	仅K	0~1	0	0 (K)
		KCMY		KCMY		1	
I	TONER SAVE MODE	ON	节粉模式	设定	0~1	0	1 (OFF)
		OFF		不设定		1	

* 黑白打印时, bit数固定为1 bit, 不允许选择半色调/色彩表现/灰度补偿。(尽管可以输入设定值, 但输入不生效)
* 项目B, D, E, F, G, H和I显示为: "显示项目: 显示具体说明", 例如: PAPER: CS1。

<项目A各打印模板具体说明>

NO.	内　容	颜色选择		色阶选择	备　注
		条件	No	抖动选择	
1	PCL成像检查模板 (彩色)	×	×	1: 不校正 2: 校正	
2	PCL成像检查模板 (黑白)	×	仅K	1: 不校正 2: 校正	忽视颜色选择状态, 按仅K执行。打印以黑白模式成像速度执行。
3	PCL成像检查模板 (彩色/黑白连续)	×	×	2: 校正	按先彩色后黑白的顺序, 以默认设定值连续打印模板。黑白打印以黑白模式成像速度执行。



64 - 6

目　　的	动作测试/检查
功能(目的)	用来执行打印机自我打印。(PS)
相关部分	打印机
项　　目	动作
动作/过程	

1) 用[K][C][M][Y]选择一种颜色。
   所选按键高亮显示。再次按已选按键后，按键返回到正常显示状态。(可选择两个或两个以上按键)
2) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
     如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
3) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
4) 按[执行]键，以当前设定的值执行自我打印。
   自我打印执行中，[执行]键保持高亮显示状态。
   * 按[OK]键，[↑][↓]键，[COLOR]或[BLACK]键，设定当前设定值。(设定值不保存到EEPROM和RAM上)
   * 如果在自我打印执行中按[执行]键，[C]，[CA]或[系统设定]键，则中断自我打印。
   * 在出现中断(纸空，卡纸等原因)后，机器返回到等待状态时，恢复自我打印。

* 纸张选择不符合给纸和排纸条件时，不能打印。

<设定项目说明>

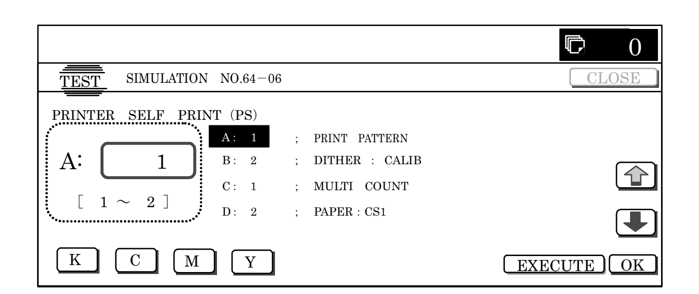
项目	显示项目&显示说明		项目说明		设定范围		默认值
A	PRINT PATTERN		打印模板规格(*具体说明请参照以下内容)		1~2		1
B	DITHER	STRAIGHT	抖动校正规格	不校正	1~2	1	2
		CALIB		校正		2	
C	MULTI CONUT		打印数量		1~999		1
D	PAPER	MFT	纸盒选择	手动给纸	1~6	1	2 (CS1)
		CS1		纸盒1		2	
		CS2		纸盒2		3	
		CS3		纸盒3		4	
		CS4		纸盒4		5	
		LCC		LCC		6	
E	HALFTONE	PHOTO	半色调	照片	0~2	0	0 (照片)
		TEXT/GRAPHICS		文字/图片		1	
		CAD		CAD设计图		2	
F	BIT DEPTH	1BIT	Bit数	1 bit	0~1	0	1 (4BIT)
		4BIT		4 bit		1	
G	INTENT	SHARP COLOR	色彩表现	Sharp色彩	0~4	0	0 (SHARP色彩)
		PERCEPTUAL		视觉		1	
		COLORIMETRIC		色度		2	
		SATURATION		饱和		3	
		CAD		CAD设计图		4	
H	GRAY COMPENSATION	K	灰度补偿	仅K	0~1	0	0 (K)
		KCMY		KCMY		1	

项目	显示项目&显示说明		项目说明		设定范围		默认值
I	INK SIMULATION	OFF	墨水模拟	OFF	0~3	0	0 (OFF)
		SWOP		SWOP		1	
		EURO		EURO		2	
		JAPAN COLOR		日本色彩		3	

* 黑白打印时, bit数固定为1 bit, 不允许选择半色调/色彩表现/灰度补偿/墨水模拟。(尽管可以输入设定值, 但输入不生效)
* 项目B, D, E, F, G, H和I显示为:“显示项目: 显示具体说明”, 例如: PAPER: CS1。

<项目A各打印模板具体说明>

NO.	内　　容	颜色选择		色阶选择抖动选择	备　　注
		条件	为NO时		
1	PS调整模板 (彩色)	×	×	1: 不校正	
				2: 校正	
2	PS调整模板 (黑白)	×	仅K	1: 不校正	忽视颜色选择状态, 按仅K执行。打印以黑白模式成像速度执行。
				2: 校正	

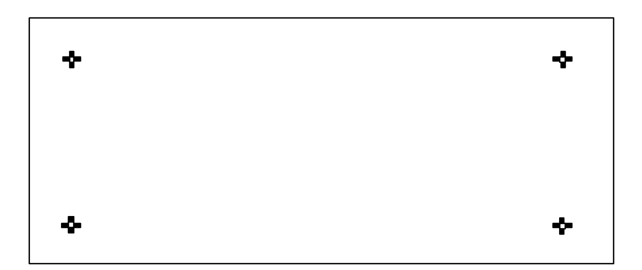


65

65 -1

目　　的	调整
功能(目的)	用来调整触摸面板 (LCD显示部分) 检测位置。
相关部分	操作面板
项　　目	调整
动作/过程	

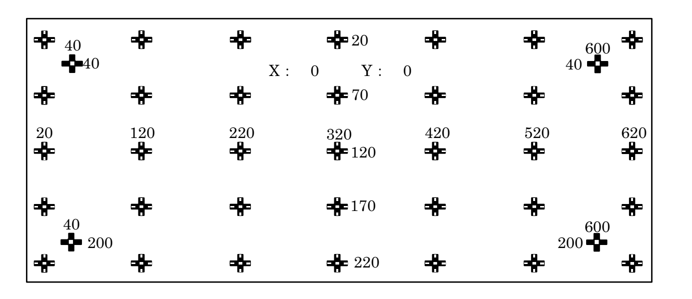
1) 依次触摸四个十字符号 (+)。设定触摸位置的坐标。
   * 四个十字符号触摸顺序没有限制。
   * 十字符号触摸后, 显示变成灰色。
   * 四个十字符号都触摸完并且结果都正常后, 机器保存取样校正值, 然后回到模拟子代码输入显示状态。如果出现错误, 则显示返回到初始显示屏幕。
   * 本模拟取样的校正值和坐标位置值可用来获取触摸面板上触摸位置的坐标值。



65 -2

目　　的	调整/设定/动作数据输出/检查 (显示/打印)
功能(目的)	用来检查触摸面板 (LCD 显示部分) 检测位置调整结果。
相关部分	操作面板
项　　目	动作
动作/过程	

1) 进入模拟。
   未触摸触摸面板时, 坐标值显示X和Y均为 "0"。
2) 触摸触摸面板。
   实时显示当前触摸位置的坐标值。
   * X坐标 (横坐标) 和Y坐标 (纵坐标) 以十进制值显示。
   * 手指离开触摸面板时, 显示最近的触摸点坐标值。(此时, 显示不归 "0")
   * 在触摸面板正确调整的情况下, 触摸面板LCD显示的坐标显示范围为:
     X轴: 0~639
     Y轴: 0~239



67

67 -24

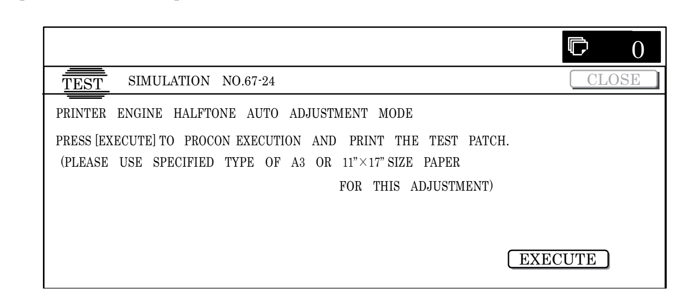
目　　的	调整
功能(目的)	用来执行自动色彩校正的打印机设定。
相关部分	打印机
项　　目	设定
动作/过程	

1) 机器进入模拟SIM67-24后, 显示以下显示屏幕。
   * 按[执行]键后, 开始执行高浓度成像控制, 并打印48浓度块自我打印调整模板。
     检查给纸盒中是否有A3纸, 如果没有则装入A3纸。
2) 执行48浓度块调整模板自我打印时, [执行]键高亮显示。
3) 自我打印完成后, 显示转到浓度块模板输出扫描等待显示屏幕。
   将打印的48浓度块调整模板放在原稿玻璃台上, 按[FACTORY]或[SERVICE]键选择成像模式。
4) 按[执行]键。[执行]键高亮显示, 机器扫描48浓度块调整模板。
   检查给纸盒中是否有A3纸, 如果没有则装入A3纸。
5) 调整模板扫描完成后, 自动开始执行16浓度块调整模板自我打印。
6) 自我打印完成后, 显示转到登记过程等待显示屏幕。
   按[REPEAT]键后, 校正值不保存, 显示返回到初始状态显示屏幕。
   按[OK]键后, 校正值保存到EEPROM和RAM上, 机器开始执行半色调成像控制参考值登记过程。
7) 显示转到参考值登记过程1完成显示屏幕, 然后自动开始执行参考值登记过程2 (黑色)。
8) 参考值登记过程2 (黑色) 完成后, 显示以下信息。(各信息显示自动切换)
   BLACK: 2ND STEP BLACK END (黑色: 第二步骤黑色结束)
   CYAN: 2ND STEP CYAN END (青色: 第二步骤青色结束)
   MAGENTA: 2ND STEP MAGENTA END (洋红色: 第二步骤洋红色结束)
   YELLOW: 2ND STEP YELLOW END (黄色: 第二步骤黄色结束)
   * 第二次执行成像控制时, 机器显示 "第二次"。
9) 所有登记过程完成。
   * 如果在自我打印执行中按[CA], [系统设定]键或[执行]键, 则中断自我打印。

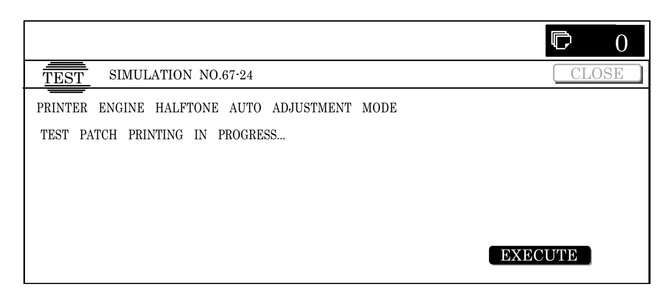
[动作执行取消]

• 要取消或恢复自我打印, 按[执行]键。

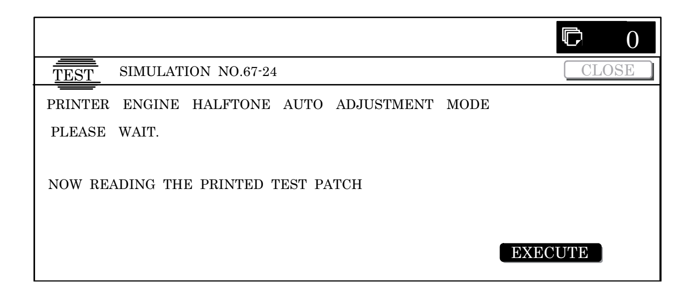
[初始显示屏幕]



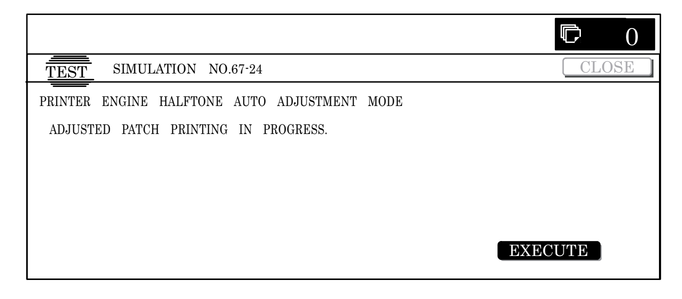
(打印48色块调整模板时)



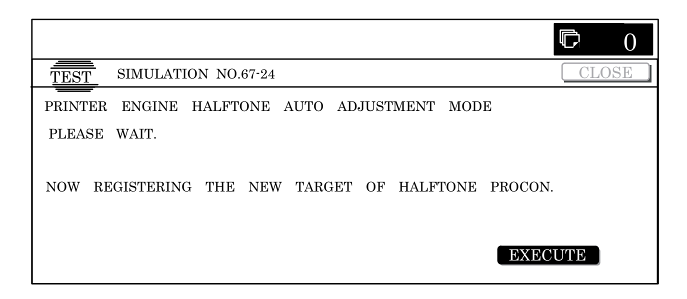
(输出色块调整模板扫描显示屏幕)



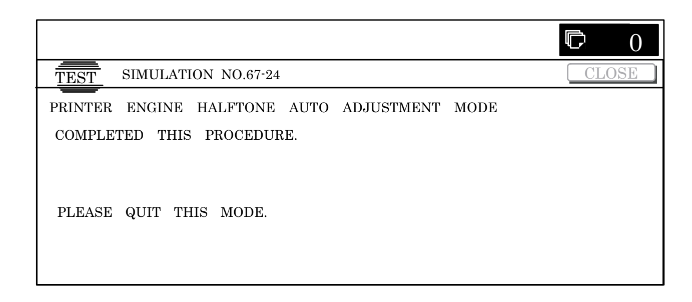
(打印16色块调整模板时)



(半色调成像控制参考值登记过程显示屏幕)



(所有过程完成显示屏幕)



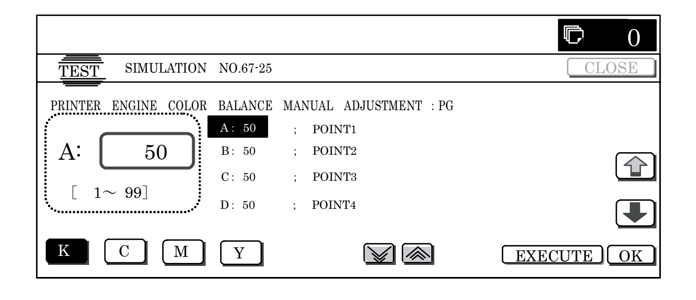
67 - 25

目的	调整
功能(目的)	用来设定打印机成像色彩平衡手动校正。
相关部分	打印机
项目	动作
动作/过程	

1) 用[K][C][M][Y]键选择一种颜色。(所选按键高亮显示)
   用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值,设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目,则显示变成活动状态,然后转到上一项目。
   如果[↑]上无显示项目,则显示变成灰色,动作无效。
   如果[↓]下有显示项目,则显示变成活动状态,然后转到下一项目。
   如果[↓]下无显示项目,则显示变成灰色,动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   按[OK]键,设定值保存到EEPROM和RAM上。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
   * 按[▽][△]键可集体更改设定值。设定值不为上限值(下限值)时,各设定项目的设定值更改步长为增加1或减小1。
   如果设定值为上限值(下限值),则设定不更改。
3) 按[执行]键,[执行]键高亮显示,机器开始执行自我打印。
   * 按[OK]键,[↑][↓]键,[执行]键,[COLOR]或[BLACK]键时,设定值保存到EEPROM和RAM上。
   * 按[执行]键,自我打印完成,[执行]键返回到正常显示状态。
   * 如果在自我打印执行中按[C],[CA],[系统设定]键或[执行]键,则中断自我打印。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	项目名称	设定范围	默认值
A	点1	1~99	50
B	点2	1~99	50
C	点3	1~99	50
D	点4	1~99	50
E	点5	1~99	50
F	点6	1~99	50
G	点7	1~99	50
H	点8	1~99	50
I	点9	1~99	50
J	点10	1~99	50
K	点11	1~99	50
L	点12	1~99	50
M	点13	1~99	50
N	点14	1~99	50
O	点15	1~99	50



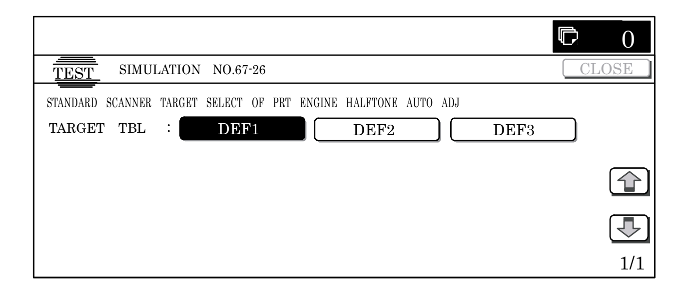
67 -26

目　　的	调整
功能(目的)	用来设定打印机引擎自动浓度调整扫描仪参考目标值。
相关部分	打印机
项　　目	图像品质
动作/过程	

1) 机器进入模拟 SIM67-26 后， 对象值表的当前设定键高亮显示。
2) 按下要更改的对象值键时， 按键高亮显示， 设定值保存到 EEPROM和RAM上。
   * 只能选择一个项目。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目内容	设定值	默认值
对象值表设定	DEF1, DEF2, DEF3	DEF1



67 -27

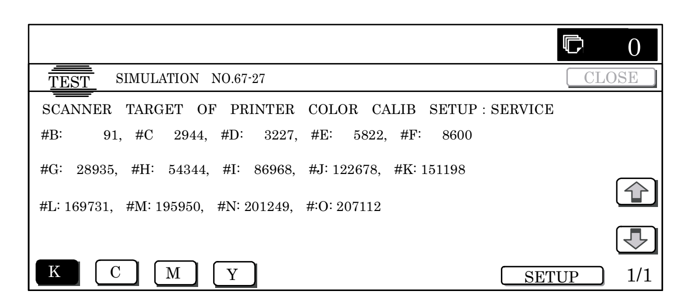
目　　的	调整
功能(目的)	用来显示和登记打印机成像自动浓度调整的扫描仪目标值。(维修用)
相关部分	打印机
项　　目	登记
动作/过程	

1) 机器进入模拟SIM67-27后，显示以下屏幕。
   * 用[K][C][M][Y]键显示各颜色数据。
   只能选择一个颜色按键，所选按键高亮显示。(初始状态下，默认选择[K](黑色))
2) 按[SETUP]键，显示转到取样开始显示屏幕。
   将模拟SIM67-25打印的16色块调整模板放在原稿玻璃台上，然后按[执行]键，[执行]键高亮显示，显示转到取样执行显示屏幕。
3) 取样完成后，显示转到取样结果显示屏幕。按[REPEAT]键返回到取样开始显示屏幕。
4) 按[OK]键后，显示的取样结果保存到EEPROM和RAM上。
5) 显示返回到初始状态显示屏幕，并显示登记目标值。

<显示数据内容>

显示数据	显示内容
B	点B目标值
C	点C目标值
D	点D目标值
E	点E目标值
F	点F目标值
G	点G目标值
H	点H目标值
I	点I目标值
J	点J目标值
K	点K目标值
L	点L目标值
M	点M目标值
N	点N目标值
O	点O目标值
BASE	底层取样值

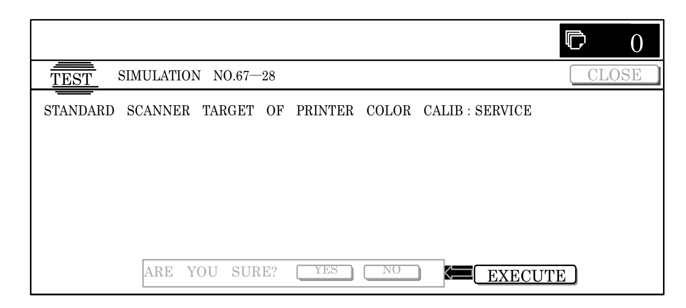
* 仅在取样结果显示屏幕上显示BASE。



67 - 28

目　　的	调整
功能(目的)	用来将打印机成像自动浓度调整的扫描仪目标值(维修用)复位成标准值。
相关部分	扫描仪
项　　目	图像品质
动作/过程	

1) 按[执行]键,[执行]键高亮显示,[YES]和[NO]键显示激活。
2) 如果动作执行准备就绪,则按[YES]键,执行标准值复位过程,[YES]键高亮显示。
   * 按下[NO]键或[执行]键后,[执行]键返回到正常显示状态,[YES]和[NO]键显示变成灰色。
   * 恢复的数据保存到EEPROM和RAM上。
   * 完成标准值复位后,[执行]键返回到正常显示状态,[YES]和[NO]键显示变成灰色。



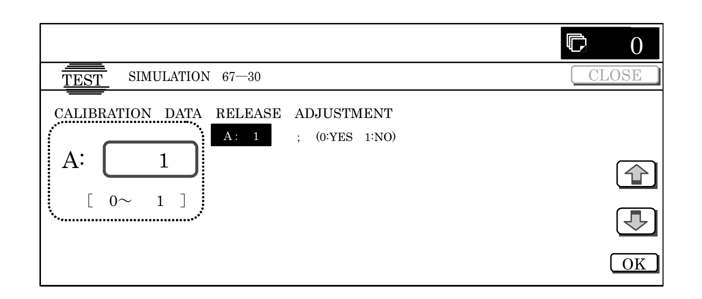
67 - 30

目　　的	设定
功能(目的)	用来设定通过GDI打印机将主机校正数据和成像控制校正数据传送到PC的YES/NO。
相关部分	打印机
项　　目	设定
动作/过程	

1) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除当前输入的设定值。
2) 按[OK]键,当前输入的设定值保存到EEPROM和RAM上。
   * 按[COLOR]或[BLACK]键后,设定值保存到EEPROM和RAM上。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示	内　　容		设定范围	默认值
A	(0:YES 1:NO)	0	校正数据传送禁止	0~1	1
		1	校正数据传送允许		



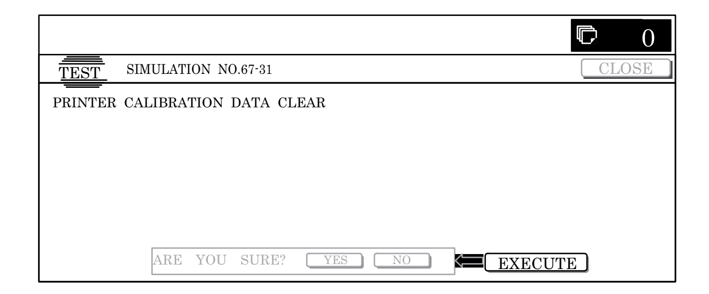
67 - 31

目的	数据清除
功能(目的)	用来清除打印机校正值。
相关部分	打印机
项目	清除
动作/过程	

1) 按[执行]键。
   [执行]键高亮显示, [YES]和[NO]键显示激活。
2) 按[YES]键。
   清除打印机校正值。 [YES]键高亮显示。
   * 清除的数据保存到EEPROM和RAM上。
   * 按下[NO]键或[执行]键后, [执行]键返回到正常显示状态, [YES]和[NO]键显示变成灰色。
   * 完成打印机校正值清除后, [执行]键返回到正常显示状态, [YES]和[NO]键显示变成灰色。

<清除项目>

	清除项目
1	打印机校正值



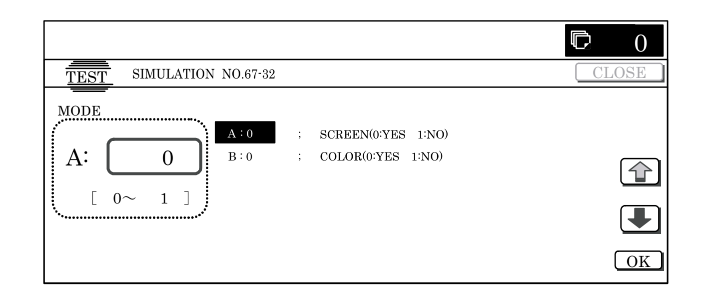
67 - 32

目的	设定
功能(目的)	用来设定各对象屏幕显示颜色更改的YES/NO。
相关部分	—
项目	设定
动作/过程	

1) 用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值, 设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目, 则显示变成活动状态, 然后转到上一项目。
     如果[↑]上无显示项目, 则显示变成灰色, 动作无效。
     如果[↓]下有显示项目, 则显示变成活动状态, 然后转到下一项目。
     如果[↓]下无显示项目, 则显示变成灰色, 动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
3) 按[OK]键, [↑][↓]键, [COLOR]或[BLACK]键时, 机器将当前输入的设定值保存到EEPROM和RAM上。

<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示	内容		设定范围	默认值
A	SCREEN (0:YES 1:NO)	0	允许更改各对象显示屏幕	0~1	0 (YES)
		1	禁止更改各对象显示屏幕		
B	COLOR (0:YES 1:NO)	0	允许更改各对象颜色	0~1	0 (YES)
		1	禁止更改各对象颜色		



67 - 33

目　的	调整
功能(目的)	用来执行打印机显示屏幕间的伽马校正。(对PCL)
相关部分	打印机
项　目	调整
动作/过程	

1) 用[K][C][M][Y]键选择一种颜色。(所选颜色按键高亮显示)
   用[SCREEN]键选择一个屏幕。(本例中,选择SCREEN2)
   用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值,设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目,则显示变成活动状态,然后转到上一项目。
   如果[↑]上无显示项目,则显示变成灰色,动作无效。
   如果[↓]下有显示项目,则显示变成活动状态,然后转到下一项目。
   如果[↓]下无显示项目,则显示变成灰色,动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
   * 按[▽][△]键可集体更改设定值。
   设定值不为上限值(下限值)时,各设定项目的设定值更改步长为增加1或减小1。
   如果设定值为上限值(下限值),则设定不更改。
3) 按[OK]键,当前输入的设定值保存到EEPROM和RAM上。
   * 同样,按[↑][↓]键,[▽][△]键,[COLOR]或[BLACK]键时,设定值保存到EEPROM和RAM上。

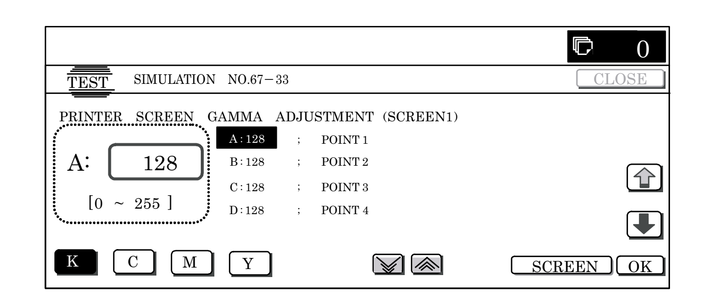
<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示	说明	设定范围	默认值					
				显示屏1~9 (KCMY)	显示屏10, 11 (K)	显示屏4			
						K	C	M	Y
A	POINT1	点1	0~255	128	127	128	128	128	128
B	POINT2	点2	0~255	128	125	128	128	128	127
C	POINT3	点3	0~255	128	124	127	127	128	127
D	POINT4	点4	0~255	128	124	127	128	128	127
E	POINT5	点5	0~255	128	122	127	127	126	126
F	POINT6	点6	0~255	128	120	127	126	127	126
G	POINT7	点7	0~255	128	114	123	124	124	123
H	POINT8	点8	0~255	128	105	119	122	122	123
I	POINT9	点9	0~255	128	95	111	116	117	121
J	POINT10	点10	0~255	128	82	112	113	112	117
K	POINT11	点11	0~255	128	70	106	108	115	116
L	POINT12	点12	0~255	128	64	110	113	110	115
M	POINT13	点13	0~255	128	57	120	112	117	118
N	POINT14	点14	0~255	128	62	110	119	120	118
O	POINT15	点15	0~255	128	75	110	119	121	116

<显示屏幕上可选项目>

显　示	内　容
SCREEN1	4 bit_LOW (照片)
SCREEN2	4 bit_HIGH (图片)
SCREEN3	1 bit_LOW (照片)
SCREEN4	1 bit_HIGH (图片)
SCREEN5	4 bit_CAD
SCREEN6	黑白 (600 × 600) (*)
SCREEN7	黑白 (1200 × 600) (*)
SCREEN8	节粉1 bit_LOW (照片)
SCREEN9	节粉1 bit_HIGH (图片)
SCREEN10	节粉黑白 (600 × 600) (*)
SCREEN11	节粉黑白 (1200 × 600) (*)

(*) : 显示以上"SCREEN6/SCREEN7/SCREEN10/SCREEN11"时,仅设定[K]数据。按[C][M][Y]键时,变成灰色的按键无效。



67 - 33

目　　的	调整
功能(目的)	用来执行打印机显示屏幕间的伽马校正。(对GDI)
相关部分	打印机
项　　目	调整
动作/过程	

1) 用[K][C][M][Y]键选择一种颜色。(所选颜色按键高亮显示)
   用[SCREEN]键选择一个屏幕。(本例中，选择SCREEN2)
   用[↑]和[↓]键选择一个项目。
   显示屏幕设定部位显示设定值，设定值呈高亮显示状态。
   * 如果[↑]上有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到上一项目。
   如果[↑]上无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
   如果[↓]下有显示项目，则显示变成活动状态，然后转到下一项目。
   如果[↓]下无显示项目，则显示变成灰色，动作无效。
2) 用10键输入设定值。
   * 按[C]键清除输入的设定值。
   * 按[▽][△]键可集体更改设定值。
   设定值不为上限值（下限值）时，各设定项目的设定值更改步长为增加1或减小1。
   如果设定值为上限值 (下限值), 则设定不更改。
3) 按[OK]键，当前输入的设定值保存到EEPROM和RAM上。
   * 同样，按[↑][↓]键，[▽][△]键，[COLOR]或[BLACK]键时，设定值保存到EEPROM和RAM上。

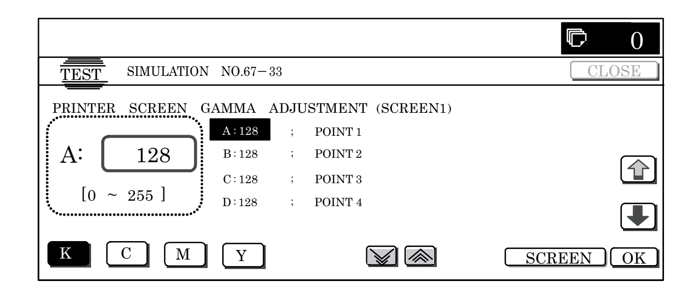
<各设定值的设定范围和默认值>

项目	显示	说明	设定范围	默认值				
				显示屏1・3	显示屏2			
					K	C	M	Y
A	POINT1	点1	0~255	128	128	128	128	128
B	POINT2	点2	0~255	128	128	128	128	127
C	POINT3	点3	0~255	128	127	127	128	127
D	POINT4	点4	0~255	128	127	128	128	127
E	POINT5	点5	0~255	128	127	127	126	126
F	POINT6	点6	0~255	128	127	126	127	126
G	POINT7	点7	0~255	128	123	124	124	123
H	POINT8	点8	0~255	128	119	122	122	123
I	POINT9	点9	0~255	128	111	116	117	121
J	POINT10	点10	0~255	128	112	113	112	117
K	POINT11	点11	0~255	128	106	108	115	116
L	POINT12	点12	0~255	128	110	113	110	115
M	POINT13	点13	0~255	128	120	112	117	118
N	POINT14	点14	0~255	128	110	119	120	118
O	POINT15	点15	0~255	128	110	119	121	116

<显示屏幕上可选项目>

显　示	内　　容
SCREEN1	1 bit照片
SCREEN2	1 bit图片
SCREEN3	1 bit黑白 (*)

(*) : 显示以上 “SCREEN3” 时，仅设定[K]数据。按[C][M][Y]键时，变成灰色的按键无效。



[8] 自我诊断和故障代码

1. 自我诊断

1. 概　要

假如机器出现故障，或者有消耗部件使用寿命即将到期或已经到期时，机器会自行进行检测，并在显示部分显示相关信息。用户和维修人员可根据提示信息采取相应措施。机器在出现故障的情况下，发出信号通知用户后停止运行，从而将对机器的损坏控制到最小程度。

A. 功能和目的

1) 确保安全。（检测到故障时机器停止运行）
2) 将对机器的损坏控制到最小。（检测到故障时机器停止运行）
3) 通过所显示的故障信息，可以快速准确地判断故障发生部位。（准确地进行修复工作，提高修复效率）
4) 通过有关消耗品使用寿命到期的预警，可提前安排好消耗品的准备工作。（避免机器因消耗品部件用尽而停机）

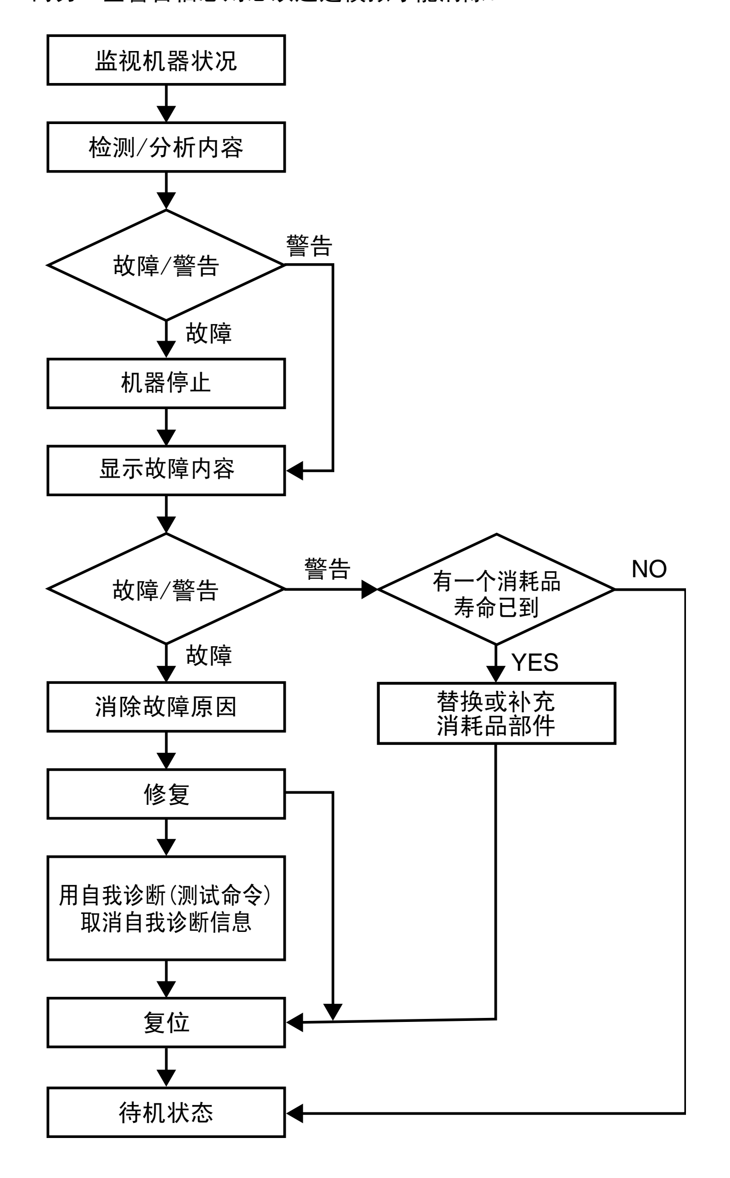
B. 自我诊断信息类别

自我诊断信息可分成以下几类：

信息类别 1	用户	可由用户处理的故障和警告信息。 （卡纸，消耗品部件使用寿命到期等）
	维修人员	只能由维修人员处理的故障和警告信息。 （电机故障，维修事务等）
	其他	—
信息类别 2	提示警告	对用户的警告信息（消耗品使用寿命到期预警等），非机器故障。
	故障	机器故障警告，机器停止运行。
	其他	—

C. 自我诊断动作及相关工作流程

机器会一直监视自身的工作状态。
一旦机器检测到故障，即停止运行并显示相应的故障信息。
当消耗品部件即将用完或已经用完时，机器会发出一个警告信息。
发出警告信息后，机器根据警告信息决定是否停止运行。
在LCD上显示故障和警告信息。
故障解决后，有些故障信息会自行消除，而有些故障信息必须通过模拟才能消除。
同样，有关消耗品部件的部分警告信息在故障修复后自行消除，而另一些警告信息则必须通过模拟才能消除。



D. 故障顺序

(1) 故障模式表

有以下一些故障模式：

故障类别	判断部位	故障代码	可执行动作模式								
			复印读取（包括中断）	Scan push	Scan pull	扫描至HDD	FAX发送	FAX打印	打印	清单打印	通知FASThost
FAX基板故障（线路1）	ICU	F6	○	○	○	○	△1	△1	○	○	△1
FAX基板故障（线路2）		F7	○	○	○	○	△1	△1	○	○	△1
HDD故障		E7 (03)	×	×	×	×	×	×	×	×	○
SCU通信故障		E7 (80), A0-02	×	×	×	×	×	○	○	○	○
PCU通信故障		E7 (90), A0-01 L8-20	×	×	×	×	×	×	×	×	○
备用电池电压下降		U1 (01)	×	×	×	×	×	×	×	×	○
控制器风扇电机故障		L4-30	×	×	×	×	×	×	×	×	×
连接故障（ICU检测）		E7 (60-65), A0 (10-12, 20)	×	×	×	×	×	×	×	×	×
序列号错误		U2 (30)	×	×	×	×	×	×	×	×	×
存储器错误（包括未安装扩展RAM错误）		U2 (00, 05, 10, 11, 22, 23, 24, 25)	×	×	×	×	×	×	×	×	○
HDD登记数据校验和错误		U2 (50)	×	×	×	×	×	×	×	×	○
图像存储器故障，解码错误		E7 (00, 01, 05, 06, 08, 09)	×	×	×	×	×	×	×	×	○
网络故障		CE	○	○可执行动作，但发送错误通知NG	○可执行动作，但发送错误通知NG	○	○	○	○	○	×
成像控制故障（仅剩履历）（ICU检测）		F2 (80-87)	○	○	○	○	○	○	○	○	○
激光故障	PCU	E7 (20, 28, 29), L6 (10)	×	×	×	×	×	×	×	× *7	○
连接故障（PCU检测）		E7 (50, 55), A0 (21)	×	×	×	×	×	×	×	×	×
PCU部分故障（电机，定影等）		H2, H3, H4, H5, L4（不包括L4-30), U2 (90, 91), F2 (40, 64, 70, 74), L8 (01, 02)	×	×	×	×	×	×	×	× *7	○
PCU颜色系统故障		E7 (21), F2 (41-43, 65-67, 71-73, 75-77)	× *6	× *6	× *6	× *6	× *6	× *6	× *6	× *6*7	○
给纸盒1故障		F3-12	△2	○	○	○	○	△2	△2	△2 *7	○
给纸盒2故障		F3-22	△2	○	○	○	○	△2	△2	△2 *7	○
给纸盒3故障		U6-01	△2	○	○	○	○	△2	△2	△2 *7	○
给纸盒4故障		U6-02	△2	○	○	○	○	△2	△2	△2 *7	○
给纸盒5故障		U6 (09, 20-22, 51)	△2	○	○	○	○	△2	△2	△2 *7	○
给纸盒其他故障		U6 (00, 10, 50)	△8	○	○	○	○	△8	△8	△8 *7	○
装订故障		F1 (10)	△3	△3	△3	△3	△3	△3	△3	△3 *7	○
成像后故障		F1（不包括10）	△3	△3	△3	△3	△3	△3	△3	△3 *7	○
其他故障		EE (EL, EU, EC)	○	○	○	○	○	○	○	○	○
成像控制故障（PCU检测）	PCU	F2 (39, 44, 45, 49, 51, 58, 78)	○ *9	○	○	○	○	○	○	○	○

故障类别	判断部位	故障代码	可执行动作模式								
			复印读取 (包括中断)	Scan push	Scan pull	扫描至 HDD	FAX 发送	FAX 打印	打印	清单 打印	通知 FASThost
连接故障 (SCU检测)	SCU	E7 (70, 75), A0 (22)	×	×	×	×	×	×	×	×	×
SCU颜色系统故障		UC (02)	×	×	×	×	×	○	○	○	○
原稿控制故障		UC (20)	×	×	×	×	×	○	○	○	○
EEPROM系统		U2 (80, 81)	×	×	×	×	×	○	○	○	○
扫描部分故障 (反光镜电机, 镜头, 复印灯)		L1, L3	×	×	×	×	×	○	○	○	○
CCD故障 (黑白校正等)		E7 (10, 11, 14)	×	×	×	×	×	○	○	○	○
成像控制故障 (仅剩履历) (ICU检测)	MFP	F2 (80-87, 90)	○	○	○	○	○	○	○	○	○
成像控制故障 (仅剩履历) (PCU检测)	PCU	F2 (91-94)	○	○	○	○	○	○	○	○	○

○: 动作允许, ×: 动作禁止

△1: 除出现故障的线路外, 另一线路仍可使用。

△2: 除在作业中检测到的故障, 未出现故障的纸盘仍可执行动作。

△3: 除在作业中检测到的故障, 除出现排纸故障部分外其余部分可执行动作。
* 但是, 仅在安装了右纸盘的情况下。

△4: 除在作业中检测到的故障, 机器仍可在OC模式下运行。

* 5: 不能切换到夜间模式/节电模式。不能使用操作面板上的电源开关关闭机器电源。

* 6: 在系统设定中将 "彩色模式禁止设定" 设为 "禁止" 时, 机器可在黑白模式下运行。

* 7: 通信正常时, 可接收。

△8: 除在作业中检测到的故障, 除DESK外机器可运行。

* 9: 故障信息分两行显示。(例如: 准备复印。 F2故障)

* 故障模式处理

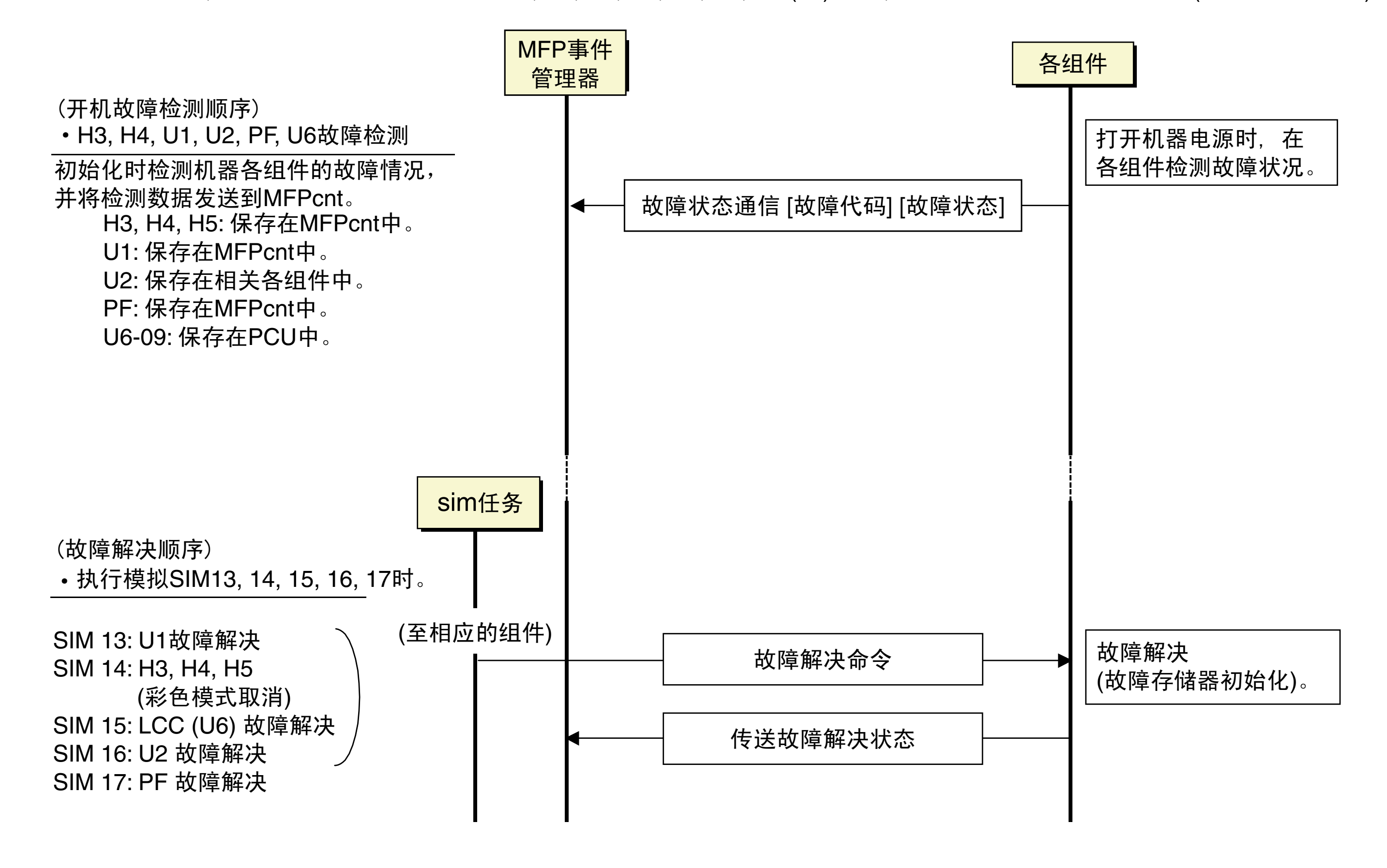
• 某些条件下机器可运行。
除故障模式外机器可运行 (准备就绪状态)。对机器不能运行的模式, 只可进行机器设定, 并显示禁止机器运行信息。
(非准备就绪状态)
(显示) 产生故障时机器显示一个信息对话框。对机器可运行的模式, 信息显示中附加 [OK] 按键; 对机器不能运行的模式, 则不显示 [OK] 按键。信息显示保持到故障取消为止。
* 对△2, 3, 4, 8故障, 执行以下程序。(避免专利侵权)
  • 在作业执行中检测到故障时, 机器停止运行。(故障显示/无 [OK] 键)
  • 在非作业时检测到故障, 不显示故障信息, 不能选择故障位置。(显示不关闭。机器/按键)

• 导致机器不能运行的故障
显示故障信息, 此时, 所有模式均不能设定。

• 写入故障存储器
机器出现同一故障时, 可通过模拟SIM26-35选择是否将故障写入故障存储器。
设定此模拟后, 出现任何故障, 都无条件地写入故障存储器。
(模拟SIM26-35)
0: 仅一次。如果与上一次故障相同, 则不保存到存储器上。(默认)
1: 任意次数。即使与上一次故障相同, 也保存到存储器上。

(2) 开机故障检测顺序

• 打开机器电源时，如果检测到存储器中保存了 H3, H4, H5, U1, U2, PF, U6 (09) 故障，则立即判断为机器出现故障。(彩图请参考附录)



2. 故障代码表

故障代码		故障代码内容	说明	故障检测	机械	选购件	电气部分	FAX	供应
主代码	子代码								
A0	01	PCU ROM异常		PCU			●		
	02	SCU ROM异常		扫描仪			●		
	10	控制器ROM故障		MFP			●		
	11	IF版本不符 (CTL-PCU)		MFP			●		
	12	IF版本不符 (CTL-SCU)		MFP			●		
	20	机器电平错误 (CTL检测)		MFP			●		
	21	机器电平错误 (PCU检测)		PCU			●		
	22	机器电平错误 (SCU检测)		扫描仪			●		
CE	00	除CE-01-08之外的通信故障		MFP			●		
	01	网络控制器故障		MFP			●		
	02	未指定Mail/FTP server故障		MFP			●		
	03	图像发送时通信故障		MFP			●		
	04	FTP server用户名或认证密码输入错误		MFP			●		
	05	FTP server目录输入错误		MFP			●		
	06	POP3 server访问错误		MFP			●		
	07	POP3 server认证检测错误		MFP			●		
	08	POP3 server超时错误		MFP			●		
E7	00	系统存储器访问错误		MFP			●		
	01	系统数据故障		MFP			●		
	03	HDD故障		MFP			●		
	05	本地存储器访问故障		MFP			●		
	06	解码错误: 压缩解码错误 (一个压缩文件不能解压缩)		MFP			●		
	08	本地存储器规格错误		MFP			●		
	09	本地存储器组合错误		MFP			●		
	10	黑白校正错误 (黑色校正)		扫描仪			●		
	11	黑白校正错误 (白色校正)		扫描仪			●		
	14	扫描ASIC故障		扫描仪			●		
	20	LSU BD检测故障		PCU			●		
	21	LSU LD衰变故障		PCU			●		
	28	LSU控制ASIC连接异常		PCU			●		
	29	LSU-ASIC频率异常		PCU			●		
	50	驱动连接故障		PCU			●		
	55	电路板信息校验和错误		PCU			●		
	60	控制器连接故障		MFP			●		
	61	控制器连接故障 (引擎)		MFP			●		
	62	控制器连接故障 (扫描仪)		MFP			●		
	65	电路板信息校验和错误 (控制器检测)		MFP			●		
	70	扫描仪连接故障		SCU			●		
	75	电路板信息校验和错误 (扫描仪检测)		SCU			●		
	80	控制器和扫描仪之间通信故障		MFP			●		
	90	MFP和PCU之间通信故障		MFP			●		

故障代码		故障代码内容	说明	故障检测	机械	选购件	电气部分	FAX	供应
主代码	子代码								
EE	EC	自动载体调整故障 (每次转动取样水平不在128 ± 10范围之内)		PCU			●		
	EL	自动载体调整故障 (墨粉过量错误)		PCU			●		
	EU	自动显影剂调整故障 (墨粉不足错误)		PCU			●		
F1	00	分页器通信故障 (机器一侧检测)		PCU			●		
	02	鞍式装订分页器传送电机故障		PCU		●			
	03	分页器轮叶电机故障 (MX-FNX2), 分页器摆动电机故障 (MX-FNX1)		PCU		●			
	08	分页器装订器移位电机故障		PCU		●			
	10	分页器装订电机异常		PCU		●			
	11	分页器装订处理电机异常		PCU		●			
	15	分页器纸盘提升电机异常		PCU		●			
	19	分页器前对位电机异常		PCU		●			
	20	分页器后对位电机异常		PCU		●			
	21	分页器风扇电机异常 (MX-FNX1), 分页器接口风扇电机异常 (MX-FNX2)		PCU		●			
	31	分页器折叠传感器故障 (MX-FNX2)		PCU		●			
	32	分页器与打孔组件之间通信故障 (MX-FN2)		PCU		●			
	33	分页器打孔移位电机故障		PCU		●			
	34	分页器打孔电机故障		PCU		●			
	35	分页器打孔侧登记传感器故障 (MX- FNX2)		PCU		●			
	36	分页器打孔登记传感器故障 (MX-FNX2)		PCU		●			
	37	分页器备份RAM故障		PCU		●			
	38	分页器打孔备份RAM故障 (MX-FNX2)		PCU		●			
	39	分页器打孔纸屑传感器故障 (MX-FNX2)		PCU		●			
	40	鞍式装订分页器打孔电源中断故障 (MX- FNX2)		PCU		●			
	50	分页器不兼容故障		PCU		●			
F2	39	成像热敏电阻故障		PCU					●
	40	墨粉空传感器异常 (黑色)		PCU					●
	41	墨粉空传感器异常 (青色)		PCU					●
	42	墨粉空传感器异常 (洋红色)		PCU					●
	43	墨粉空传感器异常 (黄色)		PCU					●
	44	黑色图像浓度传感器故障 (转印带表面反射率异常)		PCU					●
	45	彩色图像浓度传感器故障 (校正板表面反射率异常)		PCU					●
	49	LSU热敏电阻故障		PCU					●
	50	BK感光鼓相位传感器检测故障		PCU					●
	51	CL感光鼓相位传感器检测故障		PCU					●
	58	成像湿度传感器故障		PCU					●
	64	墨粉供应异常 (黑色)		PCU					●

故障代码		故障代码内容	说明	故障检测	机械	选购件	电气部分	FAX	供应
主代码	子代码								
F2	65	墨粉供应异常 (青色)		PCU					●
	66	墨粉供应异常 (洋红色)		PCU					●
	67	墨粉供应异常 (黄色)		PCU					●
	70	墨粉盒不恰当检测 (黑色)		PCU					●
	71	墨粉盒不恰当检测 (青色)		PCU					●
	72	墨粉盒不恰当检测 (洋红色)		PCU					●
	73	墨粉盒不恰当检测 (黄色)		PCU					●
	74	墨粉盒CRUM错误 (黑色)		PCU					●
	75	墨粉盒CRUM错误 (青色)		PCU					●
	76	墨粉盒CRUM错误 (洋红色)		PCU					●
	77	墨粉盒CRUM错误 (黄色)		PCU					●
	78	登记专用图像浓度传感器故障 (转印带表面反射率异常)		PCU					●
	80	半色调成像控制第一浓度块参考值故障 (黑色)		PCU					●
	81	半色调成像控制第一类参考值故障 (青色)		PCU					●
	82	半色调成像控制第一类参考值故障 (洋红色)		PCU					●
	83	半色调成像控制第一类参考值故障 (黄色)		PCU					●
	84	半色调成像控制第二类参考值故障 (黑色)		PCU					●
	85	半色调成像控制第二类参考值故障 (青色)		PCU					●
	86	半色调成像控制第二类参考值故障 (洋红色)		PCU					●
	87	半色调成像控制第二类参考值故障 (黄色)		PCU					●
	92	高浓度成像控制浓度校正错误 (青色)		PCU					●
	93	高浓度成像控制浓度校正错误 (洋红色)		PCU					●
	94	高浓度成像控制浓度校正错误 (黄色)		PCU					●
F3	12	主机纸盘1提升故障		PCU	●				
	22	主机纸盘2提升故障		PCU	●				
F6	00	ICU和FAX之间通信故障	具体说明参照FAX手册。						
	01	FAX电路板EEPROM读/写错误							
	04	FAX MODEM动作故障							
	21	TEL/LIU电路板和FAX软切换组合错误							
	30	FAX电路板上的电源控制器访问故障 (FAX检测)							
	97	FAX电路板不兼容							
	98	FAX-BOX电路板发货地信息和主机发货地信息不匹配							
F7	00	ICU和FAX之间通信故障 (第二线路)							
	01	FAX电路板EEPROM读/写错误 (第二线路)							
	04	FAX MODEM动作异常 (第二线路)							

故障代码		故障代码内容	说明	故障检测	机械	选购件	电气部分	FAX	供应
主代码	子代码								
F7	21	TEL/LIU 电路板和FAX软切换之间组合错误 (第二线路)	具体说明参照FAX手册。						
	30	FAX 电路板上的电源控制器访问故障 (第二线路)							
	97	FAX 电路板不兼容 (第二线路)							
	98	FAX 盒电路板发货地信息和主机发货地信息不匹配 (第二线路)							
H2	00	非接触热敏电阻检测, 热敏电阻断开 (TH_UM_AD2)		PCU	●				
	01	下热敏电阻断开 (TH_LM)		PCU	●				
	02	副热敏电阻断开 (TH_US)		PCU	●				
	03	非接触热敏电阻补偿, 热敏电阻断开 (TH_UM_AD1)		PCU	●				
H3	00	定影部分高温故障 (TH_UM)		PCU	●				
	01	定影部分高温故障 (TH_LM)		PCU	●				
	02	副热敏电阻定影部分高温故障 (TH_US)		PCU	●				
H4	00	定影部分低温故障 (TH_UM_AD2)		PCU	●				
	01	定影部分低温故障 (TH_LM)		PCU	●				
	02	副热敏电阻定影部分低温故障 (TH_US)		PCU	●				
	30	热敏电阻微分输入故障 (TH_UM)		PCU	●				
H5	01	连续5次检测到POD1未达卡纸		PCU	●				
L1	00	反光镜进给故障		扫描仪	●				
L3	00	反光镜返回故障		扫描仪	●				
L4	02	给纸电机锁定故障		PCU			●		
	04	显影电机故障 (黑色)		PCU			●		
	05	显影电机故障 (彩色)		PCU			●		
	06	转印带分离位置传感器故障		PCU			●		
	11	移位电机故障		PCU			●		
	30	控制器风扇/HDD风扇电机故障		MFP			●		
	31	排纸散热风扇故障		PCU			●		
	32	电源散热风扇/臭氧排气扇故障		PCU			●		
L6	10	多棱镜电机锁定检测		LSUcnt			●		
L8	01	无全波信号		PCU			●		
	02	全波信号宽度异常		PCU			●		
	20	电源控制器通信故障		MFP			●		
PC	—	个人计数器未装		MFP	●				
U1	01	电池故障		MFP			●		
U2	00	EEPROM读/写错误 (MFP检测)		MFP			●		
	05	HDD/Flash/EEPROM数据异常		MFP			●		
	10	SRAM用户认证索引校验和错误		MFP			●		
	11	EEPROM校验和错误 (MFP检测)		MFP			●		
	22	SRAM存储器校验和错误		MFP			●		

故障代码		故障代码内容	说明	故障检测	机械	选购件	电气部分	FAX	供应
主代码	子代码								
U2	23	MFPC部分SRAM存储器个别数据校验和错误		MFP			●		
	24	SRAM存储器用户认证计数器校验和错误		MFP			●		
	25	Flash存储器用户认证计数器校验和错误		MFP			●		
	30	序列号数据不符 (MFP↔PCU)		MFP			●		
	50	HDD部分独立数据校验和错误		MFP			●		
	80	EEPROM读/写错误 (SCU检测)		扫描仪			●		
	81	调整值校验和错误 (SCU检测)		扫描仪			●		
	90	EEPROM读/写错误 (PCU检测)		PCU			●		
	91	EEPROM (PCU) 校验和错误		PCU			●		
U6	00	Desk通信错误		PCU			●		
	01	纸盘1提升故障		PCU	●				
	02	纸盘2提升故障		PCU	●				
	09	LCC提升电机故障		PCU		●			
	10	Desk传送电机故障		PCU	●				
	20	LCC通信故障		PCU		●			
	21	LCC传送电机故障		PCU		●			
	22	LCC 24V电源异常		PCU		●			
	50	Desk不兼容故障		PCU	●				
	51	LCC不兼容故障		PCU		●			
UC	02	CPT-ASIC异常		扫描仪			●		
	20	原稿控制模块故障		扫描仪			●		

3. 故障代码具体说明

主	子	主　题	PCU ROM异常
A0	01	现　象	说　　明	PCU ROM 内容错误。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	由于掉电等原因未能正常完成固件升级。
			检查/修复	使用模拟SIM49-1升级固件版本。

主	子	主　题	SCU ROM异常
A0	02	现　象	说　　明	SCU ROM内容错误。
			相关部分	扫描仪
		故　障1	原　　因	在升级固件程序时，SFU某些部分未升级。
			检查/修复	使用模拟SIM49-1执行固件程序更新。

主	子	主　题	控制器ROM故障
A0	10	现　象	说　　明	控制器中SFU组合错误。
			相关部分	MFP
		故　障1	原　　因	在升级固件程序时，SFU未正常完成升级。
			检查/修复	控制器固件升级。

主	子	主　题	IF版本不符 (CTL–PCU)
A0	11	现　象	说　　明	CTL和PCU之间组合错误。
			相关部分	MFP
		故　障1	原　　因	CTL和PCU之间组合错误。
			检查/修复	检查CTL和PCU的固件组合。

主	子	主　题	IF版本不符 (CTL–SCU)
A0	12	现　象	说　　明	CTL和SCU之间组合错误。
			相关部分	MFP
		故　障1	原　　因	CTL和SCU之间组合错误。
			检查/修复	检查CTL和SCU的固件组合。

主	子	主　题	机器电平错误 (CTL检测)
A0	20	现　象	说　　明	机器生产/改装与固件之间组合错误。
			相关部分	MFP
		故　障1	原　　因	机器生产/改装与固件之间组合错误。
			检查/修复	检查机器生产/改装与固件之间的组合。

主	子	主　题	机器电平错误 (PCU检测)
A0	21	现　象	说　　明	机器生产/改装与固件之间组合错误。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	机器生产/改装与固件之间组合错误。
			检查/修复	检查机器生产/改装与固件之间的组合。

主	子	主　题	机器电平错误 (SCU检测)
A0	22	现　象	说　　明	机器生产/改装与固件之间组合错误。
			相关部分	扫描仪
		故　障1	原　　因	机器生产/改装与固件之间组合错误。
			检查/修复	检查机器生产/改装与固件之间的组合。

主	子	主　题	除CE–01–08之外的通信故障
CE	00	现　象	说　　明	出现另外的通信错误。
			相关部分	MFP
		故　障1	原　　因	网络电缆连接故障。
			检查/修复	检查并确认网络电缆是否连接稳固。

主	子	主　题	网络控制器故障
CE	01	现　象	说　　明	网络控制器及其外围控制电路故障。
			相关部分	MFP
		故　障1	原　　因	网络控制器及其外围控制电路故障。
			检查/修复	1) 检查网络控制器及其外围控制电路。 2) 打印NIC配置说明页，检查NIC的版本是否正确。 3) 替换MFPcnt电路板。

主	子	主　题	未指定Mail/FTP server故障	
CE	02	现　象	说　明	未找到指定Mail server, FTP server和SMB server。
			相关部分	MFP
		故　障1	原　因	网络电缆连接故障
			检查/修复	检查并确认网络电缆是否连接稳固。
		故　障2	原　因	网络设定错误。
			检查/修复	1) 检查连接的网络是否支持TCP/IP协议。 2) 检查WEB页上的主/次E-mail server地址或FTP server/Desktop PC/SMB server是否已正确设定。 3) 如果以上地址带有Hostname, 则检查DNS server是否已正确设定。
		故　障3	原　因	SMTP server/FTP server/NST/SMB server故障。
			检查/修复	检查SMTP server/FTP server/NST/SMB server是否有故障。

主	子	主　题	图像发送时通信故障	
CE	03	现　象	说　明	图像发送时指定server没有响应。
			相关部分	MFP
		故　障1	原　因	网络电缆连接故障。
			检查/修复	检查并确认网络电缆是否连接稳固。
		故　障2	原　因	SMTP server/FTP server/NST/SMB server故障。
			检查/修复	检查SMTP server/FTP server/NST/SMB server是否有故障。

主	子	主　题	FTP server用户名或认证密码输入错误	
CE	04	现　象	说　明	输入的FTP server用户名或密码不正确。 输入的SMB server用户名或密码不正确。
			相关部分	MFP
		故　障1	原　因	网络电缆连接故障。
			检查/修复	检查并确认网络电缆是否连接稳固。
		故　障2	原　因	注册的FTP server用户名或者密码不正确。
			检查/修复	检查注册的FTP server登录用户名或者密码是否合法。
		故　障3	原　因	注册的SMB server用户名或者密码不正确。
			检查/修复	检查SMB server登录用户名或者密码是否合法。

主	子	主　题	FTP server目录输入错误	
CE	05	现　象	说　明	输入的FTP server目录不正确。 输入的SMB server文件夹不正确。
			相关部分	MFP
		故　障1	原　因	网络电缆连接故障。
			检查/修复	检查并确认网络电缆是否连接稳固。
		故　障2	原　因	注册的FTP server用户名或者密码不正确。
			检查/修复	检查并确认FTP server上有注册登记的目录。
		故　障3	原　因	注册的SMB server用户名或者密码不正确。
			检查/修复	检查并确认SMB server上有注册登记的文件夹。

主	子	主　题	POP3 server访问错误	
CE	06	现　象	说　明	未找到指定的Mail server (POP3)。 (POP3 server访问错误)
			相关部分	MFP
		故　障1	原　因	网络电缆连接故障。
			检查/修复	检查并确认网络电缆是否连接稳固。
		故　障2	原　因	网络设定错误。
			检查/修复	1) 检查连接的网络是否支持TCP/IP协议。 2) 检查Web页的POP3 server地址是否已正确设定。 3) 如果以上地址带有Hostname, 则检查DNS server是否已正确设定。
		故　障3	原　因	PO3 server故障。
			检查/修复	检查POP3 server是否有故障。

主	子	主　题	POP3 server认证检测错误	
CE	07	现　象	说　明	输入的POP3 server用户名或者密码不正确。 (POP3 server认证检查错误)
			相关部分	MFP
		故　障1	原　因	网络电缆连接故障。
			检查/修复	检查并确认网络电缆是否连接稳固。
		故　障2	原　因	注册的POP3 server用户名或者密码不正确。
			检查/修复	检查POP3 server用户名或者密码是否合法。

主	子	主　题	POP3 server超时错误	
CE	08	现　象	说　明	未找到指定的Mail server (POP3)。 (POP3 server访问超时错误)
			相关部分	MFP
		故　障1	原　因	网络电缆连接故障。
			检查/修复	检查并确认网络电缆是否连接稳固。
		故　障2	原　因	POP3 server故障
			检查/修复	检查POP3 server是否有故障。

主	子	主　题	系统存储器访问错误	
E7	00	现　象	说　明	系统存储器故障 (级联存储器不能访问)。 不能访问系统存储器。
			相关部分	MFP
		故　障1	原　因	扩充存储器安装错误。
			检查/修复	检查系统扩充存储器是否已安装。
		故　障2	原　因	数据混乱。
			检查/修复	1) 使用模拟SIM60-01检查存储器的读/写。 2) 替换扩充存储器。(如果已安装的话) 3) 替换MFPcnt电路板。
		故　障3	原　因	存储器引脚脏。
			检查/修复	用酒精把存储器引脚擦干净。

* E7-00为以下组合情况, 系统存储器插槽2 (内部) 和插槽1 (外部) 在以下组合下可正常动作, 但出现一个硬错误时。(系统存储器组合 (插槽1, 插槽2))

No.	系统存储器		动作保证		打开机器电源时
	插槽2 (内部)	插槽1 (外部)	硬件	软件	
1	—	—	×	×	机器不启动, 因此不显示故障信息。
2	256MB	—	○	○	正常动作
3	512MB	—	○	○	正常动作
4	256MB	256MB	○	○	正常动作
5	512MB	256MB	○	○	正常动作
6	256MB	512MB	○	○	正常动作
7	512MB	512MB	○	○	正常动作
8	—	256MB	○	○	正常动作
9	—	512MB	○	○	正常动作

主	子	主　题	系统数据故障	
E7	01	现　象	说　明	CU数据故障。
			相关部分	MFP
		故　障1	原　因	CU图像传送故障。
			检查/修复	1) 检查MFPcnt电路板连接器的连接是否正常。 2) 替换MFPcnt电路板。

主	子	主　题	HDD故障	
E7	03	现　象	说　明	HDD连接故障文件控制部分数据故障。 (HDD的FAT损坏时)
			相关部分	MFP
		故　障1	原　因	MFPcnt电路板上未正确安装HDD。
			检查/修复	1) 检查MFPcnt电路板上的HDD安装是否正常。 2) 检查MFPcnt电路板的电缆连接是否正常。 3) 使用模拟SIM62-2和-3检查HDD的读/写是否正常。
		故　障2	原　因	HDD不能正常工作。
			检查/修复	替换HDD。
		故　障3	原　因	MFPcnt电路板故障。
			检查/修复	替换MFPcnt电路板。

主	子	主　题	本地存储器访问故障	
E7	05	现　象	说　明	不能访问本地存储器。
			相关部分	MFP
		故　障1	原　因	本地存储器安装异常。
			检查/修复	检查本地存储器的安装是否正常。
		故　障2	原　因	存储器引脚脏。
			检查/修复	用酒精把本地存储器引脚擦干净。
		故　障3	原　因	数据混乱。
			检查/修复	1) 使用模拟SIM60-01检查存储器的读/写是否正常。 2) 替换存储器。 3) 替换MFPcnt电路板。

* 本地存储器插槽4 (内部) 和插槽3 (外部) 组合可正常动作 (参照E7-09), 但出现一个硬错误时。

主	子	主　题	解码错误: 压缩解码错误 (一个压缩文件不能解压缩)	
E7	06	现　象	说　　明	成像时解码错误。
			相关部分	MFP
		故　障1	原　　因	压缩数据异常。
			检查/修复	1) 检查电路板的安装是否正常。(PCI总线) 2) 在执行一个FAX作业过程中如果出现错误，则检测FAX电路板的安装是否正常。其他情况下，检查MFPcnt电路板和HDD的安装。 3) 替换MFPcnt电路板。
		故　障2	原　　因	HDD连接异常。
			检查/修复	检查HDD的连接是否正常。
		故　障3	原　　因	图像压缩/发送时数据混乱。
			检查/修复	1) 检查电路板的安装是否正常。(PCI总线) 2) 在执行一个FAX作业过程中如果出现错误，则检测FAX电路板的安装是否正常。其他情况下，检查MFPcnt电路板和HDD的安装。 3) 替换MFPcnt电路板。
		故　障4	原　　因	MFPcnt电路板异常。
			检查/修复	替换MFPcnt电路板。
		故　障5	原　　因	本地存储器访问错误。
			检查/修复	参照E7-05检查并修复故障。

主	子	主　题	本地存储器规格错误	
E7	08	现　象	说　　明	检测到本地存储器插槽中的DIMM规格不同。
			相关部分	MFP
		故　障1	原　　因	插到本地存储器插槽中的DIMM规格不同。
			检查/修复	检查安装的DIMM规格。

* 插入非Sharp公司推荐的DIMM时出现的错误。

主	子	主　题	本地存储器组合错误	
E7	09	现　象	说　　明	本地存储器插槽组合错误。
			相关部分	MFP
		故　障1	原　　因	安装到默认插槽中的DIMM容量不是256MB。
			检查/修复	检查安装的DIMM组合是否正常。
		故　障2	原　　因	安装到扩展插槽中的DIMM容量不是256MB。
			检查/修复	检查安装的DIMM组合是否正常。

- 使用以下存储器组合 (E7-09) 导致机器不能正常运行时。本地存储器 (插槽3, 插槽4) 组合。

No.	本地存储器		动作保证		打开机器电源时
	插槽 4 (内部)	插槽3 (外部)	硬件	软件	
1	—	—	×	×	E7-09
2	256MB	—	○	○	正常动作
3	512MB	—	○	×	E7-09
4	256MB	256MB	○	×	E7-09
5	512MB	256MB	○	×	E7-09
6	256MB	512MB	○	○	正常动作
7	512MB	512MB	○	×	E7-09
8	—	256MB	×	×	E7-09
9	—	512MB	×	×	E7-09

主	子	主　题	黑白校正错误 (黑色校正)	
E7	10	现　象	说　　明	复印灯熄灭时CCD黑色扫描电平异常。
			相关部分	扫描仪
		故　障1	原　　因	CCD组件扁平电缆安装错误。
			检查/修复	检查CCD组件的扁平电缆安装是否正确。
		故　障2	原　　因	CCD组件异常。
			检查/修复	检查CCD组件。
		故　障3	原　　因	SCU电路板异常。
			检查/修复	检查SCU电路板。

主	子	主　题	黑白校正错误 (白色校正)	
E7	11	现　象	说　　明	复印灯打开时CCD白色扫描电平异常。
			相关部分	扫描仪
		故　障1	原　　因	CCD组件扁平电缆安装错误。
			检查/修复	检查CCD组件的扁平电缆安装是否正确。
		故　障2	原　　因	反光镜、镜头或参照白板脏。
			检查/修复	清洁反光镜、镜头或参照白板。
		故　障3	原　　因	复印灯灯光照射故障。
			检查/修复	检查复印灯组件扁平电缆的安装是否正确。
		故　障4	原　　因	CCD组件异常。
			检查/修复	检查CCD组件。
		故　障5	原　　因	SCU电路板异常。
			检查/修复	检查SCU电路板。

主	子	主题	扫描ASIC故障	
E7	14	现象	说明	不能正确读取写入的登记值。
			相关部分	扫描仪
		故障1	原因	SCU电路板异常。
			检查/修复	检查SCU电路板。

主	子	主题	LSU BD检测故障	
E7	20	现象	说明	未检测到LSU BD信号。
			相关部分	PCU
		故障1	原因	LD/BD电路板和LSUcnt电路板之间连接电缆和连接器异常或断开。
			检查/修复	检查LSU内部各电路板的连接电缆和连接器连接是否正常。
		故障2	原因	1) 光学轴偏移。 2) BK激光衰变故障，激光能量降低。 3) BD电路板故障。
			检查/修复	1) 使用模拟SIM61-1检查LSU动作。 2) 替换LSUcnt/BD电路板。 3) 如果通过以上步骤1) 和2) 不能消除故障，则替换LSU。

主	子	主题	LSU LD衰变故障	
E7	21	现象	说明	彩色激光不能正常照射。
			相关部分	PCU
		故障1	原因	LD/BD电路板和LSUcnt电路板之间连接电缆和连接器异常或断开。
			检查/修复	检查LSU内部各电路板的连接电缆和连接器连接是否正常。
		故障2	原因	Y/M/C激光衰变故障。
			检查/修复	1) 使用模拟SIM61-1检查LSU动作。 2) 替换LSUcnt/BD电路板。 3) 如果通过以上步骤1) 和2) 不能消除故障，则替换LSU。

主	子	主题	LSU控制ASIC连接异常	
E7	28	现象	说明	PCU电路板上的CPU和LSU控制ASIC之间访问错误。
			相关部分	PCU
		故障1	原因	<打开机器电源机器执行初始化动作时出现此故障> PCU电路板和LSUcnt电路板(接口电路板)之间通信连接故障。 连接电缆故障。
			检查/修复	检查PCU电路板和LSUcnt电路板 (接口电路板) 之间连接器连接是否正常。 检查电缆连接是否正常。 如果通过以上过程仍不能消除故障，则替换LSUcnt电路板或PCU电路板。
		故障2	原因	<在开始打印/打印执行中出现此错误时，在使用模拟SIM61-1检查LSU 组件彩色和黑白动作中，结果判断为故障NG时。 > PCU电路板和LSUcnt电路板(接口电路板) 之间连接器连接故障。 电缆连接故障。
			检查/修复	检查PCU电路板和LSUcnt电路板 (接口电路板) 之间电缆连接是否正常。 如果故障不能消除，则替换LSUcnt电路板或PCU电路板。
		故障3	原因	PCU电路板或LSUcnt电路板(接口电路板) 故障。
			检查/修复	替换PCU电路板或LSUcnt电路板 (接口电路板)。

主	子	主题	LSU-ASIC频率异常	
E7	29	现象	说明	SU-ASIC中使用的外部振荡器振荡故障和内部振荡电路故障。
			相关部分	PCU
		故障1	原因	LSU-ASIC电路板上的振荡器故障。 振荡电路电阻器和电容故障。 LSU-ASIC本身故障。
			检查/修复	替换LSUcnt电路板。

主	子	主题	驱动连接故障	
E7	50	现象	说明	检测到PCU电路板上的电路板标识信息为未知信息。
			相关部分	PCU
		故障1	原因	连接到机器上的电路板与机器规格不兼容。
			检查/修复	1) 替换PCU电路板。 2) 替换LSU电路板。
		故障2	原因	使用固件与机器规格不兼容。
			检查/修复	检查固件类型和版本是否正确。

主	子	主　题	电路板信息校验和错误	
E7	55	现　象	说　　明	EEPROM 电路板信息校验和错误。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	1) EEPROM 故障。 2) EEPROM 接触不良。 3) 由噪音引起的器件访问故障。
			检查/修复	替换PCU 电路板。

主	子	主　题	控制器连接故障	
E7	60	现　象	说　　明	检测到MFPcnt 电路板上的电路板类型信息为未知信息。 连接到机器上的电路板/固件与机器规格不兼容。
			相关部分	MFP
		故　障1	原　　因	控制器电路板故障。
			检查/修复	替换控制器电路板。
		故　障2	原　　因	使用固件与机器规格不兼容。
			检查/修复	检查固件类型和版本是否正确。

主	子	主　题	控制器连接故障 (引擎)	
E7	61	现　象	说　　明	MFPcnt 电路板连接故障。 控制器与驱动不兼容。
			相关部分	MFP
		故　障1	原　　因	控制器电路板和驱动的组合错误。
			检查/修复	检查控制器电路板。 检查控制器电路板和驱动组合是否正确。

主	子	主　题	控制器连接故障 (扫描仪)	
E7	62	现　象	说　　明	控制器连接故障。 控制器与扫描仪之间不兼容。
			相关部分	MFP
		故　障1	原　　因	控制器电路板和驱动之间组合错误。
			检查/修复	替换控制器电路板。 检查控制器电路板和驱动之间组合是否正常。

主	子	主　题	电路板信息校验和错误 (控制器检测)	
E7	65	现　象	说　　明	EEPROM 电路板信息校验和错误。
			相关部分	MFP
		故　障1	原　　因	1) EEPROM 故障。 2) EEPROM 接触不良。 3) 由噪音引起的器件访问故障。
			检查/修复	替换MFPcnt 电路板。

主	子	主　题	扫描仪连接故障	
E7	70	现　象	说　　明	检测到SCU 电路板上的电路板标识信息为未知信息。
			相关部分	SCU
		故　障1	原　　因	SCU 电路板故障。
			检查/修复	替换SCU 电路板。
		故　障2	原　　因	连接到机器上的固件与机器规格不兼容。
			检查/修复	检查固件的类型和版本。

主	子	主　题	电路板信息校验和错误 (扫描仪检测)	
E7	75	现　象	说　　明	EEPROM 电路板信息校验和错误。
			相关部分	SCU
		故　障1	原　　因	1) EEPROM 故障。 2) EEPROM 接触不良。 3) 由噪音引起的器件访问故障。
			检查/修复	替换扫描仪控制电路板。

主	子	主　题	控制器和扫描仪之间通信故障	
E7	80	现　象	说　　明	MFP 和扫描仪之间通信故障。 (MFP 检测) 通信建立故障/帧校验错/奇偶校验错/协议错。
			相关部分	MFP
		故　障1	原　　因	SCU 电路板连接器连接故障。
			检查/修复	检查SCU 电路板和MFPcnt 电路板之间连接器连接是否正常。
		故　障2	原　　因	SCU 电路板和MFPcnt 电路板之间电缆连接故障。
			检查/修复	检查SCU 电路板和MFPcnt 电路板之间电缆连接是否正常。
		故　障3	原　　因	SCU 电路板主板连接器引脚断。
			检查/修复	检查机器的接地是否正常。

主	子	主 题	MFP和PCU之间通信故障	
E7	90	现 象	说 明	MFP和PCU之间通信故障。 (MFP检测) 通信建立故障/帧校验错/奇偶校验错/协议错。
			相关部分	MFP
		故 障1	原 因	PCU电路板连接器连接故障。
			检查/修复	检查PCU电路板和MFPcnt电路板之间连接器连接是否正常。
		故 障2	原 因	PCU电路板和MFPcnt电路板之间电缆连接故障。
			检查/修复	检查PCU电路板和MFPcnt电路板之间电缆连接是否正常。
		故 障3	原 因	PCU电路板主板连接器引脚断。
			检查/修复	检查机器的接地是否正常。

主	子	主 题	自动载体调整故障(每次转动取样水平不在128 ± 10范围之内)	
EE	EC	现 象	说 明	自动载体调整故障(每次转动的取样值不在128 ± 10范围之内) <仅通过模拟SIM25-2检测，无故障存储器保存，仅显示信息>
			相关部分	PCU
		故 障1	原 因	墨粉浓度传感器故障，充电电压/显影电压故障，墨粉浓度故障，显影组件故障，PCU电路板故障。
			检查/修复	使用模拟SIM25-2执行自动显影调整。

主	子	主 题	自动载体调整故障(墨粉过量错误)	
EE	EL	现 象	说 明	取样值为76或更低，或者控制电压为208V或更高。 <仅通过模拟SIM25-2检测，无故障存储器保存，仅显示信息>
			相关部分	PCU
		故 障1	原 因	墨粉浓度传感器故障，充电电压/显影电压故障，墨粉浓度故障，显影组件故障，PCU电路板故障。
			检查/修复	检查和修复使用模拟SIM25-2执行自动显影调整。

主	子	主 题	自动载体调整故障(墨粉不足错误)	
EE	EU	现 象	说 明	取样值为178或更高，或者控制电压为51V或更低。 <仅通过模拟SIM25-2检测，无故障存储器保存，仅显示信息>
			相关部分	PCU
		故 障1	原 因	墨粉浓度传感器故障，充电电压/显影电压故障，墨粉浓度故障，显影组件故障，PCU电路板故障。
			检查/修复	检查和修复使用模拟SIM25-2执行自动显影调整。

主	子	主 题	分页器通信故障(机器一侧检测)	
F1	00	现 象	说 明	打开机器电源或取消一个特定模拟时出现通信线路测试故障。与分页器通信故障。
			相关部分	PCU
		故 障1	原 因	由噪音引起的功能异常。
			检查/修复	先关闭机器电源再重新打开以消除故障。
		故 障2	原 因	CU分页器连接器或连接电缆连接故障或断开。
			检查/修复	检查通信线路连接器和连接电缆的连接是否正常。
		故 障3	原 因	分页器控制电路板故障。
			检查/修复	替换分页器控制电路板。
		故 障4	原 因	控制电路板(PCU)故障。
			检查/修复	替换PCU电路板。

主	子	主 题	鞍式装订分页器传送电机故障	
F1	02	现 象	说 明	传送驱动电机故障。
			相关部分	PCU
		故 障1	原 因	电机锁定，电机RPM异常，电机过压，鞍式装订分页器控制电路板故障。
			检查/修复	使用模拟SIM3-3检查传送电机的动作。(FFM) 替换分页器控制电路板。

主	子	主 题	分页器轮叶电机故障(MX–FNX2)，分页器摆动电机故障(MX–FNX1)	
F1	03	现 象	说 明	轮叶电机动作故障(MX-FNX2) 摆动电机动作故障(MX-FNX1)
			相关部分	PCU
		故 障1	原 因	机锁定，电机RPM异常，电机过压，分页器控制电路板故障。
			检查/修复	使用模拟SIM3-3检查电机的动作。(FPM/FSWM) 替换分页器控制电路板。

主	子	主　题	分页器装订器移位电机故障	
F1	**08**	现　象	说　　明	装订器移位电机动作故障。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	电机锁定，电机RPM异常，电机过压，分页器控制电路板故障。
			检查/修复	使用模拟SIM3-3检查装订电机的动作。 (FSM) 替换分页器控制电路板。

主	子	主　题	分页器装订电机异常	
F1	**10**	现　象	说　　明	装订动作故障。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	机锁定，电机RPM异常，电机过压，鞍式装订分页器控制电路板故障。
			检查/修复	使用模拟SIM3-3检查装订电机的动作。 (FSM) 替换分页器控制电路板。

主	子	主　题	分页器装订处理电机异常	
F1	**11**	现　象	说　　明	装订处理电机故障。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	机锁定，电机RPM异常，电机过压，分页器控制电路板故障。(MX-FNX2)
			检查/修复	使用模拟SIM3-3检查装订处理电机的动作。 (FAM) 替换分页器控制电路板。

主	子	主　题	分页器纸盘提升电机异常	
F1	**15**	现　象	说　　明	提升电机故障。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	电机锁定，电机RPM异常，电机过压，分页器控制电路板故障。
			检查/修复	使用模拟SIM3-3检查纸盘提升电机的动作。 (FLM/FTLM) 替换分页器控制电路板。

主	子	主　题	分页器前对位电机异常	
F1	**19**	现　象	说　　明	前对位电机故障。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	电机锁定，电机RPM异常，电机过压，鞍式装订分页器控制电路板故障。
			检查/修复	使用模拟SIM3-3检查前对位电机的动作。 (FFJM) 替换分页器控制电路板。

主	子	主　题	分页器后对位电机异常	
F1	**20**	现　象	说　　明	后对位电机故障。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	电机锁定，电机RPM异常，电机过压，分页器控制电路板故障。
			检查/修复	使用模拟SIM3-3检查后对位电机的动作。 (FRJM) 替换分页器控制电路板。

主	子	主　题	分页器风扇电机异常 (MX–FNX1)，分页器接口风扇电机异常 (MX–FNX2)	
F1	**21**	现　象	说　　明	散热风扇电机故障 (MX-FNX1) 接口传送风扇电机故障。(MX-FNX2)
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	电机锁定，电机RPM异常，电机过压，分页器控制电路板故障。
			检查/修复	使用模拟SIM3-3检查风扇电机的动作。 (FFAM/FJFM) 替换分页器控制电路板。

主	子	主　题	分页器折叠传感器故障 (MX–FNX2)	
F1	**31**	现　象	说　　明	传感器输入值异常。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	传感器损坏，电缆连接断开，分页器控制电路板故障。(MX-FNX2)
			检查/修复	使用模拟SIM3-2检查传感器的动作。 (FFPD) 替换分页器控制电路板。

主	子	主　题	分页器与打孔组件之间通信故障 (MX–FN2)	
F1	**32**	现　象	说　　明	分页器和打孔组件之间通信故障。 (MX-FNX2)
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	由噪音引起的功能异常。
			检查/修复	先关闭机器电源再重新打开以消除故障。
		故　障2	原　　因	分页器和打孔组件之间连接器/电缆连接故障或断开。
			检查/修复	检查通信线路连接器和连接电缆的连接是否正常。
		故　障3	原　　因	分页器控制电路板故障。(MX-FNX2)
			检查/修复	替换分页器控制电路板。
		故　障4	原　　因	控制电路板 (PCU) 故障。
			检查/修复	替换控制电路板。(PCU)

主	子	主　题	分页器打孔移位电机故障	
F1	33	现　象	说　　明	打孔移位电机动作异常。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	电机锁定，电机RPM异常，电机过压，分页器控制电路板故障，打孔控制电路板故障。(MX-FNX2)
			检查/修复	使用模拟SIM3-3检查打孔移位电机的动作。(FPSM) 替换分页器打孔组件。 (替换打孔控制电路板)

主	子	主　题	分页器打孔电机故障	
F1	34	现　象	说　　明	打孔电机动作异常。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	电机锁定，电机RPM异常，电机过压，分页器控制电路板故障，打孔控制电路板故障。(MX-FNX2)
			检查/修复	使用模拟SIM3-3检查打孔电机的动作。(FPNW) 替换分页器打孔组件。 (替换打孔控制电路板)

主	子	主　题	页器打孔侧登记传感器故障 (MX−FNX2)	
F1	35	现　象	说　　明	传感器输入值异常。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	传感器损坏，电缆连接断开，鞍式装订分页器控制电路板故障 (MX-FNX2)，打孔控制电路板故障 (MX-FNX2)。
			检查/修复	使用模拟SIM3-2检查打孔部分传感器的动作。 (FPSHPD/FPSD1-4) 替换分页器打孔组件。 (替换打孔控制电路板)

主	子	主　题	分页器打孔登记传感器故障 (MX−FNX2)	
F1	36	现　象	说　　明	传感器输入值异常。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	传感器损坏，电缆连接断开，鞍式装订分页器控制电路板故障 (MX-FNX2)，打孔控制电路板故障 (MX-FNX2)。
			检查/修复	使用模拟SIM3-2检查打孔定时传感器的动作。(FPTD) 替换分页器打孔组件。 (替换打孔控制电路板)

主	子	主　题	分页器备份RAM故障	
F1	37	现　象	说　　明	备份RAM数据混乱。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	分页器控制电路板故障，由电路噪音引起的功能异常。
			检查/修复	替换分页器控制电路板。

主	子	主　题	分页器打孔备份RAM故障 (MX−FNX2)	
F1	38	现　象	说　　明	打孔组件备份RAM数据混乱。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	打孔控制电路板故障，由电路噪音引起的功能异常。
			检查/修复	替换打孔控制电路板。

主	子	主　题	分页器打孔纸屑传感器故障 (MX−FNX2)	
F1	39	现　象	说　　明	打孔纸屑传感器检测故障。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	传感器损坏，电缆连接断开，分页器控制电路板故障 (MX-FNX2)，打孔控制电路板故障 (MX-FNX2)。
			检查/修复	使用模拟SIM3-2检查打孔纸屑传感器的动作。(FPDD) 替换分页器控制电路板或打孔控制电路板。

主	子	主　题	鞍式装订分页器打孔电源中断故障 (MX−FNX2)	
F1	40	现　象	说　　明	检测到打孔组件电源中断。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	连接电缆断开，打孔控制电路板故障。
			检查/修复	用模拟SIM3-3检查打孔电机的动作。(FPNW) 替换分页器打孔组件。 (替换打孔控制电路板)

主	子	主　题	分页器不兼容故障	
F1	50	现　象	说　明	检测到分页器与MX-2700**/2300**机器不兼容。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　因	检测到连接的分页器如AR-F13等与MX-2700**/2300**机器不兼容。
			检查/修复	连接MX-FNX1/MX-FNX2。

主	子	主　题	成像热敏电阻故障	
F2	39	现　象	说　明	成像热敏电阻打开。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　因	成像热敏电阻电缆连接故障。
			检查/修复	检查成像热敏电阻的电缆及连接器连接是否正常。
		故　障2	原　因	成像热敏电阻故障。
			检查/修复	检查成像热敏电阻的连接是否正常。
		故　障3	原　因	PCU电路板故障。
			检查/修复	检查PCU电路板。

主	子	主　题	墨粉空传感器异常 (黑色)	
F2	40	现　象	说　明	墨粉空传感器输出异常。 取样值为25 (及以下) 或231 (及以上)。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　因	连接器未安装。
			检查/修复	检查PCU电路板的电缆及连接器连接是否正常。 检查墨粉空传感器的连接是否正常。
		故　障2	原　因	连接器连接故障。
			检查/修复	检查电缆连接是否断开。
		故　障3	原　因	墨粉盒故障。
			检查/修复	检查墨粉盒的连接。

主	子	主　题	墨粉空传感器异常 (青色)	
F2	41	现　象	说　明	墨粉空传感器输出异常。 取样值为25 (及以下) 或231 (及以上)。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　因	连接器未安装。
			检查/修复	检查PCU电路板的电缆及连接器连接是否正常。 检查墨粉空传感器的连接是否正常。
		故　障2	原　因	连接器连接故障。
			检查/修复	检查电缆连接是否断开。
		故　障3	原　因	墨粉盒故障。
			检查/修复	检查墨粉盒的连接。

主	子	主　题	墨粉空传感器异常 (洋红色)	
F2	42	现　象	说　明	墨粉空传感器输出异常。 取样值为25 (及以下) 或231 (及以上)。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　因	连接器未安装。
			检查/修复	检查PCU电路板的电缆及连接器连接是否正常。 检查墨粉空传感器的连接是否正常。
		故　障2	原　因	连接器连接故障。
			检查/修复	检查电缆连接是否断开。
		故　障3	原　因	墨粉盒故障。
			检查/修复	检查墨粉盒的连接。

主	子	主　题	墨粉空传感器异常 (黄色)	
F2	43	现　象	说　明	墨粉空传感器输出异常。 取样值为25 (及以下) 或231 (及以上)。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　因	连接器未安装。
			检查/修复	检查PCU电路板的电缆及连接器连接是否正常。 检查墨粉空传感器的连接是否正常。
		故　障2	原　因	连接器连接故障。
			检查/修复	检查电缆连接是否断开。
		故　障3	原　因	墨粉盒故障。
			检查/修复	检查墨粉盒的连接。

主	子	主　题	黑色图像浓度传感器故障(转印带表面反射率异常)	
F2	44	现　象	说　　明	成像控制开始前，图像浓度传感器扫描转印带表面，并调整传感器增益，使输出保持一定水平。但是，调整传感器增益后，输出仍不在规定范围以内。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	图像浓度传感器故障，PCU电路板和图像浓度传感器之间电缆连接故障，图像浓度传感器脏，转印带清洁故障，校正板电磁铁动作故障。
			检查/修复	使用模拟SIM44-2执行成像控制传感器增益调整。 如果结果显示"ERROR"(错误)，则检查传感器、连接电缆、校正板电磁铁动作是否有故障。 如果调整正常完成，则检查转印带表面状况是否正常。

主	子	主　题	彩色图像浓度传感器故障(校正板表面反射率异常)	
F2	45	现　象	说　　明	成像控制开始前，图像浓度传感器扫描校正板表面，并调整传感器增益，使输出保持一定水平。但是，调整传感器增益后，输出仍不在规定范围以内。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	图像浓度传感器故障，PCU电路板和图像浓度传感器之间电缆连接故障，图像浓度传感器脏，校正板脏，校正板电磁铁动作故障。
			检查/修复	使用模拟SIM44-2执行成像控制增益调整。 如果结果显示"ERROR"(错误)，则检查传感器、连接电缆是否有故障。 如果调整正常完成，则检查校正板电磁铁动作是否正常。

主	子	主　题	LSU热敏电阻故障	
F2	49	现　象	说　　明	检查温度超出5°C~55°C范围。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	LSU热敏电阻电缆连接故障。
			检查/修复	检查LSU热敏电阻的连接电缆及连接器的连接是否正常。 如果故障不能消除，则替换LSU热敏电阻或PCU电路板。
		故　障2	原　　因	LSU热敏电阻故障，PCU电路板故障。
			检查/修复	检查PCU电路板。 如果故障不能消除，则替换LSU热敏电阻或PCU电路板。

主	子	主　题	BK感光鼓相位传感器检测故障	
F2	50	现　象	说　　明	在感光鼓驱动齿轮凸缘部分，传感器通过光线照射的中断检测相位信号，从而控制BK感光鼓相位。 传感器未检测到信号，不能执行相位控制。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	传感器连接器连接故障。
			检查/修复	检查传感器连接器的连接是否正常。
		故　障2	原　　因	传感器灯光照射部分脏，或安装错误。
			检查/修复	检查传感器是否脏，或安装状态是否正常。
		故　障3	原　　因	感光鼓驱动齿轮上凸缘损坏，传感器故障。
			检查/修复	如果凸缘没有故障，则替换传感器。(使用模拟SIM30-1 "DHPD_K"检查灯光的照射或中断是否正常)

主	子	主　题	CL感光鼓相位传感器检测故障	
F2	51	现　象	说　　明	在感光鼓驱动齿轮凸缘部分，传感器通过光线照射的中断检测相位信号，从而控制所有颜色的感光鼓相位。 传感器未检测到信号，不能执行相位控制。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	传感器连接器连接故障。
			检查/修复	检查传感器连接器的连接是否正常。
		故　障2	原　　因	传感器灯光照射部分脏，或安装错误。
			检查/修复	检查传感器是否脏，或安装状态是否正常。
		故　障3	原　　因	感光鼓驱动齿轮上凸缘损坏，传感器故障。
			检查/修复	如果凸缘没有故障，则替换传感器。(使用模拟SIM30-1 "DHPD_CL"检查灯光的照射或中断是否正常)

主	子	主　题	成像湿度传感器故障	
F2	58	现　象	说　明	成像湿度传感器断开。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　因	成像湿度传感器电缆连接故障。
			检查/修复	检查成像湿度传感器的电缆和连接器连接是否正常。
		故　障2	原　因	成像湿度传感器故障。
			检查/修复	检查成像湿度传感器。
		故　障3	原　因	PCU 电路板故障。
			检查/修复	检查PCU 电路板。

主	子	主　题	墨粉供应异常 (黑色)	
F2	64	现　象	说　明	在墨粉数量还剩余50%或更多时产生墨粉供应停止故障。 墨粉供应时间超过指定供应时间的3倍。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　因	墨粉电机部分连接器电缆连接故障。
			检查/修复	检查墨粉电机部分连接器的连接是否正常。 检查与主电路板的连接器电缆连接 (TM) 是否正常。
		故　障2	原　因	墨粉电机和墨粉浓度传感器故障。
			检查/修复	检查墨粉浓度传感器的输出是否正常。 (SIM25-1) 检查墨粉传送管道在墨粉盒与显影组件之间是否阻塞。 必要时替换墨粉盒 (CRUM)。 如果替换墨粉盒 (CRUM) 仍不能消除故障，则检查显影组件。

主	子	主　题	墨粉供应异常 (青色)	
F2	65	现　象	说　明	在墨粉数量还剩余50%或更多时产生墨粉供应停止故障。 墨粉供应时间超过指定供应时间的3倍。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　因	墨粉电机部分连接器电缆连接故障。
			检查/修复	检查墨粉电机部分连接器的连接是否正常。 检查与主电路板的连接器电缆连接 (TM) 是否正常。
		故　障2	原　因	墨粉电机和墨粉浓度传感器故障。
			检查/修复	检查墨粉浓度传感器的输出是否正常。 (SIM25-1) 检查墨粉传送管道在墨粉盒与显影组件之间是否阻塞。 必要时替换墨粉盒 (CRUM)。 如果替换墨粉盒 (CRUM) 仍不能消除故障，则检查显影组件。

主	子	主　题	墨粉供应异常 (洋红色)	
F2	66	现　象	说　明	在墨粉数量还剩余50%或更多时产生墨粉供应停止故障。 墨粉供应时间超过指定供应时间的3倍。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　因	墨粉电机部分连接器电缆连接故障。
			检查/修复	检查墨粉电机部分连接器的连接是否正常。 检查与主电路板的连接器电缆连接 (TM) 是否正常。
		故　障2	原　因	墨粉电机和墨粉浓度传感器故障。
			检查/修复	检查墨粉浓度传感器的输出是否正常。 (SIM25-1) 检查墨粉传送管道在墨粉盒与显影组件之间是否阻塞。 必要时替换墨粉盒 (CRUM)。 如果替换墨粉盒 (CRUM) 仍不能消除故障，则检查显影组件。

主	子	主 题	墨粉供应异常 (黄色)	
F2	67	现 象	说 明	在墨粉数量还剩余50%或更多时产生墨粉供应停止故障。 墨粉供应时间超过指定供应时间的3倍。
			相关部分	PCU
		故 障1	原 因	墨粉电机部分连接器电缆连接故障。
			检查/修复	检查墨粉电机部分连接器的连接是否正常。 检查与主电路板的连接器电缆连接 (TM) 是否正常。
		故 障2	原 因	墨粉电机和墨粉浓度传感器故障。
			检查/修复	检查墨粉浓度传感器的输出是否正常。 (SIM25-1) 检查墨粉传送管道在墨粉盒与显影组件之间是否阻塞。 必要时替换墨粉盒 (CRUM)。 如果替换墨粉盒 (CRUM) 仍不能消除故障，则检查显影组件。

主	子	主 题	墨粉盒不恰当检测 (黑色)	
F2	70	现 象	说 明	检测墨粉盒的CRUM内容时，发现数据不正确。
			相关部分	PCU
		故 障1	原 因	插入的墨粉盒不恰当。 墨粉盒故障。
			检查/修复	替换墨粉盒。

主	子	主 题	墨粉盒不恰当检测 (青色)	
F2	71	现 象	说 明	检测墨粉盒的CRUM内容时，发现数据不正确。
			相关部分	PCU
		故 障1	原 因	插入的墨粉盒不恰当。 墨粉盒故障。
			检查/修复	替换墨粉盒。

主	子	主 题	墨粉盒不恰当检测 (洋红色)	
F2	72	现 象	说 明	检测墨粉盒的CRUM内容时，发现数据不正确。
			相关部分	PCU
		故 障1	原 因	插入的墨粉盒不恰当。 墨粉盒故障。
			检查/修复	替换墨粉盒。

主	子	主 题	墨粉盒不恰当检测 (黄色)	
F2	72	现 象	说 明	检测墨粉盒的CRUM内容时，发现数据不正确。
			相关部分	PCU
		故 障1	原 因	插入的墨粉盒不恰当。 墨粉盒故障。
			检查/修复	替换墨粉盒。

主	子	主 题	墨粉盒CRUM错误 (黑色)	
F2	74	现 象	说 明	不能读取或写入CRUM数据。
			相关部分	PCU
		故 障1	原 因	PCU和墨粉盒之间连接器和电缆连接故障或断开。
			检查/修复	检查PCU和墨粉盒之间的连接器和电缆连接是否正常。
		故 障2	原 因	CRUM故障。
			检查/修复	替换墨粉盒。
		故 障3	原 因	控制电路板 (PCU) 故障。
			检查/修复	替换PCU电路板。

主	子	主 题	墨粉盒CRUM错误 (青色)	
F2	75	现 象	说 明	不能读取或写入CRUM数据。
			相关部分	PCU
		故 障1	原 因	PCU和墨粉盒之间连接器和电缆连接故障或断开。
			检查/修复	检查PCU和墨粉盒之间的连接器和电缆连接是否正常。
		故 障2	原 因	CRUM故障。
			检查/修复	替换墨粉盒。
		故 障3	原 因	控制电路板 (PCU) 故障。
			检查/修复	替换PCU电路板。

主	子	主 题	墨粉盒CRUM错误 (洋红色)	
F2	76	现 象	说 明	不能读取或写入CRUM数据。
			相关部分	PCU
		故 障1	原 因	PCU和墨粉盒之间连接器和电缆连接故障或断开。
			检查/修复	检查PCU和墨粉盒之间的连接器和电缆连接是否正常。
		故 障2	原 因	CRUM故障。
			检查/修复	替换墨粉盒。
		故 障3	原 因	控制电路板 (PCU) 故障。
			检查/修复	替换PCU电路板。

主	子	主 题	墨粉盒CRUM错误 (黄色)	
F2	77	现 象	说 明	不能读取或写入CRUM数据。
			相关部分	PCU
		故 障1	原 因	PCU和墨粉盒之间连接器和电缆连接故障或断开。
			检查/修复	检查PCU和墨粉盒之间的连接器和电缆连接是否正常。
		故 障2	原 因	CRUM故障。
			检查/修复	替换墨粉盒。
		故 障3	原 因	控制电路板 (PCU) 故障。
			检查/修复	替换PCU电路板。

主	子	主 题	登记专用图像浓度传感器故障 (转印带表面反射率异常)	
F2	78	现 象	说 明	在执行登记之前，图像浓度传感器扫描转印带表面，并调整传感器增益，使输出保持一定水平。但是，调整传感器增益后，输出仍不在规定范围以内。
			相关部分	PCU
		故 障1	原 因	图像浓度传感器故障，PCU电路板和图像浓度传感器之间电缆连接故障，图像浓度传感器脏，转印带清洁故障，校正板电磁铁动作故障。
			检查/修复	检查传感器和电缆连接是否正常。 检查校正板电磁铁动作是否正常。 检查转印带表面状况是否正常。 如果故障不能消除，则根据故障检查结果替换登记专用图像传感器，替换转印带，替换校正板，替换电磁铁，或替换PCU 电路板。

主	子	主 题	半色调成像控制第一类参考值故障 (黑色)	
F2	80	现 象	说 明	执行黑色半色调成像控制时，在第一类打印结果中，由于LSU PWM值传感器输出比率主要近似计算公式的计算错误，不能正确计算低浓度上升点或高浓度饱和点。
			相关部分	PCU
		故 障1	原 因	图像浓度传感器故障，PCU子电路板和图像浓度传感器之间电缆连接故障，图像浓度传感器脏，转印带清洁故障。
			检查/修复	使用模拟SIM44-2执行成像控制传感器增益调整。 如果结果显示 “ERROR”(错误)，则检查传感器和连接电缆是否正常。 如果调整正常完成，则检查感光鼓表面状况和转印带表面状况是否正常。

主	子	主 题	半色调成像控制第一类参考值故障 (青色)	
F2	81	现 象	说 明	执行青色半色调成像控制时，在第一类打印结果中，由于LSU PWM值传感器输出比率主要近似计算公式的计算错误，不能正确计算低浓度上升点或高浓度饱和点。
			相关部分	PCU
		故 障1	原 因	图像浓度传感器故障，PCU子电路板和图像浓度传感器之间电缆连接故障，图像浓度传感器脏，转印带清洁故障。
			检查/修复	使用模拟SIM44-2执行成像控制传感器增益调整。 如果结果显示 “ERROR”(错误)，则检查传感器和连接电缆是否正常。 如果调整正常完成，则检查感光鼓表面状况和转印带表面状况是否正常。

主	子	主 题	半色调成像控制第一类参考值故障 (洋红色)	
F2	82	现 象	说 明	执行洋红色半色调成像控制时，在第一类打印结果中，由于LSU PWM值传感器输出比率主要近似计算公式的计算错误，不能正确计算低浓度上升点或高浓度饱和点。
			相关部分	PCU
		故 障1	原 因	图像浓度传感器故障，PCU子电路板和图像浓度传感器之间电缆连接故障，图像浓度传感器脏，转印带清洁故障。
			检查/修复	使用模拟SIM44-2执行成像控制传感器增益调整。 如果结果显示 “ERROR”(错误)，则检查传感器和连接电缆是否正常。 如果调整正常完成，则检查感光鼓表面状况和转印带表面状况是否正常。

主	子	主　题	半色调成像控制第一类参考值故障(黄色)	
F2	83	现　象	说　　明	执行黄色半色调成像控制时，在第一类打印结果中，由于LSU PWM值传感器输出比率主要近似计算公式的计算错误，不能正确计算低浓度上升点或高浓度饱和点。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	图像浓度传感器故障，PCU子电路板和图像浓度传感器之间电缆连接故障，图像浓度传感器脏，转印带清洁故障。
			检查/修复	使用模拟SIM44-2执行成像控制传感器增益调整。 如果结果显示"ERROR"(错误)，则检查传感器和连接电缆是否正常。 如果调整正常完成，则检查感光鼓表面状况和转印带表面状况是否正常。

主	子	主　题	半色调成像控制第二类参考值故障(黑色)	
F2	84	现　象	说　　明	执行黑色半色调成像控制时，在第二类打印结果中，低浓度部分近似计算公式和中等浓度部分近似计算公式(LSU PWM值传感器输出比率计算公式)计算结果中，低浓度部分输出比中等浓度部分输出高。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	图像浓度传感器故障，PCU子电路板和图像浓度传感器之间电缆连接故障，图像浓度传感器脏，转印带清洁故障。
			检查/修复	使用模拟SIM44-2执行成像控制传感器增益调整。 如果结果显示"ERROR"(错误)，则检查传感器和连接电缆是否正常。 如果调整正常完成，则检查感光鼓表面状况和转印带表面状况是否正常。

主	子	主　题	半色调成像控制第二类参考值故障(青色)	
F2	85	现　象	说　　明	执行青色半色调成像控制时，在第二类打印结果中，低浓度部分近似计算公式和中等浓度部分近似计算公式(LSU PWM值传感器输出比率计算公式)计算结果中，低浓度部分输出比中等浓度部分输出高。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	图像浓度传感器故障，PCU子电路板和图像浓度传感器之间电缆连接故障，图像浓度传感器脏，转印带清洁故障。
			检查/修复	使用模拟SIM44-2执行成像控制传感器增益调整。 如果结果显示"ERROR"(错误)，则检查传感器和连接电缆是否正常。 如果调整正常完成，则检查感光鼓表面状况和转印带表面状况是否正常。

主	子	主　题	半色调成像控制第二类参考值故障(洋红色)	
F2	86	现　象	说　　明	执行洋红色半色调成像控制时，在第二类打印结果中，低浓度部分近似计算公式和中等浓度部分近似计算公式(LSU PWM值传感器输出比率计算公式)计算结果中，低浓度部分输出比中等浓度部分输出高。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	图像浓度传感器故障，PCU子电路板和图像浓度传感器之间电缆连接故障，图像浓度传感器脏，转印带清洁故障。
			检查/修复	使用模拟SIM44-2执行成像控制传感器增益调整。 如果结果显示"ERROR"(错误)，则检查传感器和连接电缆是否正常。 如果调整正常完成，则检查感光鼓表面状况和转印带表面状况是否正常。

主	子	主　题	半色调成像控制第二类参考值故障 (黄色)	
F2	**87**	现　象	说　　明	执行黄色半色调成像控制时，在第二类打印结果中，低浓度部分近似计算公式和中等浓度部分近似计算公式 (LSU PWM值传感器输出比率计算公式) 计算结果中，低浓度部分输出比中等浓度部分输出高。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	图像浓度传感器故障，PCU子电路板和图像浓度传感器之间电缆连接故障，图像浓度传感器脏，转印带清洁故障。
			检查/修复	使用模拟SIM44-2执行成像控制传感器增益调整。 如果结果显示 "ERROR" (错误)，则检查传感器和连接电缆是否正常。 如果调整正常完成，则检查感光鼓表面状况和转印带表面状况是否正常。

主	子	主　题	高浓度成像控制浓度校正错误 (青色)	
F2	**92**	现　象	说　　明	执行高浓度成像控制时，在上/下限偏压中，浓度块浓度值不在浓度块参考校正值 (STD值) 的 ±30%范围以内。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	图像浓度传感器故障，PCU电路板和图像浓度传感器之间电缆连接故障，图像浓度传感器脏，转印带清洁故障。
			检查/修复	1) 使用模拟SIM44-2执行成像控制传感器增益调整。 2) 如果调整出现错误，检查传感器和连接电缆是否正常。 3) 如果步骤1) 的调整正常完成，则检查感光鼓表面状况和转印带表面状况是否正常。

主	子	主　题	高浓度成像控制浓度校正错误 (洋红色)	
F2	**93**	现　象	说　　明	执行高浓度成像控制时，在上/下限偏压中，浓度块浓度值不在浓度块参考校正值 (STD值) 的 ±30%范围以内。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	图像浓度传感器故障，PCU电路板和图像浓度传感器之间电缆连接故障，图像浓度传感器脏，转印带清洁故障。
			检查/修复	1) 使用模拟SIM44-2执行成像控制传感器增益调整。 2) 如果调整出现错误，检查传感器和连接电缆是否正常。 3) 如果步骤1) 的调整正常完成，则检查感光鼓表面状况和转印带表面状况是否正常。

主	子	主　题	高浓度成像控制浓度校正错误 (黄色)	
F2	**94**	现　象	说　　明	执行高浓度成像控制时，在上/下限偏压中，浓度块浓度值不在浓度块参考校正值 (STD值) 的 ±30%范围以内。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	图像浓度传感器故障，PCU电路板和图像浓度传感器之间电缆连接故障，图像浓度传感器脏，转印带清洁故障。
			检查/修复	1) 使用模拟SIM44-2执行成像控制传感器增益调整。 2) 如果调整出现错误，检查传感器和连接电缆是否正常。 3) 如果步骤1) 的调整正常完成，则检查感光鼓表面状况和转印带表面状况是否正常。

主	子	主　题	主机纸盘1提升故障	
F3	**12**	现　象	说　　明	LUD1没有在规定时间内打开。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	LUD1传感器故障，PCU电路板、纸盘提升组件和给纸组件之间电缆连接故障。
			检查/修复	检查LUD1的连接器和电缆连接是否正常。
		故　障2	原　　因	纸盘1提升电机故障。
			检查/修复	检查纸盘提升组件。

主	子	主　题	主机纸盘2提升故障	
F3	22	现　象	说　　明	LUD2没有在规定时间内打开。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	LUD2传感器故障，PCU电路板、纸盘提升组件和给纸组件之间电缆连接故障。
			检查/修复	检查LUD2的连接器和电缆连接是否正常。
		故　障2	原　　因	纸盘2提升电机故障。
			检查/修复	检查纸盘提升组件。

主	子	主　题	非接触热敏电阻检测，热敏电阻断开 (TH_UM_AD2)	
H2	00	现　象	说　　明	热敏电阻断开。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	热敏电阻故障，控制电路板故障，定影部分连接器连接故障，AC电源故障，定影组件未安装。
			检查/修复	检查热敏电阻与控制电路板的连接器和电缆连接是否正常。

主	子	主　题	下热敏电阻断开 (TH_LM)	
H2	01	现　象	说　　明	热敏电阻断开。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	热敏电阻故障，控制电路板故障，定影部分连接器连接故障，AC电源故障，定影组件未安装。
			检查/修复	检查热敏电阻与控制电路板的连接器和电缆连接是否正常。

主	子	主　题	副热敏电阻断开 (TH_US)	
H2	02	现　象	说　　明	热敏电阻断开。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	热敏电阻故障，控制电路板故障，定影部分连接器连接故障，AC电源故障，定影组件未安装。
			检查/修复	检查热敏电阻与控制电路板的连接器和电缆连接是否正常。

主	子	主　题	非接触热敏电阻补偿，热敏电阻断开 (TH_UM_AD1)	
H2	03	现　象	说　　明	热敏电阻断开。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	热敏电阻故障，控制电路板故障，定影部分连接器连接故障，AC电源故障。
			检查/修复	检查热敏电阻与控制电路板的连接器和电缆连接是否正常。

主	子	主　题	定影部分高温故障 (TH_UM)	
H3	00	现　象	说　　明	电路板上的定影温度超出规定值。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	热敏电阻故障，控制电路板故障，定影部分连接器连接故障，AC电源故障。
			检查/修复	1) 使用模拟SIM5-2检查定影灯的点亮是否正常。 2) 如果定影灯点亮正常，则检查热敏电阻及其电缆连接是否正常。检查控制电路板热敏电阻输入电路部分是否正常。 3) 如果定影灯保持常亮状态，则检查AC电源电路板和控制电路板定影灯控制电路是否正常。 4) 使用模拟SIM14消除故障。

主	子	主　题	定影部分高温故障 (TH_LM)	
H3	01	现　象	说　　明	电路板上的定影温度超出规定值。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	热敏电阻故障，控制电路板故障，定影部分连接器连接故障，AC电源故障。
			检查/修复	1) 使用模拟SIM5-2检查定影灯的点亮是否正常。 2) 如果定影灯点亮正常，则检查热敏电阻及其电缆连接是否正常。检查控制电路板热敏电阻输入电路部分是否正常。 3) 如果定影灯保持常亮状态，则检查AC电源电路板和控制电路板定影灯控制电路是否正常。 4) 使用模拟SIM14消除故障。

主	子	主　题	副热敏电阻定影部分高温故障 (TH_US)	
H3	02	现　象	说　　明	电路板上的定影温度超出规定值。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	热敏电阻故障，控制电路板故障，定影部分连接器连接故障，AC 电源故障。
			检查/修复	1) 使用模拟 SIM5-2 检查定影灯的点亮是否正常。 2) 如果定影灯点亮正常，则检查热敏电阻及其电缆连接是否正常。检查控制电路板热敏电阻输入电路部分是否正常。 3) 如果定影灯保持常亮状态，则检查 AC 电源电路板和控制电路板定影灯控制电路是否正常。 4) 使用模拟 SIM14 消除故障。

主	子	主　题	定影部分低温故障 (TH_UM_AD2)	
H4	00	现　象	说　　明	打开电源继电器后，定影温度未在指定时间内达到规定值。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	热敏电阻故障，定影灯故障，PCU 电路板故障，恒温器故障，AC 电源故障，互锁开关故障。
			检查/修复	1) 使用模拟 SIM5-2 检查定影灯的点亮是否正常。 2) 如果定影灯点亮正常，则检查热敏电阻及其电缆连接是否正常。检查控制电路板热敏电阻输入电路部分是否正常。 3) 如果定影灯不亮，则检查定影灯连接是否断开，恒温器是否损坏。检查互锁开关是否正常。检查 AC 电源电路板和 PCU 电路板定影灯控制电路是否正常。 4) 使用模拟 SIM14 消除故障。

主	子	主　题	定影部分低温故障 (TH_LM)	
H4	01	现　象	说　　明	打开电源继电器后，定影温度未在指定时间内达到规定值。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	热敏电阻故障，定影灯故障，PCU 电路板故障，恒温器故障，AC 电源故障，互锁开关故障。
			检查/修复	1) 使用模拟 SIM5-2 检查定影灯的点亮是否正常。 2) 如果定影灯点亮正常，则检查热敏电阻及其电缆连接是否正常。检查控制电路板热敏电阻输入电路部分是否正常。 3) 如果定影灯不亮，则检查定影灯连接是否断开，恒温器是否损坏。检查互锁开关是否正常。检查 AC 电源电路板和 PCU 电路板定影灯控制电路是否正常。 4) 使用模拟 SIM14 消除故障。

主	子	主　题	副热敏电阻定影部分低温故障 (TH_US)	
H4	02	现　象	说　　明	打开电源继电器后，定影温度未在指定时间内达到规定值。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	热敏电阻故障，定影灯故障，PCU 电路板故障，恒温器故障，AC 电源故障，互锁开关故障。
			检查/修复	1) 使用模拟 SIM5-2 检查定影灯的点亮是否正常。 2) 如果定影灯点亮正常，则检查热敏电阻及其电缆连接是否正常。检查控制电路板热敏电阻输入电路部分是否正常。 3) 如果定影灯不亮，则检查定影灯连接是否断开，恒温器是否损坏。检查互锁开关是否正常。检查 AC 电源电路板和 PCU 电路板定影灯控制电路是否正常。 4) 使用模拟 SIM14 消除故障。

主	子	主　题	热敏电阻微分输入故障 (TH_UM)	
H4	30	现　象	说　明	HL_UM打开后，TH_UM_AD1和TH_UM_AD2未在1分钟内超出规定值 (AD值为50)。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　因	HL_UM未打开。 热敏电阻故障，电缆连接故障，PCU电路板故障。
			检查/修复	1) 使用模拟SIM5-2检查定影灯的点亮是否正常。 2) 如果定影灯点亮正常，则检查热敏电阻及其电缆连接是否正常。检查PCU电路板热敏电阻输入电路部分是否正常。 3) 如果定影灯不亮，则检查定影灯连接是否断开，恒温器是否损坏。检查互锁开关是否正常。检查AC电源电路板和PCU电路板定影灯控制电路是否正常。 4) 使用模拟SIM14消除故障。

主	子	主　题	连续5次检测到POD1未达卡纸	
H5	01	现　象	说　明	连续5次检测到POD1未达卡纸。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　因	未完全消除定影部分卡纸。 (剩余卡纸)
			检查/修复	检查定影部分卡纸。 (纸张缠绕等)
		故　障2	原　因	POD1传感器故障或电缆连接故障。
			检查/修复	检查POD1传感器的电缆连接是否正常。 使用模拟SIM14消除故障。
		故　障3	原　因	定影组件安装故障。
			检查/修复	检查定影组件的安装是否正常。

主	子	主　题	反光镜进给故障	
L1	00	现　象	说　明	反光镜未在规定时间内完成进给动作。
			相关部分	扫描仪
		故　障1	原　因	反光镜组件故障，反光镜驱动钢丝绳连接断开。
			检查/修复	使用模拟SIM1-1检查反光镜的动作是否正常。

主	子	主　题	反光镜返回故障	
L3	00	现　象	说　明	反光镜未在规定时间内返回到原来位置。
			相关部分	扫描仪
		故　障1	原　因	反光镜组件故障，反光镜驱动钢丝绳连接断开。
			检查/修复	使用模拟SIM1-1检查反光镜的动作是否正常。

主	子	主　题	给纸电机锁定故障	
L4	02	现　象	说　明	机器预热或取消卡纸时，给纸电机转动后，1秒钟内未检测到电机锁定信号。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　因	给纸电机故障，PCU电路板和给纸电机之间电缆连接故障，控制电路故障。
			检查/修复	使用模拟SIM6-1检查给纸电机的动作是否正常。 检查PCU电路板和给纸电机之间的连接器和电缆连接是否正常。

主	子	主　题	显影电机故障 (黑色)	
L4	04	现　象	说　明	在显影电机转动时检测到电机锁定信号。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　因	PCU电路板和显影电机间的电缆连接故障。
			检查/修复	检查PCU电路板和显影电机间的连接器和电缆连接是否正常。
		故　障2	原　因	显影电机故障，控制电路故障。
			检查/修复	使用模拟SIM25-1检查显影电机的动作。

主	子	主　题	显影电机故障 (彩色)	
L4	05	现　象	说　明	在显影电机转动时检测到电机锁定信号。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　因	PCU电路板和显影电机间的电缆连接故障。
			检查/修复	检查PCU电路板和显影电机间的连接器和电缆连接是否正常。
		故　障2	原　因	显影电机故障，控制电路故障。
			检查/修复	使用模拟SIM25-1检查显影电机的动作。

主	子	主　题	转印带分离位置传感器故障	
L4	06	现　象	说　　明	分离第一转印带组件时，在规定时间内未检测到分离位置传感器位置信号改变。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	PCU电路板和分离位置传感器电缆连接故障。
			检查/修复	检查PCU电路板和分离位置传感器之间的电缆连接是否正常。
		故　障2	原　　因	转印带位置传感器未中断，或一直在中断状态。 转印带分离离合器动作故障。
			检查/修复	使用模拟SIM6-3检查转印带分离动作。
		故　障3	原　　因	第一转印带组件未安装。
			检查/修复	安装第一转印带。

主	子	主　题	移位电机故障	
L4	11	现　象	说　　明	初始化移位电机时，在规定时间内未检测到移位器原位传感器信号变化。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	移位电机故障。
			检查/修复	使用模拟SIM6-1检查移位电机的动作。
		故　障2	原　　因	PCU电路板和移位电机间的电缆连接故障。 控制电路故障。
			检查/修复	使用模拟SIM30-1检查移位器原位传感器的动作。 检查PCU电路板和移位电机间的连接器和电缆连接是否正常。
		故　障3	原　　因	安装的分页器连接器断开，分页器通信故障。
			检查/修复	接分页器连接器。 在PCU电路板和分页器之间出现通信故障时，故障消除方法参照F1-00的内容。

主	子	主　题	控制器风扇/HDD风扇电机故障	
L4	30	现　象	说　　明	1) 控制器风扇电机转动时检测到电机锁定信号。 2) HDD风扇电机转动时检测到电机锁定信号。
			相关部分	MFP
		故　障1	原　　因	风扇电机故障。
			检查/修复	使用模拟SIM6-2检查风扇电机的动作。
		故　障2	原　　因	主电路板和风扇电机之间的电缆连接故障。
			检查/修复	检查主电路板和风扇电机之间的连接器和电缆连接是否正常。
		故　障3	原　　因	控制电路故障。
			检查/修复	替换控制器电路板。
		故　障4	原　　因	主电路板故障。
			检查/修复	替换主电路板。

主	子	主　题	排纸散热风扇故障	
L4	31	现　象	说　　明	纸散热风扇转动时，在规定时间内未检测到风扇动作信号。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	风扇连接器断开。
			检查/修复	检查PCU电路板和风扇之间的连接器和电缆连接是否正常。
		故　障2	原　　因	由于其他故障而导致风扇不转。
			检查/修复	使用模拟SIM6-2检查风扇的实际转动状况。

主	子	主　题	电源散热风扇/臭氧排气扇故障	
L4	32	现　象	说　　明	电源散热风扇/臭氧排气扇转动时，规定时间内未检测到风扇动作信号。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	电源散热风扇或臭氧排气扇连接器断开。
			检查/修复	检查PCU电路板和风扇之间的连接器和电缆连接是否正常。
		故　障2	原　　因	由于其他故障而导致风扇不转。
			检查/修复	使用模拟SIM6-2检查风扇的实际转动状况。

主	子	主　题		多棱镜电机锁定检测
L6	10	现　象	说　明	机器判断LSU多棱镜电机锁定信号未输出。 或者在多棱镜电机开始转动7秒钟后检测到电机锁定信号，则判断为多棱镜电机不能正常转动。
			相关部分	LSU
		故　障1	原　因	LSU连接器或内部连接电缆连接断开或损坏。
			检查/修复	检查连接器和连接电缆连接是否正常。 如果故障不能消除，则替换LSUcnt电路板或LSU。
		故　障2	原　因	多棱镜电机故障，LSU电路板故障。
			检查/修复	使用模拟SIM61-1检查多棱镜电机的动作。 如果故障不能消除，则替换LSUcnt电路板或LSU。

主	子	主　题		无全波信号
L8	01	现　象	说　明	检测到无全波信号。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　因	电缆连接故障。
			检查/修复	检查连接器和电缆连接是否正常。
		故　障2	原　因	电源组件故障。
			检查/修复	替换电源组件。
		故　障3	原　因	PCU电路板故障。
			检查/修复	替换PCU电路板。

主	子	主　题		全波信号宽度异常
L8	02	现　象	说　明	判断为全波信号频率异常。 (检测频率判断为65Hz或更高，或者45Hz或更低)
			相关部分	PCU
		故　障1	原　因	电缆连接故障。
			检查/修复	检查连接器和电缆连接是否正常。
		故　障2	原　因	电源组件故障。
			检查/修复	替换电源组件。
		故　障3	原　因	PCU电路板故障。
			检查/修复	替换PCU电路板。

主	子	主　题		电源控制器通信故障
L8	20	现　象	说　明	通信建立故障/帧校验错/奇偶校验错/协议错。
			相关部分	MFP
		故　障1	原　因	主电路板和MFPcnt电路板之间连接器连接故障。 主电路板或MFPcnt电路板连接器引脚损坏。
			检查/修复	检查主电路板和MFPcnt电路板之间的连接器连接是否正常。 检查机器是否正常接地。
		故　障2	原　因	主电路板故障。
			检查/修复	替换主电路板。
		故　障3	原　因	主电路板跳线设定错误。
			检查/修复	将主电路板的跳线开关设定在默认位置。

主	子	主　题		个人计数器未装
PC	–	现　象	说　明	未安装个人计数器。
			相关部分	MFP
		故　障1	原　因	未安装个人计数器。
			检查/修复	安装个人计数器。

主	子	主　题		电池故障
U1	01	现　象	说　明	备份SRAM电池电压下降。
			相关部分	MFP
		故　障1	原　因	1) 电池使用寿命到。 2) 电池电路异常。
			检查/修复	检查电池电源是否为2.5V左右或更高。

主	子	主　题		EEPROM读/写错误 (MFP检测)
U2	00	现　象	说　明	EEPROM读/写错误。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　因	EEPROM器件故障。
			检查/修复	替换EEPROM器件。
		故　障2	原　因	EEPROM器件接触不良。
			检查/修复	检查EEPROM是否正确插入。
		故　障3	原　因	由电路噪音引起的EEPROM器件访问错误。
			检查/修复	替换MFPcnt电路板。

主	子	主　题	HDD/Flash/EEPROM数据异常	
U2	05	现　象	说　　明	检测到安装在机器上的HDD或Flash存储器用户认证与上一次关机前所使用的不同。
			相关部分	MFP
		故　障1	原　　因	替换HDD或Flash存储器。
			检查/修复	使用模拟SIM16初始化用户认证信息，并输入备份数据（以前输出的数据）（如果有该数据的话）。

主	子	主　题	SRAM用户认证索引校验和错误	
U2	10	现　象	说　　明	SRAM上用户索引信息（用户认证基本数据）校验和错误。
			相关部分	MFP
		故　障1	原　　因	1) SRAM故障 2) 由于电路干扰而引起的控制电路故障。 3) MFPcnt电路板SRAM访问电路故障。
			检查/修复	使用模拟SIM16取消U2故障。

主	子	主　题	EEPROM校验和错误（MFP检测）	
U2	11	现　象	说　　明	EEPROM上计数器信息校验和错误。
			相关部分	MFP
		故　障1	原　　因	1) EEPROM器件故障。 2) EEPROM机器接触不良。 3) 由电路干扰引起的器件访问错误。
			检查/修复	使用模拟SIM16取消U2故障。

主	子	主　题	SRAM存储器校验和错误	
U2	22	现　象	说　　明	MFPcnt电路板SRAM存储器校验和错误。
			相关部分	MFP
		故　障1	原　　因	SRAM故障。
			检查/修复	1) 初始化登记在SRAM中的通信管理表和FAX软切换。 2) 由于登记内容已被删除，请重新登记。
		故　障2	原　　因	由电路干扰引起的控制电路故障。
			检查/修复	使用模拟SIM16取消U2故障。
		故　障3	原　　因	MFPcnt电路板SRAM访问电路故障。
			检查/修复	替换MFPcnt电路板。

主	子	主　题	MFPC部分SRAM存储器个别数据校验和错误	
U2	23	现　象	说　　明	MFPcnt电路板SRAM存储器个别数据校验和错误。（通信管理表，发送方登记数据等）
			相关部分	MFP
		故　障1	原　　因	SRAM障。
			检查/修复	1) 先关闭机器电源，再重新打开以自动初始化校验和错误相关数据。 2) 由于登记内容已被删除，请重新登记。
		故　障2	原　　因	由电路干扰引起的控制电路故障。
			检查/修复	使用模拟SIM16取消U2故障。
		故　障3	原　　因	MFPcnt电路板SRAM访问电路故障。
			检查/修复	替换MFPcnt电路板。

主	子	主　题	SRAM存储器用户认证计数器校验和错误	
U2	24	现　象	说　　明	SRAM上的用户计数器校验和错误。
			相关部分	MFP
		故　障1	原　　因	1) SRAM故障。 2) 由电路干扰引起的控制电路故障。 3) MFPcnt电路板SRAM访问电路故障。
			检查/修复	使用模拟SIM16取消U2故障。

主	子	主　题	FLASH存储器用户认证计数器校验和错误	
U2	25	现　象	说　　明	FLASH存储器上的用户认证计数器校验和错误。
			相关部分	MFP
		故　障1	原　　因	FLASH存储器故障。 由电路干扰引起的控制电路故障。 MFPcnt电路板FLASH存储器访问电路故障。
			检查/修复	使用模拟SIM16重新计算用户计数器校验和，并保存正确校验和数据。

主	子	主　题	序列号数据不符 (MFP←→PCU)	
U2	30	现　象	说　　明	保存在PCU上的序列号与保存在MFP上的序列号不同。
			相关部分	MFP
		故　障1	原　　因	替换 PCU/MFPcnt电路板时EEPROM未更改。
			检查/修复	1) 检查EEPROM是否已正确插入。 2) 检查是否已将原先插在电路板上的EEPROM插到新安装的电路板上。

主	子	主　题	HDD部分独立数据校验和错误	
U2	50	现　象	说　　明	MFPcnt HDD独立数据校验和错误 (单键拨号, 群组拨号, 程序拨号等)。
			相关部分	MFP
		故　障1	原　　因	HDD读/写错误。
			检查/修复	1) 先关闭机器电源, 再重新打开以初始化校验和错误相关数据。 2) 由于登记内容已被删除, 请重新登记。 3) 如果故障不能消除, 则替换HDD。
		故　障2	原　　因	由电路干扰引起的控制电路故障。
			检查/修复	使用模拟SIM16取消U2故障。
		故　障3	原　　因	MFPcnt电路板HDD访问电路故障。
			检查/修复	替换MFPcnt电路板。

主	子	主　题	EEPROM读/写错误 (SCU检测)	
U2	80	现　象	说　　明	1) EEPROM版本错误 2) EEPROM写错误
			相关部分	扫描仪
		故　障1	原　　因	EEPROM故障, 安装的EEPROM未做初始化。
			检查/修复	检查EEPROM是否已正确插入。
		故　障2	原　　因	SCU电路板EEPROM访问电路故障。
			检查/修复	为防止计数器数据/调整数据的不慎删除, 请使用模拟保存计数器/调整数据。(如果安装了打印机选购件, 则执行模拟SIM22-1保存计数器数据和调整数据) 替换SCU电路板。 使用模拟SIM16消除故障。

主	子	主　题	调整值校验和错误 (SCU检测)	
U2	81	现　象	说　　明	EEPROM (SCU) 校验和错误。
			相关部分	扫描仪
		故　障1	原　　因	由电路干扰引起的控制电路故障。
			检查/修复	使用模拟SIM16取消U2故障。
		故　障2	原　　因	EEPROM故障。
			检查/修复	为防止计数器数据/调整数据的不慎删除, 请使用模拟保存计数器/调整数据。(如果安装了打印机选购件, 则执行模拟SIM22-1保存计数器数据和调整数据) 替换SCU电路板。 使用模拟SIM16消除故障。
		故　障3	原　　因	SCU电路板EEPROM访问电路故障。
			检查/修复	检查EEPROM是否已正确插入。

主	子	主　题	EEPROM读/写错误 (PCU检测)	
U2	90	现　象	说　　明	EEPROM版本错误, EEPROM写错误。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	EEPROM故障, 安装的EEPROM未做初始化。
			检查/修复	检查EEPROM是否已正确插入。
		故　障2	原　　因	PCU电路板EEPROM访问电路故障。
			检查/修复	为防止计数器数据/调整数据的不慎删除, 请使用模拟保存计数器/调整数据。(如果安装了打印机选购件, 则执行模拟SIM22-1保存计数器数据和调整数据) 替换PCU电路板。 使用模拟SIM16消除故障。

主	子	主　题	EEPROM (PCU) 校验和错误	
U2	91	现　象	说　　明	调整值校验和错误 (PCU)。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	由电路干扰引起的控制电路故障。
			检查/修复	使用模拟SIM16消除故障。
		故　障2	原　　因	EEPROM故障。
			检查/修复	检查EEPROM是否已正确插入。
		故　障3	原　　因	PCU电路板EEPROM访问电路故障。
			检查/修复	为防止计数器数据/调整数据的不慎删除, 请使用模拟保存计数器/调整数据。(如果安装了打印机选购件, 则执行模拟SIM22-1保存计数器数据和调整数据) 替换PCU电路板。

主	子	主 题	Desk通信故障	
U6	00	现 象	说 明	Desk通信故障，打开机器电源后或取消特定模拟时通信线路测试错误。
			相关部分	PCU
		故 障1	原 因	连接器和电缆连接故障或断开，Desk控制电路板故障，控制电路板 (PCU) 故障，由电路噪音引起的功能异常。
			检查/修复	通过先关闭机器电源，再重新打开以消除故障。 检查通信线路上的连接器和电缆连接是否正常。

主	子	主 题	纸盘1提升故	
U6	01	现 象	说 明	DLUD1未在规定时间内打开。
			相关部分	PCU
		故 障1	原 因	DLUD1传感器故障，纸盘1提升电机故障。 Desk电路板、提升组件和给纸组件电缆连接故障。
			检查/修复	检查DLUD1及其连接器和电缆连接是否正常。 检查提升组件是否正常。

主	子	主 题	纸盘2提升故障	
U6	02	现 象	说 明	DLUD2未在规定时间内打开。
			相关部分	PCU
		故 障1	原 因	DLUD2传感器故障，纸盘2提升电机故障。 Desk组件电路板、提升组件和给纸组件电缆连接故障。
			检查/修复	检查DLUD2及其连接器和电缆连接是否正常。 检查提升组件是否正常。

主	子	主 题	LCC提升电机故障	
U6	09	现 象	说 明	• 电机转动后编码器输入值未在0.13秒 (首次) /0.5秒 (第2次及以后) 以内改变。 • 电机转动18秒钟或更久。 • 电机停止开始一定时间后，编码器输入值改变。 (2秒，计数10或更多)
			相关部分	PCU
		故 障1	原 因	传感器故障，LCC控制电路板故障，齿轮损坏，提升电机故障。
			检查/修复	使用模拟SIM4-2和4-3检查传感器和提升电机的动作是否正常。 使用模拟SIM15消除故障。

主	子	主 题	Desk组件传送电机故障	
U6	10	现 象	说 明	Desk组件传送电机动作故障。
			相关部分	PCU
		故 障1	原 因	电机锁定，电机RPM异常，电机过流，控制台分页器控制电路板故障。
			检查/修复	使用模拟SIM4-3检查Desk组件传送电机的动作是否正常。

主	子	主 题	LCC通信故障	
U6	20	现 象	说 明	LCC通信故障。 打开机器电源后或取消特定模拟时通信线路测试错误。 LCC和机型代码不符。
			相关部分	PCU
		故 障1	原 因	连接器和电缆连接故障或断开。 LCC控制电路板故障，控制电路板 (PCU) 故障，由电路噪音引起的功能异常。
			检查/修复	通过先关闭机器电源，再重新打开以消除故障。 检查通信线路上的连接器和电缆连接是否正常。

主	子	主 题	LCC传送电机故障	
U6	21	现 象	说 明	• 电机打开后编码盘输入值未在0.06秒内变化。 • 电机关闭一定时间后，编码盘输入值改变。(5秒后，0.1秒计数100或更多)
			相关部分	PCU
		故 障1	原 因	电机锁定，电机RPM异常，电机过流，LCC控制电路板故障。
			检查/修复	使用模拟SIM4-3检查传送电机的动作。

主	子	主 题	LCC 24V电源异常	
U6	22	现 象	说 明	DC24V电源未提供给LCC。
			相关部分	PCU
		故 障1	原 因	连接器和电缆连接故障或断开。 LCC控制电路板故障，电源组件故障。
			检查/修复	检查电源线路的连接器和电缆连接是否正常。 检查电源组件和LCC控制电路板的电压是否为24V。

主	子	主　题	Desk不兼容故障	
U6	**50**	现　象	说　　明	检测到连接到机器上的Desk组件与MX-2300/2700**不兼容。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	检测到连接到机器上的Desk组件与MX-2300/2700**不兼容。
			检查/修复	连接MX-DEX1/DEX2。

主	子	主　题	LCC不兼容故障	
U6	**51**	现　象	说　　明	检测到连接到机器上的LCC与MX-2300/2700**不兼容。
			相关部分	PCU
		故　障1	原　　因	检测到连接到机器上的LCC与MX-2300/2700**不兼容。
			检查/修复	连接MX-LCX1。

主	子	主　题	CPT–ASIC异常	
UC	**02**	现　象	说　　明	CPT-ASIC访问故障 (ASIC不能正常动作时)
			相关部分	扫描仪
		故　障1	原　　因	CPT-ASIC异常，SCU电路板异常。
			检查/修复	关闭机器电源，再打开，重复该操作数次。 如果故障仍未消除，则替换SCU电路板或CPT-ASIC。

主	子	主　题	原稿控制模块故障	
UC	**20**	现　象	说　　明	SCU和DOCC之间通信故障。打开机器电源后或取消特定模拟时通信线路测试错误。
			相关部分	扫描仪
		故　障1	原　　因	连接器和电缆连接故障或断开。
			检查/修复	检查通信线路上的连接器和电缆连接是否正常。
		故　障2	原　　因	控制电路板 (SCU) 故障，DOCC电路板故障。
			检查/修复	替换SCU电路板或DOCC电路板。
		故　障3	原　　因	由电路干扰引起的功能异常。
			检查/修复	通过先关闭机器电源，再重新打开以消除故障。

[9] 维修保养

1. 维修保养系统表

×: 检查 (清洁, 替换或必要时调整)　○: 清洁　▲: 替换　△: 调整　☆: 润滑　□: 移位

组件名称	部品名称	黑白供应/机械部品	打电话时	100 K	200 K	300 K	400 K	500 K	600 K	700 K	800 K	900 K	1000 K	1100 K	1200 K	备注/参照部品手册。组件/项目号码No. (仅说明替换的部品)
		彩色供应			60 K		120 K		180 K		240 K		300 K		360 K	
感光鼓外围组件	感光鼓 (BK)	黑白供应		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	
	清洁刮板 (BK)			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/G No. : [24]-14)
	充电组件 (BK)			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/G No. : [24]-2)
	感光鼓 (C)	彩色供应			▲		▲		▲		▲		▲		▲	
	清洁刮板 (C)				▲		▲		▲		▲		▲		▲	(P/G No. : [24]-14)
	充电组件 (C)				▲		▲		▲		▲		▲		▲	(P/G No. : [24]-2)
	侧密封F/R (BK)	机械部品		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
	墨粉回收密封 (BK)		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
	侧密封F/R (C)				×		×		×		×		×		×	
	墨粉回收密封 (C)		×		×		×		×		×		×		×	
	废粉盒		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
显影部分	载体 (BK)	黑白供应		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	
	DV密封 (BK)			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/G No. : [23]-42)
	DV侧密封F (BK)			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/G No. : [23]-26)
	DV侧密封R (BK)			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/G No. : [23]-15)
	墨粉过滤器			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/G No. : [22]-37)
	载体 (C)	彩色供应			▲		▲		▲		▲		▲		▲	
	载体 (M)				▲		▲		▲		▲		▲		▲	
	载体 (Y)				▲		▲		▲		▲		▲		▲	
	DV密封 (C)				▲		▲		▲		▲		▲		▲	(P/G No. : [23]-42)
	DV侧密封F/R (C)				▲		▲		▲		▲		▲		▲	(P/G No. : [23]-26, [23]-15)
	墨粉过滤器				▲		▲		▲		▲		▲		▲	(P/G No. : [22]-37)
	墨粉 (色粉) 盒 (BK/C/M/Y)	黑白/彩色供应	墨粉用完 (或转动规定距离后) 时由用户替换。													
	偏压引脚/连接器	机械部品	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	

组件名称	部品名称	黑白供应/机械部品	打电话时	100K	200K	300K	400K	500K	600K	700K	800K	900K	1000K	1100K	1200K	备注/参照部品手册。组件/项目号码No.（仅说明替换的部品）
LSU	防尘玻璃	机械部品	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	清洁基座		×	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/G No. : [2]-35)
转印部分	第一转印带	机械部品	×	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/G No. : [26]-3)
	主转印辊		×	×	×	▲	×	×	▲	×	×	▲	×	×	▲	(P/G No. : [27]-9) (P/G No. : [28]-27)
	第一转印刮刀		×	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/G No. : [25]-19)
	转印带驱动齿轮		×	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/G No. : [27]-13)
	主转印传导套环		×	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/G No. : [27]-8) (P/G No. : [28]-25)
	转印驱动辊			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	转印从动辊			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	张紧辊			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	转印带清洁刷			×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
	Y辅助辊			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	阻力支持辊			×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
	第二转印带		×	×	×	▲	×	×	▲	×	×	▲	×	×	▲	(P/G No. : [30]-21)
	第二转印辊		×	×	×	▲	×	×	▲	×	×	▲	×	×	▲	(P/G No. : [30]-6)
	第二转印带驱动辊			×	×	○	×	×	○	×	×	○	×	×	○	
	第二转印带张紧辊			×	×	○	×	×	○	×	×	○	×	×	○	
	第二转印带从动辊			×	×	○	×	×	○	×	×	○	×	×	○	
	第二转印空转齿轮		×	×	×	▲	×	×	▲	×	×	▲	×	×	▲	(P/G No. : [29]-6)
	传感器 (成像控制阻力传感器)		×	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	主清洁辊			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/G No. : [26]-56)
	清洁器密封		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
	清洁器密封R		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
	转印墨粉回收密封		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
定影部分	上加热辊	机械部品	×	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	(P/G No. : [32]-32)
	下加热辊		×	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	(P/G No. : [33]-15)
	上加热辊齿轮		×	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	(P/G No. : [32]-30)
	上加热辊轴承		×	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	(P/G No. : [32]-31)
	下加热辊轴承		×	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	(P/G No. : [33]-14)
	上分离爪		×	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	(P/G No. : [32]-11)
	上热敏电阻		×	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	(P/G No. : [32]-18)
	下热敏电阻		×	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	(P/G No. : [33]-20)
	非接触热敏电阻		×	×	×	▲	×	×	▲	×	×	▲	×	×	▲	
	齿轮		×	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	指定位置
	导纸板		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	定影组件		×	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	(P/G No. : [31]-901) (P/G No. : [32]-901) (P/G No. : [33]-901)
过滤器	臭氧过滤器PA	机械部品	×	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/G No. : [47]-40)

组件名称	部品名称	黑白供应/机械部品	打电话时	100 K	200 K	300 K	400 K	500 K	600 K	700 K	800 K	900 K	1000 K	1100 K	1200 K	备注/参照部品手册。组件/项目号码No.(仅说明替换的部品)
给纸部分	拾纸辊	机械部品	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	(P/G No. : [11]-40, [16]-33)
	给纸辊		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	(P/G No. : [11]-41, [16]-29)
	分离辊		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	(P/G No. : [10]-4, [15]-37)
	转矩限制器		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
传送部分/排纸反向部分	PS从动辊	机械部品	×	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	传送辊		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	放电刷		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
	齿轮		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	检查时，应用到必要部位上。(指定位置)
驱动部分	齿轮 (润滑油)	机械部品	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	HANARL FL955R/ FLOIL G313S 检查时，应用到必要部位上。(指定位置)
	轴接地部分 (导电润滑油)		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	检查时，应用到必要部位上。(指定位置)
	驱动带		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
其他	传感器	机械部品	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
图像品质		机械部品	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
光学部分	反光镜/镜头/反射器/CCD	机械部品	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	稿台玻璃/SPF玻璃		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	扫描仪灯		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	导轨		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	指定位置
	驱动带/驱动钢丝绳		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	

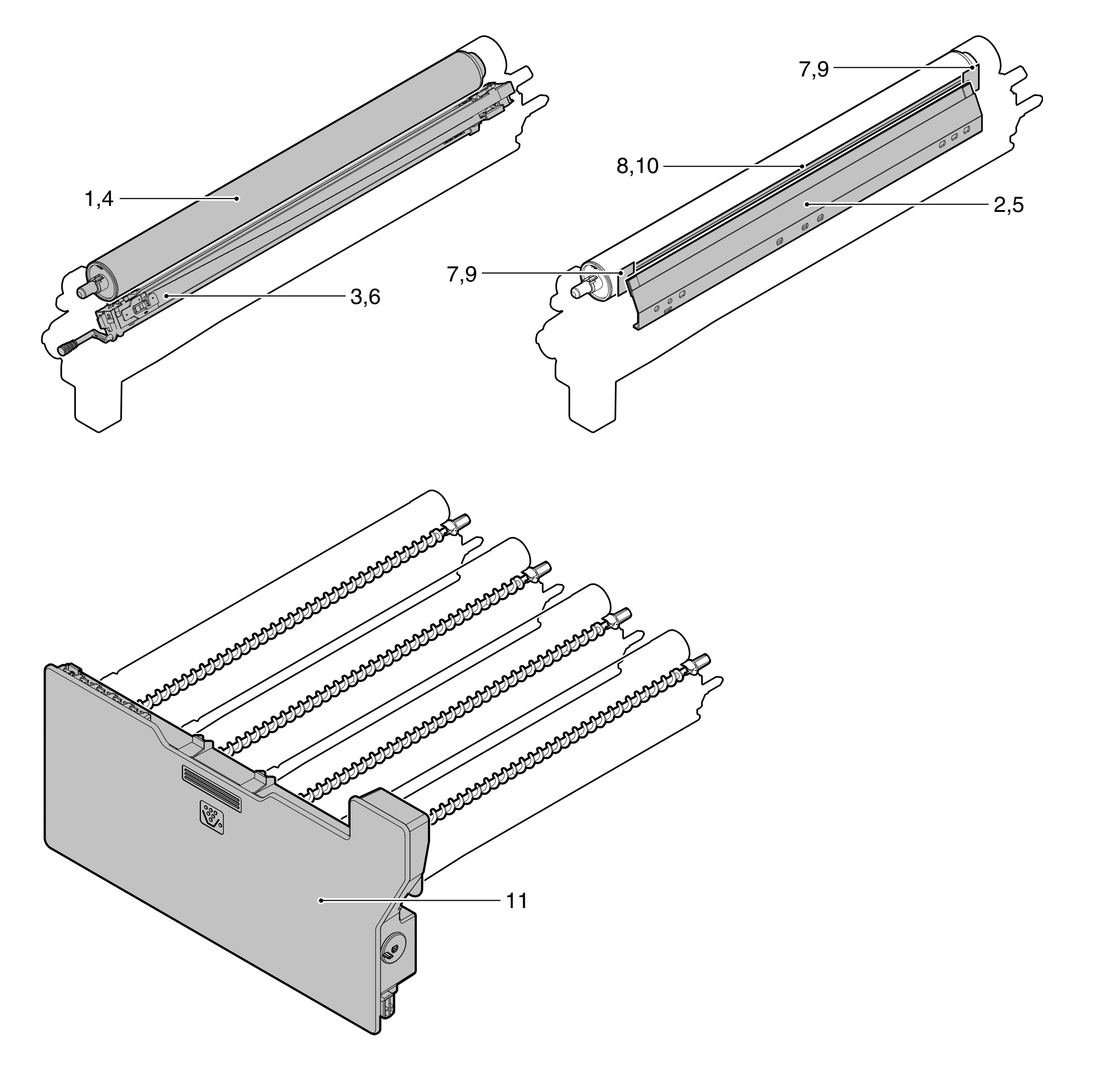
No.	部品名称		打电话时	参照主机维修保养周期	备注
1	给纸/传送部分	给纸辊	○	○	替换参考：RSPF原稿输送100K (SIM22-8)，或使用1年后替换。
2		拾纸辊	○	○	
3		分离辊	○	○	
4		PS辊 (驱动)	○	○	
5		扫描前辊 (驱动)	○	○	
6		传送辊 (驱动)	○	○	
7		扫描后辊 (驱动)	○	○	
8		转矩限制器SPF (分离用)	×	×	替换参考：RSPF原稿输送400K (SIM22-8)，或使用2年后替换。
9		拾纸转矩限制器 (拾纸用)	×	×	
10	排纸部分	排纸辊SPF	○	○	
11		放电刷	×	×	
12	反向部分	SWB通过部分传送辊 (驱动)	○	○	
13		SWB辊 (驱动)	○	○	
14	驱动部分	齿轮	×	×	
15		驱动带		×	

2. 维修保养具体说明

A. 感光鼓外围组件

×: 检查 (清洁，替换或必要时调整) ○: 清洁 ▲: 替换 △: 调整 ☆: 润滑 □: 移位

No.	部品名称	黑白供应/机械部品	打电话时	100 K	200 K	300 K	400 K	500 K	600 K	700 K	800 K	900 K	1000 K	1100 K	1200 K	备注/参照部品手册。组件/项目号码No. (仅说明替换的部品)
		彩色供应			60 K		120 K		180 K		240 K		300 K		360 K	
1	感光鼓 (BK)	黑白供应		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	
2	清洁刮板 (BK)			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/G No. : [24]-14)
3	充电组件 (BK)			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/G No. : [24]-2)
4	感光鼓 (C)	彩色供应			▲		▲		▲		▲		▲		▲	
5	清洁刮板 (C)				▲		▲		▲		▲		▲		▲	(P/G No. : [24]-14)
6	充电组件 (C)				▲		▲		▲		▲		▲		▲	(P/G No. : [24]-2)
7	侧密封F/R (BK)	机械部品		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
8	墨粉回收密封 (BK)		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
9	侧密封F/R (C)				×		×		×		×		×		×	
1o	墨粉回收密封 (C)		×		×		×		×		×		×		×	
11	废粉盒		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	



PM 周期是指为保证消耗品的使用性能而设定的消耗品更换周期时间。

PM周期仅针对黑白输出,此值对彩色输出仅作参考。

[原因] 由于用户每天的使用具体情况不同,黑白和彩色的输出比率也会有所不同,因此,彩色输出时不能指定一个具体的 PM 周期。

建议使用经销商的判断在产品使用寿命结束时替换一个 PM 项目或在PM呼叫或EM呼叫时替换。

感光鼓使用寿命结束定义

感光鼓计数器超过黑色输出规定值 100% 或全彩输出规定值 100%时,则判断为使用寿命结束。

但是,在实际使用中,感光鼓的转数确定了串联成像的打印品质,因此,损耗不仅仅取决于打印页数,还取决于机器的其他动作条件,包括因黑白与彩色比率不同而增加的转数,以及彩色模式下使用ACS执行黑白打印等。

MX-2300/2700系列机器的感光鼓确保转数为715K。

每个打印作业的打印页数影响感光鼓的使用寿命,这是由于感光鼓的实际使用寿命是由感光鼓的实际转动次数所决定的。如果每个打印作业的页数少于3页,则感光鼓对每页转动次数增加。如下表所示,感光鼓的使用寿命因每次打印作业的打印页数不同而不同。

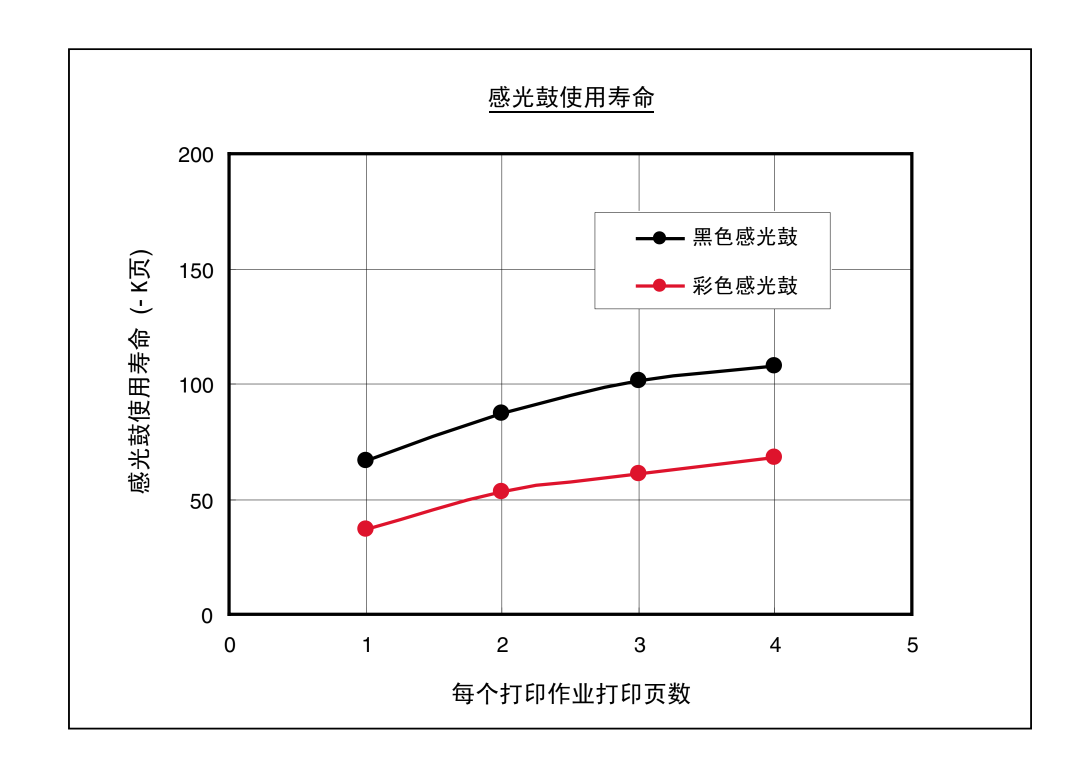
感光鼓的参考使用寿命可通过模拟SIM22-1检查“感光鼓使用寿命度量”,该值来自于各感光鼓的累计转动圈数。“感光鼓使用寿命度量”是指感光鼓的剩余使用寿命 (%), 感光鼓的整个使用寿命为100%。

(例如) 感光鼓当前使用的转动次数为550K:

100 (%) − 550 (K转) /715 (K转) × 100=030 (%)

	感光鼓计数器		感光鼓转动数量	
	黑白	全彩	黑白	全彩
感光鼓	100K	60K	715K转	715K转

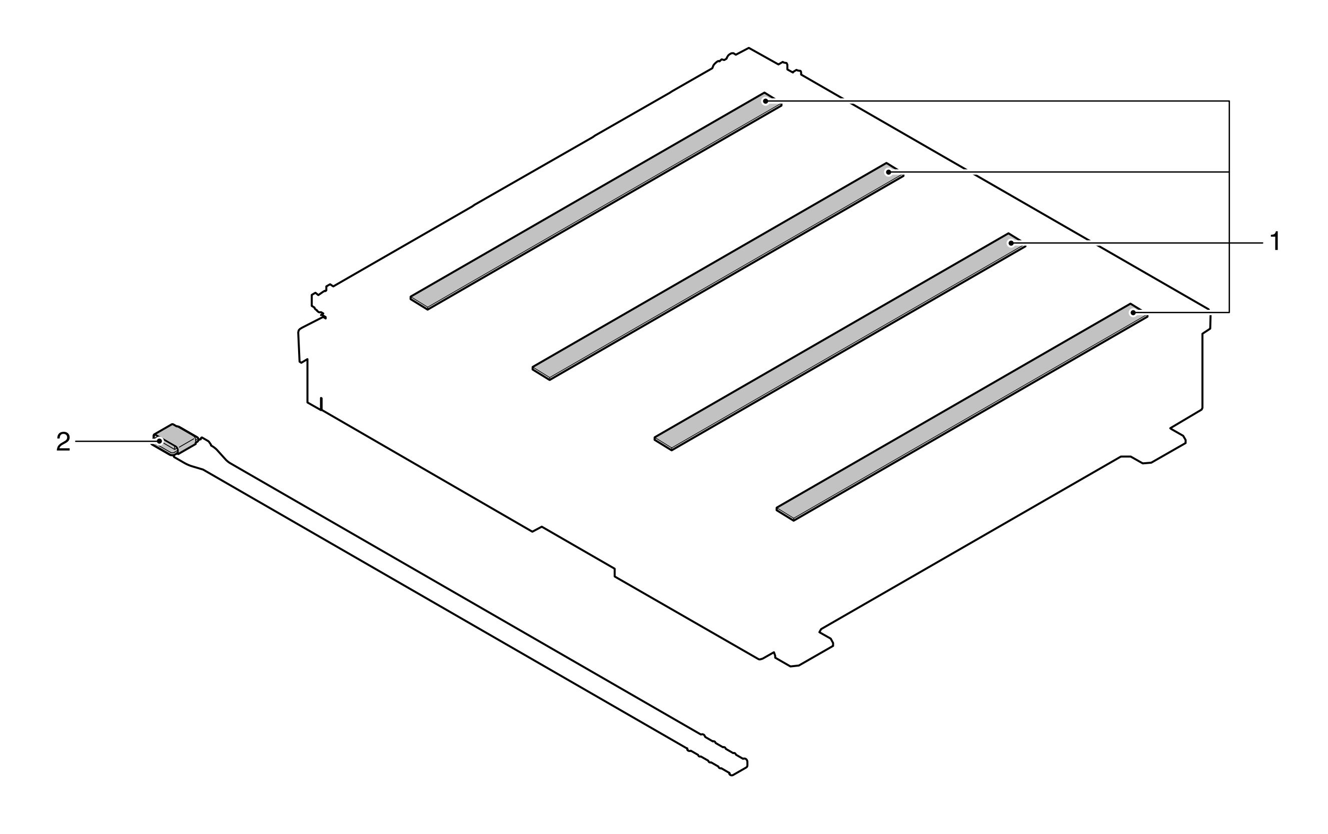
* 用户100%全彩输出时, 黑色感光鼓的寿命为60K, 与彩色感光鼓的寿命相近。



B. LSU

×: 检查 (清洁, 替换或必要时调整)　○: 清洁　▲: 替换　△ : 调整　☆ : 润滑　□: 移位

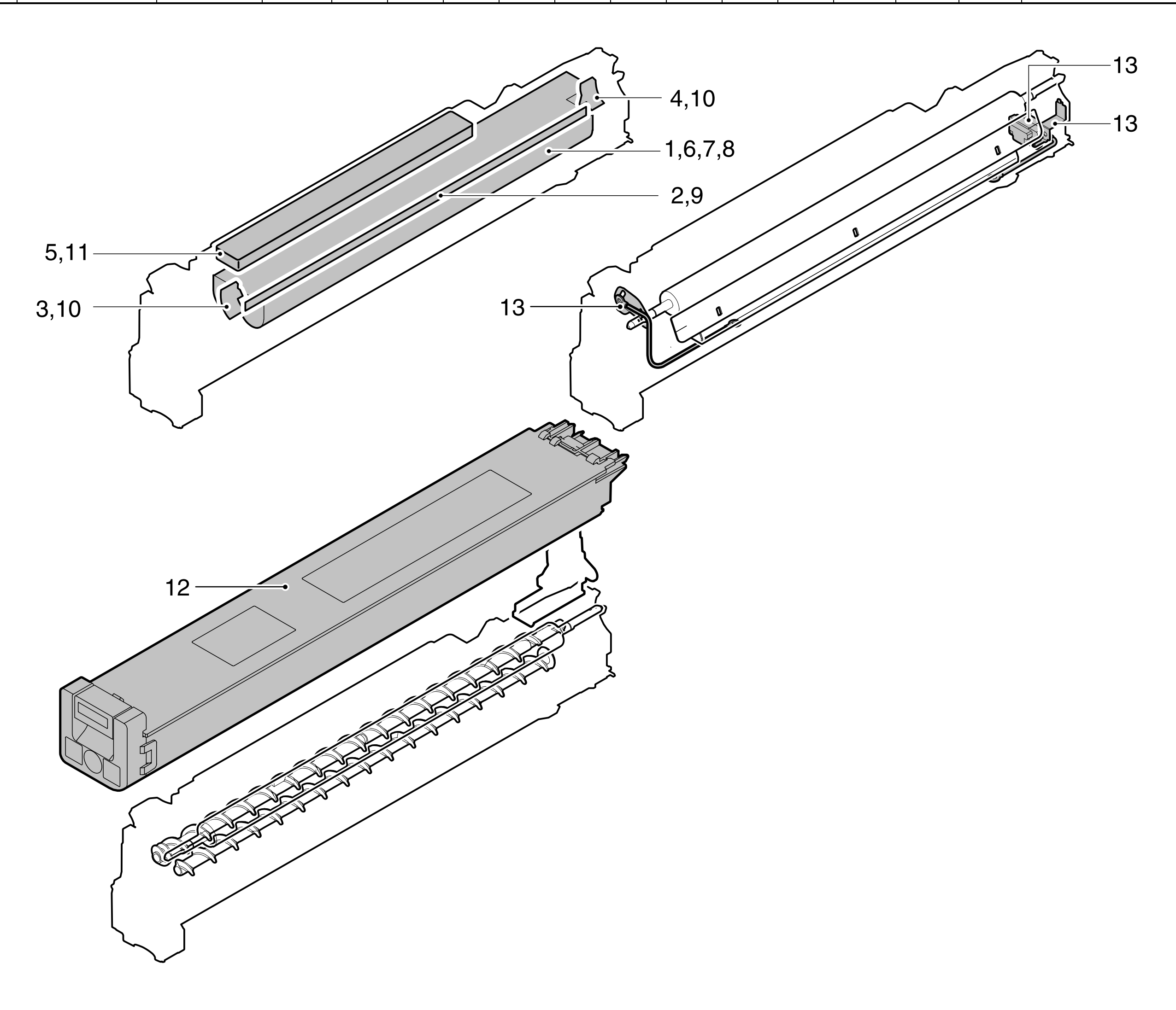
No.	部品名称	黑白供应/机械部品	打电话时	100 K	200 K	300 K	400 K	500 K	600 K	700 K	800 K	900 K	1000 K	1100 K	1200 K	备注/参照部品手册。组件/项目号码No. (仅说明替换的部品)
1	防尘玻璃	机械部品	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
2	清洁基板		×	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/G No. : [2]-35)



C. 显影部分

×: 检查 (清洁, 替换或必要时调整)　○: 清洁　▲: 替换　△: 调整　☆: 润滑　□: 移位

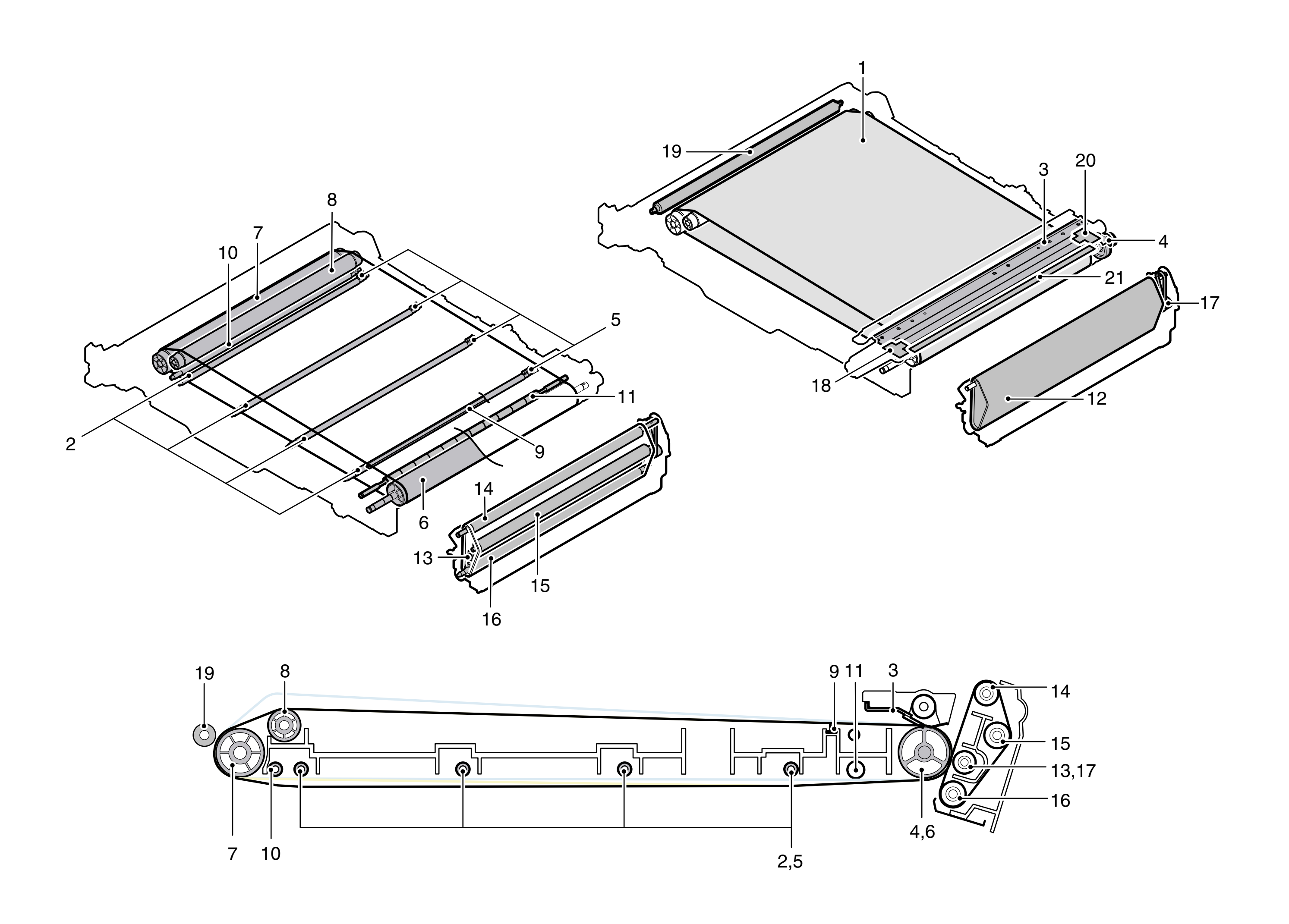
No.	部品名称	黑白供应/机械部品	打电话时	100 K	200 K	300 K	400 K	500 K	600 K	700 K	800 K	900 K	1000 K	1100 K	1200 K	备注/参照部品手册。组件/项目号码No. (仅说明替换的部品)
		彩色供应			60 K		120 K		180 K		240 K		300 K		360 K	
1	载体 (BK)	黑白供应		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	
2	DV密封 (BK)			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/G No. : [23]-42)
3	DV侧密封F (BK)			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/G No. : [23]-26)
4	DV侧密封R (BK)			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/G No. : [23]-15)
5	墨粉过滤器			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/G No. : [22]-37)
6	载体 (C)	彩色供应			▲		▲		▲		▲		▲		▲	
7	载体 (M)				▲		▲		▲		▲		▲		▲	
8	载体 (Y)				▲		▲		▲		▲		▲		▲	
9	DV密封 (C)				▲		▲		▲		▲		▲		▲	(P/G No. : [23]-42)
10	DV侧密封 F/R (C)				▲		▲		▲		▲		▲		▲	(P/G No. : [23]-26, [23]-15)
11	墨粉过滤器				▲		▲		▲		▲		▲		▲	(P/G No. : [22]-37)
12	墨粉盒 (色粉盒) (BK/C/M/Y)	黑白/彩色供应	墨粉用完 (或转动规定距离后) 时由用户替换。													
13	偏压引脚/连接器	机械部品	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	



D. 转印部分

×: 检查 (清洁, 替换或必要时调整)　○: 清洁　▲: 替换　△: 调整　☆: 润滑　□: 移位

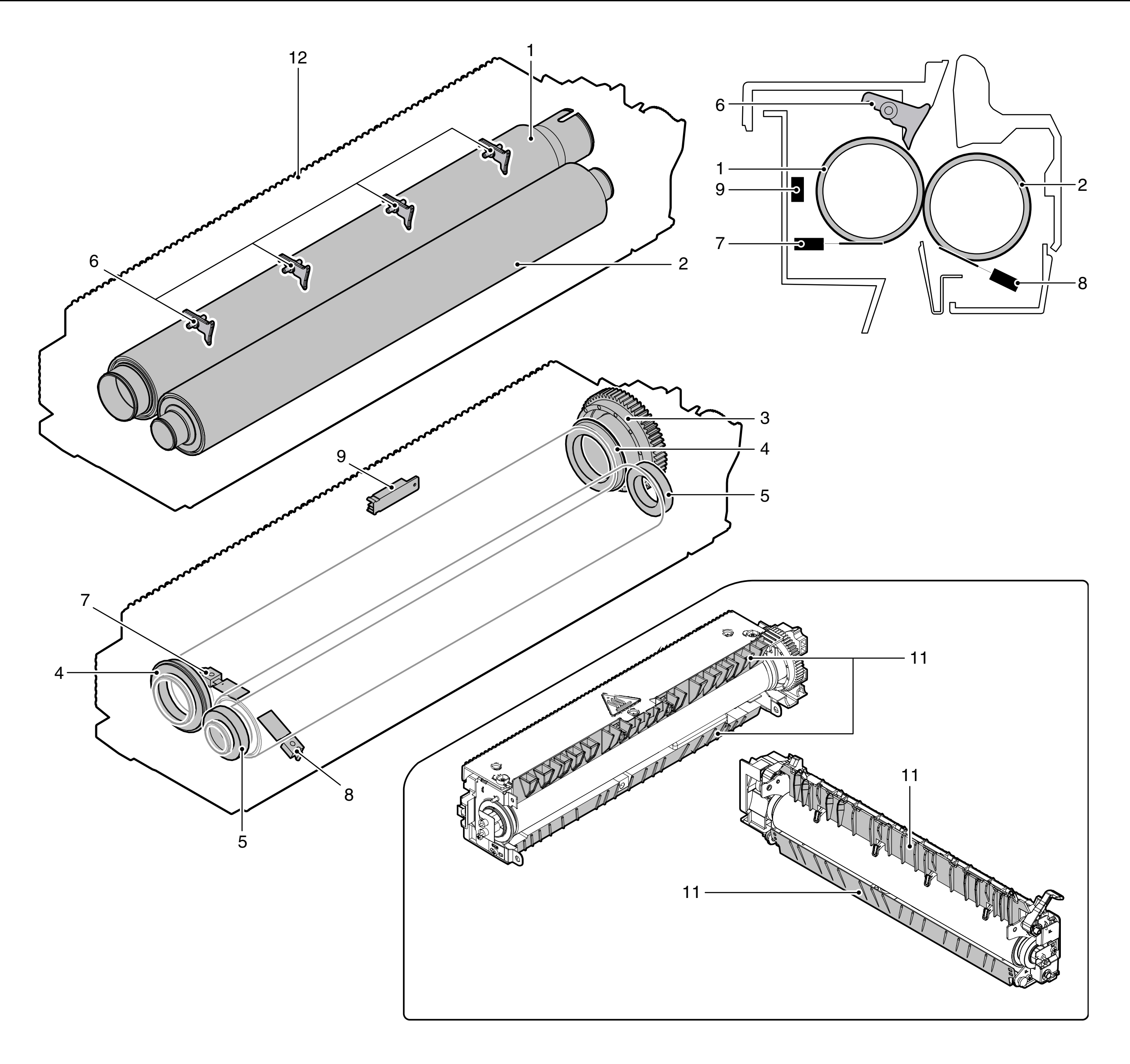
No.	部品名称	黑白供应/机械部品	打电话时	100K	200K	300K	400K	500K	600K	700K	800K	900K	1000K	1100K	1200K	备注/参照部品手册。组件/项目号码No.(仅说明替换的部品)
1	第一转印带	机械部品	×	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/G No. : [26]-3)
2	主转印辊		×	×	×	▲	×	×	▲	×	×	▲	×	×	▲	(P/G No. : [27]-9) (P/G No. : [28]-27)
3	第一转印刮板		×	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/G No. : [25]-19)
4	转印带驱动齿轮		×	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/G No. : [27]-13)
5	主转印传导套环		×	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/G No. : [27]-8) (P/G No. : [28]-25)
6	转印驱动辊			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
7	转印从动辊			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
8	张紧辊			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
9	转印带清洁刷			×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
10	Y辅助辊			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
11	阻力支持辊			×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
12	第二转印带		×	×	×	▲	×	×	▲	×	×	▲	×	×	▲	(P/G No. : [30]-21)
13	第二转印辊		×	×	×	▲	×	×	▲	×	×	▲	×	×	▲	(P/G No. : [30]-6)
14	第二转印带驱动辊			×	×	○	×	×	○	×	×	○	×	×	○	
15	第二转印带张紧辊			×	×	○	×	×	○	×	×	○	×	×	○	
16	第二转印带从动辊			×	×	○	×	×	○	×	×	○	×	×	○	
17	第二转印空转齿轮		×	×	×	▲	×	×	▲	×	×	▲	×	×	▲	(P/G No. : [29]-6)
18	传感器(成像控制阻力传感器)		×	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
19	主清洁辊			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/G No. : [26]-56)
20	清洁密封		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
21	清洁密封R		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
22	转印墨粉回收密封		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	


1
19
3
20
4
21
17
18
12
8
7
10
5
11
2
9
6
14
13
15
16
19
8
9 11
3
14
15
13,17
16
7
10
2,5
4,6

E. 定影部分

×: 检查 (清洁, 替换或必要时调整)　○: 清洁　▲: 替换　△: 调整　☆: 润滑　□: 移位

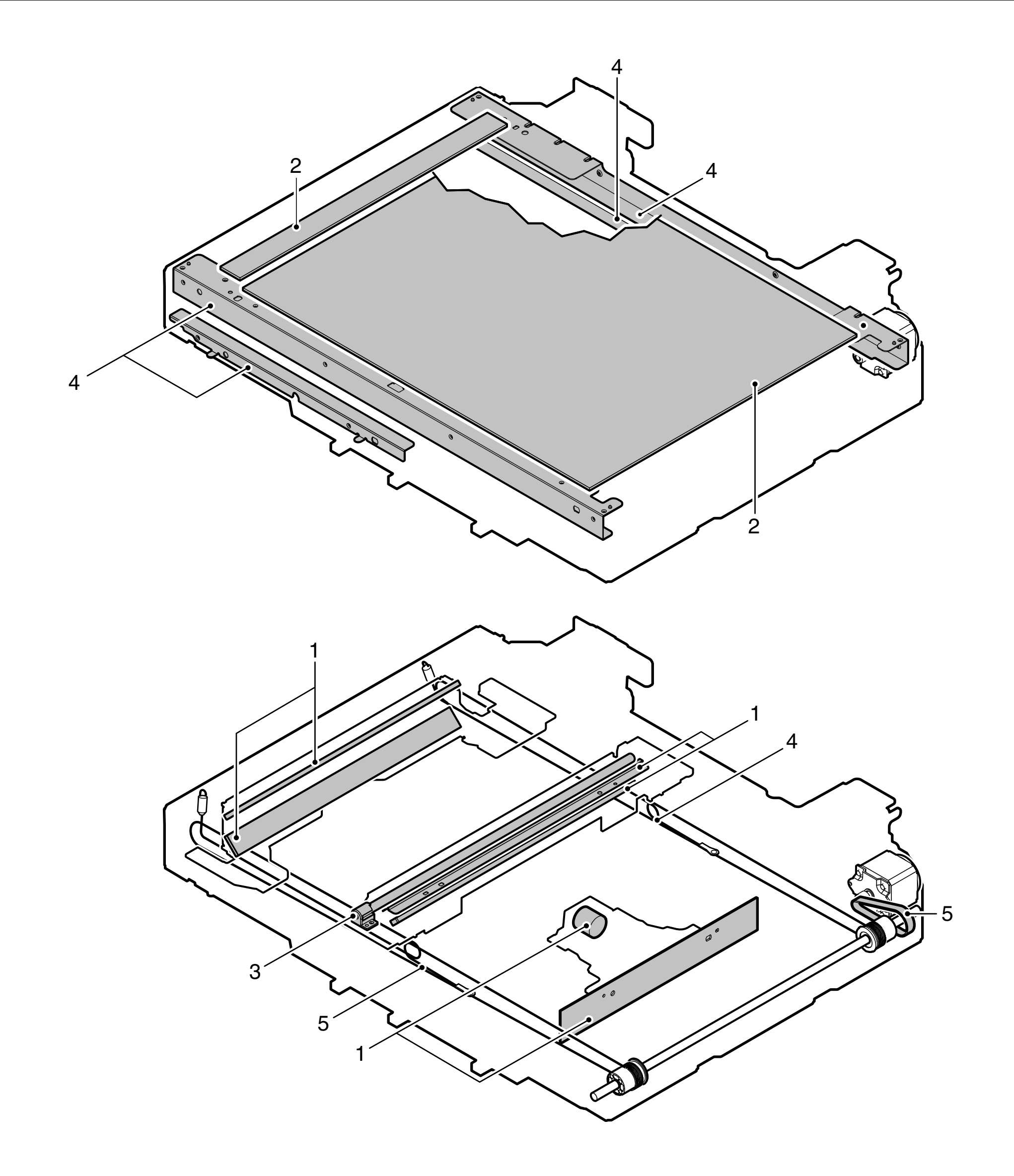
No.	部品名称	黑白供应/机械部品	打电话时	100 K	200 K	300 K	400 K	500 K	600 K	700 K	800 K	900 K	1000 K	1100 K	1200 K	备注/参照部品手册。组件/项目号码No. (仅说明替换的部品)
1	上加热辊	机械部品	×	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	(P/G No. : [32]-32)
2	下加热辊		×	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	(P/G No. : [33]-15)
3	上加热辊齿轮		×	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	(P/G No. : [32]-30)
4	上辊轴承		×	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	(P/G No. : [32]-31)
5	下辊轴承		×	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	(P/G No. : [33]-14)
6	上分离爪		×	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	(P/G No. : [32]-11)
7	上热敏电阻		×	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	(P/G No. : [32]-18)
8	下热敏电阻		×	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	(P/G No. : [33]-20)
9	非接触热敏电阻		×	×	×	▲	×	×	▲	×	×	▲	×	×	▲	
10	齿轮		×	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	指定位置
11	导纸板		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
12	定影组件		×	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	(P/G No. : [31]-901) (P/G No. : [32]-901) (P/G No. : [33]-901)



F. 光学部分

×: 检查 (清洁, 替换或必要时调整)　○: 清洁　▲: 替换　△ : 调整　☆ : 润滑　□: 移位

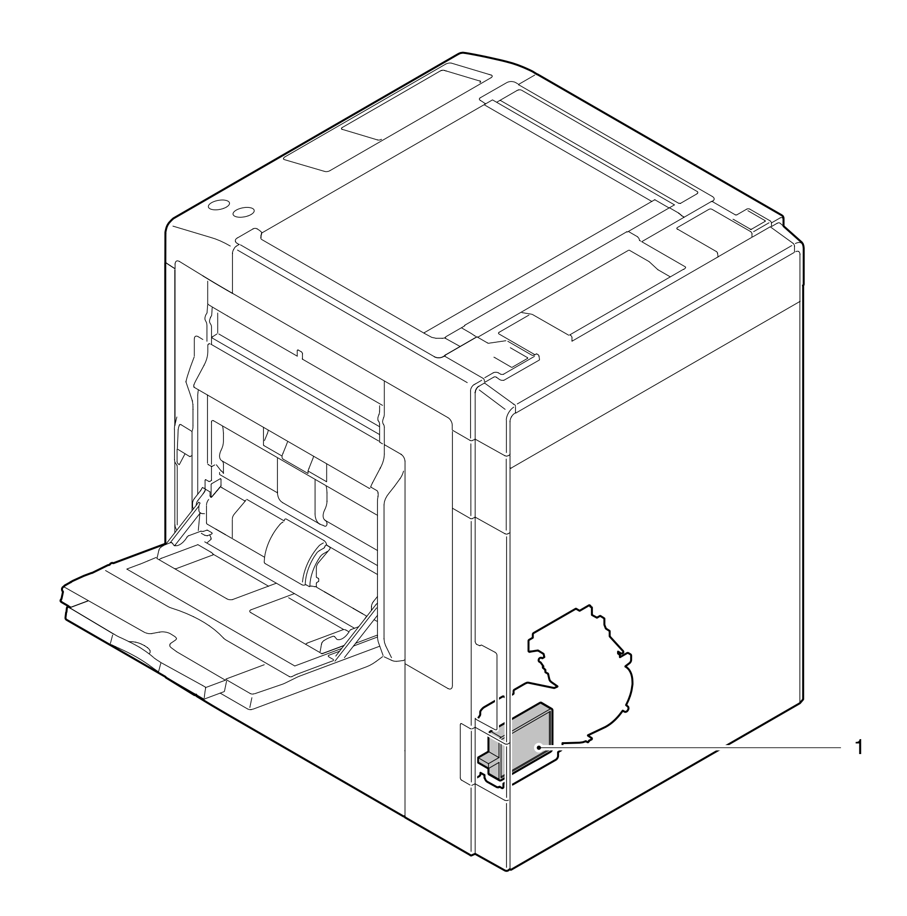
No.	部品名称	黑白供应/机械部品	打电话时	100 K	200 K	300 K	400 K	500 K	600 K	700 K	800 K	900 K	1000 K	1100 K	1200 K	备注/参照部品手册。组件/项目号码No. (仅说明替换的部品)
1	反光镜/镜头/反射器/CCD	机械部品	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
2	稿台玻璃/SPF玻璃		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
3	扫描仪灯		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
4	导轨		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	指定位置
5	驱动钢丝绳		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	



G. 过滤器

×: 检查 (清洁, 替换或必要时调整)　○: 清洁　▲: 替换　△ : 调整　☆ : 润滑　□: 移位

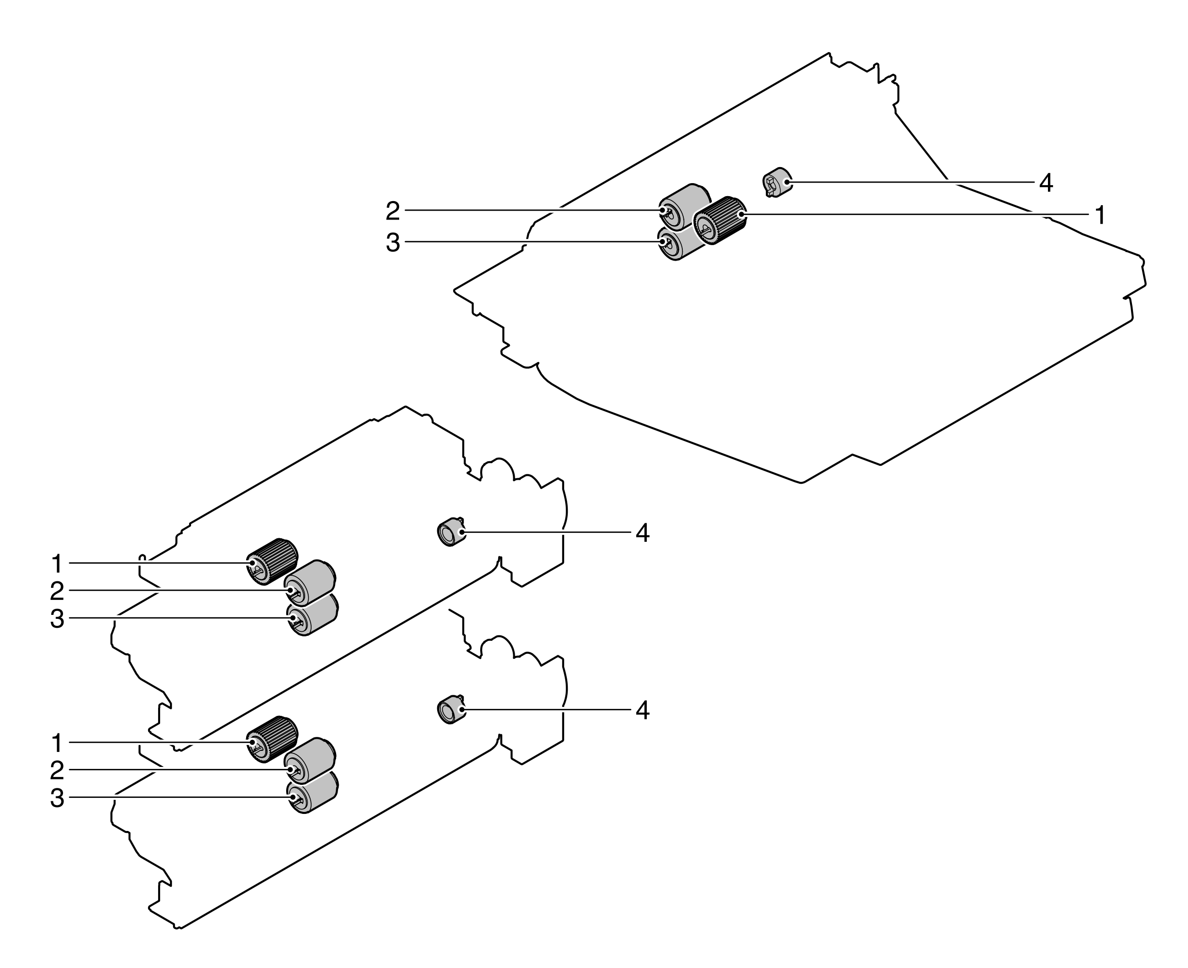
No.	部品名称	黑白供应/机械部品	打电话时	100 K	200 K	300 K	400 K	500 K	600 K	700 K	800 K	900 K	1000 K	1100 K	1200 K	备注/参照部品手册。组件/项目号码No. (仅说明替换的部品)
1	臭氧过滤器 PA	机械部品	×		▲		▲		▲		▲		▲		▲	(P/G No. : [47]-40)



H. 给纸部分

×: 检查 (清洁，替换或必要时调整)　○: 清洁　▲: 替换　△: 调整　☆: 润滑　□: 移位

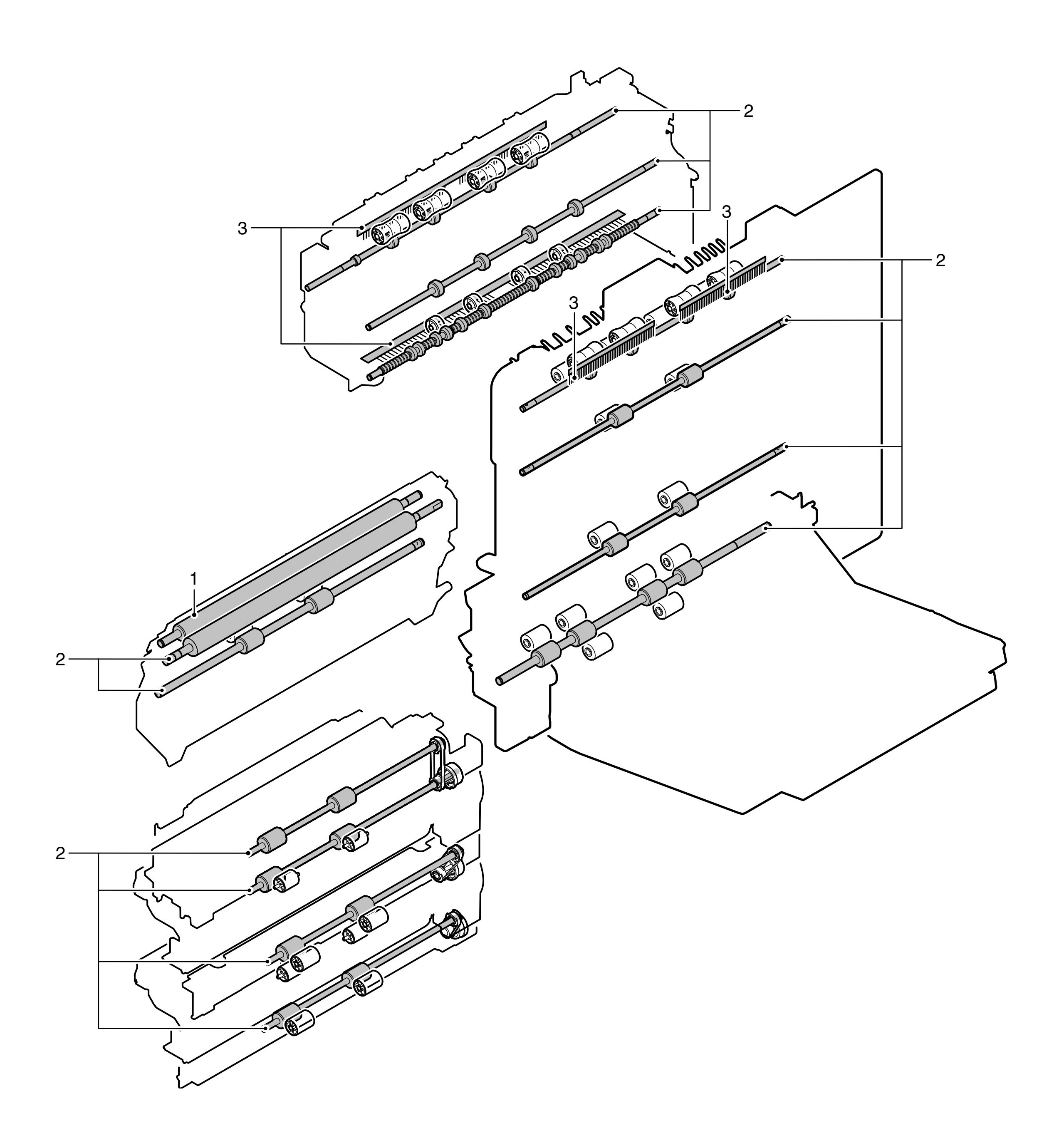
No.	部品名称	黑白供应/机械部品	打电话时	100 K	200 K	300 K	400 K	500 K	600 K	700 K	800 K	900 K	1000 K	1100 K	1200 K	备注/参照部品手册。组件/项目号码No. (仅说明替换的部品)
1	拾纸辊	机械部品	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	(P/G No. : [11]-40, [16]-33)
2	给纸辊		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	(P/G No. : [11]-41, [16]-29)
3	分离辊		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	(P/G No. : [10]-4, [15]-37)
4	转矩限制器		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	



I. 传送部分/排纸反向部分

×: 检查 (清洁, 替换或必要时调整)　○: 清洁　▲: 替换　△: 调整　☆: 润滑　□: 移位

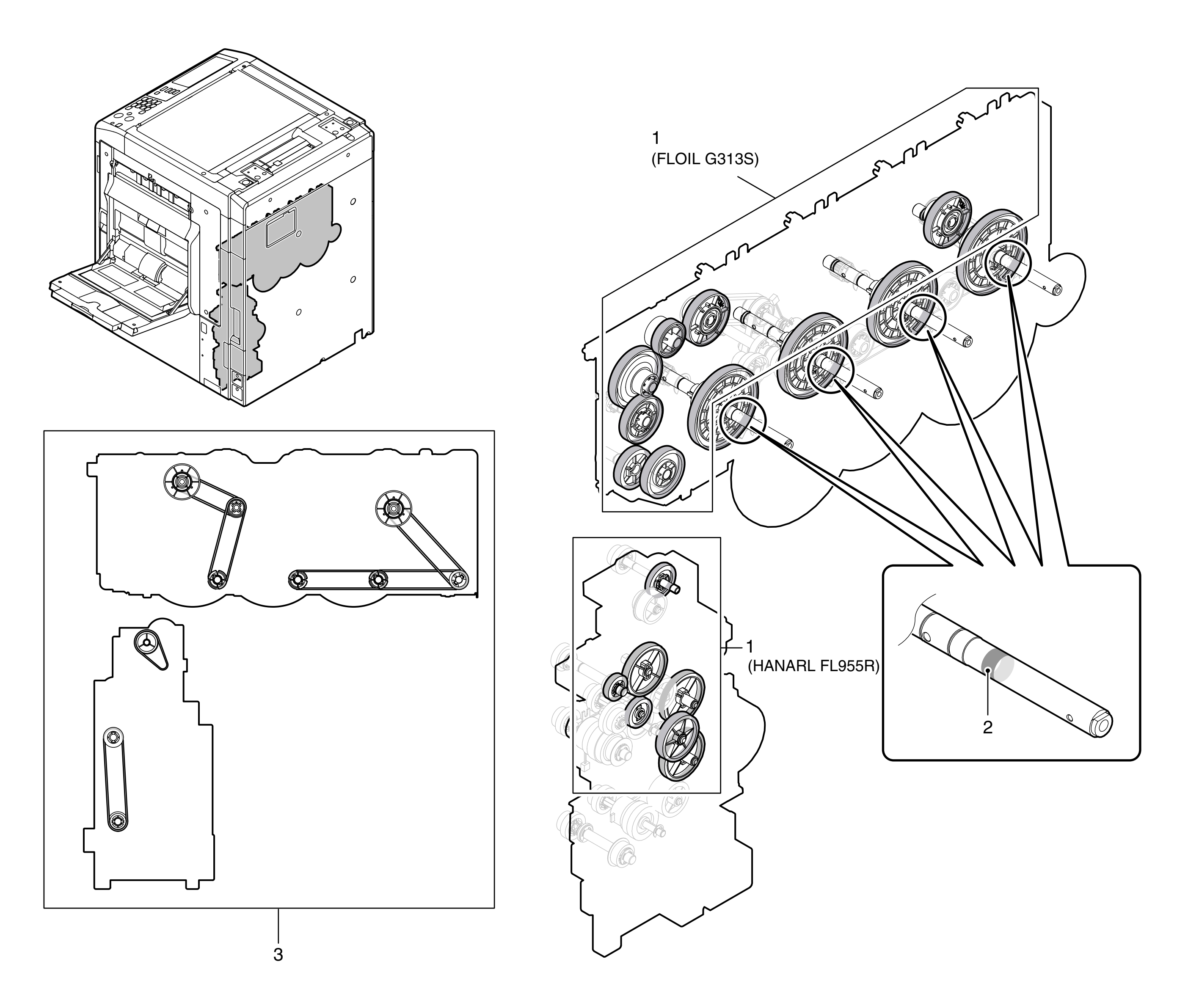
No.	部品名称	黑白供应/机械部品	打电话时	100 K	200 K	300 K	400 K	500 K	600 K	700 K	800 K	900 K	1000 K	1100 K	1200 K	备注/参照部品手册。组件/项目号码No. (仅说明替换的部品)
1	PS从动辊	机械部品	×	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
2	传送辊		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
3	放电刷		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
4	齿轮		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	检查时, 应用到必要部位上。(指定位置)



J. 驱动部分

×: 检查 (清洁, 替换或必要时调整)　○: 清洁　▲: 替换　△ : 调整　☆ : 润滑　□: 移位

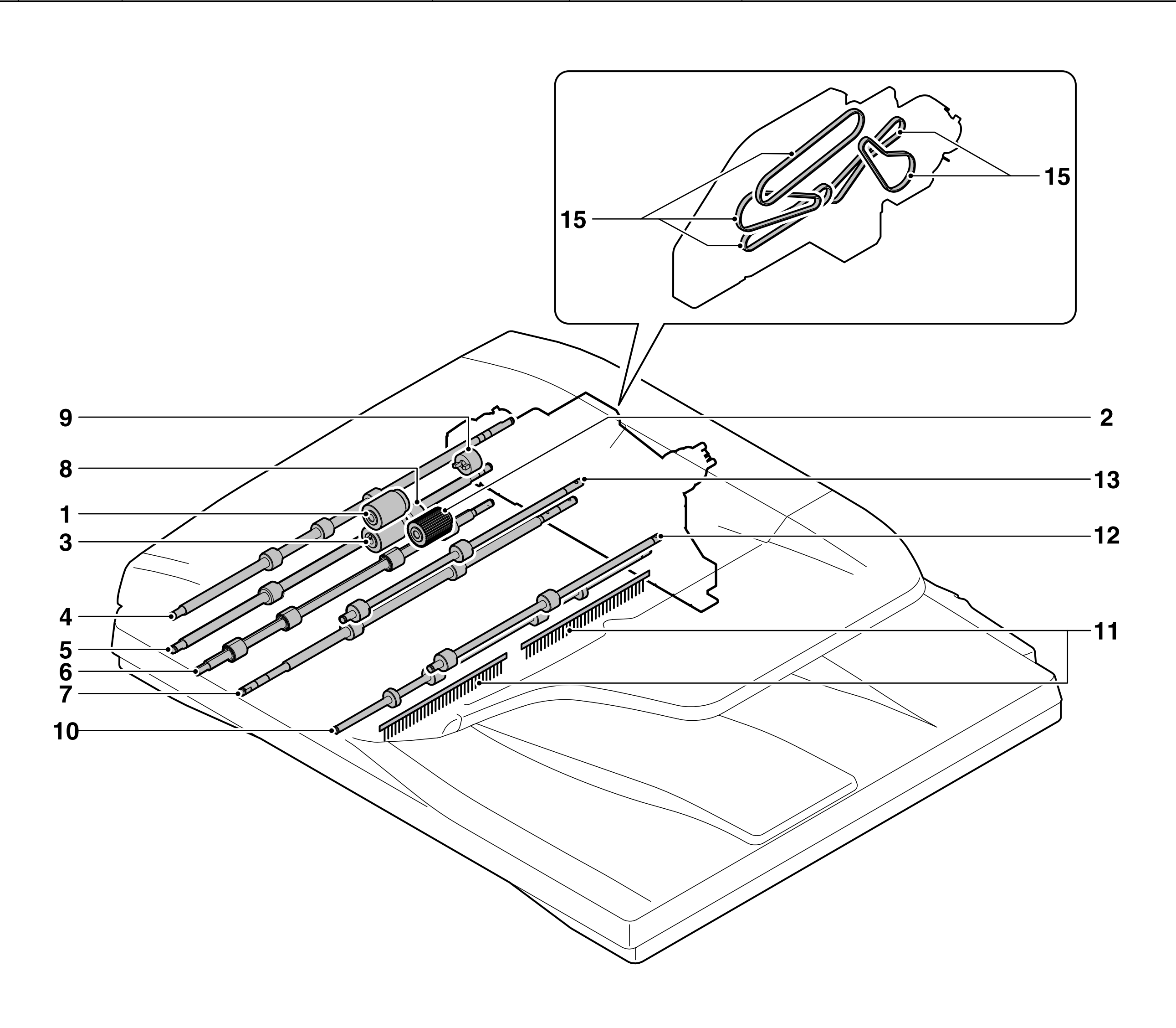
No.	部品名称	黑白供应/机械部品	打电话时	100 K	200 K	300 K	400 K	500 K	600 K	700 K	800 K	900 K	1000 K	1100 K	1200 K	备注/参照部品手册。组件/项目号码No. (仅说明替换的部品)
1	齿轮 (润滑油)	机械部品	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	HANARL FL955R/ FLOIL G313S检查时, 应用到必要部位上。(指定位置)
2	轴接地部分 (导电润滑油)		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	检查时, 应用到必要部位上。(指定位置)
3	驱动带		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	



K. 维修保养系统表

×: 检查 (清洁, 替换或必要时调整)　○: 清洁　▲: 替换　△: 调整　☆: 润滑　□: 移位

No.	部品名称		打电话时	参照主机 维修保养周期	备注
1	给纸/ 传送部分	给纸辊	○	○	替换参考: RSPF原稿输送100K (SIM22-8), 或使用1年后替换。
2		拾纸辊	○	○	
3		分离辊	○	○	
4		PS辊 (驱动)	○	○	
5		扫描前辊 (驱动)	○	○	
6		传送辊 (驱动)	○	○	
7		扫描后辊 (驱动)	○	○	
8		转矩限制器SPF (分离用)	×	×	替换参考: RSPF原稿输送400K (SIM22-8), 或使用2年后替换。
9		拾纸转矩限制器 (拾纸用)	×	×	
10	排纸部分	排纸辊SPF	○	○	
11		放电刷	×	×	
12	反向部分	SWB通过部分传送辊 (驱动)	○	○	
13		SWB辊 (驱动)	○	○	
14	驱动部分	齿轮	×	×	
15		驱动带		×	



3. 其他相关项目

A. 维修保养时间显示

各计数器达到设定值时机器显示相关维修保养执行时间到信息。
有关计数器及显示信息的关系见下表。

(1) (维修保养时间) (无方框)

a. 维修保养计数器

代码	内　容	打印作业允许/禁止
TA	维修保养计数器 (总计数器) 达到模拟SIM21-1设定值的90%时, 或者在达到模拟SIM21-1设定值而模拟SIM26-38设定为打印允许时。	允许
CA	维修保养计数器 (彩色计数器) 达到模拟SIM21-1设定值的90%时, 或者在达到模拟SIM21-1设定值而模拟SIM26-38设定为打印允许时。	允许
AA	维修保养计数器 (总计数器和彩色计数器) 达到模拟SIM21-1设定值的90%时, 或者在达到模拟SIM21-1设定值而模拟SIM26-38设定为打印允许时。	允许

- 在完成维修保养后, 执行模拟SIM24-4 (清除维修保养计数器 (总计数器, 彩色计数器))。

b. 转印组件系统计数器

代码	内　容	打印作业允许/禁止
TK1	主转印组件打印计数器达到100, 000页时。	允许
TK2	第二转印组件打印计数器达到300, 000页时。	允许

- 在完成维修保养后, 执行模拟SIM24-4 (清除第一转印 (主转印) /第二转印 (副转印) 组件计数器 (转印组件打印计数器值, 转印组件累计经历距离, 转印组件使用天数))。

c. 定影组件计数器

代码	内　容	打印作业允许/禁止
FK1	定影组件打印计数器达到200, 000页时。	允许

- 在完成维修保养后 , 执行模拟SIM24-4 (清除定影组件计数器 (定影组件打印计数器值, 定影组件使用天数))。

d. 感光鼓盒系统计数器

代码	内　容	打印作业允许/禁止
DK	感光鼓盒打印计数器 (K) 达到100, 000页, 或者感光鼓 (K) 累计转过圈数达到715K时。	允许
DC	感光鼓盒打印计数器 (C) 达到60, 000页, 或者感光鼓 (C) 累计转过圈数达到715K时。	允许
DM	感光鼓盒打印计数器 (M) 达到60, 000页, 或者感光鼓 (M) 累计转过圈数达到715K时。	允许
DY	感光鼓盒打印计数器 (Y) 达到60, 000页, 或者感光鼓 (Y) 累计转过圈数达到715K时。	允许

- 在完成维修保养后, 执行模拟SIM24-7 (清除感光鼓计数器 (感光鼓打印计数器值, 感光鼓累计经历距离))。

e. 显影仓系统计数器

代码	内　容	打印作业允许/禁止
VK	载体打印计数器 (K) 达到100, 000页, 或者载体 (K) 累计转过圈数达到715K时。	允许
VC	载体打印计数器 (C) 达到60, 000页, 或者载体 (C) 累计转过圈数达到715K时。	允许
VM	载体打印计数器 (M) 达到60, 000页, 或者载体 (M) 累计转过圈数达到715K时。	允许
VY	载体打印计数器 (Y) 达到60, 000页, 或者载体 (Y) 累计转过圈数达到715K时。	允许

- 在完成维修保养后, 执行模拟SIM 24-5 (清除载体计数器 (显影组件打印计数器值, 载体累计经历距离))。

(2) [维修保养时间] (加方框)

a. 维修保养计数器

代码	内　容	打印作业允许/禁止
TA	维修保养计数器 (总计数器) 达到模拟SIM21-1设定值, 模拟SIM26-38设定为打印禁止时。	禁止
CA	维修保养计数器 (彩色计数器) 达到模拟SIM21-1设定值, 模拟SIM26-38设定为打印禁止时。	禁止
AA	维修保养计数器 (总计数器和彩色计数器) 达到模拟SIM21-1设定值, 模拟SIM26-38设定为打印禁止时。	禁止

- 在完成维修保养后, 执行模拟SIM24-4 (清除维修保养计数器 (总计数器, 彩色计数器))。

(3) [废粉盒检查] (加方框)

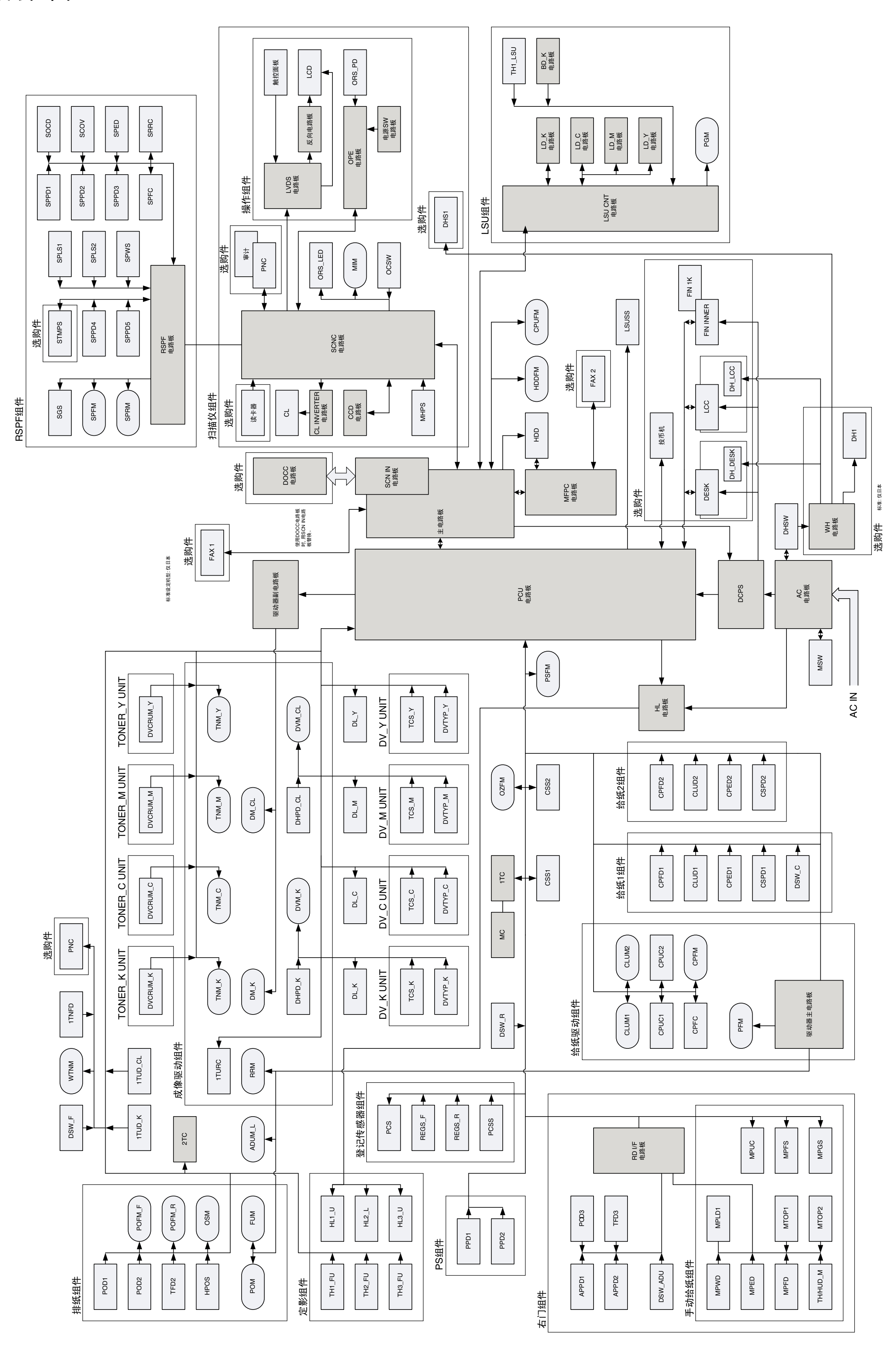
代码	内　容	打印作业允许/禁止
—	废粉满	禁止

- 完成废粉满检测后, 通过打开/关闭前门复位满检测传感器。

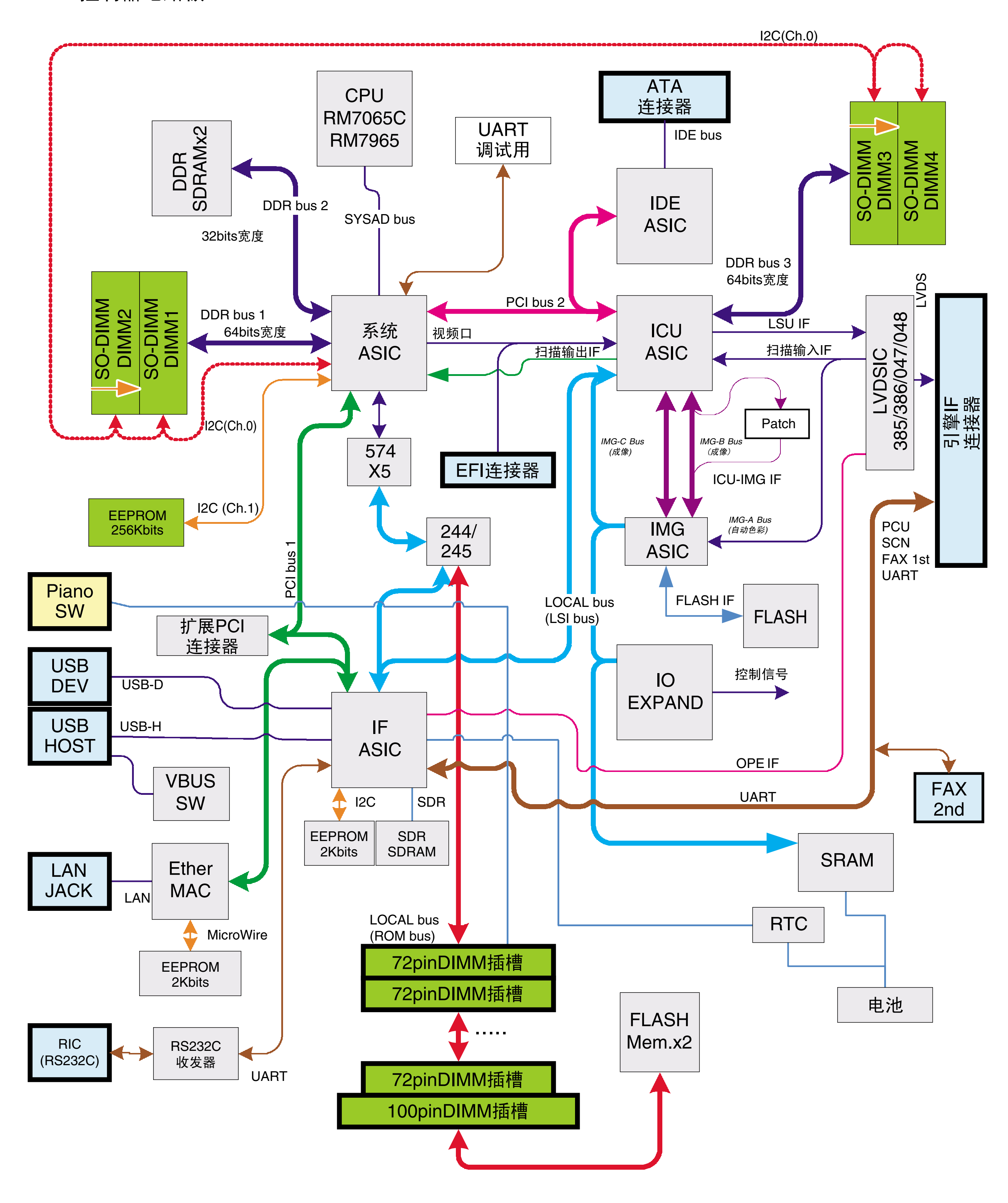
[10] 电气部分

1. 结构框图

A. 系统结构框图

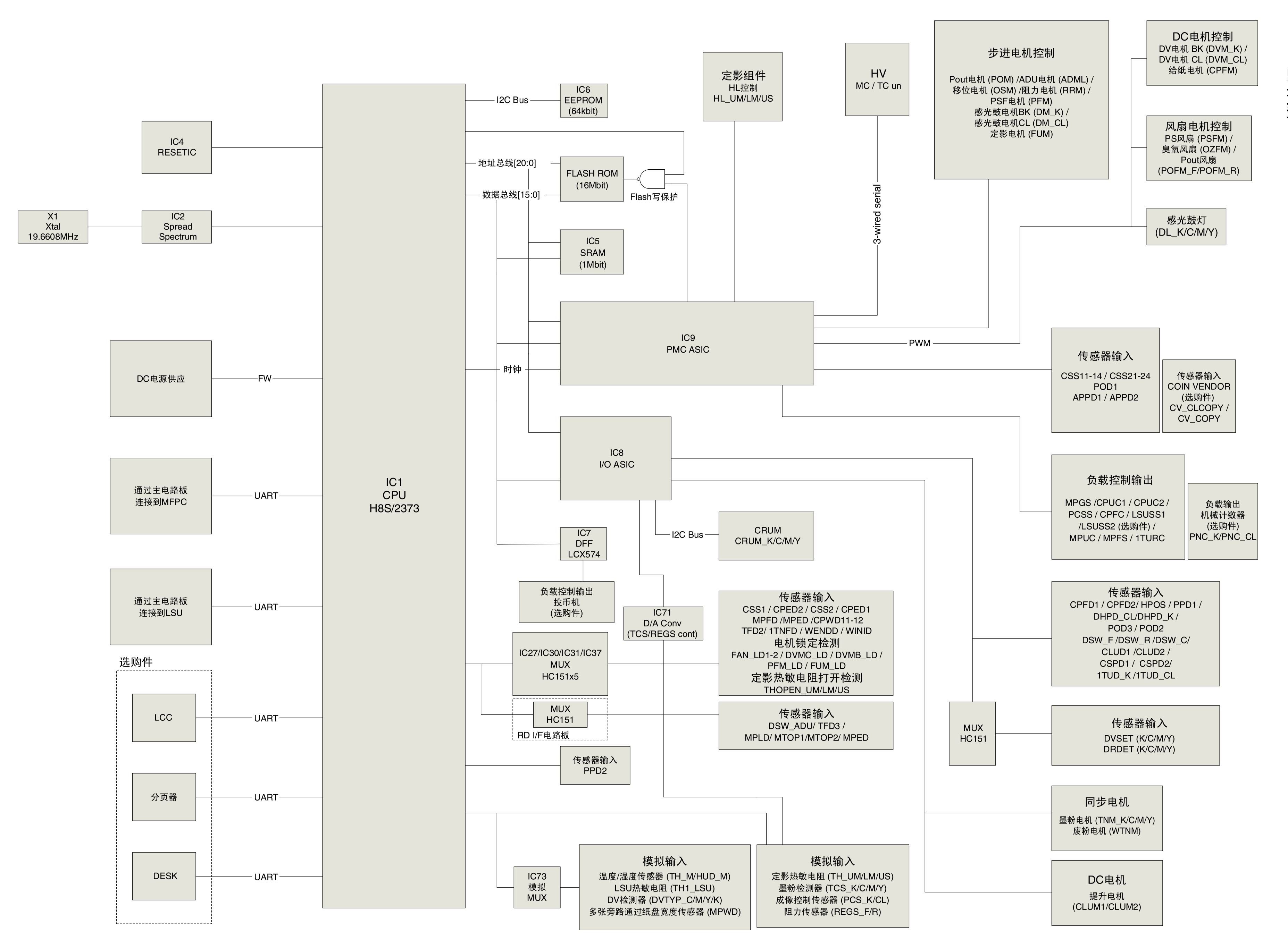


B. MFP控制器电路板



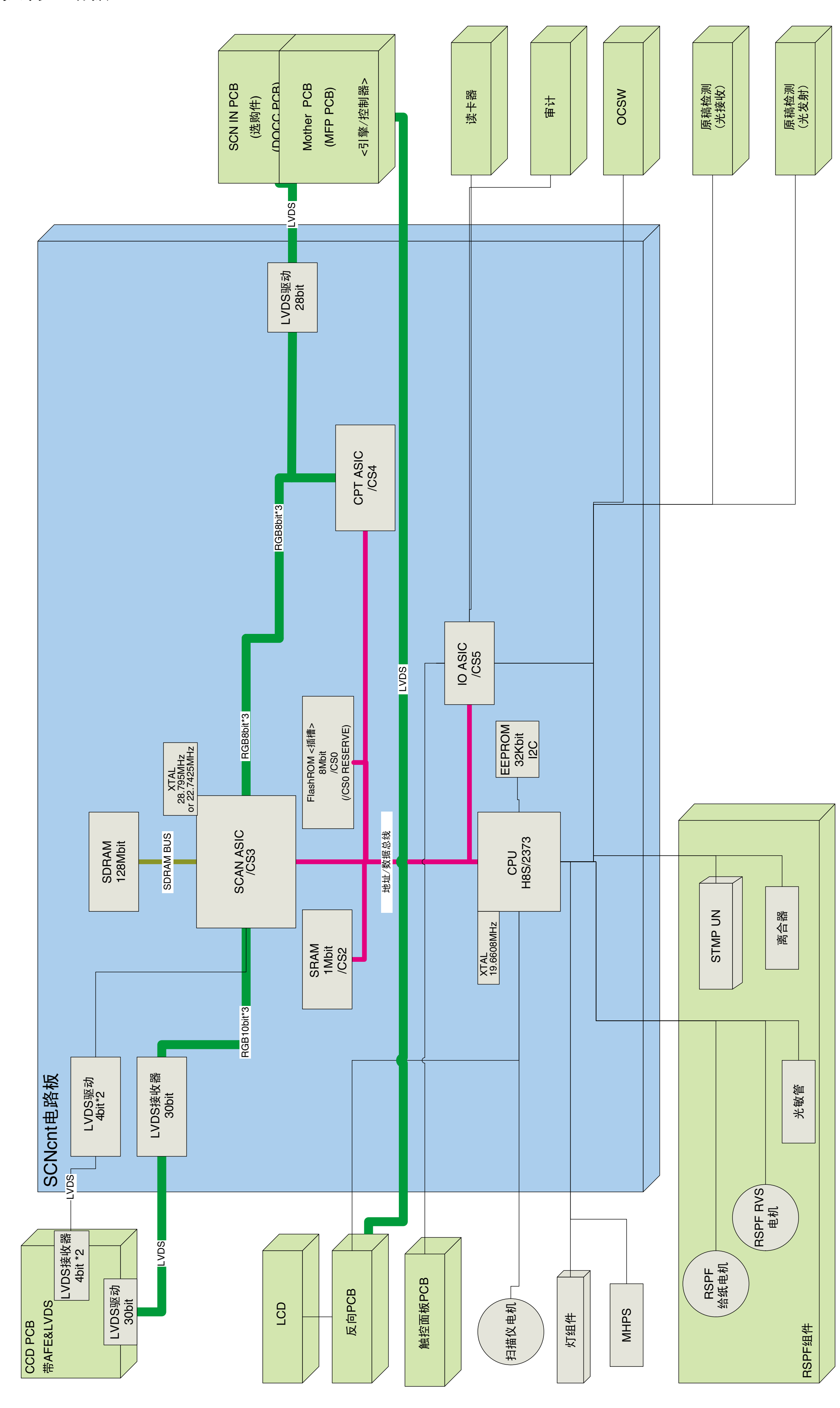
I2C(Ch.0)
CPU
RM7065C
RM7965
UART
调试用
ATA
连接器
IDE bus
DDR
SDRAMx2
DDR bus 2
SYSAD bus
32bits宽度
IDE
ASIC
SO-DIMM
DIMM3
SO-DIMM
DIMM4
DDR bus 3
64bits宽度
SO-DIMM
DIMM2
SO-DIMM
DIMM1
DDR bus 1
64bits宽度
系统
ASIC
PCI bus 2
视频口
扫描输出IF
ICU
ASIC
LSU IF
扫描输入IF
LVDSIC
385/386/047/048
LVDS
引擎IF
连接器
I2C(Ch.0)
574
X5
EFI连接器
Patch
IMG-C Bus
(成像)
IMG-B Bus
(成像)
ICU-IMG IF
EEPROM
256Kbits
I2C (Ch.1)
244/
245
IMG
ASIC
IMG-A Bus
(自动色彩)
PCU
SCN
FAX 1st
UART
Piano
SW
PCI bus 1
LOCAL bus
(LSI bus)
FLASH IF
FLASH
扩展PCI
连接器
USB
DEV
USB-D
IO
EXPAND
控制信号
USB
HOST
USB-H
IF
ASIC
OPE IF
FAX
2nd
VBUS
SW
UART
I2C
SDR
EEPROM
2Kbits
SDR
SDRAM
SRAM
LAN
JACK
LAN
Ether
MAC
MicroWire
LOCAL bus
(ROM bus)
RTC
EEPROM
2Kbits
72pinDIMM插槽
72pinDIMM插槽
电池
RIC
(RS232C)
RS232C
收发器
UART
FLASH
Mem.x2
72pinDIMM插槽
100pinDIMM插槽

C. PCU 电路板



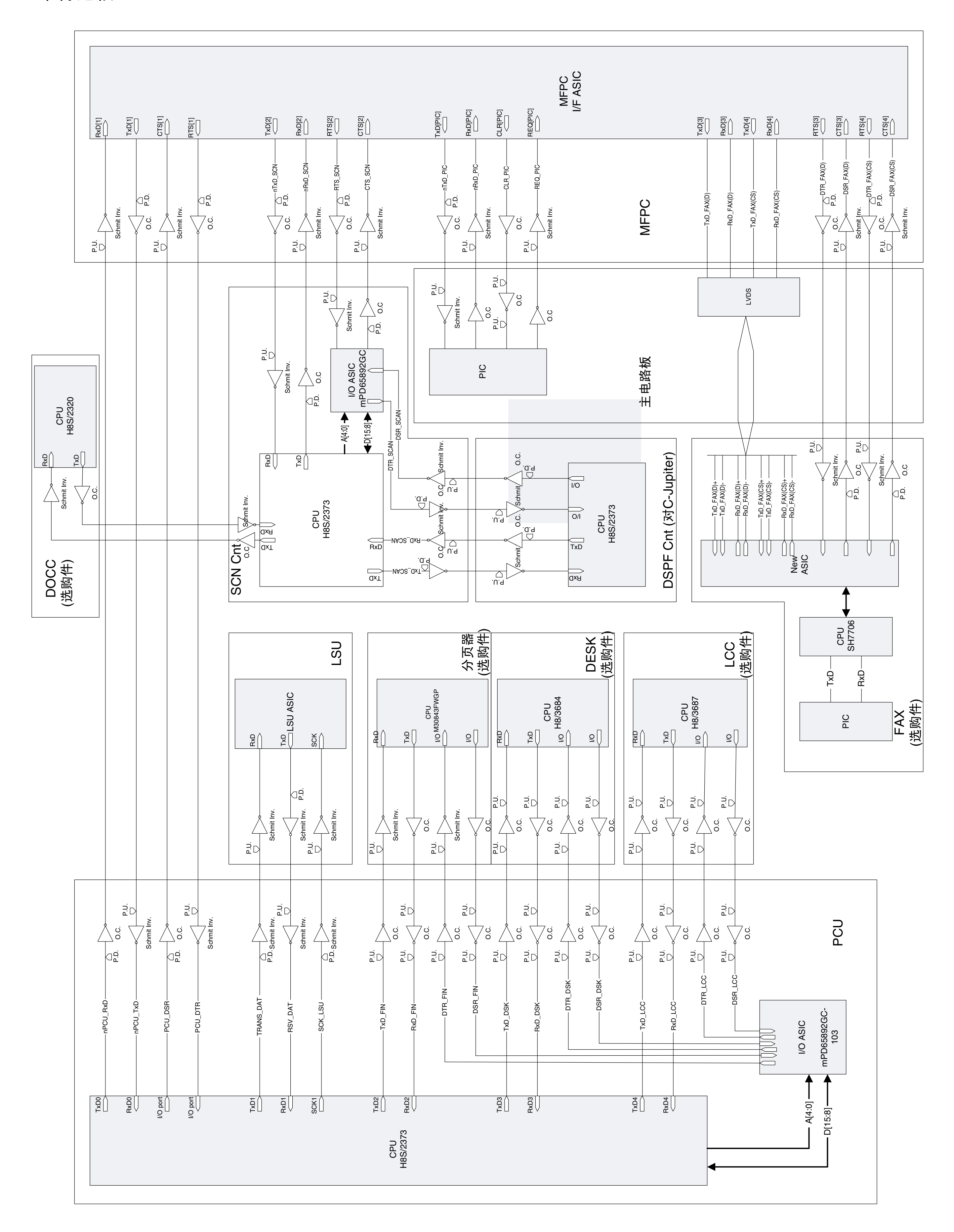
DC电机控制
DV电机 BK (DVM_K) /
DV电机 CL (DVM_CL)
给纸电机 (CPFM)
风扇电机控制
PS风扇 (PSFM) /
臭氧风扇 (OZFM) /
Pout风扇
(POFM_F/POFM_R)
感光鼓灯
(DL_K/C/M/Y)
步进电机控制
Pout电机 (POM) /ADU电机 (ADML) /
移位电机 (OSM) /阻力电机 (RRM) /
PSF电机 (PFM)
感光鼓电机BK (DM_K) /
感光鼓电机CL (DM_CL)
定影电机 (FUM)
HV
MC / TC un
3-wired serial
定影组件
HL控制
HL_UM/LM/US
I2C Bus
IC6
EEPROM
(64kbit)
IC4
RESETIC
地址总线[20:0]
数据总线[15:0]
FLASH ROM
(16Mbit)
Flash写保护
X1
Xtal
19.6608MHz
IC2
Spread
Spectrum
IC5
SRAM
(1Mbit)
IC9
PMC ASIC
PWM
时钟
DC电源供应
FW
传感器输入
CSS11-14 / CSS21-24
POD1
APPD1 / APPD2
传感器输入
COIN VENDOR
(选购件)
CV_CLCOPY /
CV_COPY
IC8
I/O ASIC
IC1
CPU
H8S/2373
通过主电路板
连接到MFPC
UART
负载控制输出
MPGS /CPUC1 / CPUC2 /
PCSS / CPFC / LSUSS1
/LSUSS2 (选购件) /
MPUC / MPFS / 1TURC
负载输出
机械计数器
(选购件)
PNC_K/PNC_CL
IC7
DFF
LCX574
I2C Bus
CRUM
CRUM_K/C/M/Y
负载控制输出
投币机
(选购件)
IC71
D/A Conv
(TCS/REGS cont)
通过主电路板
连接到LSU
UART
传感器输入
CSS1 / CPED2 / CSS2 / CPED1
MPFD /MPED /CPWD11-12
TFD2/ 1TNFD / WENDD / WINID
电机锁定检测
FAN_LD1-2 / DVMC_LD / DVMB_LD /
PFM_LD / FUM_LD
定影热敏电阻打开检测
THOPEN_UM/LM/US
传感器输入
CPFD1 / CPFD2/ HPOS / PPD1 /
DHPD_CL/DHPD_K /
POD3 / POD2
DSW_F /DSW_R /DSW_C/
CLUD1 /CLUD2 /
CSPD1 / CSPD2/
1TUD_K /1TUD_CL
选购件
IC27/IC30/IC31/IC37
MUX
HC151x5
MUX
HC151
RD I/F电路板
传感器输入
DSW_ADU/ TFD3 /
MPLD/ MTOP1/MTOP2/ MPED
MUX
HC151
传感器输入
DVSET (K/C/M/Y)
DRDET (K/C/M/Y)
LCC
UART
传感器输入
PPD2
分页器
UART
同步电机
墨粉电机 (TNM_K/C/M/Y)
废粉电机 (WTNM)
DESK
UART
IC73
模拟
MUX
模拟输入
温度/湿度传感器 (TH_M/HUD_M)
LSU热敏电阻 (TH1_LSU)
DV检测器 (DVTYP_C/M/Y/K)
多张旁路通过纸盘宽度传感器 (MPWD)
模拟输入
定影热敏电阻 (TH_UM/LM/US)
墨粉检测器 (TCS_K/C/M/Y)
成像控制传感器 (PCS_K/CL)
阻力传感器 (REGS_F/R)
DC电机
提升电机
(CLUM1/CLUM2)

D. 扫描仪控制电路板

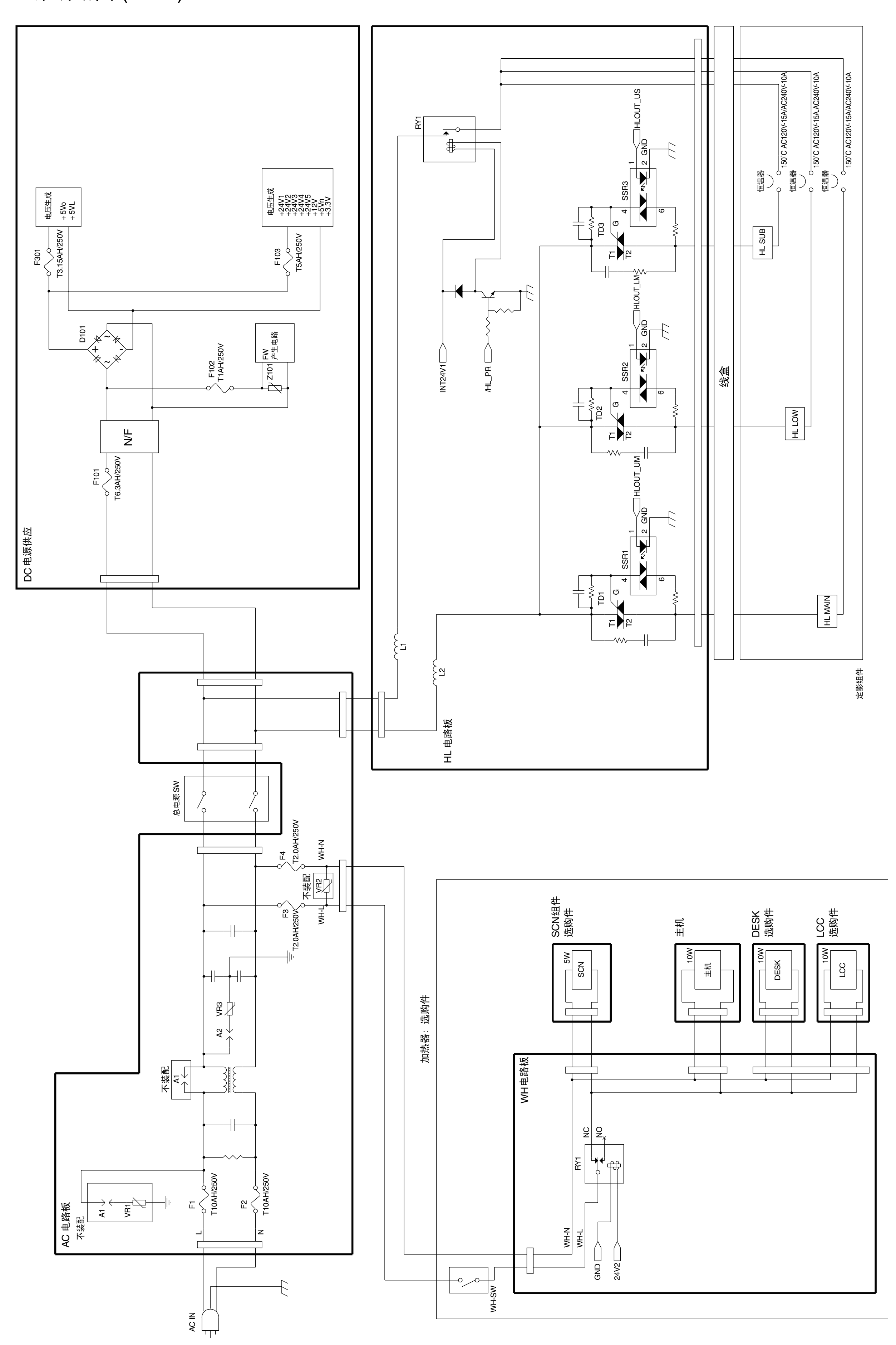


SCN IN PCB
(选购件)
Mother PCB
(MFP PCB)
<引擎/控制器>
读卡器
审计
OCSW
原稿检测
(光接收)
原稿检测
(光发射)
LVDS
LVDS驱动
28bit
CPT ASIC
/CS4
RGB8bit*3
IO ASIC
/CS5
EEPROM
32Kbit
I2C
FlashROM <插槽>
8Mbit
/CS0
(/CS0 RESERVE)
XTAL
28.795MHz
or 22.7425MHz
SDRAM
128Mbit
SDRAM BUS
SCAN ASIC
/CS3
地址/数据总线
CPU
H8S/2373
XTAL
19.6608MHz
SRAM
1Mbit
/CS2
RGB10bit*3
STMP UN
离合器
光敏管
SCNcnt电路板
LVDS驱动
4bit*2
LVDS接收器
30bit
RSPF RVS
电机
RSPF
给纸电机
CCD PCB
带AFE&LVDS
LVDS接收器
4bit *2
LVDS驱动
30bit
LCD
反向PCB
触控面板PCB
扫描仪电机
灯组件
MHPS
RSPF组件

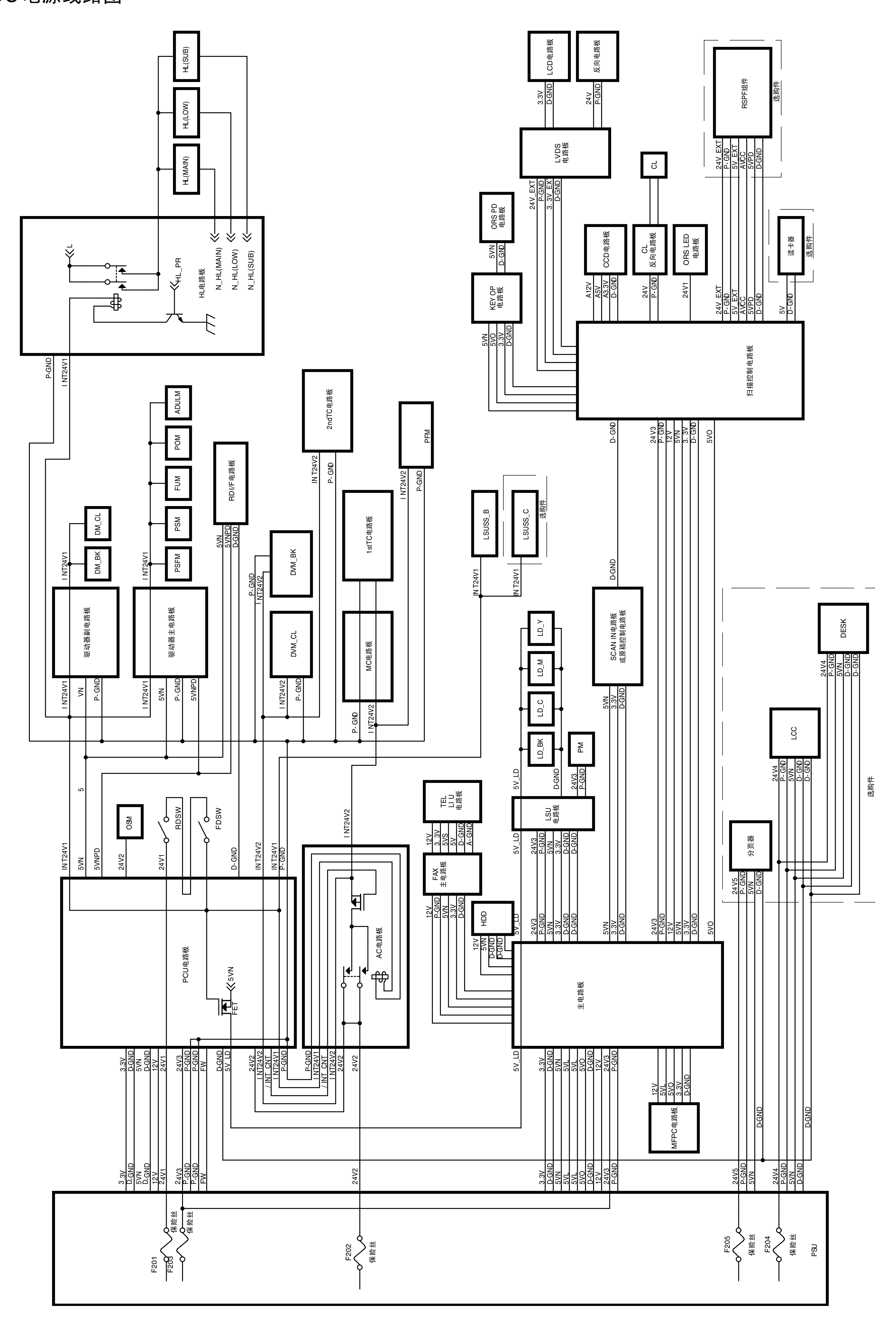
E. 串行通信



G. AC 电源线路图 (200V)

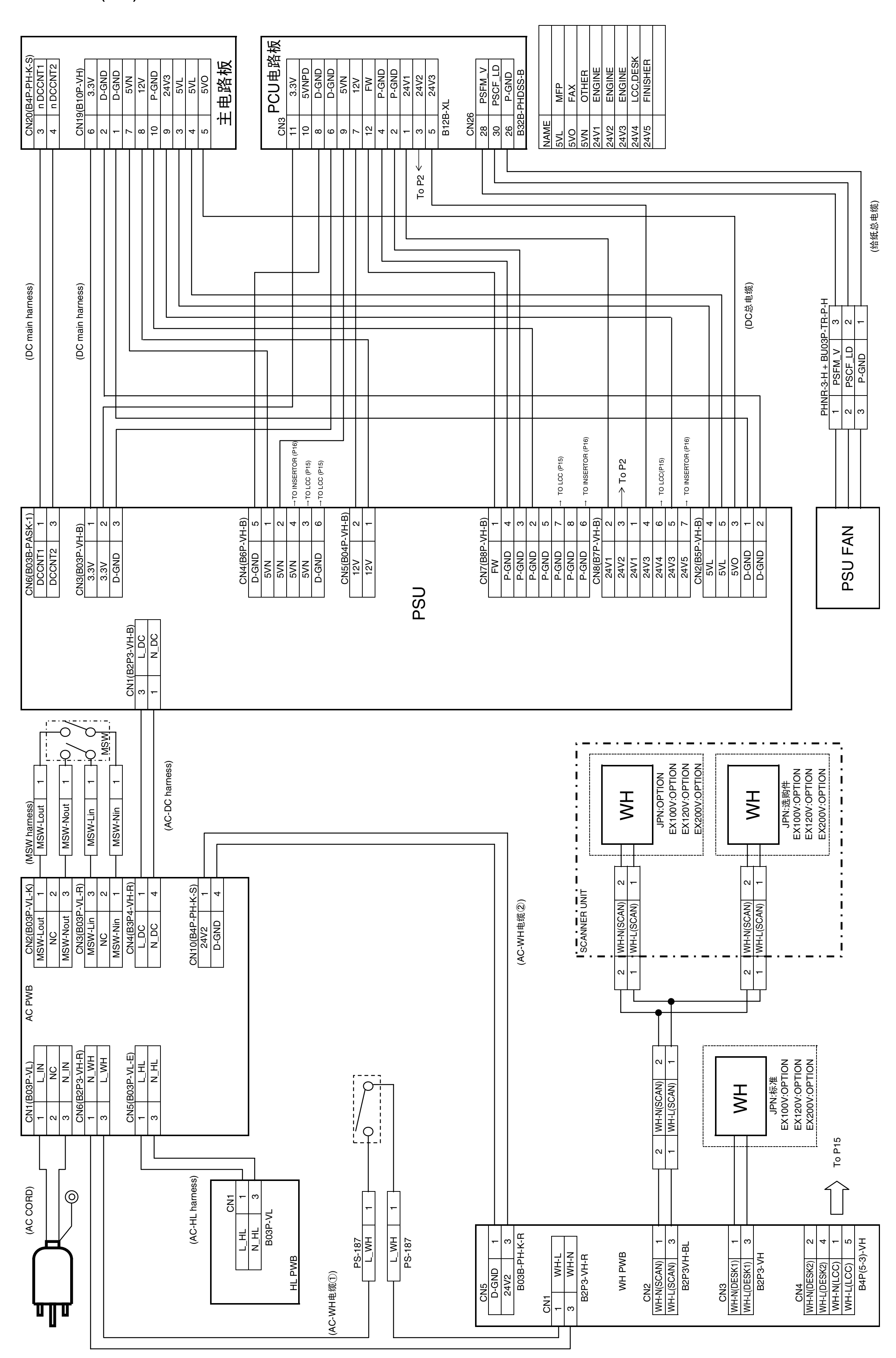


H. DC电源线路图

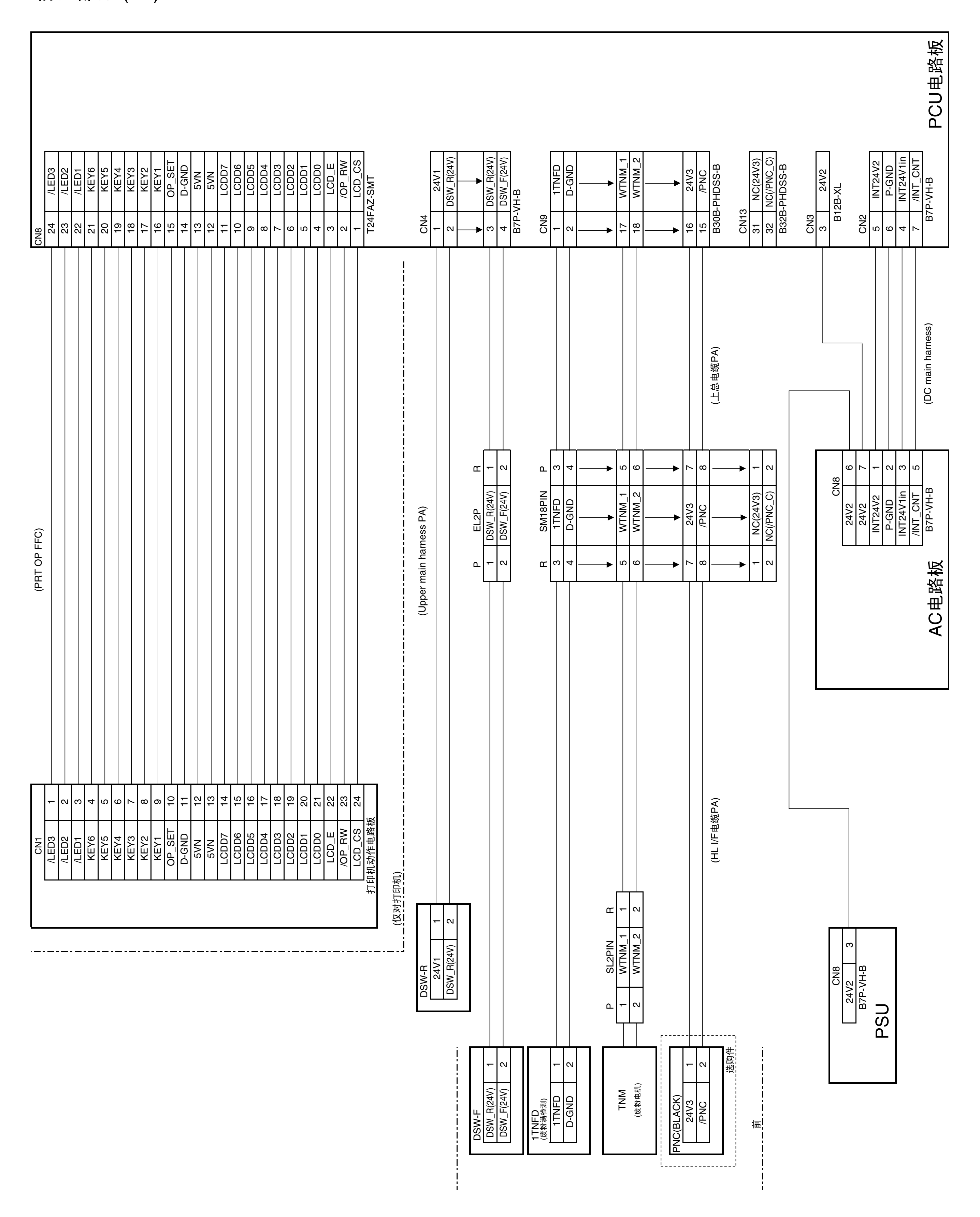


2. 实际线路图

A. 电源供应部分 (P1)

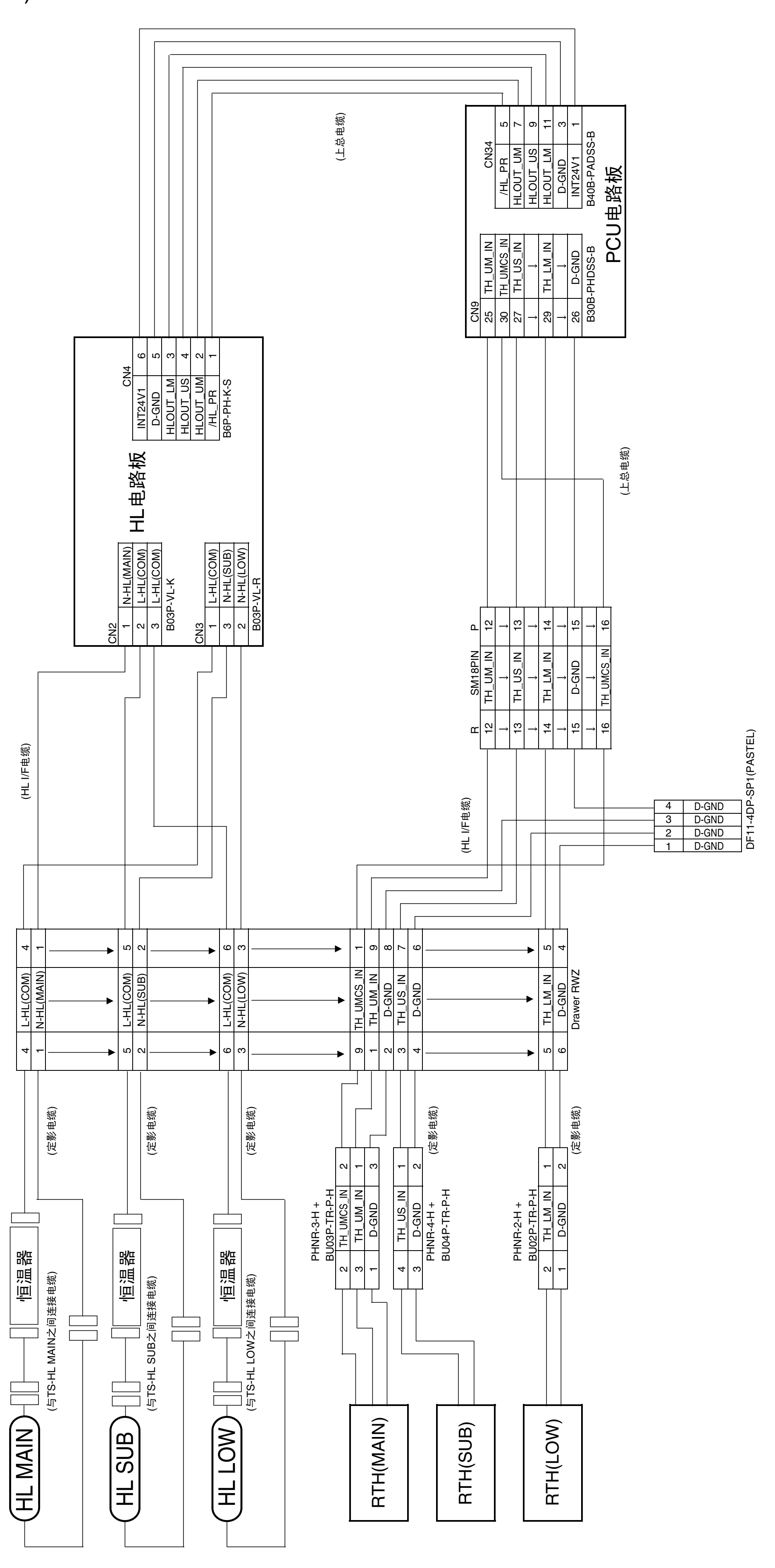


B. 前门部分 (P2)



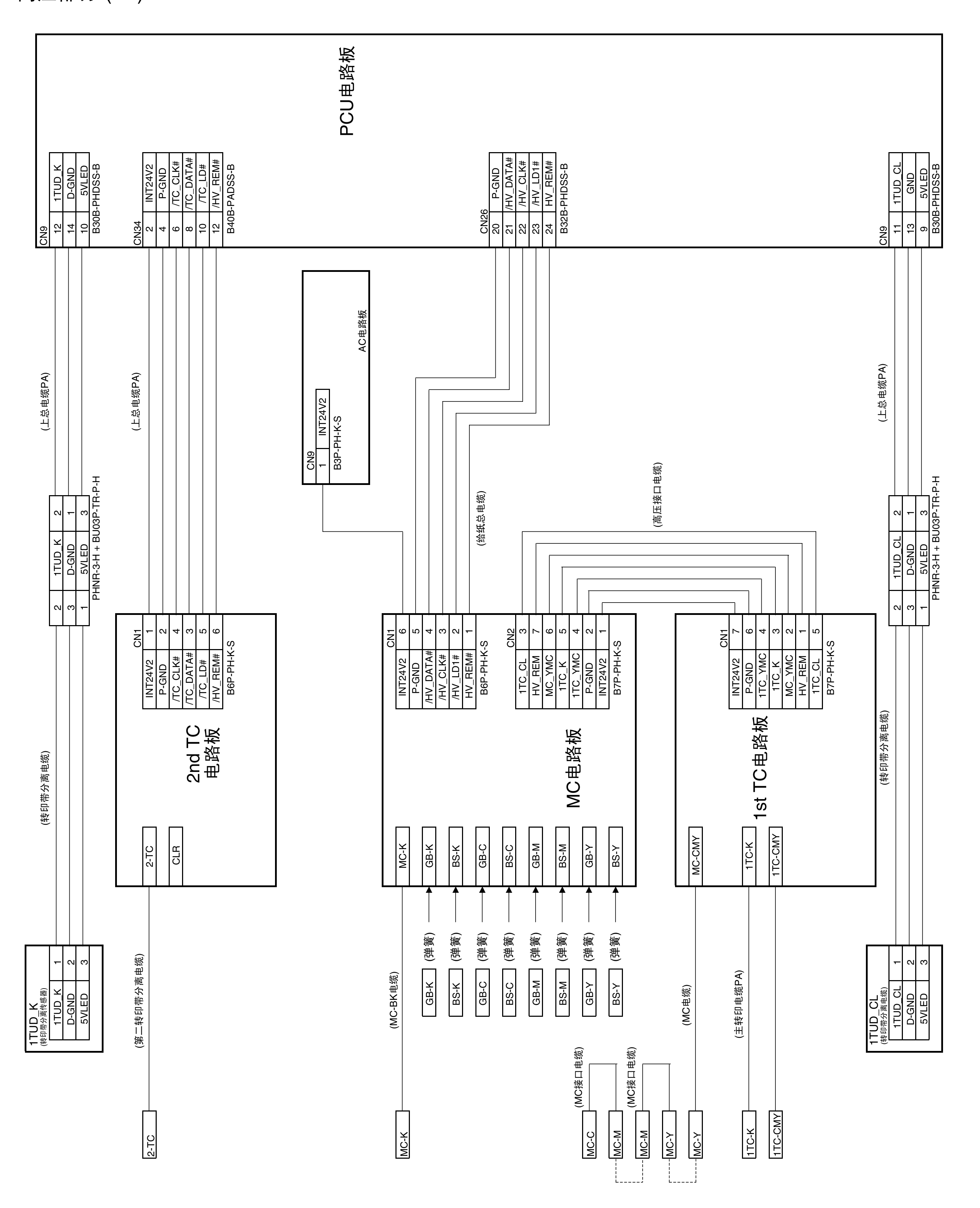
PCU电路板
AC电路板
PSU
CN8
CN4
CN9
CN13
CN3
CN2
CN1
T24FAZ-SMT
B7P-VH-B
B30B-PHDSS-B
B32B-PHDSS-B
B12B-XL
EL2P
SM18PIN
SL2PIN
DSW-R
DSW-F
1TNFD
TNM
PNC(BLACK)
(PRT OP FFC)
(Upper main harness PA)
(上总电缆PA)
(DC main harness)
(HL I/F电缆PA)
打印机动作电路板
(仅对打印机)
选购件
前

C. 定影组件部分 (P3)

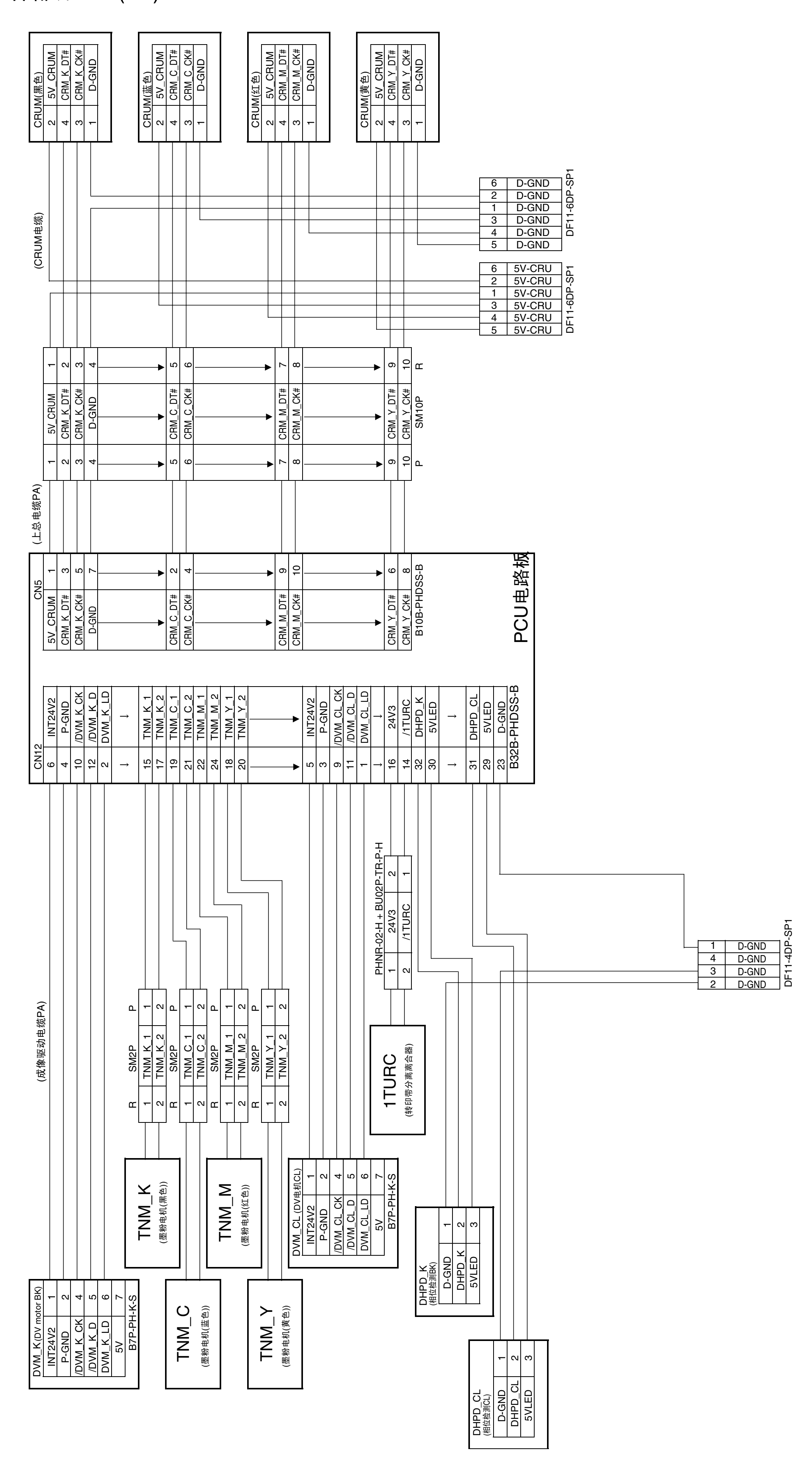


PCU电路板
CN34
/HL_PR 5
HLOUT_UM 7
HLOUT_US 9
HLOUT_LM 11
D-GND 3
INT24V1 1
B40B-PADSS-B
CN9
25 TH_UM_IN
30 TH_UMCS_IN
27 TH_US_IN
29 TH_LM_IN
26 D-GND
B30B-PHDSS-B
(上总电缆)
HL电路板
CN4
INT24V1 6
D-GND 5
HLOUT_LM 3
HLOUT_US 4
HLOUT_UM 2
/HL_PR 1
B6P-PH-K-S
CN2
1 N-HL(MAIN)
2 L-HL(COM)
3 L-HL(COM)
B03P-VL-K
CN3
1 L-HL(COM)
3 N-HL(SUB)
2 N-HL(LOW)
B03P-VL-R
(HL I/F电缆)
R SM18PIN P
12 TH_UM_IN 12
13 TH_US_IN 13
14 TH_LM_IN 14
15 D-GND 15
16 TH_UMCS_IN 16
DF11-4DP-SP1(PASTEL)
4 D-GND
3 D-GND
2 D-GND
1 D-GND
L-HL(COM)
N-HL(MAIN)
L-HL(COM)
N-HL(SUB)
L-HL(COM)
N-HL(LOW)
TH_UMCS_IN
TH_UM_IN
D-GND
TH_US_IN
D-GND
TH_LM_IN
D-GND
Drawer RWZ
(定影电缆)
PHNR-3-H + BU03P-TR-P-H
TH_UMCS_IN
TH_UM_IN
D-GND
PHNR-4-H + BU04P-TR-P-H
TH_US_IN
D-GND
PHNR-2-H + BU02P-TR-P-H
TH_LM_IN
D-GND
恒温器
(与TS-HL MAIN之间连接电缆)
(与TS-HL SUB之间连接电缆)
(与TS-HL LOW之间连接电缆)
HL MAIN
HL SUB
HL LOW
RTH(MAIN)
RTH(SUB)
RTH(LOW)

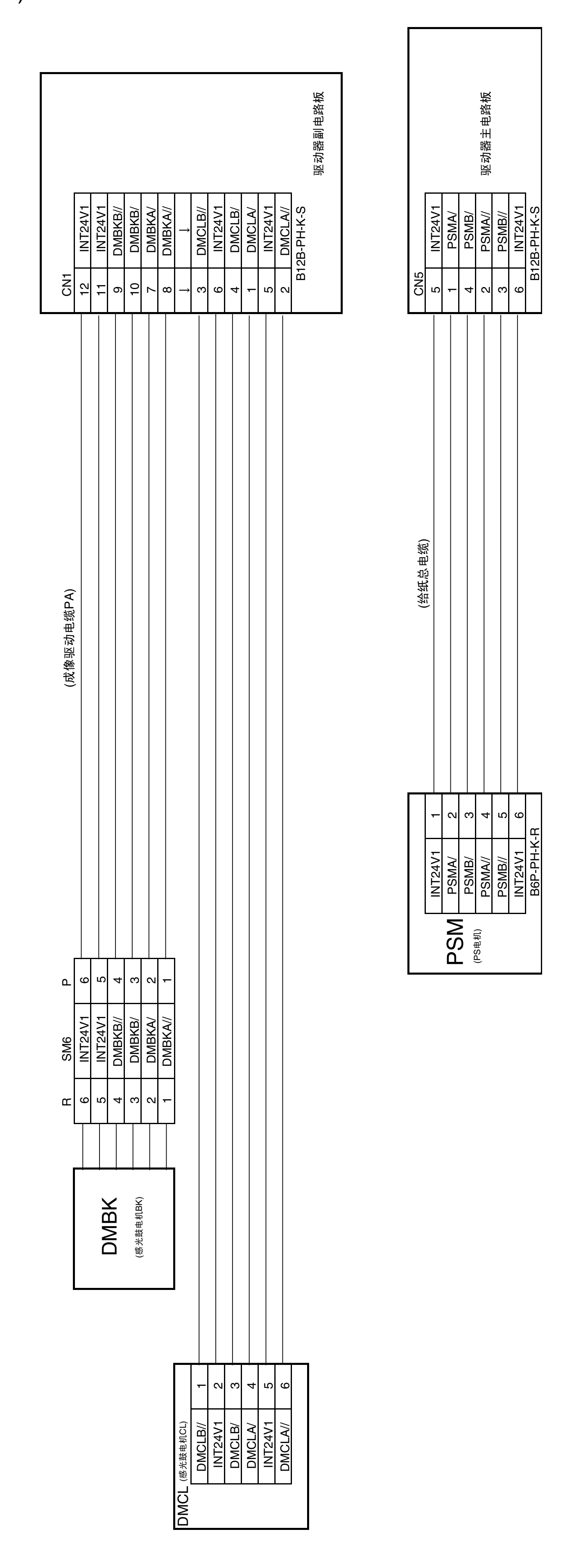
D. 高压部分 (P4)


PCU电路板
CN9
1TUD_K
D-GND
5VLED
B30B-PHDSS-B
CN34
INT24V2
P-GND
/TC_CLK#
/TC_DATA#
/TC_LD#
/HV_REM#
B40B-PADSS-B
CN26
P-GND
/HV_DATA#
/HV_CLK#
/HV_LD1#
HV_REM#
B32B-PHDSS-B
1TUD_CL
GND
AC电路板
INT24V2
B3P-PH-K-S
(上总电缆PA)
(给纸总电缆)
(高压接口电缆)
PHNR-3-H + BU03P-TR-P-H
2nd TC
电路板
B6P-PH-K-S
2-TC
CLR
MC电路板
CN1
CN2
1TC_CL
HV_REM
MC_YMC
1TC_K
1TC_YMC
B7P-PH-K-S
MC-K
GB-K
BS-K
GB-C
BS-C
GB-M
BS-M
GB-Y
BS-Y
1st TC电路板
MC-CMY
1TC-K
1TC-CMY
(转印带分离电缆)
(弹簧)
1TUD_K
(转印带分离传感器)
1TUD_CL
(第二转印带分离电缆)
(MC-BK电缆)
(MC电缆)
(主转印电缆PA)
(MC接口电缆)
MC-C
MC-M
MC-Y

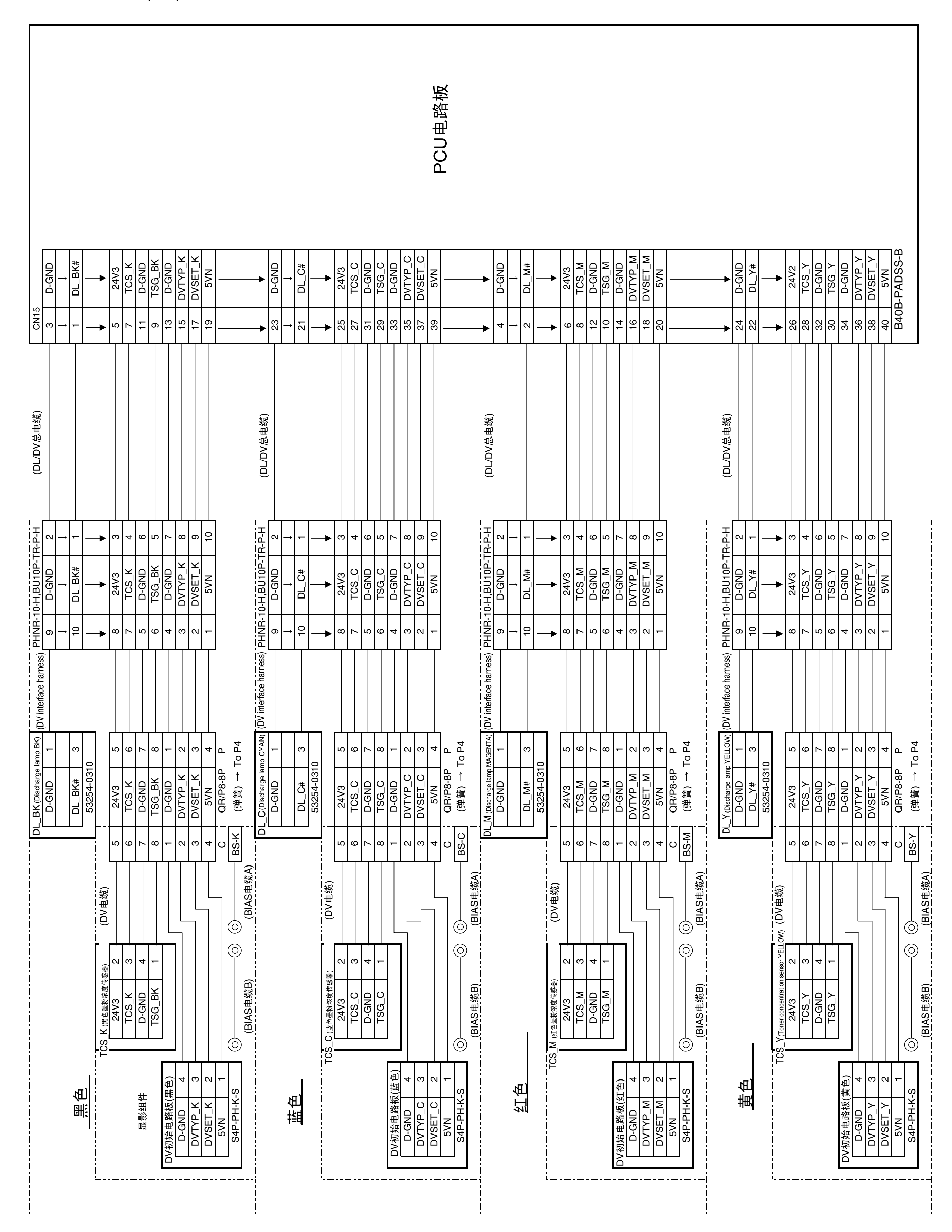
E. 主机驱动组件部分 1/2 (P5)



F. 主机驱动组件部分2/2 (P6)



G. DL&DV部分 (P7)



PCU电路板
CN15
B40B-PADSS-B
(DL/DV总电缆)
(DV interface harness)
PHNR-10-H,BU10P-TR-P-H
53254-0310
(DV电缆)
QR/P8-8P
(弹簧) → To P4
(BIAS电缆A)
(BIAS电缆B)
S4P-PH-K-S
黑色
蓝色
红色
黄色
显影组件
DV初始电路板(黑色)
DV初始电路板(蓝色)
DV初始电路板(红色)
DV初始电路板(黄色)
BS-K
BS-C
BS-M
BS-Y

H. LSU部分 (P8)

主电路板

CN21 (B6B-XA)

Pin	Signal
1	D-GND
2	3.3V
3	D-GND
4	5VN
5	24V1
6	P-GND

CN13 (B20B-PHDSS-B)

Pin	Signal
1	INT5V
2	D-GND
3	D-GND
4	n SCK_LSU
5	n TRANS_DATA
6	D-GND
7	LSUASIC_RST
8	n RSV_DAT
9	n TRANS_RST
10	JOBEND_INT
11	LSUTH1
12	LSUTH2
13	VSYNC_K_N
14	VSYNC_K_P
15	VSYNC_C_P
16	VSYNC_C_N
17	VSYNC_M_N
18	VSYNC_M_P
19	VSYNC_Y_P
20	VSYNC_Y_N

CN14 (B22B-PHDSS-B)

Pin	Signal
1	CH0_N
2	CH0_P
3	D-GND
4	D-GND
5	CH1_N
6	CH1_P
7	CH2_N
8	CH2_P
9	D-GND
10	D-GND
11	CLCLK_N
12	CLCLK_P
13	CH3_N
14	CH3_P
15	D-GND
16	D-GND
17	HSYNC_LSU_N
18	HSYNC_LSU_P
19	D-GND
20	D-GND
21	ECLK_LSU_P
22	ECLK_LSU_N

(Harness between MOTHER-LSU)

PCU电路板

CN10 (B5P-PH-K-S)

Pin	Signal
1	INT24V1
4	/LSUSS_B

CN21 (B26B-PHDSS-B)

Pin	Signal
26	INT24V1
24	/LSUSS_C

(与MOTHER-LSU间电缆) SM2P P / R

Pin	Signal
1	INT24V1
2	/LSUSS_B

LSUSS_B (LSU快门电磁铁(黑色))

(DC总电缆) SM2P P / R

Pin	Signal
1	INT24V1
2	/LSUSS_C

(与MOTHER-LSU间电缆) SM3P P / R (选购件)

Pin	Signal
1	INT24V1
3	/LSUSS_C

LSUSS_C (LSU快门电磁铁(彩色))

LSU 电路板

CN8 (S6B-XA)

Pin	Signal
1	D-GND
2	3.3V
3	D-GND
4	5VN
5	24V1
6	P-GND

CN7 (S20B-PHDSS-B)

Pin	Signal
1	INT5V
2	D-GND
3	D-GND
4	n SCK_LSU
5	n TRANS_DATA
6	D-GND
7	LSUASIC_RST
8	n RSV_DAT
9	n TRANS_RST
10	JOBEND_INT
11	LSUTH1
12	LSUTH2
13	VSYNC_K_N
14	VSYNC_K_P
15	VSYNC_C_P
16	VSYNC_C_N
17	VSYNC_M_N
18	VSYNC_M_P
19	VSYNC_Y_P
20	VSYNC_Y_N

CN9 (S22B-PHDSS-B)

Pin	Signal
1	CH0_N
2	CH0_P
3	D-GND
4	D-GND
5	CH1_N
6	CH1_P
7	CH2_N
8	CH2_P
9	D-GND
10	D-GND
11	CLCLK_N
12	CLCLK_P
13	CH3_N
14	CH3_P
15	D-GND
16	D-GND
17	HSYNC_LSU_N
18	HSYNC_LSU_P
19	D-GND
20	D-GND
21	ECLK_LSU_P
22	ECLK_LSU_N

CN11 (B7P-PH-K-S)

Pin	Signal
4	5VN
3	D-GND
2	n BD
1	D-GND
6	LSUTH1
5	D-GND

CN2 (B12B-PHDSS-B)

Pin	Signal
3	D-GND
1	INT5V
5	/SH_K
7	/ENB_K
6	DT_K-
4	DT_K+
2	D-GND
8	Vref_K
10	SK_K
9	n LDERR_K
11	LSUTH2
12	D-GND

CN1 (B34B-PHDSS-B)

Pin	Signal
3	D-GND
1	INT5V
5	/SH_C
7	/ENB_C
6	DT_C-
4	DT_C+
2	D-GND
8	Vref_C
10	LDCHK_C
9	n LDERR_C
↓	↓
15	D-GND
13	INT5V
17	/SH_M
19	/ENB_M
18	DT_M-
16	DT_M+
14	D-GND
20	Vref_M
22	LDCHK_M
21	n LDERR_M
↓	↓
27	D-GND
25	INT5V
29	/SH_Y
31	/ENB_Y
30	DT_Y-
28	DT_Y+
26	D-GND
32	Vref_Y
34	LDCHK_Y
33	n LDERR_Y

CN4 (B6P-PH-K-S)

Pin	Signal
6	/BREAK
5	POLYCLK
3	/LOCK
4	/START
2	P-GND
1	24V1

(LSU-BD harness)

BD PWB (B4P-PH-K-R)

Pin	Signal
1	5VN
2	D-GND
3	n BD
4	D-GND

LSU TH1

Pin	Signal
3	LSUTH1
4	D-GND

(LSU-LD harness)

LD PWB(BLACK)

Pin	Signal
10	D-GND
9	INT5V
8	/SH_K
7	/ENB_K
6	DT_K-
5	DT_K+
4	D-GND
3	Vref_K
2	SK_K
1	n LDERR_K

(LSU-LD电缆)

LD电路板(蓝色)

Pin	Signal
10	D-GND
9	INT5V
8	/SH_C
7	/ENB_C
6	DT_C-
5	DT_C+
4	D-GND
3	Vref_C
2	LDCHK_C
1	n LDERR_C

LD电路板(红色)

Pin	Signal
10	D-GND
9	INT5V
8	/SH_M
7	/ENB_M
6	DT_M-
5	DT_M+
4	D-GND
3	Vref_M
2	LDCHK_M
1	n LDERR_M

LD电路板(黄色)

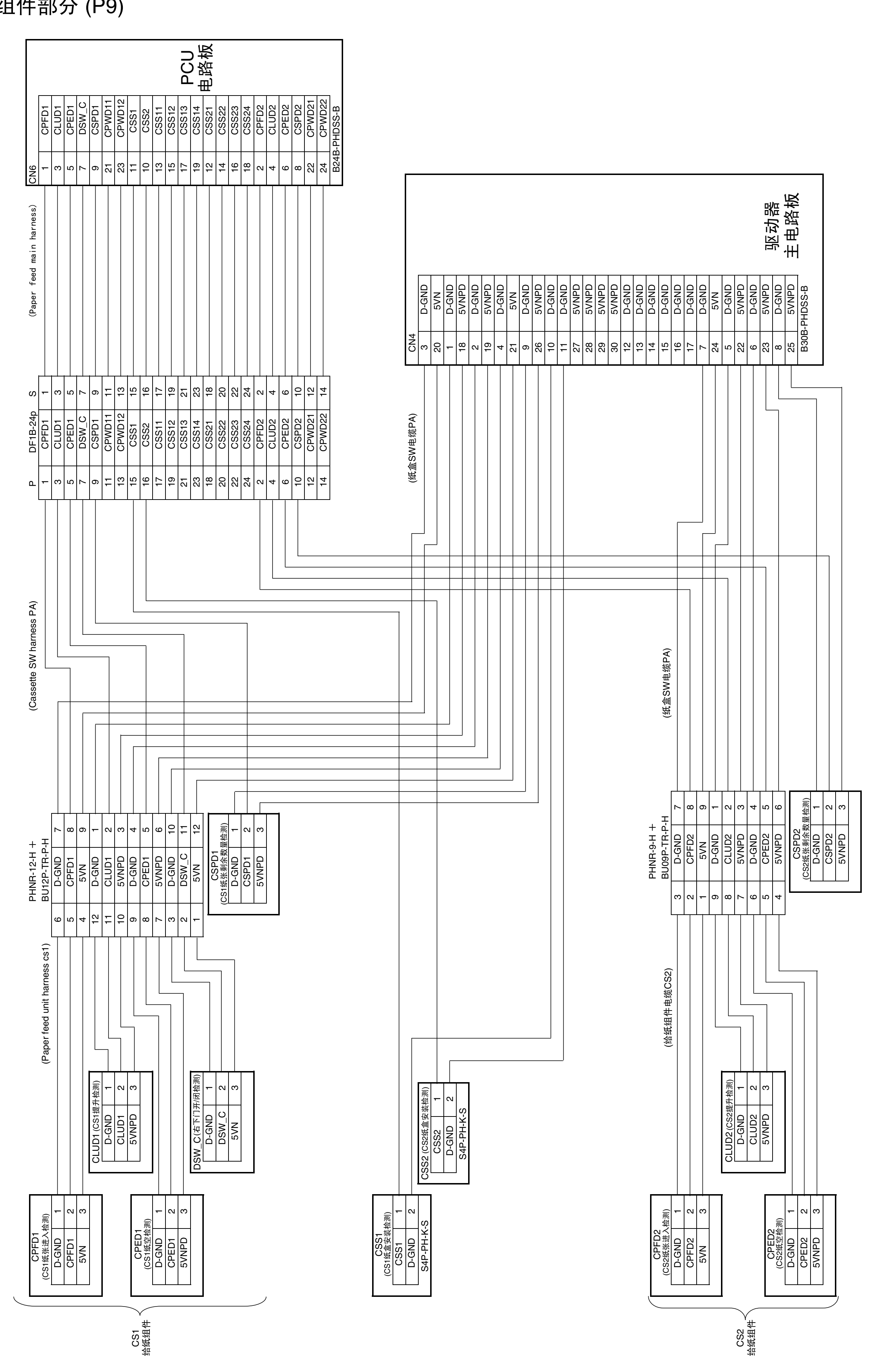
Pin	Signal
10	D-GND
9	INT5V
8	/SH_Y
7	/ENB_Y
6	DT_Y-
5	DT_Y+
4	D-GND
3	Vref_Y
2	LDCHK_Y
1	n LDERR_Y

(多棱镜电机电缆)

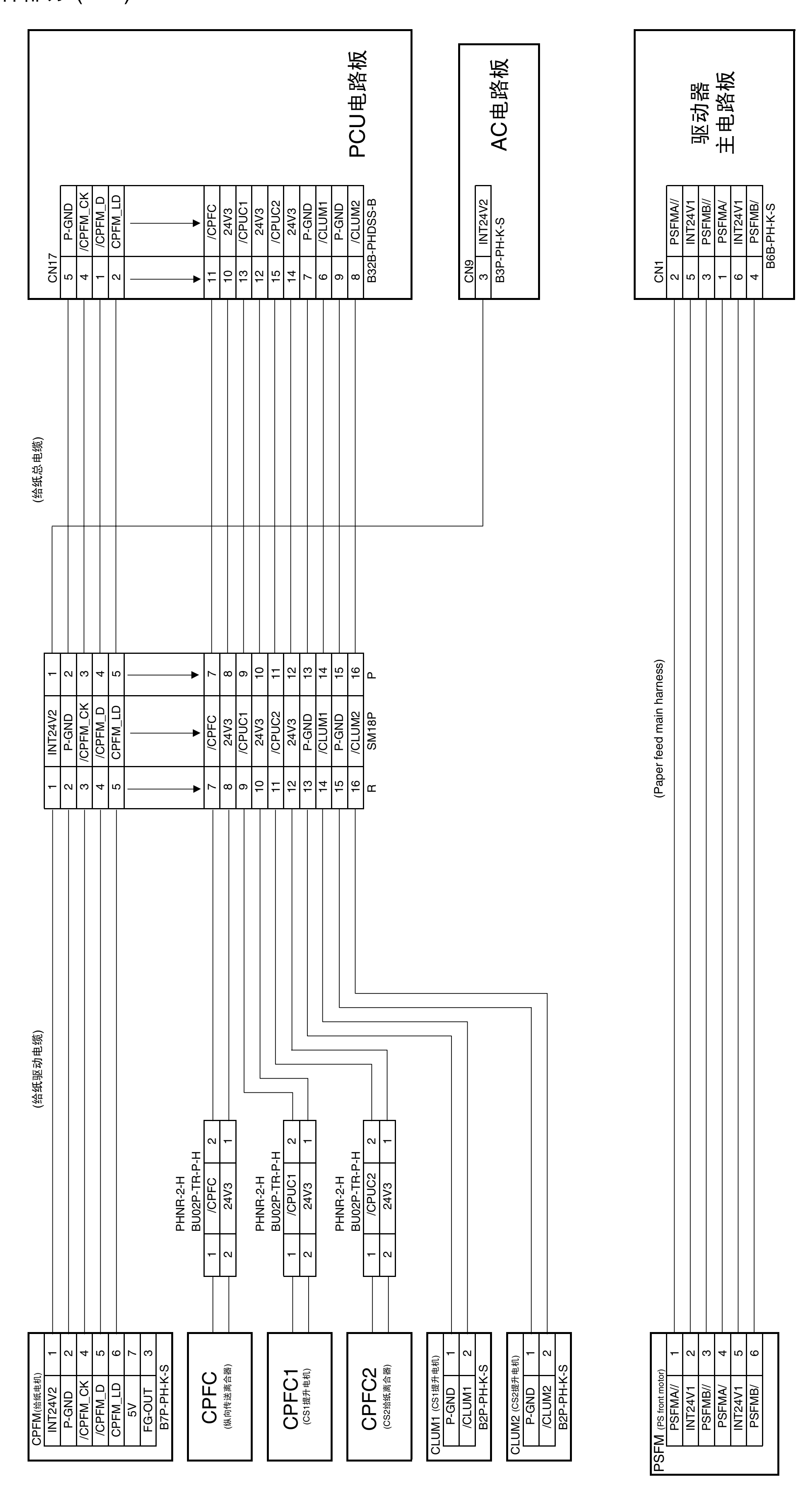
POLYGON MOTOR

Pin	Signal
1	/BREAK
2	POLYCLK
3	/LOCK
4	/START
5	P-GND
6	24V1

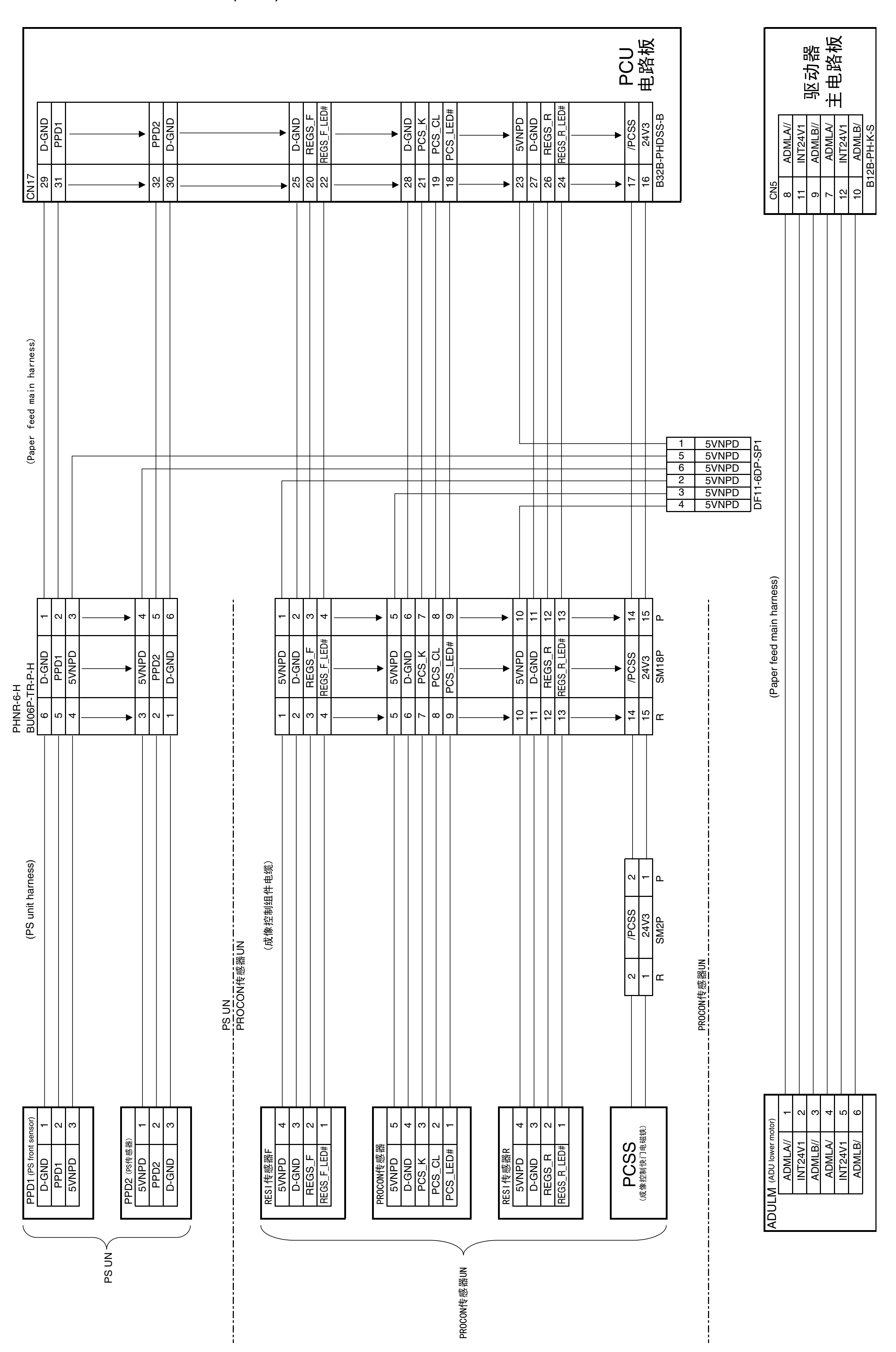
I. 给纸组件部分 (P9)


PCU
电路板
驱动器
主电路板
CN6
CN4
B24B-PHDSS-B
B30B-PHDSS-B
DF1B-24p
PHNR-12-H + BU12P-TR-P-H
PHNR-9-H + BU09P-TR-P-H
(Paper feed main harness)
(Cassette SW harness PA)
(Paper feed unit harness cs1)
(纸盒SW电缆PA)
(给纸组件电缆CS2)
CS1
给纸组件
CS2
给纸组件

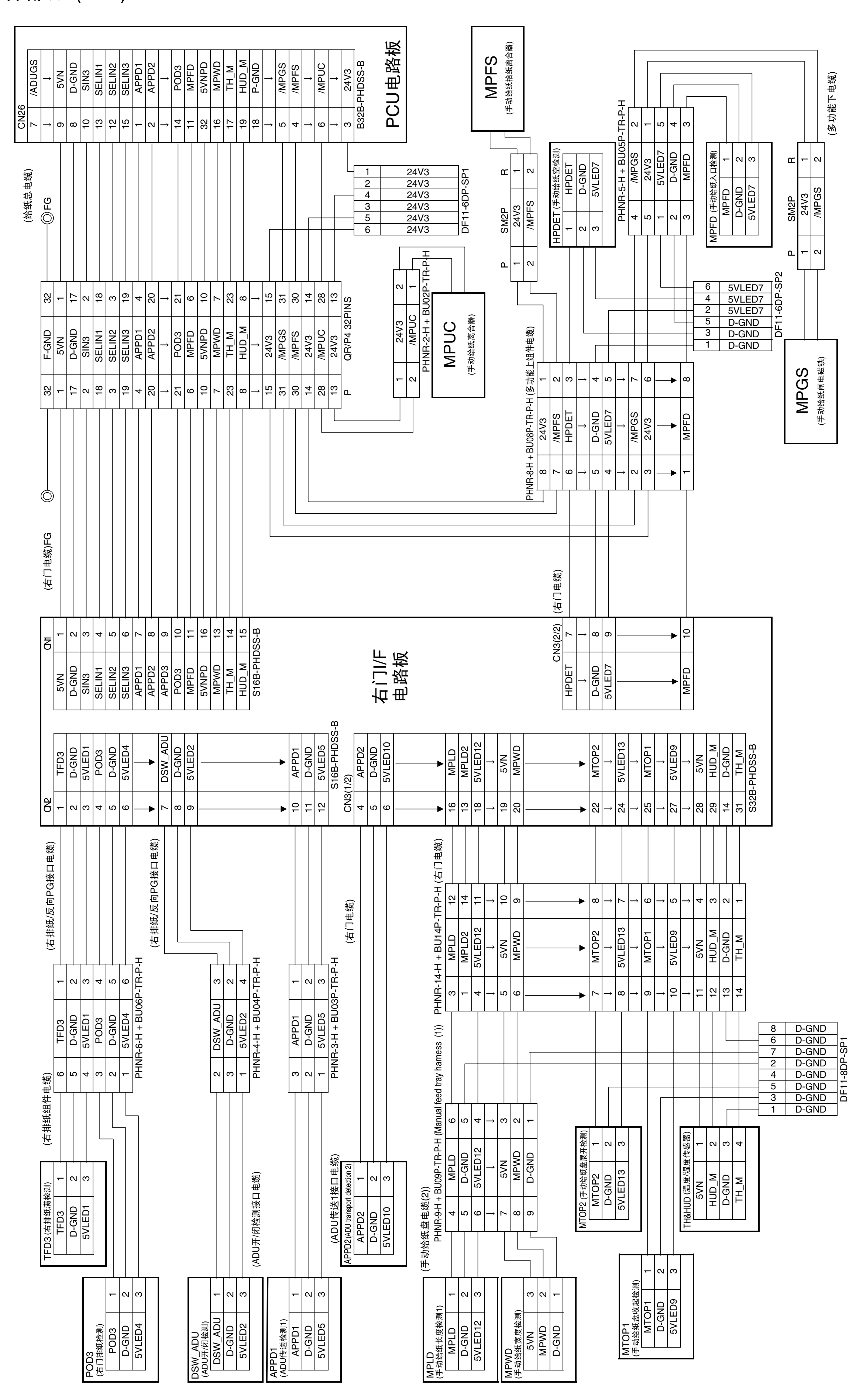
J. 给纸驱动组件部分 (P10)



K. PS组件＆成像控制组件部分 (P11)

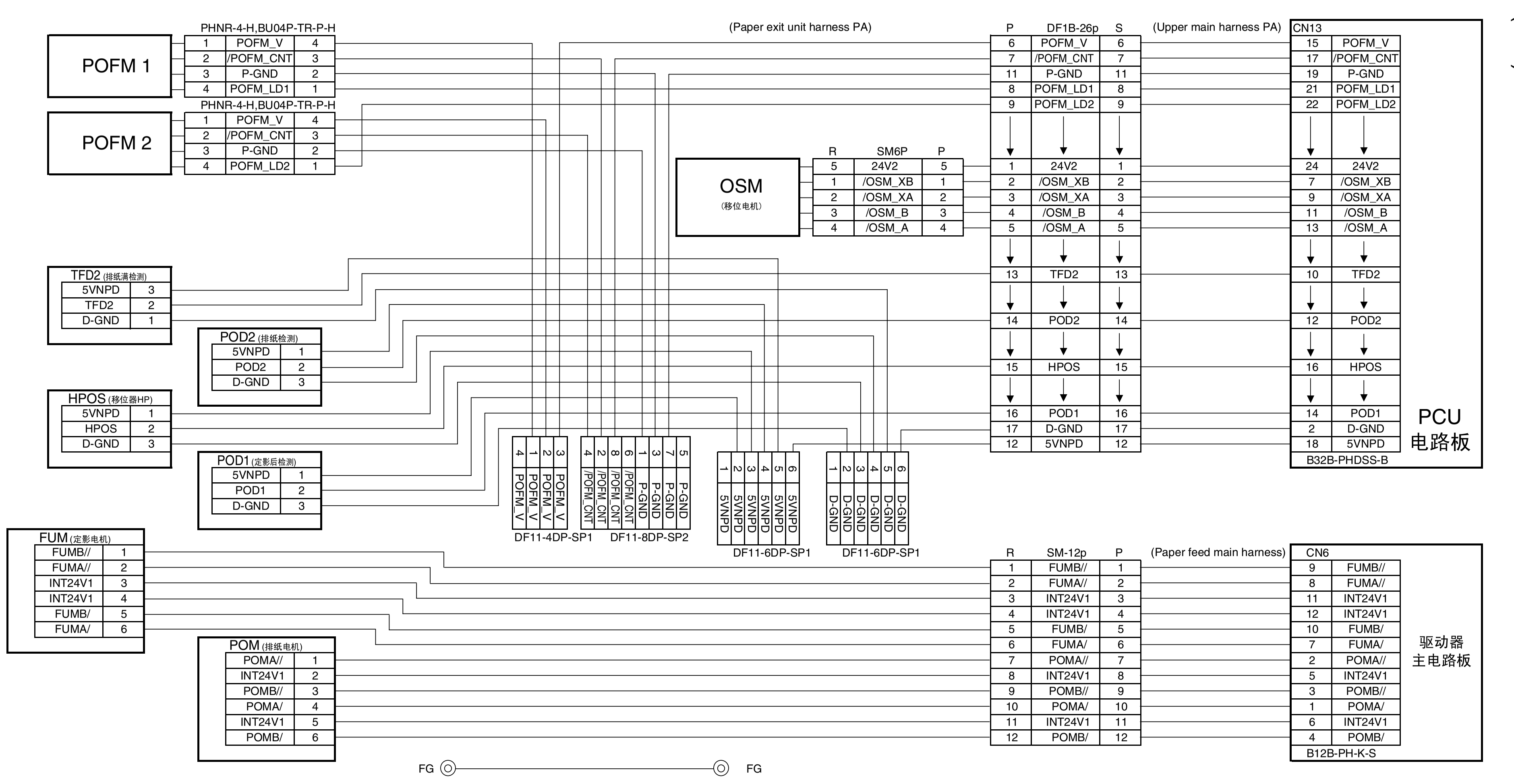


L. 右门组件部分 (P12)



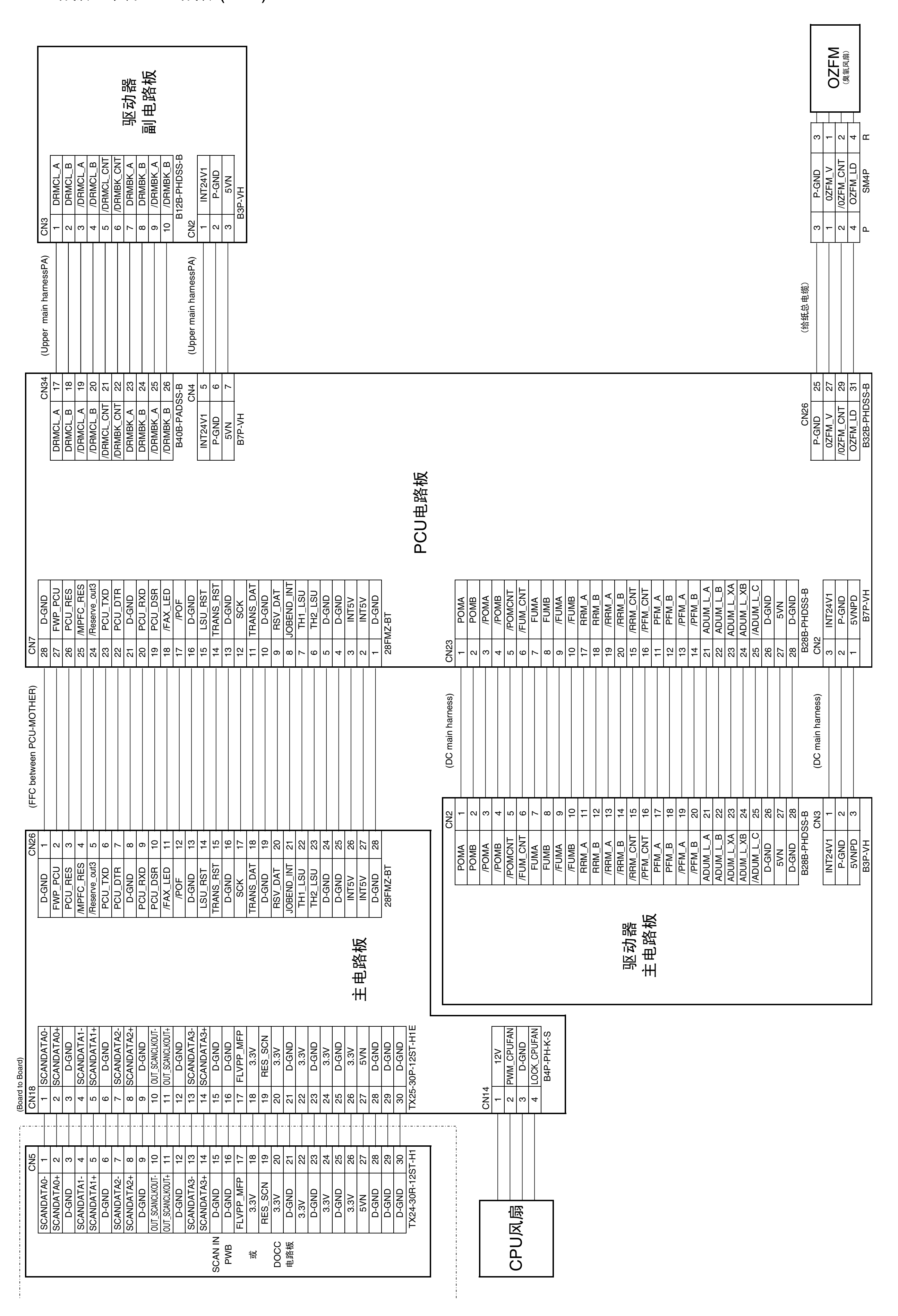
PCU电路板
CN26
B32B-PHDSS-B
MPFS
(手动给纸给纸离合器)
MPUC
(手动给纸离合器)
MPGS
(手动给纸闸电磁铁)
QR/P4 32PINS
DF11-6DP-SP1
DF11-6DP-SP2
DF11-8DP-SP1
PHNR-2-H + BU02P-TR-P-H
PHNR-5-H + BU05P-TR-P-H
PHNR-8-H + BU08P-TR-P-H (多功能上组件电缆)
右门I/F
电路板
S16B-PHDSS-B
S32B-PHDSS-B
PHNR-6-H + BU06P-TR-P-H
PHNR-4-H + BU04P-TR-P-H
PHNR-3-H + BU03P-TR-P-H
PHNR-14-H + BU14P-TR-P-H (右门电缆)
PHNR-9-H + BU09P-TR-P-H (Manual feed tray harness (1))
(给纸总电缆)
(右门电缆)FG
(右门电缆)
(多功能下电缆)
(右排纸组件电缆)
(右排纸/反向PG接口电缆)
(ADU开/闭检测接口电缆)
(ADU传送1接口电缆)
(手动给纸盘电缆(2))
TFD3 (右排纸满检测)
POD3 (右门排纸检测)
DSW_ADU (ADU开/闭检测)
APPD1 (ADU传送检测1)
APPD2 (ADU transport detection 2)
MPLD (手动给纸长度检测1)
MPWD (手动给纸宽度检测)
MTOP2 (手动给纸盘展开检测)
MTOP1 (手动给纸盘收起检测)
TH&HUD (温度/湿度传感器)
HPDET (手动给纸空检测)
MPFD (手动给纸入口检测)

M. 排纸组件部分 (P13)

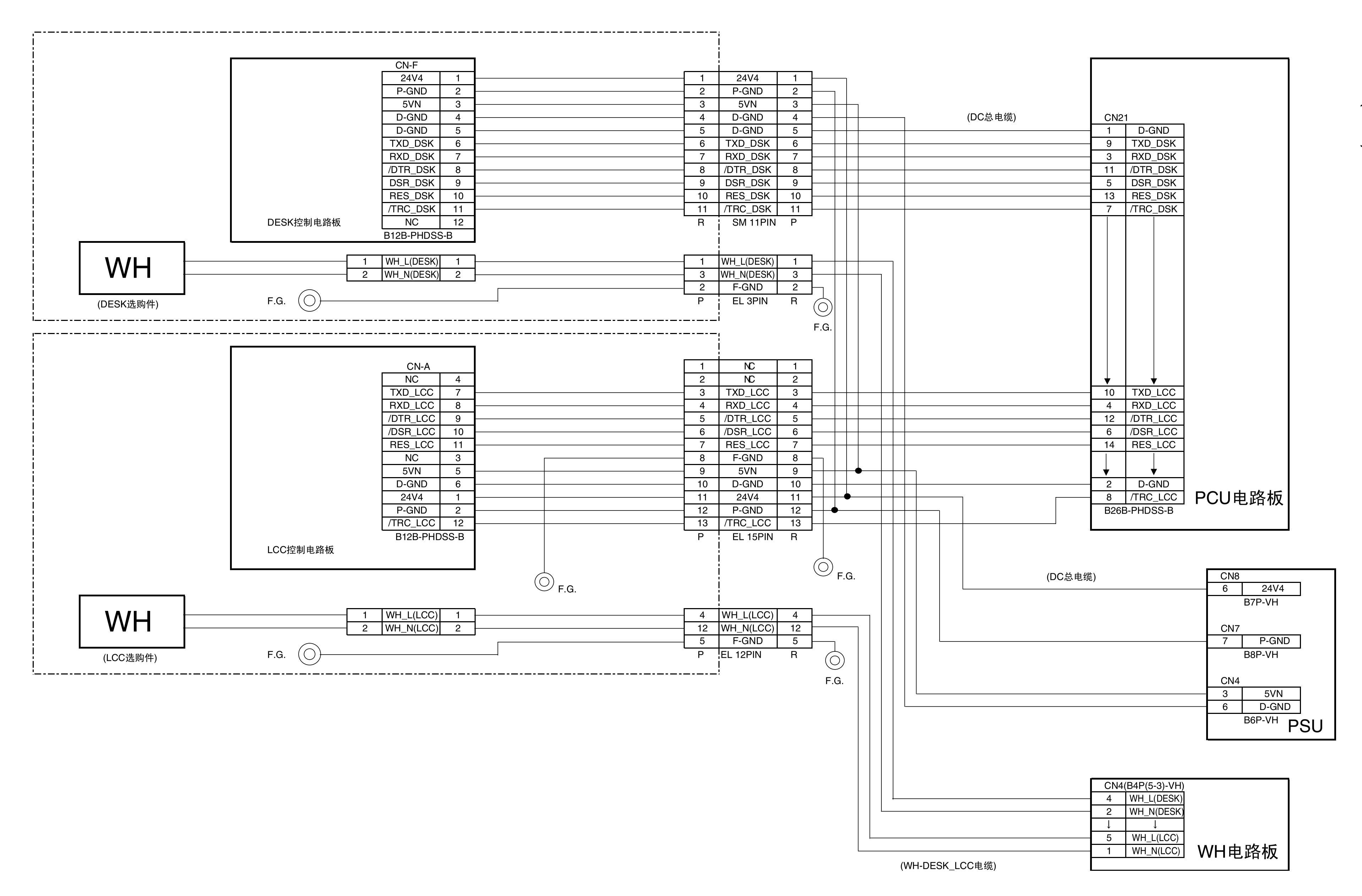


POFM 1
POFM 2
PHNR-4-H,BU04P-TR-P-H
POFM_V
/POFM_CNT
P-GND
POFM_LD1
POFM_LD2
(Paper exit unit harness PA)
DF1B-26p
(Upper main harness PA)
CN13
PCU
电路板
B32B-PHDSS-B
OSM
(移位电机)
SM6P
24V2
/OSM_XB
/OSM_XA
/OSM_B
/OSM_A
TFD2 (排纸满检测)
5VNPD
TFD2
D-GND
POD2 (排纸检测)
POD2
HPOS (移位器HP)
HPOS
POD1 (定影后检测)
POD1
DF11-4DP-SP1
DF11-8DP-SP2
DF11-6DP-SP1
FUM (定影电机)
FUMB//
FUMA//
INT24V1
FUMB/
FUMA/
POM (排纸电机)
POMA//
POMB//
POMA/
POMB/
SM-12p
(Paper feed main harness)
CN6
驱动器
主电路板
B12B-PH-K-S
FG

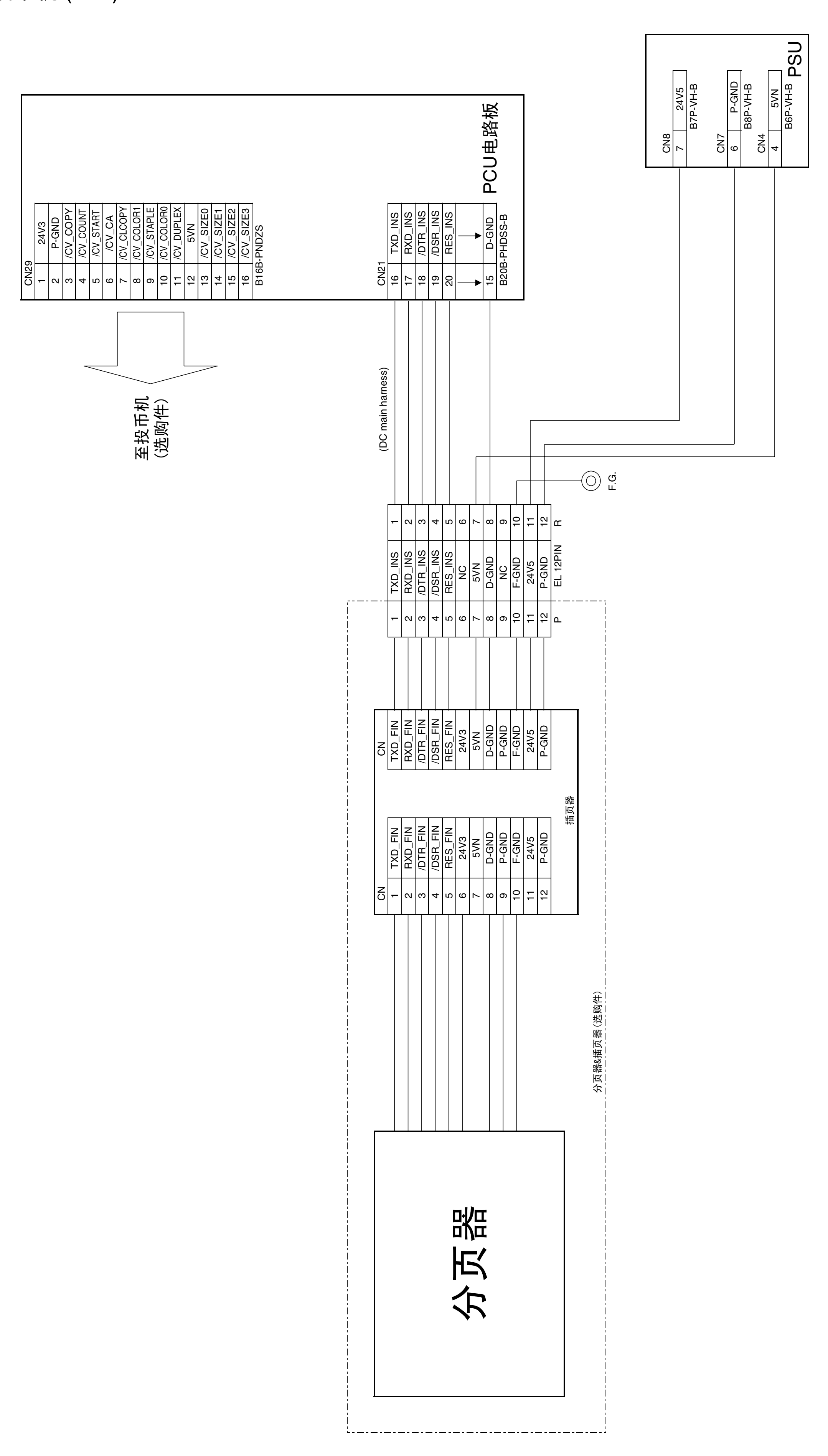
N. PCU电路板－其他电路板 (P14)



O. DESK&LCC (P15)

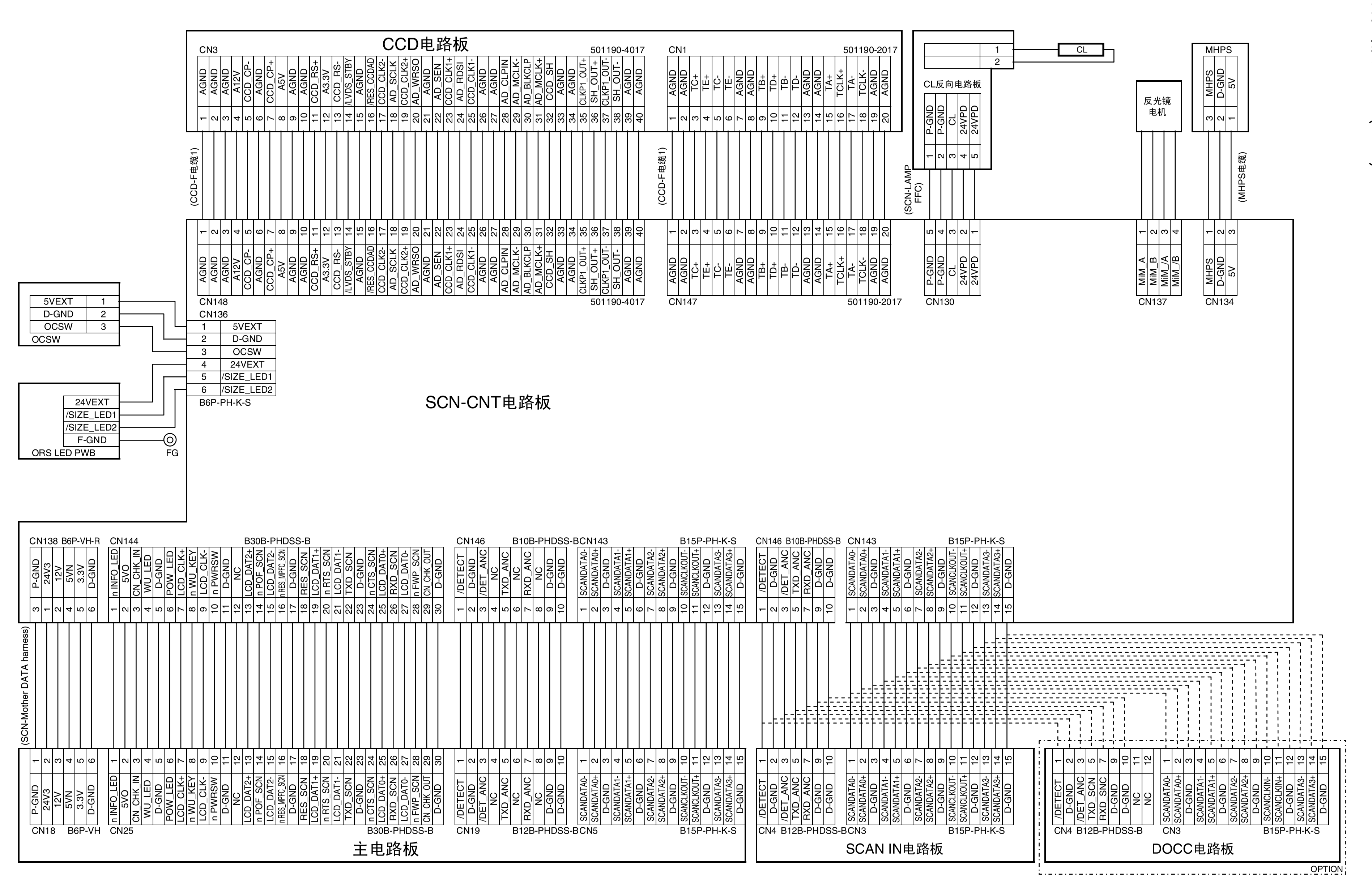


P. 分页器＆投币机 (P16)

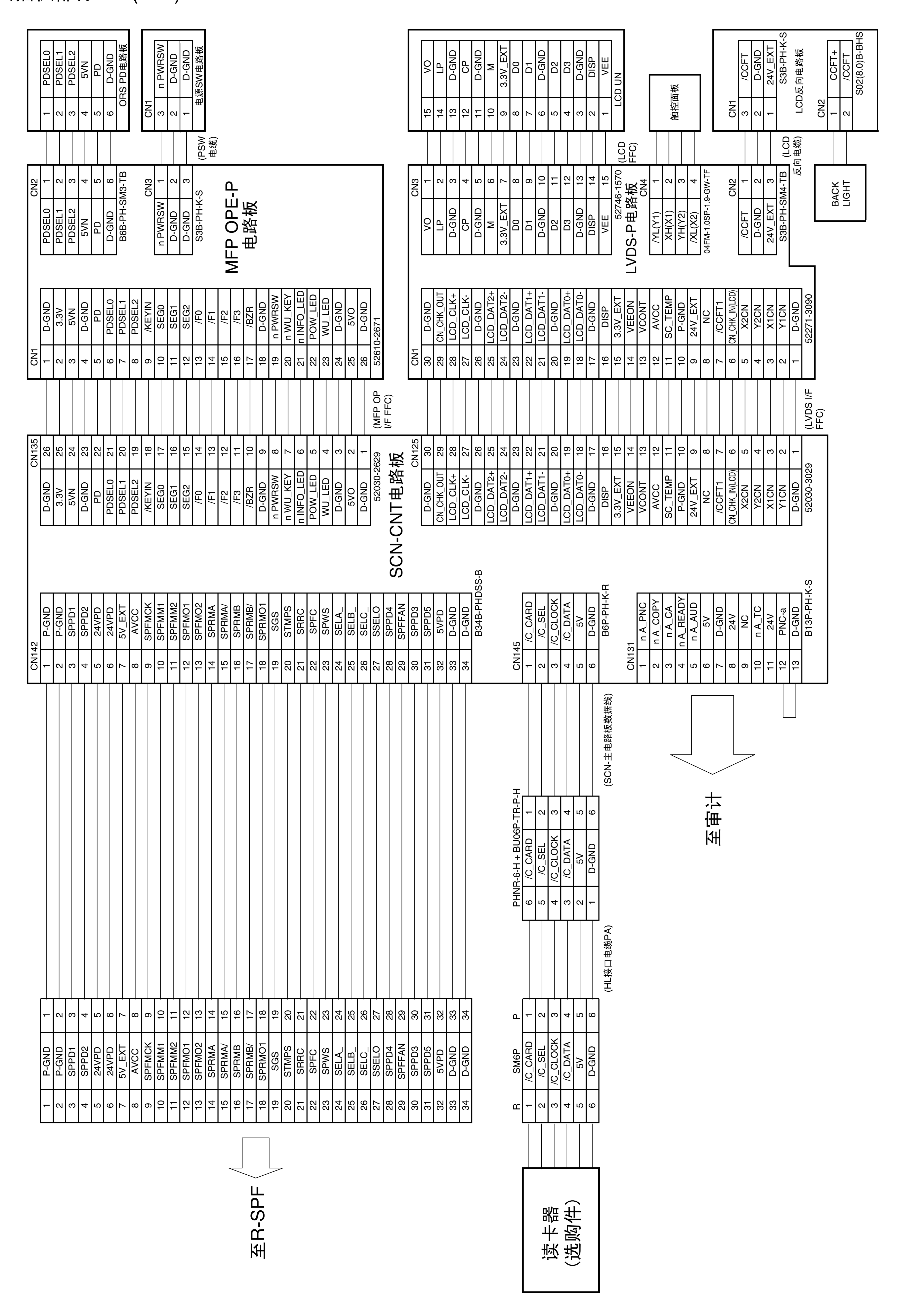


PCU电路板
CN29
24V3
P-GND
/CV_COPY
/CV_COUNT
/CV_START
/CV_CA
/CV_CLCOPY
/CV_COLOR1
/CV_STAPLE
/CV_COLOR0
/CV_DUPLEX
5VN
/CV_SIZE0
/CV_SIZE1
/CV_SIZE2
/CV_SIZE3
B16B-PNDZS
CN21
TXD_INS
RXD_INS
/DTR_INS
/DSR_INS
RES_INS
D-GND
B20B-PHDSS-B
PSU
CN8
24V5
B7P-VH-B
CN7
P-GND
B8P-VH-B
CN4
5VN
B6P-VH-B
至投币机
(选购件)
(DC main harness)
F.G.
EL 12PIN
TXD_INS
RXD_INS
/DTR_INS
/DSR_INS
RES_INS
NC
5VN
D-GND
NC
F-GND
24V5
P-GND
CN
TXD_FIN
RXD_FIN
/DTR_FIN
/DSR_FIN
RES_FIN
24V3
5VN
D-GND
P-GND
F-GND
24V5
P-GND
插页器
分页器&插页器 (选购件)
分页器

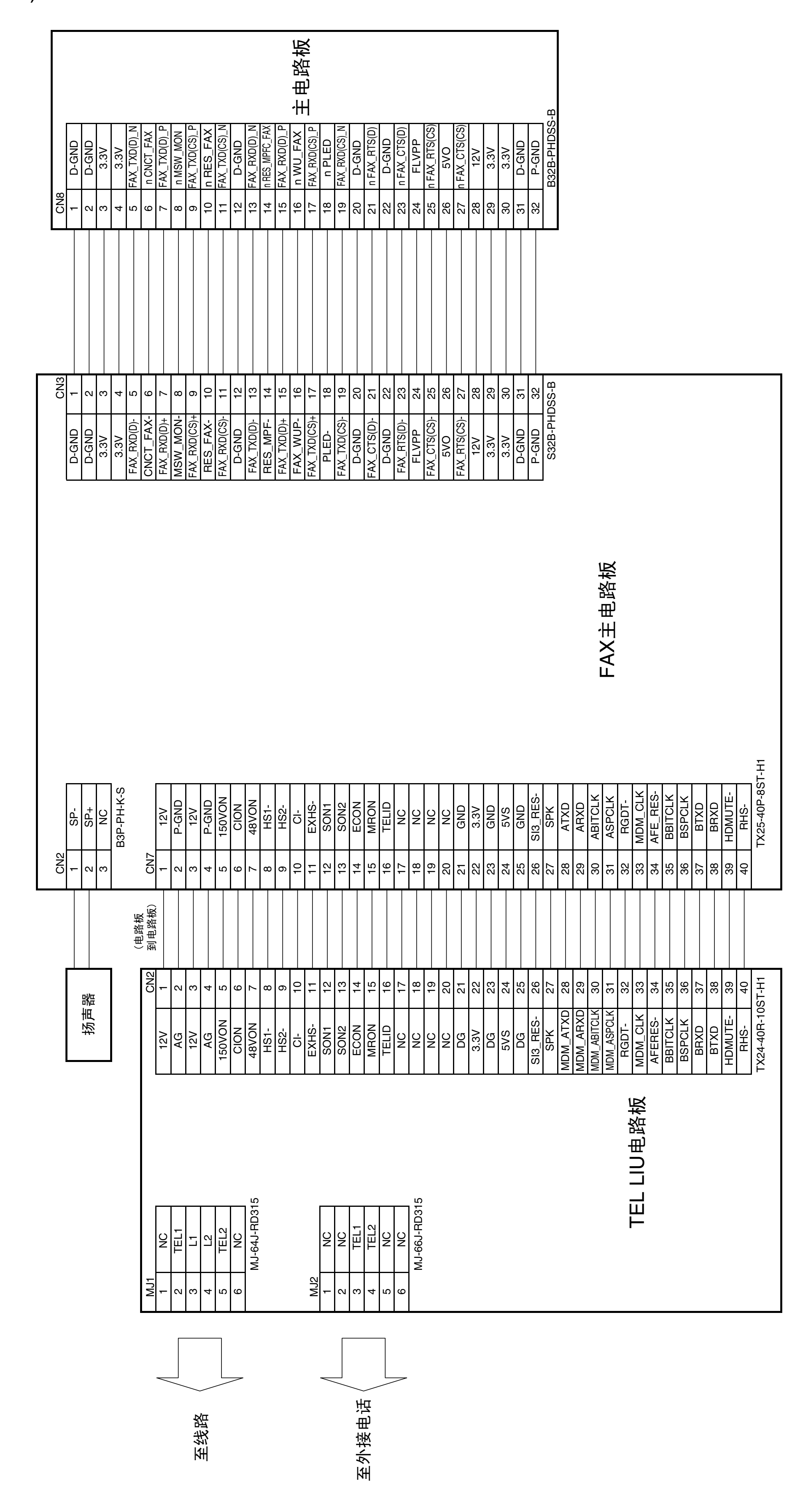
Q. 扫描仪部分1/2 (P17)



R. 扫描仪部分2/2 (P18)

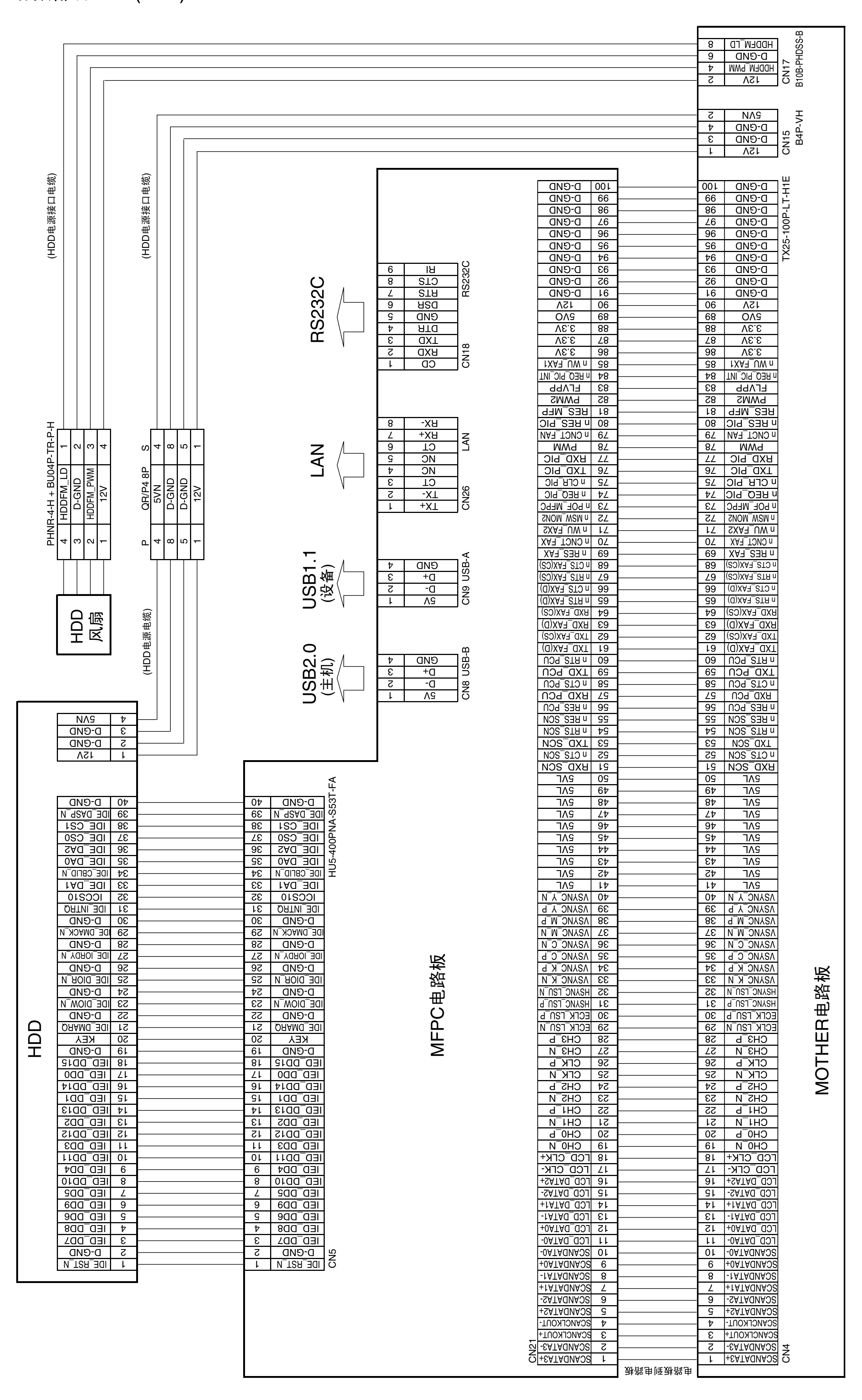


S. FAX部分 (P19)



主电路板
CN8
B32B-PHDSS-B
D-GND
D-GND
3.3V
3.3V
FAX_TXD(D)_N
n CNCT_FAX
FAX_TXD(D)_P
n MSW_MON
FAX_TXD(CS)_P
n RES_FAX
FAX_TXD(CS)_N
D-GND
FAX_RXD(D)_N
n RES_MPFC_FAX
FAX_RXD(D)_P
n WU_FAX
FAX_RXD(CS)_P
n PLED
FAX_RXD(CS)_N
D-GND
n FAX_RTS(D)
D-GND
n FAX_CTS(D)
FLVPP
n FAX_RTS(CS)
5VO
n FAX_CTS(CS)
12V
3.3V
3.3V
D-GND
P-GND
FAX主电路板
CN3
S32B-PHDSS-B
D-GND
D-GND
3.3V
3.3V
FAX_RXD(D)-
CNCT_FAX-
FAX_RXD(D)+
MSW_MON-
FAX_RXD(CS)+
RES_FAX-
FAX_RXD(CS)-
D-GND
FAX_TXD(D)-
RES_MPF-
FAX_TXD(D)+
FAX_WUP-
FAX_TXD(CS)+
PLED-
FAX_TXD(CS)-
D-GND
FAX_CTS(D)-
D-GND
FAX_RTS(D)-
FLVPP
FAX_CTS(CS)-
5VO
FAX_RTS(CS)-
12V
3.3V
3.3V
D-GND
P-GND
CN2
B3P-PH-K-S
SP-
SP+
NC
CN7
TX25-40P-8ST-H1
12V
P-GND
12V
P-GND
150VON
CION
48VON
HS1-
HS2-
CI-
EXHS-
SON1
SON2
ECON
MRON
TELID
NC
NC
NC
NC
GND
3.3V
GND
5VS
GND
SI3_RES-
SPK
ATXD
ARXD
ABITCLK
ASPCLK
RGDT-
MDM_CLK
AFE_RES-
BBITCLK
BSPCLK
BTXD
BRXD
HDMUTE-
RHS-
扬声器
（电路板到电路板）
TEL LIU电路板
CN2
TX24-40R-10ST-H1
12V
AG
12V
AG
150VON
CION
48VON
HS1-
HS2-
CI-
EXHS-
SON1
SON2
ECON
MRON
TELID
NC
NC
NC
NC
DG
3.3V
DG
5VS
DG
SI3_RES-
SPK
MDM_ATXD
MDM_ARXD
MDM_ABITCLK
MDM_ASPCLK
RGDT-
MDM_CLK
AFERES-
BBITCLK
BSPCLK
BRXD
BTXD
HDMUTE-
RHS-
MJ1
MJ-64J-RD315
NC
TEL1
L1
L2
TEL2
NC
MJ2
MJ-66J-RD315
NC
NC
TEL1
TEL2
NC
NC
至线路
至外接电话

T. MFP 电路板部分 1/2 (P20)



U. MFP电路板部分2/2 (P21)

第二FAX组件
(选购件)

MFPC电路板

CN19 (B32B-PHDSS-B)

Pin	Signal
1	D-GND
2	D-GND
3	3.3V
4	3.3V
5	FAXD_TXD_N
6	n CNCT_FAX
7	FAXD_TXD_P
8	n MSW_MON
9	FAXCS_TXD_P
10	n RES_FAX
11	FAXCS_TXD_N
12	D-GND
13	FAXD_RXD_N
14	n RES_MFP
15	FAXD_RXD_P
16	n FAX_WUP
17	FAXCS_RXD_P
18	n PLED
19	FAXCS_RXD_N
20	D-GND
21	n FAXD_RTS
22	D-GND
23	n FAXD_CTS
24	FLVPP
25	n FAXCS_RTS
26	5VO
27	n FAXCS_CTS
28	12V
29	3.3V
30	3.3V
31	D-GND
32	D-GND

CN22 (FX8C-60S-SV5) → 扩展PCI

Pin	Signal
1	5V_IN
2	5V_IN
3	5V_IN
4	D-GND
5	D-GND
6	D-GND
7	D-GND
8	PCI1_EXT
9	n PCI1_RST
10	PCI1_INTA_PU
11	EXT_REQ
12	EXT_GNT
13	PCI1MAC_AD30
14	PCI1MAC_AD31
15	PCI1MAC_AD28
16	PCI1MAC_AD29
17	PCI1MAC_AD26
18	PCI1MAC_AD27
19	PCI1MAC_AD24
20	PCI1MAC_AD25
21	PCI1MAC_AD23
22	PCI1MAC_CBE3
23	PCI1MAC_AD21
24	PCI1MAC_AD22
25	PCI1MAC_AD19
26	PCI1MAC_AD20
27	PCI1MAC_AD17
28	PCI1MAC_AD18
29	PCI1MAC_CBE2
30	PCI1MAC_AD16
31	PCI1MAC_AD14
32	PCI1MAC_AD15
33	PCI1MAC_AD12
34	PCI1MAC_AD13
35	PCI1MAC_AD10
36	PCI1MAC_AD11
37	PCI1MAC_AD8
38	PCI1MAC_AD9
39	PCI1MAC_AD7
40	PCI1MAC_CBE1
41	PCI1MAC_AD5
42	PCI1MAC_AD6
43	PCI1MAC_AD3
44	PCI1MAC_AD4
45	PCI1MAC_AD1
46	PCI1MAC_AD2
47	PCI1MAC_CBE0
48	PCI1MAC_AD0
49	D-GND
50	PCI1MAC_IDSEL
51	PCI1MAC_PAR
52	PCI1MAC_FRAME
53	PCI1MAC_IRDY
54	PCI1MAC_TRDY
55	PCI1MAC_DVSEL
56	PCI_STOP
57	PCI1_SERR
58	PCI1_PERR
59	D-GND
60	D-GND

扩展PCI

3. 信号清单

信号代码	信号名称	功能/动作	连接器电平		连接器 No.	Pin No.	电路板名称	备注
			“L”	“H”				
1TNFD	废粉满检测开关 [机械开关]	检测废粉满。						
1TUD_CL	转印带分离检测 (彩色)	检测转印带的分离。 (彩色)						
1TUD_K	转印带分离检测 (黑白)	检测转印带的分离。 (黑白)						
1TURC	主转印分离离合器 [电磁离合器]	控制主转印分离模式。						
ADUM_L	ADU电机下[步进电机]	驱动右门部分。						
APPD1	ADU传送路径检测1 [透射式]	检测双面部分 (ADU) 上流部分纸张的通过。						
APPD2	ADU传送路径检测2 [透射式]	检测双面部分 (ADU) 中流部分纸张的通过。						
CCFT	LCD背光灯 [CCFT冷阴极射线管]	LCD背光灯。						
CLI	扫描仪灯[氙气灯]	将光线照射到原稿上, 使CCD读取原稿图像。						
CLUD1	纸盘1上限检测 (提升HP检测) [透射式]	检测纸盘1上限。						
CLUD2	纸盘2上限检测 (提升HP检测) [透射式]	检测纸盘2上限。						
CLUM1	纸盘提升电机 (给纸盘1) [DC无刷电机]	驱动给纸盘的提升板。						
CLUM2	纸盘提升电机 (给纸盘2) [DC无刷电机]	驱动给纸盘的提升板。						
CPED1	纸盘1纸空检测[透射式]	检测纸盘1是否纸空。						
CPED2	纸盘2纸空检测[透射式]	检测纸盘2是否纸空。						
CPFC	纸盘纵向传送离合器 [电磁离合器]	控制给纸盘部分的纸张传送辊ON/OFF。						
CPFD1	纸盘1 传送检测 (纸张进入检测) [透射式]	检测纸盘1的纸张通过。						
CPFD2	纸盘2 传送检测 (纸张进入检测) [透射式]	检测纸盘2的纸张通过。						
CPFM	给纸电机[无刷电机]	驱动给纸部分。						
CPUC1	给纸离合器 (给纸盘1) [电磁离合器]	控制给纸盘1部分给纸辊的ON/OFF。						
CPUC2	给纸离合器 (给纸盘2) [电磁离合器]	控制给纸盘2部分给纸辊的ON/OFF。						
CPUFM	控制器散热风扇电机	控制器电路板散热。						
CSPD1	纸盘1纸张剩余数量检测	检测纸盘1的纸张剩余数量。						
CSPD2	纸盘2纸张剩余数量检测	检测纸盘2的纸张剩余数量。						
CSS1	纸盘1安装检测	检测纸盘1是否安装。						
CSS2	纸盘2安装检测	检测纸盘2是否安装。						
DHPD_CL	彩色感光鼓相位检测	检测彩色感光鼓相位。						
DHPD_K	黑白感光鼓相位检测	检测黑白感光鼓相位。						
DHSW (仅日本)	减湿加热器开关 [锯齿开关]	用来打开/关闭扫描仪(读) 部分和给纸部分减湿加热器的电源。						
DL_C	消电灯C[LED]	将电荷放到OPC感光鼓上。						
DL_K	消电灯K[LED]	将电荷放到OPC感光鼓上。						

信号代码	信号名称	功能/动作	连接器电平		连接器No.	Pin No.	电路板名称	备注
			"L"	"H"				
DL_M	消电灯M[LED]	将电荷放到OPC感光鼓上。						
DL_Y	消电灯Y[LED]	将电荷放到OPC感光鼓上。						
DL_K	消电灯K[LED]	将电荷放到OPC感光鼓上。						
DM_CL	感光鼓电机 (CL) [步进电机]	驱动彩色OPC感光鼓组件。						
DM_K	感光鼓电机 (K) [步进电机]	驱动黑色OPC感光鼓组件。						
DSW_ADU	ADU传送打开/关闭检测 [透射式]	检测双面部分 (ADU) 盖板的打开/关闭状态。						
DSW_C	纸盘1和2传送盖打开/关闭检测	检测纸盘1和2传送盖的打开/关闭状态。						
DSW-F	前门打开/关闭开关 [微动开关]	检测前门的打开/关闭。打开/关闭定影电机和LSU激光组件的电源。						
DSW-R	右打开/关闭开关 [微动开关]	检测右门的打开/关闭。打开/关闭定影电机和LSU激光组件的电源。						
DVM_CL	显影驱动电机 (CL) [无刷电机]	驱动显影部分。(彩色)						
DVM_K	显影驱动电机 (K) [无刷电机]	驱动显影部分/转印部分。(黑色)						
F1	保险丝 (20A 125V)						AC电源电路板	
F1	保险丝 (200mA 250V)						LCD INV电路板	
F1	保险丝 (1.25A250V)						CL反向电路板	
F2	保险丝 (20A 125V)						AC电源电路板	
F3	保险丝 (T2AH250V)						AC电源电路板	
F4	保险丝 (T2AH250V)						AC电源电路板	
F101	保险丝 (125V 12A)						DC电源电路板	
F102	保险丝 (T1AH250V)						DC电源电路板	
F103	保险丝 (T8AH250V)						DC电源电路板	
F201	保险丝 (T6.3AH250V)						DC电源电路板	
F202	保险丝 (T6.3AH250V)						DC电源电路板	
F203	保险丝 (T6.3AH250V)						DC电源电路板	
F204	保险丝 (T6.3AH250V)						DC电源电路板	
F205	保险丝 (T6.3AH250V)						DC电源电路板	
F301	保险丝 (T5AH250V)						DC电源电路板	
FUM	定影驱动电机 [步进电机]	驱动定影组件。						
HDDFM	HDD散热风扇电机	HDD散热。						
HL_LM	定影灯下主	加热下热辊 (主)。						
HL_UM	定影灯上主	加热上热辊 (主)。						
HL_US	定影灯上副	加热上热辊 (副)。						
HLTS1	恒温器 (定影组件)	防止定影辊过热。						
HLTS2	恒温器 (定影组件)	防止定影辊过热。						
HLTS3	恒温器 (定影组件)	防止定影辊过热。						
HOPS	移位器原位检测	检测移位器的原来位置。						
LSUSS1	LSU快门电磁铁 [电磁铁]	打开/关闭LSU快门。						
MHPS	扫描仪原位传感器 [透射式]	检测扫描仪的原来位置。		原来位置				

信号代码	信号名称	功能/动作	连接器电平		连接器 No.	Pin No.	电路板名称	备注
			"L"	"H"				
MIM	扫描仪电机[步进电机]	驱动扫描仪(读)部分。						
MPED	手动给纸空检测[透射式]	检测手动给纸盘是否纸空。						
MPFD	手动给纸纸张入口检测[透射式]	检测手动给纸盘入口。						
MPFS	拾纸电磁铁(手动给纸)[电磁铁]	拾纸电磁铁(手动给纸)。						
MPGS	手动给纸闸电磁铁[电磁铁]	控制手动给纸闸电磁铁的打开/关闭。						
MPLD	手动给纸纸张长度检测	检测手动给纸盘纸张长度。						手动给纸部分
MPUC	手动给纸离合器[电磁离合器]	控制手动给纸部分手动给纸辊的ON/OFF。						
MPWD	手动给纸盘纸张宽度检测[可调电阻]	检测手动给纸盘纸张宽度。						
MSW	总开关[锯齿开关]	主机总DC电源的ON/OFF控制。						
MTOP1	手动给纸盘拉出位置检测1[透射式]	检测手动给纸盘的拉出位置(存放位置)。						手动给纸组件
MTOP2	手动给纸盘拉出位置检测1[透射式]	检测手动给纸盘的拉出位置(拉出位置)。						手动给纸组件
OCSW	原稿盖开关[透射式]	原稿尺寸检测触发器。	关闭	打开				
OSM	移位电机[步进电机]	执行纸张偏移。						
OZFM	臭氧风扇电机	排出臭氧。						
PCS_CL/K	成像控制传感器[反射式]	检测墨粉浓度块浓度。						
PCSS	成像控制快门电磁铁[电磁铁]	打开/关闭成像控制快门和登记传感器。						
PFM	PS前电机[步进电机]	驱动对位辊和给纸部分之间的传送,以及阻力辊和右门部分之间的传送。						
PGM	多棱镜电机[DC无刷电机]	扫描激光束。						
POD1	定影后检测[透射式]	检测定影后排纸。						
POD2	排纸检测[透射式]	检测纸张从排纸部分排出。						
POD3	右纸盘纸张排出检测	检测右纸盘的排纸。						
POFM_F	排纸散热风扇电机(F侧)	定影组件散热。						
POFM_R	排纸散热风扇电机(R侧)	定影组件散热。						
POM	排纸驱动电机[步进电机]	驱动排纸辊。						
PPD1	登记预检测[透射式]	检测对位辊前的纸张。						
PPD2	登记检测	检测对位辊后的纸张。						
PSFM	电源散热风扇电机	电源组件散热						
PWRSW	操作面板电源开关[按键开关]	输出DC电源的ON/OFF控制信号。						
REGS_F/R	对位传感器[反射式]	检测对位变化。						
RRM	登记电机[步进电机]	驱动对位辊,并控制对位辊ON/OFF。						
TCS_C	墨粉浓度传感器[电磁传感器]	检测墨粉浓度。(C)						
TCS_K	墨粉浓度传感器[电磁传感器]	检测墨粉浓度。(K)						

信号代码	信号名称	功能/动作	连接器电平		连接器 No.	Pin No.	电路板名称	备注
			“L”	“H”				
TCS_M	墨粉浓度传感器 [电磁传感器]	检测墨粉浓度。 (M)						
TCS_Y	墨粉浓度传感器 [电磁传感器]	检测墨粉浓度。 (Y)						
TFD2	排纸满检测[透射式]	检测面朝下排纸盘是否满。						
TFD3	右纸盘排纸满检测	检测右纸盘排纸是否满。						
TH_M/ HUD_M	温度/湿度检测	检测温度/湿度。						
TNM_C	墨粉电机C[同步电机]	将墨粉从墨粉盒传送到显影组件。						
TNM_K	墨粉电机K[同步电机]	将墨粉从墨粉盒传送到显影组件。						
TNM_M	墨粉电机M[同步电机]	将墨粉从墨粉盒传送到显影组件。						
TNM_Y	墨粉电机Y[同步电机]	将墨粉从墨粉盒传送到显影组件。						
VR201	可调电阻	＋12V输出调整					DC电源电路板	
VR203	可调电阻	＋24V输出调整					DC电源电路板	
VR204	可调电阻	＋5VN输出调整					DC电源电路板	
VR205	可调电阻	＋3.3V输出调整					DC电源电路板	
VR402	可调电阻	＋5VO, ＋5VL输出调整。					DC电源电路板	
WTNM	废粉驱动电机 [异步电机]	搅拌废粉。						

[11] 其　他

1. 系统设定

A. 系统设定 (总体设定)

(1) 用户认证不允许时

1) 按[系统设定]键。
2) 设定所需的系统配置。
   • 初始状态下用户认证设定为禁止。(出厂默认设定)

(2) 用户认证允许时

a. 输入登录用户名和密码进行登录
1) 触摸[登录用户名]键。
2) 选择一个用户。
3) 输入密码。
   (1) 触摸[密码]键。
   (2) 在出现的文字输入中输入密码。
4) 触摸[OK]键。

b. 输入用户号码进行登录
1) 用数字键输入用户号码。
2) 触摸[OK]键。

(3) 系统设定 (总体设定) 清单

项　　目	出厂默认设定
■总计数	
●作业计数	—
●设备计数	—
■默认设定	
●显示对比度	(设定为中间值)
●时钟	
▶日期格式	因国家和地区而不同
▶日间省时设定	
●键盘选择	因国家和地区而不同
■清单打印 (用户)	
●所有用户设定清单	—
●打印机测试页	—
▶PCL符号清单 *1	
▶PCL内部字体清单 *1	—
▶PCL扩展字体清单 *1	—
▶PS字体清单 *2	—
▶PS扩展字体清单 *2	—
▶NIC页	—
●发送地址清单 *3	—
▶独立地址清单	
▶群组清单	—
▶程序发送清单	—
▶存储器盒清单	—
▶所有发送地址清单	—
●原稿归档文件夹清单	—
■纸盘设定	
●纸盘设定	
▶纸盘1	普通纸, A4 (8-1/2"×11")
▶纸盘2	普通纸, A3 (11"×17")
▶纸盘3	取决于机器配置
▶纸盘4	
▶纸盘5	
▶旁路纸盘	普通纸, 自动-AB (自动-Inch)
●纸张类型登记	
▶用户类型1	—
▶用户类型2	—
▶用户类型3	—
▶用户类型4	—
▶用户类型5	—
▶用户类型6	—
▶用户类型7	—
●自动纸盘切换	允许
■地址控制	
●直接地址/程序	
▶独立地址	
◆E-mail*4	
▶ 搜索号码	—
▶ 名称	—
▶ 首字母	—
▶ 索引	—
▶ 地址	—
▶ 按键名称	—
▶ 文件格式	—
◆Internet Fax*5	
▶ 搜索号码	—
▶ 名称	—
▶ 首字母	—
▶ 索引	—
▶ 地址	—
▶ 按键名称	—
▶ 压缩	—
▶ Internet Fax报告	—
▶群组	
◆搜索号码	—
◆群组名称	—
◆首字母	—
◆索引	—
◆地址	—
◆按键名称	—
▶程序	
◆程序名称	—
◆设定	
▶ 地址	—
▶ 分辨率	—
▶ 曝光	—
▶ 特殊模式	—
▶ 修正/删除	—

项　　目	出厂默认设定
●用户索引	—
▶用户1	
▶用户2	—
▶用户3	—
▶用户4	—
▶用户5	—
▶用户6	—
■Fax数据接收/转发	
● Internet Fax手动接收*5	—
▶接收开始	—
▶初始显示屏手动接收按键	禁止
● Internet Fax数据转发*5	—
■打印机条件设定*1	
●打印机默认设定	
▶复印数量	1
▶方向	横向
▶默认纸张尺寸	A4 (8-1/2" × 11")
▶默认输出纸盘*6	取决于机器配置
▶默认纸张类型	普通纸
▶线条宽度	5
▶双面打印设定	单面
▶色彩模式	黑白
▶N-Up打印	1-Up
● PCL设定*1	
▶PCL符号设定	3. PC-8
▶PCL字体设定	内部字体, 0. Courier
▶PCL线条输入代码	0. CR=CR: LF=LF: FF=FF
▶宽A4	禁止
● Postscript设定*2	
▶打印PS错误	禁止
■原稿归档控制	
●用户文件夹登记	
▶文件夹名	—
▶首字母	—
▶密码	—
▶用户名	—
●修改/删除用户文件夹	—
■USB-设备检查	—
■用户控制*7	
●用户信息修改	—

*1: 对某些国家和地区，必须安装打印机扩展组件。
*2: 安装了PS3扩展组件的情况下。
*3: 对某些国家和地区，必须安装FAX扩展组件或Internet FAX扩展组件或网络扫描仪扩展组件。
*4: 对某些国家和地区，必须安装网络扫描仪扩展组件。
*5: 安装了Internet FAX扩展组件的情况下。
*6: 安装了右纸盘的情况下。
*7: 用户认证允许的情况下，有个无权配置系统设定（管理员）的用户登录时。(出厂保存用户除外)
*8: 安装了FAX扩展组件的情况下。
*9: 安装了鞍式装订分页器或分页器的情况下。

B. 系统设定 (管理员)

(1) 用户认证不允许时

1) 按[系统设定]键。
2) 触摸[管理员密码]键。
3) 管理员登录。
   (1) 触摸[密码]键，输入管理员密码。
   (2) 触摸[OK]键。
4) 设定所需的系统配置。

(2) 输入登录用户名和密码 (和E-mail地址*) 进行登录

1) 触摸[登录用户名]键。
   * 选择登录方式时如果选择登录用户名/密码/E-mail地址方式, 则[登录用户名]键下会出现[E-mail地址]按键。
2) 触摸[管理者程序]键。
3) 触摸[密码]键，输入管理员密码。
4) 触摸[OK]键。
5) 按[系统设定]键。
   * 如果按[系统设定]键后登录, 则此步骤可省略。
6) 设定所需要的系统配置。

(3) 输入用户号码进行登录

1) 触摸[管理者登录]键。
2) 触摸[密码]键，输入管理员密码。
3) 触摸[OK]键。
4) 按[系统设定]键。
   * 如果按[系统设定]键后登录, 则此步骤可省略。
5) 设定所需要的系统配置。
   触摸需要配置的设定项目, 选择所需的设定值。

(4) 系统设定 (管理员) 清单

项　　目	出厂默认设定
■用户控制	
●用户认证设定	
▶用户认证	禁止
▶认证方式设定	通过登录用户名和密码进行用户认证
▶设备帐户模式设定	
◆设备帐户模式	禁止
◆用户选择	—
●用户登记	—
▶保存	
▶修改/删除	—
▶删除所有用户	—
●群组登记页数限制	—
●输出作业超出限制页数时的动作	超出限制页数时，作业停止。
●群组权限登记	—
●偏爱群组动作登记	—
●用户计数显示	—
●用户计数复位	—
●用户信息打印	—
▶所有用户信息打印	
▶用户清单	
▶使用页数清单	—
▶群组清单页数限制	—
▶群组权限清单	—
▶偏爱群组动作清单	—
●用户名号码显示设定	8
●登录失败时警告设定	禁止
●无效用户打印禁止	禁止
●默认网络认证服务器设定	—
■节能设定	
●打印机节粉模式*1	禁止
●复印节粉模式*2	禁止
●自动电源关闭	允许
●自动电源关闭	定时器60分钟
●预热模式设定	15分钟
■操作设定	
●触摸键声音	
▶触摸键声音	中
▶初始点触摸键声音	禁止
●自动清除设定	60秒
▶清除定时器	禁止
●信息时间设定	6秒
●显示语言设定	英语
●作业优先级调整禁止	禁止
●旁路打印禁止	禁止
●键操作设定	0.0秒
▶自动按键重复禁止	禁止
●时钟调整禁止	禁止

项　　目	出厂默认设定
●封页/插入页模式禁止*3	禁止
用户设定键	
▶复印	
◆用户设定1	特殊模式
◆用户设定2	文件
◆用户设定3	快速文件
▶扫描仪*4	
◆用户设定1	特殊模式
◆用户设定2	文件
◆用户设定3	快速文件
▶Internet Fax*5	
◆用户设定1	特殊模式
◆用户设定2	文件
◆用户设定3	快速文件
▶Fax*6	
◆用户设定1	特殊模式
◆用户设定2	文件
◆用户设定3	快速文件
▶USB存储器扫描	
◆用户设定1	特殊模式
◆用户设定2	删除
◆用户设定3	压缩BG
▶数据输入	
◆用户设定1	特殊模式
◆用户设定2	文件
◆用户设定3	快速文件
■设备控制	
●原稿尺寸检测设定	
▶原稿尺寸组合检测	因国家和地区而不同
▶稿台玻璃取消检测	禁止
●原稿输入器禁止*3	禁止
●原稿输入模式*3	全部禁止
●双面功能禁止	禁止
●大容量纸盒禁止*7	禁止
●选购件纸抽禁止*8	禁止
●纸盘设定禁止	禁止
●分页器禁止*9	禁止
●偏移功能禁止	禁止
●装订器禁止*9	禁止
●鞍式装订位置调整*10	0.0mm
●打孔禁止*11	禁止
●彩色模式禁止*12	禁止
●自动纸张选择设定	普通纸
●登记调整	
▶自动调整	—
●硬盘优化	—
●级联设定	
▶子机IP地址	0.0.0.0
▶端口号	50001
▶主机模式禁止	禁止

项　　目	出厂默认设定
▶从机模式禁止	禁止
●清除所有作业日志数据	—
●自动彩色模式检测标准	3
■复印设定	
●初始状态设定	
▶彩色模式	全彩
▶纸盘	取决于机器配置而不同。
▶曝光类型	自动
▶复印缩放倍率	1
▶双面复印	单面→单面
▶输出	—
●曝光调整	
▶彩色	
◆稿台玻璃	5
◆输稿器	5
▶黑白	
◆稿台玻璃	5
◆输稿器	5
●旋转复印设定	允许
●增加或更改特定预设倍率	
▶缩小	—
▶放大	—
●最大复印数量设定	999
●页边初始设定	
▶单面	10mm (1/2")
▶双面	
●消除宽度调整	
▶边缘	10mm (1/2")
▶中心	
●卡片复印设定	
▶原稿尺寸	X: 86mm (3-3/8") Y: 54mm (2-1/8")
▶与纸张匹配	禁止
●自动鞍式装订*10	允许
●Tab复印初始设定	10mm (1/2")
●作业程序删除禁止	禁止
●双面复印中旁路纸盘禁止	禁止
●自动纸张选择禁止	禁止
●供纸纸盘自动选择设定	禁止
●色彩平衡初始设定	出厂默认状态
●自动色彩校正	—
●原稿输入器黑白 600dpi×600dpi扫描模式*3	禁止
●稿台玻璃黑白快速扫描	允许
■网络设定	
●IP地址设定	DHCP
●TCP/IP允许	允许
●NetWare允许	允许
●EtherTalk允许	允许
●NetBEUI允许	允许

项　　目	出厂默认设定
●NIC复位	—
●Ping命令	—
■打印机设定	
●默认设定	
▶通知页打印禁止	允许
▶测试页打印禁止	禁止
▶A4/Letter尺寸自动更换	因国家和地区而不同。
▶打印浓度等级	
◆彩色	3
◆黑白	3
▶旁路纸盘设定	
◆旁路纸盘纸张尺寸检测允许	禁止
◆旁路纸盘纸张类型选择允许	允许
◆自动纸张选择中排除旁路纸盘	禁止
▶脱机作业队列	允许
●接口设定	
▶十六进制转储模式*1	禁止
▶I/O超时	20秒
▶USB端口允许	允许
▶USB端口仿真切换*1	PCL (自动*13)
▶网络端口允许	允许
▶网络端口仿真切换*1	PCL (自动*13)
▶端口切换方式	作业结束时切换
● 色彩调整	
▶自动色彩校正	—
■图像发送设定*14	
●动作设定	
▶默认显示设定	
◆模式	扫描仪*4 (Fax*6)
◆扫描完成后保持设定	禁止
◆自动切换到复印模式屏幕	禁止
▶分辨率初始设定	
◆保存时分辨率设定生效	禁止
◆扫描仪*4	200×200dpi
◆Internet Fax*5	200×100dpi
◆Fax*6	标准
▶默认曝光度	设定
◆曝光度	自动
◆原稿图像类型	文字
◆波纹消除	禁止
▶呼传设定时必须输入下一地址键	禁止
▶扫描完成提示音设定	音量中
▶文件名/主题/ 正文键数显示设定	6
▶直接地址键数显示设定	6
▶ 显示顺序切换禁止	禁止

项　　目	出厂默认设定
▶接收数据打印保持设定	
◆接收数据保持	禁止
◆密码设定	—
▶发货地登记设定禁止	
◆从操作面板将发货地登记设成禁止	
•群组	禁止
•E-mail	禁止
•Internet Fax	禁止
•Fax	禁止
◆从Web页将发货地登记设成禁止*15	
•群组	禁止
•E-mail	禁止
•FTP	禁止
•Desktop	禁止
•网络文件夹	禁止
•Internet Fax	禁止
•Fax	禁止
◆使用网络扫描工具将发货地登记设成禁止*15	禁止
▶传送禁止设定	
◆Fax/图像发送模式[重发]禁止	禁止
◆通讯录选择禁止	
•E-mail	禁止
•FTP	禁止
•Desktop	禁止
•网络文件夹	禁止
•Internet Fax	禁止
•Fax	禁止
◆直接输入禁止	
•E-mail	禁止
•Internet Fax	禁止
•Fax	禁止
◆PC-Internet Fax传送禁止*5	禁止
◆PC-Fax传送禁止*6	禁止
●扫描设定*4	
▶默认发送方设定	—
▶默认色彩模式设定	
◆彩色模式	自动，灰度
◆黑白模式	黑白2值
◆自动模式中黑白设定更改禁止	禁止
▶文件格式初始设定	
◆黑白	
•文件类型	PDF
•压缩方式	MMR (G4)
•每个文件指定页数	禁止
◆彩色/灰度	
•文件类型	PDF

项　　目	出厂默认设定
•压缩比率	中等
•每个文件指定页数	禁止
•呼传时压缩方式	
◆黑白	MMR (G4)
◆彩色/灰度	中等
▶E-mail附件文件最大容量	不限制
▶E-mail附件文件最大容量(FTP/Desktop/网络文件夹)	禁止
▶默认地址设定	禁止
▶Bcc设定	
◆Bcc允许	禁止
◆作业状态显示屏上Bcc地址显示	禁止
▶扫描功能禁止	
PC扫描	禁止
USB存储器扫描	禁止
▶Mail签名预设	禁止
●Internet Fax设定*5	
▶Internet Fax默认设定	
◆Internet Fax自身名称和地址设定	—
◆自动唤醒打印	允许
◆Internet Fax扬声器音量设定	—
▶接收信号	中
▶通信错误信号	中
◆原稿打印事务报告	仅打印输出错误报告
◆活动报告打印选择设定	
▶单方发送	仅打印输出错误报告
▶呼传	打印所有报告
▶接收	不打印报告
◆Mail签名预设	禁止
▶Internet Fax发送设定	
◆Internet Fax接收报告ON/OFF设定	禁止
◆Internet Fax接收报告请求超时设定	1小时
◆接收出错时重发次数设定	2
◆E-mail附件文件最大容量	不限制
◆旋转发送设定	全部允许
◆接收方页码打印	允许
▶Internet Fax接收设定	
◆自动缩小接收设定	允许
◆双面接收设定	禁止
◆数据转发地址设定	—
◆Letter尺寸RX缩小打印	禁止
◆POP3通信超时设定	60秒
◆接收检测间隔时间设定	5分钟

项　　目	出厂默认设定
◆垃圾邮件/域名设定	全部无效
◆Internet Fax输出设定*16	取决于机器配置而不同。
■原稿归档设定	
●默认模式设定	共享模式
●排序方式设定	按日期排序
●原稿输出方式	
▶打印	
◆复印	允许
◆打印机	允许
◆扫描发送	禁止
◆Internet Fax发送(包括PC-Internet Fax)	禁止
◆Fax发送(包括PC-Fax)	禁止
◆扫描至HDD	允许
▶扫描发送*4	
◆复印	禁止
◆扫描发送	允许
◆Internet Fax发送(包括PC-Internet Fax)	禁止
◆Fax发送(包括PC-Fax)	禁止
◆扫描至HDD	允许
▶Internet Fax发送*5	
◆复印	禁止
◆扫描发送	禁止
◆Internet Fax发送(包括PC-Internet Fax)	允许
◆Fax发送(包括 PC-Fax)	禁止
◆扫描至HDD	禁止
▶Fax发送*6	
◆复印	禁止
◆扫描发送	禁止
◆Internet Fax发送(包括PC-Internet Fax)	禁止
◆Fax发送(包括PC-Fax)	允许
◆扫描至HDD	禁止
●管理员权限设定	
▶删除文件	禁止
▶删除文件夹	禁止
●默认色彩模式设定	
▶彩色	自动
▶黑白	黑白2值
●默认曝光设定	
▶曝光	自动
▶原稿图像类型	文字
▶波纹消除	禁止
●分辨率初始设定	600×600dpi
●彩色数据压缩比率设定	中等

项　　目	出厂默认设定
●默认输出纸盘*16	取决于机器配置而不同。
●扫描完成提升音设定	音量中
●删除所有快速文件	
▶删除	—
▶启动时删除快速文件。(保护文件除外)	允许
●再次打印印戳禁止	禁止
●批量打印设定	
▶不允许选择[所有用户]	允许
▶不允许选择[未知用户]	允许
■清单打印(管理员)	
●管理员设定清单	
▶复印	—
▶打印	—
▶图像发送*14	—
▶原稿归档	—
▶安全	—
▶常规	—
▶所有管理员设定清单	—
●图像发送活动报告*14	
▶图像发送活动报告(扫描仪)	—
▶图像发送活动报告(Internet Fax)	—
▶图像发送活动报告(Fax)	—
●垃圾Fax号码清单*6	—
●垃圾Mail/域名清单*5	—
●内部路由清单*14	—
●原稿管理清单*14	—
●Web设定清单*15	—
●Meta数据设定清单*17	
■安全设定	
●SSL设定	
▶HTTPS	禁止
▶IPP-SSL	禁止
■设定允许/禁止	
●用户控制	
▶无效用户打印禁止	禁止
●动作设定	
▶自动清除定时器取消	禁止
▶作业优先级动作禁止	禁止
▶旁路打印禁止	禁止
▶自动按键重复禁止	禁止
▶时钟调整禁止	禁止
▶封页/插入页模式禁止	禁止
●设备控制	
▶原稿输入器禁止*3	禁止
▶双面部分禁止	禁止
▶大容量纸盒禁止*7	禁止
▶选购件纸抽禁止*8	禁止
▶纸盘设定禁止	禁止

项　　目	出厂默认设定
▶分页器禁止 *9	禁止
▶偏移禁止	禁止
▶装订器禁止 *9	禁止
▶打孔禁止 *11	禁止
▶彩色模式禁止 *12	禁止
▶主机模式禁止	禁止
▶从机模式禁止	禁止
●复印设定	
▶不同尺寸/方向复印禁止	禁止
▶作业程序删除禁止	禁止
▶双面复印中旁路纸盘禁止	禁止
▶自动纸张选择禁止	禁止
●打印机设定	
▶通知页打印禁止	允许
▶测试页打印禁止	禁止
▶自动纸张选择时排除旁路纸盘	禁止
●图像发送设定	
▶显示顺序切换禁止	禁止
▶扫描功能禁止	
◆PC扫描	禁止
◆USB存储器扫描	禁止
▶发货地登记禁止设定	
◆在操作面板上将发货地登记设定为禁止	
▶群组	禁止
▶E-mail	禁止
▶Internet Fax	禁止
▶Fax	禁止
◆在Web页上将发货地登记设定为禁止 *15	
▶群组	禁止
▶E-mail	禁止
▶FTP	禁止
▶Desktop	禁止
▶网络文件夹	禁止
▶Internet Fax	禁止
▶Fax	禁止
◆使用网络扫描工具将发货地登记设定为禁止。 *15	禁止
▶传送禁止设定	
◆Fax/图像发送模式[重发]禁止	禁止
◆通讯录选择禁止	
▶E-mail	禁止
▶FTP	禁止
▶Desktop	禁止
▶网络文件夹	禁止
▶Internet Fax	禁止
▶Fax	禁止
◆直接输入禁止	
•E-mail	禁止
•Internet Fax	禁止
•Fax	禁止
◆PC-Internet Fax 传送禁止 *5	禁止
◆PC-Fax传送禁止 *6	禁止
●原稿归档设定	
▶再次打印印戳禁止	禁止
▶批量打印设定	
◆不允许选择[所有用户]	允许
◆不允许选择[未知用户]	允许
■更改管理员密码	见安全手册中的“机器管理员须知”。
■产品键 *18	
● 网络扫描仪扩展组件	—
● 打印机扩展组件	—
● PS3扩展组件	—
● Internet Fax扩展组件	—
● E-mail提醒和状态	—
● 应用集成模块	—
● 序列号	—
■ 保存/恢复系统设定	
● 恢复出厂默认设定	—
● 保存当前配置	—
● 恢复配置	—

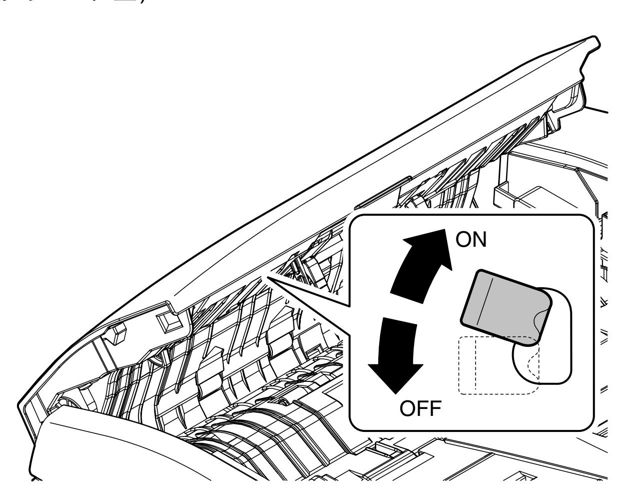
*1: 对某些国家和地区必须安装打印机扩展组件。
*2: 此功能对某些国家和地区无效。
*3: 安装了自动输稿器的情况下。
*4: 对某些国家和地区，必须安装网络扫描仪扩展组件。
*5: 安装了Internet FAX扩展组件的情况下。
*6: 安装了FAX扩展组件的情况下。
*7: 安装了大容量纸盒的情况下。
*8: 安装了纸抽的情况下。
*9: 安装了鞍式装订分页器或分页器的情况下。
*10: 安装了鞍式装订分页器的情况下。
*11: 安装了打孔组件的情况下。
*12: 出现颜色相关问题时。
*13: 安装了PS3扩展组件的情况下。
*14: 对某些国家和地区，必须安装 FAX 扩展组件或 Internet FAX 扩展组件或网络扫描仪扩展组件。
*15: 网络连接允许时。
*16: 安装了右纸盘的情况下。
*17: 安装了应用集成模块的情况下。
*18: 取决于安装的外围设备不同，某些设定可能不能使用。

C. RSPF混合原稿输送选择开关

本产品带有随机给纸功能，以复印不同尺寸的原稿。
随机给纸功能仅在以下类型原稿组合情况下，单面复印时可用。

目　标	随机给纸允许组合
AB类型	A3 & B4
	B4 & A4R
	A4 & B5
	B5 & A5
Inch类型	8.5" & 11"宽度

如要使用混合原稿输送功能，应先将混合原稿输送选择开关打开(打到ON位置)。
如果不使用混合原稿输送功能，则将混合原稿输送选择开关关闭(打到OFF位置)。



2. 卡纸代码

A. 卡纸代码清单

(1) PCU卡纸

代　码	代码内容
NO_JAM_CAUSE	无卡纸，也用作取消卡纸
NO_MATCH	无匹配参数
STOP_JAM	卡纸请求紧急停止 (控制器请求)
TRAY1	纸盒1给纸卡纸 (CPFD1未到卡纸)
CPFD1_S1	CPFD1停留卡纸 (纸盒1给纸)
CPFD1_N2	CPFD1未到卡纸 (纸盒2给纸)
CPFD1_N3	CPFD1未到卡纸 (Desk1给纸)
CPFD1_N4	CPFD1未到卡纸 (Desk2给纸)
CPFD1_S2	CPFD1停留卡纸 (Desk2给纸)
CPFD1_S3	CPFD1停留卡纸 (Desk1给纸)
CPFD1_S4	CPFD1停留卡纸 (Desk2给纸)
TRAY2	纸盒2给纸卡纸 (CPFD2未到卡纸)
CPFD2_N3	CPFD2未到卡纸 (Desk1给纸)
CPFD2_N4	CPFD2未到卡纸 (Desk2给纸)
CPFD2_S2	CPFD2停留卡纸 (纸盒2给纸)
CPFD2_S3	CPFD2停留卡纸 (Desk1给纸)
CPFD2_S4	CPFD2停留卡纸 (Desk2给纸)
PPD1_N1	PPD1未到卡纸 (纸盒1给纸)
PPD1_N2	PPD1未到卡纸 (纸盒2给纸)
PPD1_N3	PPD1未到卡纸 (Desk1给纸)
PPD1_N4	PPD1未到卡纸 (Desk2给纸)
PPD1_NM	PPD1未到卡纸 (手动给纸盘给纸)
PPD1_NL	PPD1未到卡纸 (侧LCC给纸)
PPD1_NA	PPD1未到卡纸 (ADU再次给纸)
PPD1_S1	PPD1停留卡纸 (纸盒1给纸)
PPD1_S2	PPD1停留卡纸 (纸盒2给纸)
PPD1_S3	PPD1停留卡纸 (Desk1给纸)
PPD1_S4	PPD1停留卡纸 (Desk2给纸)
PPD1_SM	PPD1停留卡纸 (手动2给纸)
PPD1_SL	PPD1停留卡纸 (侧LCC给纸)
PPD1_SA	PPD1停留卡纸 (ADU再次给纸)
PPD2_N1	PPD2未到卡纸 (纸盒1给纸)
PPD2_N2	PPD2未到卡纸 (纸盒2给纸)
PPD2_N3	PPD2未到卡纸 (Desk1给纸)
PPD2_N4	PPD2未到卡纸 (Desk2给纸)
PPD2_NM	PPD2未到卡纸 (手动给纸盘给纸)
PPD2_NL	PPD2未到卡纸 (侧LCC给纸)
PPD2_NA	PPD2未到卡纸 (ADU再次给纸)
PPD2_S1	PPD2停留卡纸 (纸盒1给纸)
PPD2_S2	PPD2停留卡纸 (纸盒2给纸)
PPD2_S3	PPD2停留卡纸 (Desk1给纸)
PPD2_S4	PPD2停留卡纸 (Desk2给纸)
PPD2_SM	PPD2停留卡纸 (手动给纸盘给纸)
PPD2_SL	PPD2停留卡纸 (侧LCC给纸)
PPD2_SA	PPD2停留卡纸 (ADU再次给纸)

代　　码	代码内容
PPD2_PRI	PPD2卡纸 (图像准备等待超时)
POD1_N	POD1未到卡纸
POD1_S	POD1停留卡纸
POD2_N	POD2未到卡纸
POD2_S	POD2停留卡纸
POD3_N	POD3未到卡纸
POD3_S	POD3停留卡纸
APPD1_N	APPD1未到卡纸
APPD1_S	APPD1停留卡纸
APPD2_N	APPD2未到卡纸
APPD2_S	APPD2停留卡纸
TRAY3	纸盒3 (Desk1) 给纸卡纸
DPFD1_N4	DPFD1未到卡纸 (Desk2给纸)
DPFD1_S3	DPFD1停留卡纸 (Desk1给纸)
DPFD1_S4	DPFD1停留卡纸 (Desk2给纸)
TRAY4	纸盒4 (Desk2) 给纸卡纸
DPFD2_S4	DPFD2停留卡纸 (Desk2给纸)
MFT	手动给纸盘给纸卡纸 (MPFD未到卡纸)
MPFD_S	MPFD停留卡纸 (手动给纸盘给纸)
LCC	侧LCC给纸卡纸 (LPFD1未到卡纸)
LPFD_SL	LPFD停留卡纸 (侧LCC给纸)
SIZE_ILG	尺寸无效卡纸
MTR_ILG	电机驱动器故障卡纸
FJPID_N	接口传送组件入口传感器未到卡纸
FJPID_S	接口传送组件入口传感器停留卡纸
FJPOD_N	接口传送组件出口传感器未到卡纸
FJPOD_S	接口传送组件出口传感器停留卡纸
FED_N	分页器入口传感器未到卡纸
FED_S	分页器入口传感器停留卡纸
FFPD_N	鞍式装订分页器未到卡纸
FFPD_S	鞍式装订分页器停留卡纸
FEXIT_S	分页器装订排纸停留卡纸
FSTPL	装订卡纸
FPNCH	打孔卡纸
FDOP	分页器门开卡纸
FIN_TIME	分页器卡纸清除异常

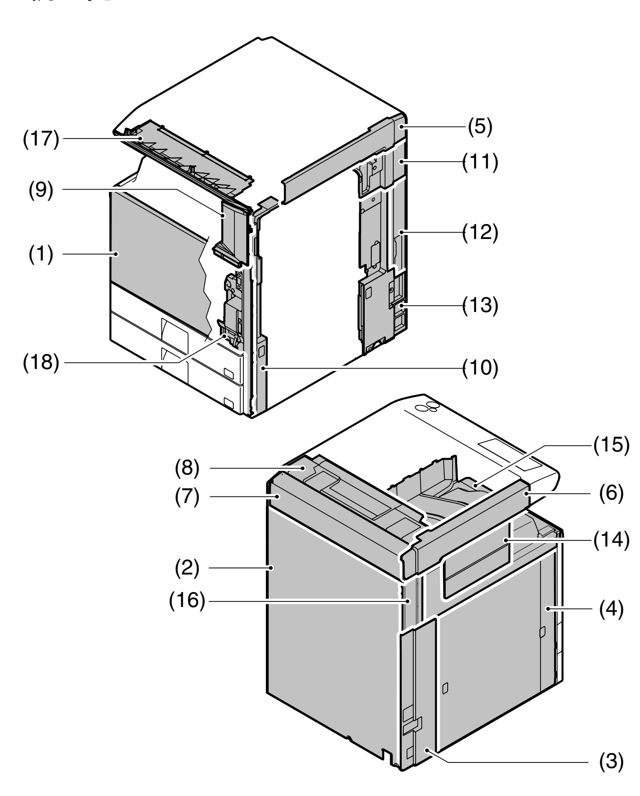
(2) SCU卡纸

代　　码	代码内容
NO_JAM_CAUSE	无卡纸，也用作取消卡纸
NO_MATCH	无匹配参数
STOP_JAM	卡纸请求紧急停止 (控制器请求)
SPPD1_N	SPPD1未到卡纸
SPPD1_S	SPPD1停留卡纸
SPPD2_N	SPPD2未到卡纸
SPPD2_S	SPPD2停留卡纸
SPPD3_N	SPPD3未到卡纸
SPPD3_S	SPPD3停留卡纸
SPPD4_N	SPPD4未到卡纸
SPPD4_S	SPPD4停留卡纸
SPPD5_N	SPPD5未到卡纸
SPPD5_S	SPPD5停留卡纸
SPOD_N	SPOD未到卡纸
SPOD_S	SPOD停留卡纸
SPRDMD_S	SPRDMD停留卡纸
SPSD_SCN	曝光开始通知等待超时
SPPD2_NR	SPPD2反向未到卡纸
SPPD2_SR	SPPD2反向停留卡纸
ICU_REQ	ICU方面停止卡纸

[A] 外观装配

1. 分解和组装

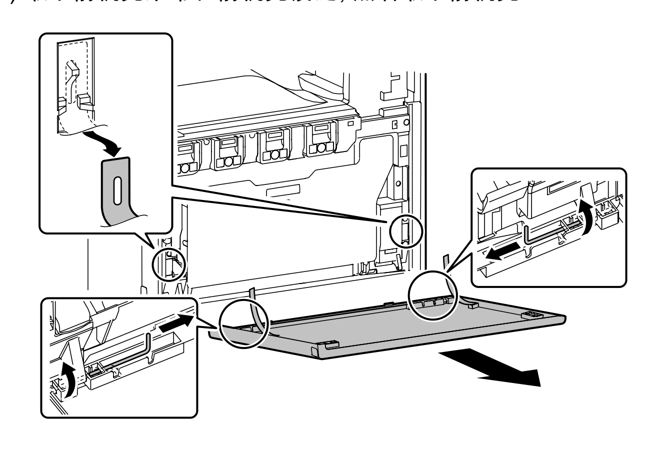
A. 机　壳



部　　品	
(1)	前机壳
(2)	后机壳
(3)	左机壳后下
(4)	左机壳
(5)	上机壳右
(6)	上机壳左
(7)	上机壳后盖
(8)	上机壳后
(9)	前机壳上
(10)	后机壳前
(11)	右连接机壳
(12)	右机壳后盖
(13)	右机壳后
(14)	排纸盖
(15)	排纸盘机壳
(16)	左机壳后
(17)	操作面板基板
(18)	机架盖

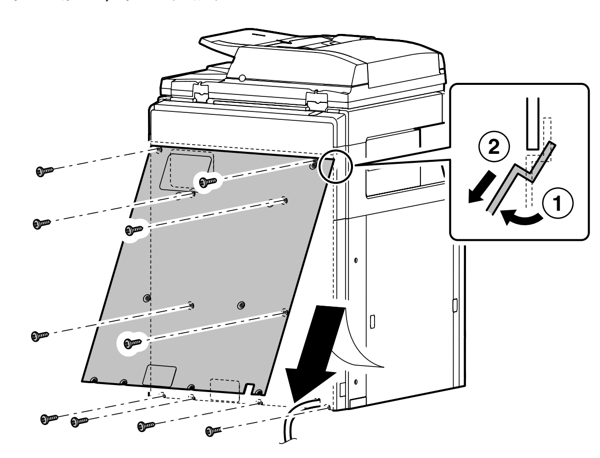
(1) 前机壳

1) 取下前机壳束带和前机壳铰链，然后取下前机壳。



(2) 后机壳

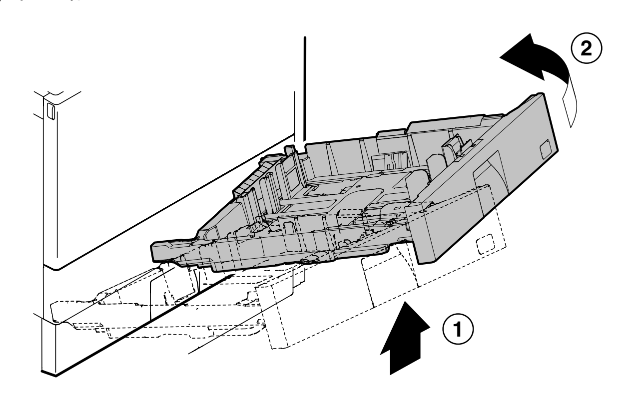
1) 取下螺钉，取下后机壳。



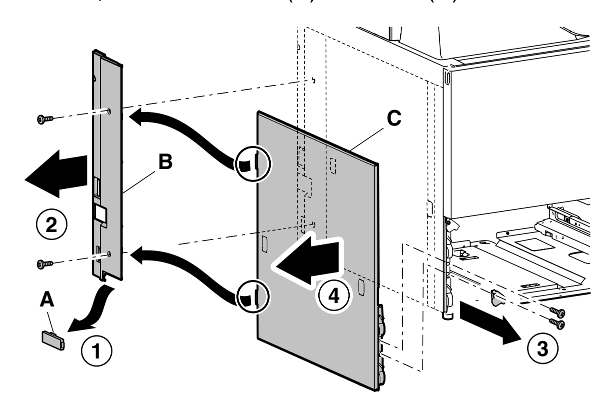
(3) 左机壳后下

(4) 左机壳

1) 取下给纸盘1和 2。



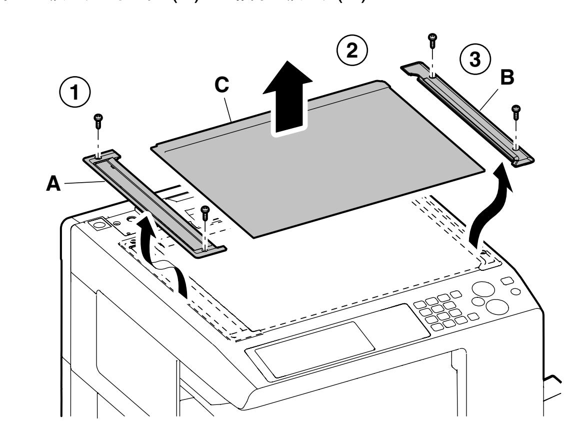
2) 取下Desk连接盖 (A)。
取下螺钉, 取下左机壳后下 (B) 和左机壳 (C)。



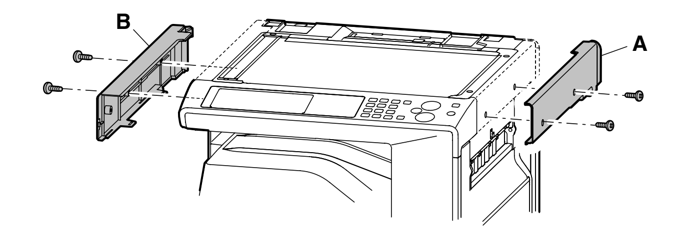
(5) 上机壳右

(6) 上机壳左

1) 取下SPF玻璃 (A)。
取下玻璃定位条 (B) 和稿台玻璃 (C)。

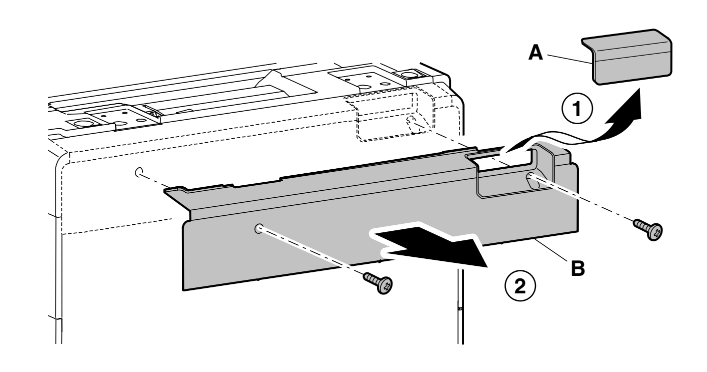


2) 取下螺钉, 取下上机壳右 (A) 和上机壳左 (B)。



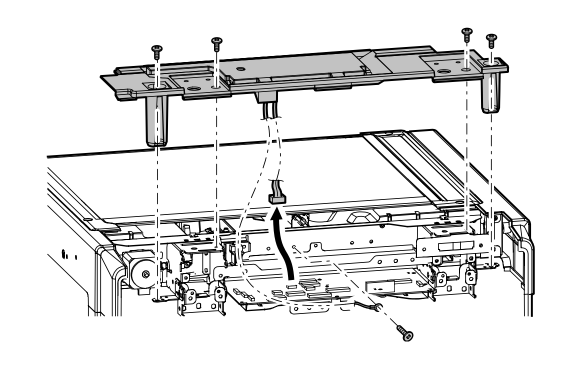
(7) 上机壳后盖

1) 取下上机壳后盖帽 (A)。
取下螺钉, 取下上机壳后盖 (B)。



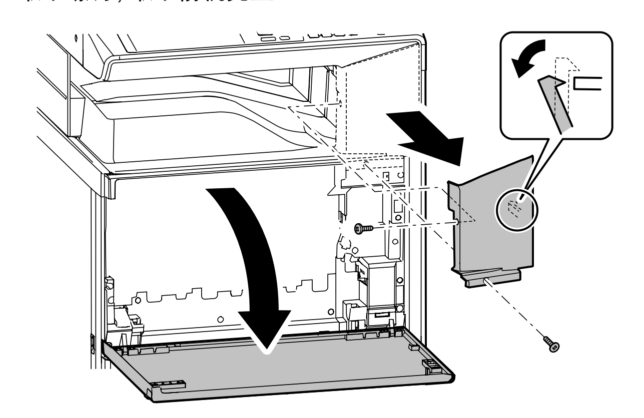
(8) 上机壳后

1) 取下上机壳后盖。
2) 断开连接器。
取下螺钉, 取下接地线。
取下螺钉, 取下上机壳后。



(9) 前机壳上

1) 打开前机壳。
取下螺钉, 取下前机壳上。



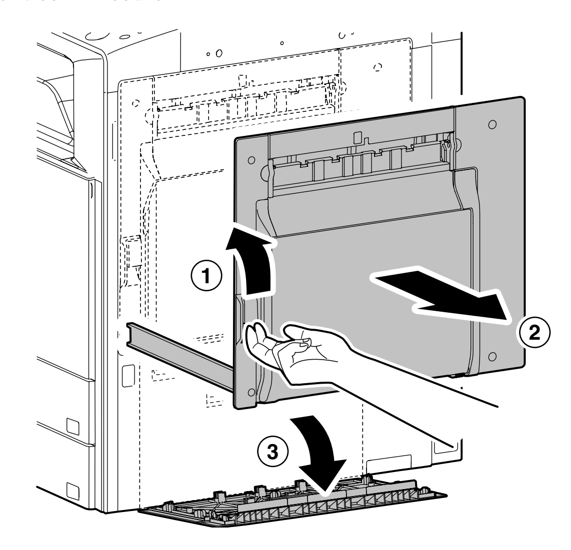
(10) 右机壳前

(11) 右连接机壳

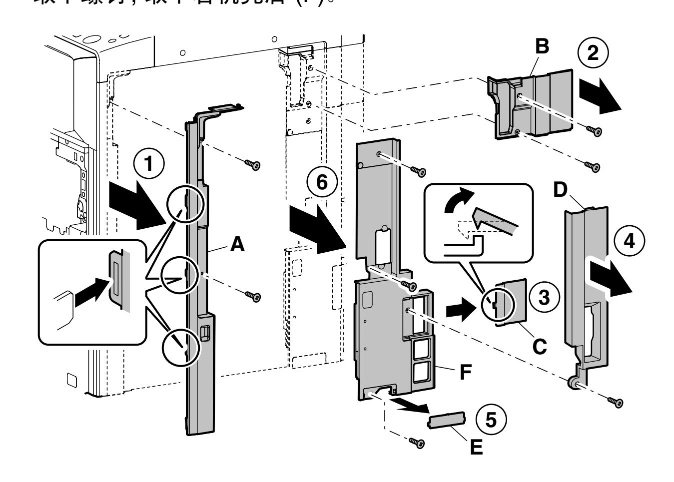
(12) 右机壳后盖

(13) 右机壳后

1) 取下前机壳上。(参照 “前机壳上”)
2) 打开右门和右机壳下。



3) 取下螺钉, 取下右机壳前 (A)。
   取下螺钉, 取下右连接机壳 (B)。
   取下臭氧过滤器盖 (C)。
   取下螺钉, 取下右机壳后盖 (D)。
   取下Desk 连接盖 (E)。
   取下螺钉, 取下右机壳后 (F)。

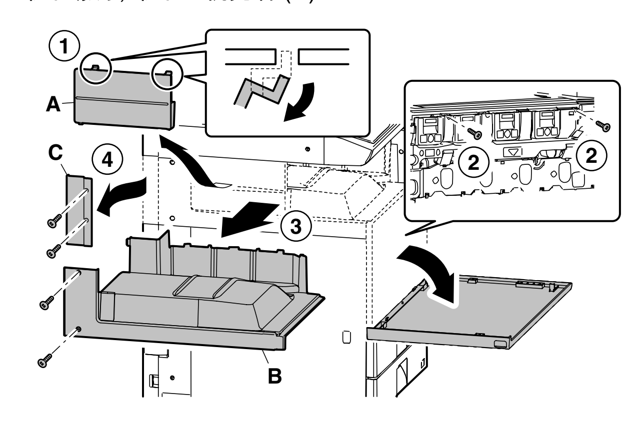


(14) 排纸盖

(15) 排纸盘机壳

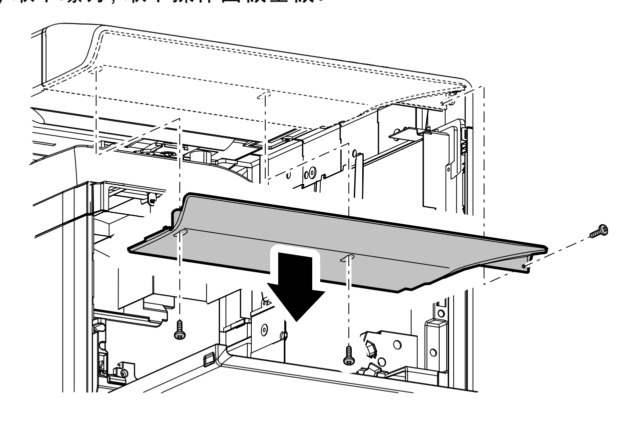
(16) 左机壳后

1) 取下排纸盘盖 (A)。打开前机壳, 取下螺钉。
   取下螺钉, 取下排纸盘机壳 (B)。
   取下螺钉, 取下左机壳后 (C)。



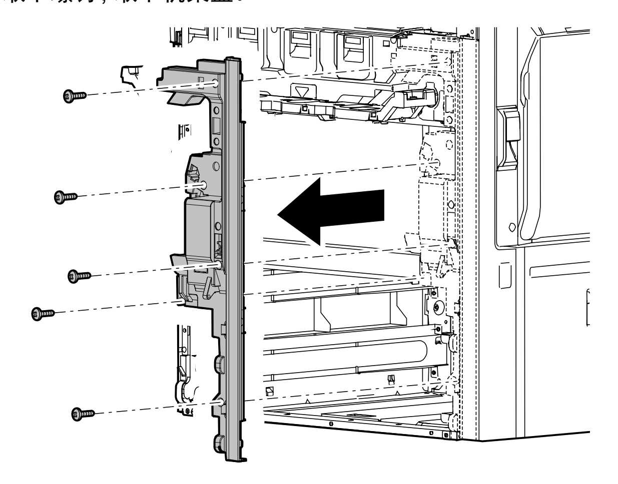
(17) 操作面板基板

1) 取下前机壳上。(参照 “前机壳上”)
2) 取下螺钉, 取下操作面板基板。



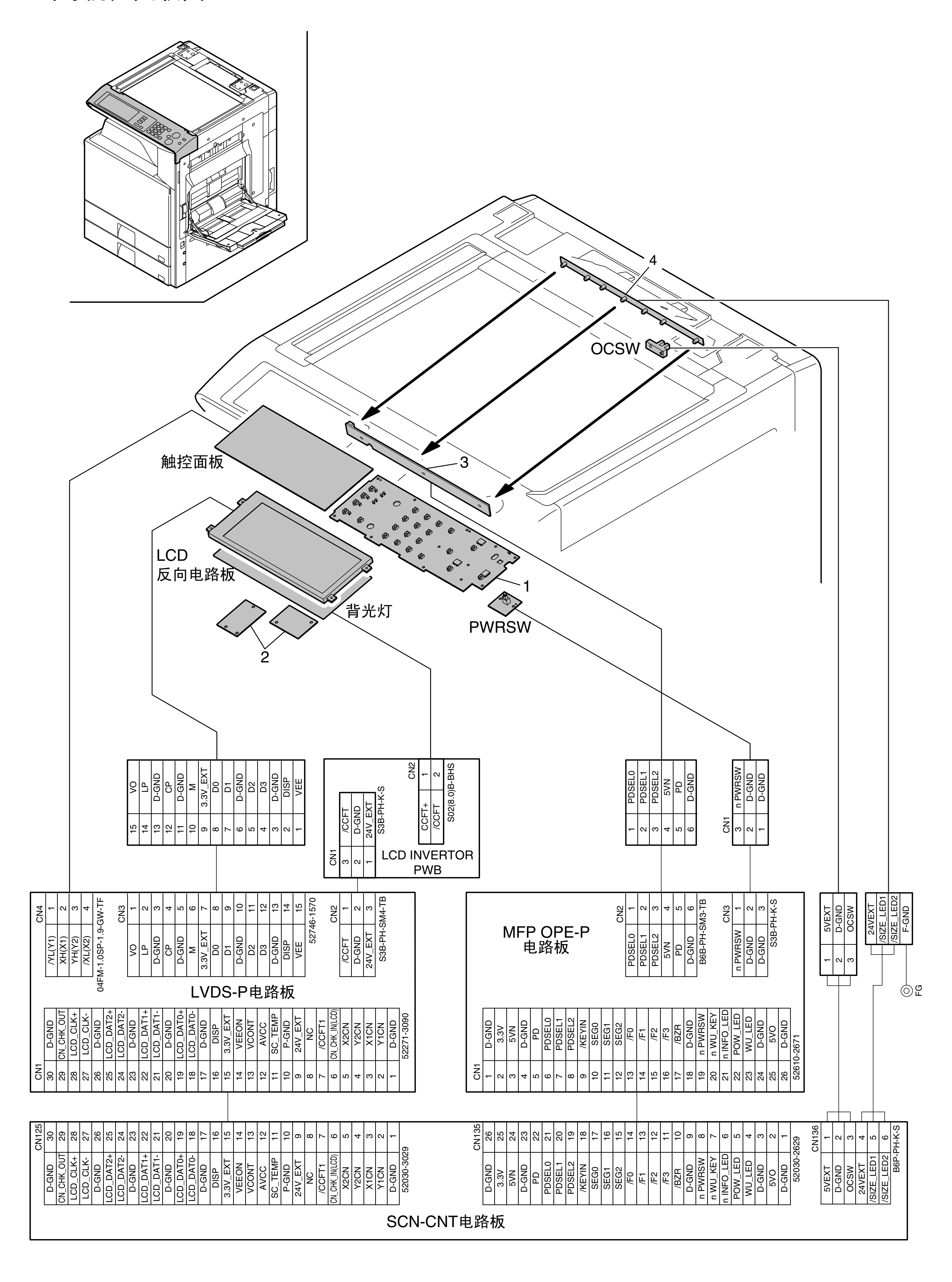
(18) 机架盖

1) 取下废粉盒, 打开感光鼓定位组件。(参照 “成像部分的成像感光鼓组件”)
2) 取下前机壳。(参照 “前机壳”)
3) 取下前机壳上。(参照 “前机壳上”)
4) 取下螺钉, 取下机架盖。



[B] 操作面板

1. 电气与机械关联图



信　　号	名　　称	功能/动作
OCSW	原稿盖SW	原稿尺寸检测定时开关
PWRSW	操作面板电源控制开关	输出DC电源的ON/OFF控制信号。

No.	名　　称	功能/动作
1	MFP OPE-P电路板	检测操作面板上的按键。
2	LCD INV电路板/LVDS电路板	驱动LCD和背光灯，控制触控面板。
3	原稿检测灯光接收电路板	从原稿检测灯光照射电路板接收灯光，检测原稿尺寸。
4	原稿检测灯光照射电路板	发射原稿尺寸检测灯光。

2. 动作说明

A. 概　要

操作面板组件由MFP OPE-P电路板、 LCD INV电路板/LVDS电路板、LCD组件和操作键组成，用来执行机器的各项操作，设定并显示机器状态。

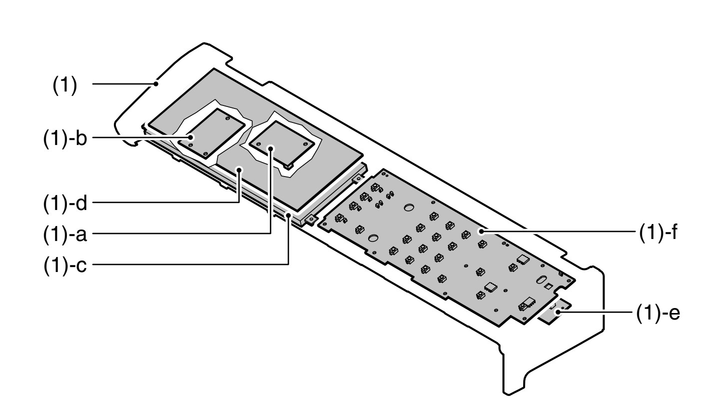
MFP OPE-P电路板与原稿检测灯光接收电路板相连，用来检测原稿尺寸。

MFP OPE-P电路板从安装在后机架侧的原稿检测灯光照射电路板接收灯光，检测原稿尺寸。操作面板上的电源开关用来输出DC电源的ON/OFF控制信号。

3. 分解和组装

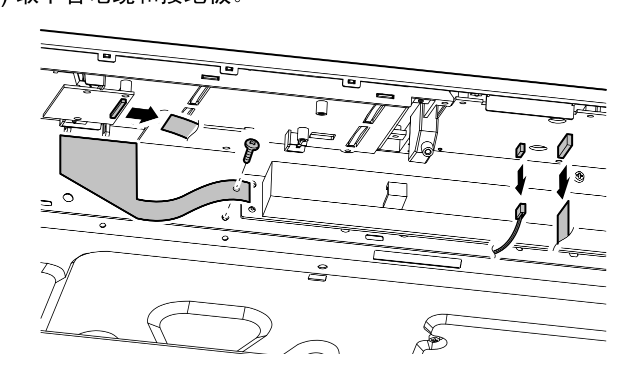
A. 操作面板部分

组　　件		部　　品	
(1)	操作面板组件	a	LCD INV电路板
		b	LVDS电路板
		c	LCD模块
		d	触控面板
		e	电源SW电路板
		f	MFP OPE-P电路板

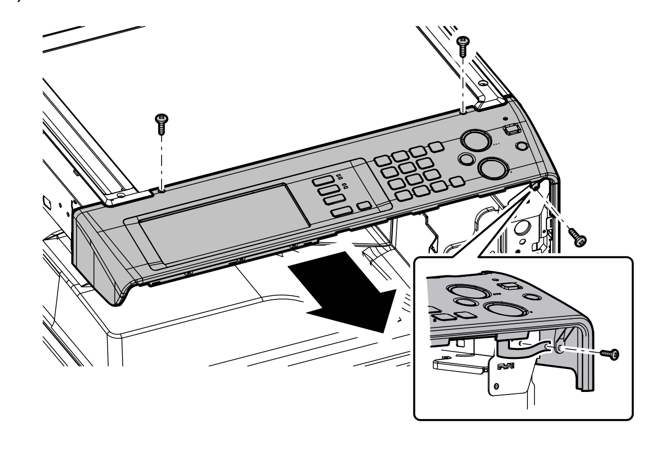


(1) 操作面板组件

1) 取下排纸盖和上机壳左。
2) 取下前机壳上和操作面板基板。
3) 取下各电缆和接地板。

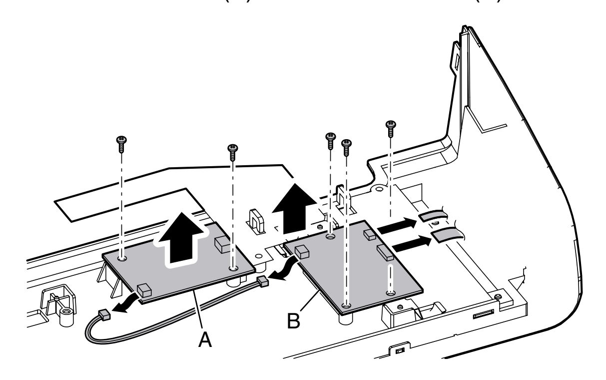


4) 取下操作面板组件。



a. LCD INV电路板

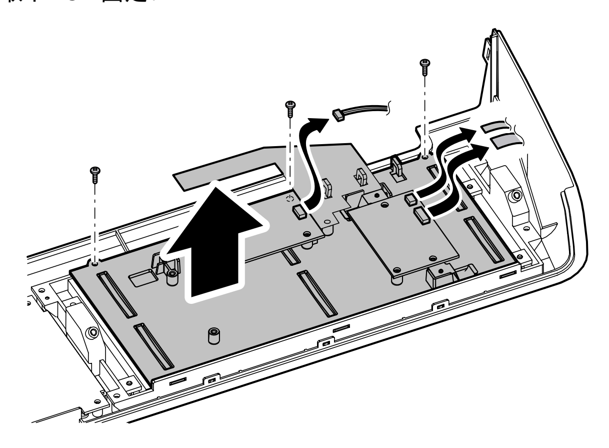
b. LVDS电路板
1) 取下操作面板组件。
2) 取下LCD INV电路板 (A)。取下LVDS电路板 (B)。



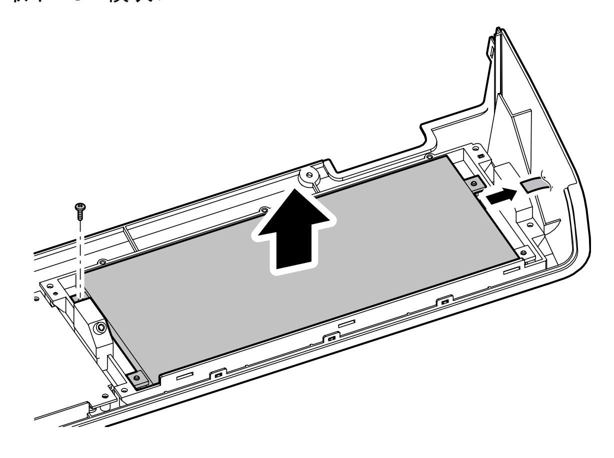
c. LCD模块

1) 取下操作面板组件。

2) 取下LCD固定。



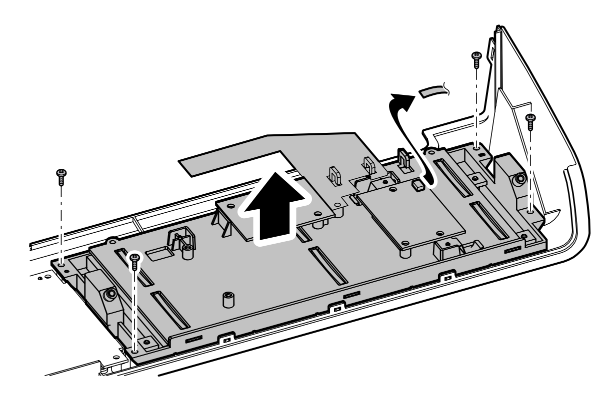
3) 取下LCD模块。



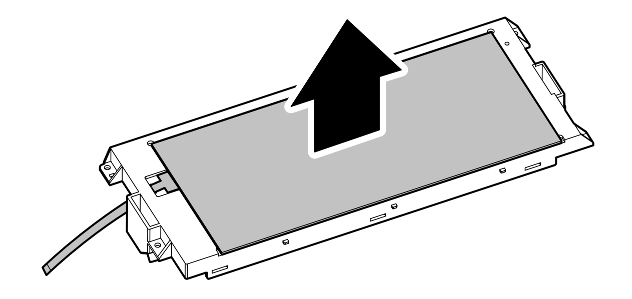
d. 触控面板

1) 取下操作面板组件。

2) 取下LCD组件。取下扁平电缆。



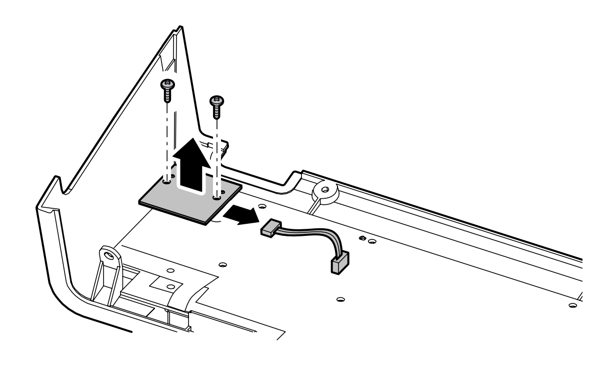
3) 取下触控面板。



e. 电源SW电路板

1) 取下操作面板组件。

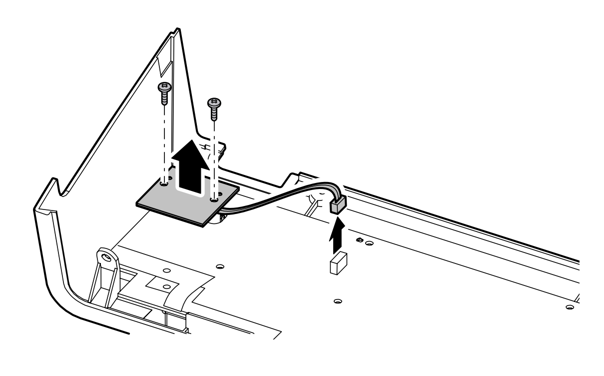
2) 取下电源SW电路板。



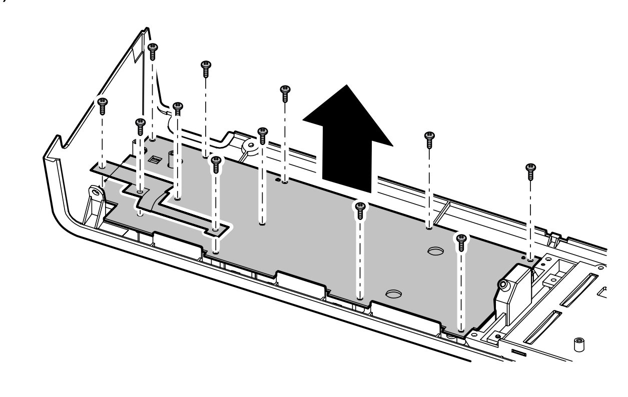
f. MFP OPE-P电路板

1) 取下操作面板组件。

2) 取下电源SW电路板。

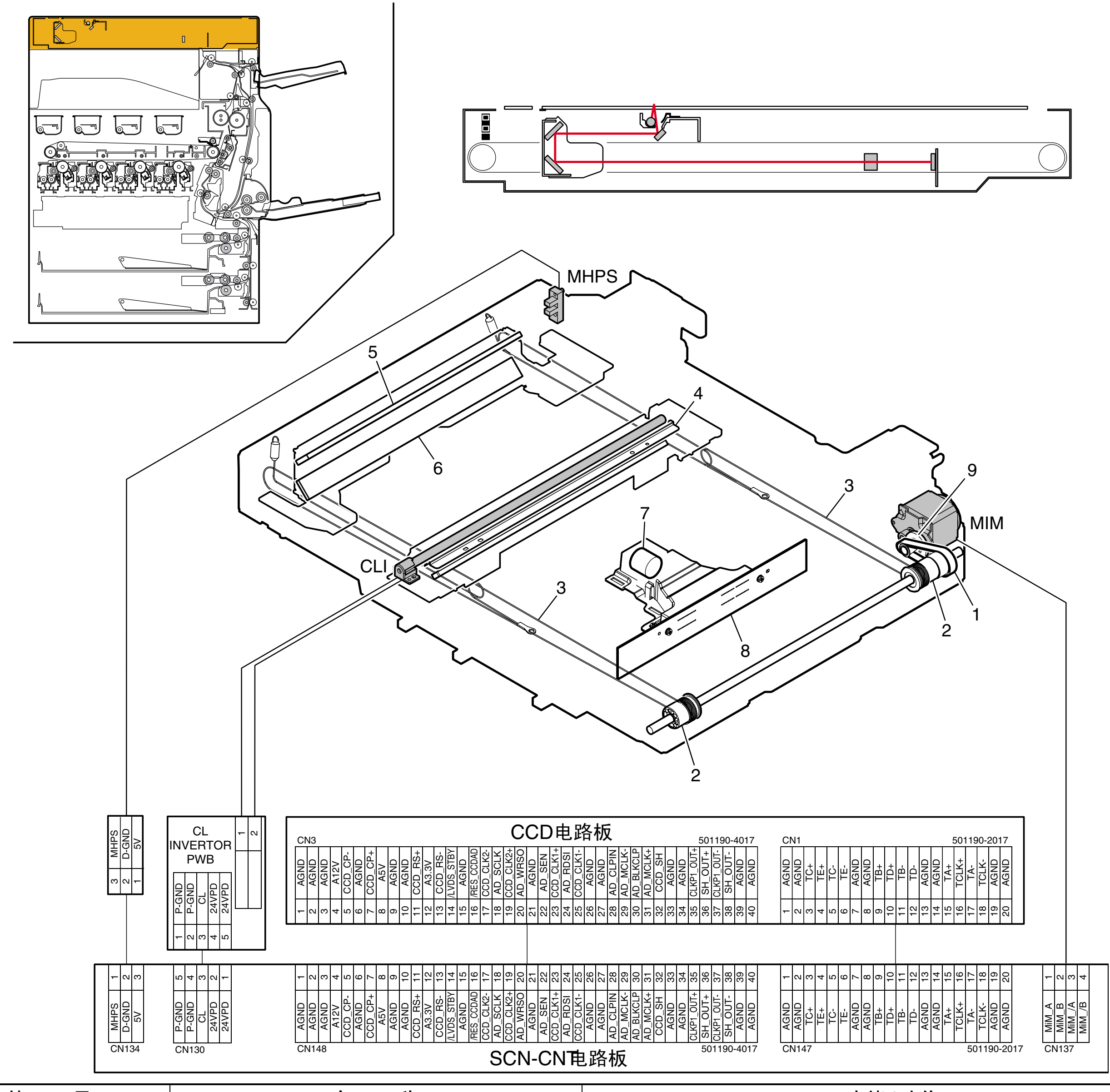


3) 取下接地板，取下MFP OPE-P电路板。



[C] 扫描仪部分

1. 电气与机械关联图



信　　号	名　　称	功能/动作
CLI	扫描灯	照射原稿。(氙气灯)
MHPS	扫描仪原位传感器	检测复印灯组件的原来位置。
MIM	扫描仪电机	驱动复印灯组件和反光镜基座组件。

No.	名　　称	功能/动作
1	驱动带	将扫描仪电机动力传送给滑轮。
2	滑轮	驱动扫描仪驱动钢丝绳。
3	扫描仪驱动钢丝绳	将扫描仪电机的动力传送给复印灯组件和反光镜基座。
4	反射板	将激光束聚集到一点上。
5	No.2反光镜	将原稿图像反射到No.3反光镜上。
6	No.3反光镜	将原稿图像反射到镜头上。
7	镜头	缩小原稿图像(光),将其照射到CCD上。
8	CCD 电路板	读取原稿图像(光信号)并将其转换为电气信号。
9	过桥齿轮	将扫描仪电机的动力传送到驱动带上。

2. 动作说明

A. 概　要

本部分功能和动作说明如下：
1) 复印灯将灯光照射到原稿上，CCD 器件三条线路 (RGB) 扫描反射光，并将其转换为图像信号 (模拟信号)。
2) 图像信号 (模拟信号) 通过A/D转换器转换为10bit的数字信号。
3) 图像信号 (数字信号) 传送到成像部分 (扫描仪控制电路板)。

B. 具体说明

(1) 光学部分驱动

光学部分的驱动动力从扫描仪电机 (MM) 通过驱动带、驱动滑轮和驱动钢丝绳进行传送，从而驱动复印灯组件和附着在驱动钢丝绳上的扫描仪基座部分。
扫描电机 (MIM) 由来自扫描仪控制电路板的驱动信号控制。

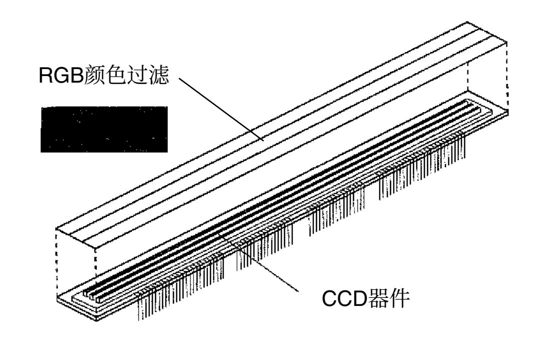
(2) 扫描灯驱动

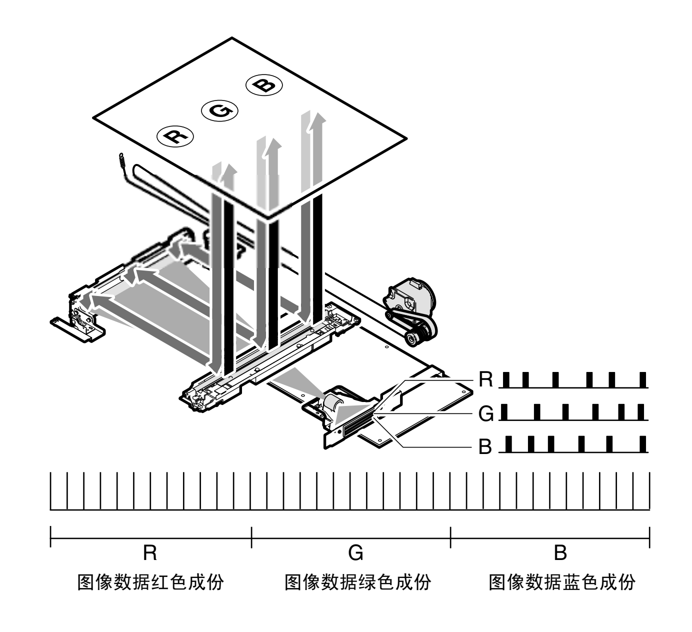
CL反向电路板根据扫描仪控制电路板的控制信号产生扫描灯驱动电压，从而驱动扫描灯动作 (CLI)。

(3) 图像扫描/色彩分离

扫描灯将灯光照射到原稿上，CCD 器件三条线路 (RGB) 接收反射光亮度，并将其转换为图像信号 (模拟信号)。
RGB 的各颜色成分分别由CCD器件的三条线路 (RGB) 从原稿图像中提取。
红色CCD提取原稿图像的红色成份，绿色CCD提取绿色成份，蓝色CCD提取蓝色成份。以上动作称为色彩分离。
每个CCD器件为一个独立元器件，每个颜色 (RGB) 各有一个CCD器件，共有三个，分成三排。
主扫描方向的原稿扫描由CCD器件执行。副扫描方向的原稿扫描由扫描仪电机移动扫描仪组件的位置执行。
通过镜头光学系统缩小原稿图像，然后将图像照射到CCD器件上。
扫描解像度为600dpi。

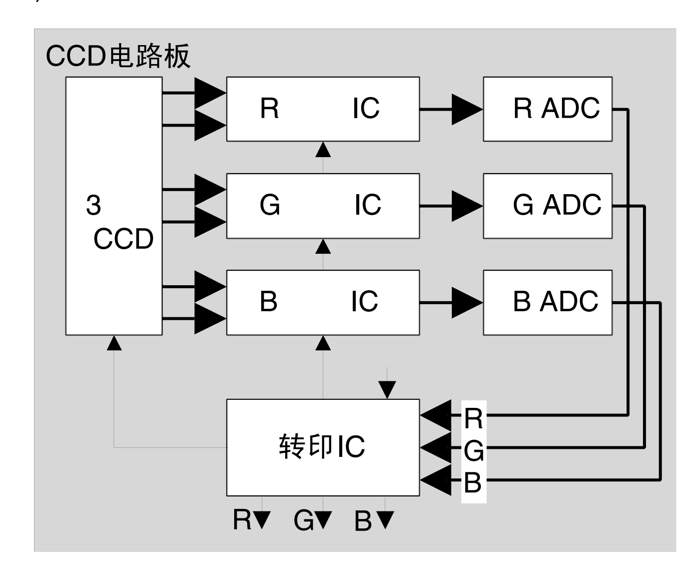
3排CCD组件





(4) 图像信号A/D转换

1) RGB各图像信号 (模拟信号) 通过A/D转换器转换为10bit的数字信号。
   每个颜色像素为10bit的数据信息 (256色)。
2) RGB各个10bit数字图像信号发送到成像部分。

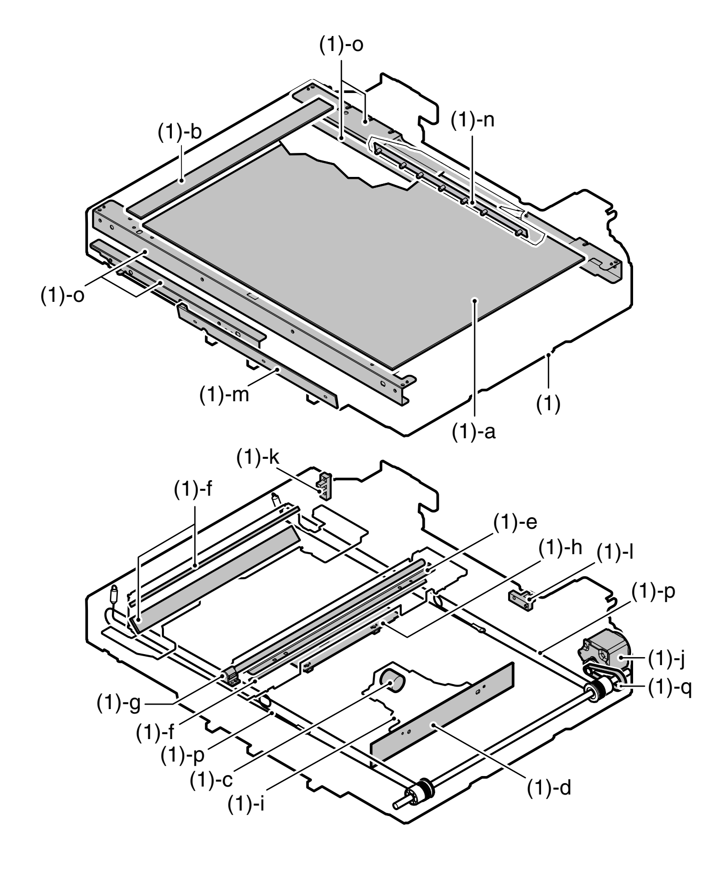


(5) 变焦动作

副扫描方向的变焦通过更改副扫描方向的扫描速度实现。
主扫描方向的变焦不是由光学系统执行，而是通过图像形成技术 (软件) 实现。

3. 分解和组装

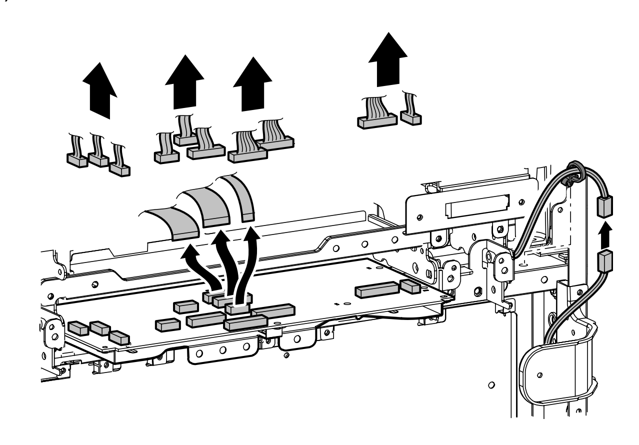
A. 光学系统



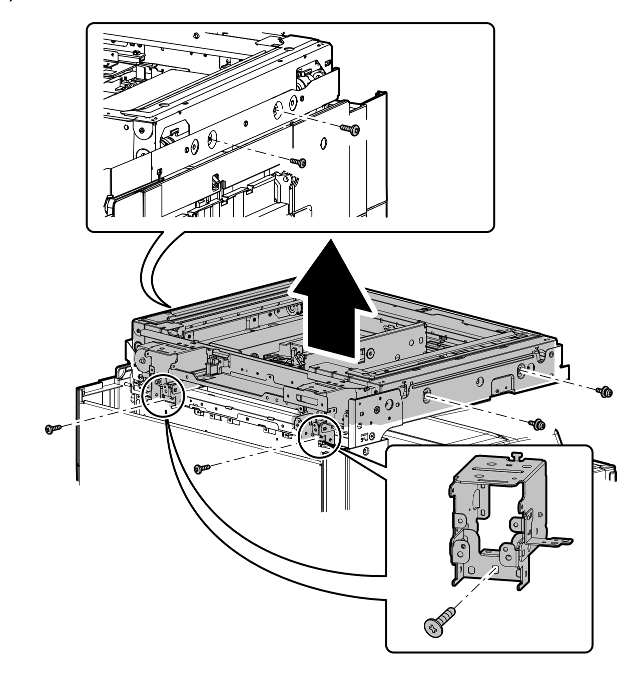
组件		部品		维修保养
(1)	扫描仪组件	A	稿台玻璃	○
		B	SPF玻璃	○
		C	镜头	○
		D	CCD	○
		E	反光板	○
		F	反光镜	○
		G	灯	○
		H	CL反向电路板	
		I	CCD组件	
		J	扫描仪电机	
		K	扫描仪原位传感器	
		L	原稿盖SW	
		M	原稿检测灯光接收电路板	
		N	原稿检测灯光照射电路板	
		O	导轨	☆
		P	驱动钢丝绳	×
		Q	驱动带	×

(1) 扫描仪组件

1) 取下上机壳后盖和上机壳后。
2) 取下稿台玻璃和SPF玻璃。
3) 取下上机壳右和上机壳左。
4) 断开连接器，取下束带。



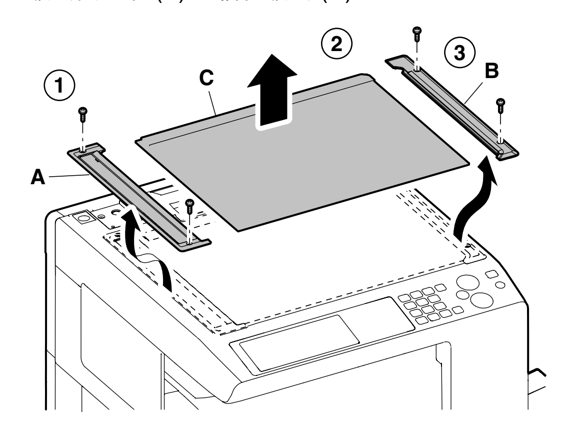
5) 取下螺钉，取下扫描仪组件。



a. 稿台玻璃

b. SPF玻璃

1) 取下SPF玻璃 (A)。
   取下玻璃固定条 (B) 和稿台玻璃 (C)。

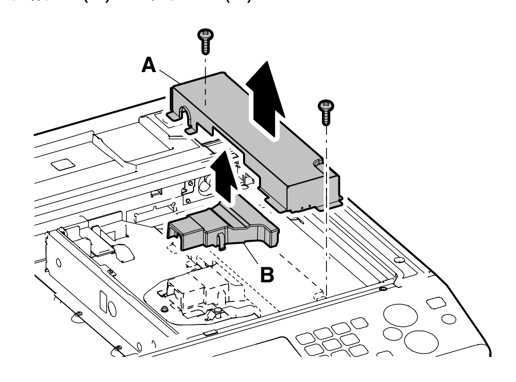


c. 镜　头

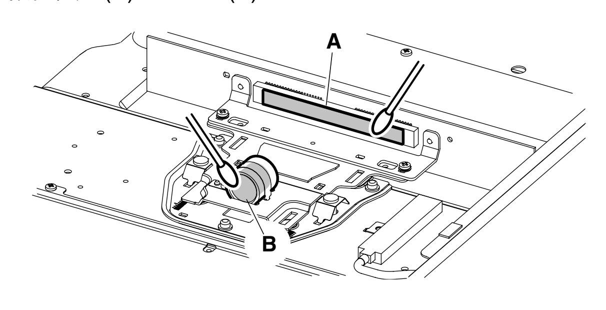
d. CCD

1) 取下玻璃固定条和稿台玻璃。

2) 取下暗箱盖 (A) 和镜头盖 (B)。



3) 清洁镜头 (A) 和CCD (B)。



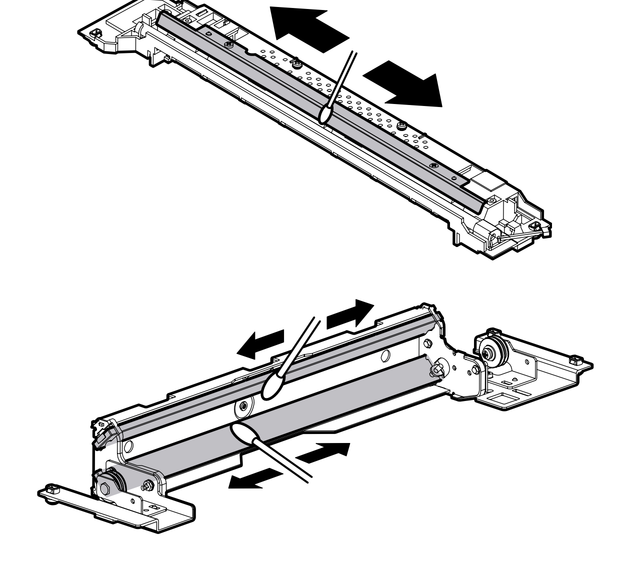
e. 反光板

f. 反光镜

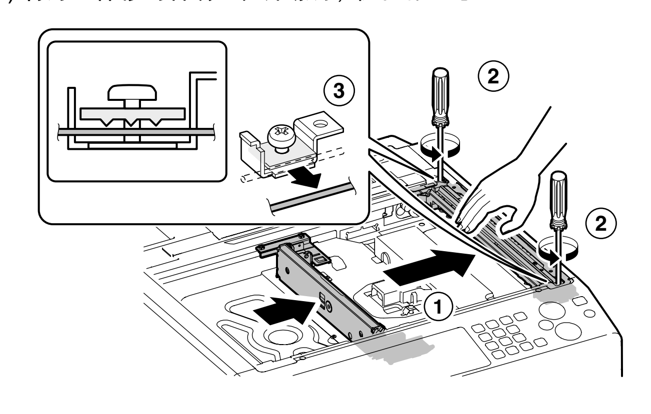
1) 取下玻璃固定条和稿台玻璃。

2) 移动灯组件和反光镜组件。

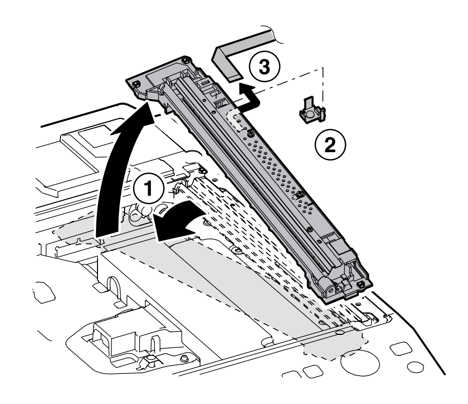
3) 清洁反光板和No.2/3反光镜。



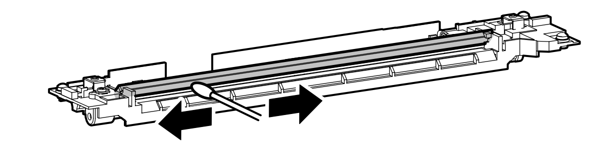
4) 将灯组件移到右端。松开螺钉，取下钢丝绳。



5) 转动灯组件并将其提起。取下电缆固定和扁平电缆。取下灯组件。



6) 清洁反光镜。



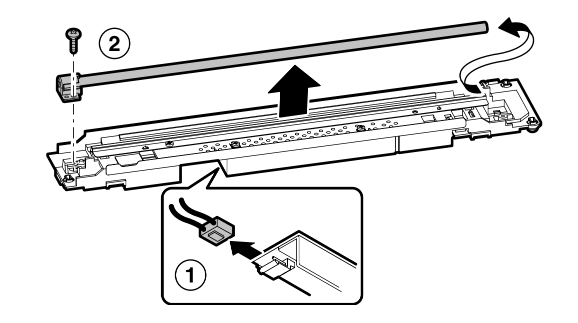
g. 复印灯

h. CL反向电路板

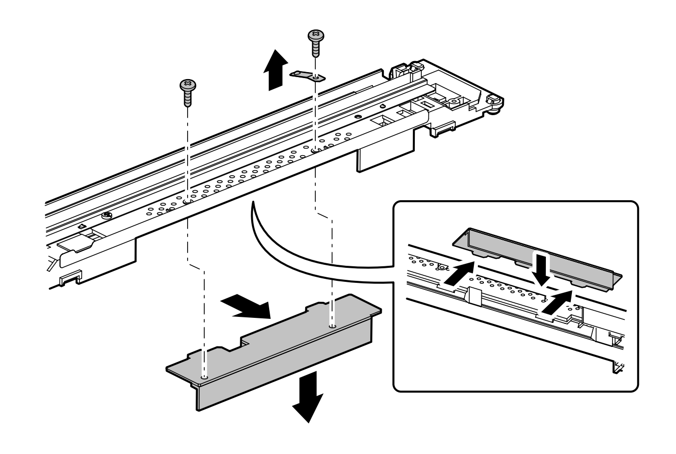
1) 取下稿台玻璃和SPF玻璃。

2) 取下灯组件。

3) 断开连接器，取下灯。

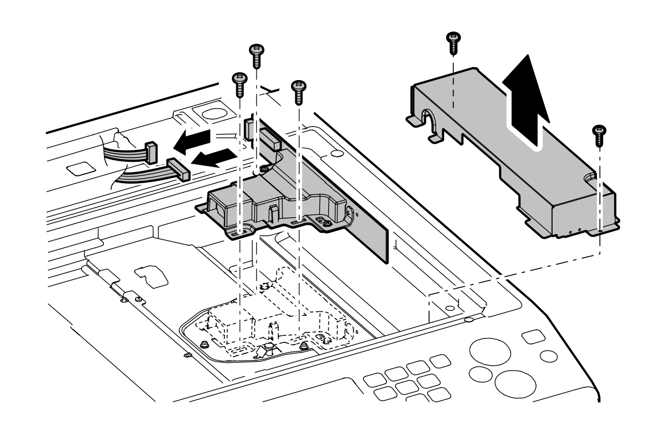


4) 取下CL反向电路板。



i. CCD组件

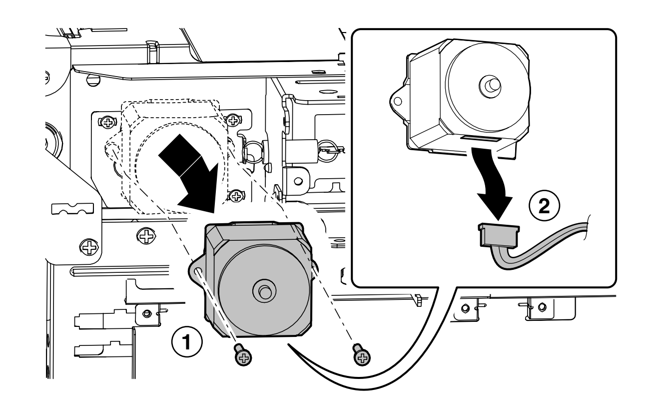
1) 取下暗盒。断开连接器，取下CCD组件。



j. 扫描仪电机

1) 取下上机壳后盖和上机壳后。

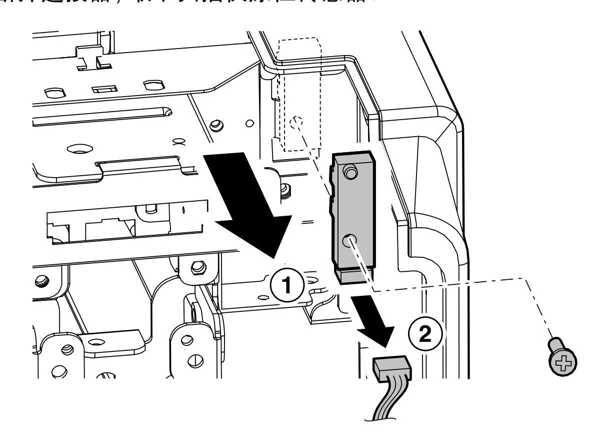
2) 断开连接器，取下扫描仪电机。



k. 扫描仪原位传感器

1) 取下上机壳后盖和上机壳后。

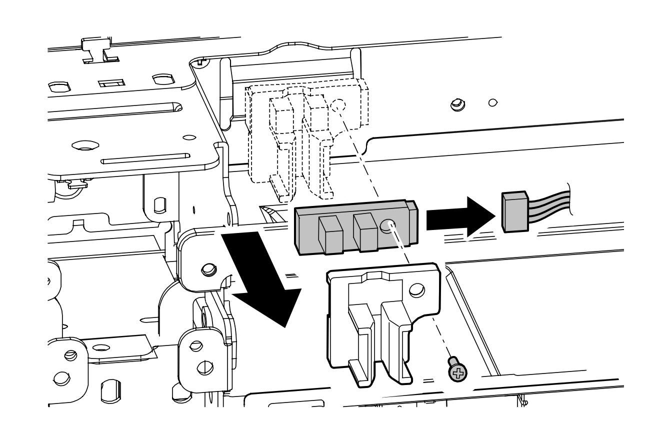
2) 断开连接器，取下扫描仪原位传感器。



l. 原稿盖SW

1) 取下上机壳后盖和上机壳后。

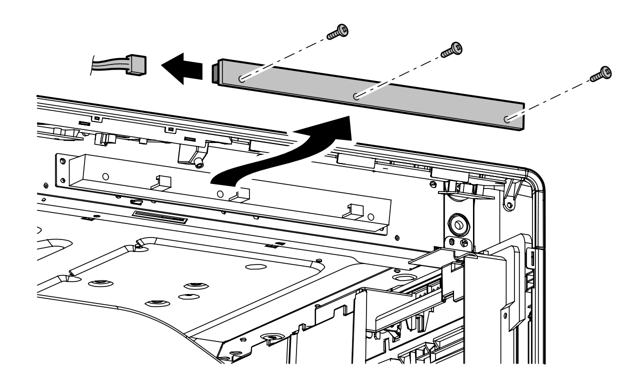
2) 断开连接器，取下原稿盖SW。



m. 原稿检测灯光接收电路板

1) 取下操作面板基板。

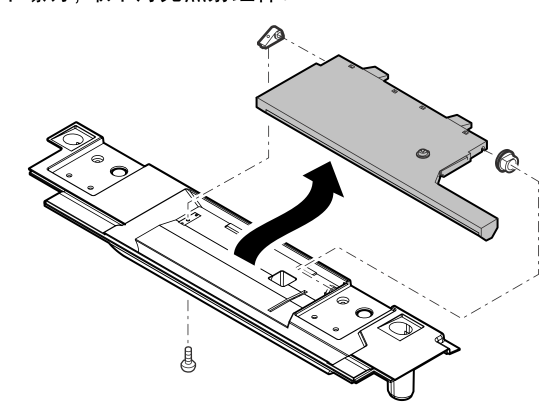
2) 断开连接器，取下原稿检测灯光接收电路板。



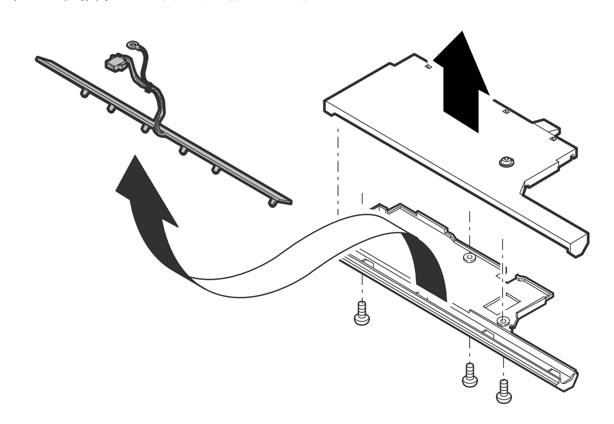
n. 原稿检测灯光照射电路板

1) 取下上机壳后。

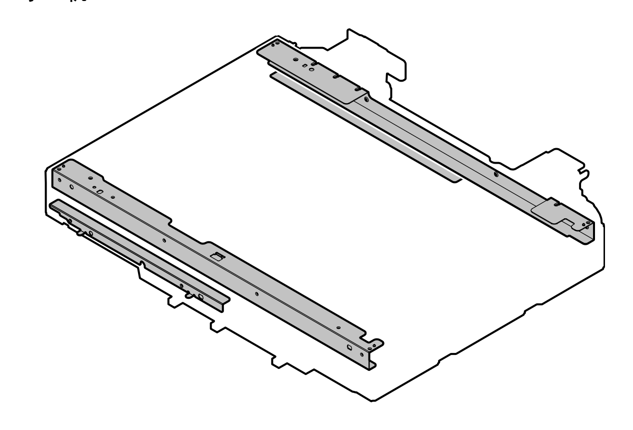
2) 取下螺钉, 取下灯光照射组件。



3) 取下原稿检测灯光照射电路板。

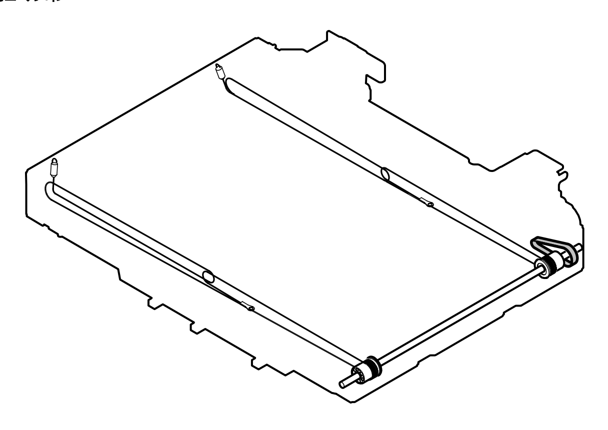


o. 导　轨



p. 驱动钢丝绳

q. 驱动带



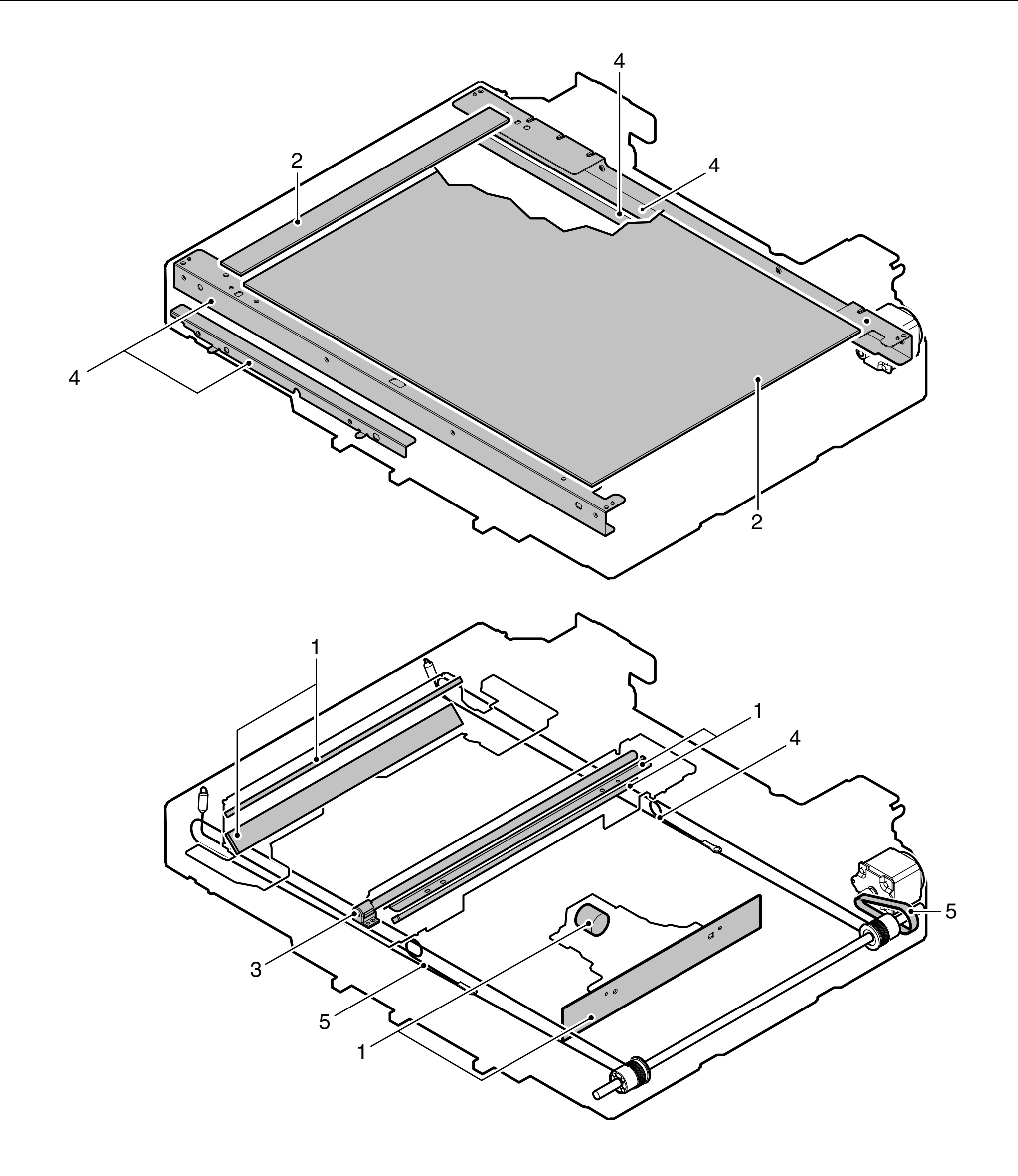
手动移动复印灯组件, 清洁或调整扫描仪部分和反光镜部分时, 务必关闭机器总电源 (在前盖内侧的电源开关), 并确定操作面板上的电源LED灯已熄灭 (OFF)。 如果在机器电源总开关打开 (ON) 状态下手动移动复印灯组件, 则出现故障代码 “F6-30”。 如果通过先关闭机器电源再打开仍无法消除故障代码 “F6-30” , 则参照维修手册说明 (FAX自我诊断和故障代码)。

4. 维修保养

A. 光学部分

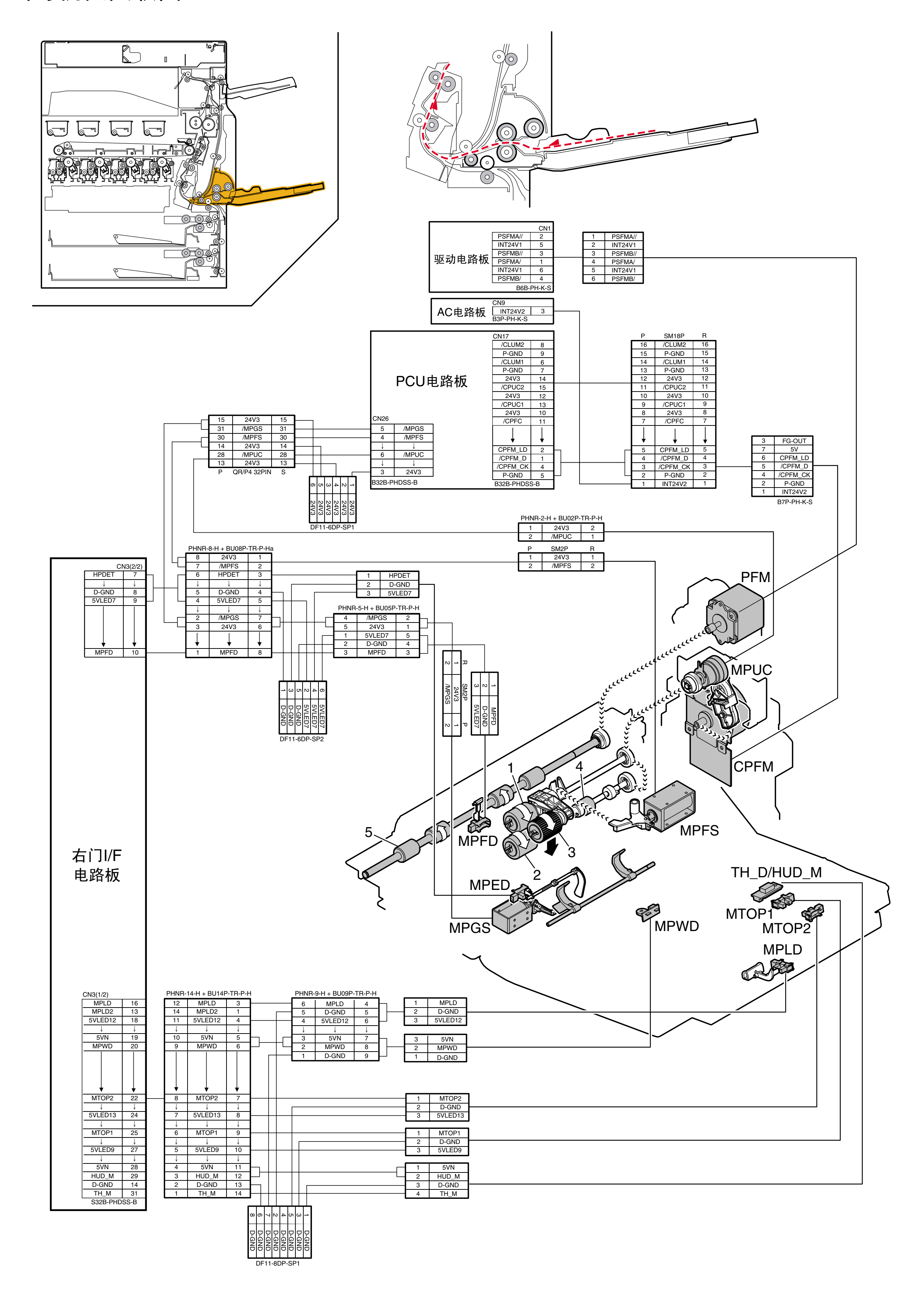
×: 检查 (清洁, 替换或必要时调整)　○: 清洁　▲: 替换　△: 调整　☆: 润滑　□: 移位

No.	部品名称	黑白供应/机械部品	打电话时	100 K	200 K	300 K	400 K	500 K	600 K	700 K	800 K	900 K	1000 K	1100 K	1200 K	备注/参照部品手册。组件/项目号码No. (仅说明替换的部品)
1	反光镜/镜头/反射器/CCD	机械部品	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
2	稿台玻璃/SPF玻璃		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
3	扫描仪灯		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
4	导轨		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	指定位置
5	驱动带/驱动钢丝绳		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	



[D] 手动给纸部分

1. 电气与机械关联图



信号名称	名　　称	功能/动作
CPFM	给纸电机	驱动给纸部分。
MPED	手动给纸纸空检测	检测手动给纸盘是否纸空。
MPFD	手动给纸入口检测	检测手动给纸盘是否纸空。
MPDS	拾纸电磁铁	拾纸电磁铁 (手动给纸)
MPGS	手动给纸闸电磁铁	控制手动给纸闸打开/关闭用电磁铁。
MPLD	手动给纸纸张长度检测器	检测手动给纸盘纸张长度。
MPUC	手动给纸离合器	控制手动给纸部分给纸辊ON/OFF。
MPWD	手动给纸盘纸张宽度检测器	检测手动给纸盘纸张宽度。
MTOP1	手动给纸盘拉出位置检测器1	手动给纸盘纸张拉出位置检测。(存储位置)
MTOP2	手动给纸盘拉出位置检测器2	手动给纸盘纸张拉出位置检测。(拉出位置)
PFM	传送电机	在阻力辊和给纸部分之间进行驱动传送。在阻力辊和右门部分之间进行驱动传送。
TH_M/HUD_M	温度/湿度检测	检测温度/湿度。

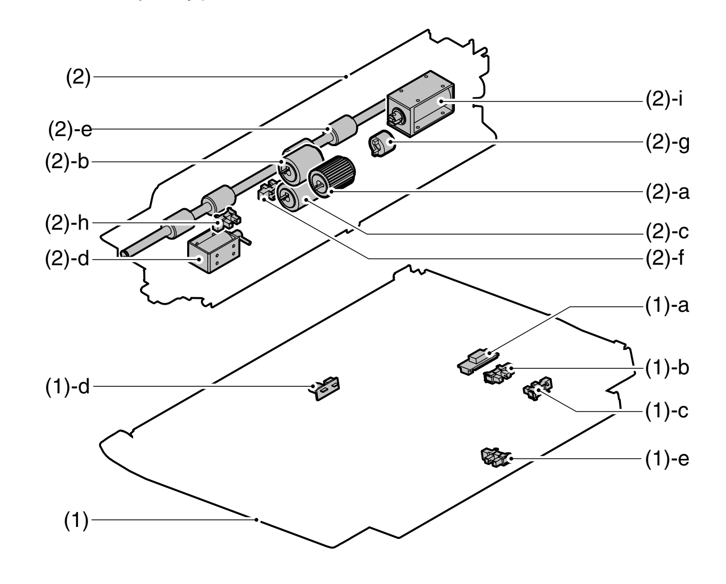
No.	名　　称	功能/动作
1	给纸辊 (手动给纸盘)	将纸张送入纸张传送部分。
2	分离辊 (手动给纸盘)	分离纸张，避免双页给纸。
3	拾纸辊 (手动给纸盘)	将纸张送入给纸辊。
4	转矩限制器	对分离辊的转动施加一定阻力，避免双页给纸。
5	传送辊12 (驱动)	将传送辊11传来的纸张传送到传送辊8。 将手动给纸盘送入的纸张传送到传送辊8。

2. 动作说明

拾纸辊上下移动压住纸张，并分离最上面一页纸张，将其送入给纸辊。
给纸辊将纸张送入纸张传送部分，分离辊防止双页给纸。
手动给纸离合器控制拾纸辊和给纸辊的ON/OFF。
手动给纸传送辊将纸张传送到阻力辊。

3. 分解和组装

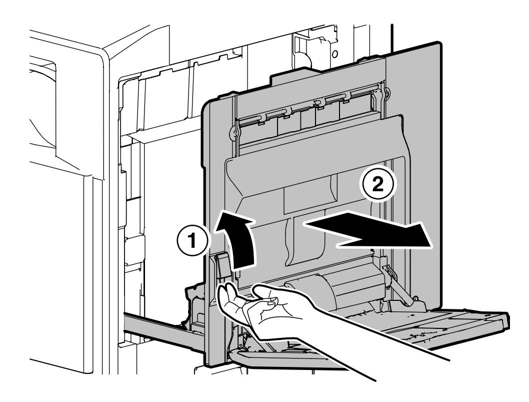
A. 手动给纸部分



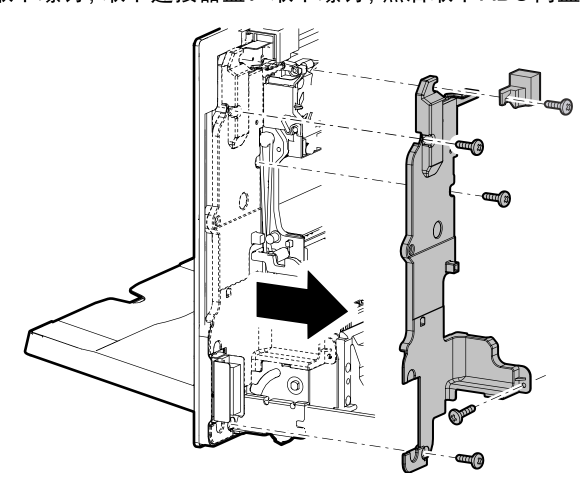
组　件		部　品		维修保养
(1)	手动给纸盘组件	A	温度/湿度传感器	
		B	手动给纸盘拉出位置检测器1	
		C	手动给纸盘拉出位置检测器2	
		D	手动给纸盘纸张宽度检测器	
		E	手动给纸盘纸张长度检测器	
(2)	手动给纸组件	A	拾纸辊	×○
		B	给纸辊	×○
		C	分离辊	×○
		D	手动给纸闸电磁铁	
		E	传送辊12 (驱动)	
		F	手动给纸入口检测	
		G	转矩限制器	×
		H	手动给纸盘纸空检测	
		I	拾纸电磁铁	

(1) 手动给纸盘组件

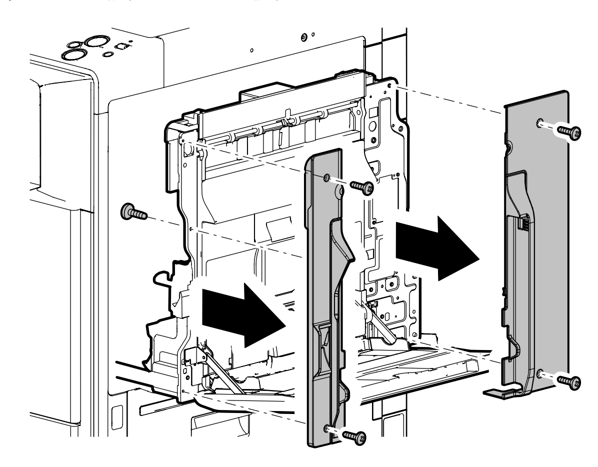
1) 打开右门组件。



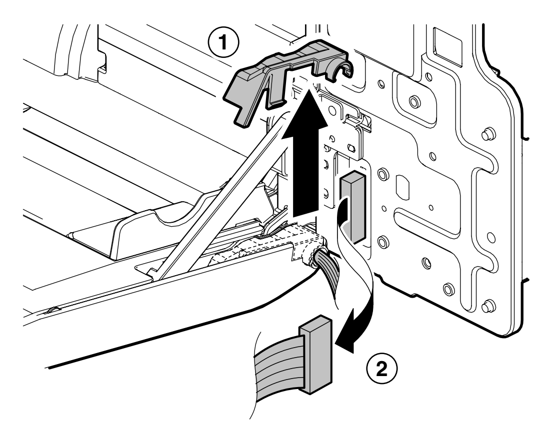
2) 取下螺钉, 取下连接器盖。取下螺钉, 然后取下ADU内盖。



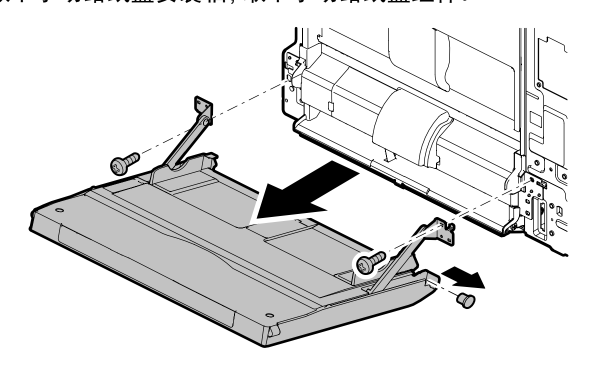
3) 取下ADU机壳F和ADU机壳R。



4) 取下手动给纸电缆盖, 断开连接器。



5) 取下手动给纸盘安装轴, 取下手动给纸盘组件。



a. 温度/湿度传感器

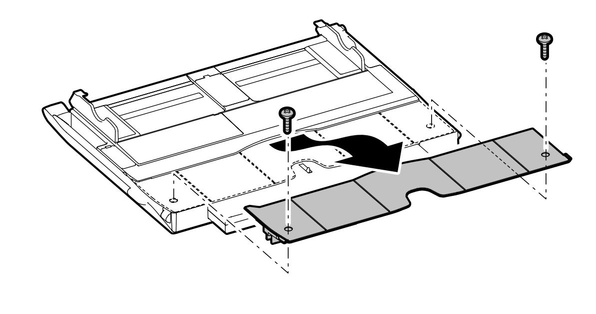
b. 手动给纸盘拉出位置检测器1

c. 手动给纸盘拉出位置检测器2

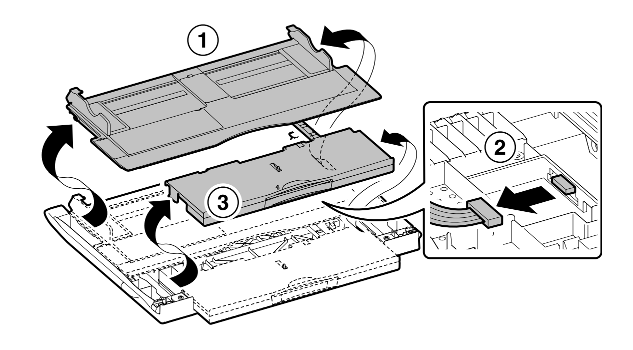
d. 手动给纸盘纸张宽度检测器

1) 取下手动给纸盘组件。

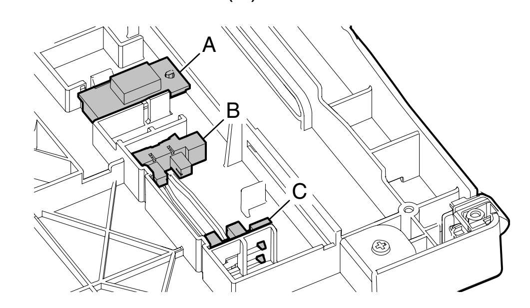
2) 取下手动给纸盘上内盖。



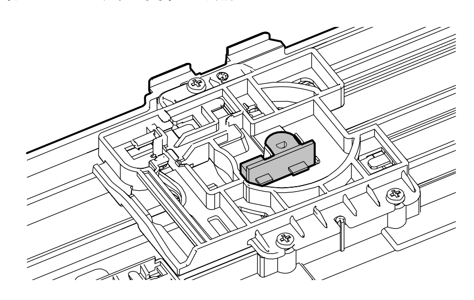
3) 脱开棘爪。提起手动给纸盘上和手动给纸盘2, 断开连接器。



4) 温度 / 湿度传感器 (A), 手动给纸盘拉出位置检测器 1 (B), 手动给纸盘拉出位置检测器 2 (C)。

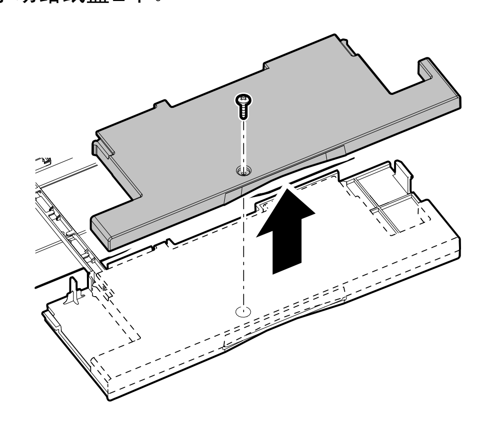


5) 手动给纸盘纸张宽度检测器。

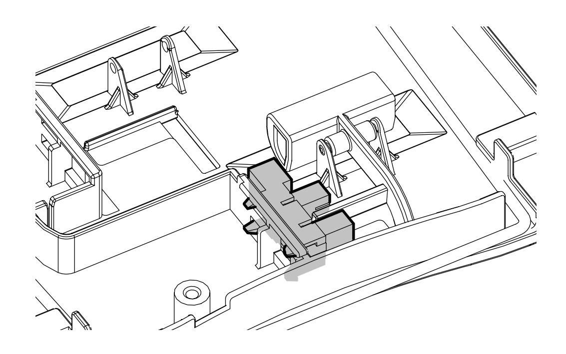


e. 手动给纸盘纸张长度检测器

1) 取下手动给纸盘组件。
2) 取下手动给纸盘 2。
3) 取下手动给纸盘 2 下。

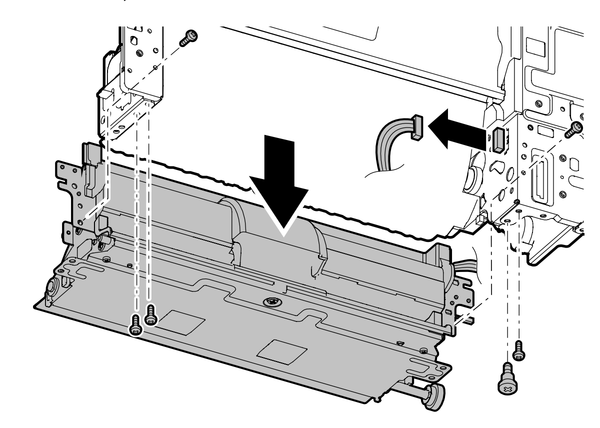


4) 手动给纸盘纸张长度检测器



(2) 手动给纸组件

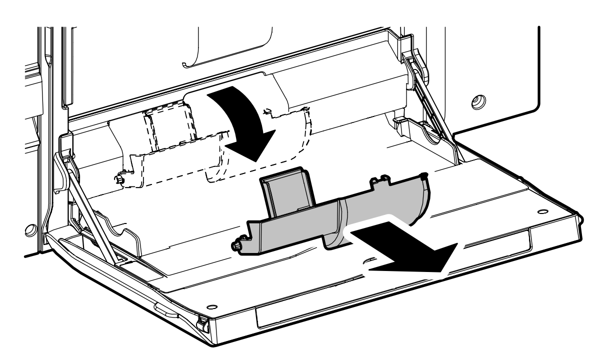
1) 打开右门组件。
2) 取下手动给纸盘组件。
3) 断开连接器, 取下手动给纸组件。



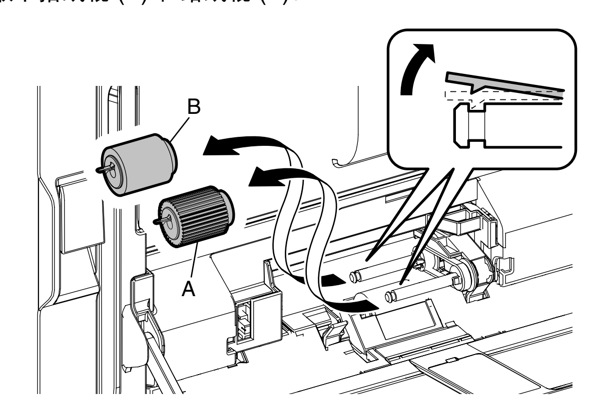
a. 拾纸辊

b. 给纸辊

1) 取下手动给纸拾纸盖。



2) 取下拾纸辊 (A) 和给纸辊 (B)。

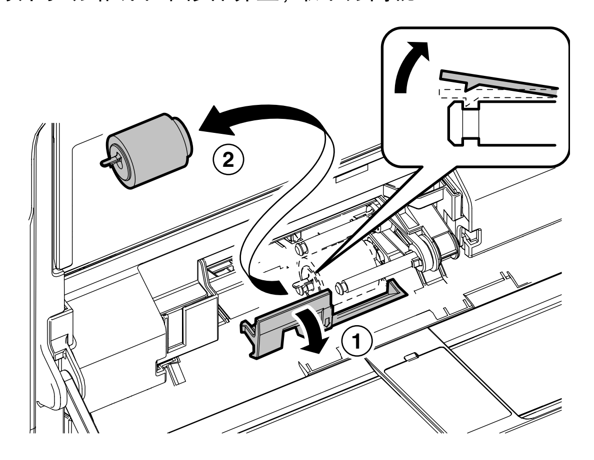


c. 分离辊

1) 取下手动给纸拾纸盖。

2) 取下拾纸辊和给纸辊。

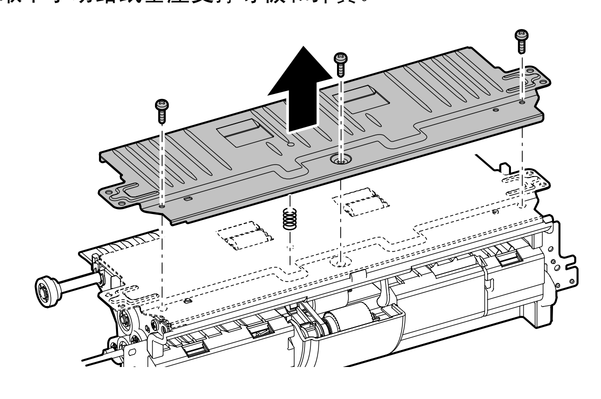
3) 打开手动给纸下维修保养盖，取下分离辊。



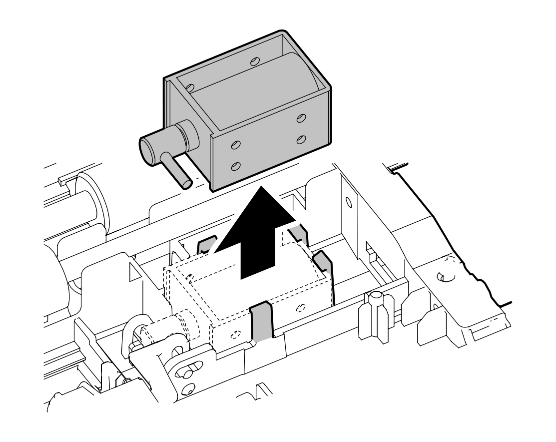
d. 手动给纸闸电磁铁

1) 取下手动给纸组件。

2) 取下手动给纸基座支撑导板和弹簧。



3) 断开连接器，脱开棘爪。取下手动给纸闸电磁铁。

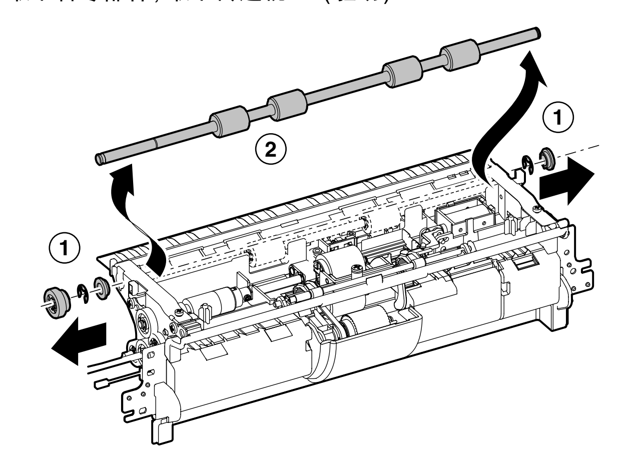


e. 传送辊 12 (驱动)

1) 取下手动给纸组件。

2) 取下手动给纸基座支撑导板和弹簧。

3) 取下各零部件，取下传送辊 12 (驱动)。



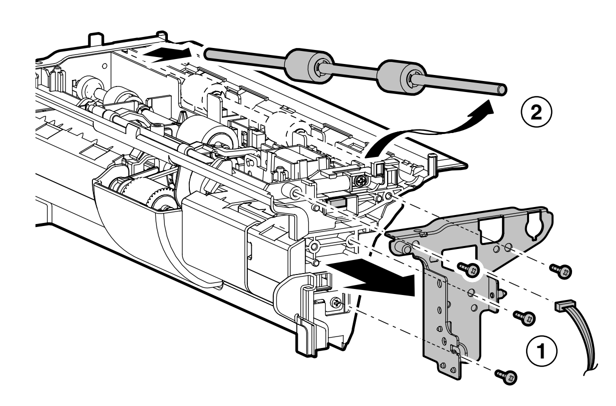
f. 手动给纸入口检测

1) 取下手动给纸组件。

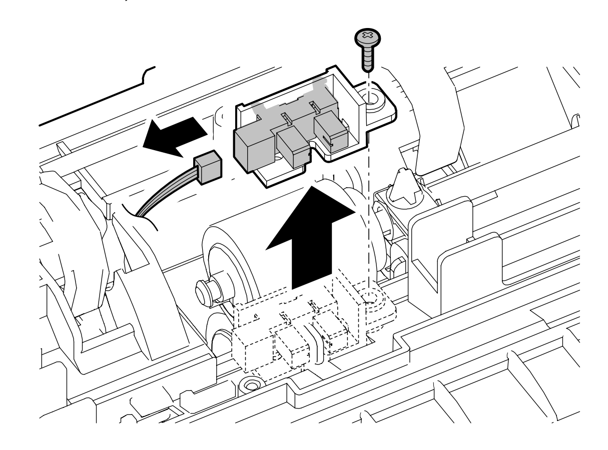
2) 取下手动给纸基座支撑导板和弹簧。

3) 取下传送辊 12 (驱动)。

4) 断开连接器，取下手动给纸前板。取下传送辊 7 (空转) 组件。



5) 断开连接器，取下传感器装配板。



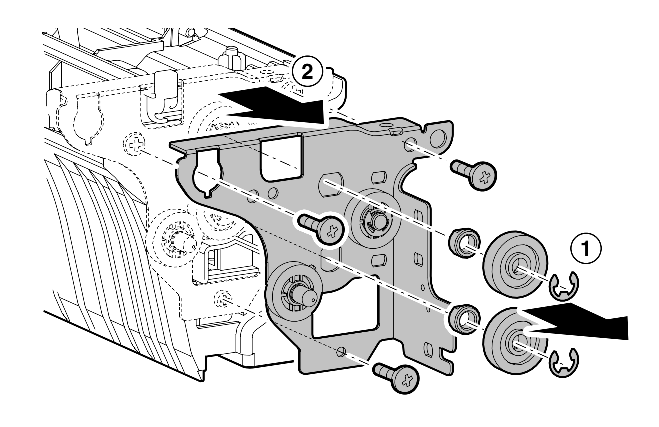
g. 转矩限制器

1) 取下手动给纸组件。

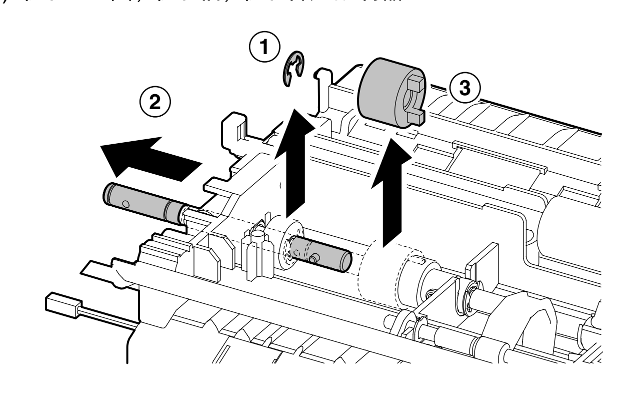
2) 取下手动给纸基座支撑导板和弹簧。

3) 取下传送辊 12 (驱动)。

4) 取下各零部件，取下手动给纸驱动板。



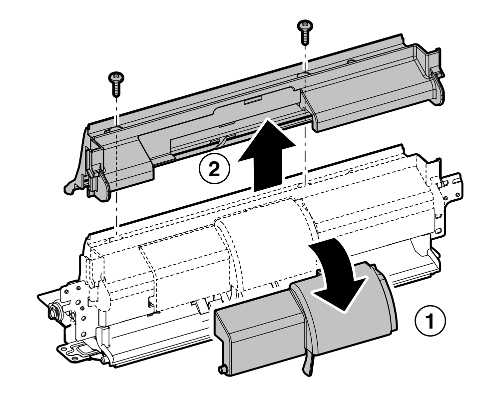
5) 取下 E 型圈，取下轴，取下转矩限制器。



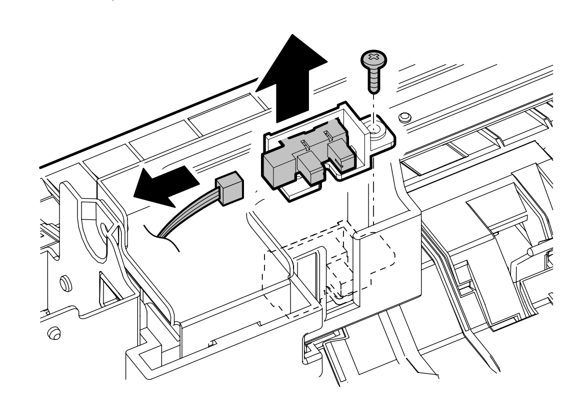
h. 手动给纸盘纸空检测

1) 取下手动给纸组件。

2) 取下手动给纸拾纸盖和手动给纸 ADU 导纸板。



3) 断开连接器，取下传感器装配板。



i. 拾纸电磁铁

1) 取下手动给纸组件。

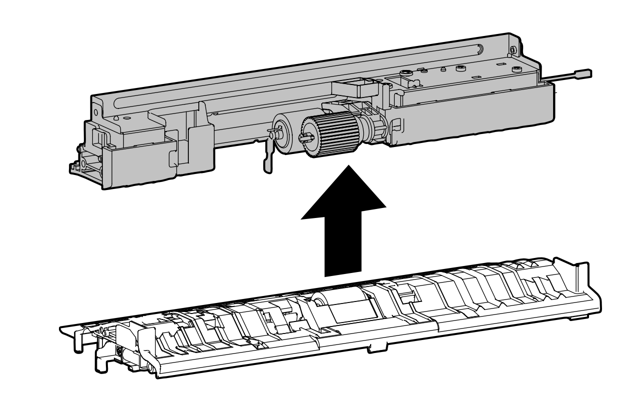
2) 取下手动给纸基座支撑导板和弹簧。

3) 取下传送辊 12 (驱动)。

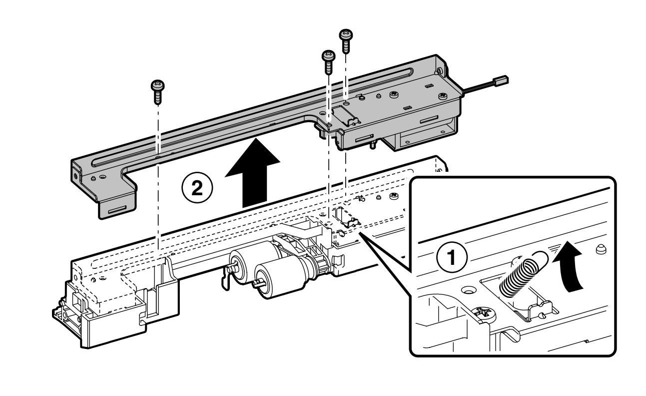
4) 取下手动给纸驱动板。

5) 取下手动给纸前板。

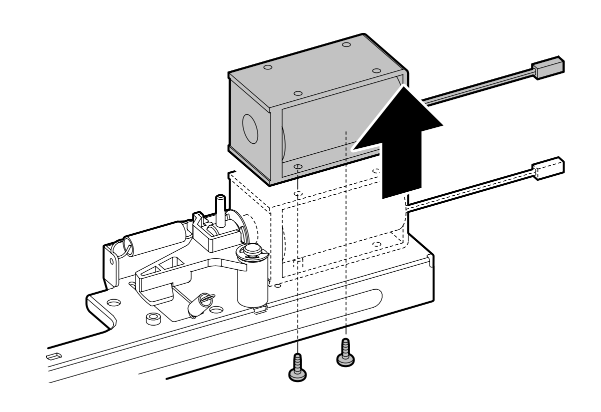
6) 取下手动给纸上基座导纸组件。



7) 取下手动给纸上支撑导板。



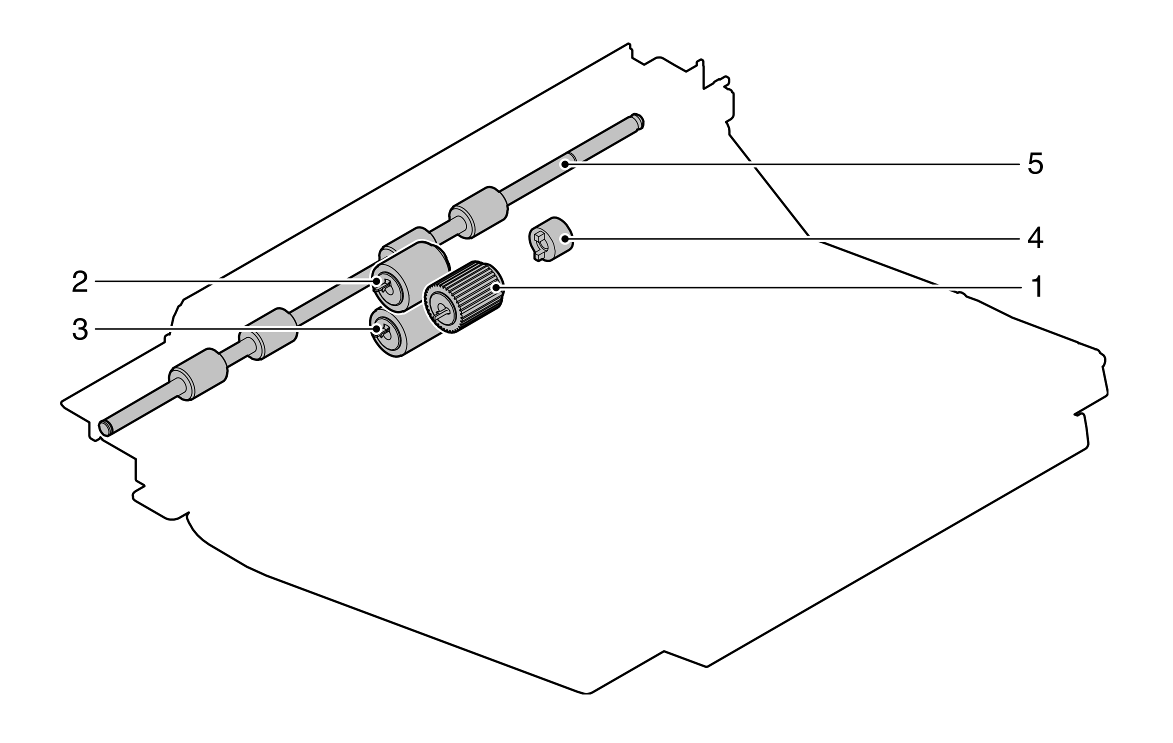
8) 取下拾纸电磁铁。



4. 维修保养

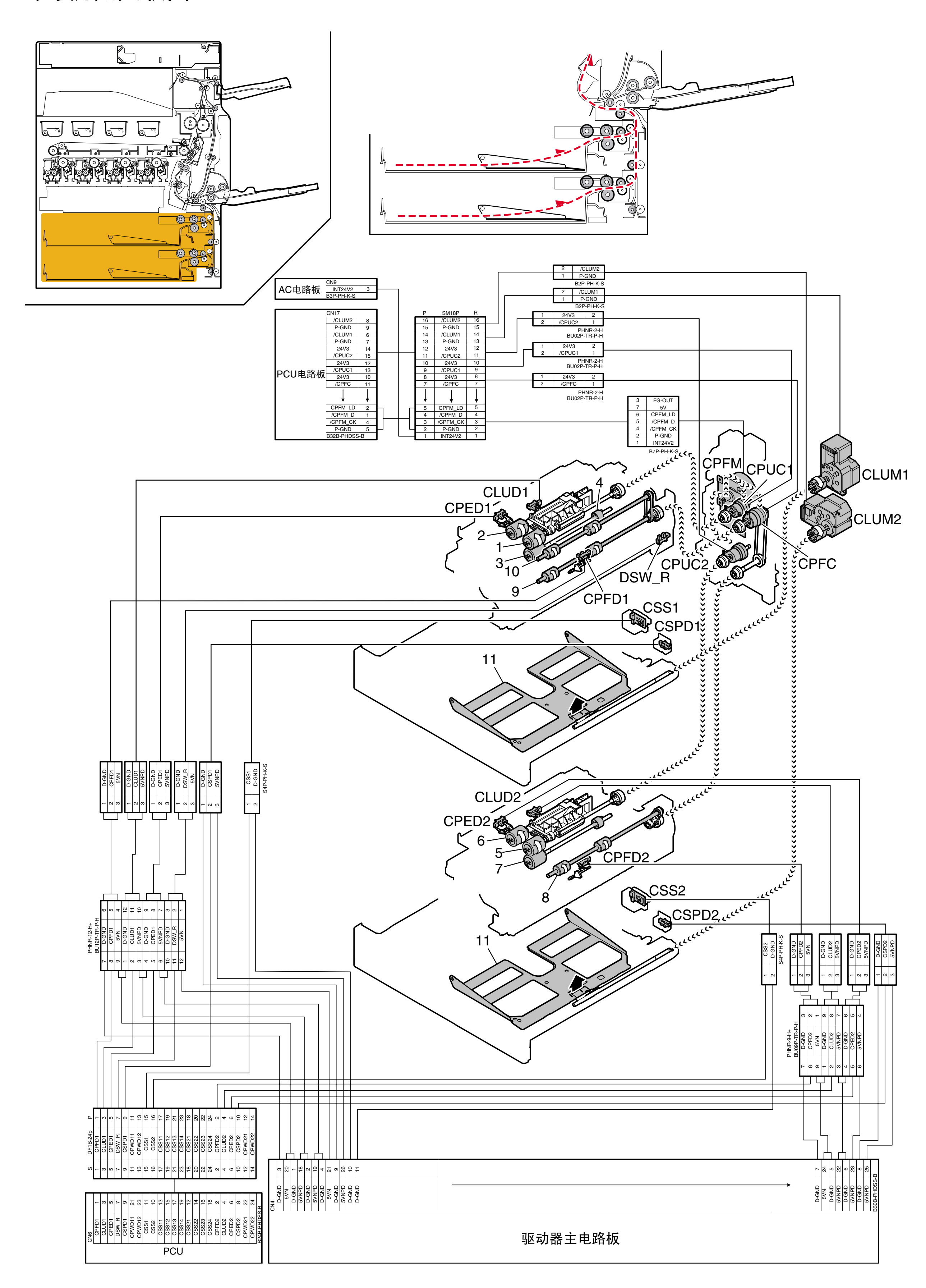
×: 检查 (清洁, 替换或必要时调整)　○: 清洁　▲: 替换　△: 调整　☆: 润滑　□: 移位

No.	部品名称	黑白供应/机械部品	打电话时	100 K	200 K	300 K	400 K	500 K	600 K	700 K	800 K	900 K	1000 K	1100 K	1200 K	备注/参照部品手册。组件/项目号码No. (仅说明替换的部品)
1	拾纸辊	机械部品	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	(P/G No. : [16]-33)
2	给纸辊		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	(P/G No. : [16]-29)
3	分离辊		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	(P/G No. : [15]-37)
4	转矩限制器		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
5	传送辊		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	



[E] 纸盘给纸部分

1. 电气与机械关联图



信号名称	名　　称	功能/动作
CLUD1	纸盘1上限检测（提升HP检测）	纸盘1上限检测。
CLUD2	纸盘2上限检测（提升HP检测）	纸盘2上限检测。
CLUM1	纸盘提升电机（给纸盘1）	驱动纸盘提升板。
CLUM2	纸盘提升电机（给纸盘2）	驱动纸盘提升板。
CPED 1	纸盘1纸空检测	检测纸盘1是否纸空。
CPED 2	纸盘2纸空检测	检测纸盘2是否纸空。
CPFC	纸盘纵向传送离合器	
CPFD1	纸盘1传送检测（纸张入口检测）	纸盘1纸张通过检测。
CPFD2	纸盘2传送检测（纸张入口检测）	纸盘2纸张通过检测。
CPFM	给纸电机	驱动给纸部分。
CPUC1	给纸离合器（给纸盘1）	控制给纸盘部分辊的ON/OFF。
CPUC2	给纸离合器（给纸盘2）	控制给纸盘部分辊的ON/OFF。
CSPD1	纸盘1纸张剩余数量检测	检测纸盘1的纸张剩余数量。
CSPD2	纸盘2纸张剩余数量检测	检测纸盘2的纸张剩余数量。
CSS1	纸盘1存在检测	检测纸盘1是否存在。
CSS2	纸盘2存在检测	检测纸盘2是否存在。
DSW_C	纸盘1，2传送盖打开/关闭检测	检测纸盘1，2传送盖的打开/关闭状态。

No.	名　　称	功能/动作
1	给纸辊（No.1给纸盘）	将纸张送入纸张传送部分。
2	拾纸辊（No.1给纸盘）	将纸张送入给纸辊。
3	分离辊（No.1给纸盘）	分离纸张，避免双页给纸。
4	转矩限制器	对分离辊的转动施加一定阻力，避免双页给纸。
5	给纸辊（No.1给纸盘）	将纸张送入纸张传送部分。
6	拾纸辊（No.2给纸盘）	将纸张送入给纸辊。
7	分离辊（No.2给纸盘）	分离纸张，避免双页给纸。
8	传送辊4（驱动）	将传送辊1和给纸辊（No.2给纸盘）传来的纸张传送到传送辊7。
9	传送辊5（驱动）	将纸盘1送入的纸张传送到传送辊7。
10	传送辊7（驱动）	将给纸盘1，2或3，4送入的纸张传送到传送辊8。
11	转动板	将纸张提升到给纸部位。

2. 动作说明

A. 给纸前准备动作

- 将纸放入纸盘，把纸盘插到机器中，拾纸辊下移，给纸盘传感器打开。
- 提升电机开始转动，抬高转板。
- 纸张上限传感器打开，使转板停止在指定位置。

B. 给纸动作

- 执行复印/打印动作时，电机和离合器开始工作，并在拾纸时间到时转动拾纸辊，送入纸张。
- 同时，给纸辊开始转动将纸张送入纸张传送部分。此时，分离辊转动，以防止双页进纸。

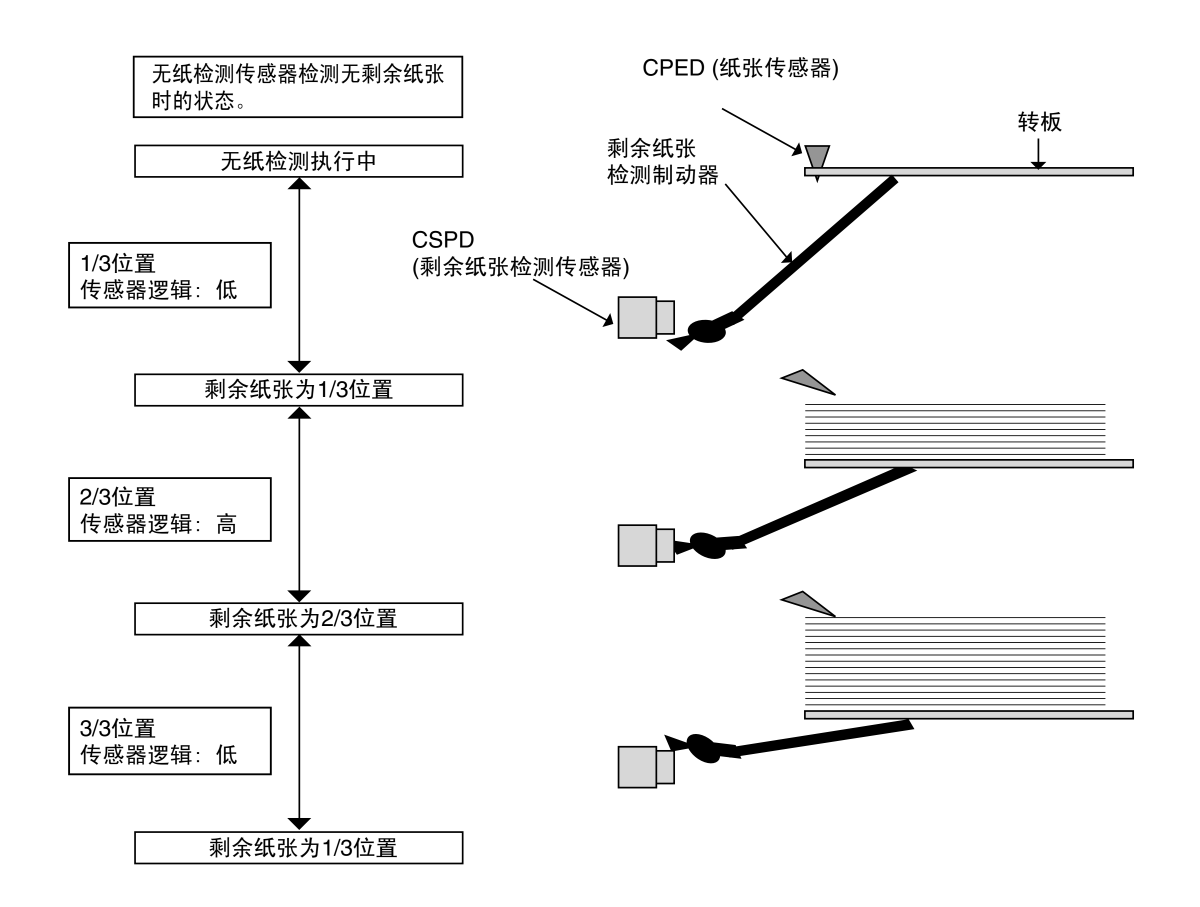
C. 剩余纸张检测

- 剩余纸张检测分4个状态，即：3个状态有纸，还有1个状态为无纸。机器显示纸张剩余状态。

D. 剩余纸张检测方法

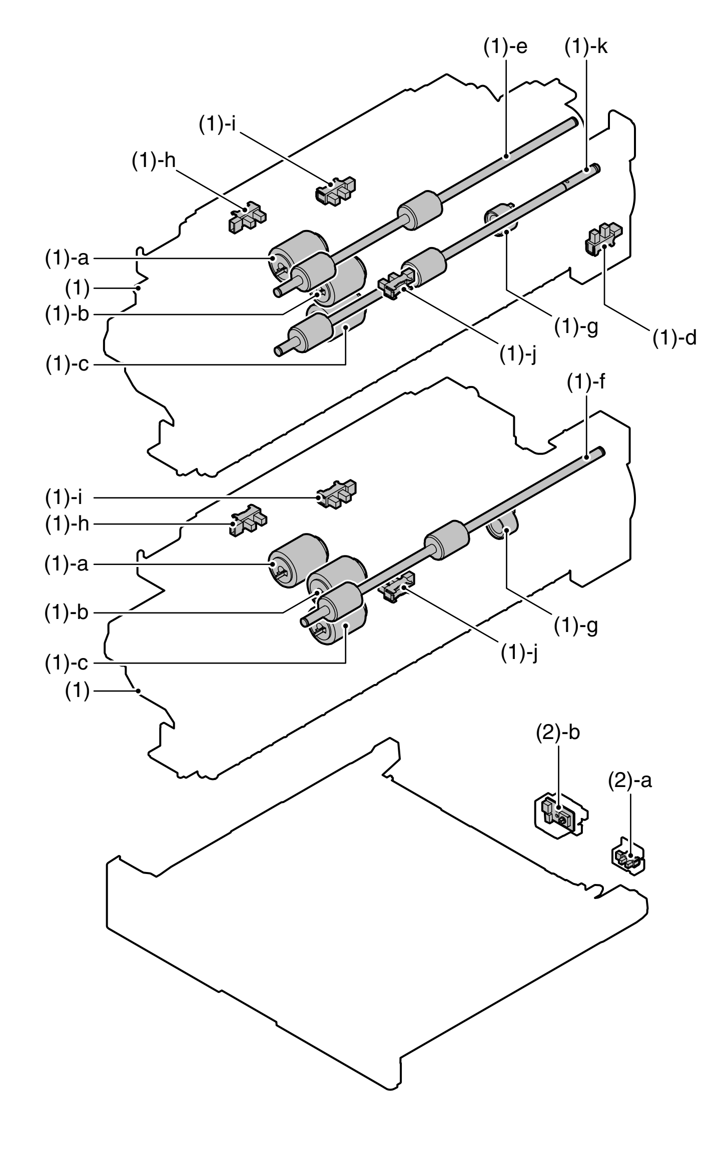
- 根据剩余纸张数量传感器从给纸盘开始提升到上限检测传感器打开状态的变化次数确定纸张的剩余数量。

（下图表示纸盘提升过程中剩余纸张数量检测传感器的状态变化，以及相应状态下的剩余纸张数量变化）



3. 分解和组装

A. 纸盘给纸部分

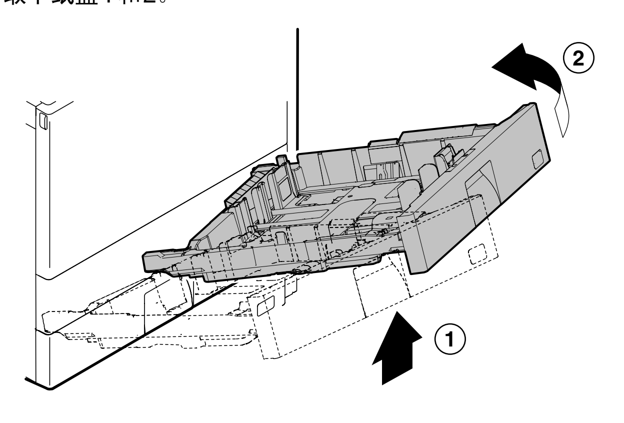


组　　件		部　　品		维修保养
(1)	纸盘给纸组件1, 2	A	拾纸辊	×○
		B	给纸辊	×○
		C	分离辊	×○
		D	纸盘1传送盖检测	
		E	传送辊7 (驱动)	×○
		F	传送辊4 (驱动)	×○
		G	转矩限制器	×
		H	纸盘1, 2有纸检测	
		I	纸盘1, 2上限检测	
		J	纸盘1, 2传送检测	
		K	传送辊5 (驱动)	×○
(2)	其他	A	纸盘1, 2纸张剩余数量检测	
		B	纸盘1, 2存在检测	

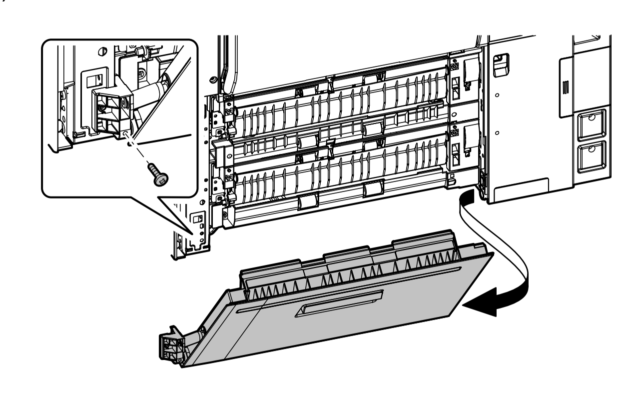
(1) 取下纸盘给纸组件1和2。

1) 取下右机壳前。

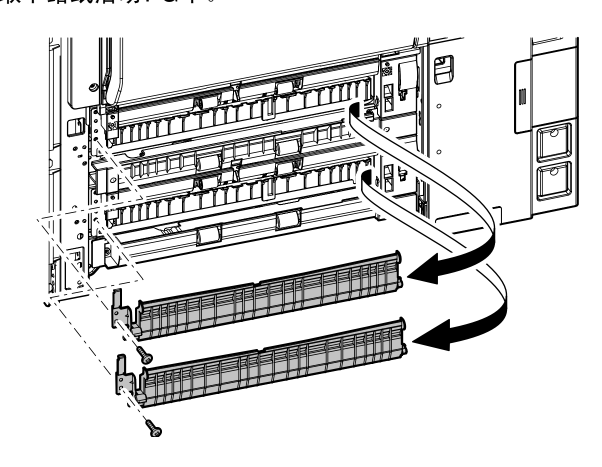
2) 取下纸盘1和2。



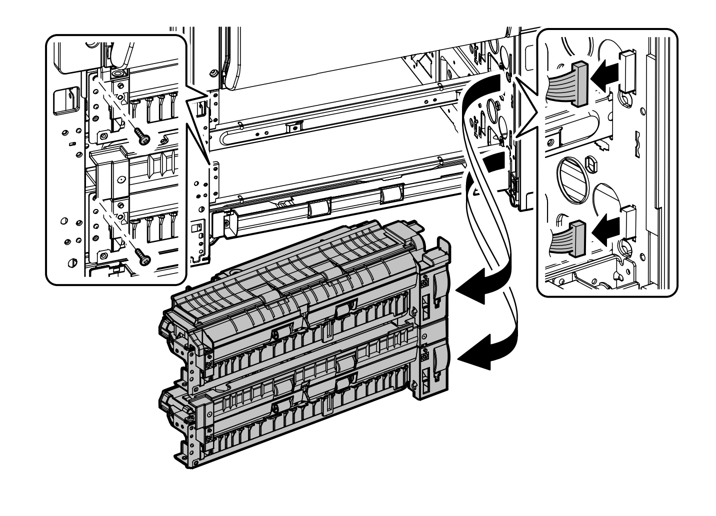
3) 取下右下门组件。



4) 取下给纸活动PG下。



5) 取下给纸组件1, 2。

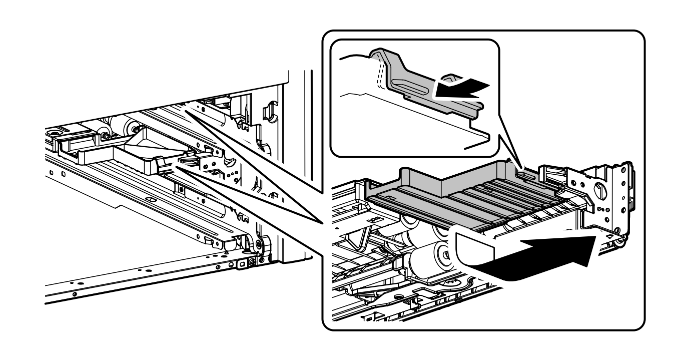


a. 拾纸辊

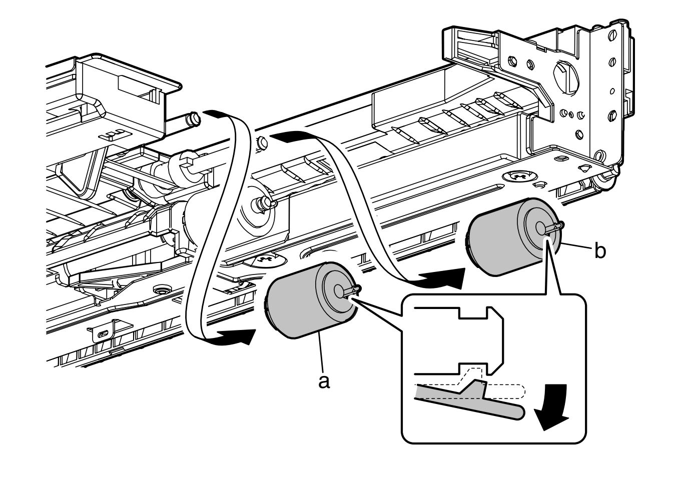
b. 给纸辊

1) 取下纸盘1和2。

2) 取下导纸板。



3) 取下拾纸辊 (a) 和给纸辊 (b)。

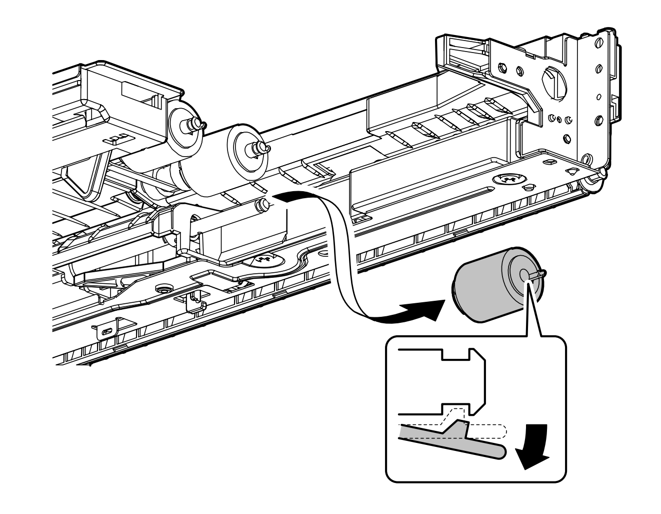


c. 分离辊

1) 取下纸盘1和2。

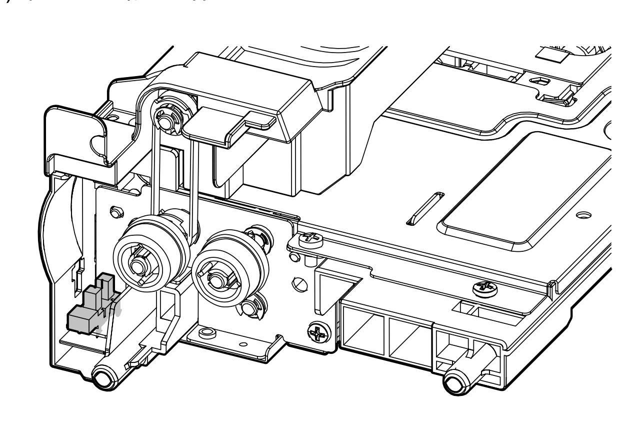
2) 取下导纸板。

3) 取下分离辊。



d. 纸盘1传送盖打开检测

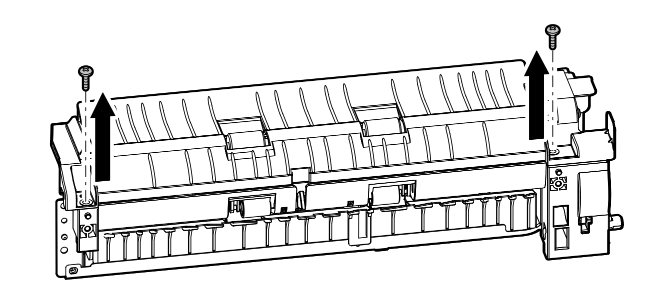
1) 取下纸盘给纸组件1。



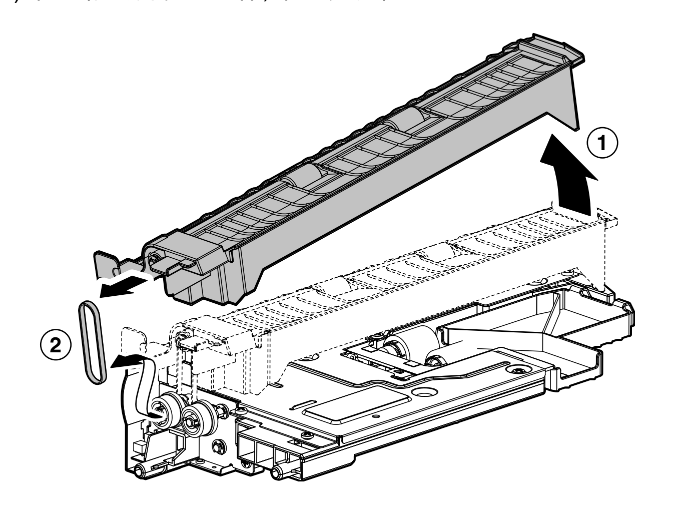
e. 传送辊7 (驱动)

1) 取下纸盘给纸组件1。

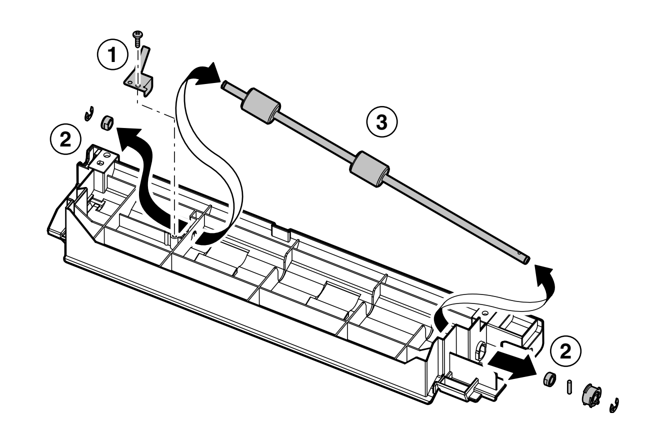
2) 取下螺钉。



3) 取下给纸方向PG组件，取下驱动带。

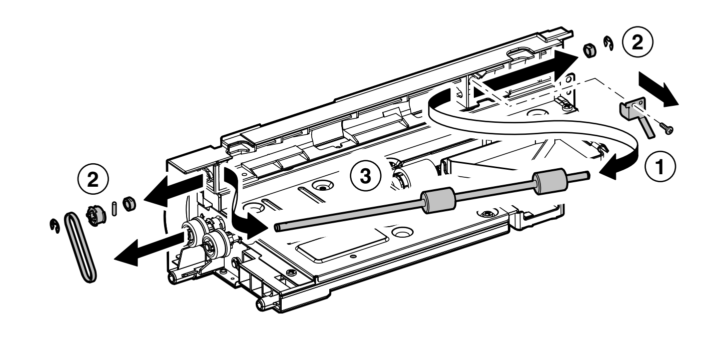


4) 取下接地板。取下各零部件，取下传送辊7 (驱动)。



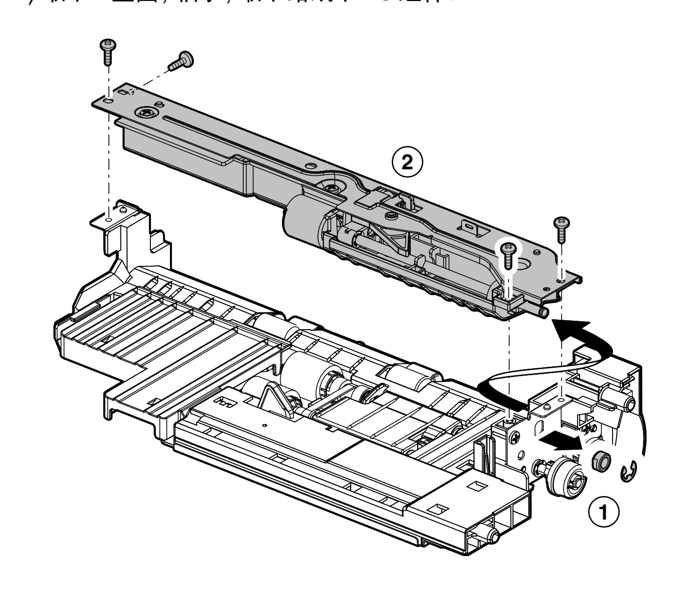
f. 传送辊4 (驱动)

1) 取下纸盘给纸组件2。
2) 取下接地板。取下各零部件。取下传送辊4 (驱动)。

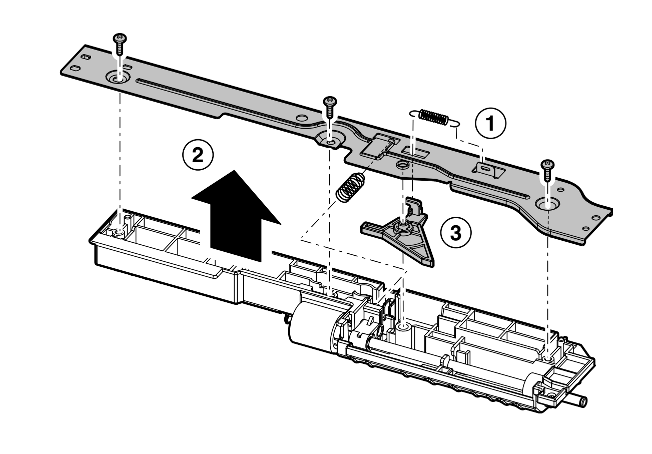


g. 转矩限制器

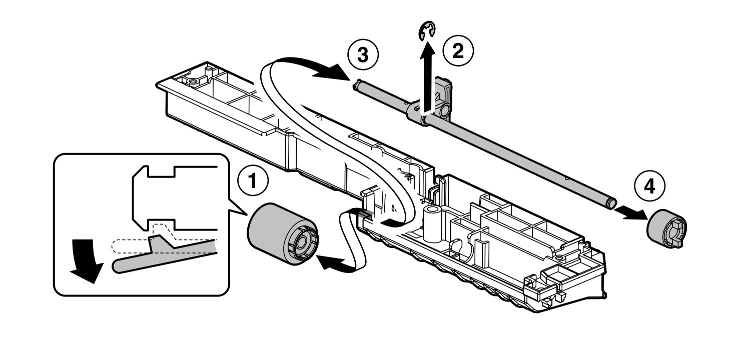
1) 取下给纸组件1, 2。
2) 取下E型圈，轴承，取下给纸下PG组件。



3) 取下压力释放弹簧，取下给纸下PG支撑板。取下分离压力弹簧和分离压力释放板。



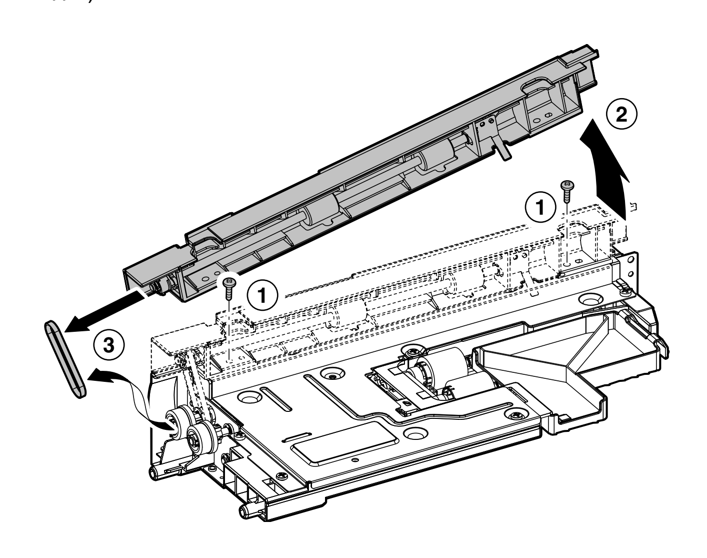
4) 取下分离辊。取下E型圈和分离轴。取下转矩限制器。



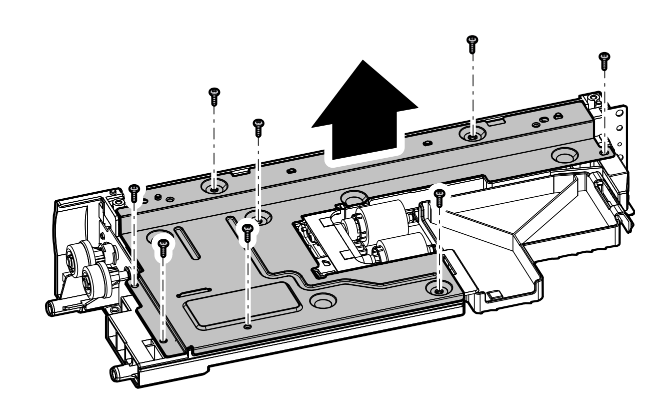
h. 纸盘1, 2有纸检测

i. 纸盘1, 2上限检测传感器

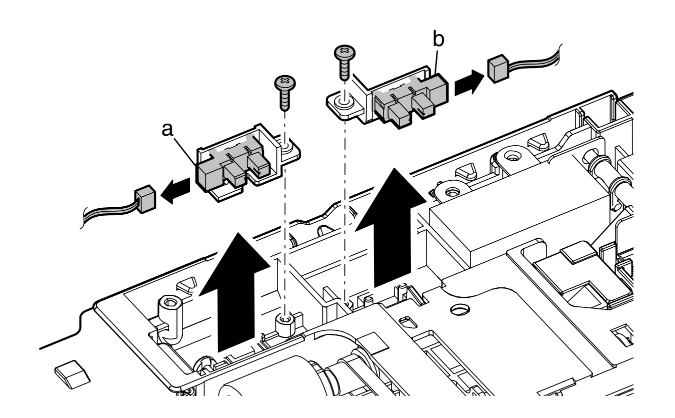
1) 取下给纸组件1, 2。
2) 取下给纸反向PG组件。 (仅纸盘给纸组件1)
3) 取下给纸纵向传送PG组件, 然后取下驱动带。(仅纸盘给纸组件2)



4) 取下给纸上PG支撑板。

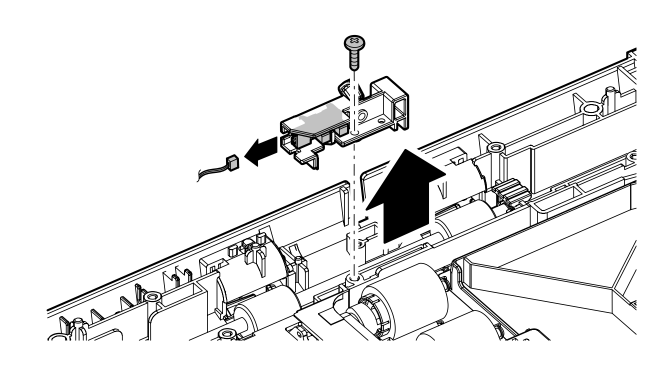


5) 取下纸盘1, 2有纸检测器 (a) 和纸盘1, 2上限检测器 (b)。



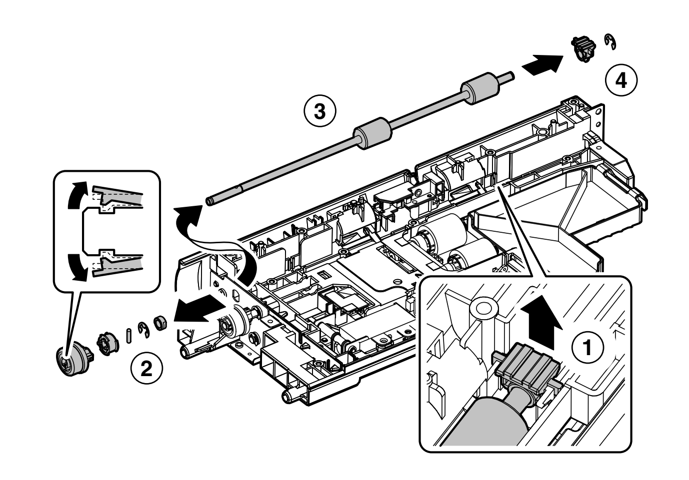
j. 纸盘1, 2传送检测

1) 取下给纸组件1, 2。
2) 取下给纸反向PG组件。 (仅纸盘给纸组件1)
3) 取下给纸纵向传送PG组件。 (仅纸盘给纸组件2)
4) 取下给纸上PG支撑板。
5) 取下纸盘1, 2传送检测器。



k. 传送辊5 (驱动)

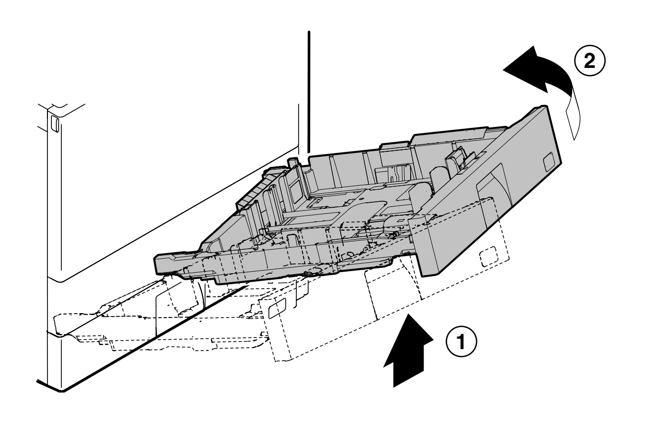
1) 取下纸盘给纸组件1。
2) 取下给纸反向PG组件。
3) 取下给纸上PG支撑板。
4) 取下各零部件, 取下传送辊5 (驱动)。从传送辊5 (驱动) 上取下E型圈和轴承固定。



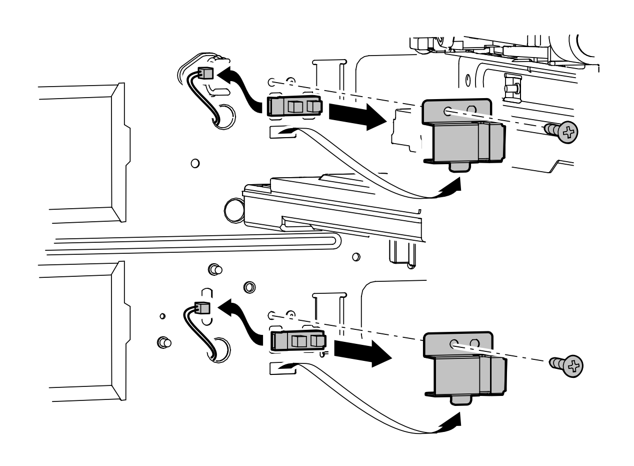
(2) 其　他

a. 纸盘1和2纸张剩余数量检测

1) 取下纸盘1和2。



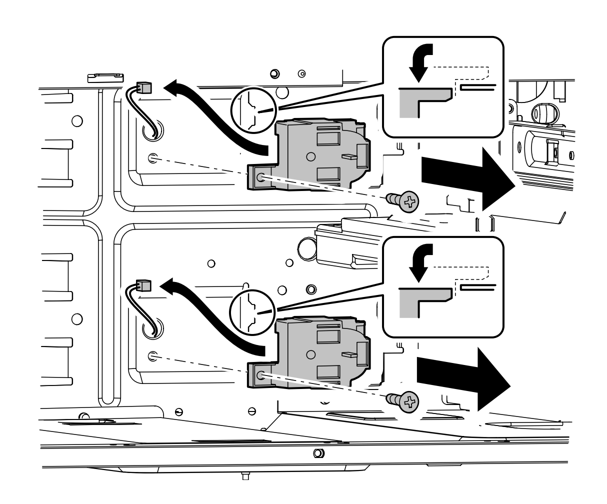
2) 取下连接器和螺钉，然后取下纸盘1和2纸张剩余数量检测器。



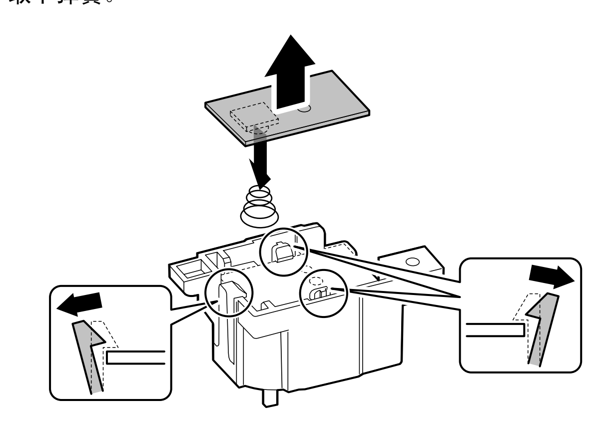
b. 纸盘1，2存在检测

1) 取下纸盘1和2。

2) 取下连接器和螺钉，然后取下纸盘1、 2存在检测器。



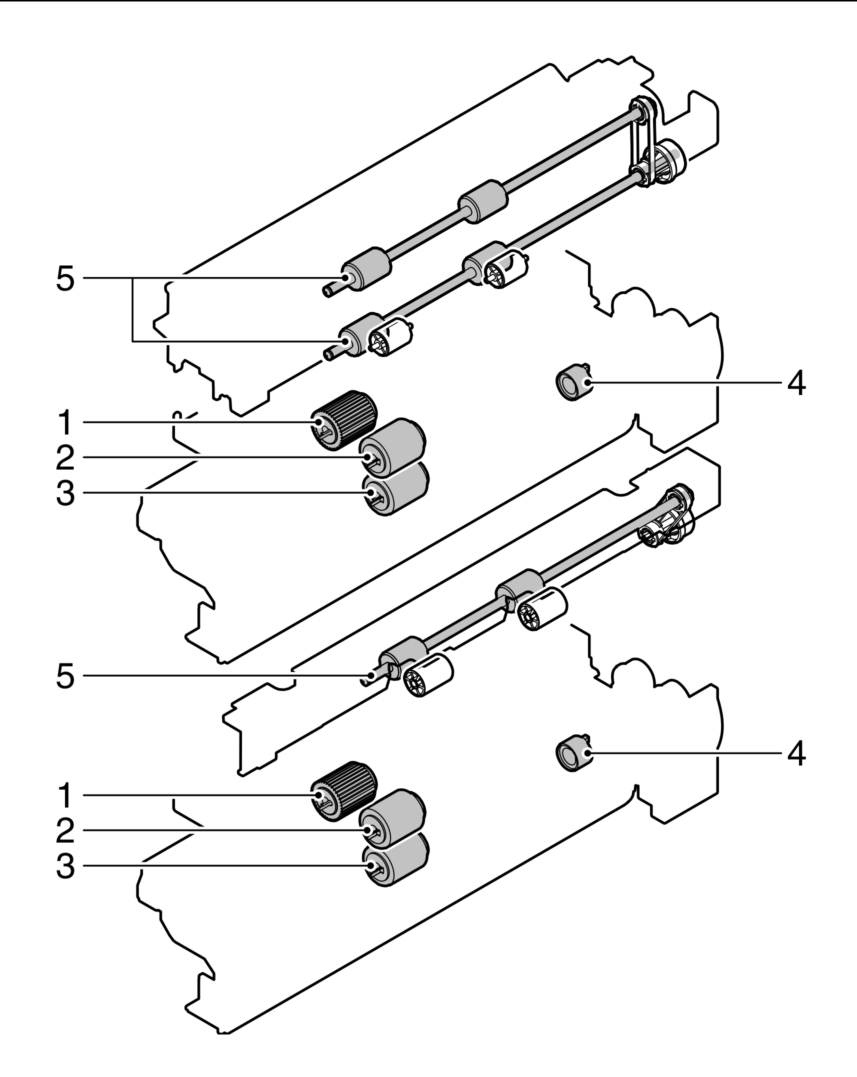
3) 释放棘爪，取下纸盘1、2检测组件。从纸盘1、2存在检测器上取下弹簧。



4. 维修保养

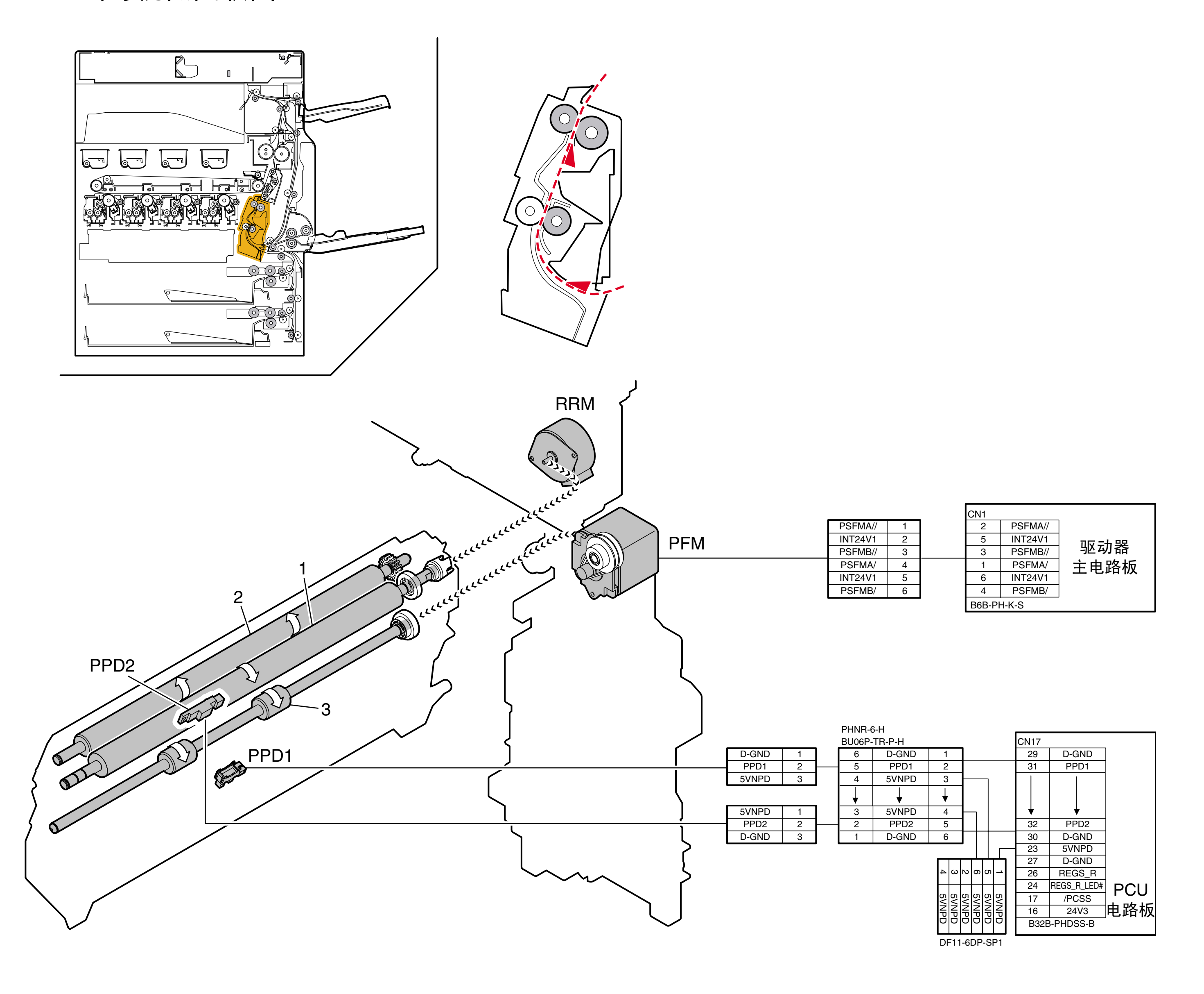
×: 检查 (清洁，替换或必要时调整)　○: 清洁　▲: 替换　△: 调整　☆: 润滑　□: 移位

No.	部品名称	黑白供应/机械部品	打电话时	100 K	200 K	300 K	400 K	500 K	600 K	700 K	800 K	900 K	1000 K	1100 K	1200 K	备注/参照部品手册。组件/项目号码No. (仅说明替换的部品)
1	拾纸辊	机械部品	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	(P/G No. : [11]-40)
2	给纸辊		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	(P/G No. : [11]-41)
3	分离辊		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	(P/G No. : [10]-4)
4	转矩限制器		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
5	传送辊		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	



[F] 纸张传送部分

1. 电气与机械关联图



信号名称	名　　称	功能/动作
PFM	传送电机	在对位辊和给纸部分间进行传送驱动。 在对位辊和右门部分间进行传送驱动。
PPD1	对位前检测	检测对位辊前的纸张。
PPD2	对位检测	检测对位辊后的纸张。
RRM	对位电机	控制和驱动对位辊的ON/OFF。

No.	名　　称	功能/动作
1	对位辊 (驱动)	将纸张传送到转印部分。 /控制纸张传送时间, 调整图像和纸张间的相对位置关系。
2	对位辊 (空转)	对纸张和对位辊施加一个压力, 为传送辊提供一个传送动力, 以传送纸张。
3	传送辊8 (驱动)	将纸张传送到对位辊。

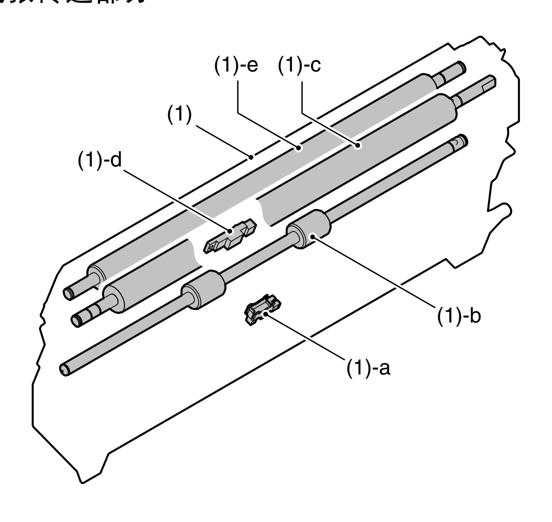
2. 动作说明

A. 纸张传送部分

纸张从各给纸部分送入, 通过传送辊将纸张传送到对位辊。
纸张传送离合器控制各传送辊的ON/OFF。
对位辊控制传送纸张和转印图像间的相对位置，对位辊由传送电机驱动。
纸张和转印图像间的相对位置由传送电机的打开ON时间确定。

3. 分解和组装

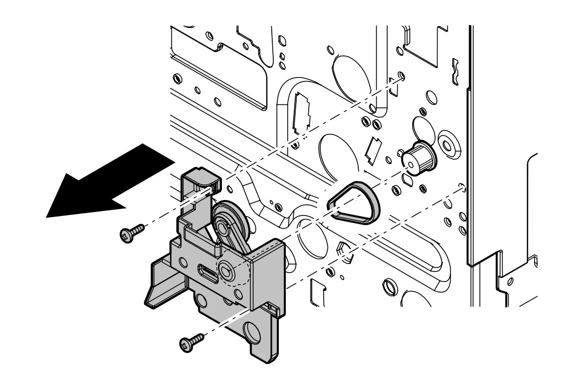
A. 纸张传送部分



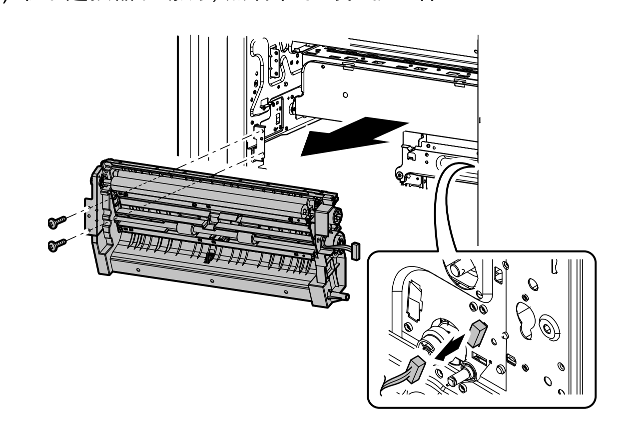
组 件		部 品		维修保养
(1)	对位辊部分	a	对位前检测	
		b	传送辊8 (驱动)	×○
		c	对位辊 (驱动)	×○
		d	对位检测	
		e	对位辊 (空转)	×○

(1) 对位辊组件

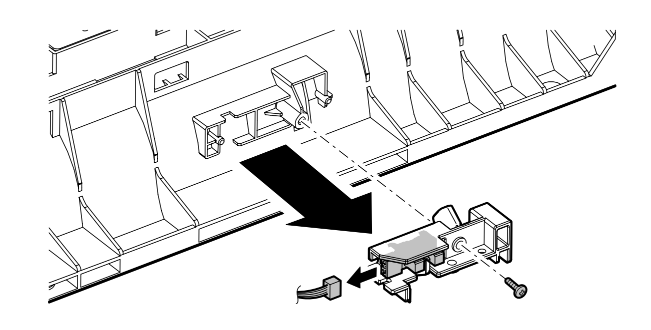
1) 取下显影组件 (K)。
2) 取下感光鼓组件 (K)。
3) 取下主转印组件。
4) 取下纸盘给纸组件1。
5) 取下后机壳。
6) 取下ADU连接驱动。



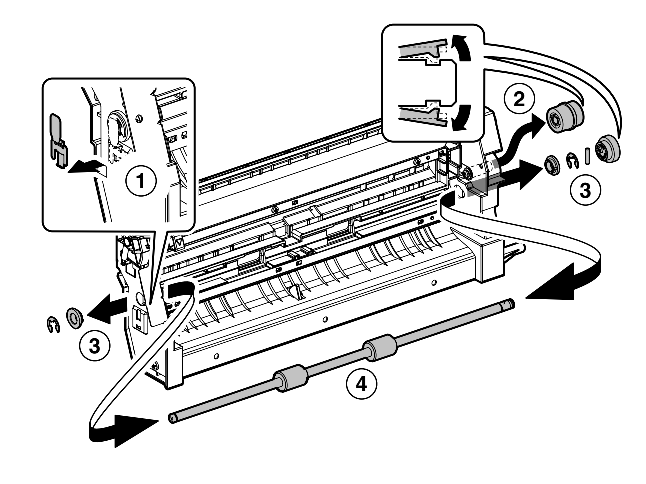
7) 取下连接器和螺钉, 然后取下对位辊组件。



a. 对位前检测
1) 取下对位辊组件。
2) 取下传感器固定。



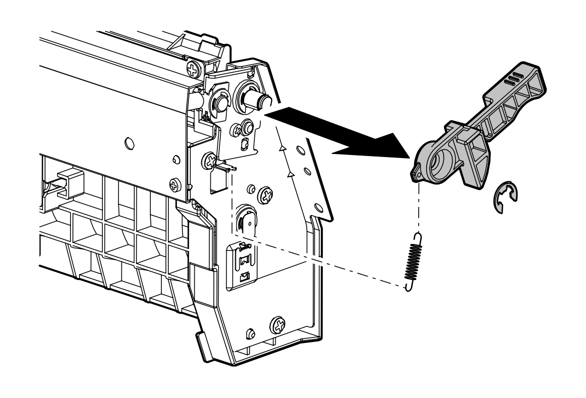
b. 传送辊8 (驱动)
1) 取下对位辊组件。
2) 取下接地板。取下各零部件, 取下传送辊8 (驱动)。



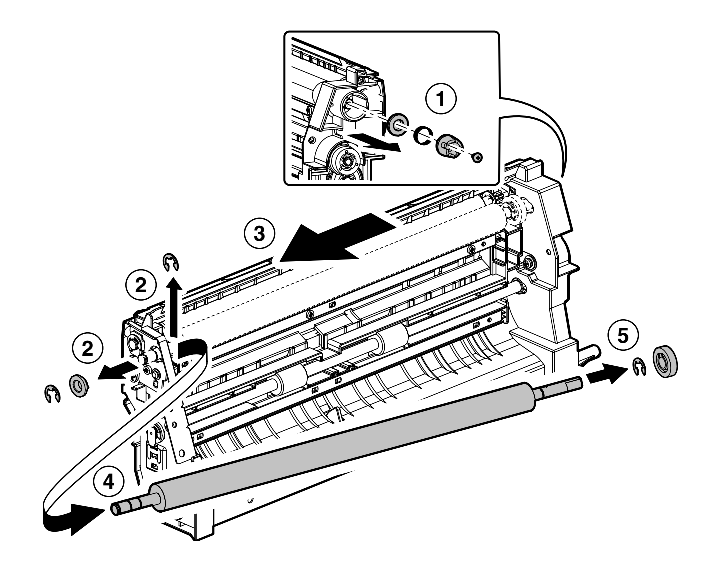
c. 对位辊 (驱动)

1) 取下对位辊组件。

2) 取下弹簧和E型圈, 取下卡纸释放手柄。



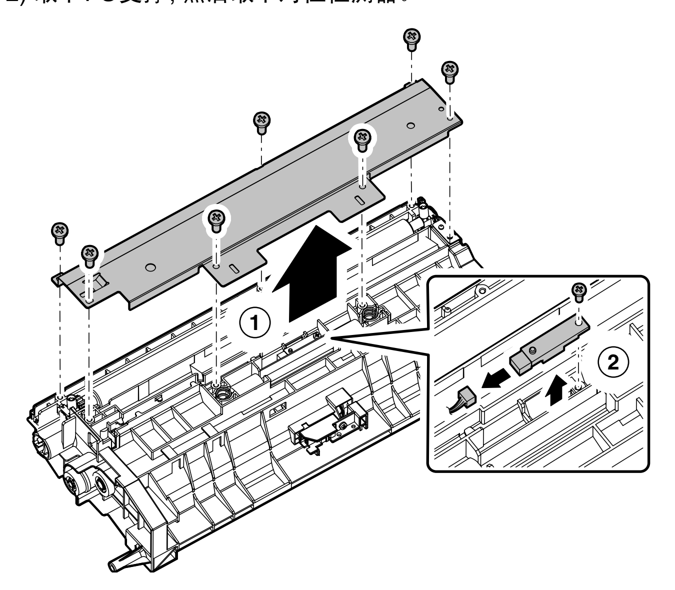
3) 取下各零部件。将对位辊 (驱动) 滑动到前侧。从对位辊 (驱动) 取下平行销， PS齿轮, 和E型圈。



d. 对位检测

1) 取下对位辊组件。

2) 取下PS支撑, 然后取下对位检测器。

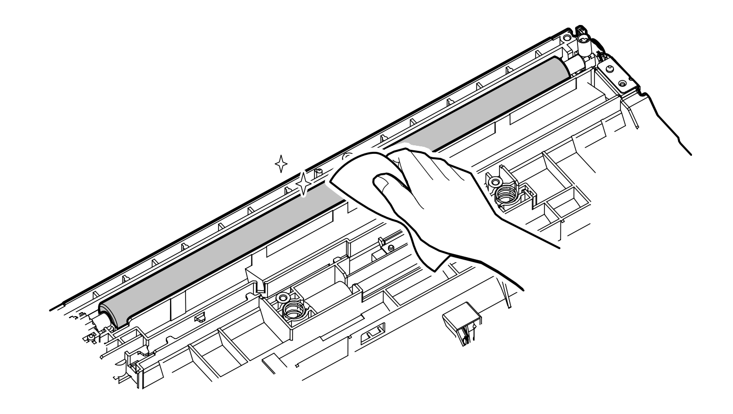


e. 对位辊 (空转)

1) 取下对位辊组件。

2) 取下PS支撑。

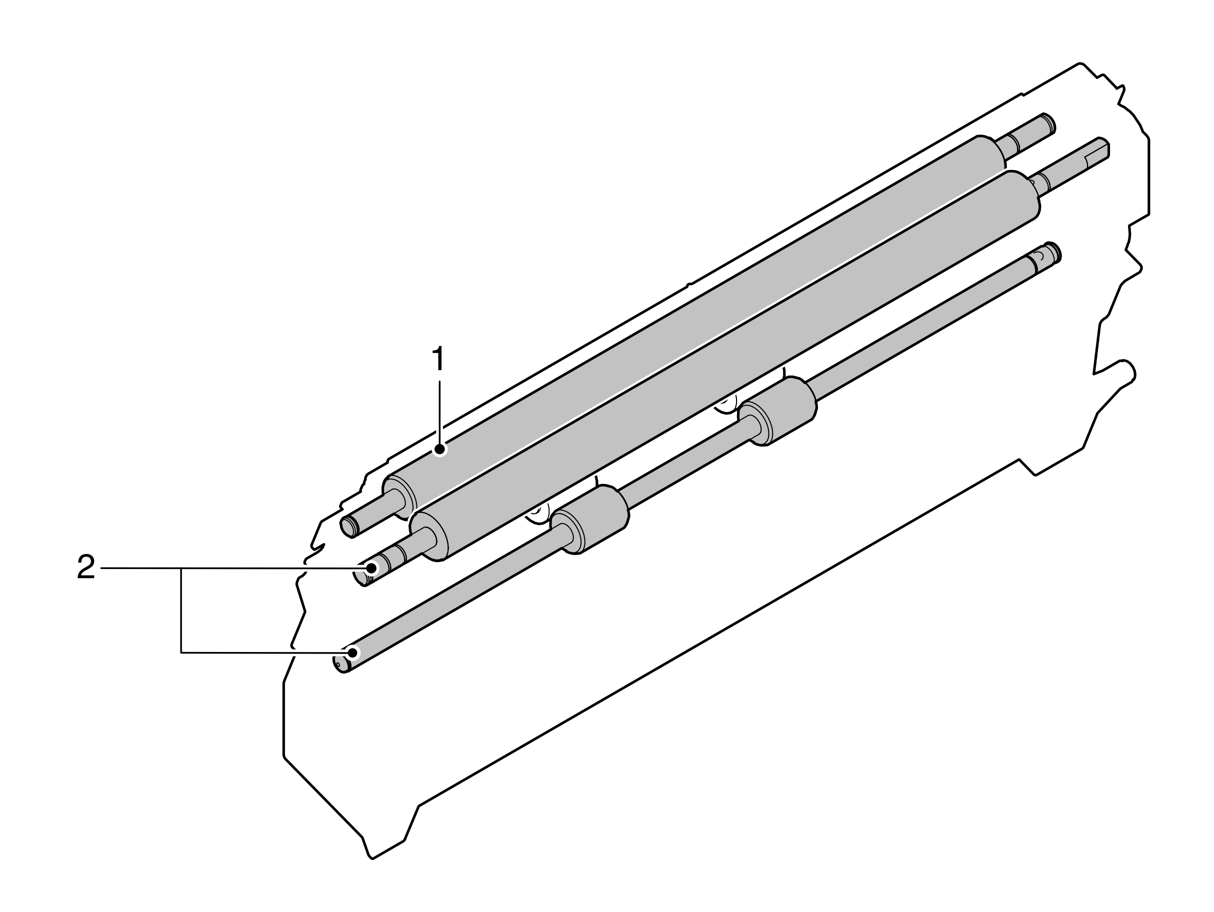
3) 清洁对位辊 (空转)。



4. 维修保养

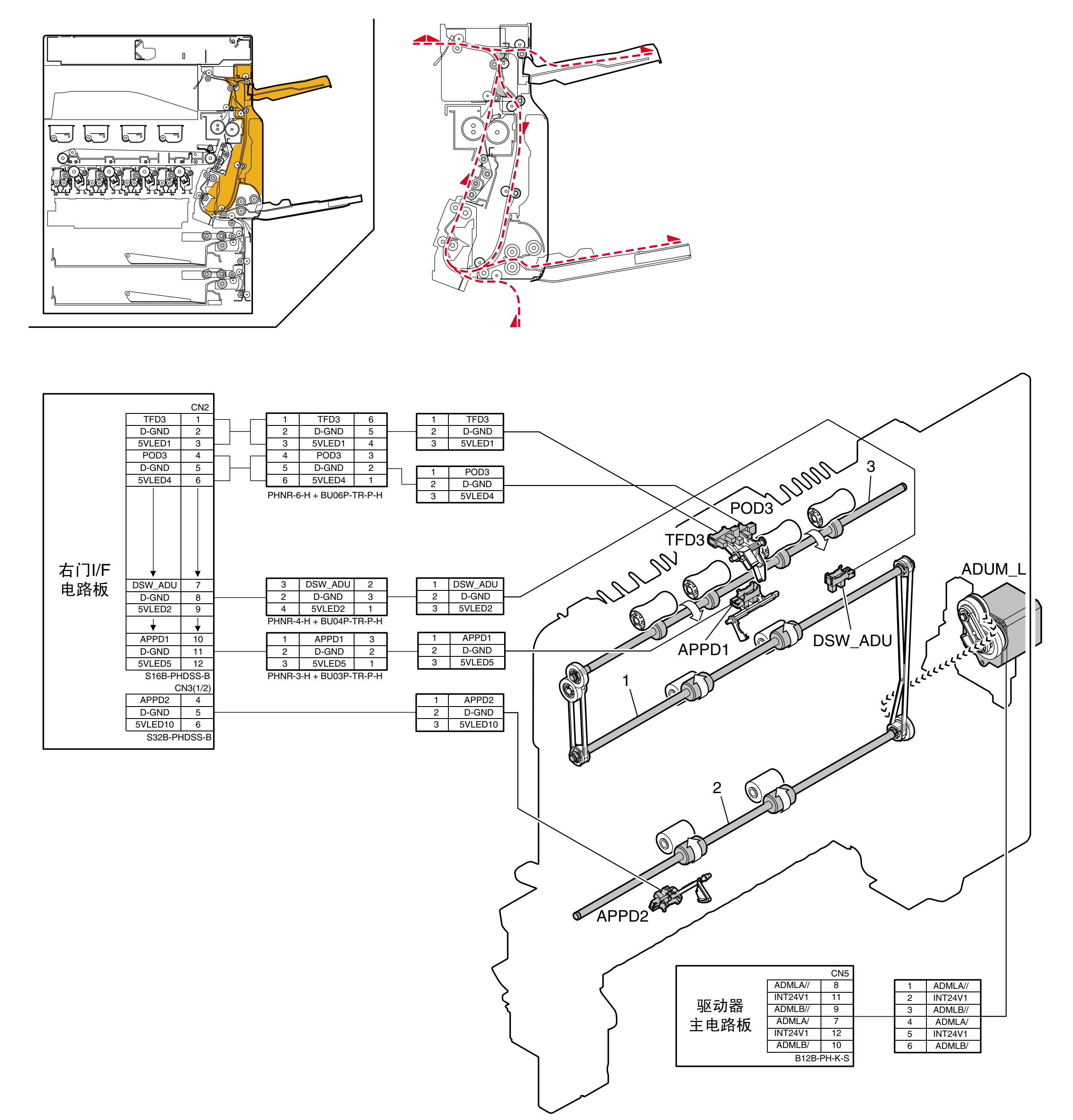
×: 检查 (清洁, 替换或必要时调整)　○: 清洁　▲: 替换　△: 调整　☆: 润滑　□: 移位

No.	部品名称	黑白供应/机械部品	打电话时	100 K	200 K	300 K	400 K	500 K	600 K	700 K	800 K	900 K	1000 K	1100 K	1200 K	备注/参照部品手册。组件/项目号码No. (仅说明替换的部品)
1	PS跟随辊	机械部品	×	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
2	传送辊		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	



[G] 双面部分

1. 电气与机械关联图



信号名称	名　　称	功能/动作
ADUM_L	ADU电机下	驱动右门部分。
APPD1	ADU传送路径检测1	检测双面部分 (ADU) 传送路径上流的纸张通过。
APPD2	ADU传送路径检测2	检测双面部分 (ADU) 传送路径中流的纸张通过。
DSW_ADU	ADU传送打开/关闭检测	双面 (ADU) 盖打开/关闭检测。
POD3	右纸盘排纸检测	检测右纸盘的排纸。
TFD3	检测右纸盘排纸满	检测右纸盘排纸是否满。

No.	名　　称	功能/动作
1	传送辊10 (驱动)	将传送辊13传来的纸张传送到传送辊11。
2	传送辊11 (驱动)	将传送辊10传来的纸张传送到传送辊12。
3	排纸辊2 (驱动)	用来排纸。

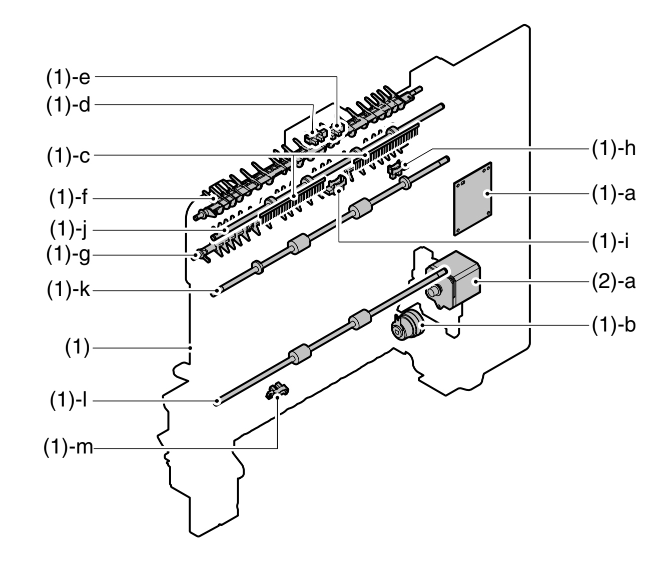
2. 动作说明

A. 双面部分

- 从定影部分传来的纸张通过传送辊 13 (由排纸电机驱动) 传送到排纸辊 1。
  此时，纸张从ADU反向闸导纸板下面通过。
- POD1 (定影部分排纸检测) 检测纸张前边缘一定时间后，排纸驱动电机先正向转动，转动规定时间后，再反向转动。
- 此时，纸张因自身重量从ADU闸导纸板右侧通过。
- ADU电机下驱动传送辊10和11，将纸张传送导双面给纸部分。
- 纸张停止在双面给纸位置，再传送到机器内。

3. 分解和组装

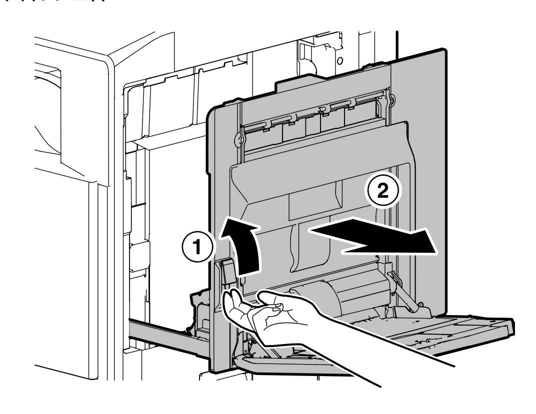
A. 双面部分



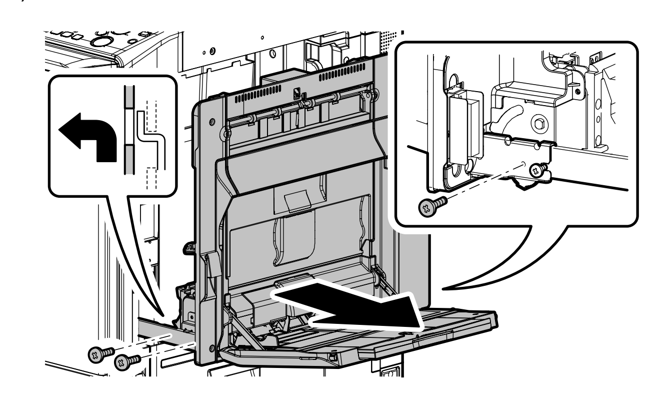
组 件		部 品		维修保养
(1)	右门组件	a	RD I/F 电路板	
		b	手动给纸离合器	
		c	放电刷	×
		d	右纸盘排纸满检测	
		e	右纸盘排纸检测	
		f	ADU翻转门	
		g	ADU闸下	
		h	ADU传送打开/关闭检测	
		i	ADU传送路径检测1	
		j	排纸辊2 (驱动)	×○
		k	传送辊10 (驱动)	×○
		l	传送辊11 (驱动)	×○
		m	ADU传送路径检测2	
(2)	其他	a	ADU电机下	

(1) 右门组件

1) 打开右门组件。



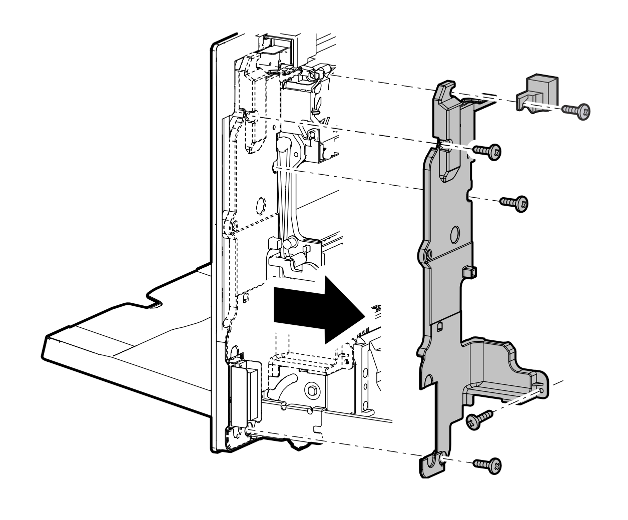
2) 取下右门组件。



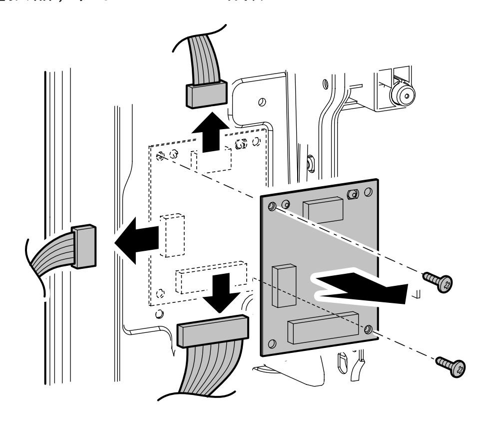
a. RD I/F 电路板

1) 打开右门组件。

2) 取下连接器盖，取下ADU内盖。

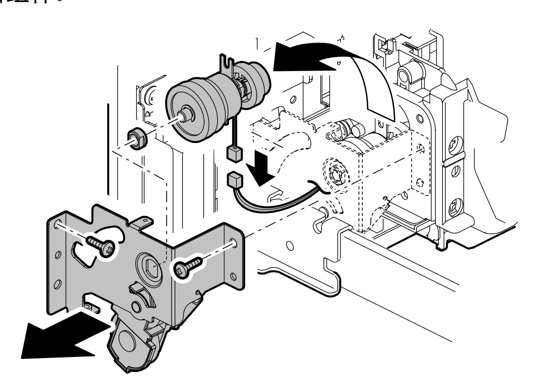


3) 取下连接器，取下 RD I/F 电路板。

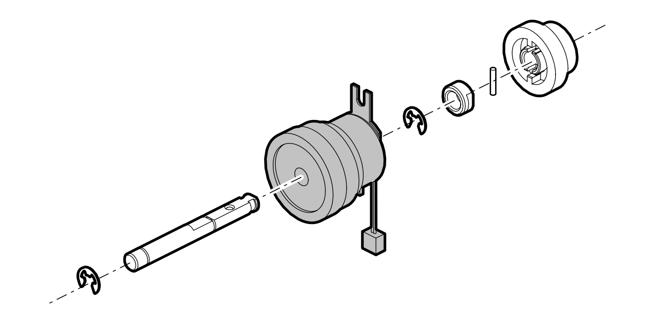


b. 手动给纸离合器

1) 打开右门组件。
2) 取下连接器盖，取下 ADU 内盖。
3) 取下手动给纸驱动连接板。断开连接器，然后取下手动给纸离合器组件。



4) 取下手动给纸离合器。

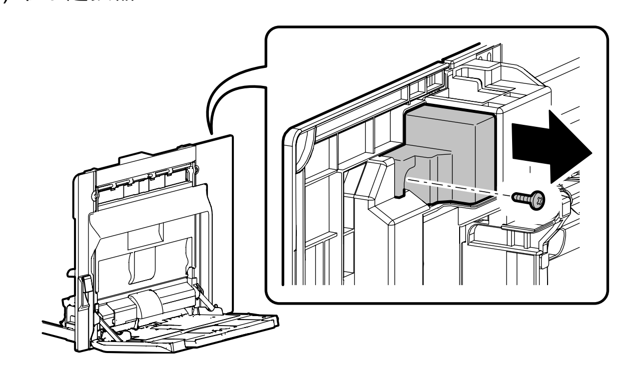


c. 放电刷

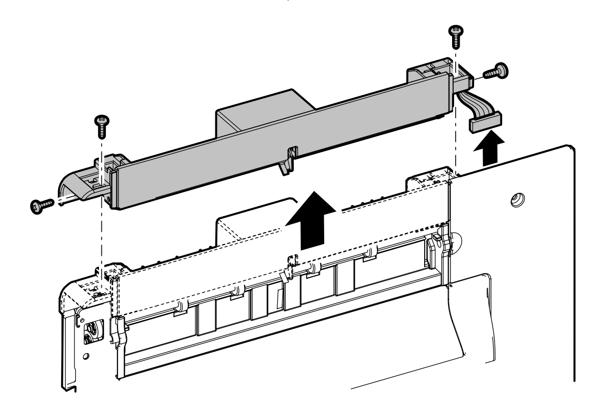
d. 右纸盘排纸满检测

e. 右纸盘排纸检测

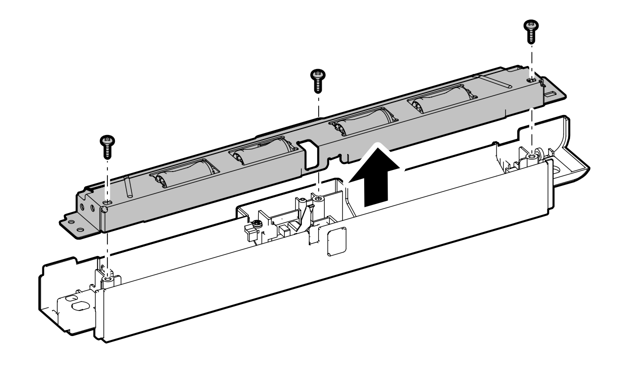
1) 打开右门组件。
2) 取下连接器盖。



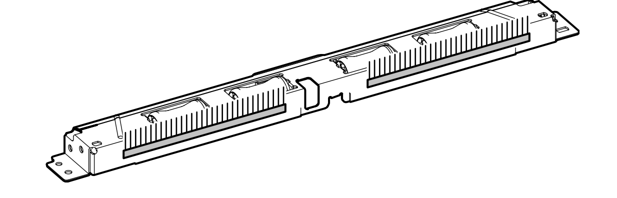
3) 取下右纸盘排纸上机壳组件，断开连接器。



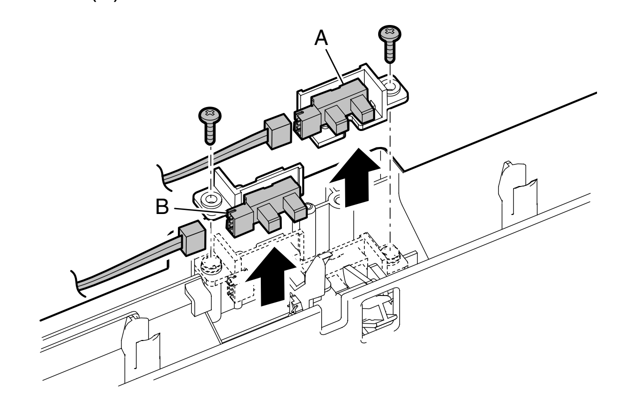
4) 取下右纸盘排纸 PG 上。



5) 检查放电刷。

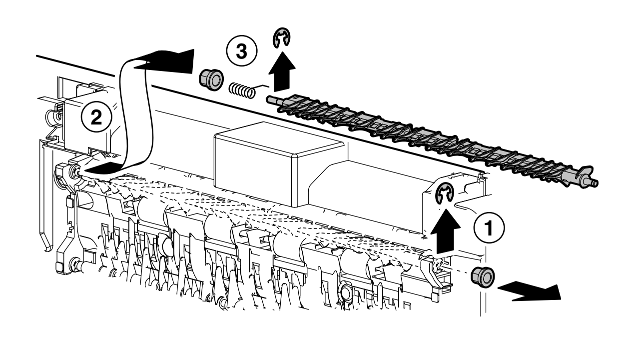


6) 取下各传感器装配板，右纸盘排纸满检测器 (A), 和右纸盘排纸检测器 (B)。



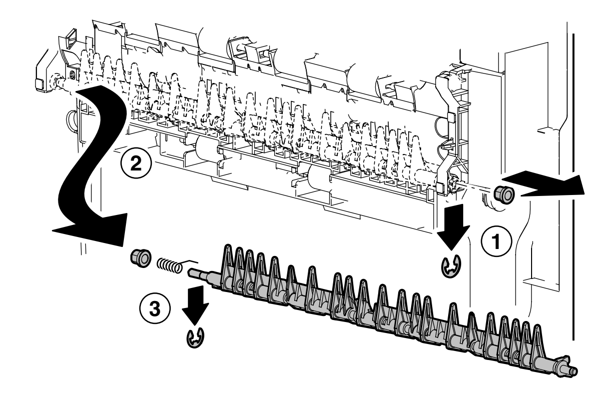
f. ADU翻转门

1) 打开右门组件。
2) 取下各零部件, 取下ADU翻转门。



g. ADU闸下

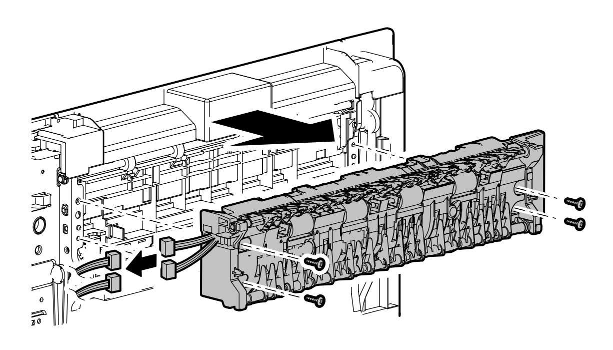
1) 打开右门组件。
2) 取下各零部件, 取下ADU闸下。



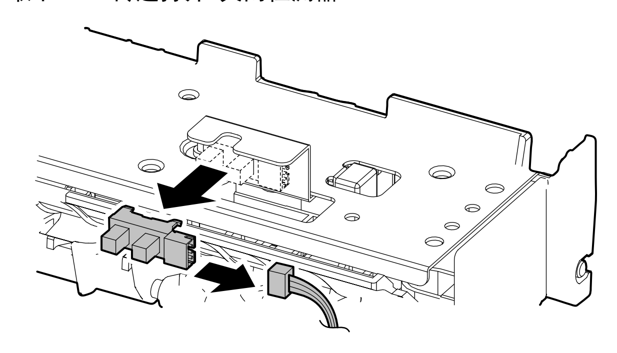
h. ADU传送打开/关闭检测

i. ADU传送路径检测1

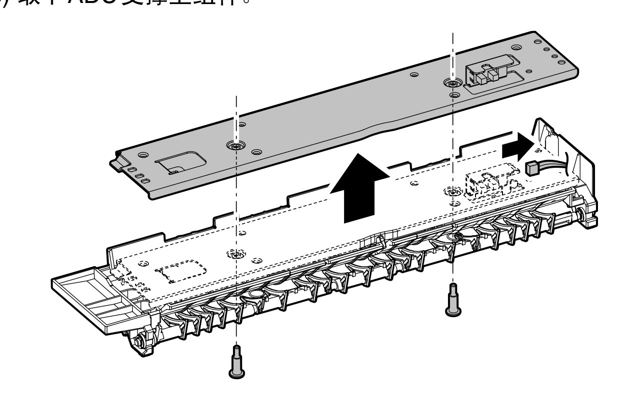
1) 打开右门组件。
2) 取下ADU内盖。
3) 断开连接器，取下反向PG组件。



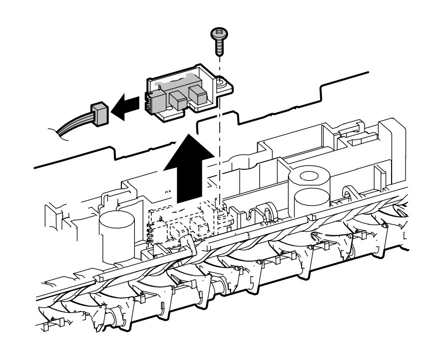
4) 取下ADU传送打开/关闭检测器。



5) 取下ADU支撑上组件。

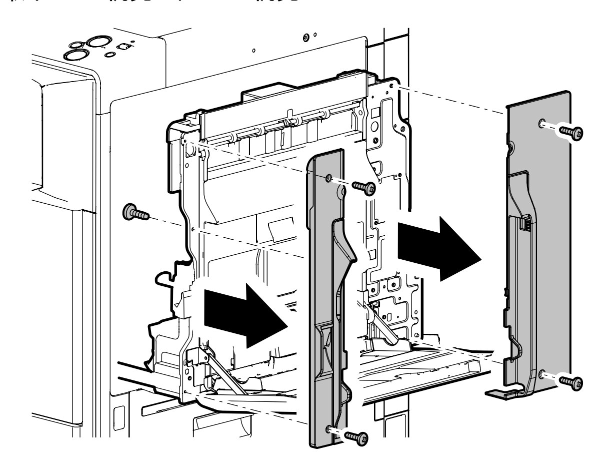


6) 取下ADU传送路径检测器1。

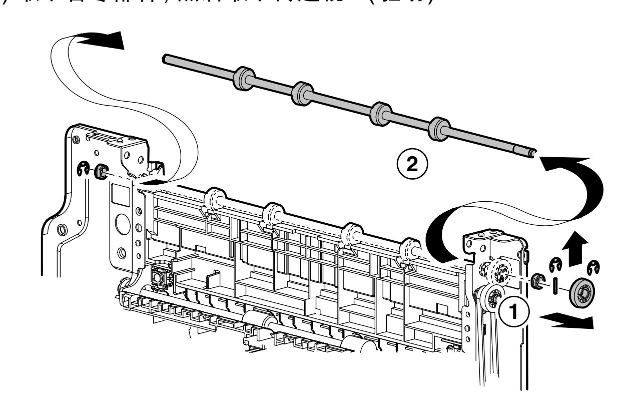


j. 排纸辊2 (驱动)

1) 打开右门组件。
2) 取下连接器盖，取下ADU内盖。
3) 取下ADU机壳F和ADU机壳R。



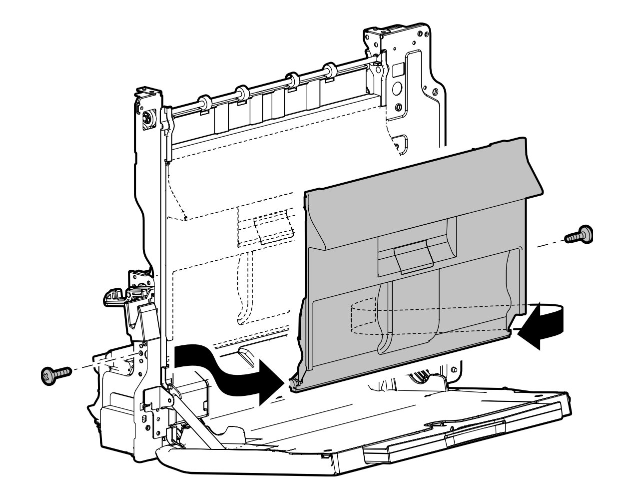
4) 取下反向PG组件。
5) 取下各零部件，然后取下传送辊2 (驱动)。



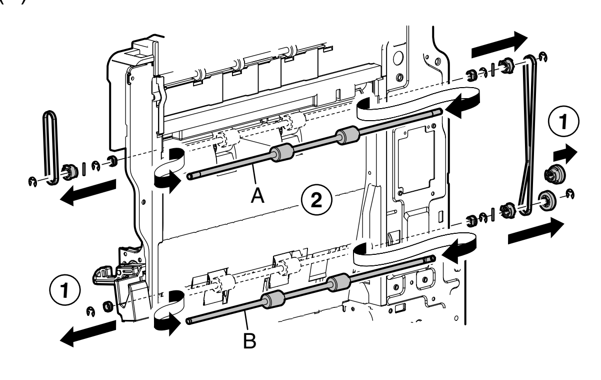
k. 传送辊10 (驱动)

l. 传送辊11 (驱动)

1) 打开右门组件。
2) 取下连接器盖，取下ADU内盖。
3) 取下ADU机壳F和ADU机壳R。
4) 取下反向PG组件。
5) 取下上传送支轴固定，取下ADU打开/关闭门。

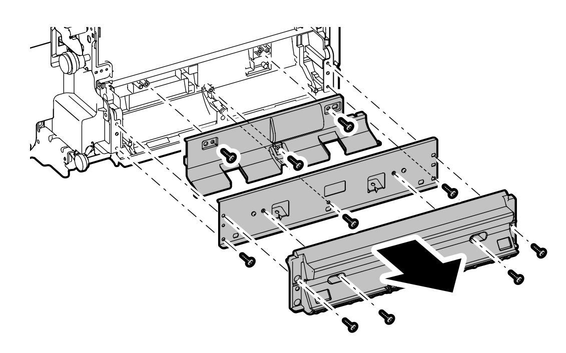


6) 取下各零部件，取下传送辊10 (驱动) (A) 和传送辊11 (驱动) (B)。

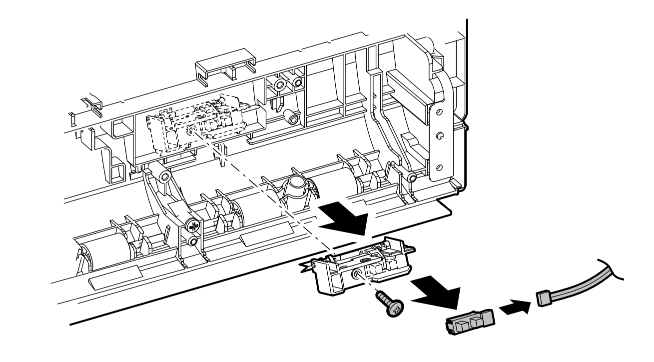


m. ADU传送路径检测2

1) 打开右门组件。
2) 取下右门传送PG、跟随加压板和ADU废粉盖。



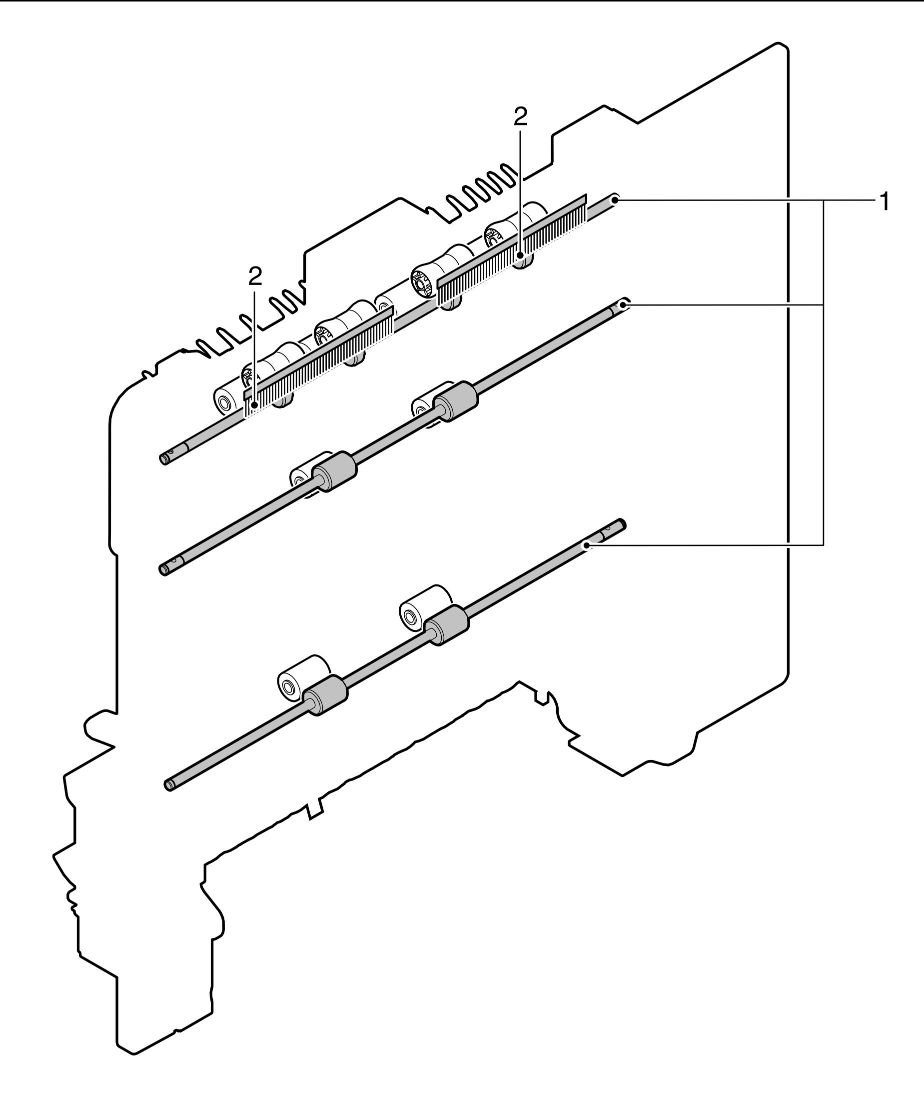
3) 取下ADU传送路径检测器2。



4. 维修保养

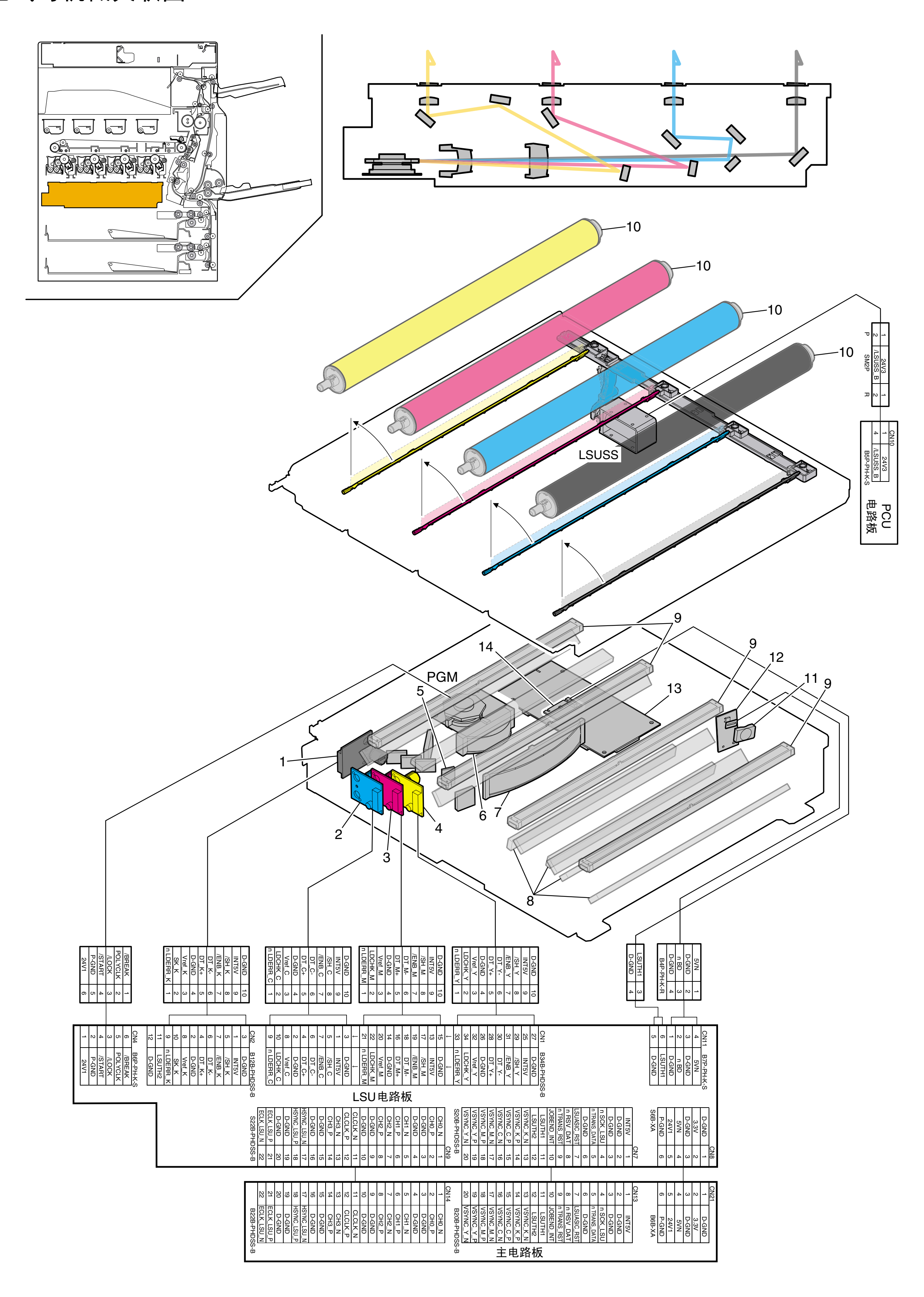
×: 检查 (清洁, 替换或必要时调整)　○: 清洁　▲: 替换　△: 调整　☆: 润滑　□: 移位

No.	部品名称	黑白供应/机械部品	打电话时	100 K	200 K	300 K	400 K	500 K	600 K	700 K	800 K	900 K	1000 K	1100 K	1200 K	备注/参照部品手册。组件/项目号码No.(仅说明替换的部品)
1	传送辊	机械部品	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
2	放电刷		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
3	齿轮		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	检查时, 应用到各必要部位。(指定位置)



[H] LSU部分

1. 电气与机械关联图



信号名称	名　　称	功能/动作
PGM	多棱镜电机	使激光束以一定转速反射。

No.	名　　称	功能/动作
1	LD电路板 (K)	控制激光束的闪烁和输出值。
2	LD电路板 (C)	
3	LD电路板 (M)	
4	LD电路板 (Y)	
5	柱面透镜	将激光束聚集到一点上。
6	f θ 镜头1	折射激光束，使OPC感光鼓两端和中间的激光扫描速度相同。
7	f θ 镜头2	
8	反光镜	确保激光束的光学传送路径。
9	柱面透镜	将激光束聚集到OPC感光鼓上。
10	OPC感光鼓	根据激光束形成静电潜影。
11	BD凸透镜	将激光束聚集到BD电路板上。
12	BD电路板	检测激光扫描开始时序。
13	LSU CNT电路板	控制激光束，根据PCU电路板控制信号和图像数据产生多棱镜电机控制信号。
14	LSU热敏电阻	检测LSU部分的温度。

2. 动作说明

A. LSU部分

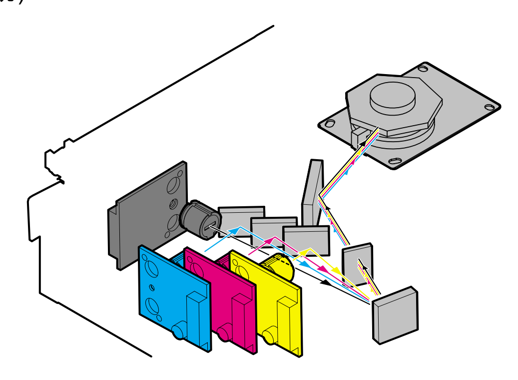
(1) 概　要

成像电路部分的图像数据通过主电路板转换成激光束，然后将激光束打到OPC感光鼓表面。

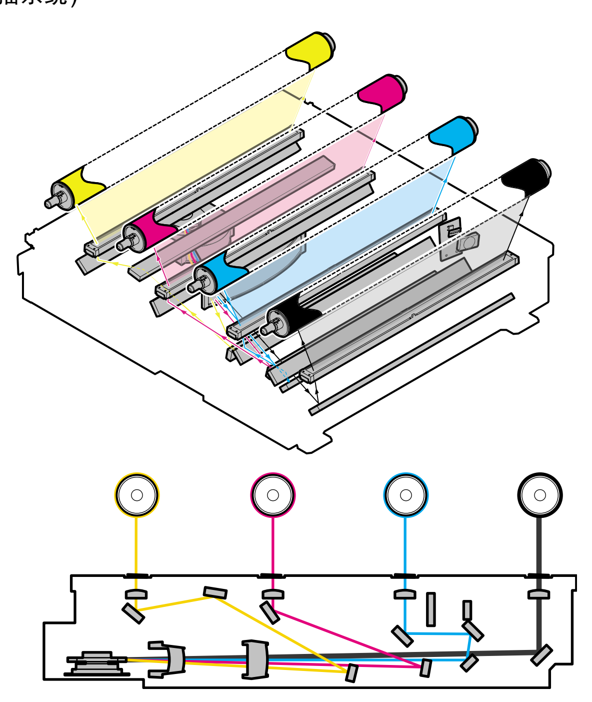
LSU组件由主系统和扫描系统组成。主系统包括激光、多棱镜和反光镜等光学器件，以保证激光束的传送路径；扫描系统包括多棱镜和反光镜等光学器件，同样用来保证激光束的传送路径。

(2) 组　成

(主系统)



(扫描系统)



(多棱镜)

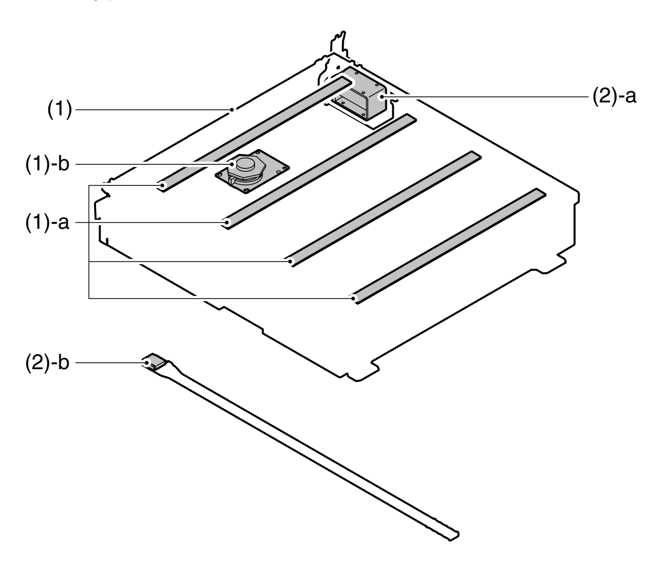
Model	反光镜面数	转速	轴承	备注
MX-2700N	7面	25106rpm	OIL	

(3) LSU规格概要

有效扫描宽度：　307mm
解像度：　600dpi
激光束直径：　主扫描=50~65μm，副扫描=60~75μm
激光能量：　最大0.65mW
LD波长：　770~795nm

3. 分解和组装

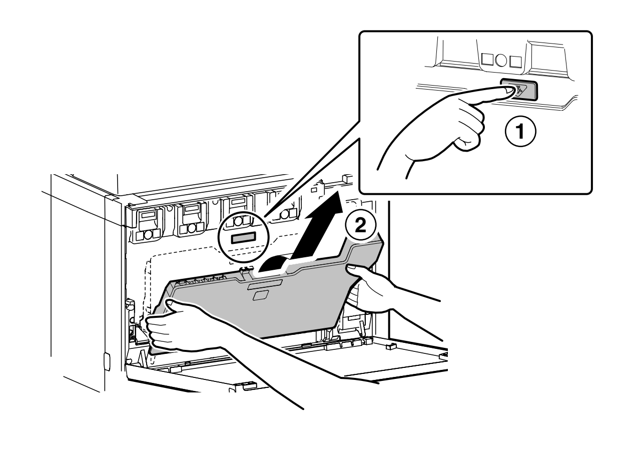
A. LSU部分



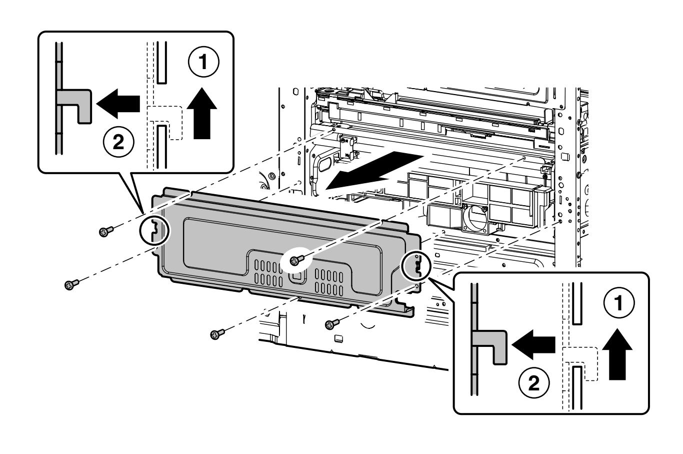
组	件	部	品	维修保养
(1)	LSU	a	防尘玻璃	○
		b	多棱镜电机	
(2)	其他	a	LSU快门电磁铁	
		b	清洁基板	○▲

(1) LSU

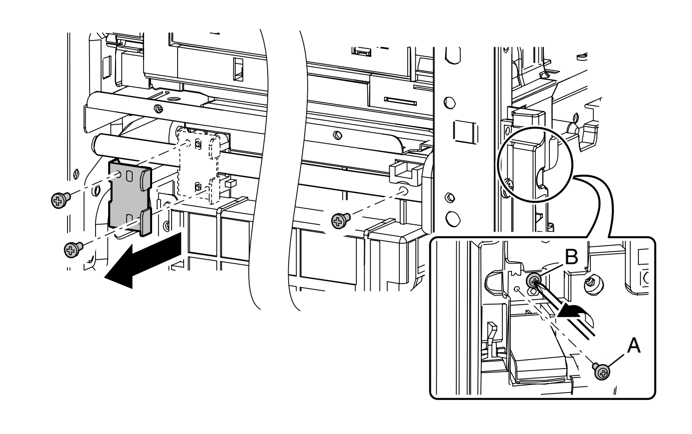
1) 取下左机壳后下和左机壳。(参照外观装配部分的 “左机壳后下”和 “左机壳”)
2) 取下废粉盒。



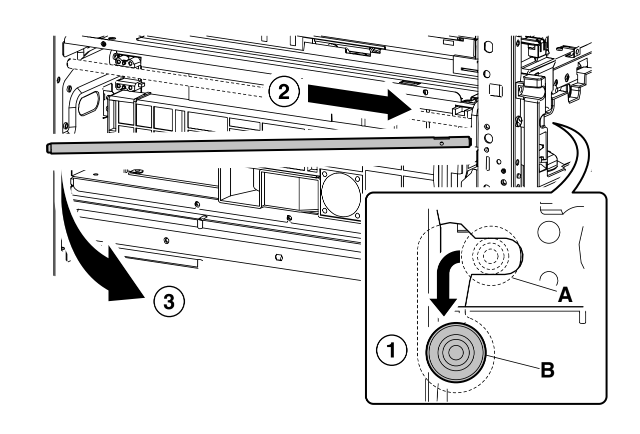
3) 取下LSU左板PA。



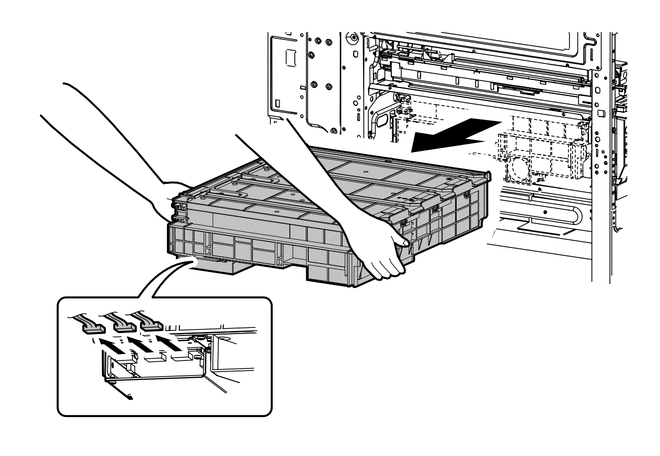
4) 取下LSU歪斜调整板螺钉 (A), 松开螺钉 (B)。
取下LSU轴固定板。取下螺钉。



5) 将LSU轴从 (A) 到 (B) 移动到前侧，然后取下LSU轴。



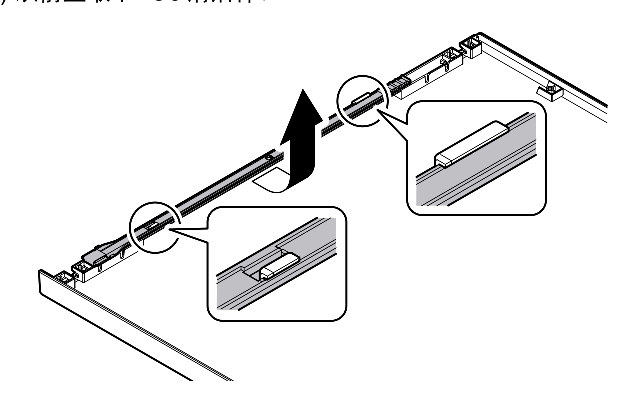
6) 断开连接器，取下LSU。



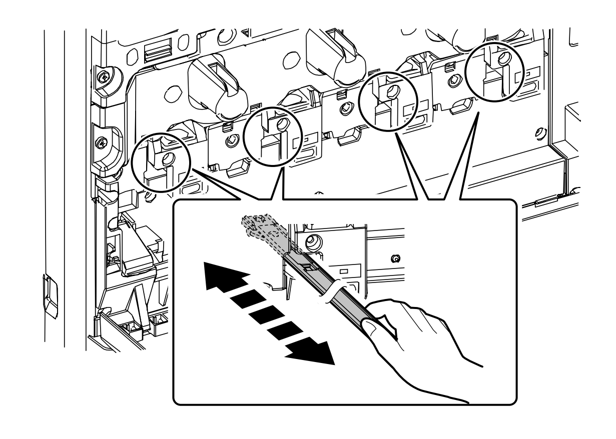
a. 防尘玻璃

1) 取下废粉盒。

2) 从前盖取下LSU清洁棒。



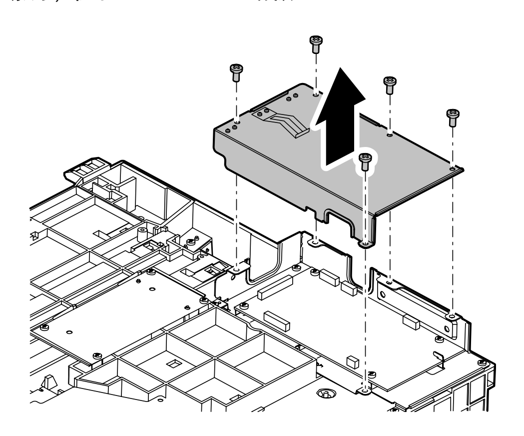
3) 插入LSU清洁棒, 来回滑动数次, 清洁防尘玻璃。



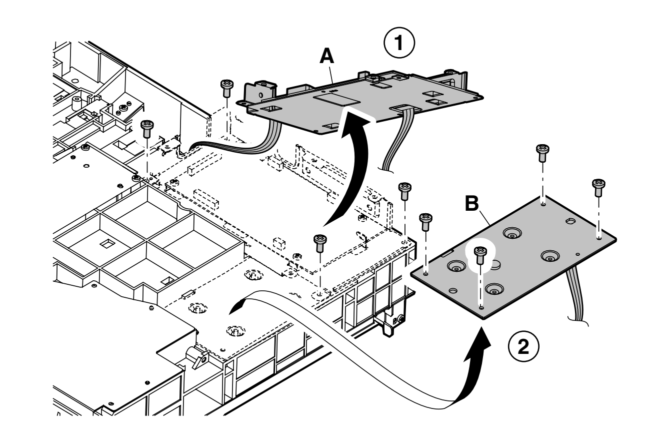
b. 多棱镜电机

1) 取下LSU。

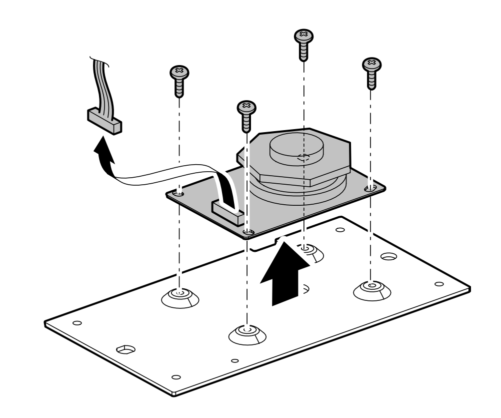
2) 取下螺钉, 取下LSU CNT电路板盖R。



3) 取下螺钉, 然后提升LSU CNT电路板盖F (A)。
取下螺钉, 然后提升多棱镜电机组件 (B)。



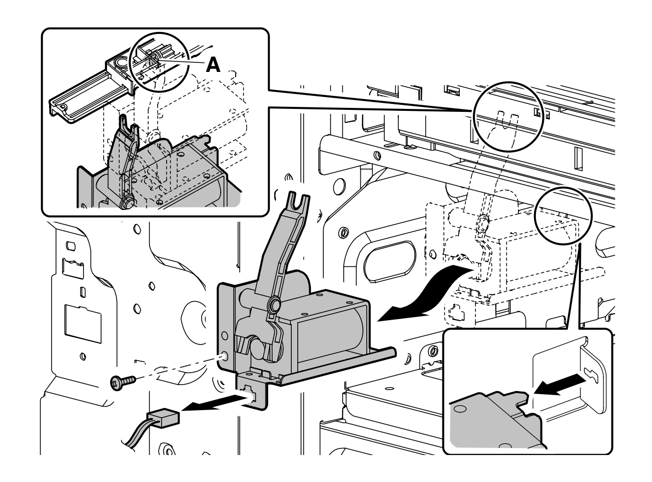
4) 取下连接器和螺钉, 然后取下多棱镜电机。
* 安装时, 注意不要触碰多棱镜电机的移动部分和反光镜表面。



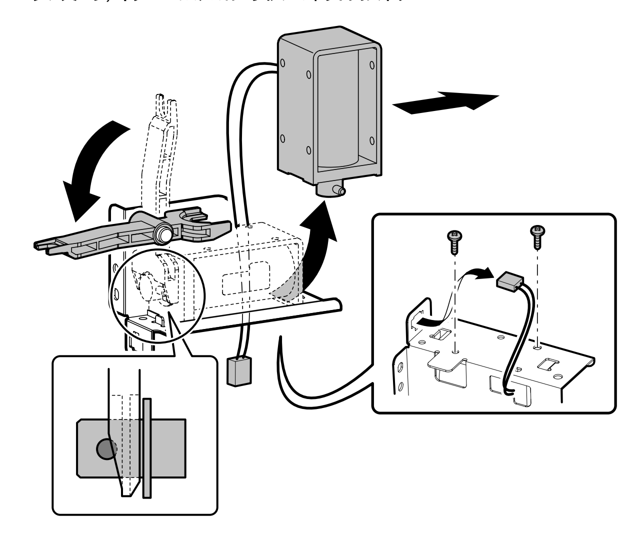
(2) 其　他

a. LSU快门电磁铁1

1) 取下LSU。
2) 取下连接器和螺钉, 然后取下LSU快门电磁铁组件。
   * 安装时, 将快门臂杆轴部分 (A) 插到快门的U槽中。

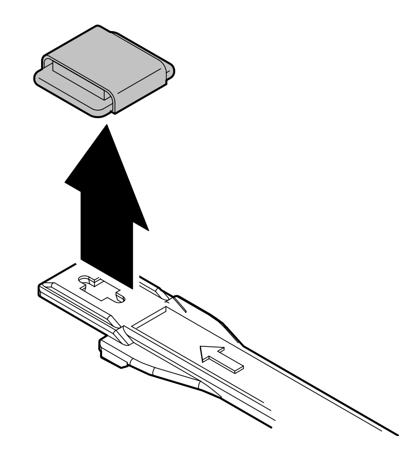


3) 取下螺钉, 取下LSU快门电磁铁1。
   * 安装时, 将电磁铁销与快门臂杆接合。



b. 清洁基板

1) 取下废粉盒。
2) 从前盖取下LSU清洁棒。
3) 从LSU清洁棒上取下清洁基板。

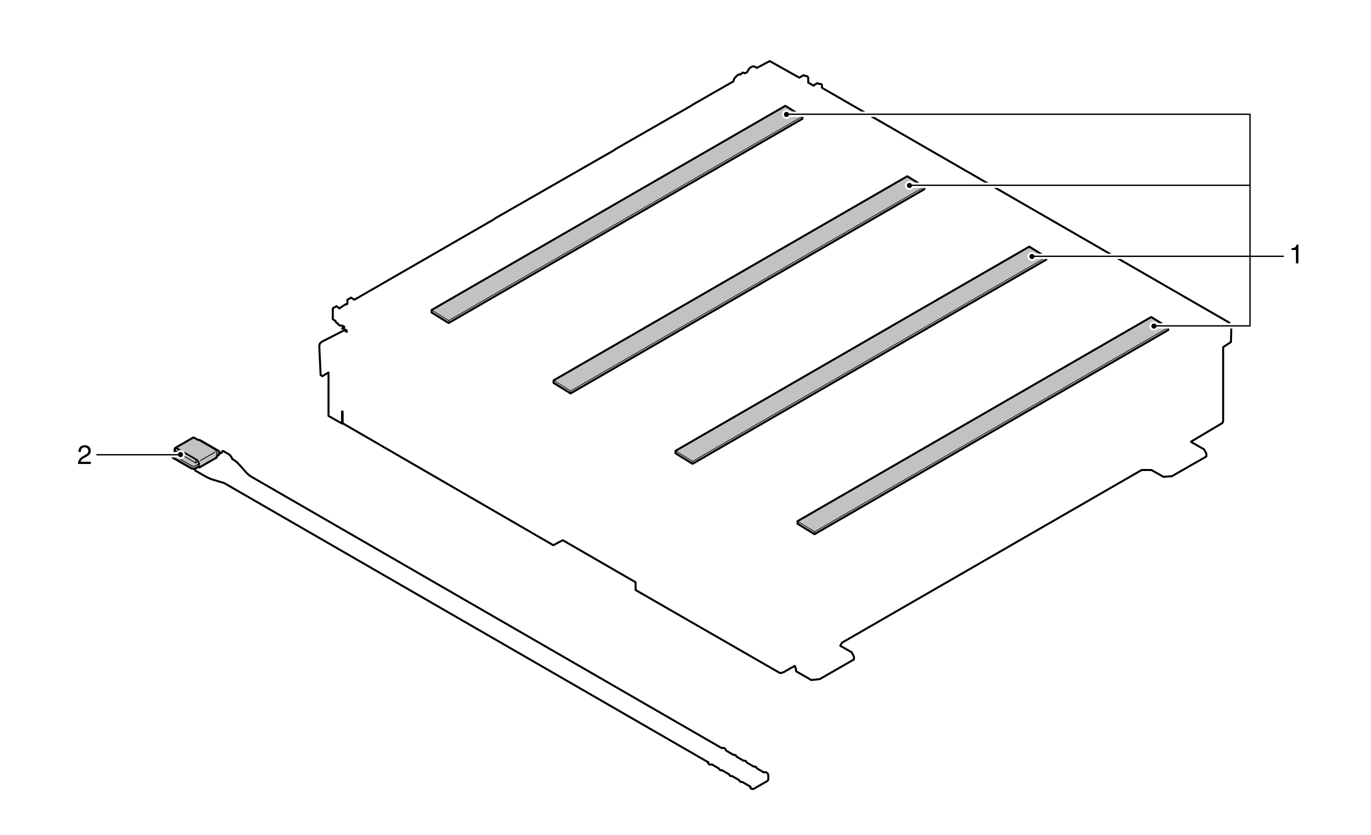


4. 维修保养

A. LSU部分

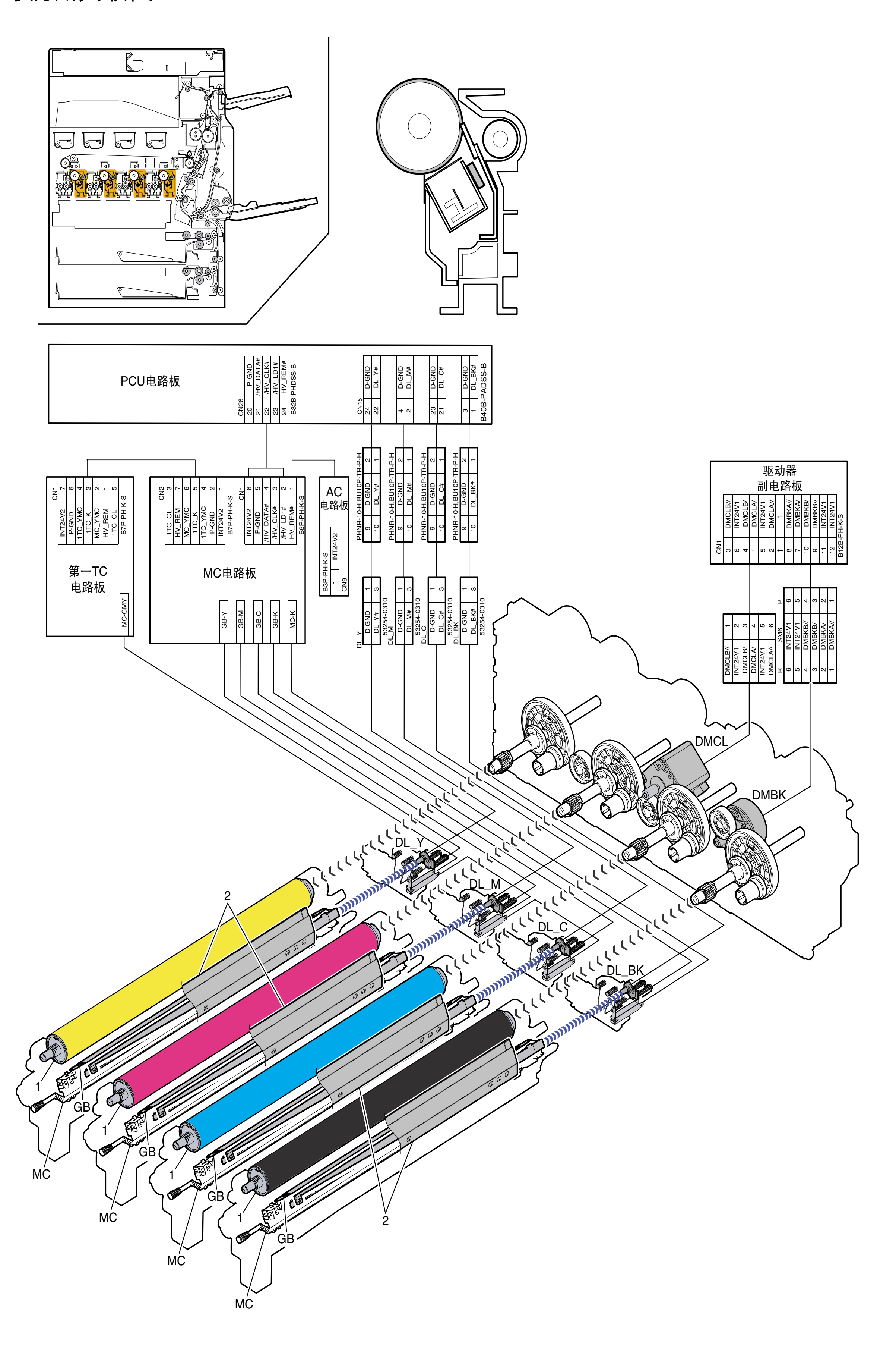
×: 检查 (清洁, 替换或必要时调整)　○: 清洁　▲: 替换　△: 调整　☆: 润滑　□: 移位

No.	部品名称	黑白供应/机械部品	打电话时	100 K	200 K	300 K	400 K	500 K	600 K	700 K	800 K	900 K	1000 K	1100 K	1200 K	备注/参照部品手册。组件/项目号码No. (仅说明替换的部品)
1	防尘玻璃	机械部品	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
2	清洁基板		×	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/G No. : [2]-35)



[i] 感光鼓部分

1. 电气与机械关联图



信号名称	名　　称	功能/动作
DMCL	感光鼓电机(彩色)	驱动彩色感光鼓。
DMBK	感光鼓电机(黑色)	驱动黑色感光鼓。
DL	消电灯 (Y, M, C, BK)	灯光通过消电灯，清除OPC感光鼓表面电荷。
MC	主充 (Y, M, C, K)	对OPC感光鼓表面充上负电荷。
GB	栅极 (Y, M, C, K)	控制OPC感光鼓表面潜影。

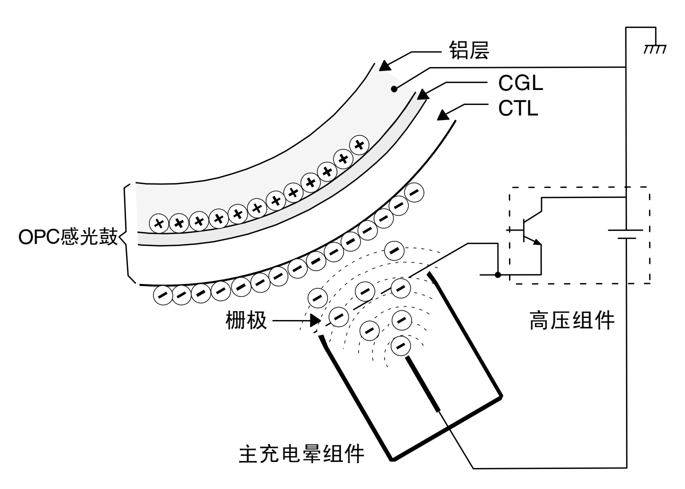
No.	名　　称	功能/动作
1	OPC感光鼓 (Y, M, C, K)	形成静电潜影。
2	清洁刮板	清洁OPC感光鼓表面的残余墨粉。

2. 动作说明

A. OPC感光鼓部分

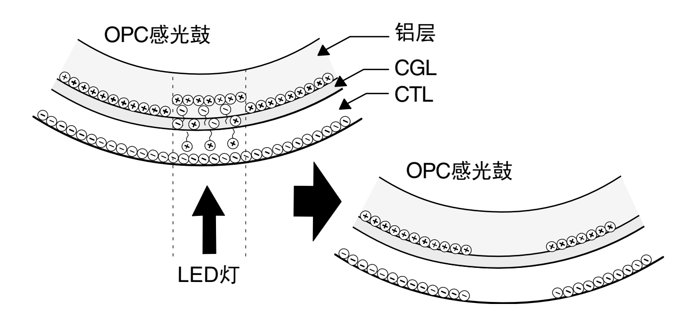
主充对OPC感光鼓表面充上负电荷，激光(写)组件将激光束图像照射到OPC感光鼓表面形成静电潜影。

1) 主充电器对OPC感光鼓表面充上负电荷。



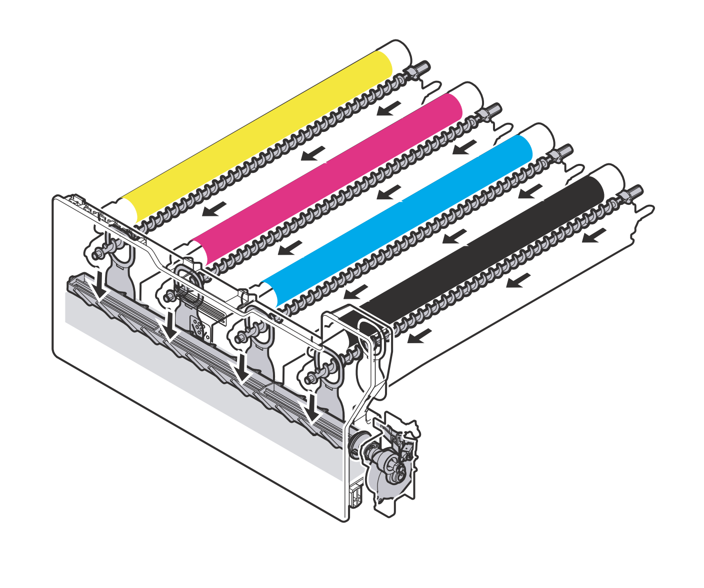
主充电器栅极电压由帘栅极提供，OPC感光鼓上所充的负电压与栅极电压相同。

2) LED灯通过激光(写)组件照射到OPC感光鼓表面，形成静电潜影。

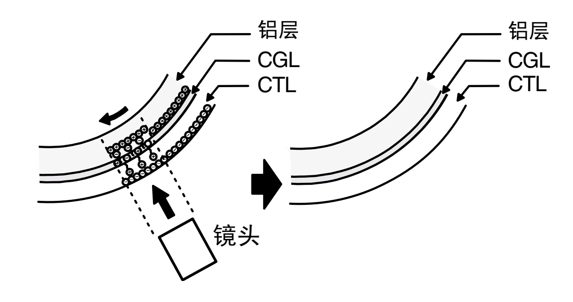


LED灯光照射到OPC感光鼓CGL时，产生正负电荷。
在CGL上产生的正电荷被OPC感光鼓表面的负电荷吸引，另一方面，负电荷被吸引到OPC感光鼓铝层的正电荷上，这样，OPC感光鼓表面和铝层上的正负电荷得到平衡，从而减少了正负电荷数，使OPC感光鼓表面的电压下降。LED灯光未照射到的部位电荷保持不变，结果，在OPC感光鼓表面形成静电潜影。

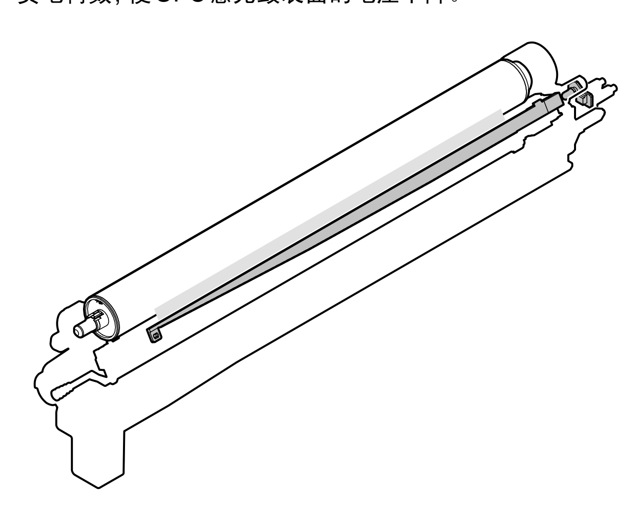
3) 转印动作完成后，清洁刮板刮去残余墨粉。
从OPC感光鼓表面刮下的墨粉通过废粉传送螺管传送到废粉收集部分。



4) 对整个OPC感光鼓表面放电。

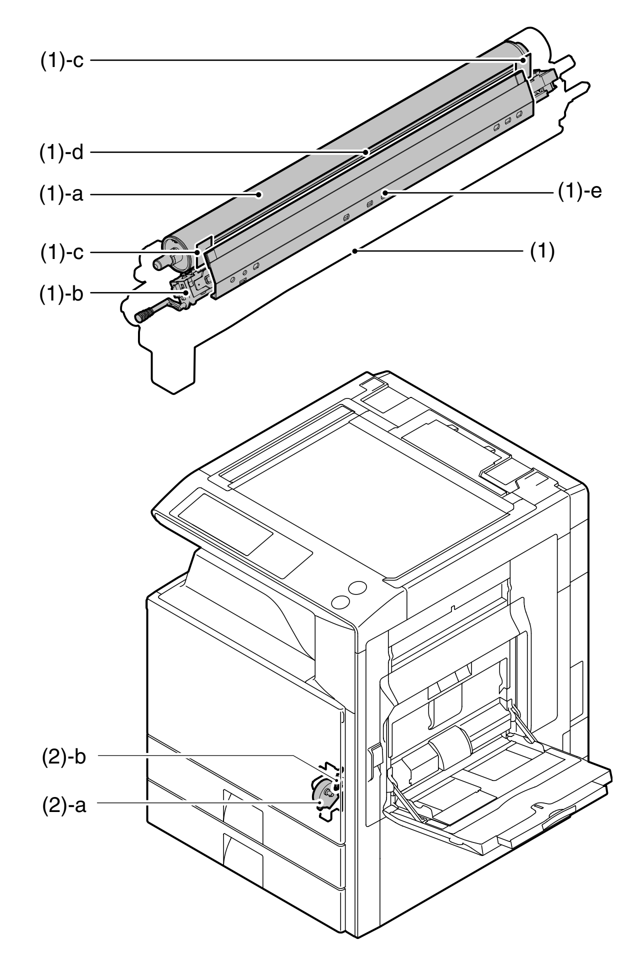


消电灯将灯光照射到放电镜头上, 灯光通过镜头照射到OPC感光鼓表面。
当消电灯光照射到OPC感光鼓CGL上时, 产生正负电荷。
在CGL上产生的正电荷被OPC感光鼓表面的负电荷吸引, 另一方面, 负电荷被吸引到 OPC 感光鼓铝层的正电荷上, 这样, OPC感光鼓表面和铝层上的正负电荷得到平衡, 从而减少了正负电荷数, 使OPC感光鼓表面的电压下降。



3. 分解和组装

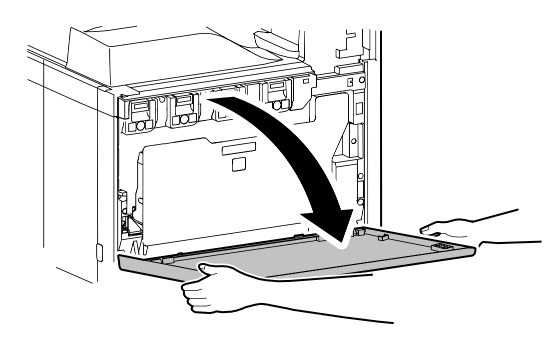
A. 成像感光鼓组件



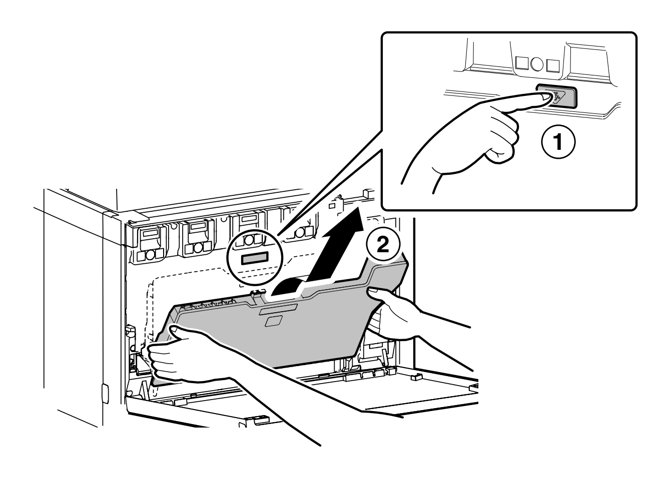
组　　件		部　　品		维修保养
(1)	感光鼓组件	a	感光鼓	▲
		b	充电组件	▲
		c	侧密封F, R	×
		d	墨粉接收密封	×
		e	清洁刮板	▲
(2)	其他	a	废粉驱动电机	
		b	废粉满检测开关	

(1) 各颜色感光鼓组件

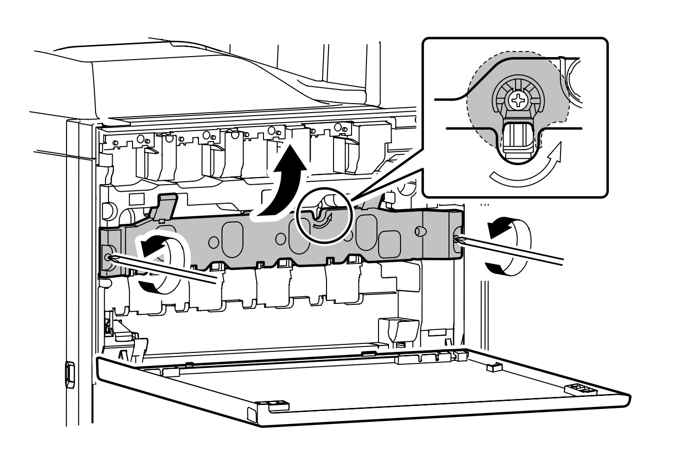
1) 打开前盖。



2) 取下废粉盒组件。

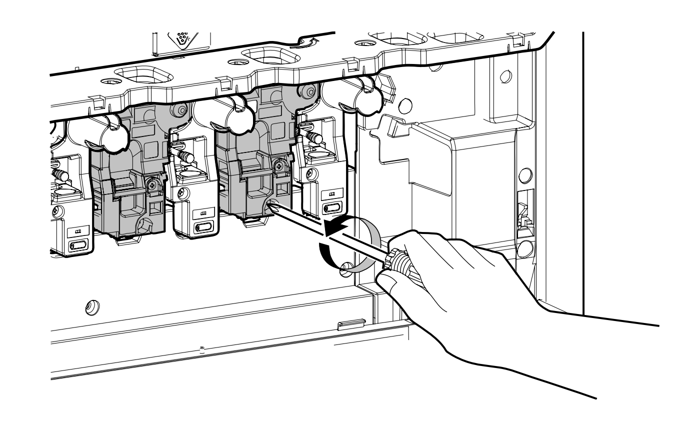


3) 松开蓝色螺钉。检查并确定是否已释放锁定，然后打开感光鼓定位组件。

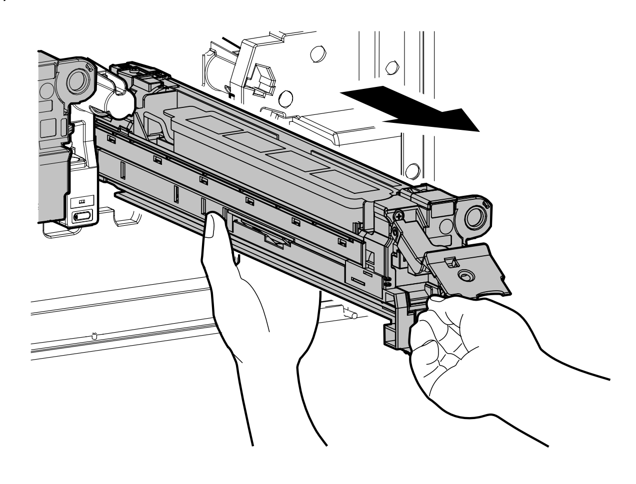


注意：手动释放主转印组件转印带的张力时，动作完成后应重新启动机器电源 (先关闭电源，动作完成后再打开)。此过程执行机器初始化，将转印辊恢复到原来位置。

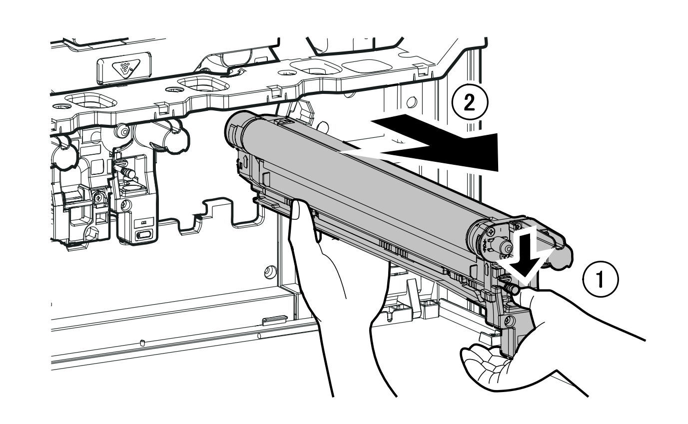
4) 松开各颜色感光鼓组件左侧显影部分的固定螺钉。



5) 用两只手取下显影组件。



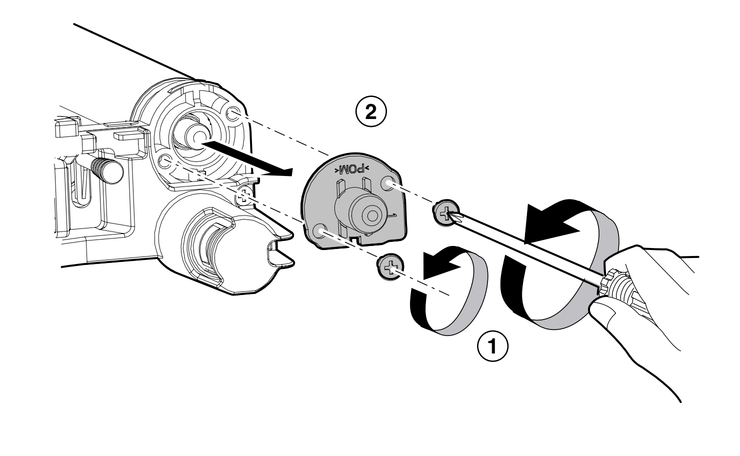
6) 握住锁定杆，慢慢拉出各颜色感光鼓组件，取出感光鼓组件时用双手托住组件的下部。



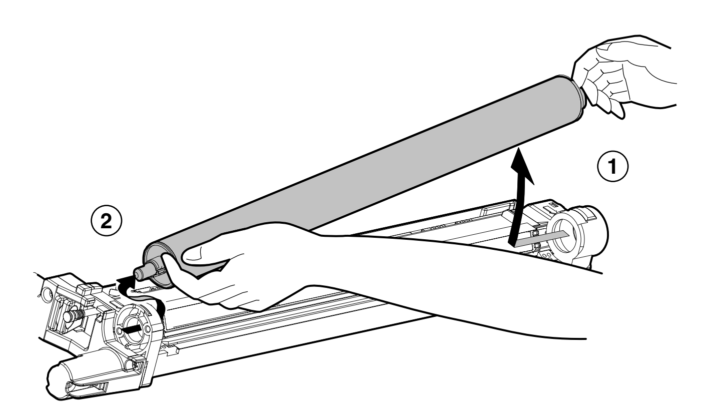
a. OPC 感光鼓

1) 从机器上取下各感光鼓组件。

2) 取下螺钉，取下 DR 固定轴 AS。

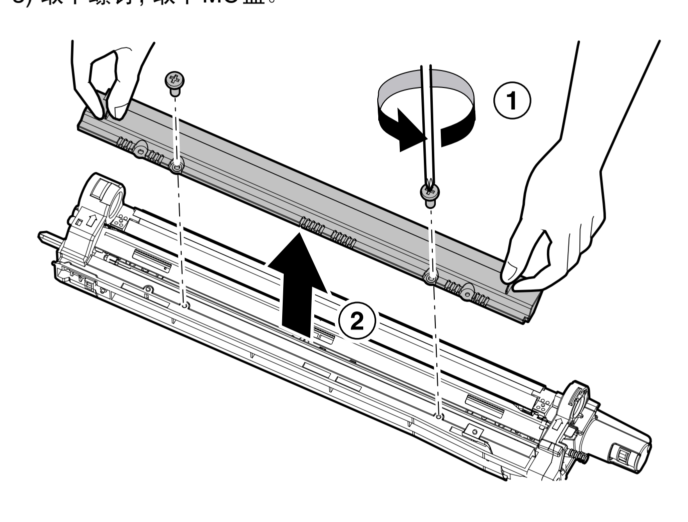


3) 将OPC感光鼓滑到前侧，提起感光鼓的后端，将OPC感光鼓从前侧孔中取出。

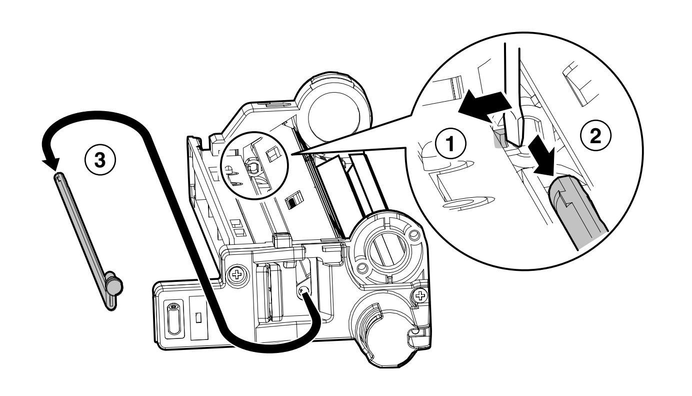


b. MC充电器组件

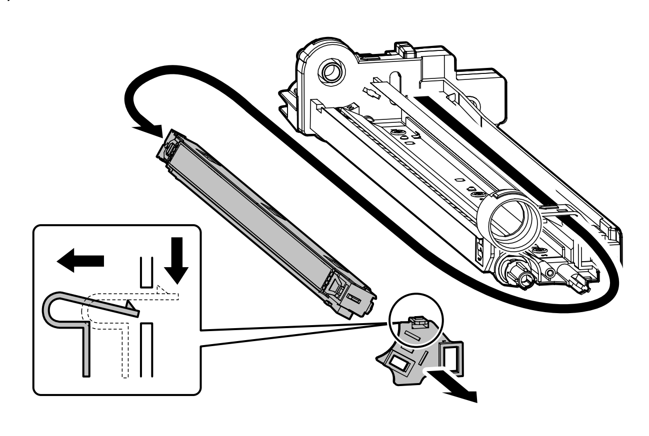
1) 从机器上取下各感光鼓组件。
2) 取下OPC感光鼓。
3) 取下螺钉，取下MC盖。



4) 用一个螺钉起子脱开锁定棘爪，取下MC清洁器轴。



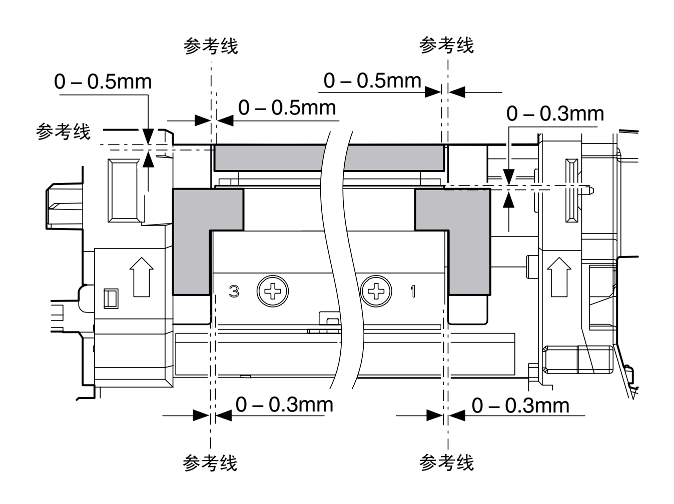
5) 释放棘爪，取下成像盖。取下MC充电器组件。



c. 侧密封F/R

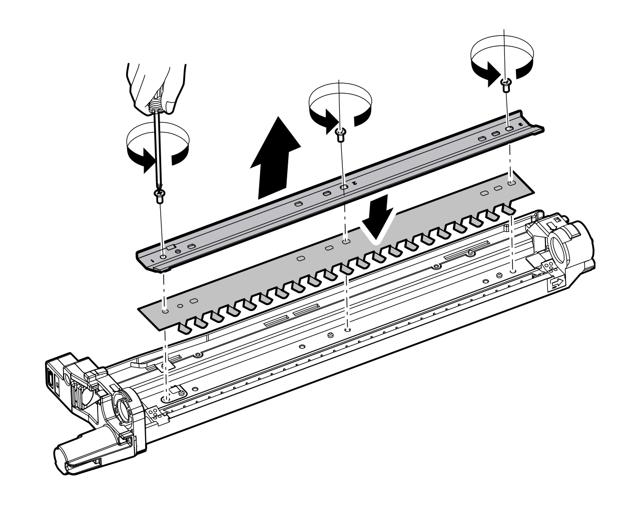
d. 墨粉接收密封

1) 从机器上取下各感光鼓组件。
2) 取下OPC感光鼓。
3) 取下MC充电器组件。
4) 取下侧密封F/R和墨粉接收密封。
   * 安装侧密封 F/R 和墨粉接收密封时，应安装在下图所示范围内。

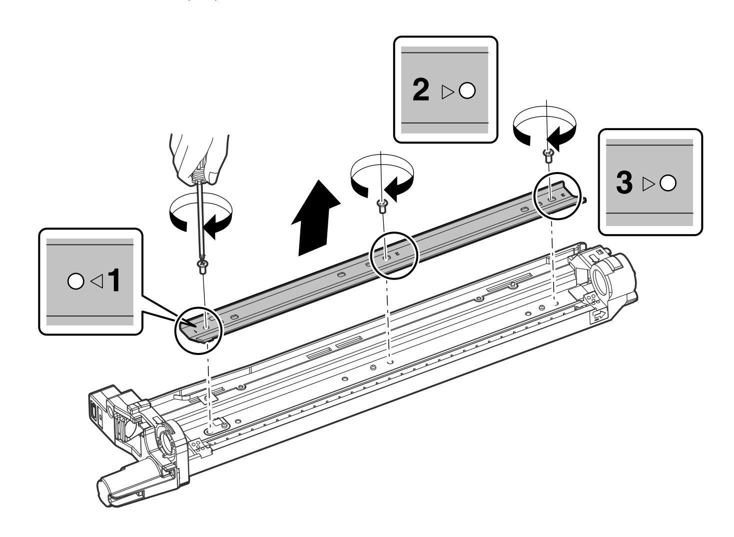


e. 清洁刮板

1) 从机器上取下各感光鼓组件。
2) 取下OPC感光鼓。
3) 取下MC充电器组件。
4) 取下侧密封F/R和墨粉接收密封。
5) 取下螺钉, 取下清洁刮板。
6) 从清洁刮板上取下墨粉混合片。



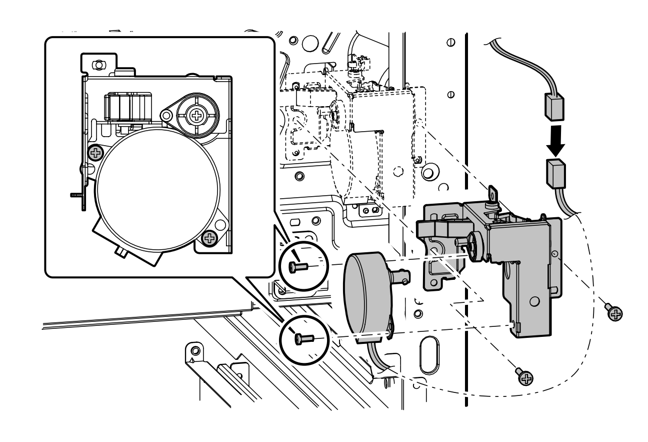
* 按下图标记1, 2, 3拧紧螺钉。



(2) 其　他

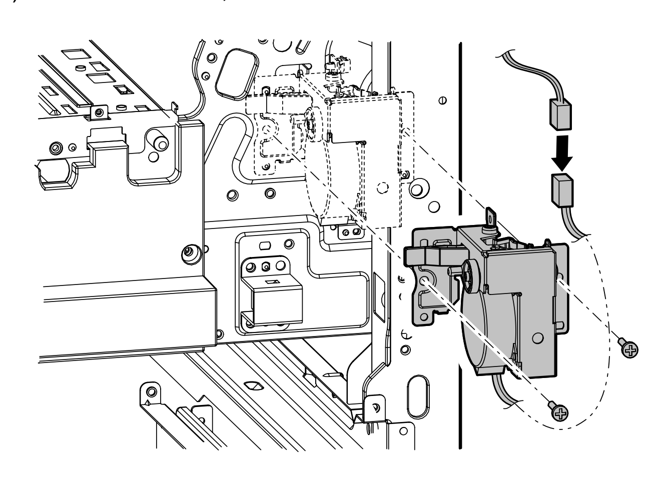
a) 废粉驱动电机

1) 取下机架盖。(参照外观装配部分的 “机架盖”)
2) 取下连接器和螺钉, 然后取下废粉驱动组件。
   取下螺钉, 然后从废粉驱动组件上取下废粉驱动电机。

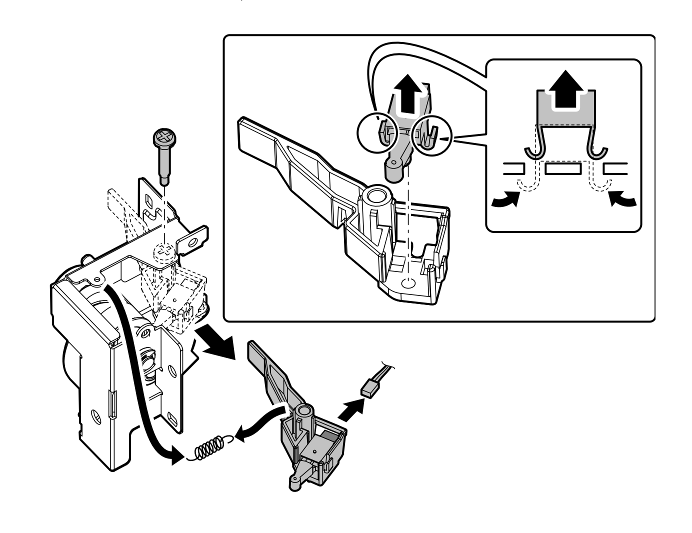


b. 废粉满检测开关

1) 取下机架盖。(参照外观装配部分的 “机架盖”)
2) 取下连接器和螺钉, 然后取下废粉驱动组件。



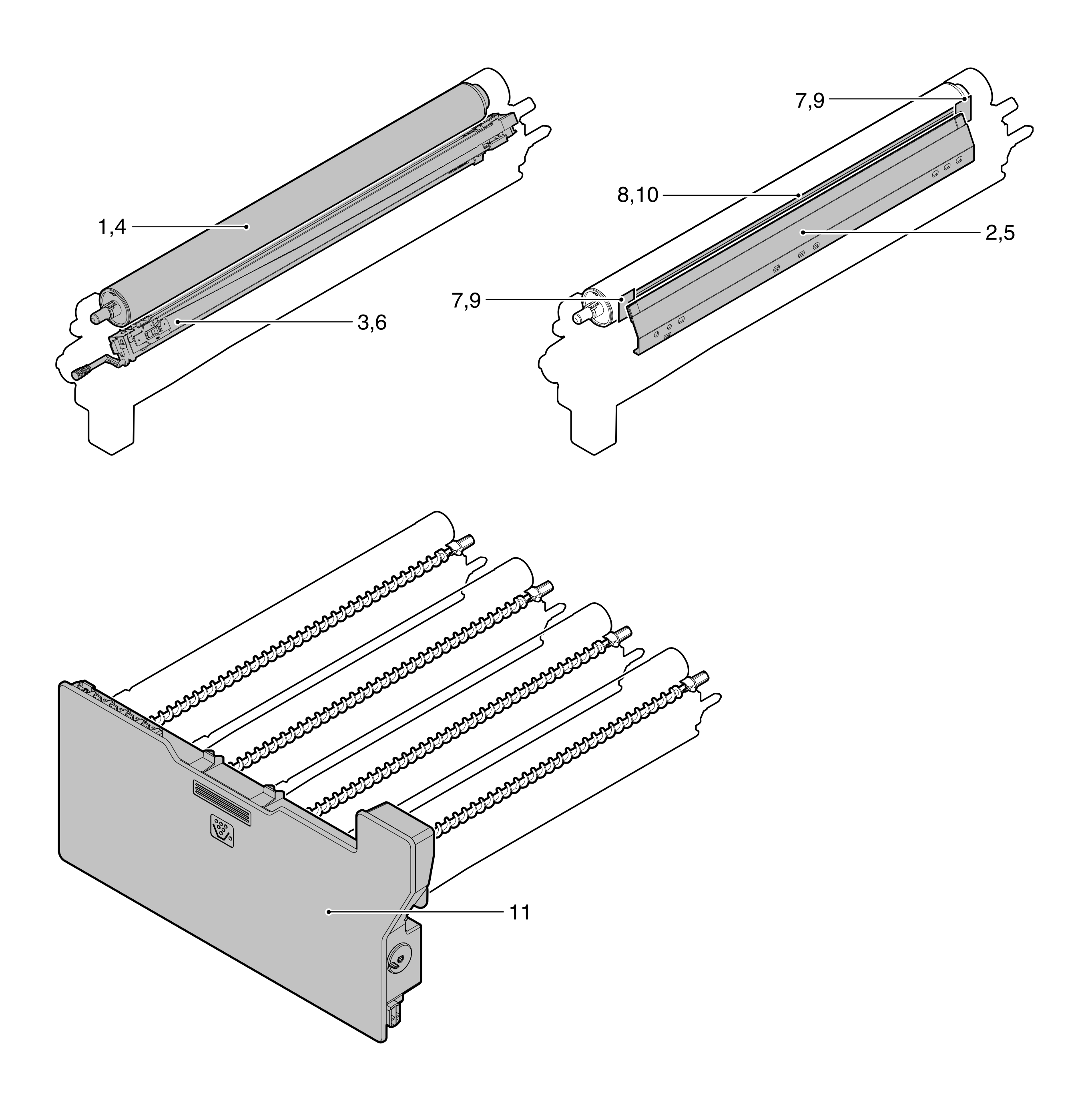
3) 取下螺钉和弹簧, 取下废粉盒清空杆。
   脱开连接器和棘爪, 取下废粉满检测开关。



4. 维修保养

×: 检查 (清洁, 替换或必要时调整)　○: 清洁　▲: 替换　△: 调整　☆: 润滑　□: 移位

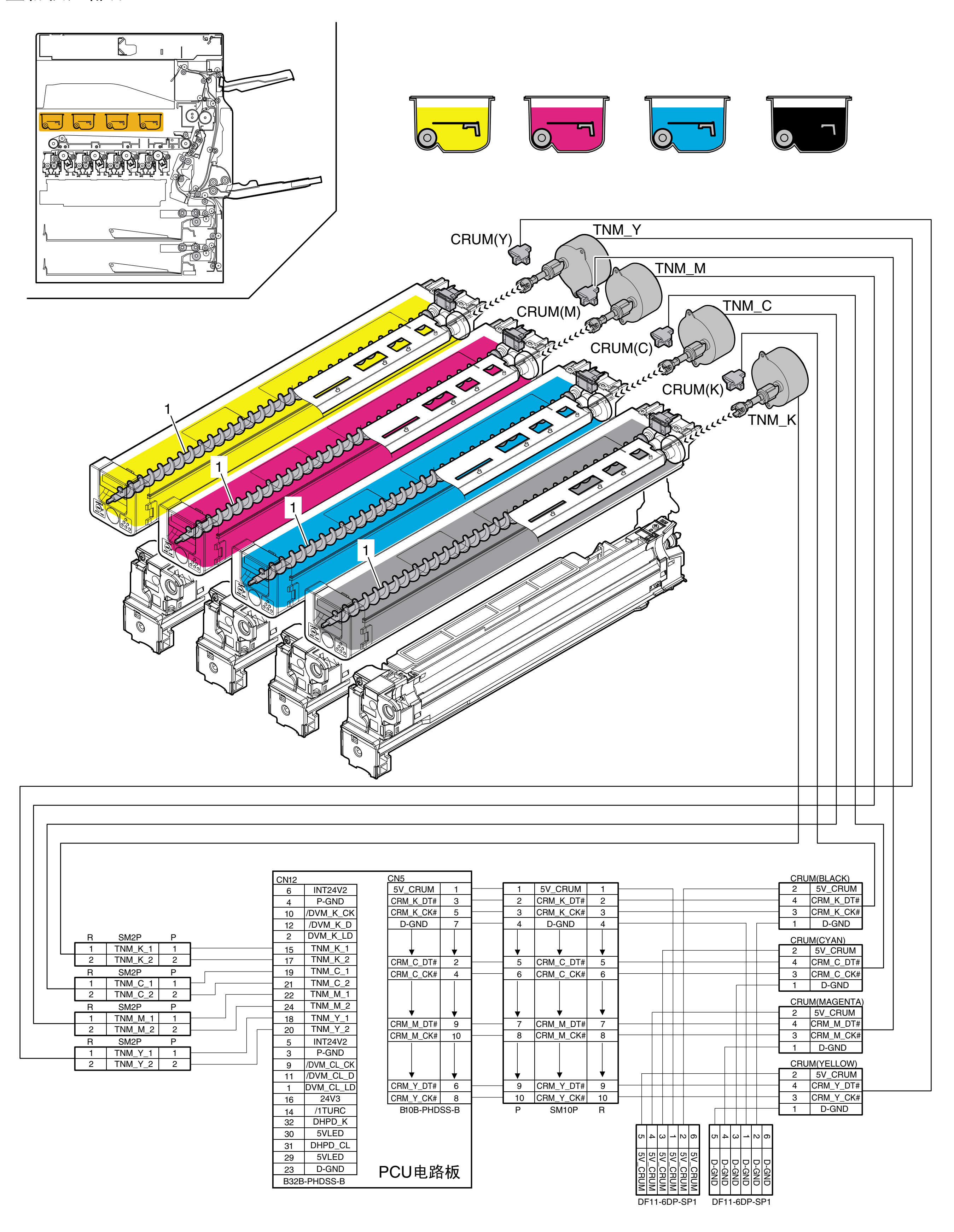
No.	部品名称	黑白供应/机械部品	打电话时	100 K	200 K	300 K	400 K	500 K	600 K	700 K	800 K	900 K	1000 K	1100 K	1200 K	备注/参照部品手册。组件/项目号码No. (仅说明替换的部品)
		彩色供应			60 K		120 K		180 K		240 K		300 K		360 K	
1	感光鼓 (BK)	黑白供应		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	
2	清洁刮板 (BK)			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/G No. : [24]-14)
3	充电组件 (BK)			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/G No. : [24]-2)
4	感光鼓 (C)	彩色供应			▲		▲		▲		▲		▲		▲	
5	清洁刮板 (C)				▲		▲		▲		▲		▲		▲	(P/G No. : [24]-14)
6	充电组件 (C)				▲		▲		▲		▲		▲		▲	(P/G No. : [24]-2)
7	侧密封F/R (BK)	机械部品		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
8	墨粉回收密封 (BK)		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
9	侧密封F/R (C)				×		×		×		×		×		×	
10	墨粉回收密封 (C)		×		×		×		×		×		×		×	
11	废粉盒		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	


7,9
8,10
2,5
1,4
7,9
3,6
11

[J] 墨粉供应部分

1. 电气与机械关联图

A. 墨粉供应部分

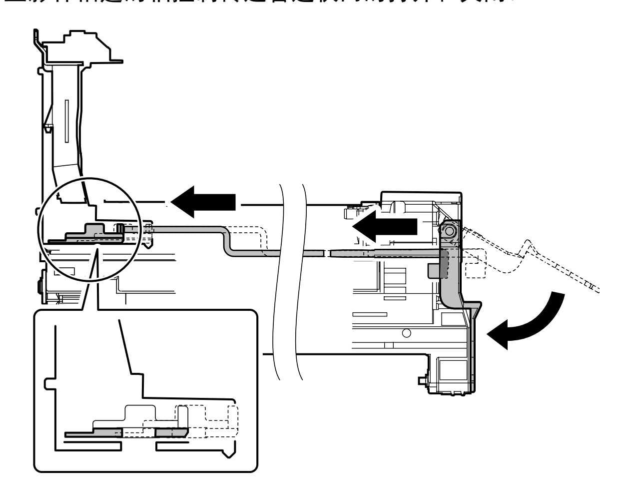


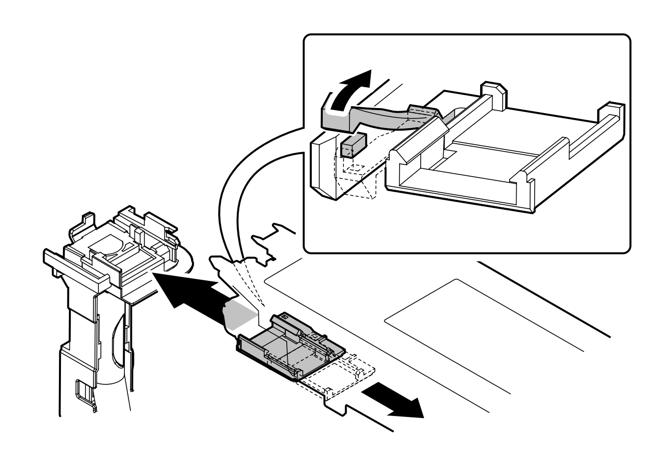
信号名称	名　　称	功能/动作
TNM	墨粉电机 (Y, M, C, K)	加粉电机。
CRUM	CRUM (Y, M, C, K)	墨粉盒数据存储器。

No.	名　　称	功能/动作
1	墨粉传送管道	通过墨粉传送管道将墨粉从墨粉盒供应给显影组件。

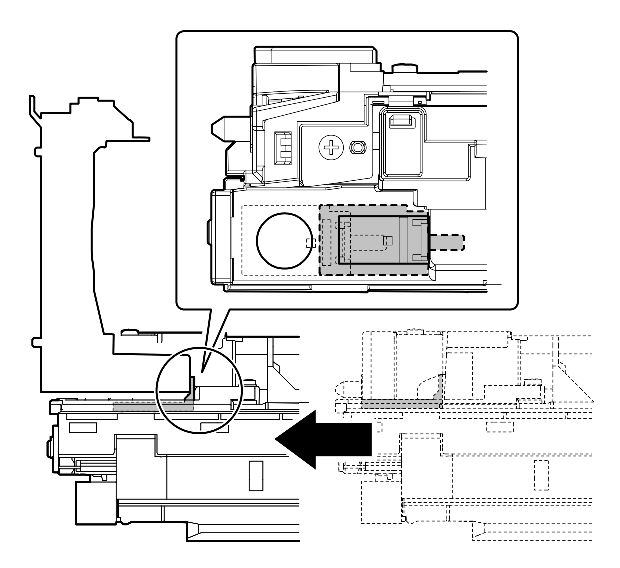
2. 动作说明

墨粉盒插到机器上时，锁定棘爪脱离，墨粉供应快门打开。
与显影杆相连的轴控制传送管道快门的打开和关闭。





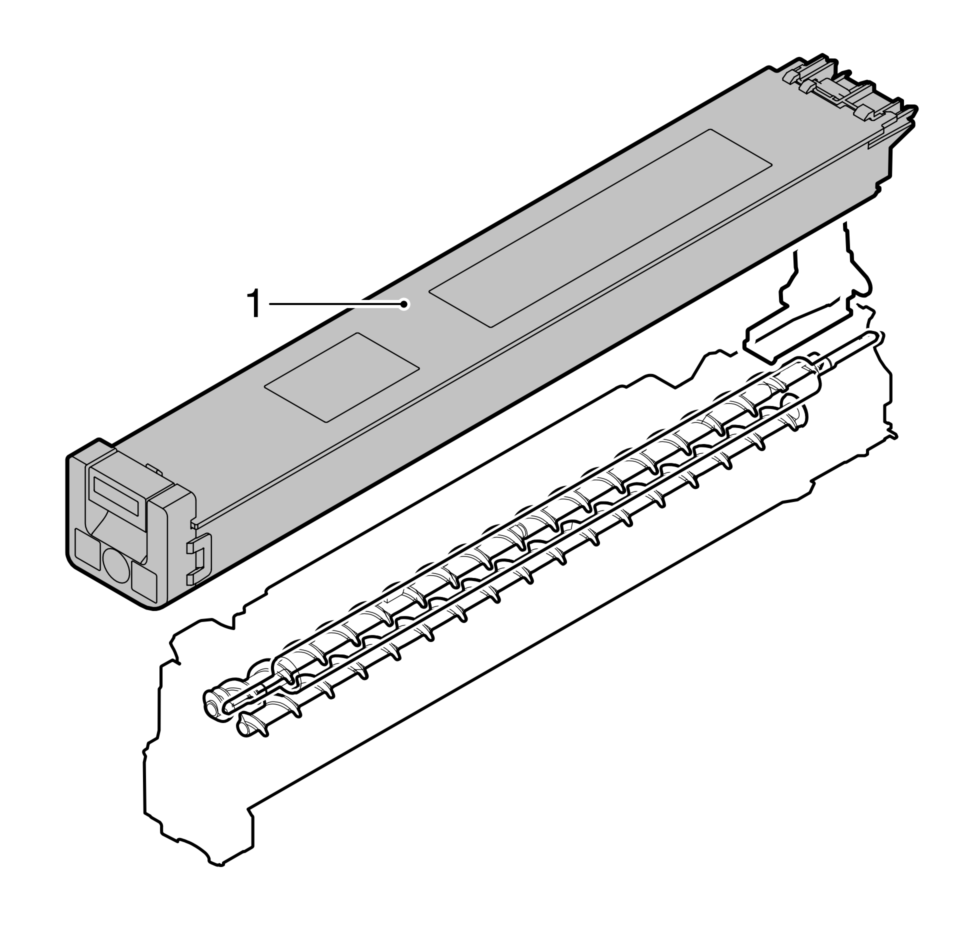
显影组件上的打开/关闭杆打到机器的挡块上时，显影组件的墨粉供应部分相应地打开与关闭。



3. 维修保养

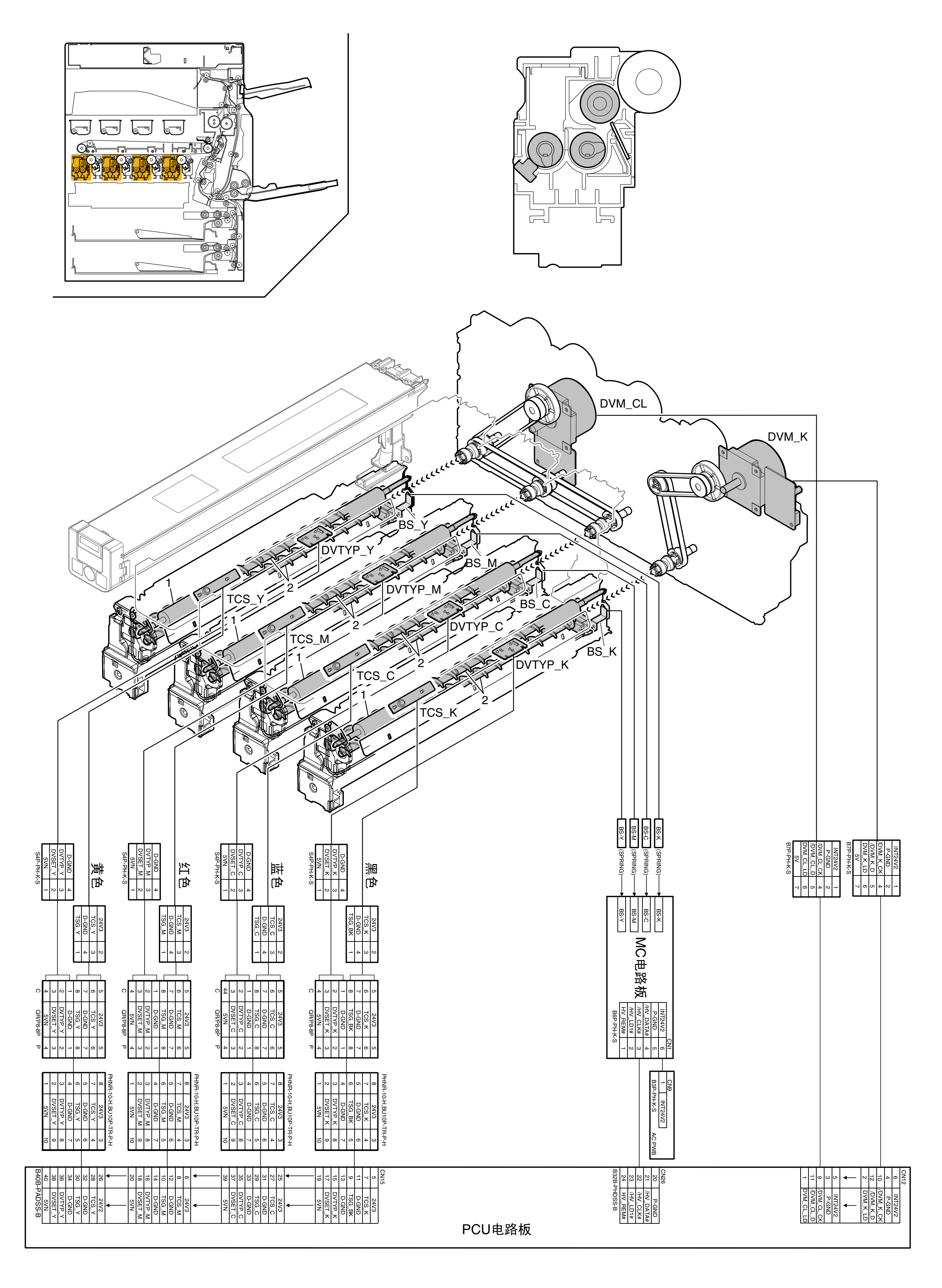
×: 检查 (清洁, 替换或必要时调整)　○: 清洁　▲: 替换　△: 调整　☆: 润滑　□: 移位

No.	部品名称	黑白供应/机械部品	打电话时	100 K	200 K	300 K	400 K	500 K	600 K	700 K	800 K	900 K	1000 K	1100 K	1200 K	备注/参照部品手册。组件/项目号码No. (仅说明替换的部品)
		彩色供应			60 K		120 K		180 K		240 K		300 K		360 K	
1	墨粉盒 (BK/C/M/Y)	黑白, 彩色供应	墨粉用完 (或转动规定距离后) 时由用户替换。													使用两年后替换



[K] 显影部分

1. 电气与机械关联图

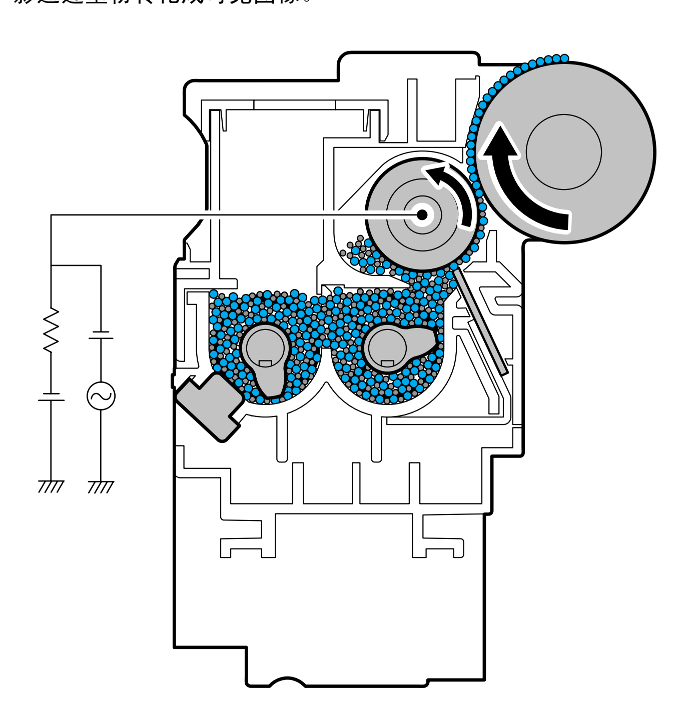


信号名称	名　　称	功能/动作
DVM_CL	显影电机 (彩色)	驱动彩色显影组件。
DVM_K	显影电机 (黑白)	驱动黑白显影组件。
BS	显影偏压 (Y, M, C, K)	显影偏压
TCS	墨粉浓度传感器 (Y, M, C, K)	控制显影组件的墨粉浓度。
DVTYP	DV初始检测电路板 (Y, M, C, K)	检测新显影组件。 (CRU机器专用)

No.	名　　称	功能/动作
1	显影辊	将OPC感光鼓上的静电潜影转化成可见图像。
2	搅拌辊	搅拌显影剂。
3	墨粉过滤	防止墨粉消散。

2. 动作说明

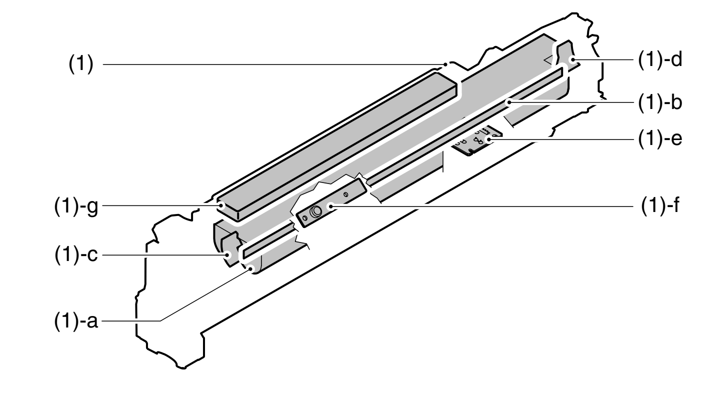
将OPC感光鼓上由激光 (写) 组件 (激光图像射线) 形成的静电潜影通过墨粉转化成可见图像。



混合辊搅拌显影组件中的墨粉和载体并进行传送。
墨粉和载体经过均匀搅拌并传送后，通过机械摩擦充上负电荷，在显影辊上产生一个显影偏压 (AC成份和DC负电成份)。
带负电的墨粉被吸附到OPC感光鼓的曝光部分，由于显影偏压的作用，OPC感光鼓的负电压下降。
另一方面，在感光鼓上未受到曝光的区域负电压比显影偏压高，该区域不吸附墨粉。

3. 分解和组装

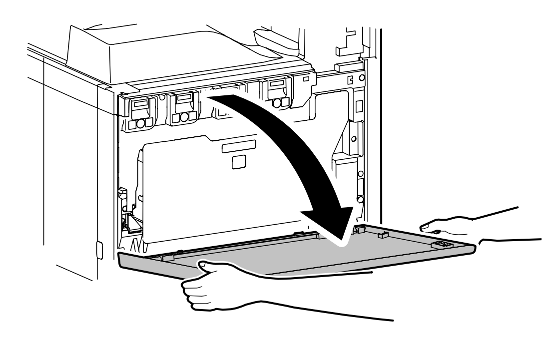
A. 显影部分



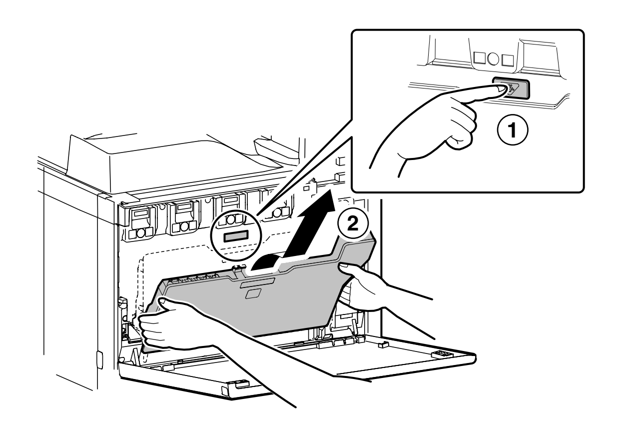
组　　件		部　　品		维修保养
(1)	显影组件	a	显影剂	▲
		b	DV密封	▲
		c	DV侧密封F	▲
		d	DV侧密封R	▲
		e	DV初始电路板	
		f	浓度传感器	
		g	墨粉过滤	▲

(1) 显影组件

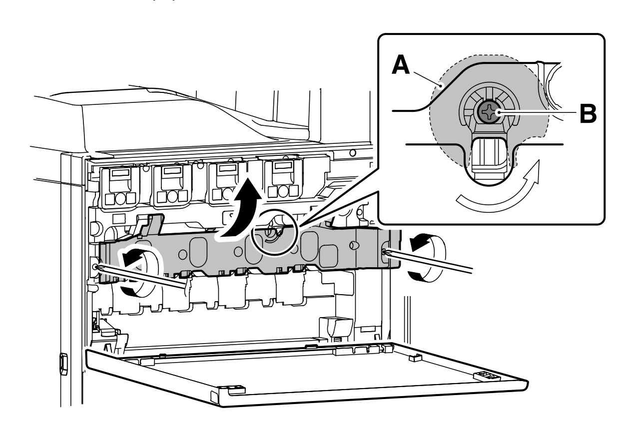
1) 打开前机壳。



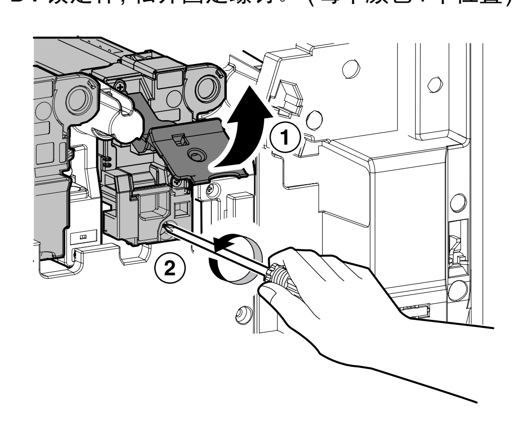
2) 取下废粉盒组件。



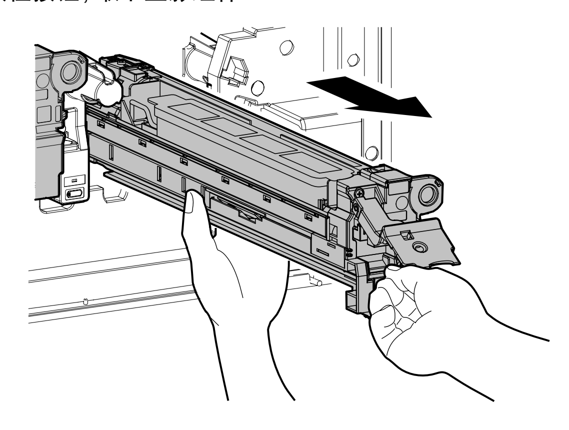
3) 检查锁定是否已释放, 如下图 (A) 所示。
松开蓝色螺钉, 打开感光鼓定位组件。
* 如果锁定未释放 , 则使用螺钉起子将螺钉 (B) 逆时针方向转动, 使之与 (A) 对准。



4) 打开DV锁定杆, 松开固定螺钉。 (每个颜色1个位置)



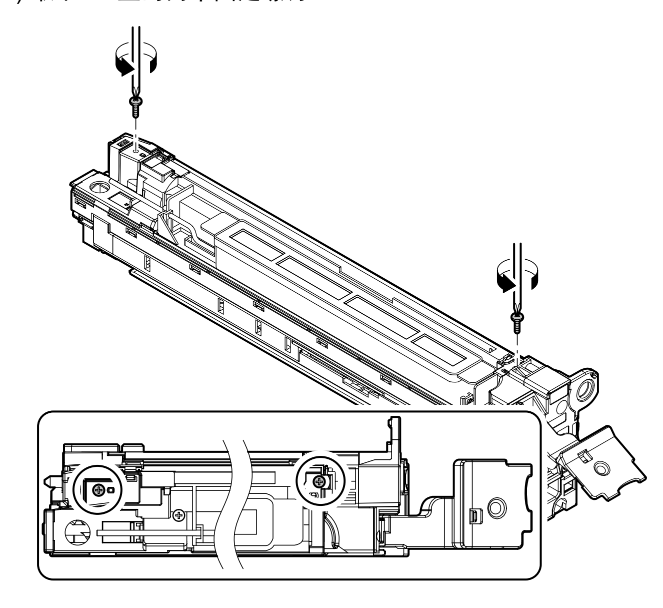
5) 按住按钮, 取下显影组件。



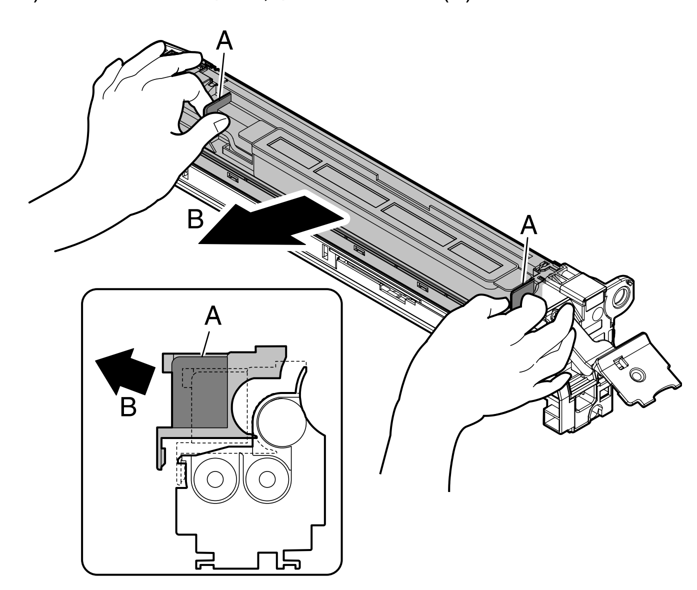
a. 载 体

1) 取下显影组件。

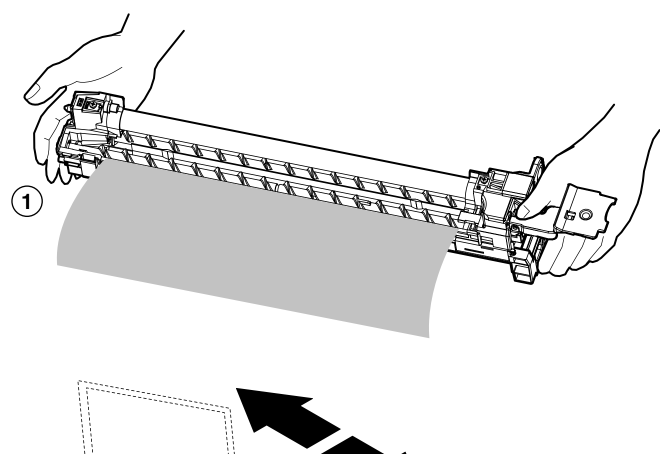
2) 取下DV盖的两个固定螺钉。

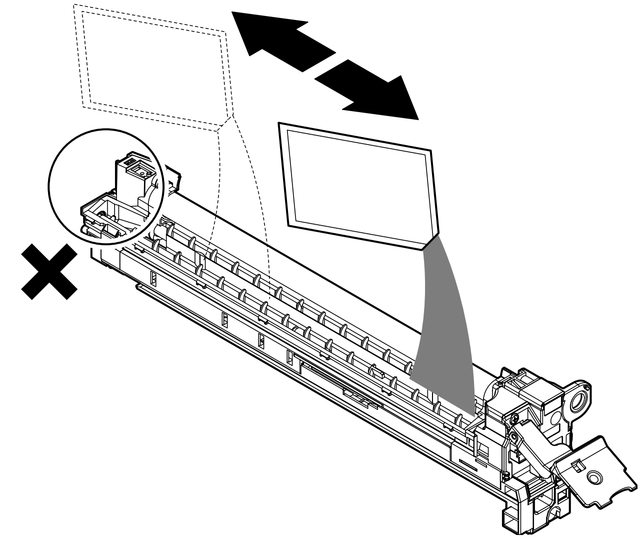


3) 用手握住图中A部分, 将DV盖从箭头 (B) 方向取出。



4) 取出旧载体, 插入新载体。

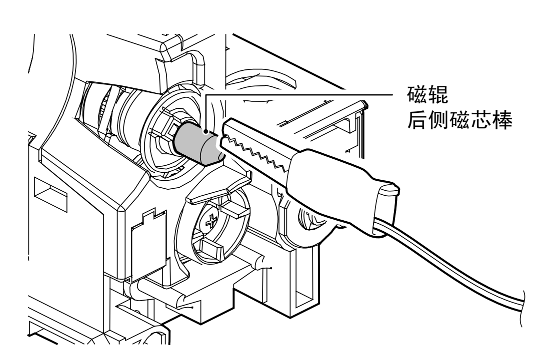




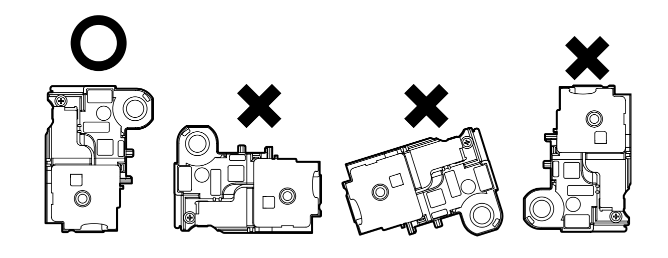
* 替换载体时, 要特别小心不要将载体洒落到机器的驱动部分 (标有○的地方)。

(显影组件清洁须知)
如果显影组件中有较多载体, 使用清洁器或风机清洁显影组件时, 可能会在组件中积聚静电。为避免该情况发生, 应注意以下事项。
* 传送载体或从磁辊中取出异物时, 如果金属部分与磁辊表面接触, 载体会附着到磁辊表面。处理磁辊时应注意避免这种情况发生。
* 尽可能消除显影组件中的载体和附着在磁辊上的载体。

(用风机[管道]清洁显影组件时)
* 在用风机[管道]清洁显影组件前, 尽可能先取出组件中的载体, 如下图所示, 将磁辊后侧的磁芯棒接地, 然后用风机清洁组件。(注意不要用弹簧夹连接器夹住接地电缆, 以避免损坏磁芯棒)



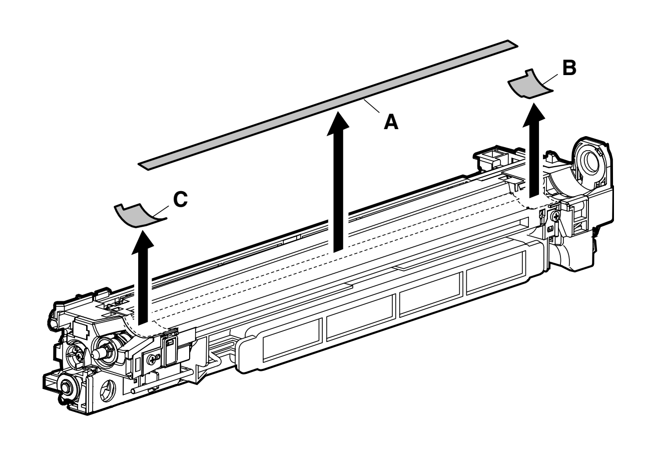
* 加入显影剂时, 注意不要倾斜显影组件。



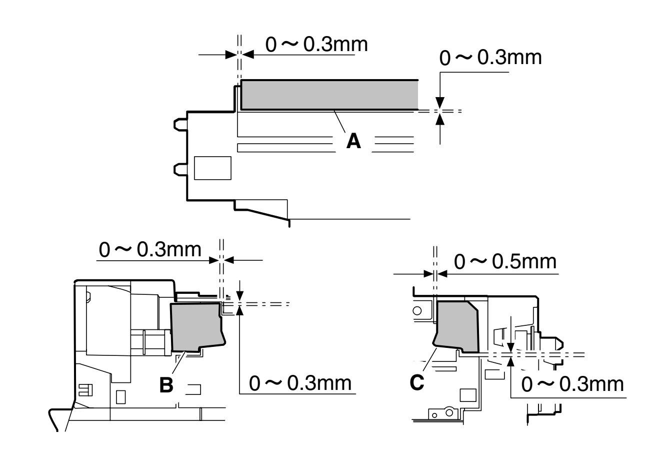
b. DV密封

c. DV密封F

d. DV密封R
1) 取下旧DV密封 (A), DV侧密封F (B), R (C)。



2) 将新DV密封, DV 侧密封F (B), DV侧密封R (C) 安装到下图所示参考位置。

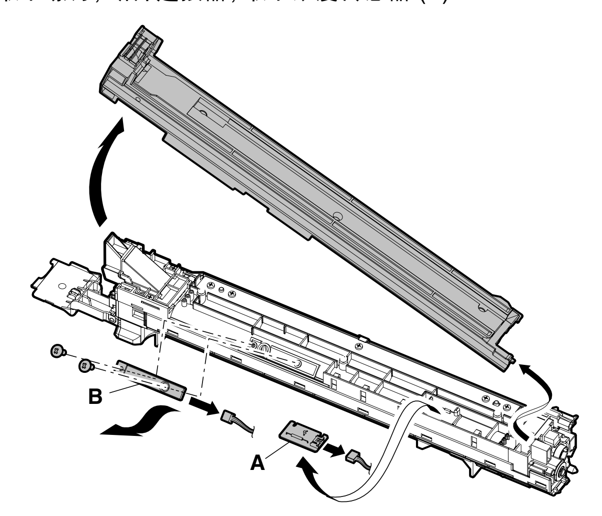


e. DV初始电路板

f. 浓度传感器

1) 取下显影组件。

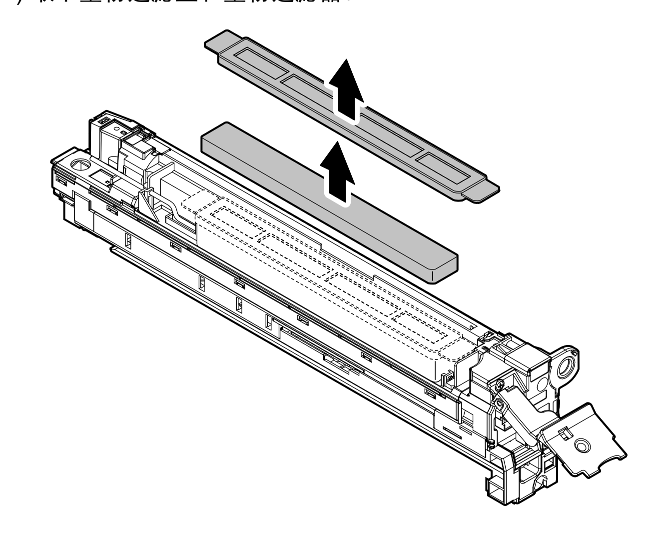
2) 取下螺钉，取下DV引导。断开连接器，取下DV初始电路板 (A)。
取下螺钉，断开连接器，取下浓度传感器 (B)。



g. 墨粉过滤器

1) 取下显影组件。

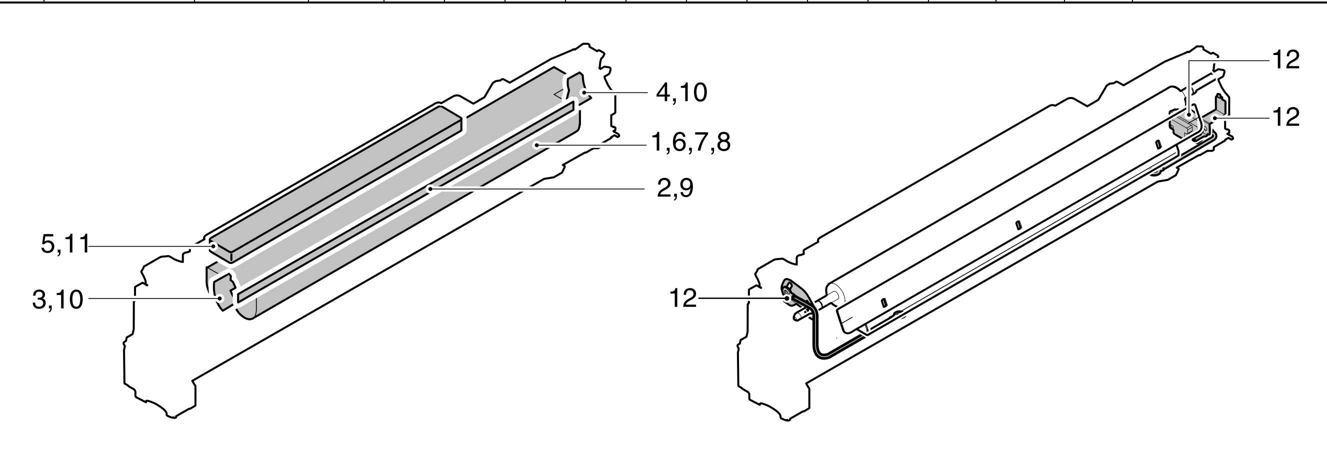
2) 取下墨粉过滤盖和墨粉过滤器。



4. 维修保养

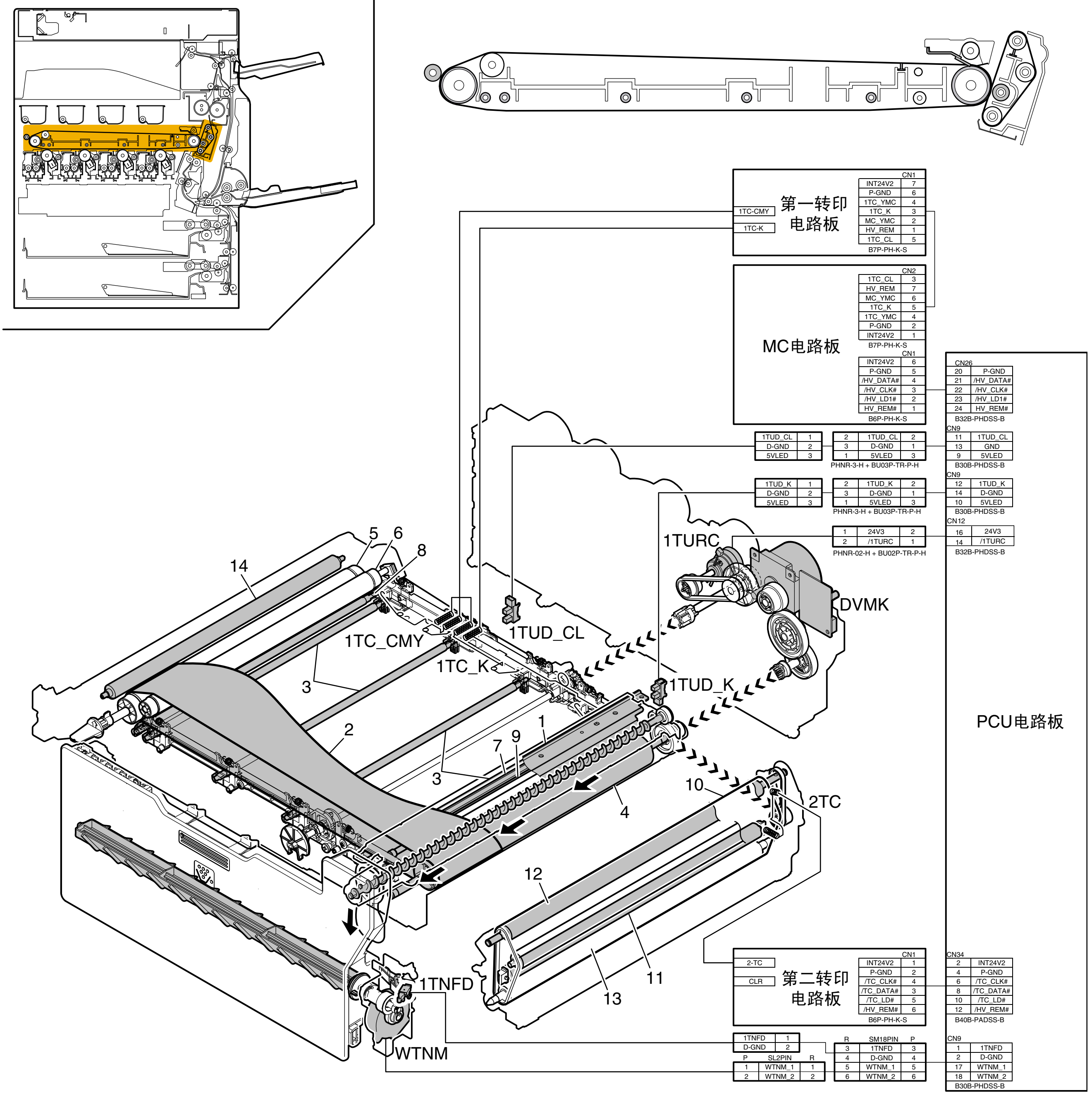
×：检查 (清洁，替换或必要时调整)　○：清洁　▲：替换　△：调整　☆：润滑　□：移位

No.	部品名称	黑白供应/机械部品	打电话时	100 K	200 K	300 K	400 K	500 K	600 K	700 K	800 K	900 K	1000 K	1100 K	1200 K	备注/参照部品手册。组件/项目号码No. (仅说明替换的部品)
		彩色供应			60K		120 K		180 K		240 K		300 K		360 K	
1	载体 (BK)	黑白供应		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	
2	DV密封 (BK)			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/G No. : [23]-42)
3	DV侧密封F (BK)			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/G No. : [23]-26)
4	DV侧密封R (BK)			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/G No. : [23]-15)
5	墨粉过滤			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/G No. : [22]-37)
6	载体 (C)	彩色供应			▲		▲		▲		▲		▲		▲	
7	载体 (M)				▲		▲		▲		▲		▲		▲	
8	载体 (Y)				▲		▲		▲		▲		▲		▲	
9	DV密封 (C)				▲		▲		▲		▲		▲		▲	(P/G No. : [23]-42)
10	DV侧密封F, R (C)				▲		▲		▲		▲		▲		▲	(P/G No. : [23]-26, [23]-15)
11	墨粉过滤				▲		▲		▲		▲		▲		▲	(P/G No. : [22]-37)
12	偏压引脚/连接器	机械部品	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	



[L] 转印部分

1. 电气与机械关联图



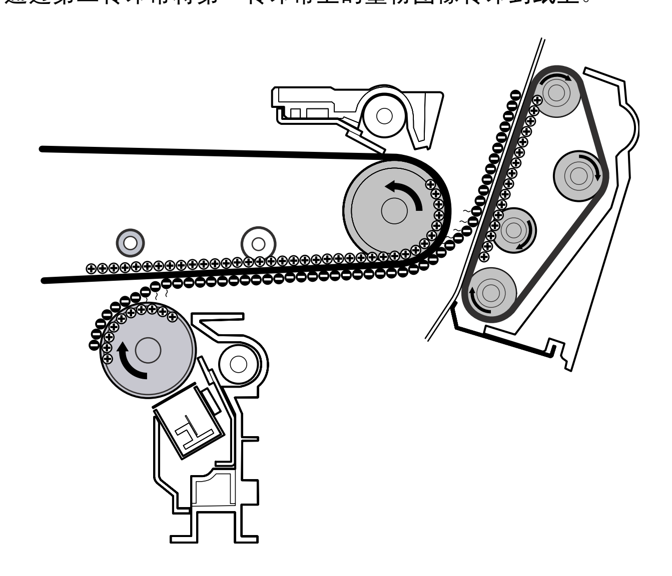
信号名称	名　　称	功能/动作
1TC_CMY		彩色转印高压信号。
1TC_K		黑白转印高压信号。
1TNFD	废粉满检测开关	废粉满检测。
1TUD_CL	转印带分离检测 (彩色)	转印辊位置检测信号。(彩色)
1TUD_K	转印带分离检测 (黑白)	转印辊位置检测信号。(黑白)
1TURC	主转印分离离合器	转印辊分离控制离合器。
2TC		第二转印高压信号。
DVMK	显影剂驱动电机 (K)	转印组件驱动电机。(与黑白显影驱动辊一起使用)
WTNM	废粉驱动电机	搅拌废粉。

No.	名　　称	功能/动作
1	第一转印刮板	清洁驻留在中继转印带上的墨粉。
2	第一转印带	将OPC感光鼓上的墨粉转印到转印带上，形成墨粉图像。
3	主转印辊	将OPC感光鼓上的墨粉图像转印到中继转印带上。
4	转印驱动辊	驱动转印带。
5	转印跟随辊	转印带跟随驱动。
6	张力辊	对转印带施加一个张力。
7	辊清洁刷	清洁转印带的背面。
8	Y辅助辊	通过分离Y转印辊保持转印带的位置。
9	登记支持辊	保持成像控制和登记部分转印带的位置。
10	第二转印带	将中继转印带上的墨粉图像转印到纸上。
11	第二转印辊	将中继转印带上的墨粉图像转印到纸上。
12	第二转印带转印辊	驱动转印带。
13	第二转印带张力辊	对转印带施加一个适当的张力。
14	主转印清洁辊	清洁主转印带。

2. 动作说明

A. 概　要

在本部分，墨粉图像在高压的作用下转印到第一转印带上，然后通过第二转印带将第一转印带上的墨粉图像转印到纸上。

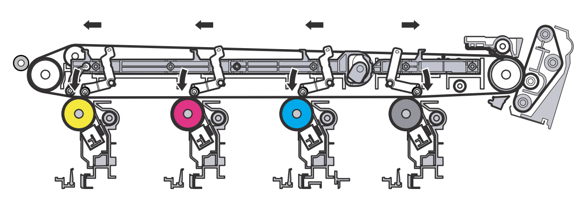


B. 主（中继）转印辊分离机制和内容

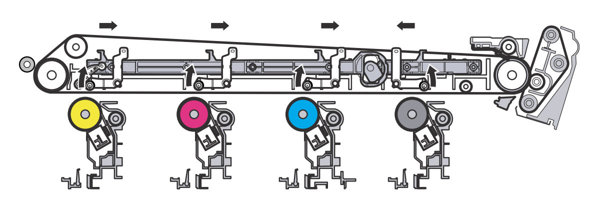
根据动作模式的不同，主转印辊执行所有颜色加压接触、所有颜色分离以及仅黑色接触动作。

转印辊分离离合器 (1TURC) 打开时，转印凸轮开始转动，主转印连接以及和凸轮相连的主转印臂往图示箭头方向移动，执行转印辊的分离动作。

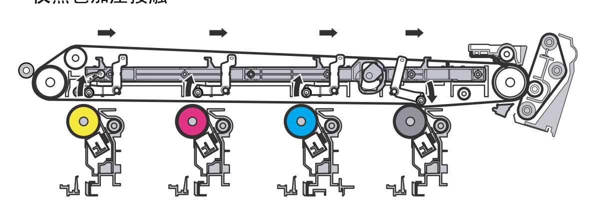
所有颜色加压接触



所有颜色分离



仅黑色加压接触



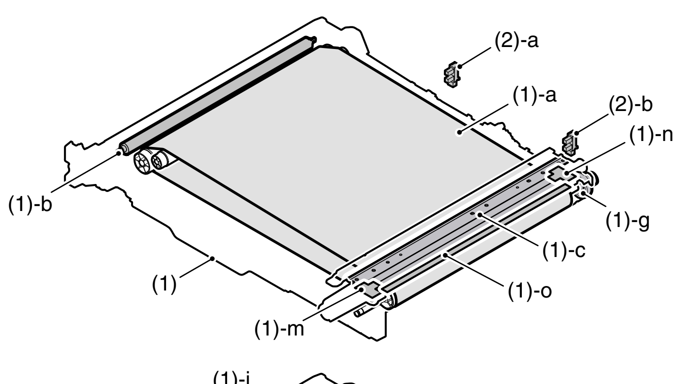
转印臂执行所有颜色加压接触、所有颜色分离以及仅黑色接触动作。

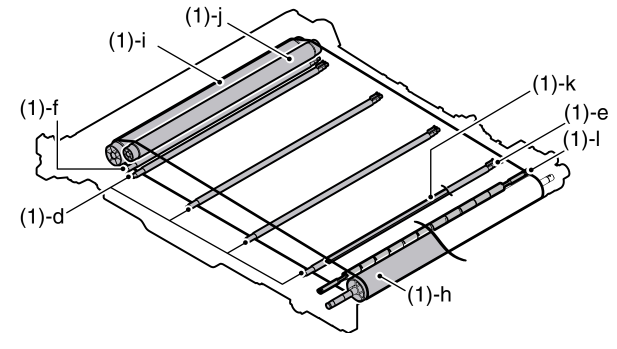
	1TUD_CL	1TUD_K
所有颜色加压接触	ON	OFF
所有颜色分离	OFF	ON
仅黑色接触	OFF	OFF

主转印和副转印（第一转印和第二转印）与黑色显影电机同时驱动。

3. 分解和组装

A. 主转印

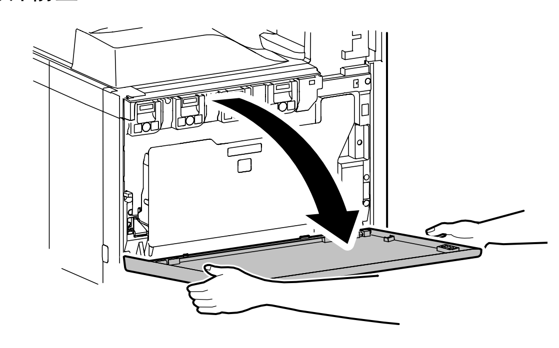




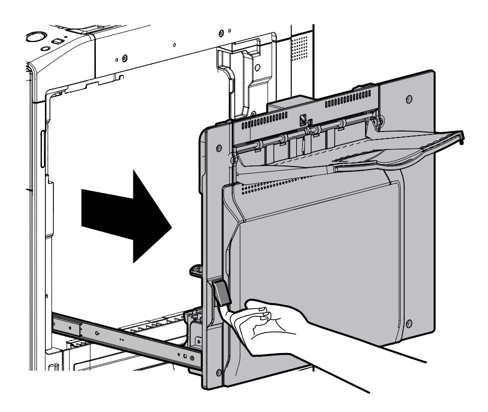
组　　件		部　　品		维修保养
(1)	主转印组件	a	第一转印带	×▲
		b	主转印清洁辊	▲
		c	第一转印刮板	×▲
		d	主转印辊	×▲
		e	主转印传导套环	×▲
		f	Y辅助辊	○
		g	转印带驱动齿轮	×▲
		h	转印驱动辊	○
		i	转印跟随辊	○
		j	张力辊	○
		k	辊清洁刷	×
		l	登记支持辊	×
		m	清洁器密封	×
		n	清洁器密封R	×
		o	转印墨粉接收密封	×
(2)	其他	a	转印带分离检测 (彩色)	
		b	转印带分离检测 (黑色)	

(1) 主转印组件

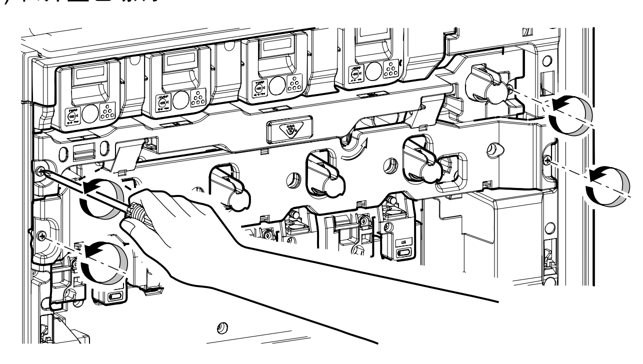
1) 打开前盖。



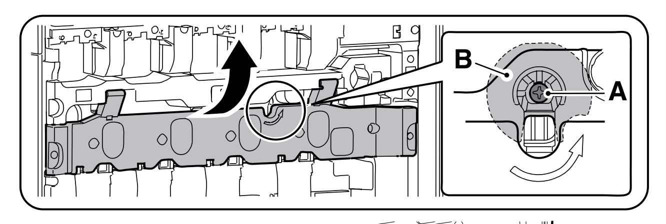
2) 打开右门组件。

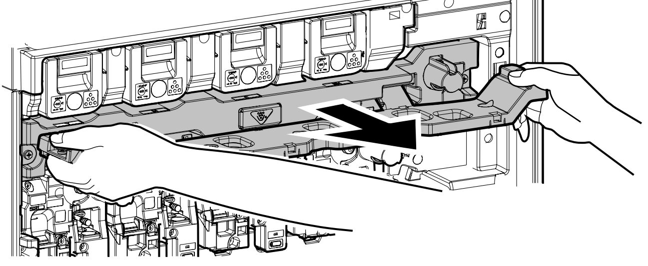


3) 松开蓝色螺钉。

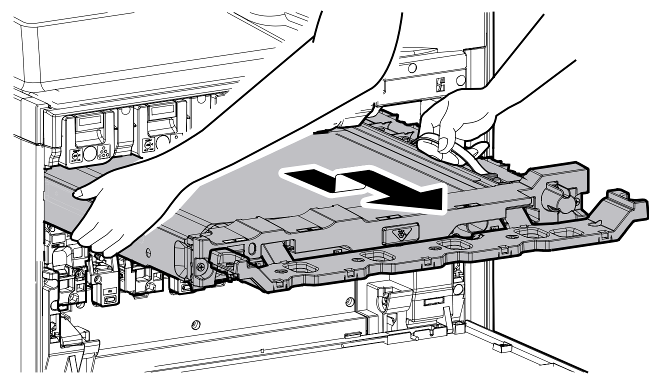


4) 逆时针方向转动蓝色螺钉 (A)。确定锁定已释放 (B), 打开并拉出感光鼓定位组件。
* 如果不能正确完成此步骤, 则可能损坏中继转印带。





5) 用手握住以下指定部位，取下主转印组件。



（注意）

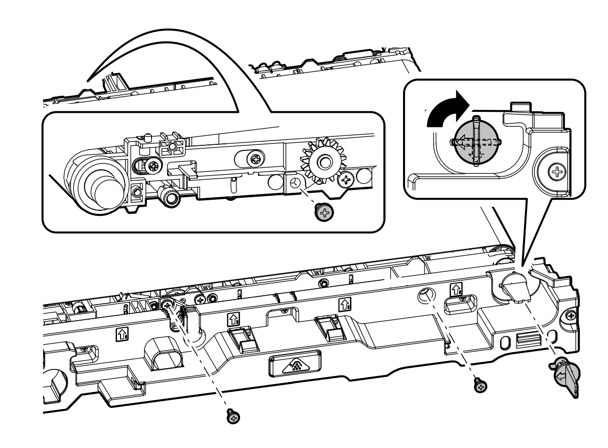
手动释放主转印组件转印带的张力后，重新开启机器电源。
（电源先关闭，然后再打开）

此步骤执行机器初始化，将转印辊恢复到原来位置。

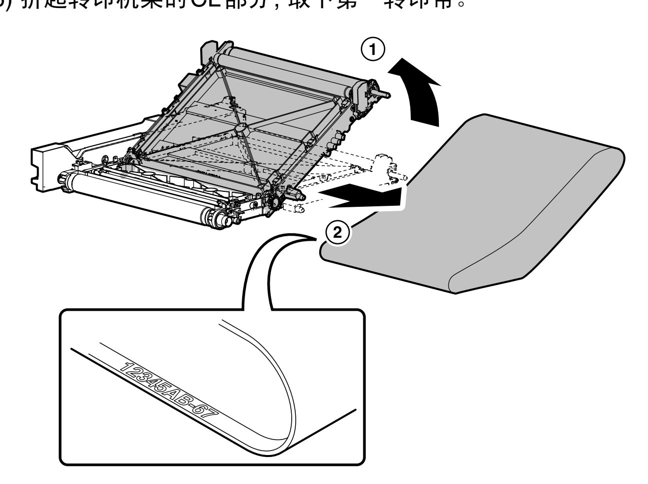
a. 第一转印带

* 不要单独替换转印带、刮板和主转印清洁辊。如果三个部件中有一个需要替换时，三个应同时替换。
* 替换转印带时，务必按照说明在转印带上涂上硬脂酸 (UKOG-0316FCZZ) 和钛酸锶。

1) 取下主转印组件。
2) 取下清洁组件。
3) 取下转印导板左组件。
4) 取下各零部件。



5) 折起转印机架的CL部分，取下第一转印带。



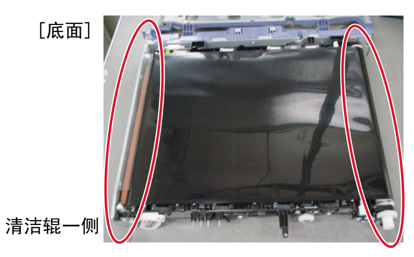
* 安装时，将转印带内侧有产品批号的一侧放在前侧。

[安装注意事项]

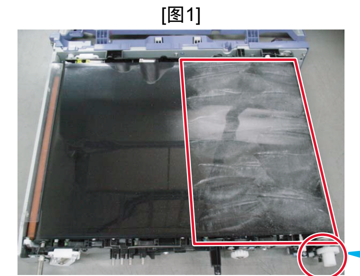
替换转印带时，务必注意不要刮伤或折叠转印带，不要直接用手触摸转印带的表面。

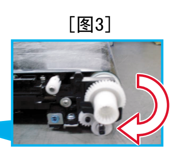
（添加启动粉）

1) 安装主转印组件，将其平放在上表面。
   * 确定清洁辊上的压力已释放。
2) 将侧密封粉（硬脂酸）均匀地覆盖在转印带的表面上。（图1）
   * 转印带的两个半面分别均匀涂擦侧密封粉。
   * 可用一块沾有侧密封粉的布擦拭转印带表面，使侧密封粉均匀地涂在转印带上。
3) 将转印带转过1/4转。（转动方向见图3）
4) 将钛酸锶均匀地覆盖在转印带的表面上。
   * 将钛酸锶均匀地覆盖在转印带的表面上。
   * 重复涂擦20次。（5次横向×4次纵向，见图2）
5) 转动转印带两次。（转动方向如步骤3）。
   * 转印带表面可能会留有钛酸锶的痕迹。
6) 翻转主转印组件。
   * 提起清洁器组件一端将主转印组件翻过来。
   * 在主转印组件安装到机器上以前，请将主转印组件保持在水平位置（不要降低清洁器组件一侧）。
   * 注意不要将钛酸锶洒落在清洁组件内部。



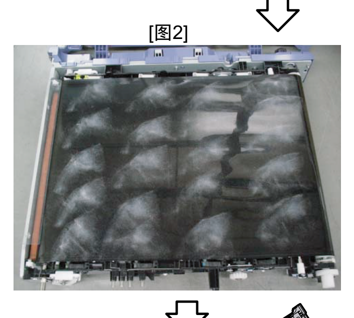
[图1]

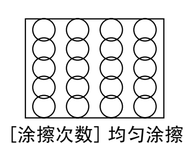




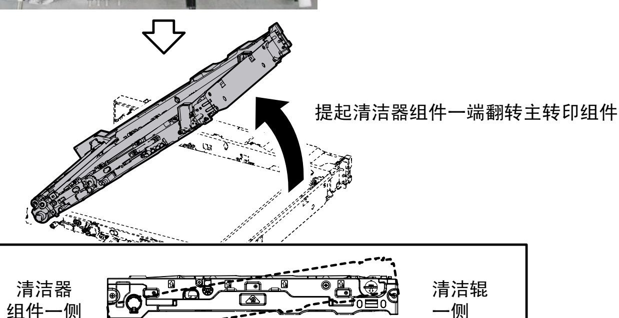
均匀将钛酸锶涂擦在除凸起部分以外的所有部位。

[图2]





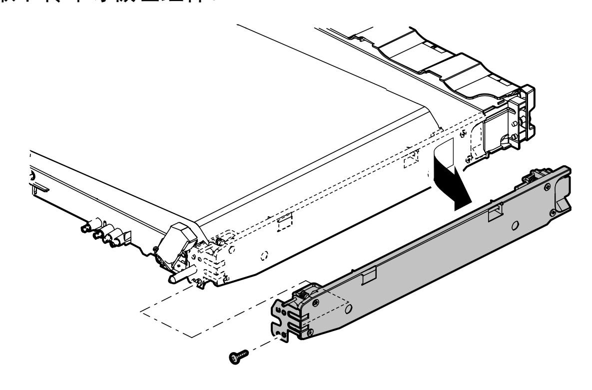
[涂擦次数] 均匀涂擦



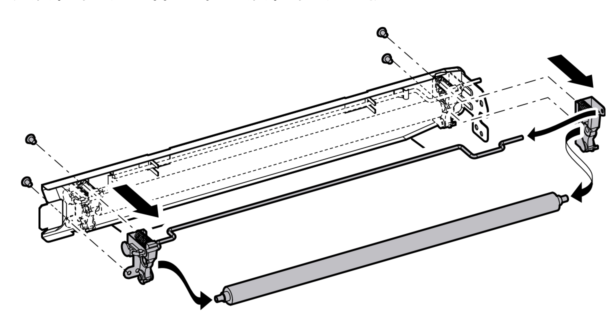
b. 主转印清洁辊

1) 取下第一转印组件。

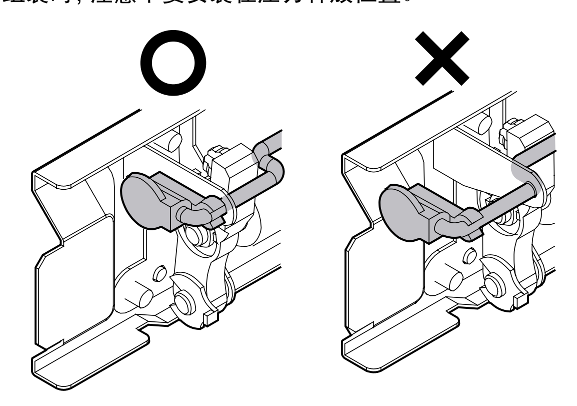
2) 取下转印导板左组件。



3) 取下螺钉，取下主转印清洁辊装配板组件。
从废粉驱动组件上取下废粉驱动电机。



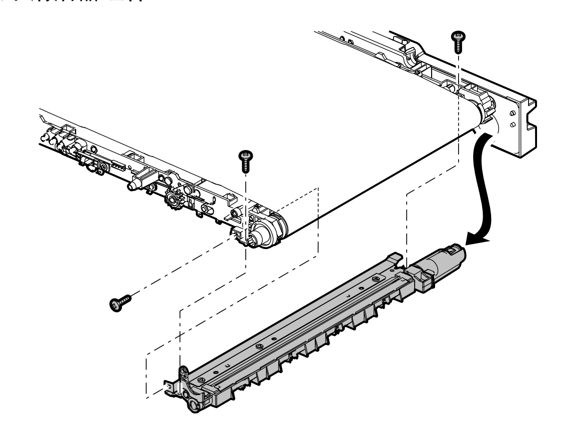
* 组装时，注意不要安装在压力释放位置。



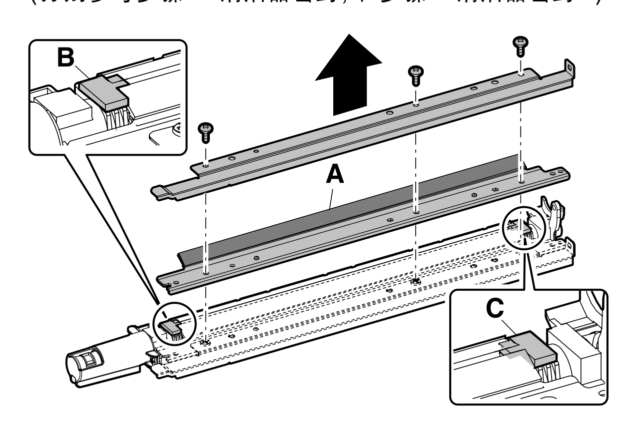
c. 第一转印刮板

1) 取下第一转印组件，上端朝下放置。

2) 取下清洁器组件。



3) 取下转印导板，取下第一转印刮板。
 * 安装时，在第一转印刮板 (A) 上涂擦硬脂酸。
 * 检查清洁器密封 (B) 和清洁器密封 R (C)。如果其中有一个落在刮板上，则进行替换。
 (分别参考步骤m: 清洁器密封，和步骤n: 清洁器密封R)



d. 主转印辊

e. 主转印传导套环

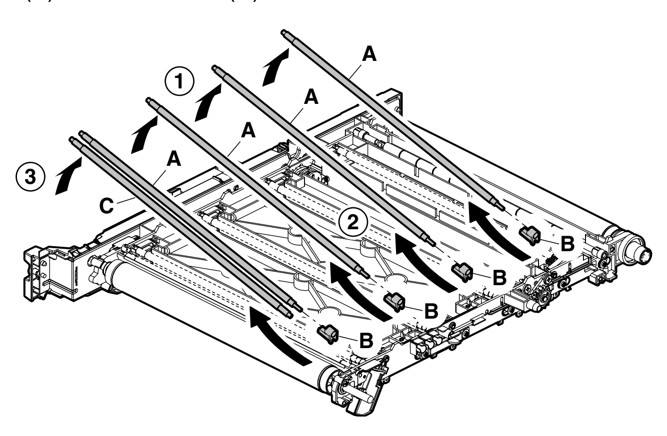
f. Y辅助辊

1) 取下第一转印组件。

2) 取下清洁器组件。

3) 取下第一转印带。

4) 脱开前侧的连接部分，取下主转印辊 (A) 和主转印传导套环 (B)。取下Y辅助辊 (C)。

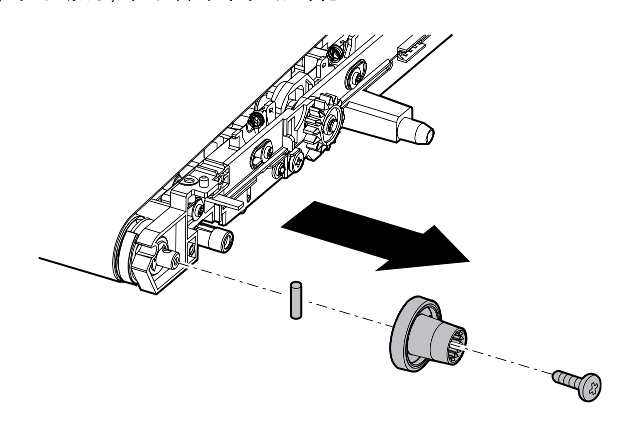


g. 转印带驱动齿轮

1) 取下第一转印组件。

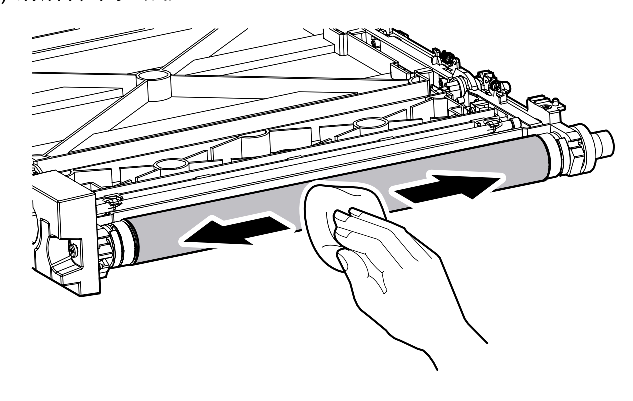
2) 取下清洁器组件。

3) 取下螺钉，取下转印带驱动齿轮。



h. 转印驱动辊

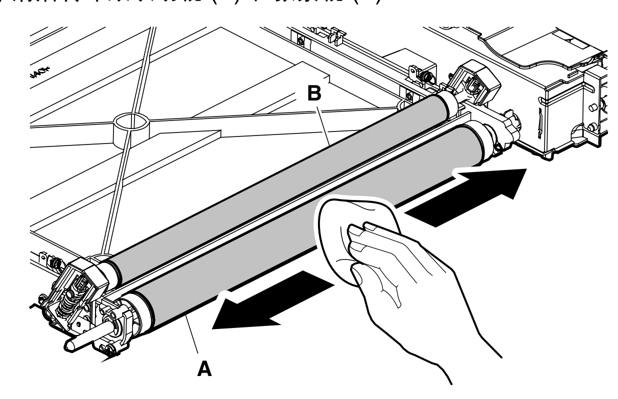
1) 取下第一转印组件。
2) 取下清洁器组件。
3) 取下第一转印带。
4) 清洁转印驱动辊。



i. 转印跟随辊

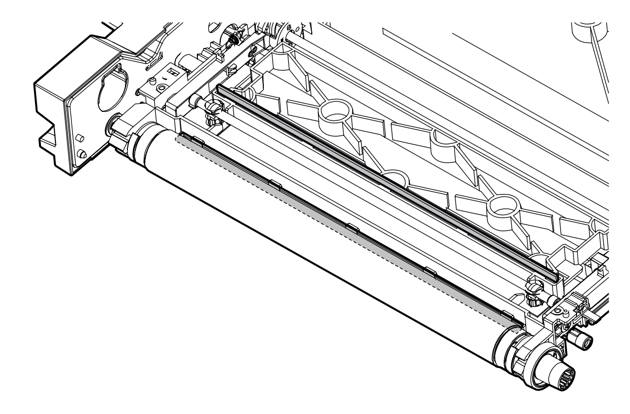
j. 张力辊

1) 取下第一转印组件。
2) 取下清洁器组件。
3) 取下第一转印带。
4) 清洁转印跟从动辊 (A) 和张紧辊 (B)。



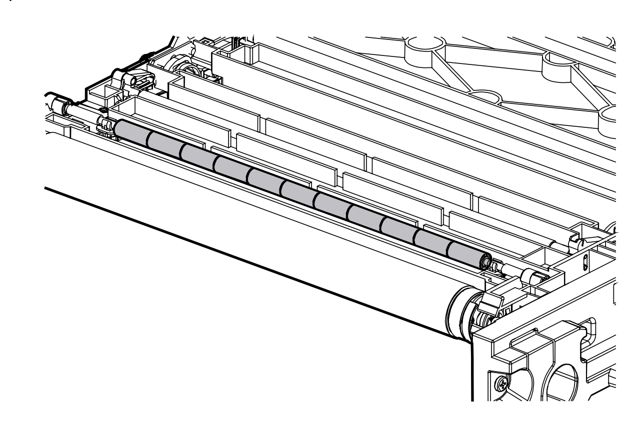
k. 辊清洁刷

1) 取下第一转印组件。
2) 取下清洁器组件。
3) 取下第一转印带。
4) 检查辊清洁刷。



l. 登记支持辊

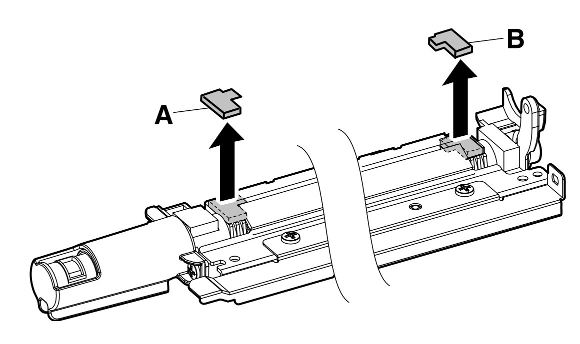
1) 取下第一转印组件。
2) 取下清洁器组件。
3) 取下第一转印带。
4) 检查登记支持辊。



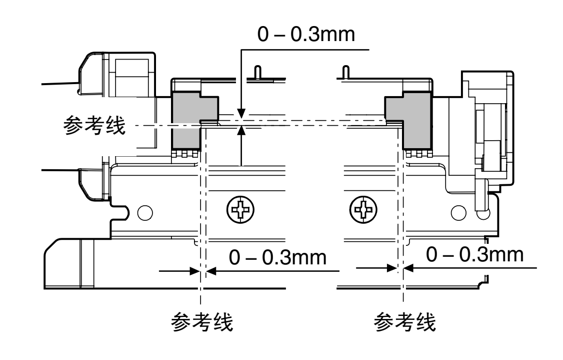
m. 清洁器密封

n. 清洁器密封R

1) 取下第一转印组件。
2) 取下清洁器组件。
3) 取下清洁器密封 (A) 和清洁器密封 R (B)。

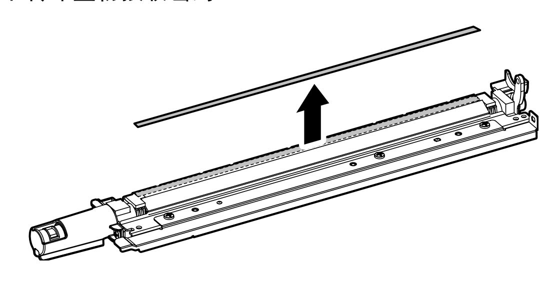


* 安装密封时 , 安装位置应在指定范围以内。参照以下位置参考线。

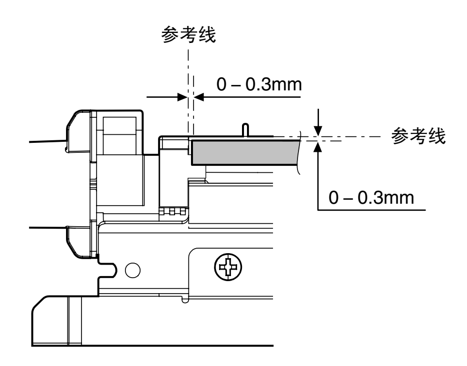


o. 转印墨粉回收密封

1) 取下第一转印组件。
2) 取下清洁器组件。
3) 取下转印墨粉接收密封。



* 安装转印墨粉回收密封时 , 安装位置应在指定范围以内。参照以下位置参考线。

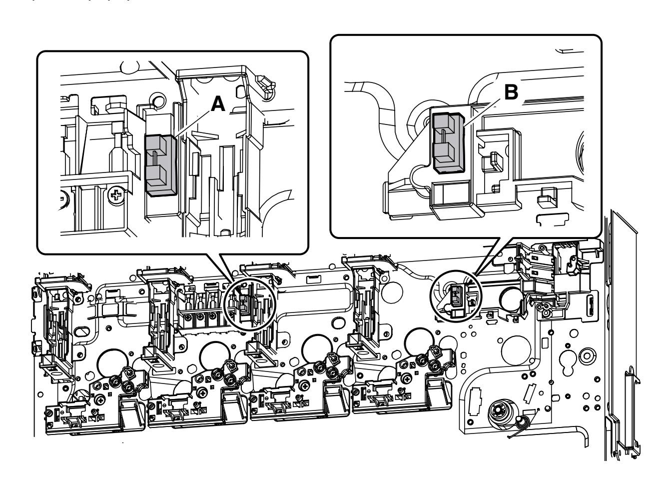


(2) 其　他

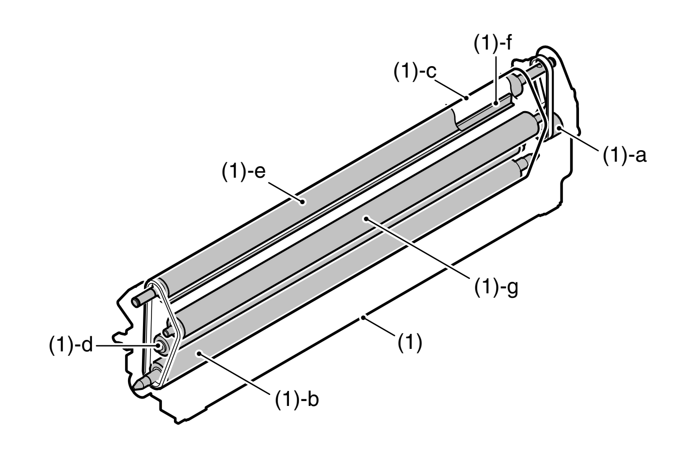
a. 转印带分离检测 (彩色)

b. 转印带分离检测 (黑色)

1) 取下第一转印组件。
2) 取下显影组件。
3) 取下感光鼓组件。
4) 检查转印带分离检测器 (彩色) (A) 和转印带分离检测器 (黑色) (B)。



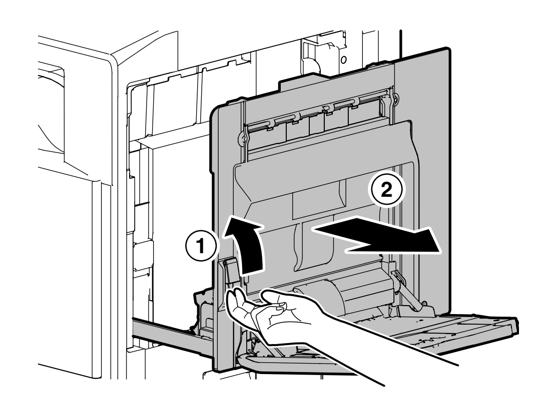
B. 第二转印



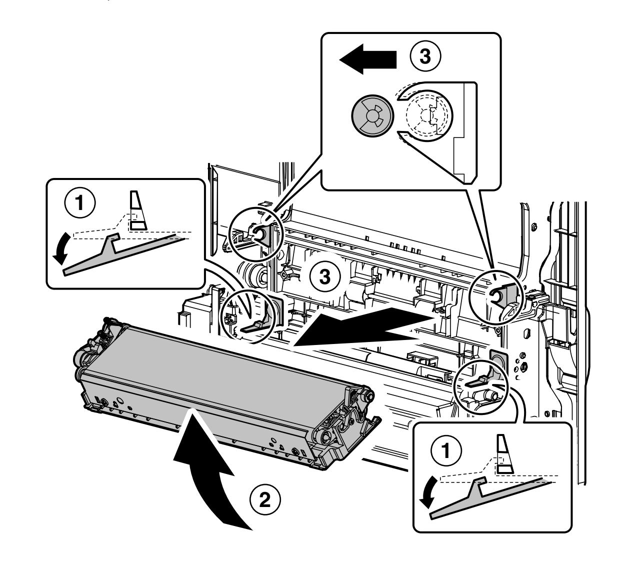
组　　件		部　　品		维修保养
(1)	第二转印组件	a	第二转印过桥齿轮	×▲
		b	第二转印带跟随辊	×○
		c	第二转印带	×▲
		d	第二转印辊	×▲
		e	第二转印带驱动辊	×○
		f	辊清洁刷	×
		g	第二转印带张力辊	×○

(1) 第二转印组件

1) 打开右门组件。



2) 释放棘爪，取下第二转印组件。

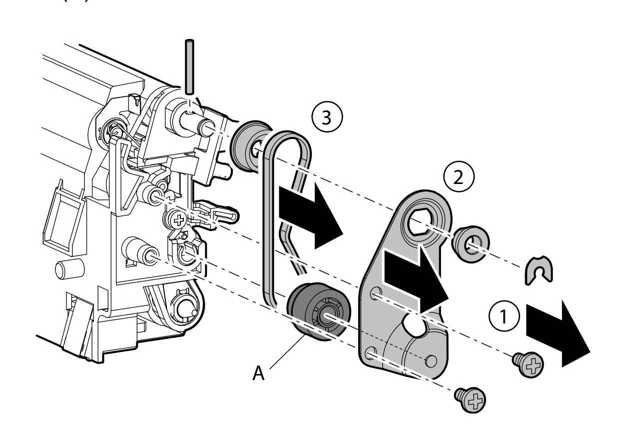


a. 第二转印过桥齿轮

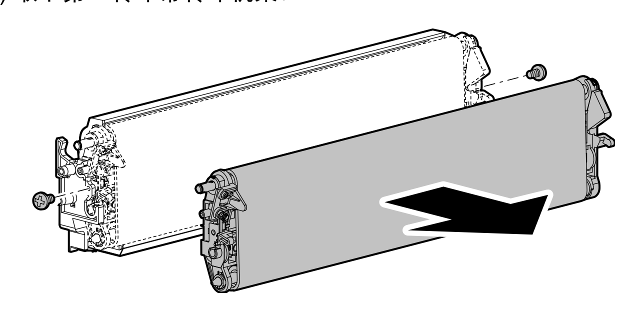
b. 第二转印带从动辊

c. 第二转印带

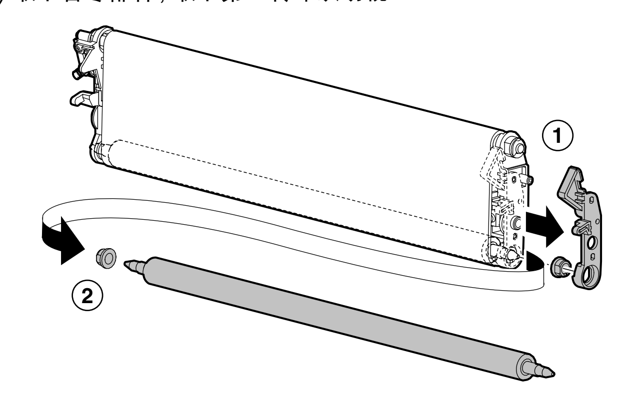
1) 取下第二转印组件。
2) 取下各零部件，取下第二转印驱动板。取下各零部件，取下过桥齿轮 (A)。



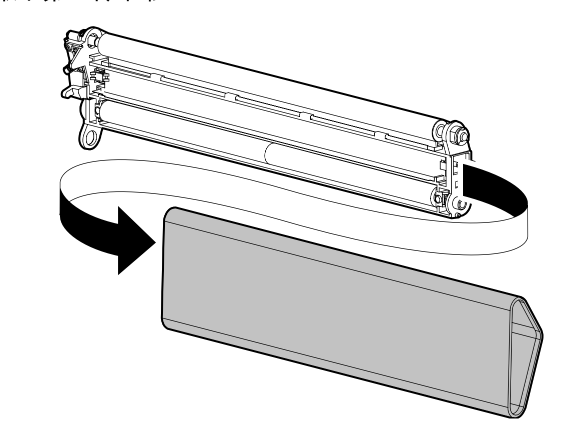
3) 取下第二转印带转印机架。



4) 取下各零部件，取下第二转印从动辊。

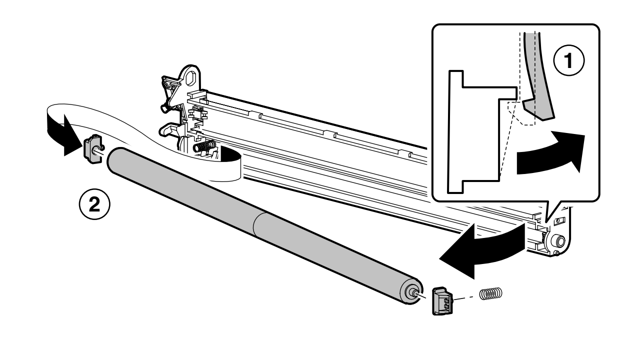


5) 取下第二转印带。



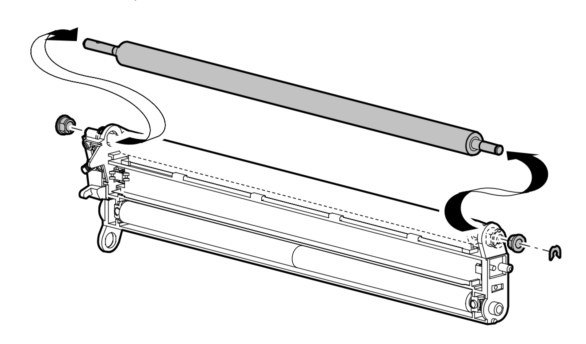
d. 第二转印辊

1) 取下第二转印组件。
2) 取下第二转印带。
3) 取下前侧轴承，取下第二转印辊。



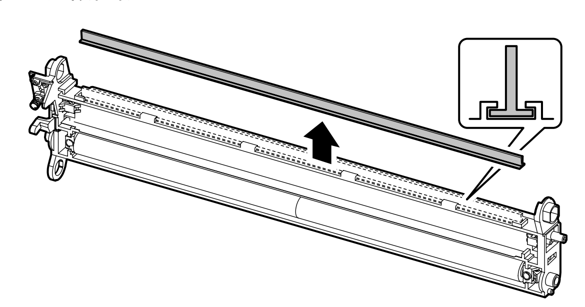
e. 第二转印带驱动辊

1) 取下第二转印组件。
2) 取下第二转印带。
3) 取下各零部件，然后取下第二转印带驱动辊。



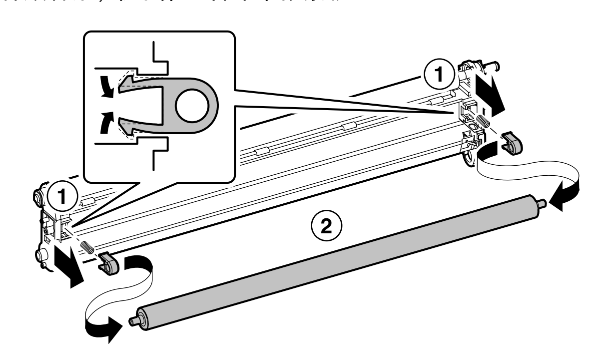
f. 辊清洁刷

1) 取下第二转印组件。
2) 取下第二转印带。
3) 取下第二转印带驱动辊。
4) 取下辊清洁刷。



g. 第二转印带张紧辊

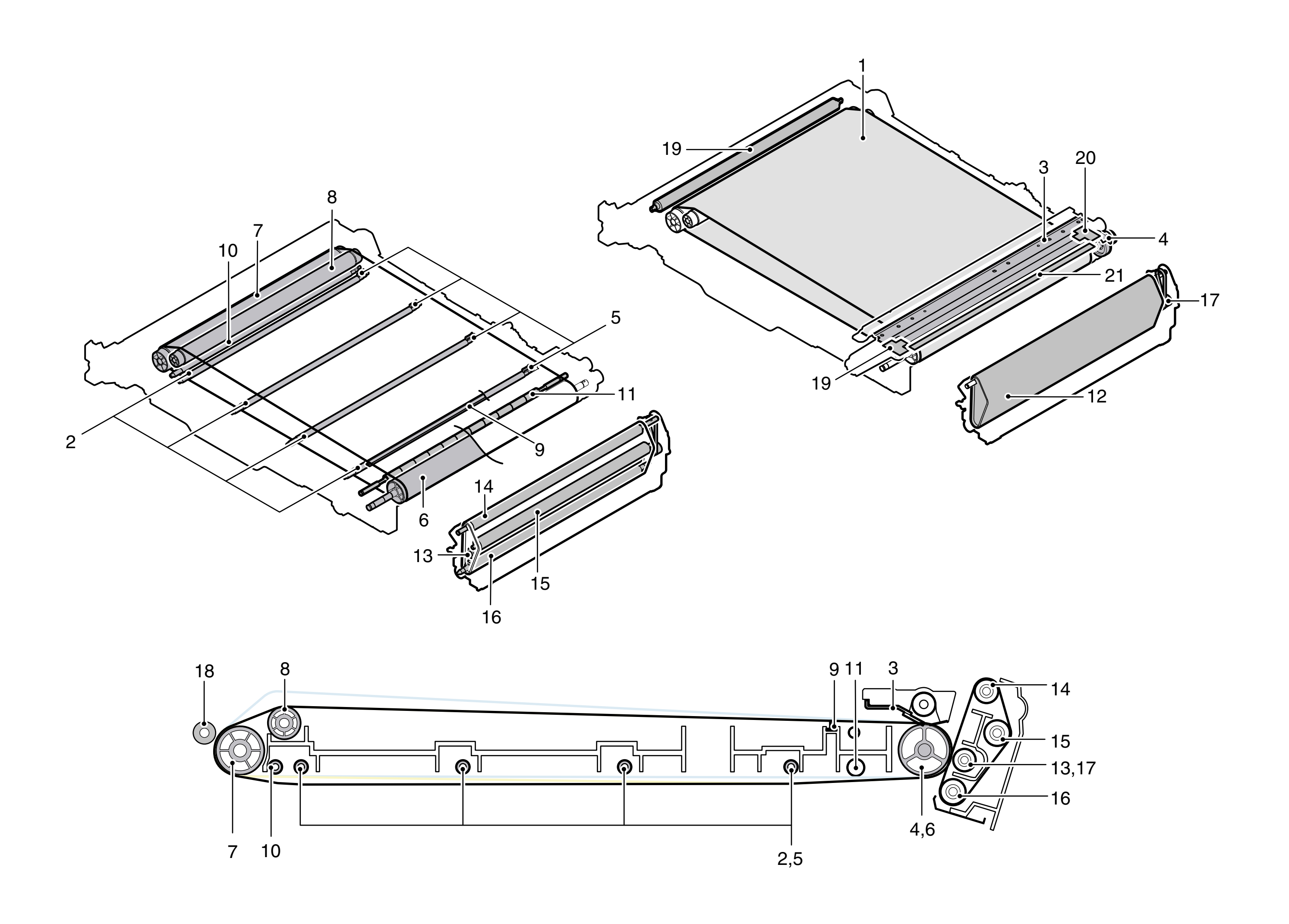
1) 取下第二转印带。
2) 释放棘爪，取下第二转印带张紧辊。



4. 维修保养

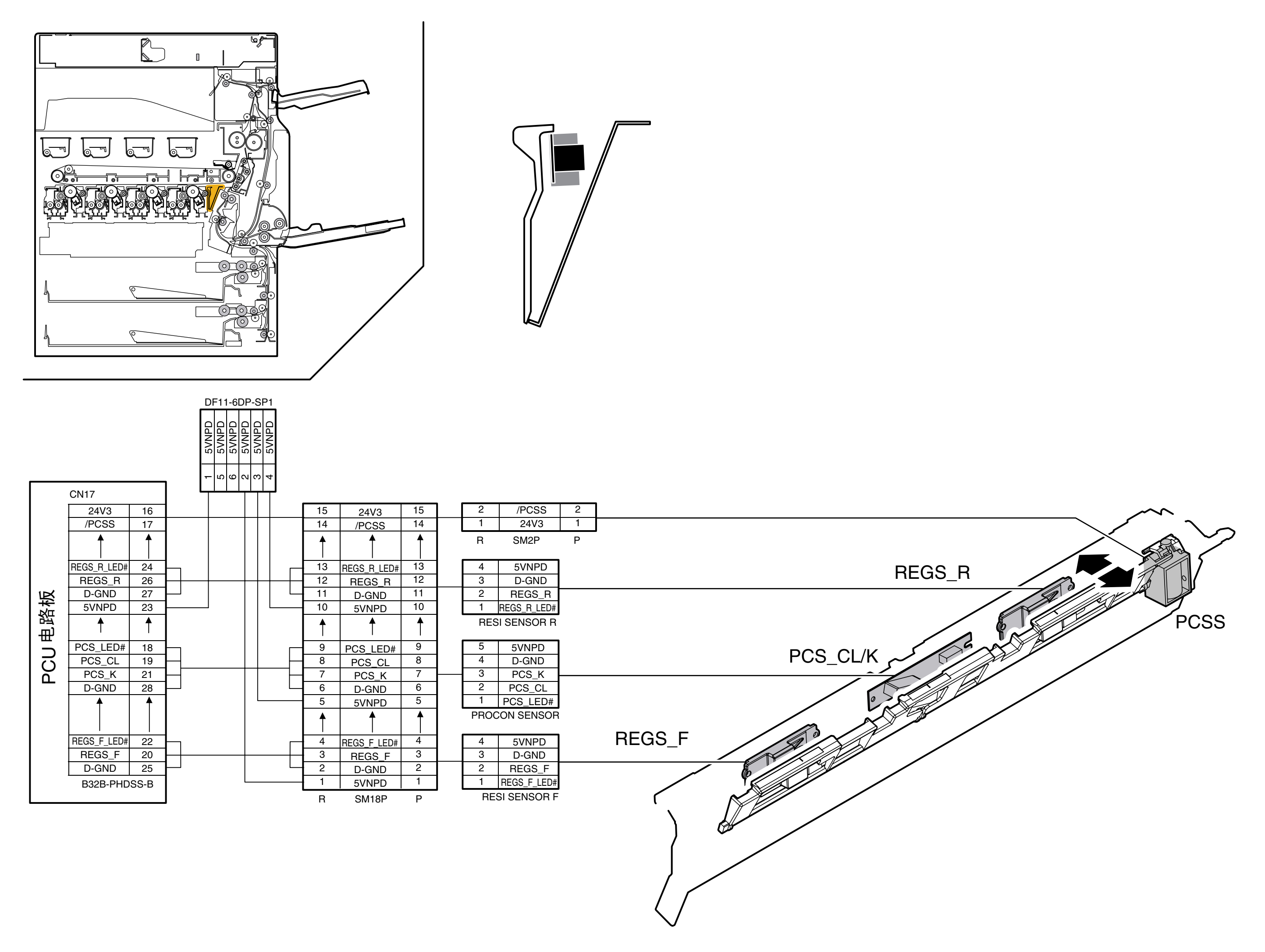
×：检查（清洁，替换或必要时调整） ○：清洁 ▲：替换 △：调整 ☆：润滑 □：移位

No.	部品名称	黑白供应/机械部品	打电话时	100 K	200 K	300 K	400 K	500 K	600 K	700 K	800 K	900 K	1000 K	1100 K	1200 K	备注/参照部品手册。组件/项目号码No.（仅说明替换的部品）
1	第一转印带	机械部品	×	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/GNo. : [26]-3)
2	主转印辊		×	×	×	▲	×	×	▲	×	×	▲	×	×	▲	(P/GNo. : [27]-9) (P/GNo. : 28) -27)
3	第一转印刮板		×	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/GNo. : 25]-19)
4	转印带驱动齿轮		×	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/GNo. :[27]-13)
5	主转印传导套环		×	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/GNo. : [27]-8) (P/GNo. : 28) -25)
6	转印驱动辊			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
7	转印从动辊			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
8	张紧辊			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
9	转印带清洁刷			×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
10	Y辅助辊			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
11	登记支持辊			×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
12	第二转印带		×	×	×	▲	×	×	▲	×	×	▲	×	×	▲	(P/GNo. : 30]-21)
13	第二转印辊		×	×	×	▲	×	×	▲	×	×	▲	×	×	▲	(P/GNo. : [30]-6)
14	第二转印带驱动辊			×	×	○	×	×	○	×	×	○	×	×	○	
15	第二转印带张紧辊			×	×	○	×	×	○	×	×	○	×	×	○	
16	第二转印带从动辊			×	×	○	×	×	○	×	×	○	×	×	○	
17	第二转印过桥齿轮		×	×	×	▲	×	×	▲	×	×	▲	×	×	▲	(P/GNo. : [29]-6)
18	主转印带清洁辊			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/GNo. : 26]-56)
19	清洁器密封		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
20	清洁器密封R		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
21	转印墨粉回收密封		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	


1
19
3
20
4
21
17
19
12
8
7
10
5
11
2
9
6
14
13
15
16
18
8
9 11 3
14
15
13,17
16
7
10
4,6
2,5

[M] 成像控制传感器，登记传感器部分

1. 电气与机械关联图



信号名称	名　　称	功能/动作
PCS_CL/K	成像控制传感器	检测墨粉浓度块浓度。
PCSS	成像控制快门电磁铁	打开/关闭成像控制的快门和登记传感器。
REGS_F/R	对位传感器	检测对位变化。

2. 动作说明

A. 成像控制传感器控制

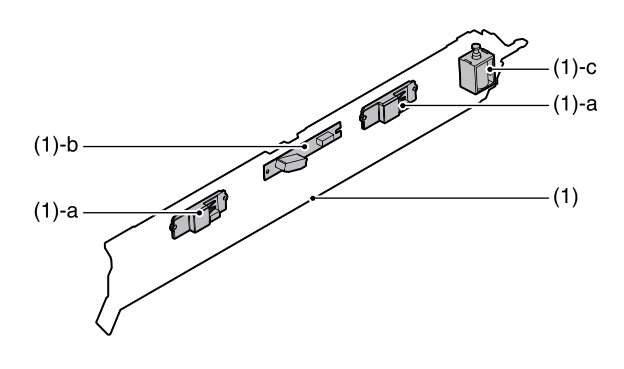
机器为黑白 (PCS_K) 和彩色 (PCS_CL) 成像控制传感器各提供了一个快门。
快门打开时 (执行图像浓度校正时)，成像控制传感器扫描转印带上形成的墨粉块图像，并将图像数据信息传送给PCU。
快门关闭时，传感器扫描快门背面的灰色树脂部分，执行传感器自身校正。
快门的动作由成像控制快门电磁铁 (PCSS) 控制。

B. 登记传感器控制

登记传感器安装在前侧 (REGS_F) 和后侧 (REGS_R)。
快门打开时，传感器扫描转印带上形成的色块图像，并将图像数据信息传送给PCU。

3. 分解和组装

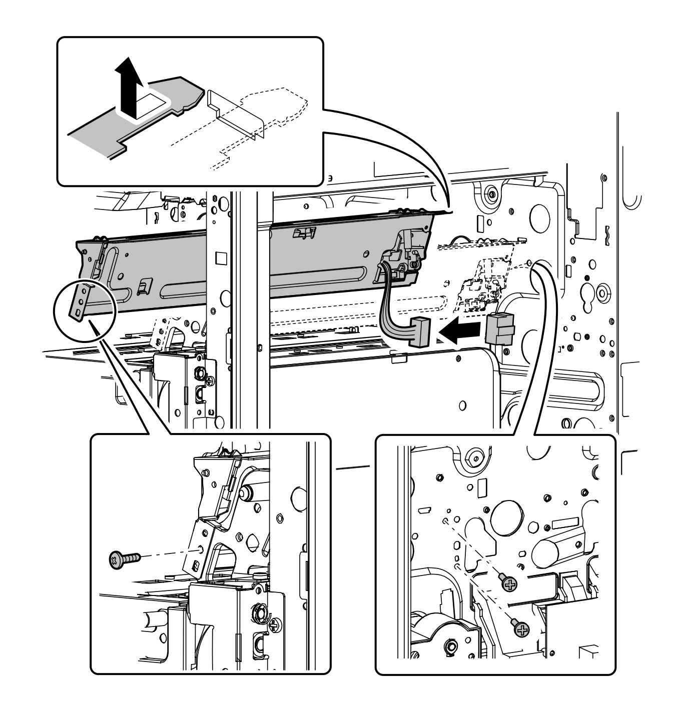
A. 成像控制传感器，登记传感器部分



组	件	部	品	维修保养
(1)	成像控制传感器组件	a	对位传感器	×○
		b	成像控制传感器	×○
		c	成像控制快门电磁铁	

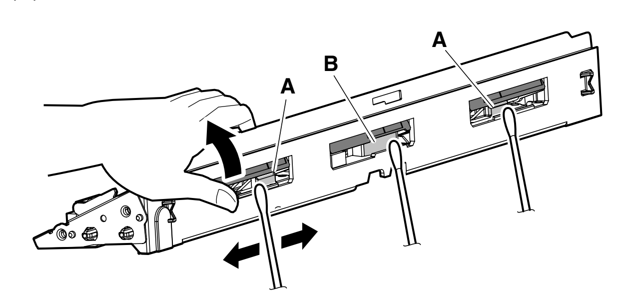
(1) 成像控制传感器组件

1) 取下显影组件 (K)。
2) 取下感光鼓组件 (K)。
3) 取下第一转印组件。
4) 取下给纸盘1。
5) 取下后机壳。
6) 取下ADU连接驱动。
7) 取下对位辊组件。
8) 断开连接器，取下螺钉。释放棘爪，然后取下成像控制传感器。

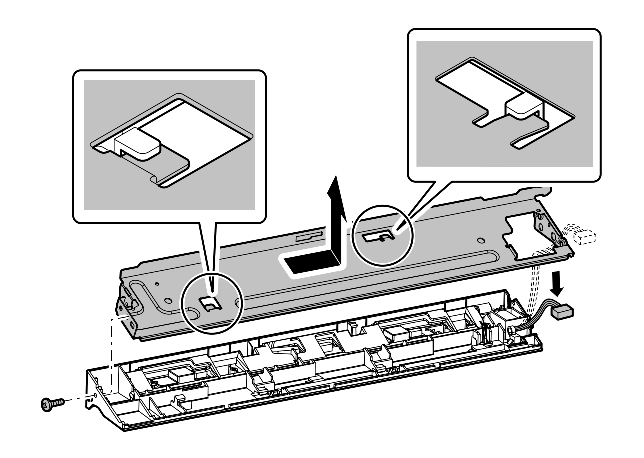


a. 对位传感器

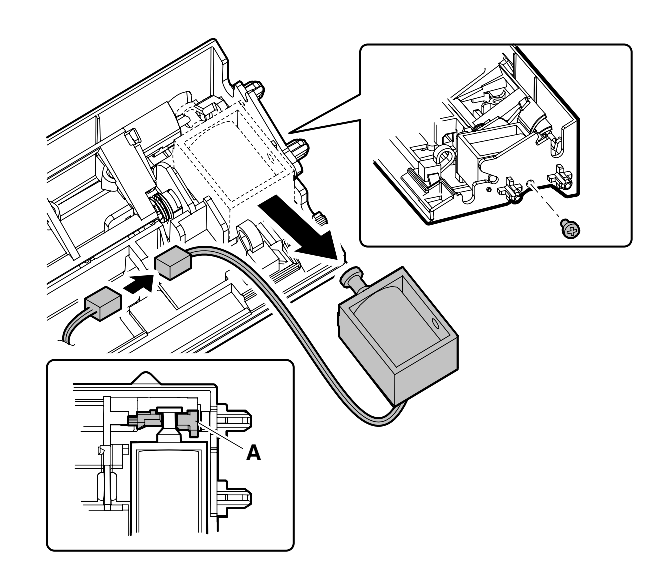
b. 成像控制传感器
1) 取下成像控制传感器组件。
2) 将快门动作板向上推，清洁登记传感器 (A) 和成像控制传感器 (B)。



c. 成像控制快门电磁铁
1) 取下成像控制传感器组件。
2) 取下螺钉，滑动传感器装配支撑，然后取下传感器装配支撑。



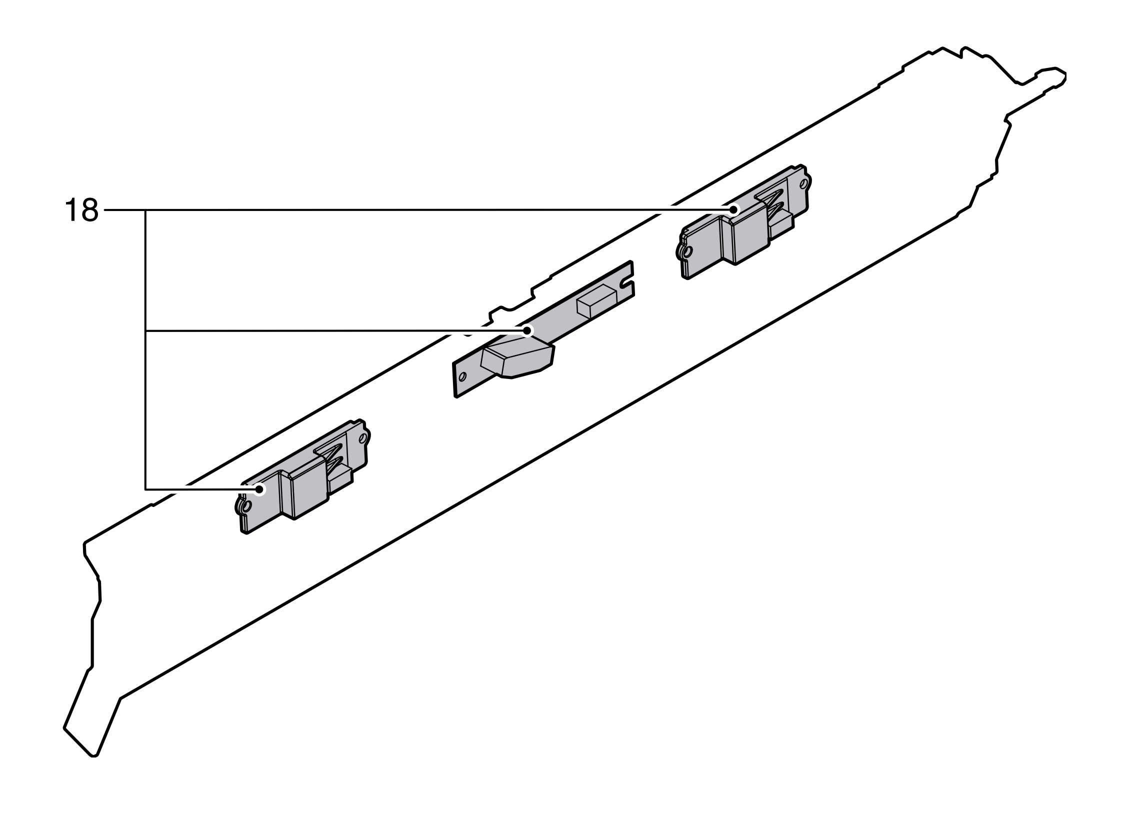
3) 取下螺钉，断开连接器，取下成像控制快门电磁铁。
   * 安装时，应将成像控制快门电磁铁安装到快门装配板 (A) 的凹槽中。



4. 维修保养

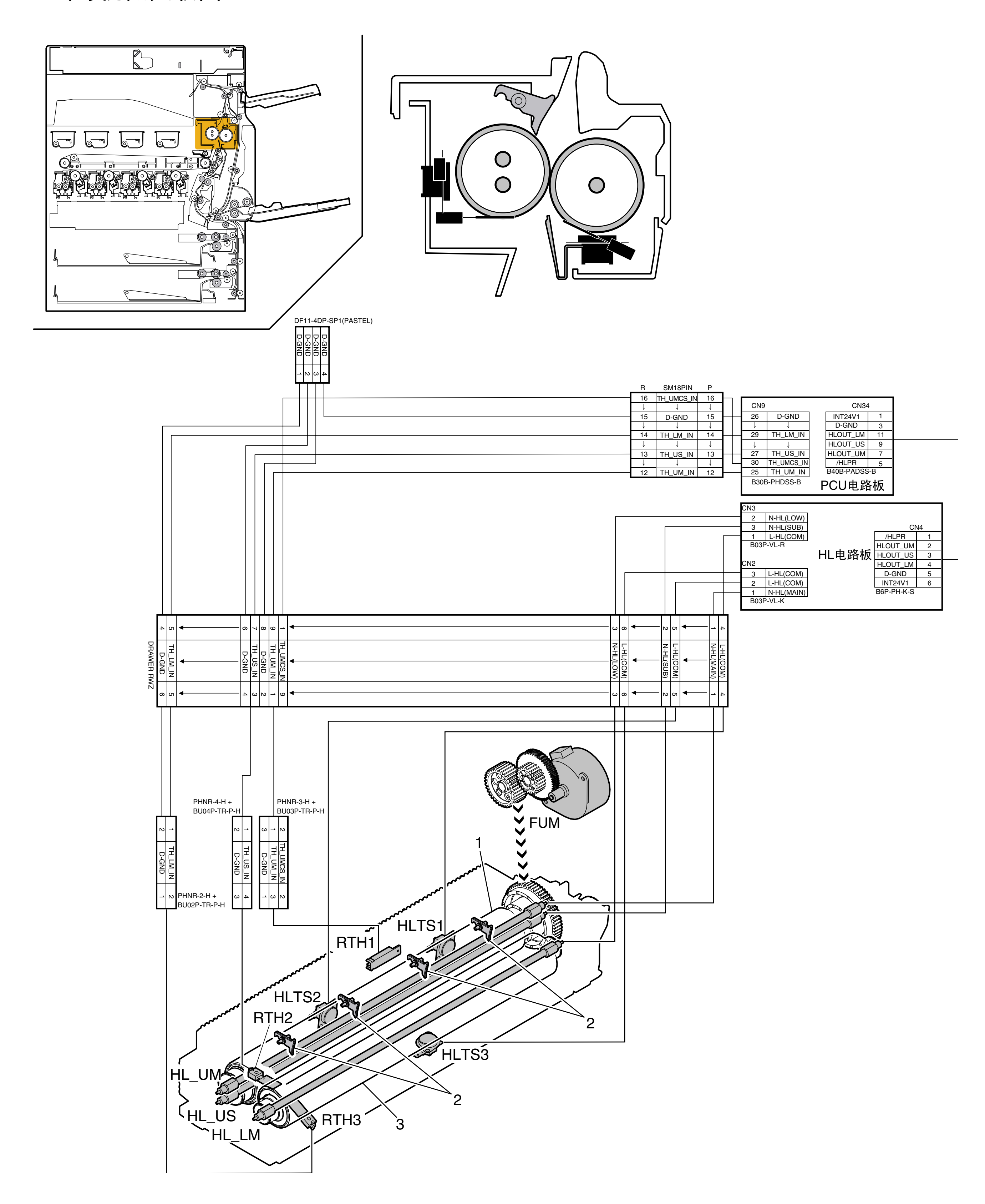
×: 检查 (清洁，替换或必要时调整)　○: 清洁　▲: 替换　△: 调整　☆: 润滑　□: 移位

No.	部品名称	黑白供应/机械部品	打电话时	100 K	200 K	300 K	400 K	500 K	600 K	700 K	800 K	900 K	1000 K	1100 K	1200 K	备注/参照部品手册。组件/项目号码No. (仅说明替换的部品)
18	传感器 (成像控制对位传感器)	机械部品	×	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	(P/G No. : [26]-3)



[N] 定影部分

1. 电气与机械关联图



信号名称	名　　称	功能/动作
RTH1	定影温度传感器 (1)	检测定影辊表面温度。(热辊)(中间部分)
RTH2	定影温度传感器 (2)	检测定影辊表面温度。(热辊)(边缘部分)
HLTS1	恒温器 (1)	温度异常升高时切断定影灯。[对定影辊 (热辊)]
HLTS2	恒温器 (2)	温度异常升高时切断定影灯。[对定影辊 (热辊)]
HL_UM	定影灯 (1)	加热定影辊。(热辊)
HL_US	定影灯 (2)	加热定影辊。(热辊)
RTH3	定影温度传感器 (3)	检测压力辊表面温度。(热辊)
HLTS3	恒温器 (3)	温度异常升高时切断定影灯。[对压力辊 (热辊)]
HL_LM	定影灯 (3)	加热压力辊。(热辊)
FUM	定影电机	驱动定影组件。

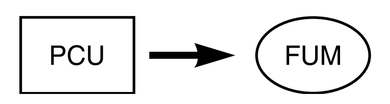
No.	名　　称	功能/动作
1	压力辊 (热辊)	加热并将墨粉压到纸上,使墨粉在纸上定影。
2	棘爪	机械分离不能从定影辊 (热辊) 上自然分离的纸张。
3	压力辊 (挤压)	加热并将墨粉压到纸上,使墨粉在纸上定影。

2. 动作说明

A. 定影组件驱动

驱动定影组件时,驱动电机 (FUM) 通过连接齿轮将驱动力传送给上热辊齿轮。

驱动电机 (步进电机) 由PCU 发出的控制信号驱动。



B. 定影灯驱动

热敏电阻检测到热辊表面温度后,将温度值发送到PCU电路板。

温度值低于规定值时,PCU 电路板发出定影灯照射信号,并将信号传送给副电源电路板上的定影灯驱动电路。

定影灯驱动电路的电源三端双向可控硅开关打开,为定影灯提供一个AC电流,灯光开始照射加热热辊。

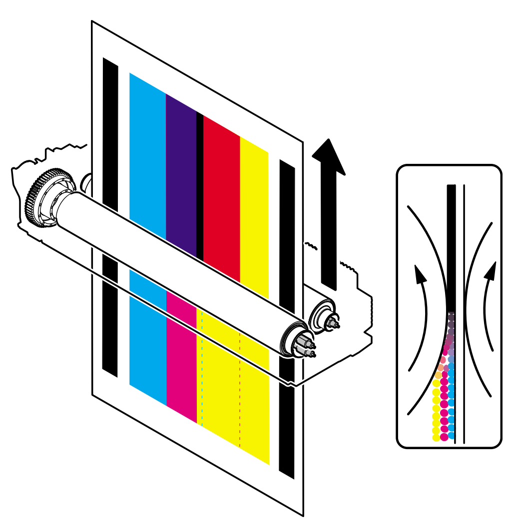
恒温器用来防止热辊产生异常高温,提供安全保证。

恒温器断开时,定影灯的供电 (AC电流) 被切断。

C. 定影动作

纸上的色粉 (YMCK) 经过加热后,压在纸上进行定影。

此时,各个颜色的色粉 (YMCK) 混合产生接近原稿真实色彩的图像。



上下热辊分别用来从上面和下面加热纸张。

这是因为需要分别从上面、下面、左边和右边对四层不同颜色的墨粉进行加热,从而将墨粉图像定影在纸上。

上下热辊为硅胶辊,使用硅胶辊的原因如下:

1) 可以增加纸张挤压力和纸的热容量。
2) 使用柔韧性强的辊挤压多层墨粉时,墨粉在纸上定影不会变形。
3) 硅胶辊可对不平整的多层墨粉表面施加一个均匀的压力。

D. 定影温度控制

热敏传感器安装在定影辊的中间和两端,以及压力辊的中间部分。

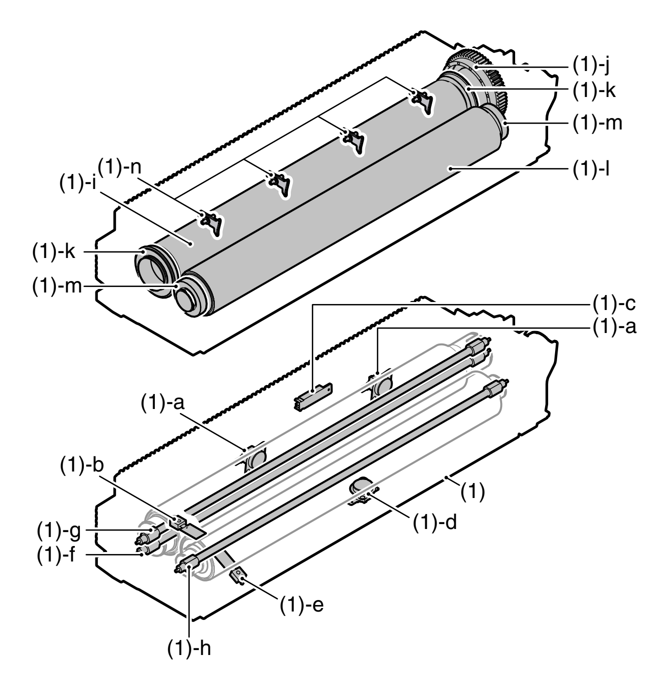
热敏传感器用来检测热辊的温度,从而控制定影灯的动作,使辊的温度保持在规定水平。

此外,定影温度可根据机器条件和纸张类型的不同而变化。

模式	纸张	定影辊中部 (主)	定影辊 (副)	压力辊
打印模式准备状态	黑白普通纸	170	180	130
	彩色普通纸	170	180	130
	厚纸	170	175	140
	OHP	170	170	145
	信封	180	180	145

3. 分解和组装

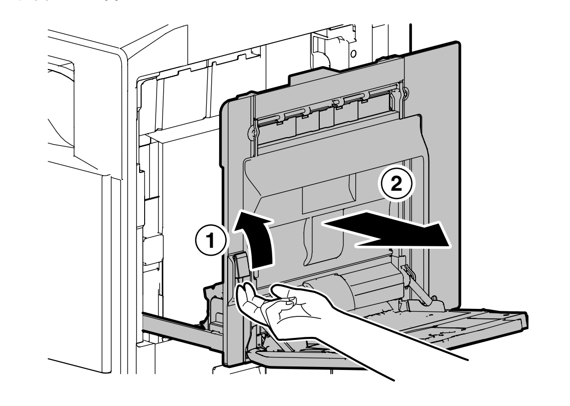
A. 定影部分



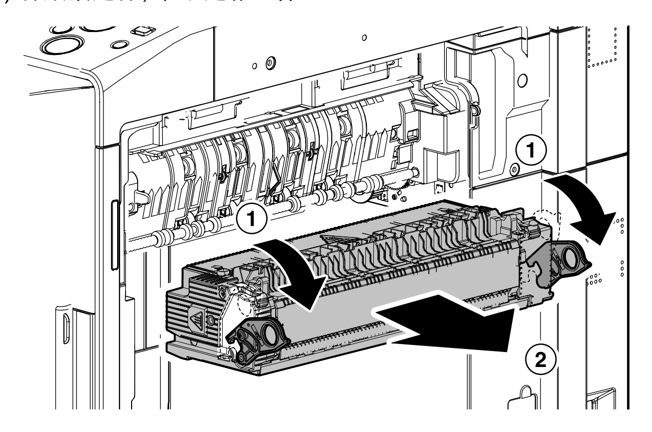
组　　件		部　　品		维修保养
(1)	定影组件	a	上恒温器	
		b	上热敏电阻	×▲
		c	非接触热敏电阻	×
		d	下恒温器	
		e	下热敏电阻	×▲
		f	上加热灯主	
		g	上加热灯副	
		h	下加热灯	
		i	上热辊	×▲
		j	上热辊齿轮	×▲
		k	上热辊轴承	×▲
		l	下热辊齿轮	×▲
		m	下热辊轴承	×▲
		n	上分离爪	×▲

(1) 定影组件

1) 打开右门组件。

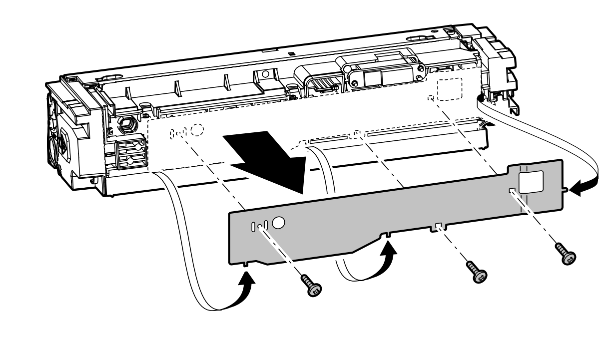


2) 释放锁定杆, 取下定影组件。

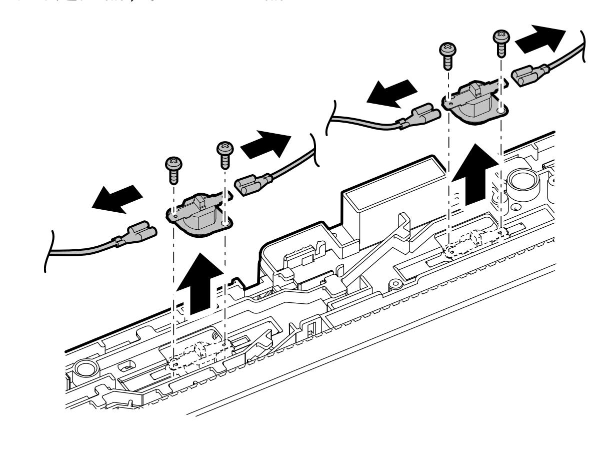


a. 上恒温器

1) 取下定影组件。
2) 取下螺钉和定影上盖。

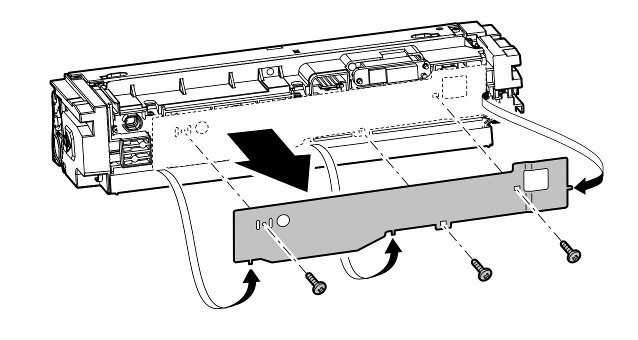


3) 断开连接器, 取下上恒温器。

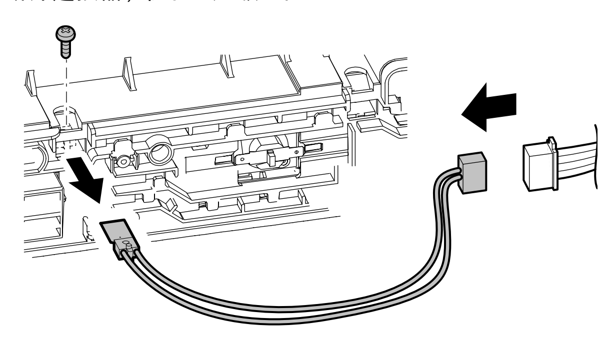


b. 上热敏电阻

1) 取下定影组件。
2) 取下螺钉和定影上盖。



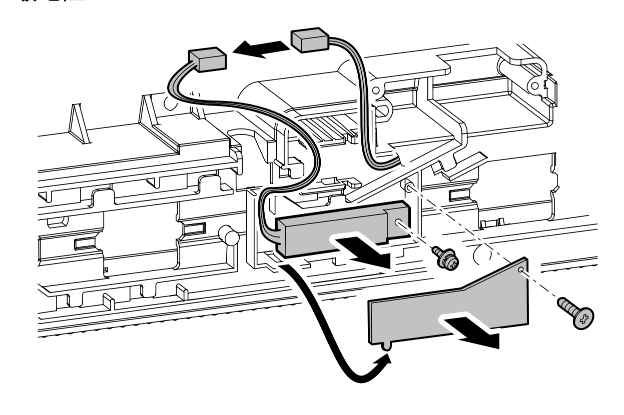
3) 断开连接器，取下上热敏电阻。



c. 非接触热敏电阻

1) 取下定影上盖。

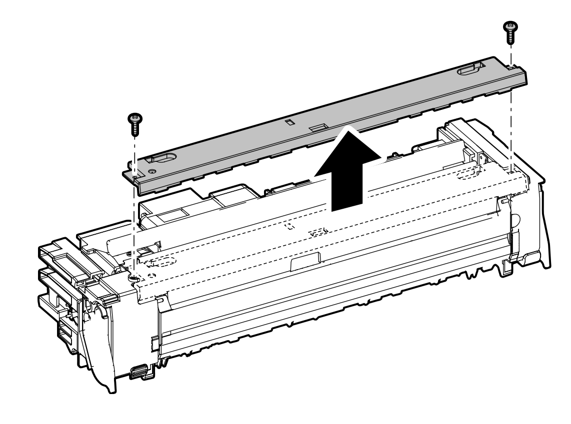
2) 取下螺钉，取下盖板。取下连接器和螺钉，然后取下非接触热敏电阻。



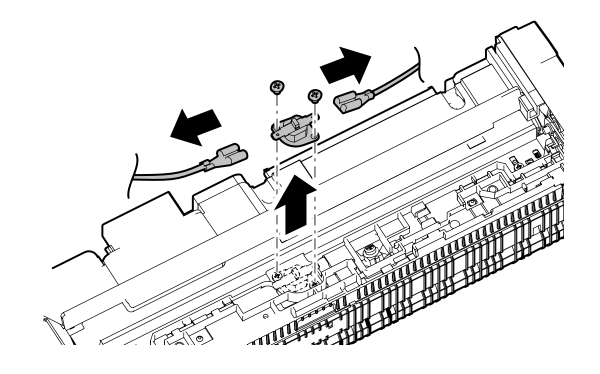
d. 下恒温器

1) 取下定影组件。

2) 取下定影下盖。



3) 断开连接器，取下下恒温器。

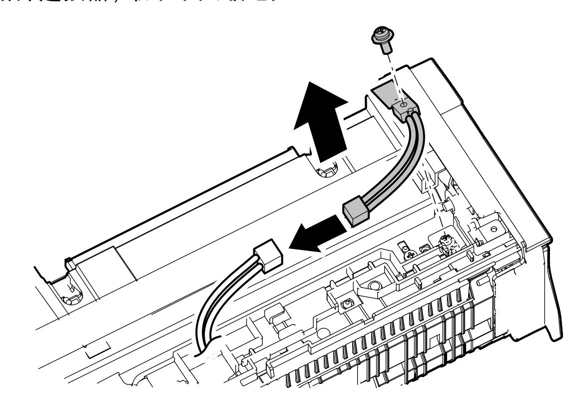


e. 下热敏电阻

1) 取下定影组件。

2) 取下定影下盖。

3) 断开连接器，取下下热敏电阻。

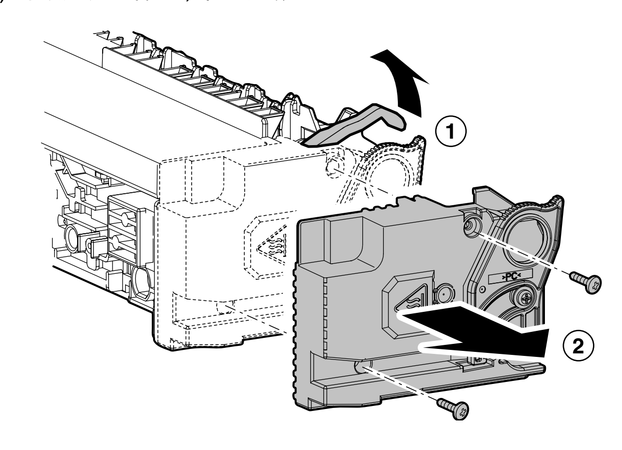


f. 上定影灯主

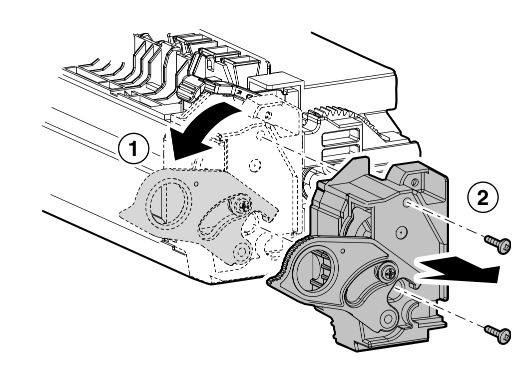
g. 上定影灯副

1) 取下定影组件。

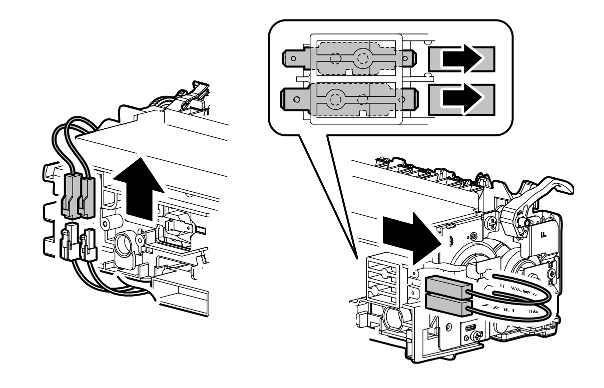
2) 释放压力解除杆，取下定影上盖F。



3) 翘起锁定杆，取下定影上盖R。

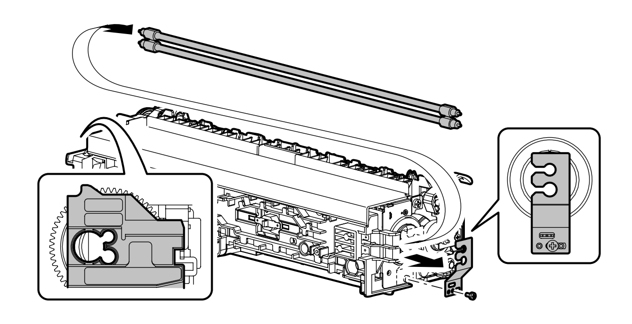


4) 断开连接器。



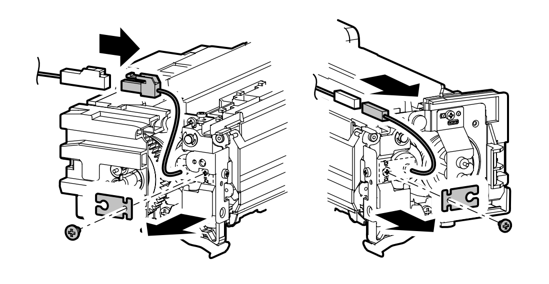
5) 取下定影灯固定，取下加热灯。

* 由于前侧和后侧的连接器形状不同，安装时应注意区分。将红色电缆的连接器安装在后侧。



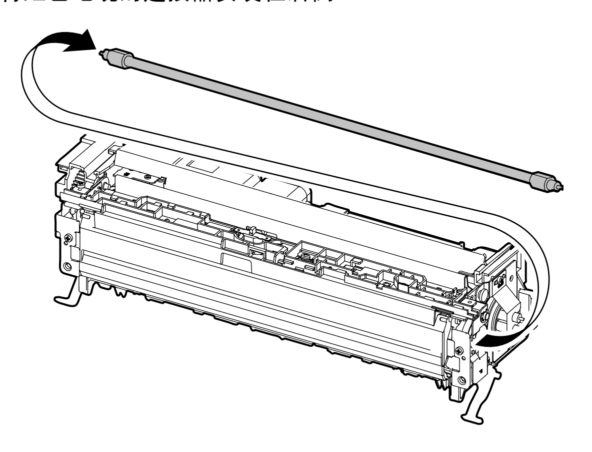
h. 下定影灯

1) 取下定影组件。
2) 取下定影上盖F。
3) 取下定影上盖R。
4) 断开连接器，取下定影灯固定。



5) 取下下定影灯。

* 由于前侧和后侧的连接器形状不同，安装时应注意区分。将红色电缆的连接器安装在后侧。

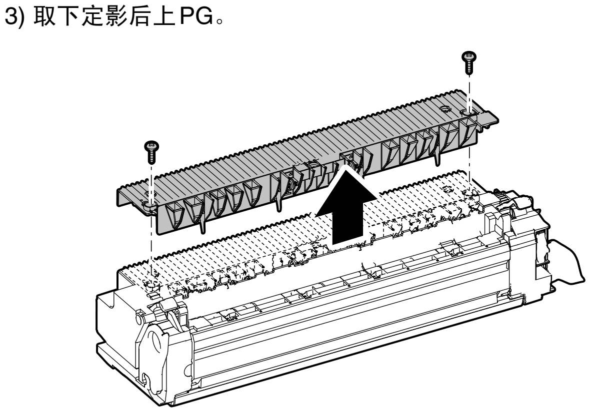


i. 定影辊

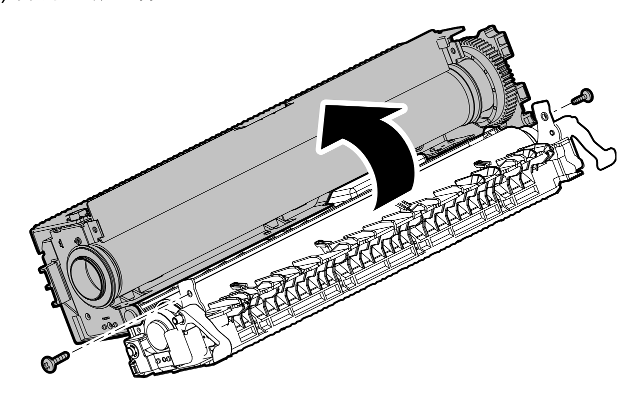
j. 定影辊齿轮

k. 定影辊轴承

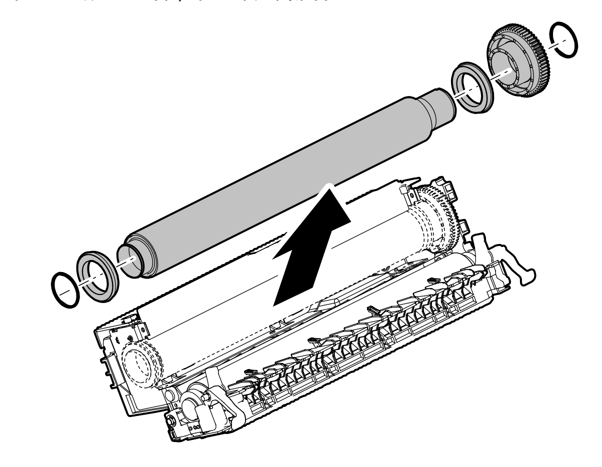
1) 取下定影组件。
2) 取下上加热灯。
3) 取下定影后上PG。



4) 释放压力。
5) 打开定影组件。



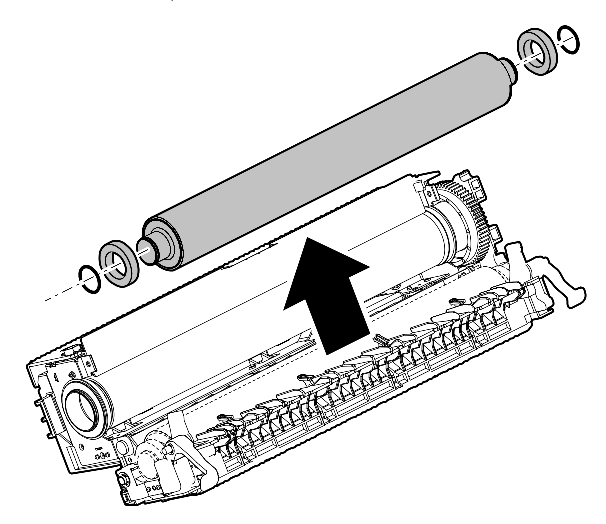
6) 取下定影辊组件，取下各零部件。



l. 下热辊齿轮

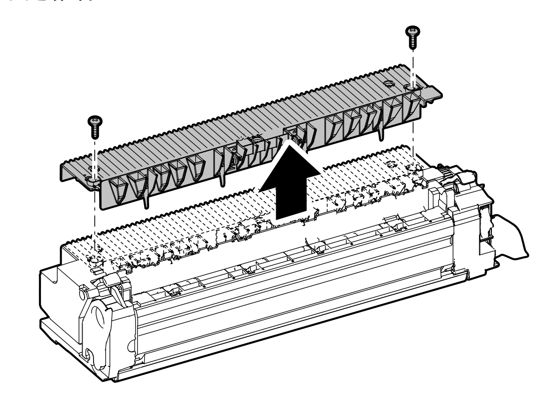
m. 下热辊轴承

1) 取下定影组件。
2) 取下下定影灯。
3) 释放压力, 打开定影组件。
4) 取下压力辊组件, 取下各零部件。

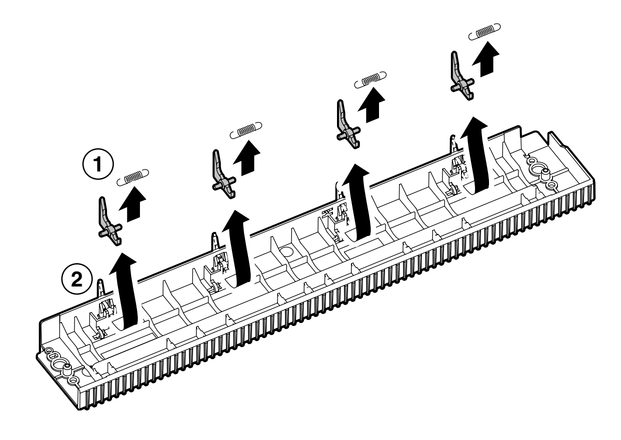


n. 上分离爪

1) 取下定影组件。
2) 取下定影后上PG。



3) 取下弹簧, 取下上分离爪。

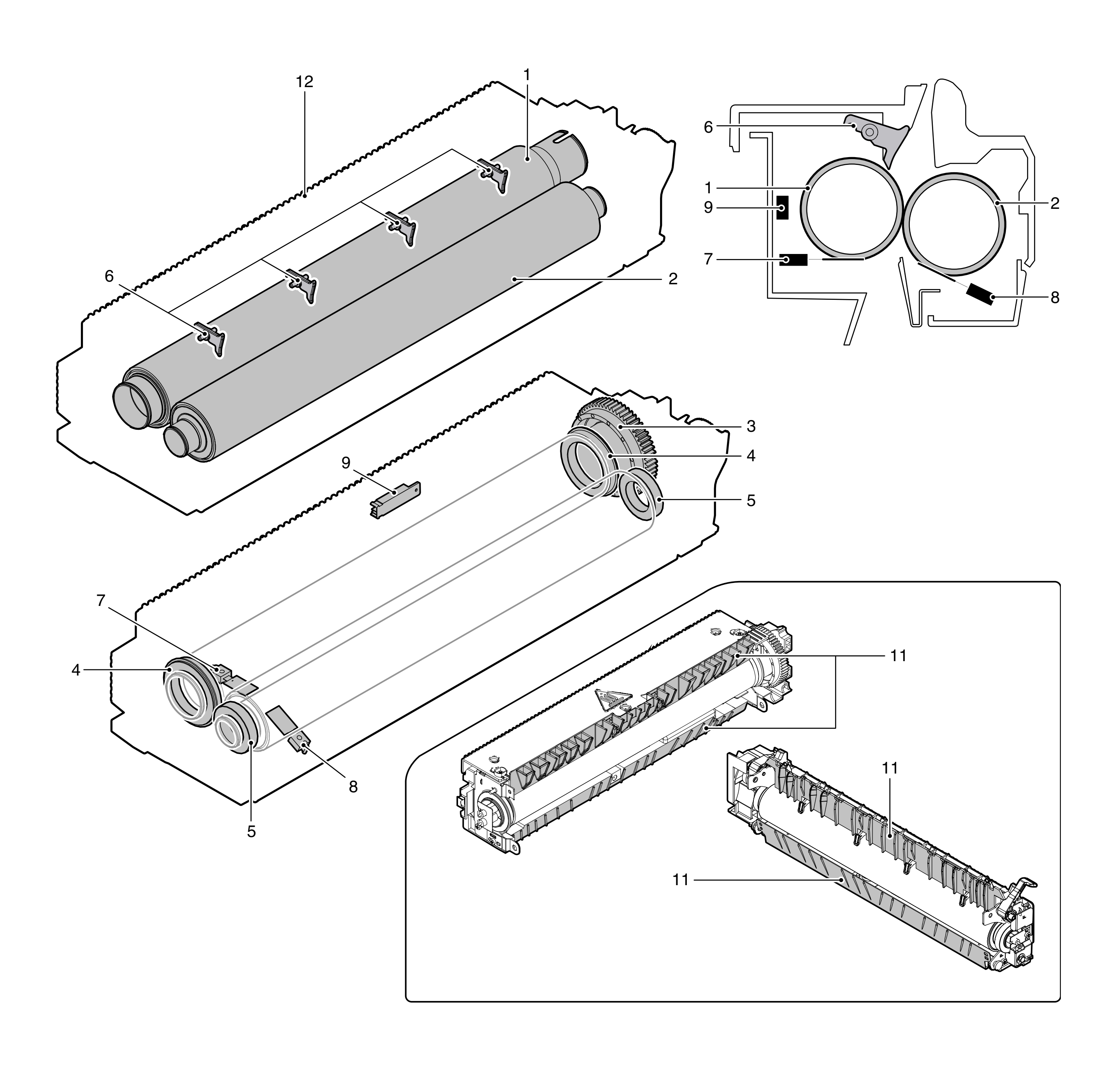


4. 维修保养

A. 定影部分

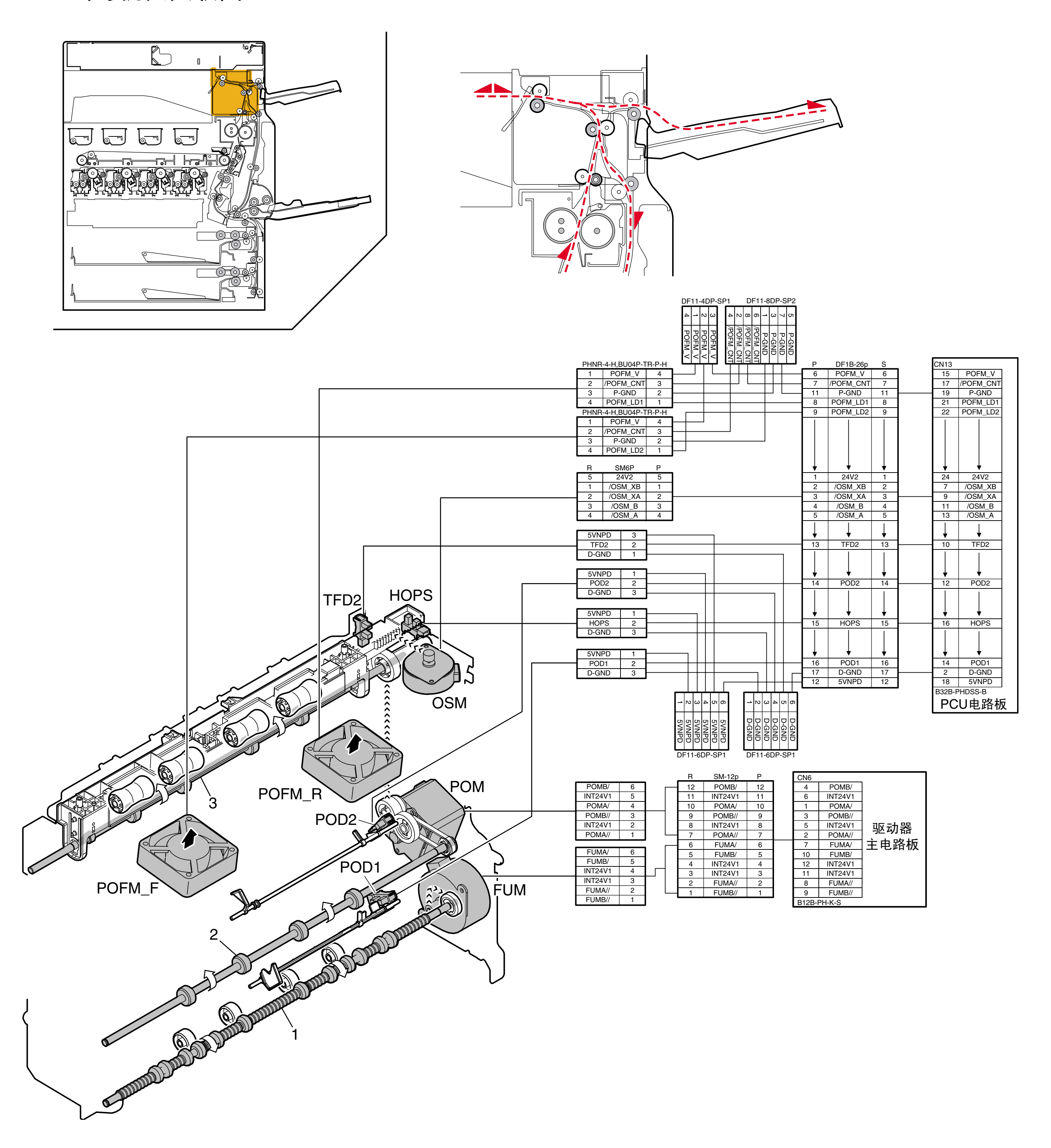
×: 检查 (清洁, 替换或必要时调整) ○: 清洁 ▲: 替换 △: 调整 ☆: 润滑 □: 移位

No.	部品名称	黑白供应/机械部品	打电话时	100 K	200 K	300 K	400 K	500 K	600 K	700 K	800 K	900 K	1000 K	1100 K	1200 K	备注/参照部品手册。组件/项目号码No.(仅说明替换的部品)
1	定影辊	机械部品	×	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	(P/G No. : [32]-32)
2	压力辊		×	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	(P/G No. : [33]-15)
3	定影辊齿轮		×	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	(P/G No. : [32]-30)
4	压力辊轴承		×	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	(P/G No. : [32]-31)
5	下热辊轴承		×	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	(P/G No. : [33]-14)
6	上分离爪		×	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	(P/G No. : [32]-11)
7	上热敏电阻		×	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	(P/G No. : [32]-18)
8	下热敏电阻		×	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	(P/G No. : [33]-20)
9	非接触热敏电阻		×	×	×	▲	×	×	▲	×	×	▲	×	×	▲	
10	齿轮		×	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	指定位置
11	导纸板		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
12	定影组件		×	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	×	▲	(P/G No. : [31]-901) (P/G No. :[32]-901) (P/G No. : [33]-901)


12
1
6
2
3
4
5
9
7
4
5
8
6
1
9
7
2
8
11
11
11

[O] 排纸部分

1. 电气与机械关联图



信号名称	名　　称	功能/动作
FUM	定影驱动电机	驱动定影组件。
HOPS	移位器原位检测	检测移位器的原来位置。
OSM	移位电机	偏移纸张。
POD1	定影后检测	定影后，检测纸张从定影部分排出。
POD2	排纸检测	检测排纸。
POFM_F	排纸散热风扇电机 (前侧)	定影组件散热。
POFM_R	排纸散热风扇电机 (后侧)	定影组件散热。
POM	排纸驱动电机	驱动排纸辊。
TFD2	排纸满检测	检测面朝下排纸盘是否满。

No.	名　　称	功能/动作
1	传送辊9 (驱动)	将定影辊传来的纸张传送到传送辊13。
2	传送辊13 (驱动)	将从传送辊9传来的纸张传送到排纸辊1。 /将纸张传送到双面 (ADU) 部分。
3	排纸辊1 (驱动)	执行排纸。/将纸张传送到右排纸盘。/将纸张传送到双面 (ADU) 部分。

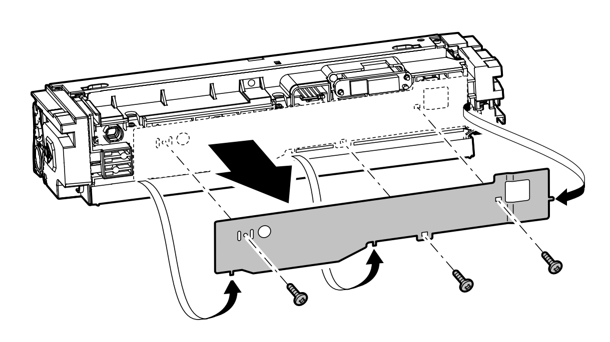
2. 动作说明

A. 排纸部分

- 从定影部分传出的纸张传送到传送辊13 (由排纸驱动电机驱动), 再传送到排纸辊1, 然后排出到内部纸盘。
- 纸张排出到右纸盘时, 先通过排纸辊1, 排纸驱动电机反向转动, 纸张从ADU反向闸的上面通过, 然后排出到右纸盘。

3. 分解和组装

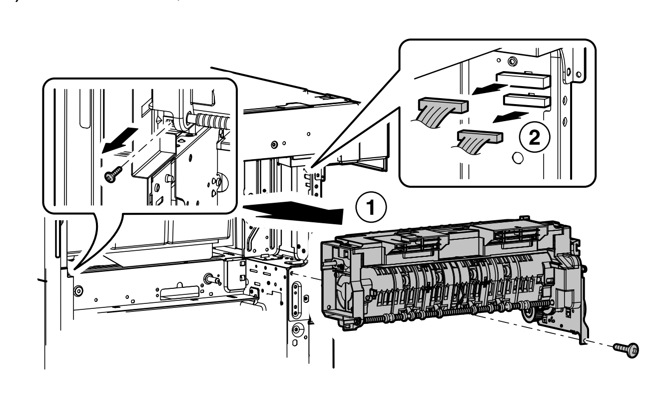
A. 排纸部分



组　　件		部　　品		维修保养
(1)	排纸组件	a	排纸满检测传感器	
		b	移位器原位检测传感器	
		c	排纸检测传感器	
		d	定影后传感器	
		e	排纸散热风扇电机	
		f	放电刷	×
		g	移位电机	
		h	排纸辊 1 (驱动)	×○
		i	定影驱动电机	
		j	排纸驱动电机	
		k	传送辊13 (驱动)	×○
		l	传送辊9 (驱动)	×○

(1) 排纸组件

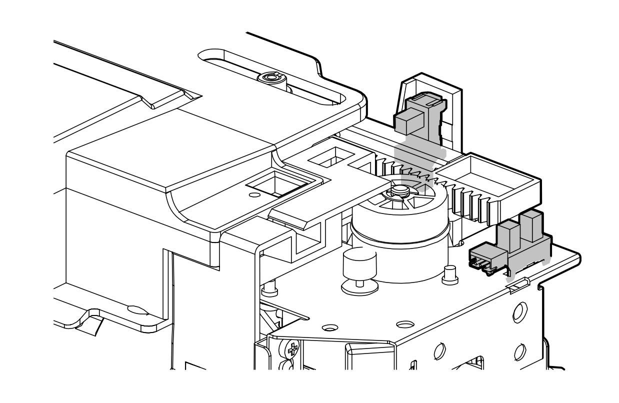
1) 取下排纸组件, 断开连接器。



a. 排纸满检测传感器

b. 移位器原位检测传感器

1) 取下排纸组件。

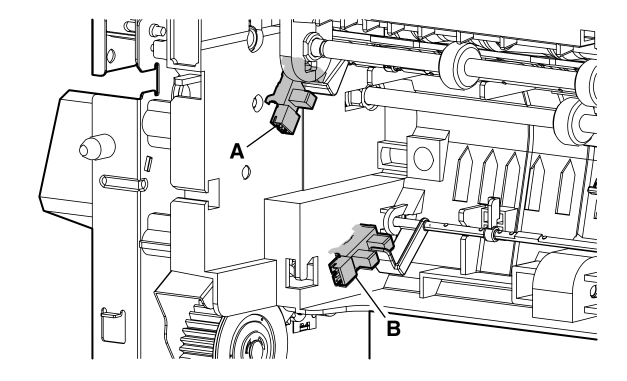


c. 排纸检测传感器

d. 定影后传感器

1) 取下排纸组件。

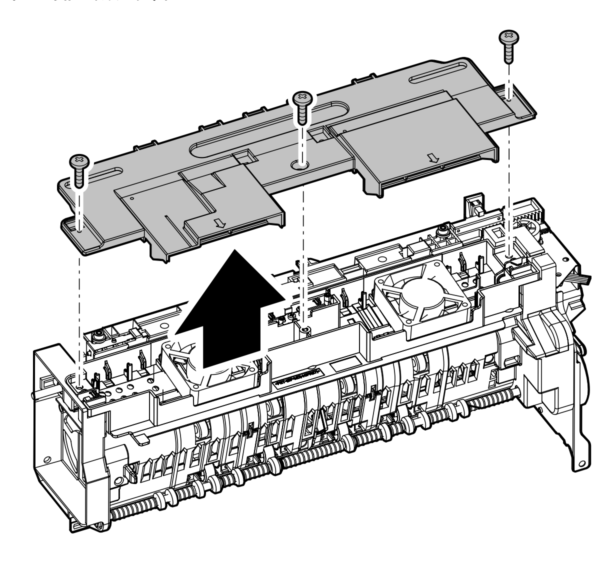
2) 取下排纸传感器 (A), 取下定影后传感器 (B)。



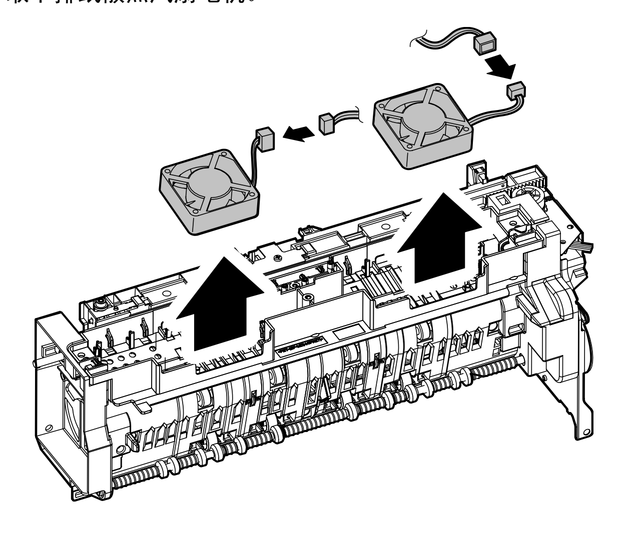
e. 排纸散热风扇电机

1) 取下排纸组件。

2) 取下排气扇导管。



3) 取下排纸散热风扇电机。

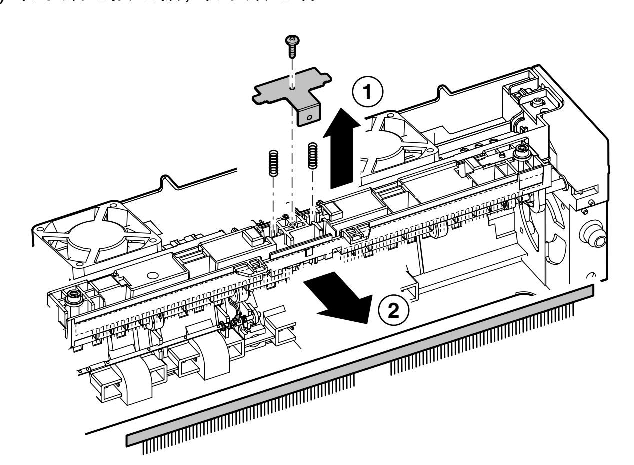


f. 放电刷

1) 取下排纸组件。

2) 取下排气扇导管。

3) 取下放电接地板, 取下放电刷。

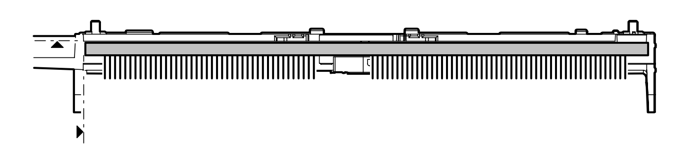


* 放电刷装配参考
安装放电刷时, 将放电刷沿移位器PG安装。

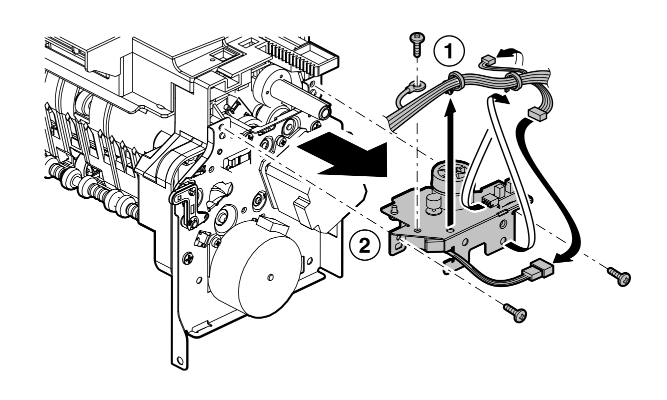
g. 移位电机

1) 取下排纸组件。

2) 断开连接器和接地端子, 取下扎带, 取下滑动电机。

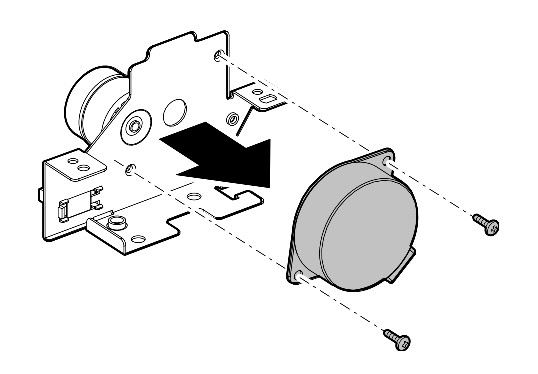


3) 取下移位电机。

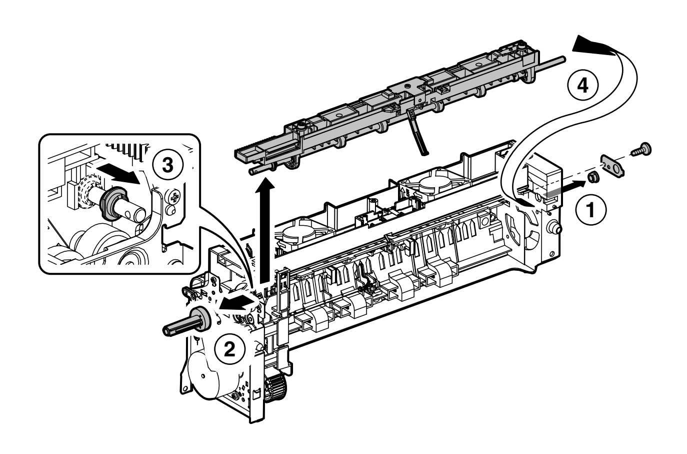


h. 排纸辊 1 (驱动)

1) 取下排纸组件。
2) 取下排气扇导管。
3) 取下滑动电机组件。
4) 取下各零部件, 滑动轴承, 取下移位组件。

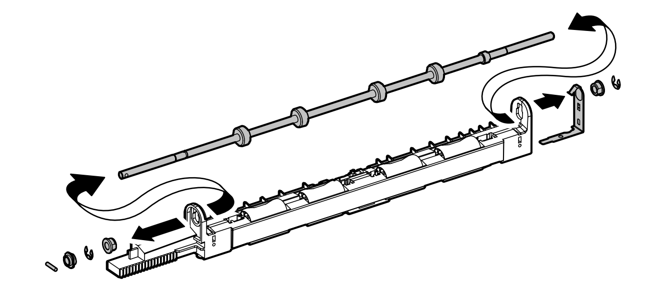


5) 取下各零部件, 取下排纸辊 1 (驱动)。



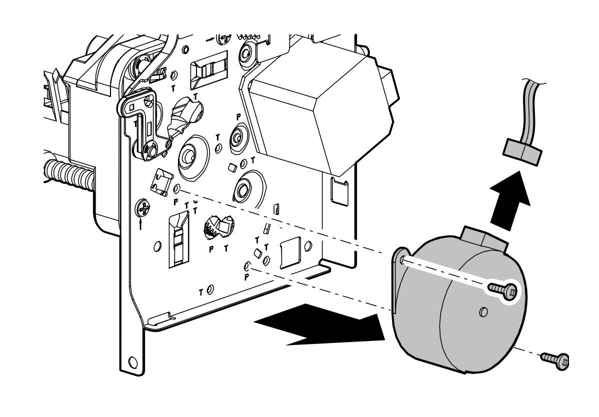
i. 定影驱动电机

1) 取下排纸组件。
2) 取下定影驱动电机。



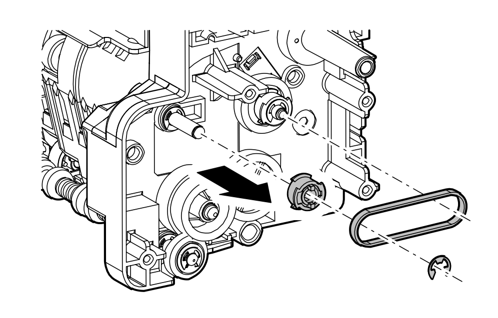
j. 排纸驱动电机

1) 取下排纸组件。
2) 取下排纸驱动电机。

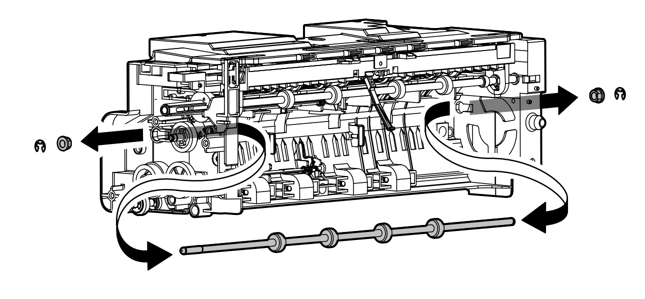


k. 传送辊 13 (驱动)

1) 取下排纸组件。
2) 取下滑动电机组件。
3) 取下排纸驱动组件。
4) 取下 E 型圈、反向驱动带和滑轮。

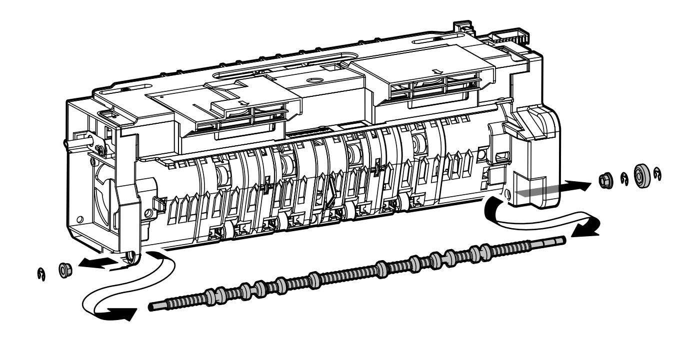


5) 取下 E 型圈和轴承, 取下传送辊 13 (驱动)。



l. 传送辊 9 (驱动)

1) 取下排纸组件。
2) 取下滑动电机组件。
3) 取下排纸驱动组件。
4) 取下各零部件, 取下传送辊 9 (驱动)。

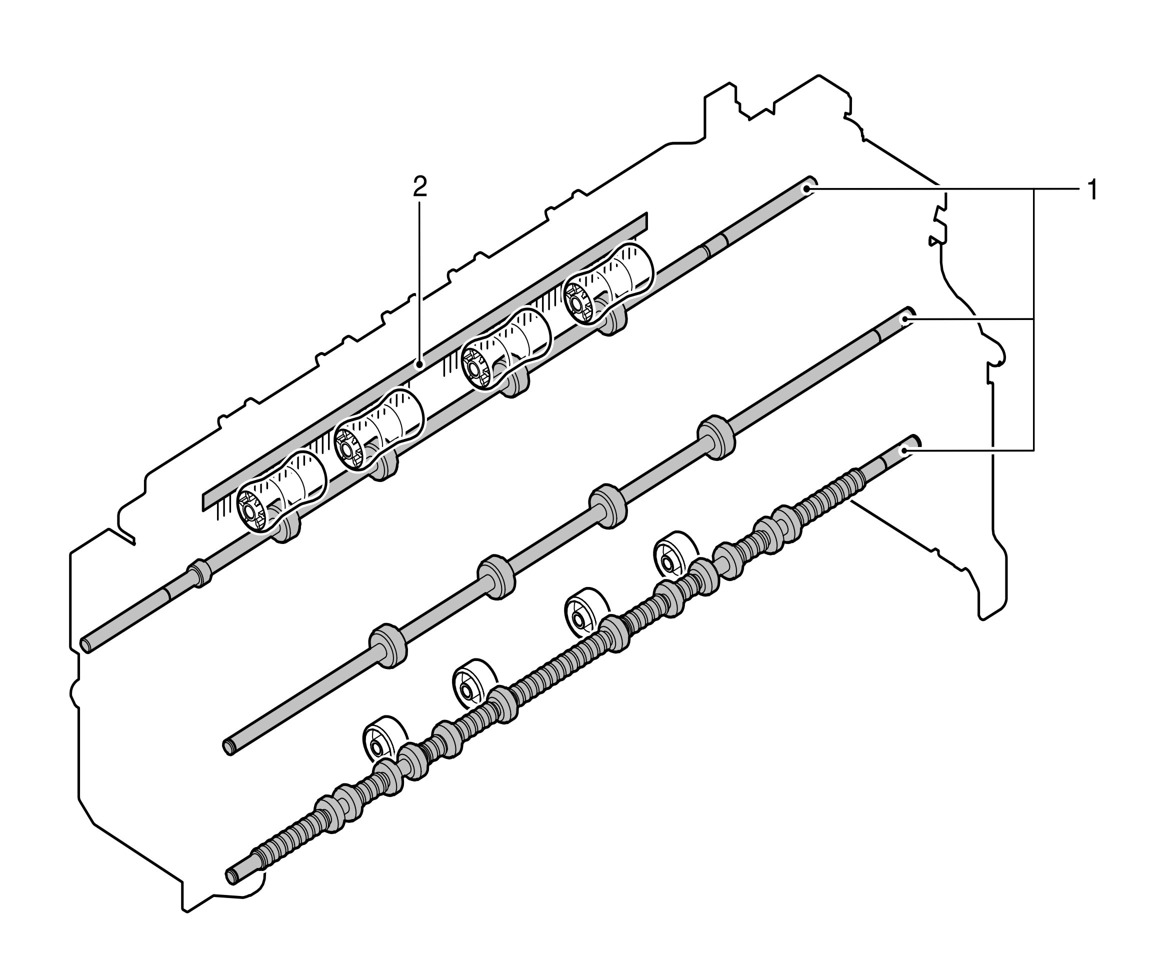


4. 维修保养

A. 排纸部分

×: 检查 (清洁, 替换或必要时调整)　○: 清洁　▲: 替换　△: 调整　☆: 润滑　□: 移位

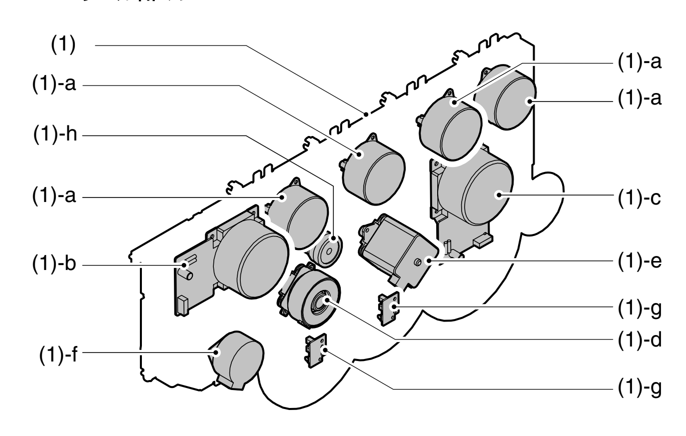
No.	部品名称	黑白供应/机械部品	打电话时	100 K	200 K	300 K	400 K	500 K	600 K	700 K	800 K	900 K	1000 K	1100 K	1200 K	备注/参照部品手册。组件/项目号码No. (仅说明替换的部品)
1	传送辊	机械部品	×	×	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	(P/G No. : [32]-32)
2	放电刷		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	(P/G No. : [33]-15)



[P] 驱动部分

1. 分解和组装

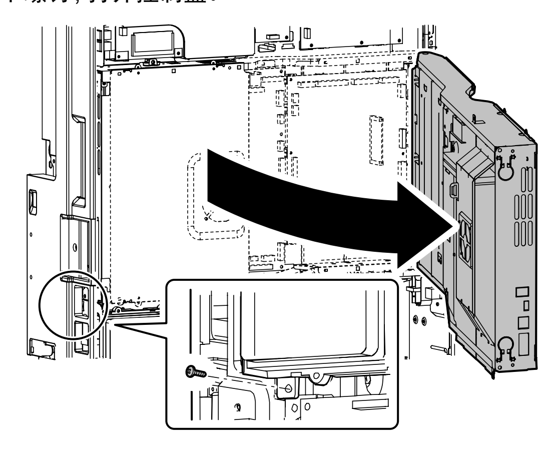
A. 主驱动部分



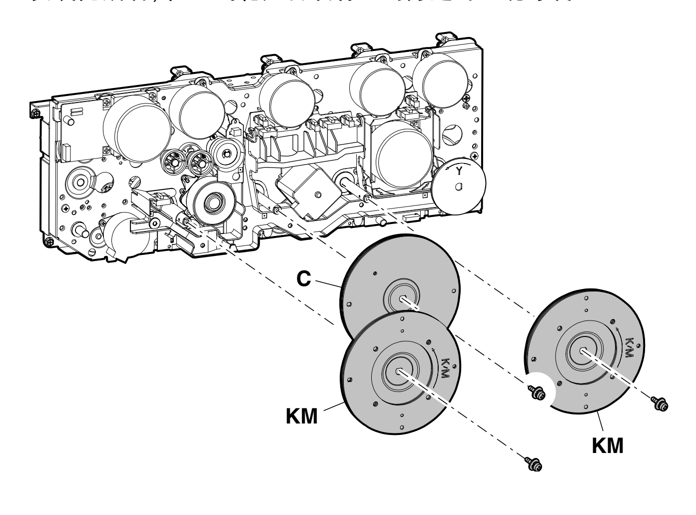
组　　件		部　　品	
(1)	主驱动组件	a	墨粉电机
		b	显影驱动电机 (黑色)
		c	显影驱动电机 (彩色)
		d	感光鼓电机 (黑色)
		e	感光鼓电机 (彩色)
		f	对位电机
		g	相位检测电路板
		h	分离离合器

(1) 主驱动组件

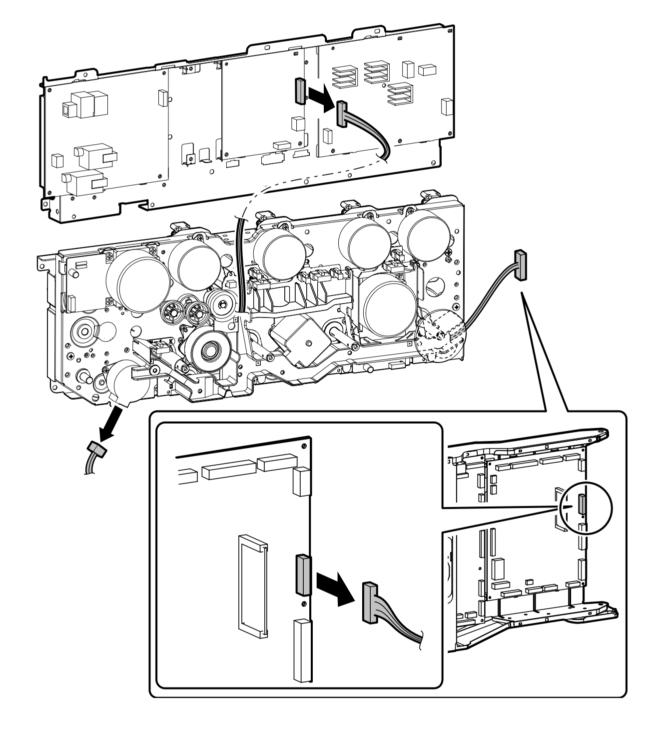
1) 取下后机壳。(参照外观装配部分的 “后机壳”)
2) 取下螺钉, 打开控制盒。



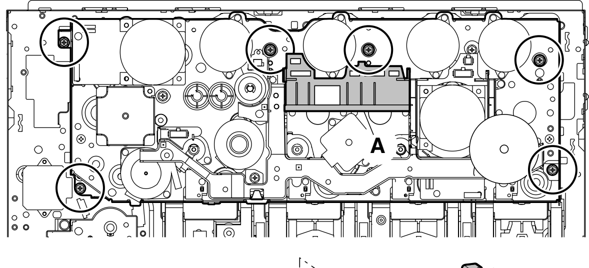
3) 取下飞轮。
* 安装顺序：(1) C→ (2) KM→ (3) KM (各颜色均有标记)
* 安装完成后, 检查飞轮是否没有碰到旁边的电缆等装配。

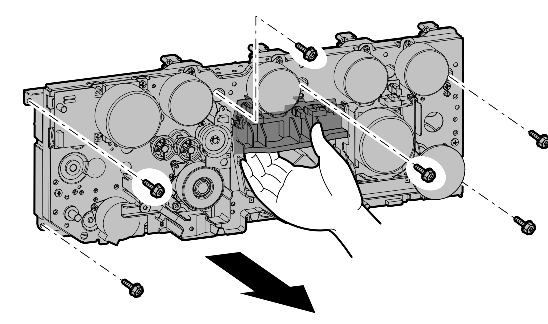


4) 取下连接器。

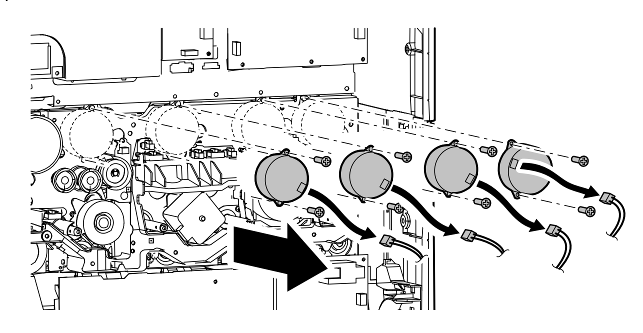


5) 取下螺钉, 取下主驱动组件。
 * 握住A部分然后取下。

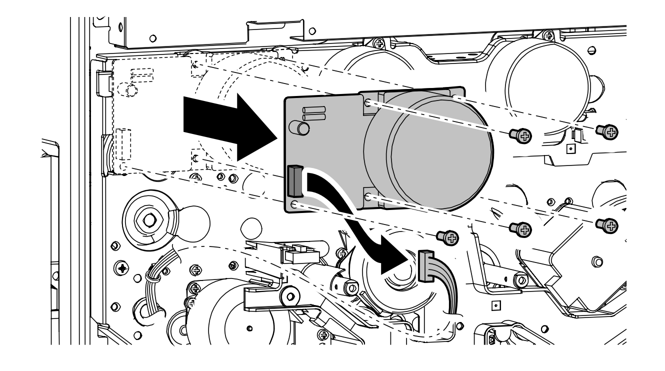




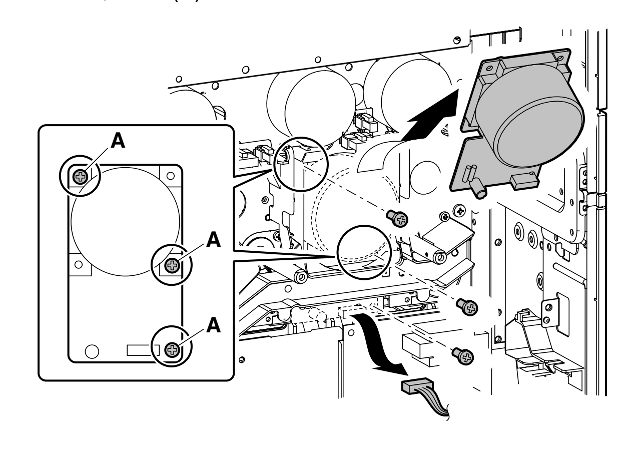
a. 墨粉电机
1) 取下后机壳。(参照外观装配部分的 “后机壳”)
2) 打开控制盒。
3) 取下连接器和螺钉, 然后取下墨粉电机。



b. 显影驱动电机 (黑色)
1) 取下后机壳。(参照外观装配部分的 “后机壳”)
2) 打开控制盒。
3) 取下飞轮。
4) 取下连接器和螺钉, 然后取下显影驱动电机 (黑色)。

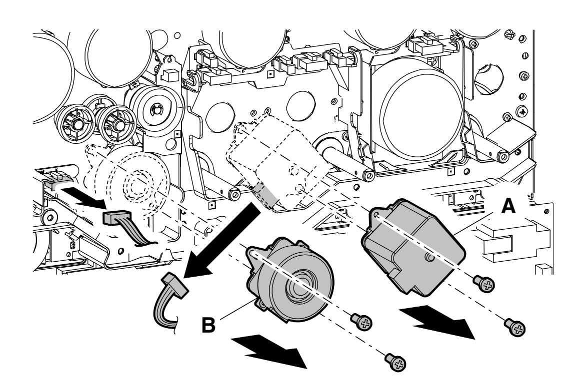


c. 显影驱动电机 (彩色)
1) 取下后机壳。(参照外观装配部分的 “后机壳”)
2) 打开控制盒。
3) 取下飞轮。
4) 取下连接器和螺钉, 取下显影驱动电机 (彩色)。
 * 安装时, 拧紧 (A) 部分的螺钉。

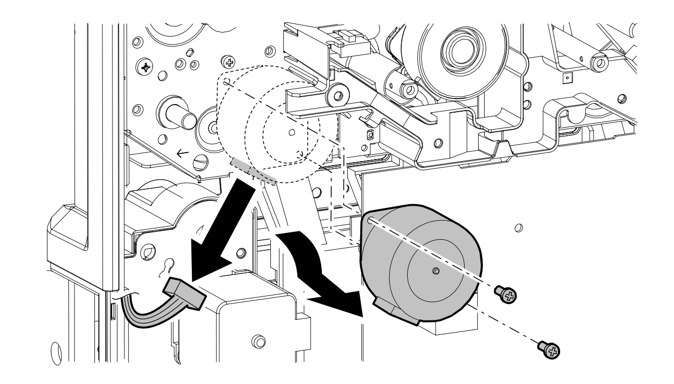


d. 感光鼓电机 (黑色)

e. 感光鼓电机 (彩色)
1) 取下后机壳。(参照外观装配部分的 “后机壳”)
2) 打开控制盒。
3) 取下飞轮。
4) 取下连接器和螺钉, 然后取下感光鼓电机 (黑色) 和感光鼓电机 (彩色)。

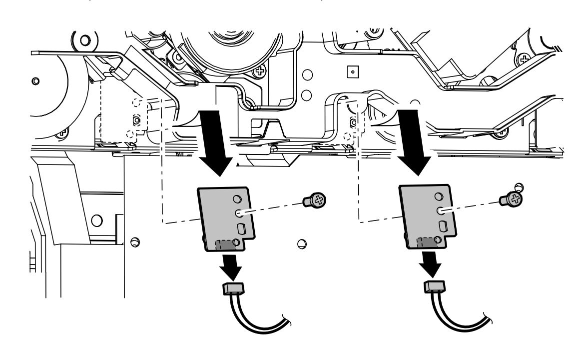


f. 对位电机
1) 取下后机壳。(参照外观装配部分的 “后机壳”)
2) 打开控制盒。
3) 取下飞轮。
4) 取下连接器和螺钉, 然后取下对位电机。



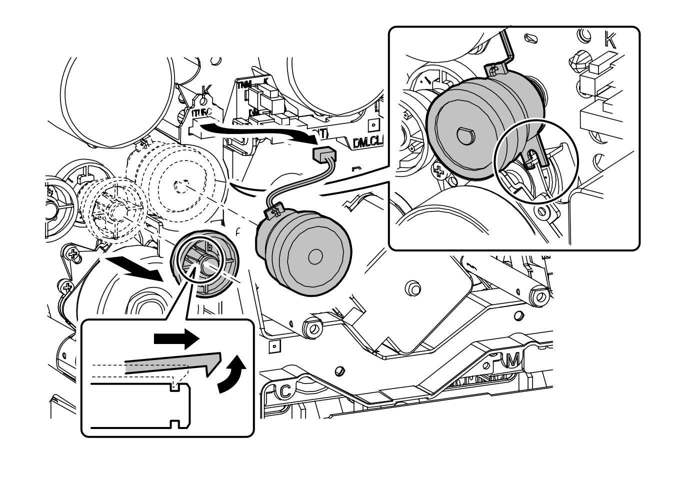
g. 相位检测电路板

1) 取下后机壳。（参照外观装配部分的 “后机壳” ）
2) 打开控制盒。
3) 取下飞轮。
4) 取下螺钉，取下相位检测电路板，断开连接器。

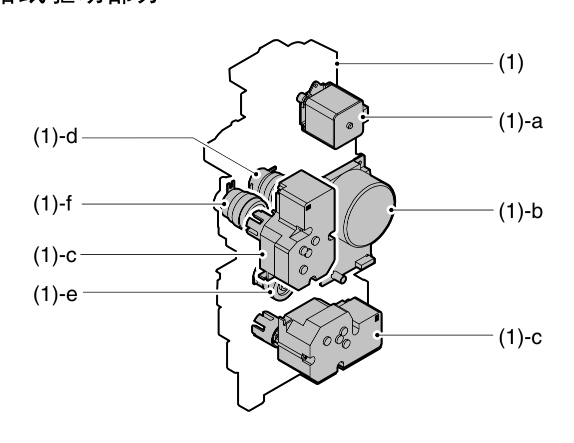


h. 分离离合器

1) 取下后机壳。（参照外观装配部分的 “后机壳” ）
2) 打开控制盒。
3) 取下飞轮。
4) 取下齿轮，取下分离离合器，然后断开连接器。
   * 安装时，检查并确认离合器转动停止部位突起是否与副框架突起接合。



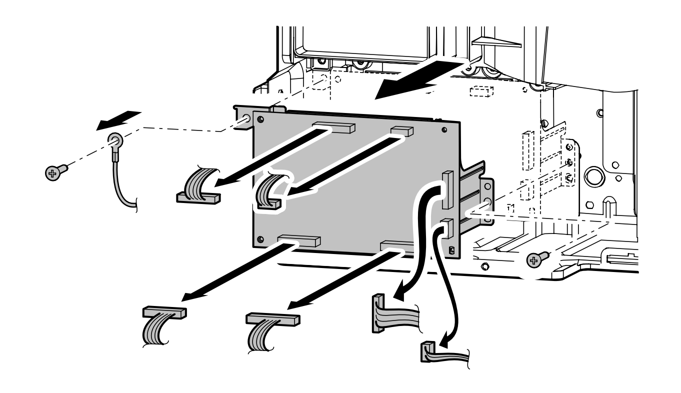
B. 给纸驱动部分



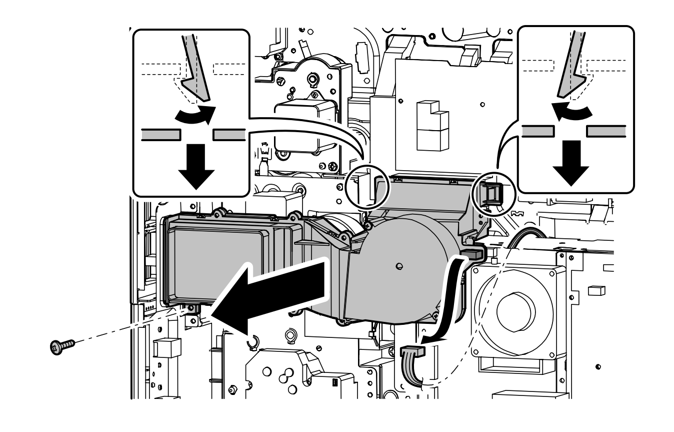
组	件	部	品
(1)	给纸驱动组件	a	传送电机
		b	给纸电机
		c	纸盘提升电机
		d	给纸离合器 (给纸盘1)
		e	给纸离合器 (给纸盘2)
		f	纸盘纵向传送离合器

(1) 给纸驱动组件

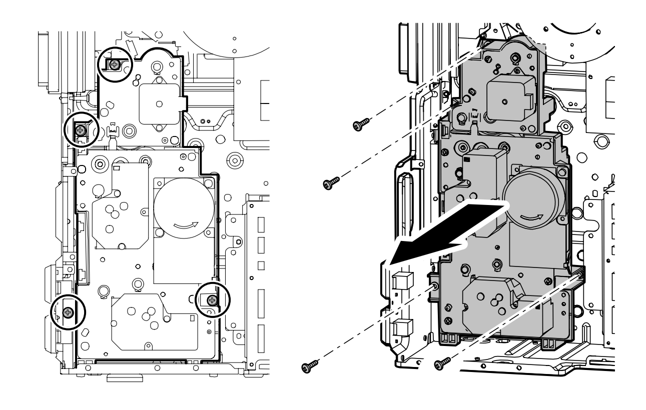
1) 取下后机壳。（参照外观装配部分的 “后机壳” ）
2) 打开控制盒。
3) 取下连接器、螺钉和接地端子，然后取下驱动器主电路板组件。



4) 取下连接器和螺钉。释放棘爪，然后取下过滤器盒组件。

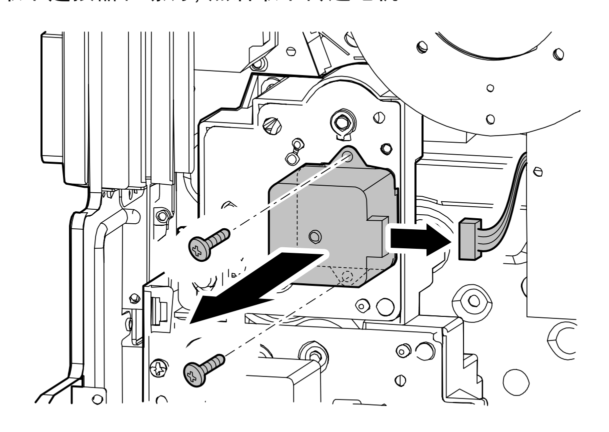


5) 取下连接器，取下给纸驱动组件。



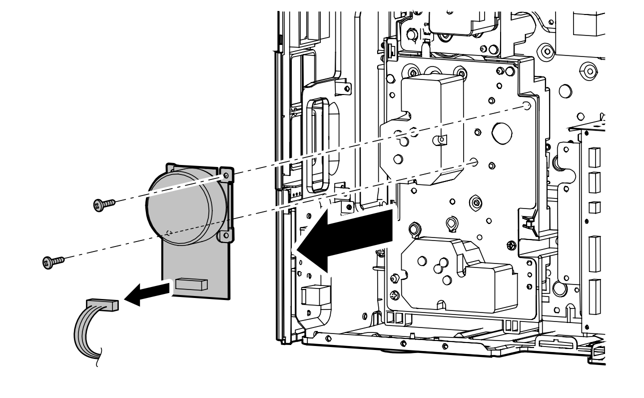
a. 传送电机

1) 取下后机壳。（参照外观装配部分的 “后机壳”）
2) 打开控制盒。
3) 取下连接器和螺钉，然后取下传送电机。



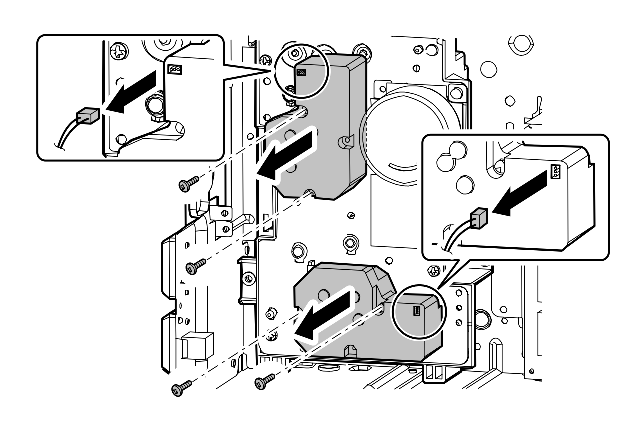
b. 给纸电机

1) 取下后机壳。（参照外观装配部分的 “后机壳”）
2) 打开控制盒。
3) 取下驱动器主电路板组件。
4) 取下过滤器盒组件。
5) 取下连接器和螺钉，然后取下给纸电机。

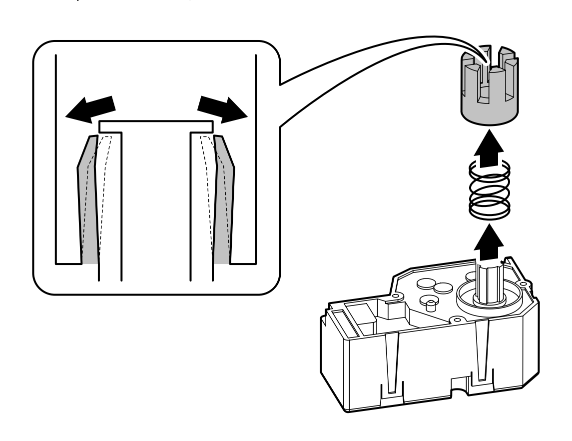


c. 纸盘提升电机

1) 取下后机壳。（参照外观装配部分的 “后机壳”）
2) 打开控制盒。
3) 取下驱动器主电路板组件。
4) 取下过滤器盒组件。
5) 取下连接器和螺钉，然后取下给纸盘提升电机组件。

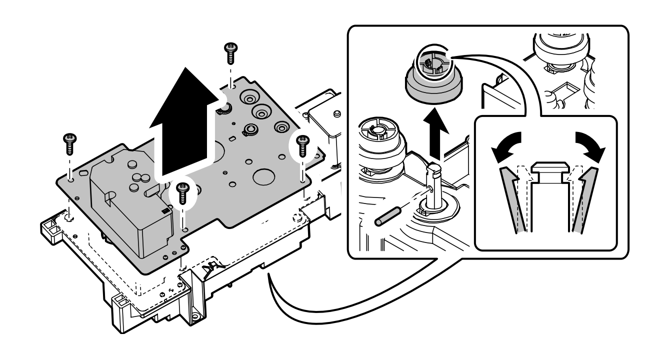


6) 松开棘爪，取下提升耦合。

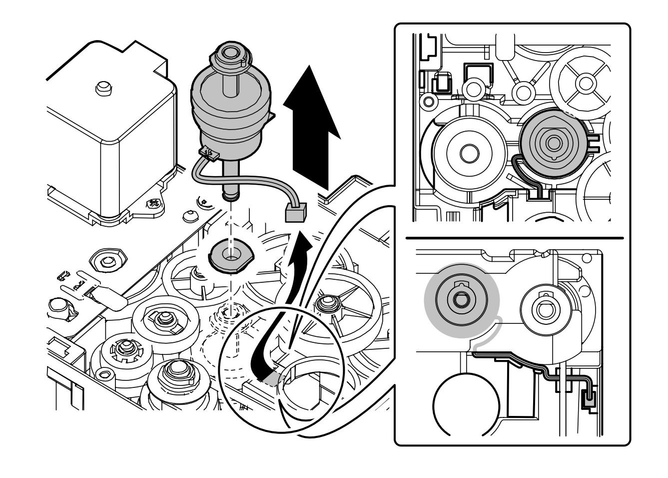


d. 给纸离合器（给纸盘1）

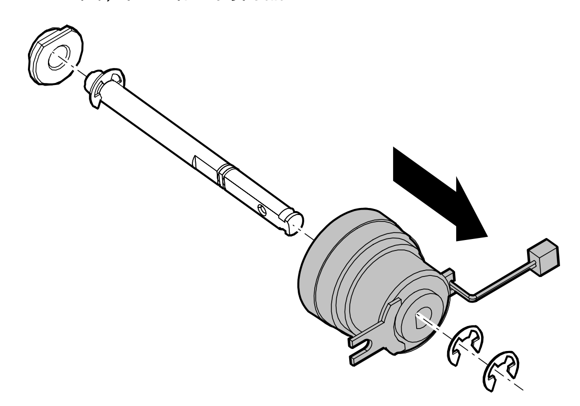
1) 取下给纸盘提升电机组件。
2) 取下给纸电机。
3) 取下给纸驱动组件。
4) 取下连接器齿轮21T。取下螺钉，分离驱动机架上组件。



5) 断开连接器，取下给纸离合器组件。

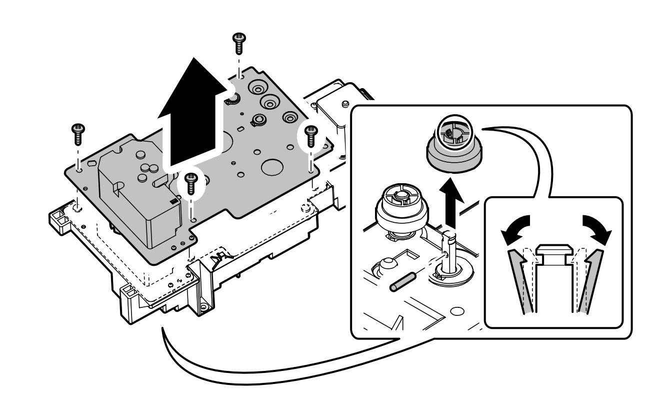


6) 取下E型圈，取下给纸离合器。

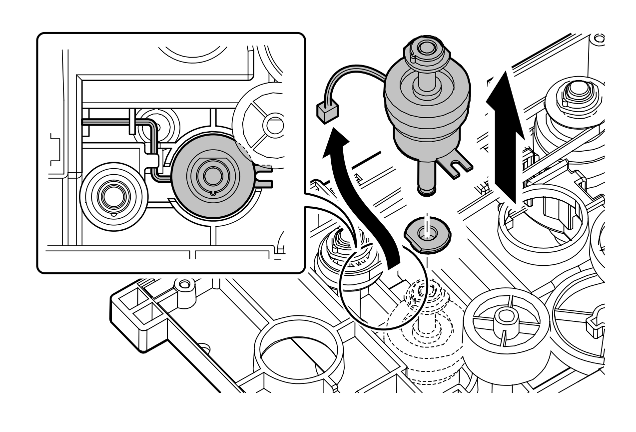


e. 给纸离合器 (给纸盘2)

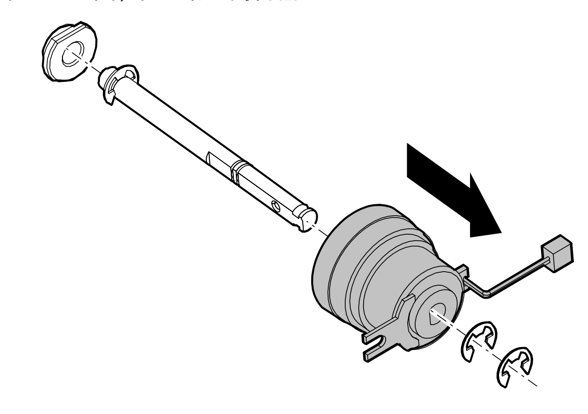
1) 取下给纸盘提升电机组件。
2) 取下给纸电机。
3) 取下给纸驱动组件。
4) 取下连接器齿轮21T。取下螺钉，分离驱动机架上组件。



5) 断开连接器，取下给纸离合器组件。

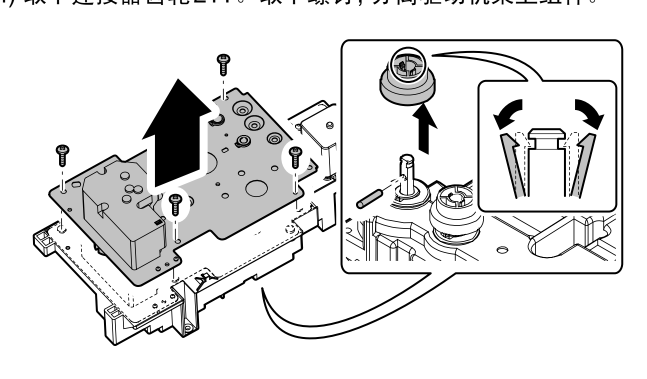


6) 取下E型圈，取下给纸离合器。

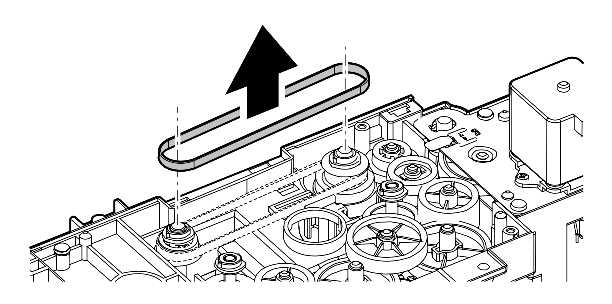


f. 纸盘纵向传送离合器

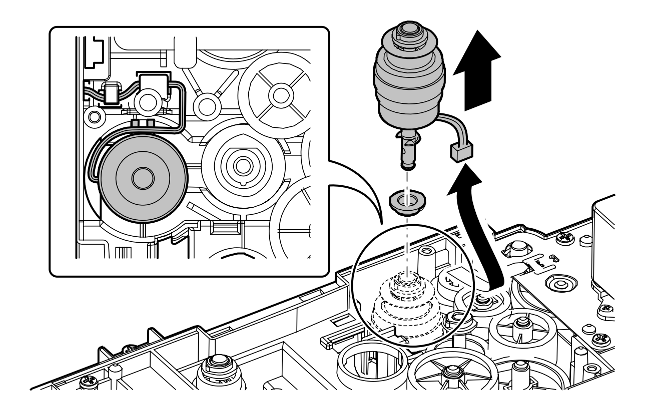
1) 取下给纸盘提升电机组件。
2) 取下给纸电机。
3) 取下给纸驱动组件。
4) 取下连接器齿轮21T。取下螺钉，分离驱动机架上组件。



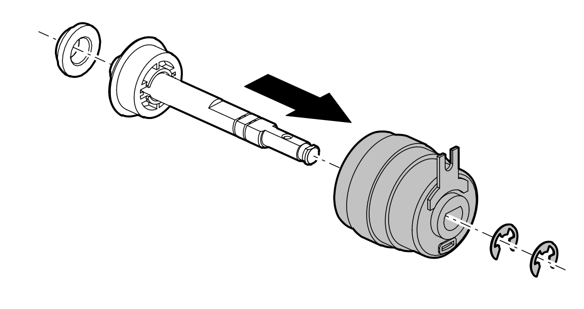
5) 取下驱动带。



6) 取下连接器，然后取下纸盘纵向传送离合器组件。



7) 取下E型圈，然后取下纸盘纵向传送离合器。



2. 维修保养

A. 驱动部分

×：检查（清洁，替换或必要时调整） ○：清洁 ▲：替换 △：调整 ☆：润滑 □：移位

No.	部品名称	黑白供应/机械部品	打电话时	100 K	200 K	300 K	400 K	500 K	600 K	700 K	800 K	900 K	1000 K	1100 K	1200 K	备注/参照部品手册。组件/项目号码No.（仅说明替换的部品）
1	齿轮（润滑油）	机械部品	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	HANARL FL955R/ FLOIL G313S：检查时，应用到必要部位上。（指定位置）
2	轴接地部分（导电润滑油）		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	检查时，应用到必要部位上。（指定位置）
3	驱动带		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	

1 (FLOIL G313S)

1 (HANARL FL955R)

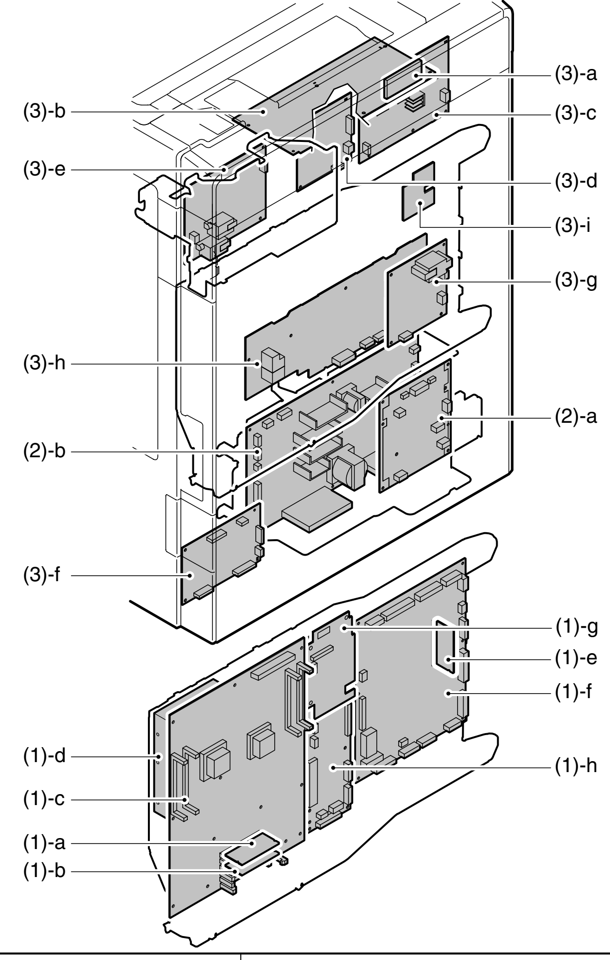
2

3

[Q] 电路板部分

1. 分解和组装

A. 电路板



组　　件		部　　品	
(1)	控制盒	a	BOOT ROM 电路板
		b	程序ROM电路板
		c	MFP cnt电路板
		d	HDD
		e	PCU Flash ROM 电路板
		f	PCU电路板
		g	扫描输入电路板
		h	主电路板
(2)	电源供应组件	a	AC电源电路板
		b	DC电源电路板
(3)	其他	a	SCN Flash ROM 电路板
		b	扫描仪控制电路板
		c	HL电路板
		d	驱动器副电路板
		e	第二转印电路板
		f	驱动器主电路板
		g	主转印电路板
		h	高压MC电路板
		i	HVR电路板

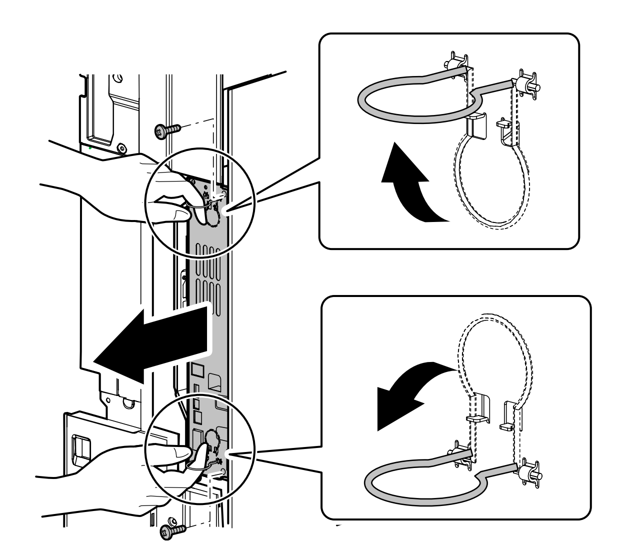
(1) 控制盒

a. BOOT ROM 电路板

b. 程序ROM电路板

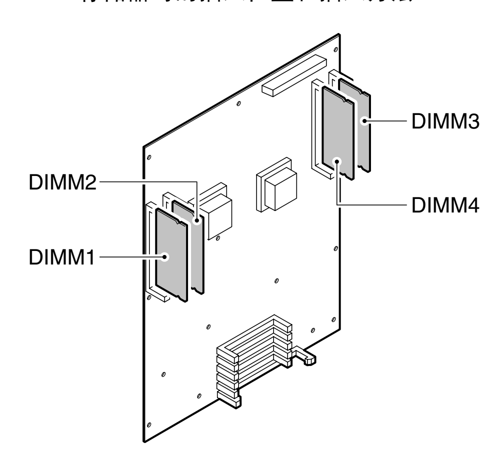
1) 取下右后机壳。

2) 取下螺钉，拉出MFP cnt电路板组件。



* 放置组件时，使HDD朝上放置，取下DIMM存储器或插入一个衬垫以保护DIMM不受挤压。

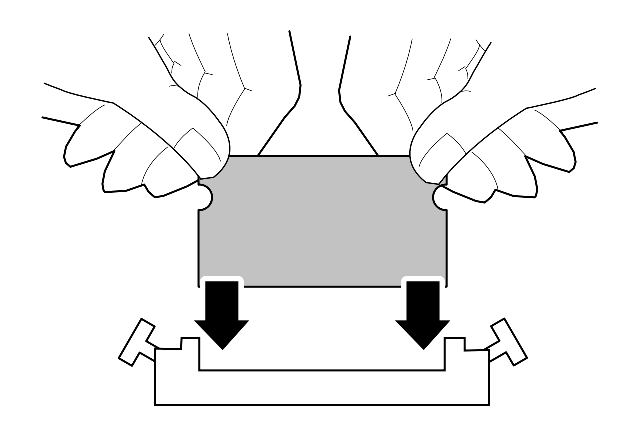
* 取下DIMM存储器时的插入位置和插入方法。



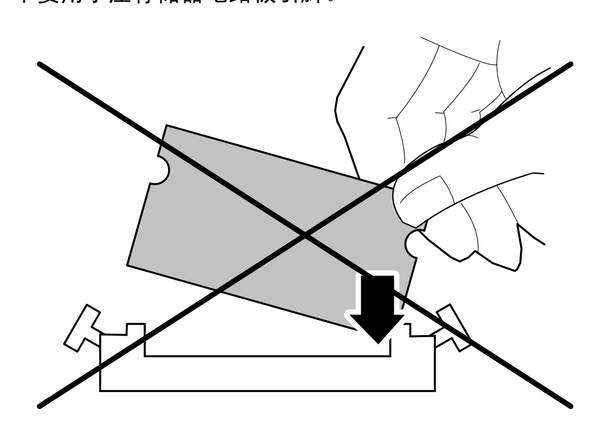
	MX-2300/2700 G	MX-2300/2700 N
DIMM1	选购件 (256MB)	—
DIMM2	256MB	512MB
DIMM3	512MB	512MB
DIMM4	256MB	256MB

<1> 用双手按住存储器电路板的 (→) 部分。

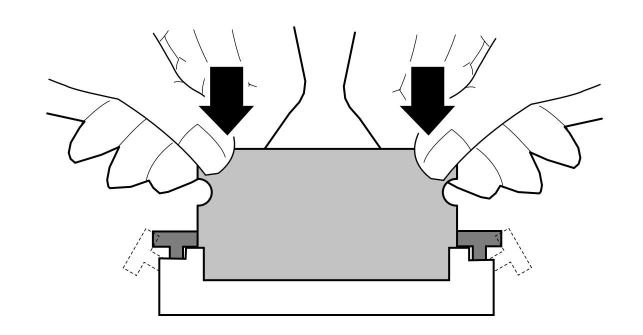
* 处理存储器电路板时，注意不要碰到引脚。
* 慢慢将存储器电路板垂直插入插槽，直到电路板与插槽底部接触。



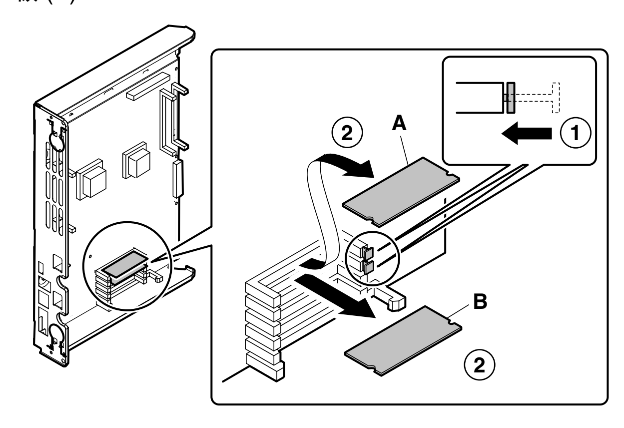
* 插入存储器电路板时，注意不要插歪。
  不要用手压存储器电路板引脚。



<2> 用两只手同时按住存储器电路部分的 (→) 部分，直到左右按钮都锁定为止。

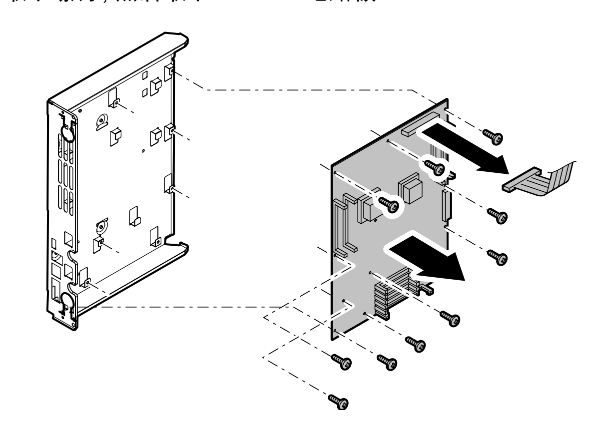


3) 释放锁定，然后取下BOOT ROM电路板 (A) 和程序ROM电路板 (B)。



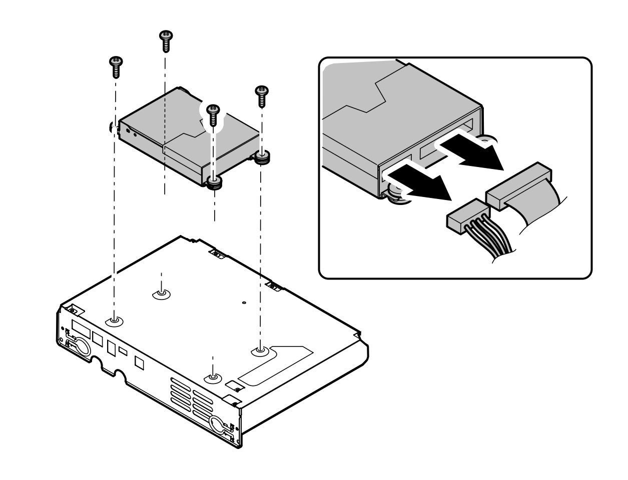
c. MFP cnt电路板

1) 取下右后机壳。
2) 取下BOOT ROM电路板和程序ROM电路板。
3) 取下螺钉，然后取下MFP cnt电路板。



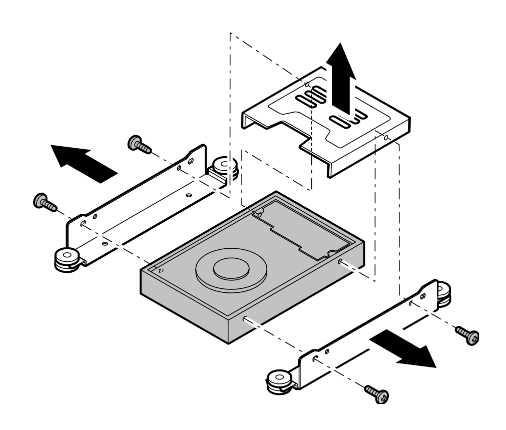
d. HDD

1) 取下右后机壳。
2) 取下螺钉，拉出MFP cnt电路板组件。
3) 取下螺钉和连接器，然后取下HDD组件。



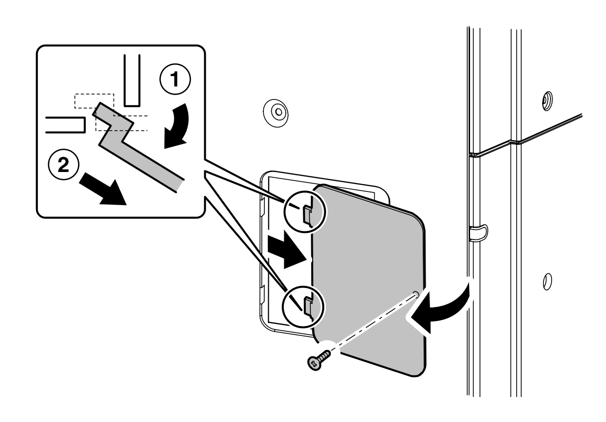
4) 取下螺钉，取下HDD的支角。

* 由于HDD容易震坏，因此应注意不要碰撞HDD边角，不要使HDD掉到地上或受到其他震动。

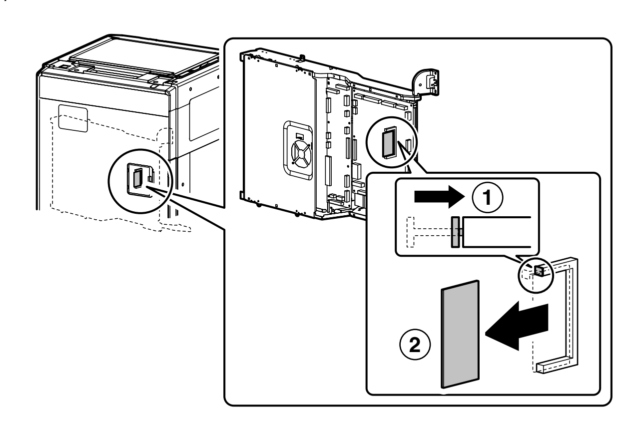


e. PCU Flash ROM电路板

1) 取下螺钉，取下后机壳盖。



2) 取下PCU Flash ROM电路板。

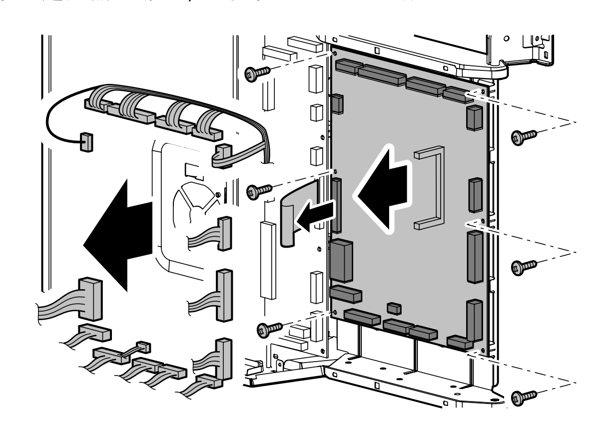


f. PCU电路板

1) 取下后机壳。

2) 取下PCU Flash ROM电路板。

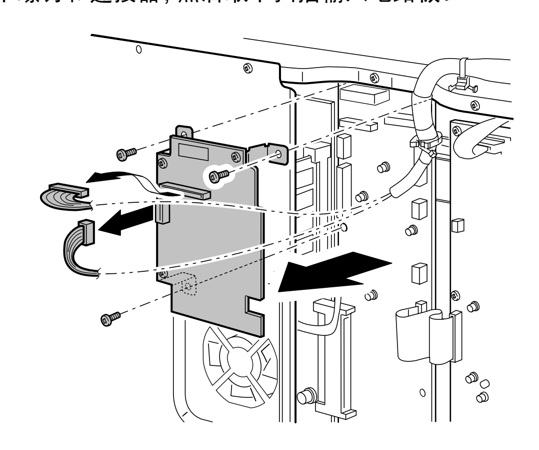
3) 取下连接器和螺钉，然后取下PCU电路板。



g. 扫描输入电路板

1) 取下后机壳。

2) 取下螺钉和连接器，然后取下扫描输入电路板。

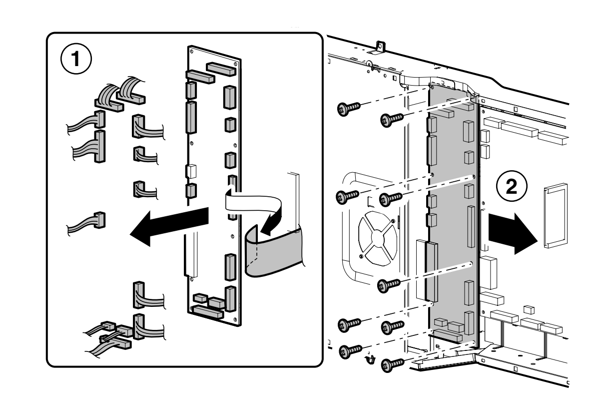


h. 主电路板

1) 取下后机壳。

2) 取下扫描输入电路板。

3) 取下螺钉和连接器，然后取下主电路板。

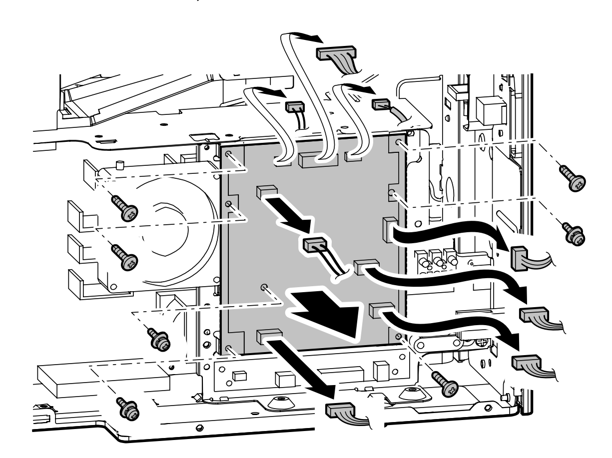


(2) 电源供应组件

a. AC 电源电路板

1) 取下后机壳。

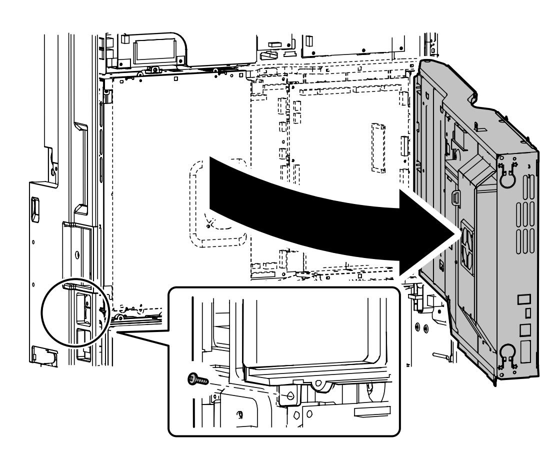
2) 取下螺钉和连接器，取下 AC 电源电路板。



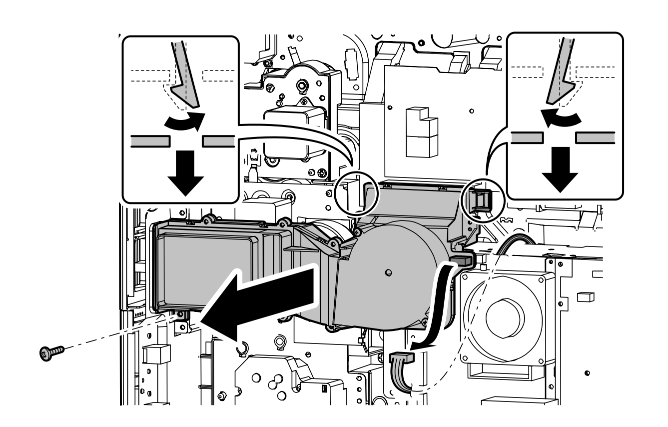
b. DC 电源电路板

1) 取下后机壳。

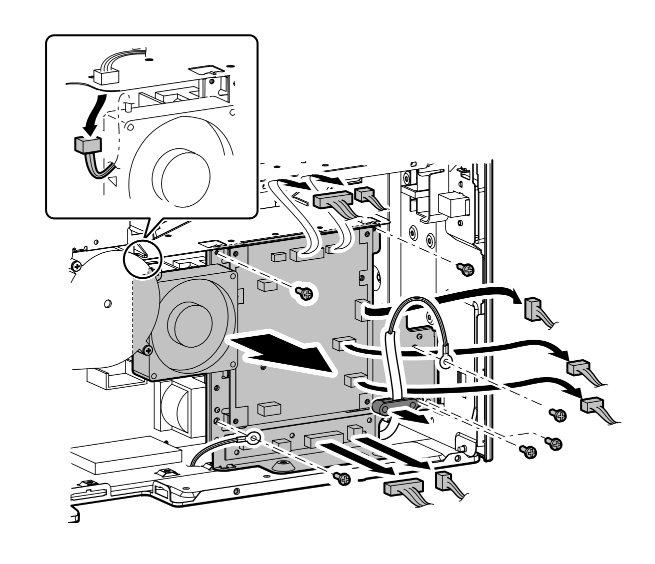
2) 打开控制盒。



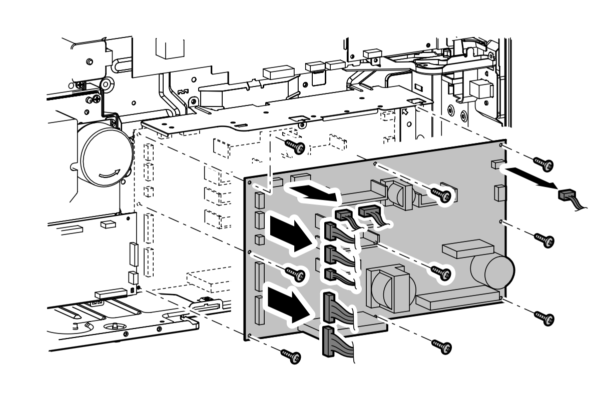
3) 取下螺钉和连接器，取下过滤器盒组件。



4) 取下螺钉和连接器，然后取下 AC 电源电路板组件。



5) 取下螺钉和连接器，然后取下 DC 电源电路板。

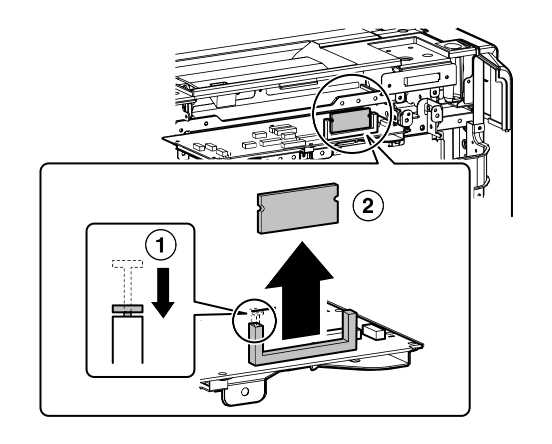


(3) 其　他

a. SCN Flash ROM 电路板

1) 取下上机壳后盖。

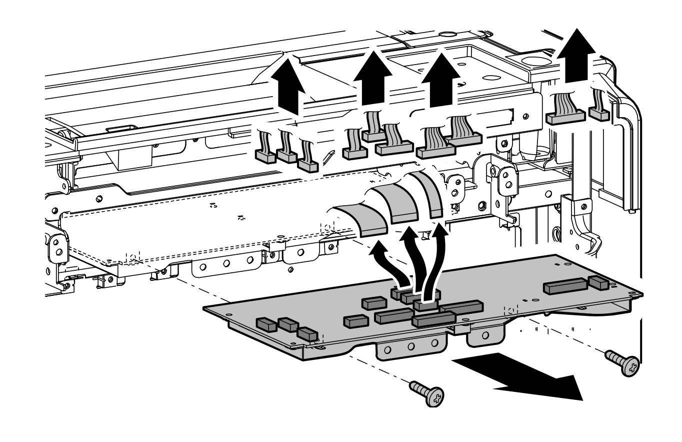
2) 释放锁定，取下 SCN Flash ROM 电路板。



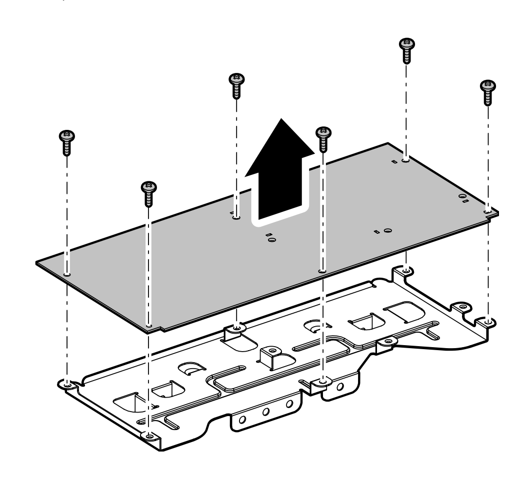
b. 扫描仪控制电路板

1) 取下上机壳后盖。

2) 取下螺钉, 拉出扫描仪控制电路板组件, 然后取下连接器。



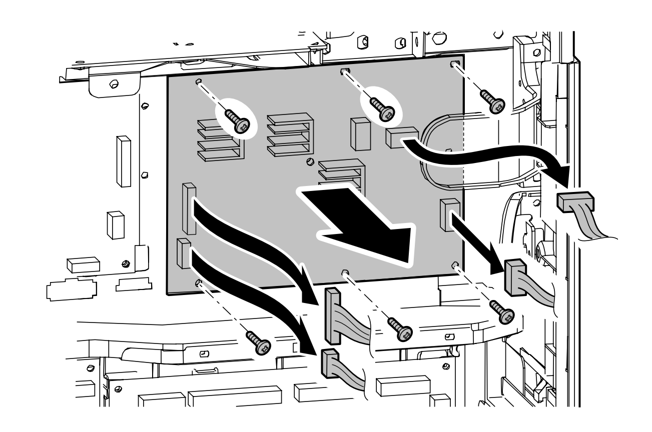
3) 取下螺钉, 取下扫描仪控制电路板。



c. HL 电路板

1) 取下上机壳后盖。

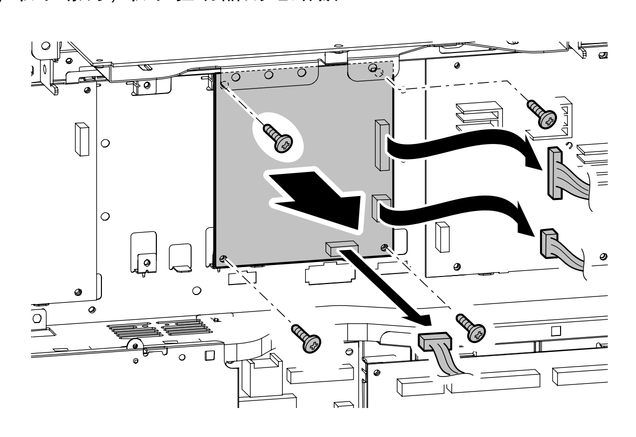
2) 取下螺钉和连接器, 取下 HL 电路板。



d. 驱动器副电路板

1) 取下上机壳后盖。

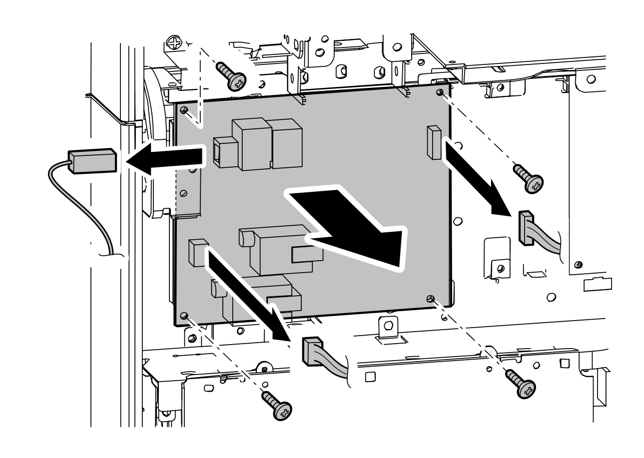
2) 取下螺钉, 取下驱动器副电路板。



e. 第二转印电路板

1) 取下上机壳后盖。

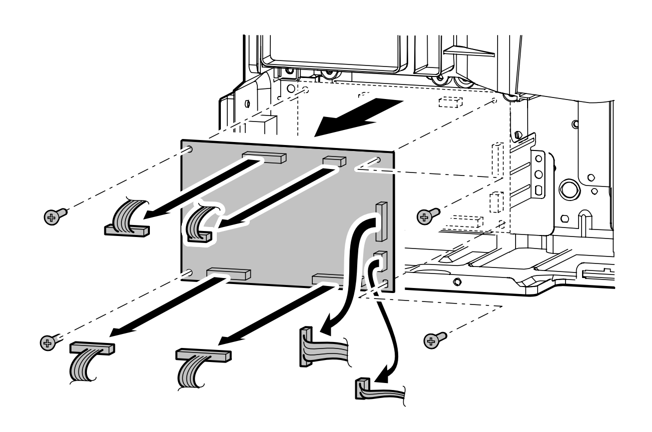
2) 取下螺钉和连接器, 取下第二转印电路板。



f. 驱动器主电路板

1) 取下后机壳。

2) 取下螺钉和连接器, 取下驱动器主电路板。

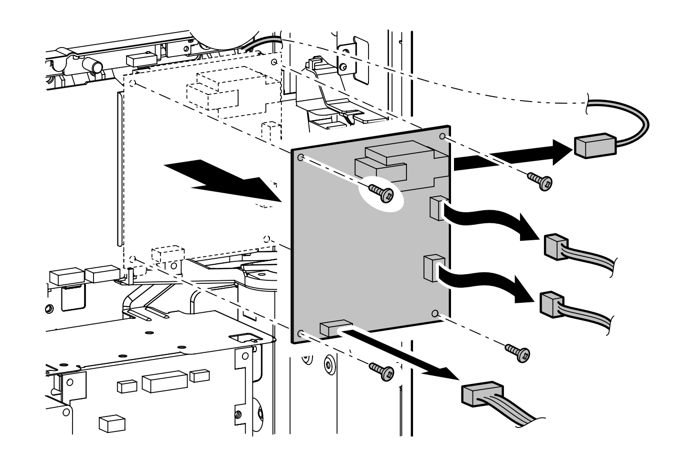


g. 主转印电路板

1) 取下后机壳。

2) 打开控制盒。

3) 取下螺钉和连接器，取下主转印电路板。



h. MC 电路板

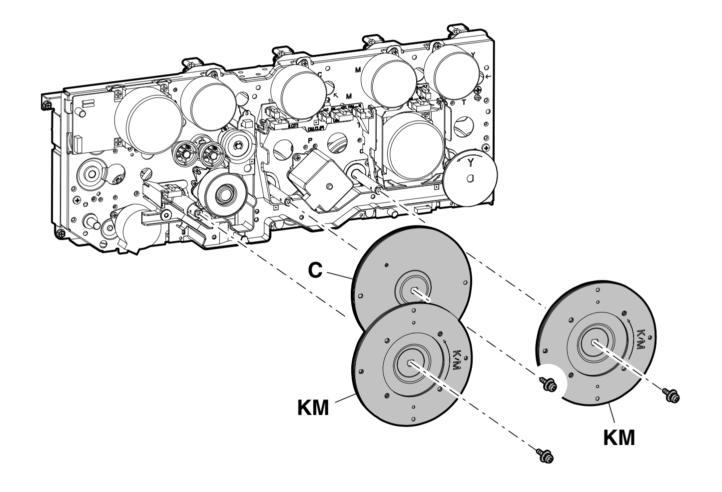
1) 取下后机壳。

2) 打开控制盒。

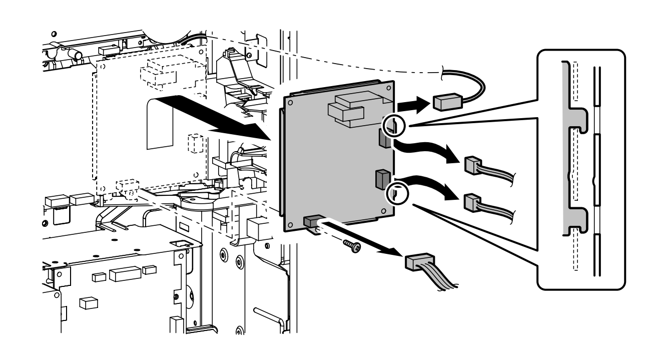
3) 取下螺钉，然后取下飞轮。

* 安装顺序：(1) C → (2) KM → (3) KM (各颜色均有标记)

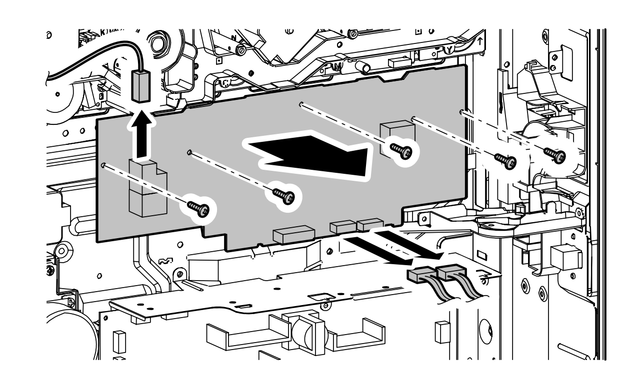
* 安装完成后，检查飞轮是否没有碰到旁边的电缆等装配。



4) 取下螺钉和连接器，然后取下主转印电路板组件。



5) 取下螺钉和连接器，然后取下 MC 电路板。

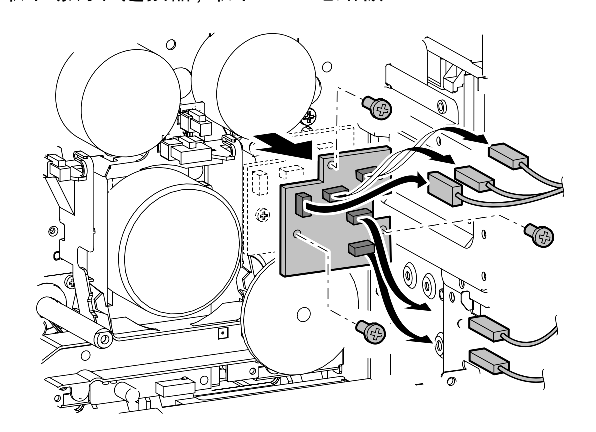


i. HVR 电路板

1) 取下后机壳。

2) 打开控制盒。

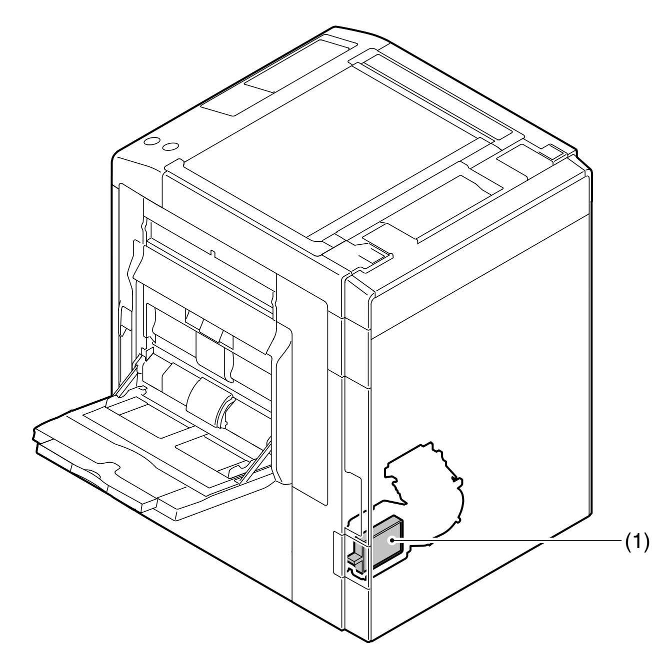
3) 取下螺钉和连接器，取下 HVR 电路板。



[R] 风扇和过滤器部分

1. 分解和组装

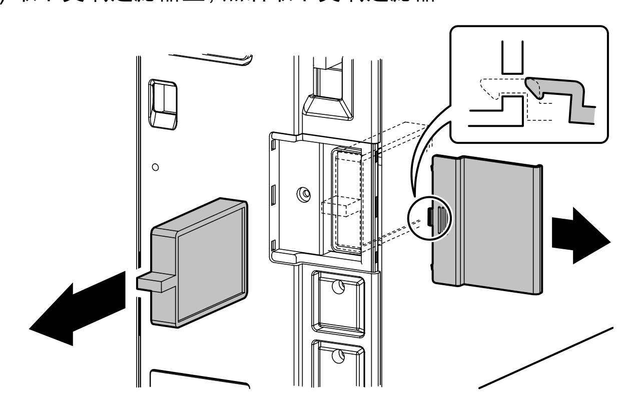
A. 过滤器



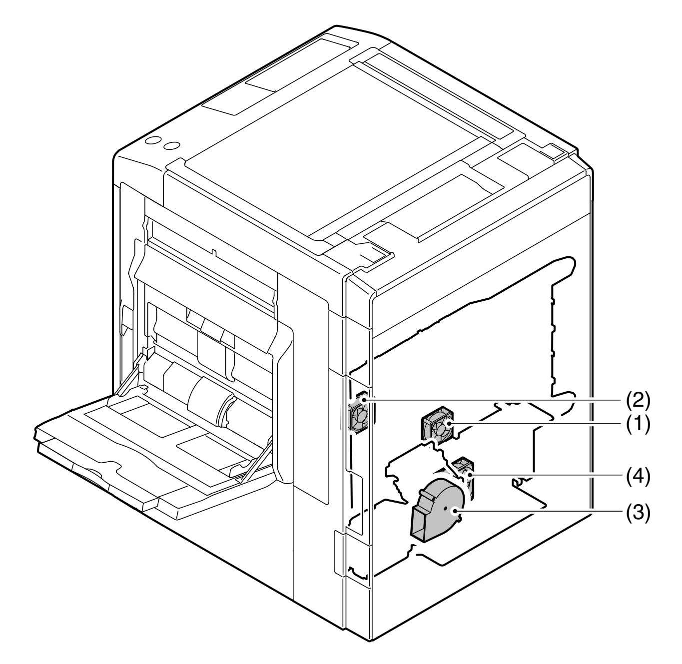
	部　　品	维修保养
(1)	臭氧过滤器	×▲

(1) 臭氧过滤器

1) 取下臭氧过滤器盖，然后取下臭氧过滤器。



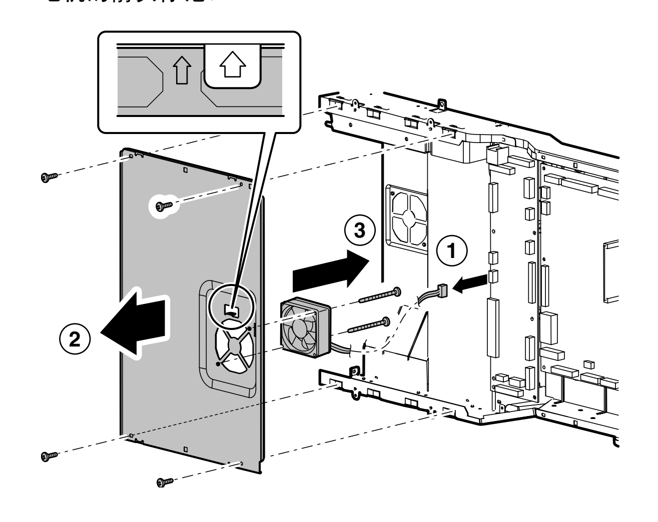
B. 风　扇



	部　　品	维修保养
(1)	控制器散热风扇电机	
(2)	HDD散热风扇电机	
(3)	臭氧风扇电机	
(4)	电源散热风扇电机	

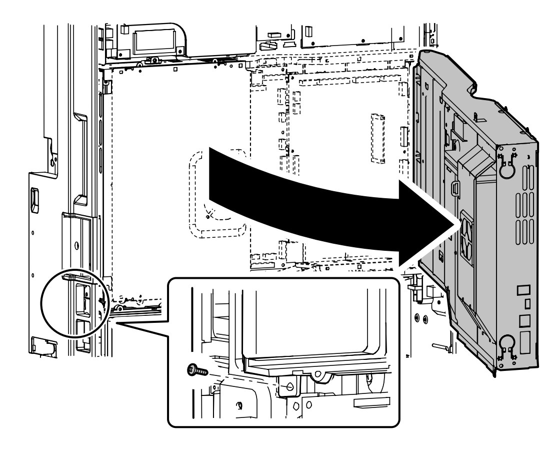
(1) CPU散热风扇电机

1) 取下后机壳。（参照外观装配部分的 “后机壳”）
2) 取下连接器。取下螺钉，取下MFP电路板防护板上。取下螺钉，取下CPU散热风扇电机。
   * 安装时，将MFP电路板防护板的箭头标记对准CPU散热风扇电机的箭头标记。

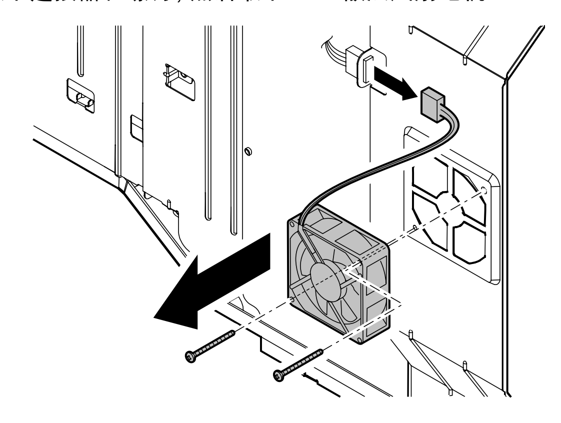


(2) HDD散热风扇电机

1) 取下后机壳。（参照外观装配部分的 “后机壳”）
2) 打开控制盒。

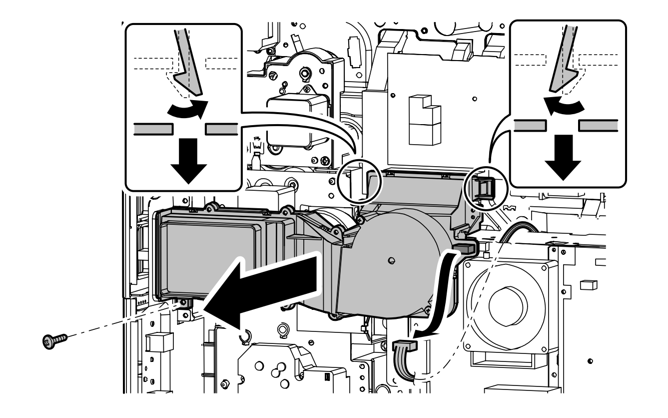


3) 取下连接器和螺钉, 然后取下HDD散热风扇电机。

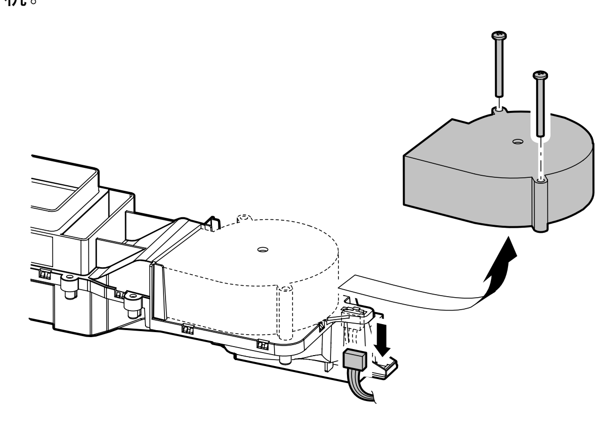


(3) 臭氧风扇电机

1) 取下后机壳。（参照外观装配部分的 “后机壳”）
2) 打开控制盒。
3) 取下过滤器盒组件。

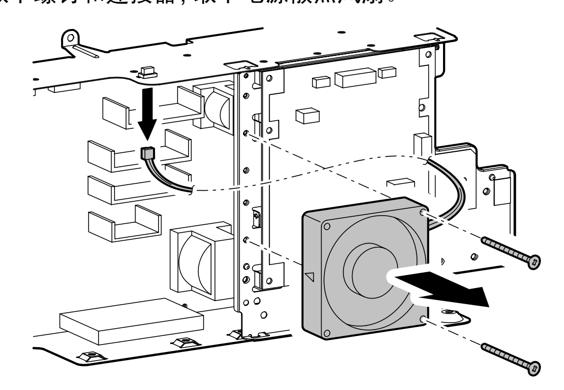


4) 取下螺钉和连接器，然后从过滤器盒组件上取下臭氧风扇电机。



(4) 电源散热风扇

1) 取下后机壳。（参照外观装配部分的 “后机壳”）
2) 打开控制盒。
3) 取下过滤器盒组件。
4) 取下螺钉和连接器, 取下电源散热风扇。

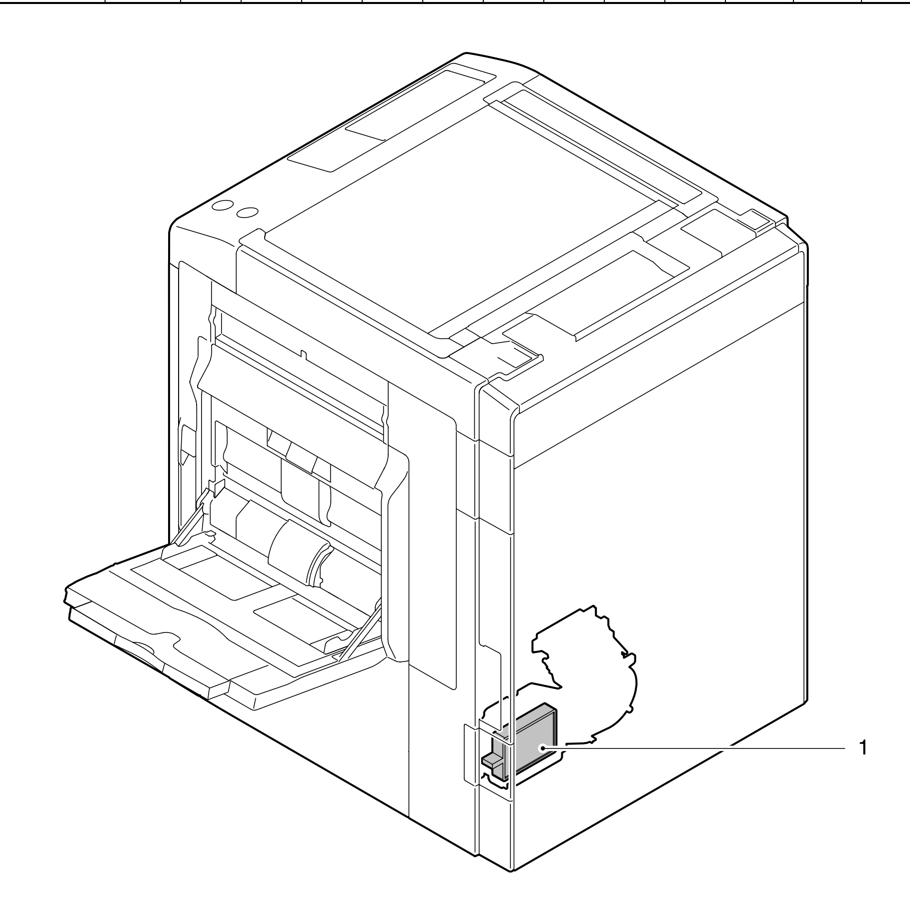


2. 维修保养

A. 过滤器

×: 检查 (清洁, 替换或必要时调整)　○: 清洁　▲: 替换　△: 调整　☆: 润滑　□: 移位

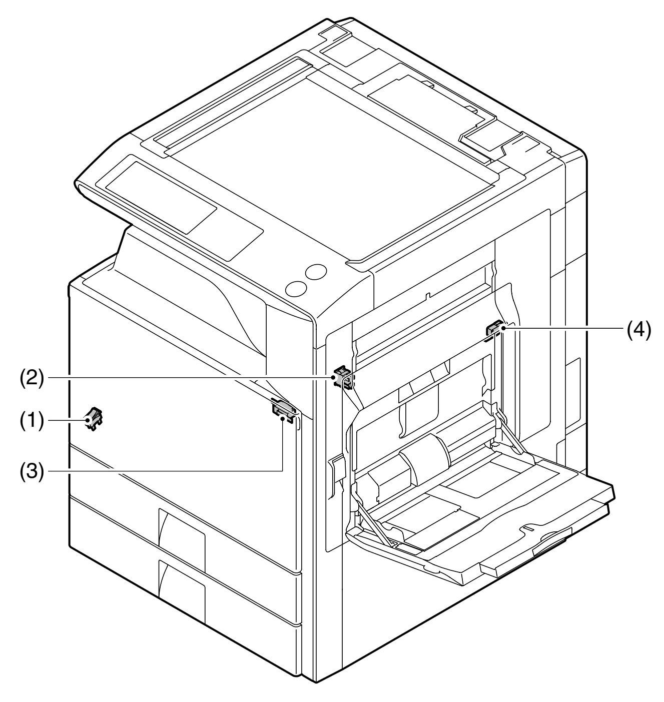
No.	部品名称	黑白供应/机械部品	打电话时	100 K	200 K	300 K	400 K	500 K	600 K	700 K	800 K	900 K	1000 K	1100 K	1200 K	备注/参照部品手册。组件/项目号码No. (仅说明替换的部品)
1	臭氧过滤器 PA		×	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	(P/G No. : [47]-40)



[S] 传感器, 开关部分

1. 分解和组装

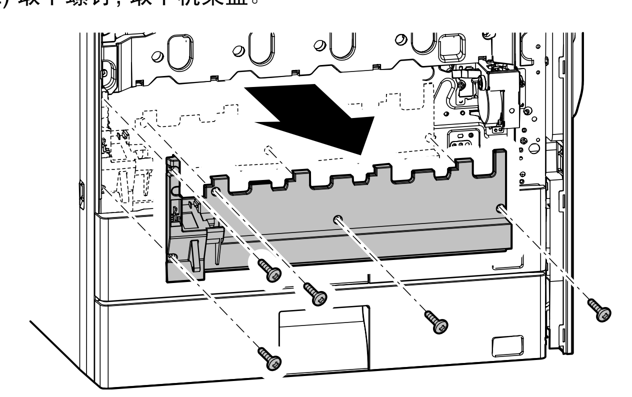
A. 传感器, 开关



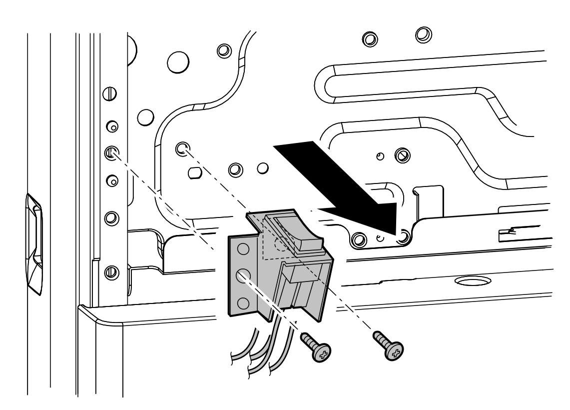
	部　　品
(1)	总开关
(2)	除湿加热器开关
(3)	前门打开/关闭开关
(4)	右门打开/关闭开关

(1) 总开关

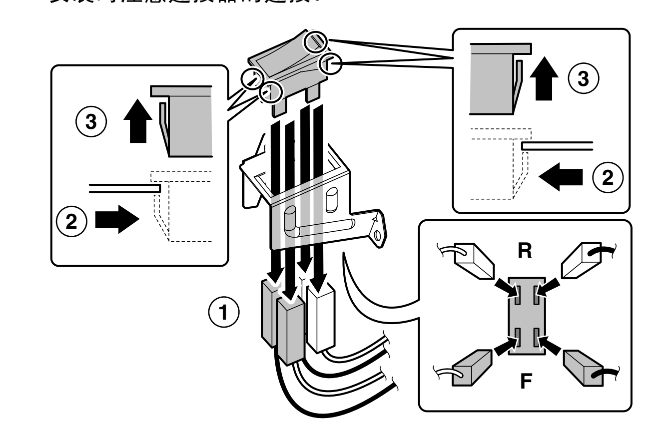
1) 取下前机壳。(参照外观装配部分的 "前机壳")
2) 取下螺钉, 取下机架盖。



3) 取下螺钉, 然后取下总开关组件。

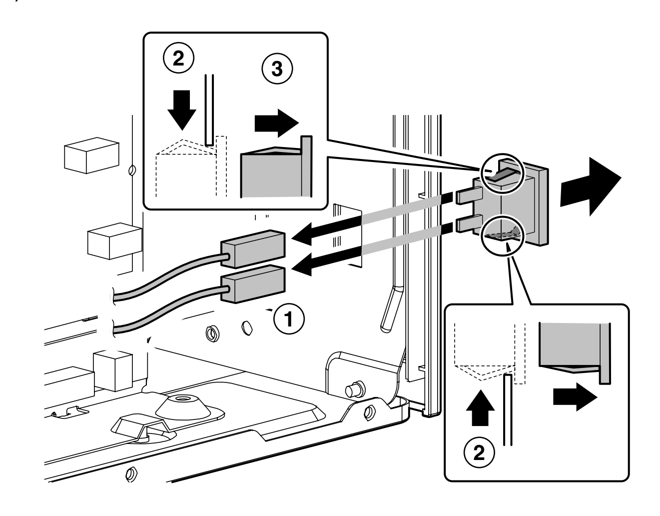


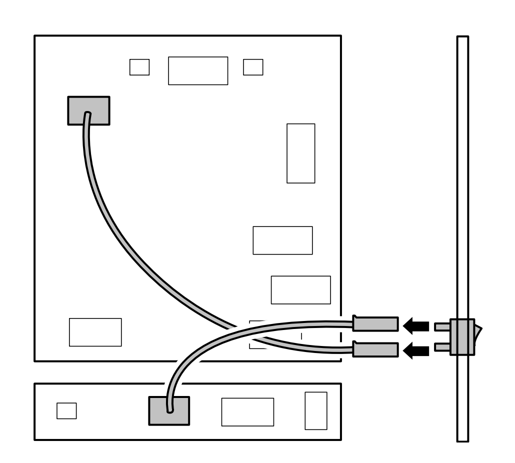
4) 取下连接器和棘爪, 然后取下总开关。
* 安装时注意连接器的连接。



(2) 除湿加热器开关

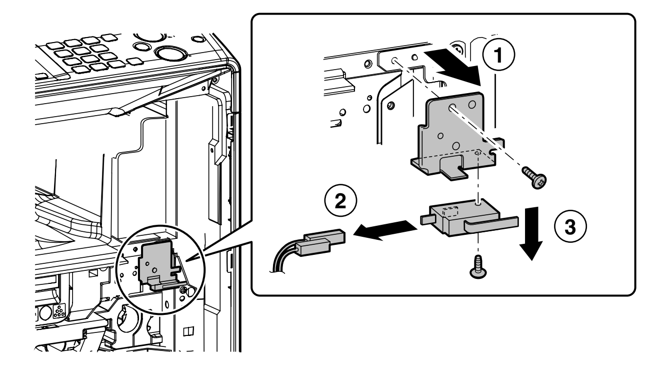
1) 取下后机壳。（参照外观装配部分的 “后机壳”）
2) 断开连接器，释放棘爪，取下除湿加热器开关。





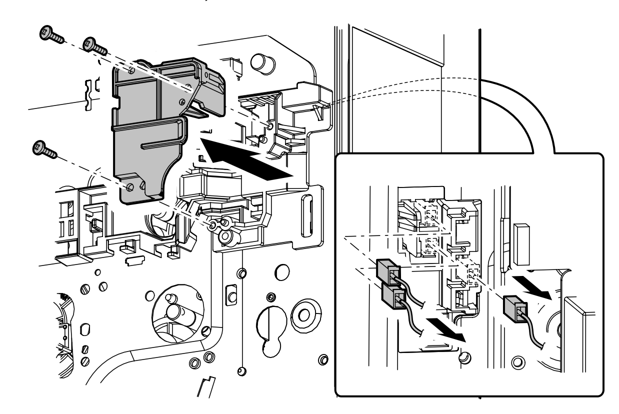
(3) 前门打开/关闭开关

1) 取下机架盖。（参照外观装配部分的 “机架盖”）
2) 取下螺钉，然后取下前门打开/关闭开关组件。
   取下连接器和螺钉，然后取下前门打开/关闭开关。

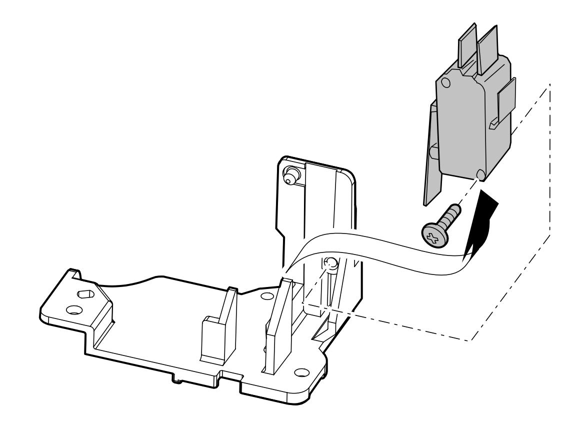


(4) 右门打开/关闭开关

1) 取下后机壳。
2) 打开控制盒。
3) 打开右门组件。
4) 取下对位辊组件。
5) 取下连接器和螺钉，然后取下右门打开/关闭开关盖组件。



6) 取下右门打开/关闭开关。

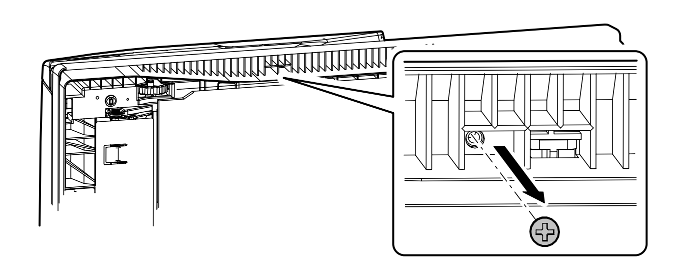


[T] 双面自动送稿器

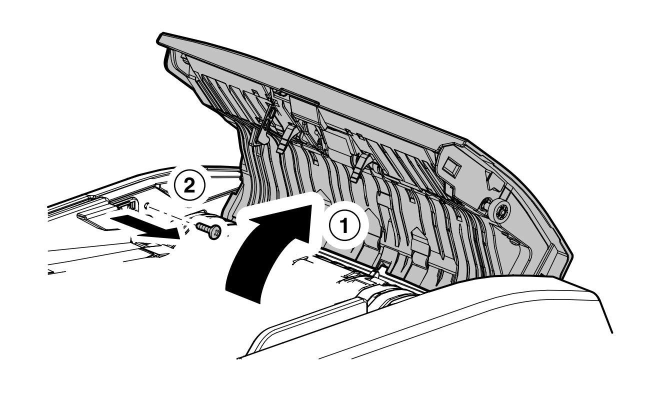
1. 原稿盘部分

A. 原稿盘组件

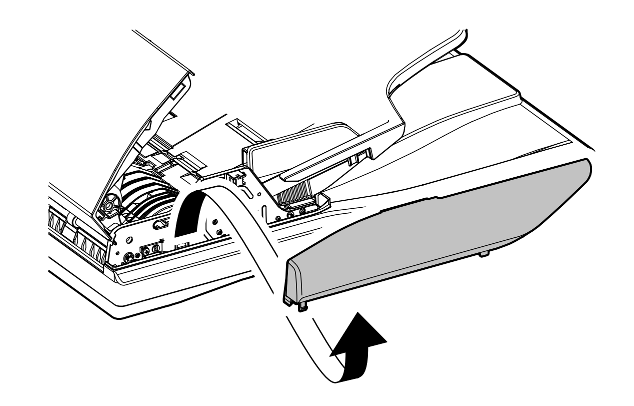
1) 取下RSPF组件底部固定螺钉。



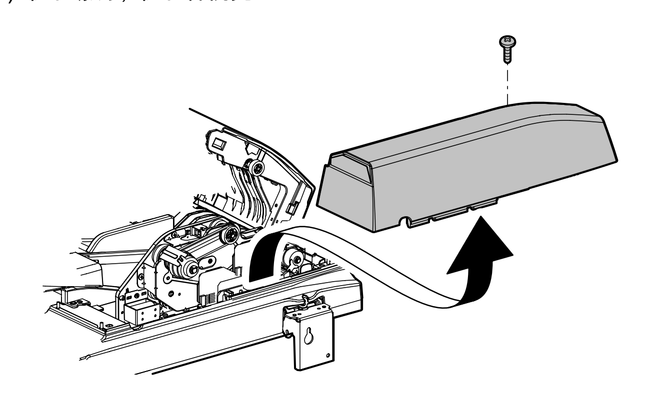
2) 打开给纸组件，取下螺钉。



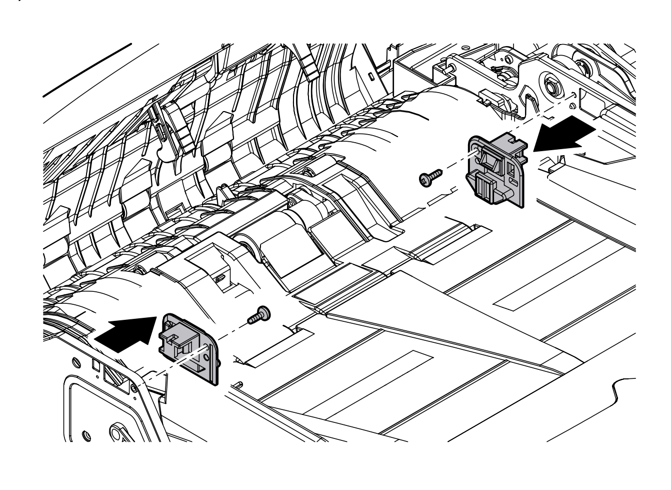
3) 取下前机壳。



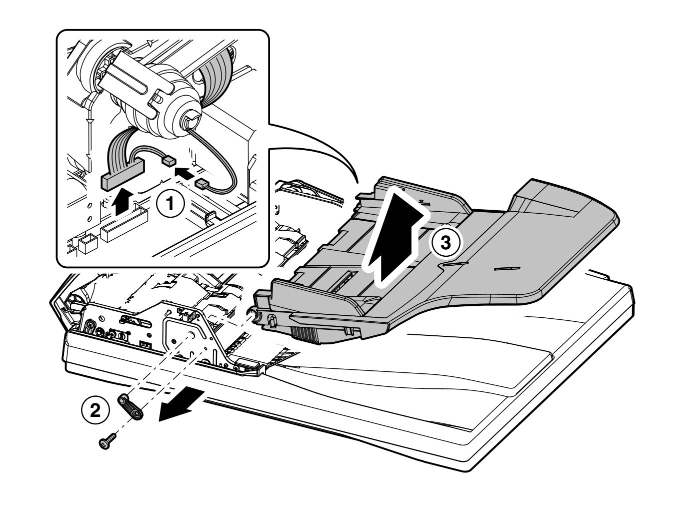
4) 取下螺钉，取下后机壳。



5) 取下挡块。



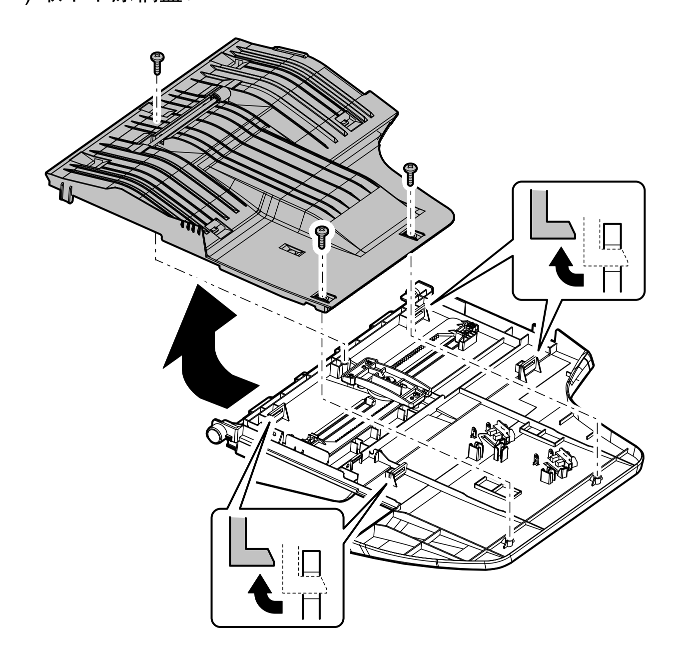
6) 断开连接器。取下给纸PG固定，取下原稿盘组件。



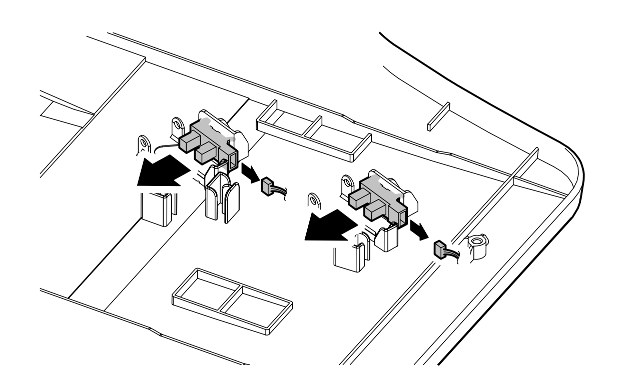
(1) SPF原稿长度（短）传感器/SPF原稿长度（长）传感器/SPF原稿宽度传感器

1) 取下原稿盘组件。

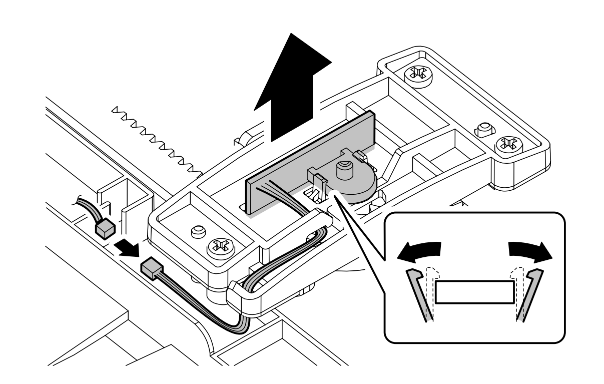
2) 取下下原稿盘。



3) 取下SPF原稿长度（短）传感器和SPF原稿长度（长）传感器。



4) 取下SPF原稿宽度传感器。



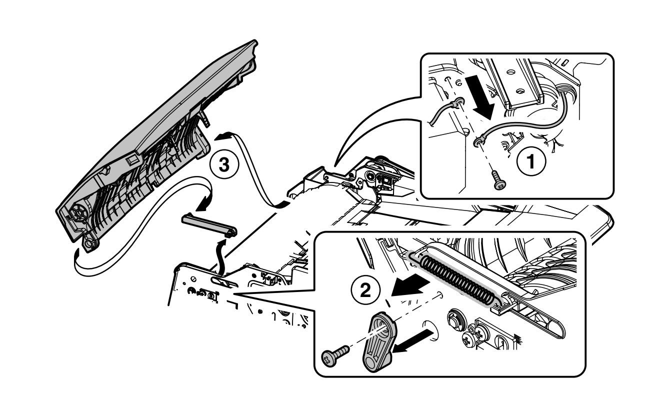
2. 给纸部分/纸张传送部分

A. 给纸部分

1) 取下前机壳和后机壳。

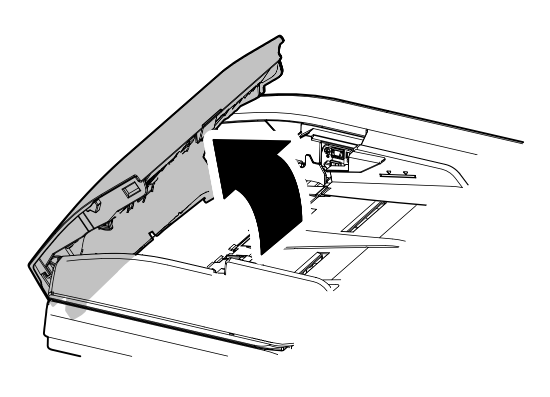
2) 取下纸张传送组件。

3) 断开接地线。取下弹簧，给纸PG固定，取下给纸组件和上PG连接臂。

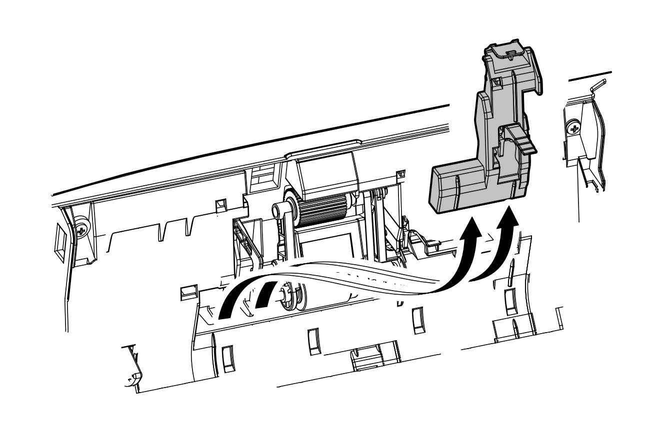


(1) 拾纸辊/给纸辊

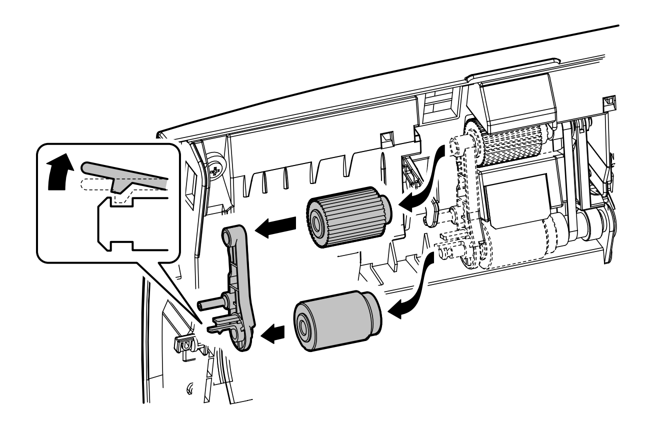
1) 打开给纸组件。



2) 取下上传送辅助PG。

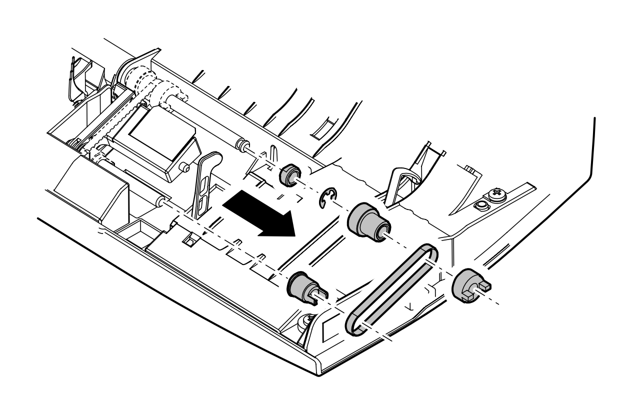


3) 取下导板固定，取下拾纸辊和给纸辊。

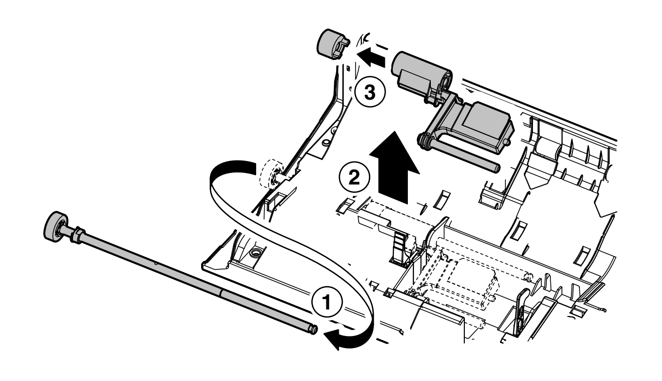


(2) 拾纸转矩限制器

1) 取下前机壳和后机壳。
2) 取下给纸组件。
3) 取下拾纸辊和给纸辊。
4) 取下各零部件。

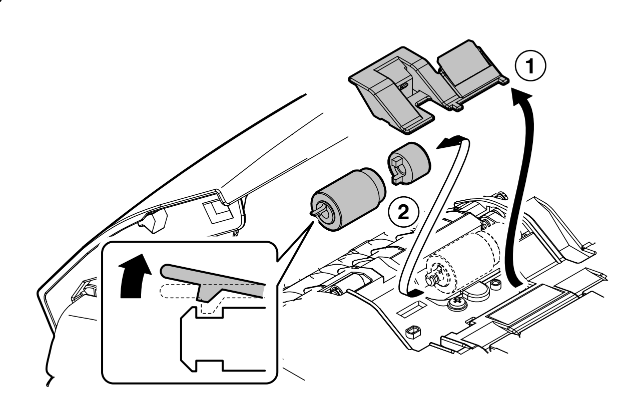


5) 取下给纸轴、拾纸辊固定、和拾纸转矩限制器。



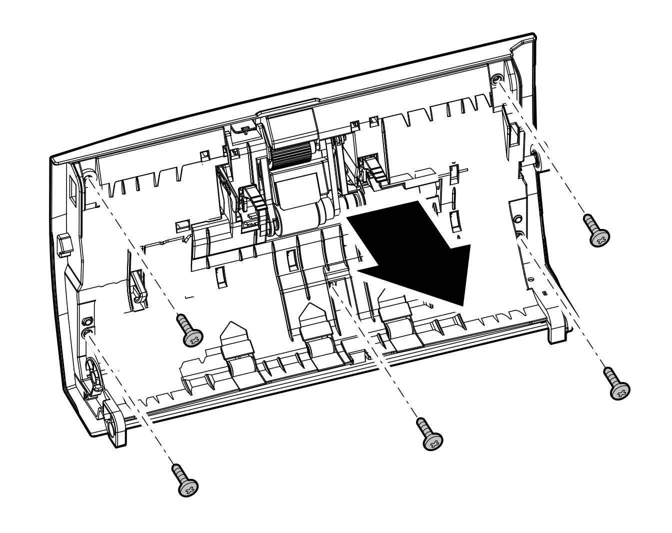
(3) 分离辊/转矩限制器SPF

1) 打开给纸组件。
2) 取下分离辊盖。取下分离辊和转矩限制器SPF。

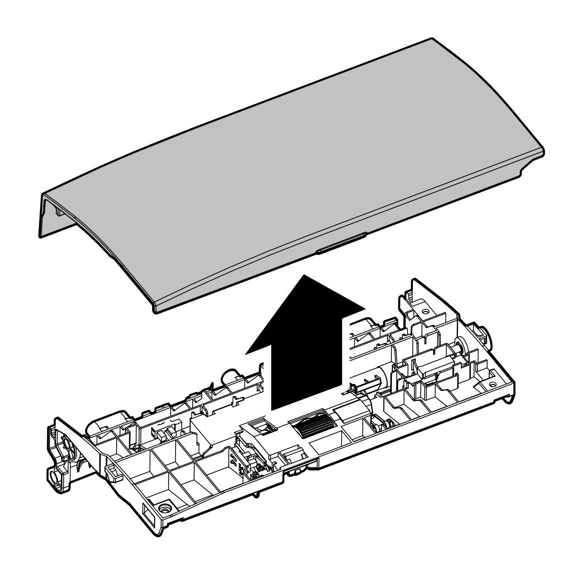


(4) SPF纸张进入检测1传感器/SPF原稿空检测传感器/SPF盖开关

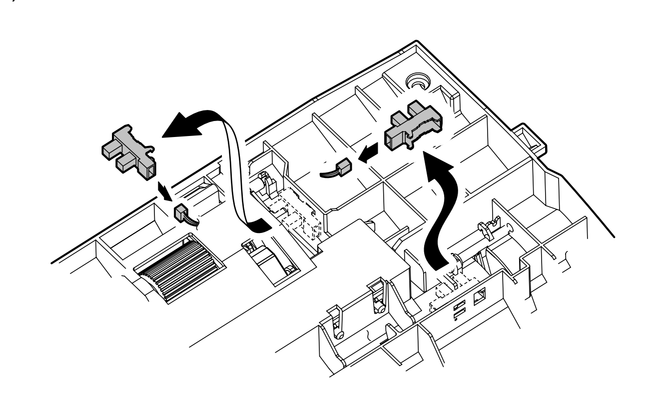
1) 取下前机壳和后机壳。
2) 取下传送组件。
3) 取下给纸组件。
4) 取下螺钉。



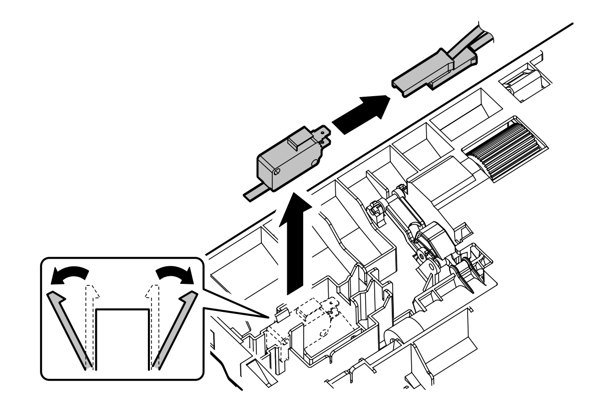
5) 取下上盖。



6) 取下SPF纸张进入检测1传感器和SPF原稿空传感器。

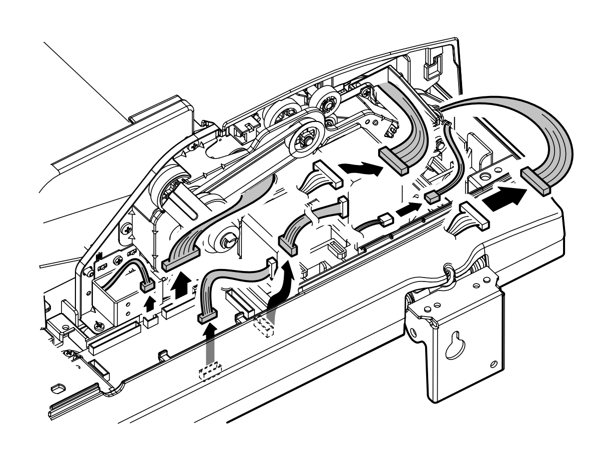


7) 取下SPF盖开关。

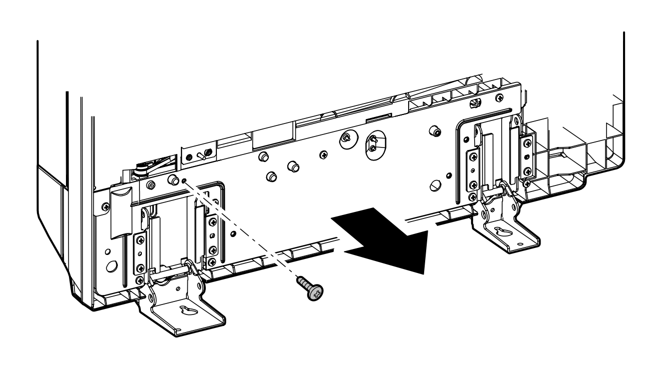


B. 传送组件

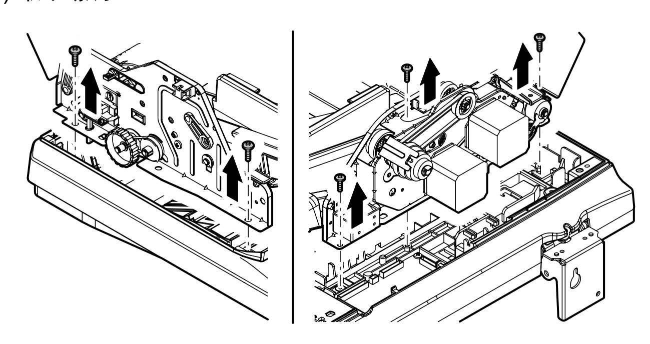
1) 取下前机壳和后机壳。
2) 断开连接器。



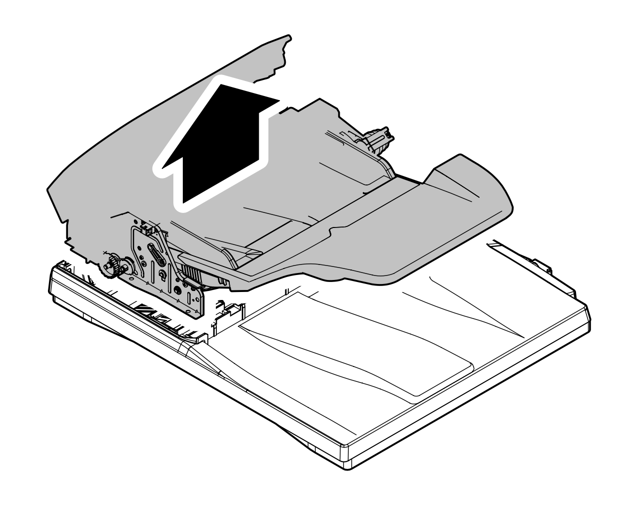
3) 取下RSPF组件底部固定螺钉。



4) 取下螺钉。

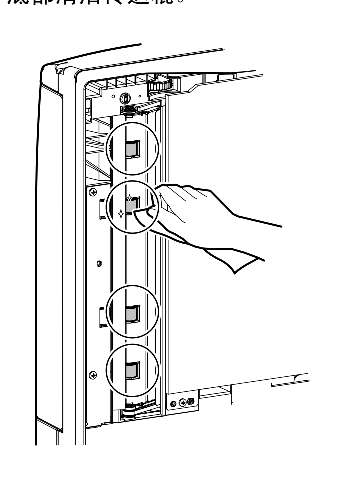


5) 取下传送组件。



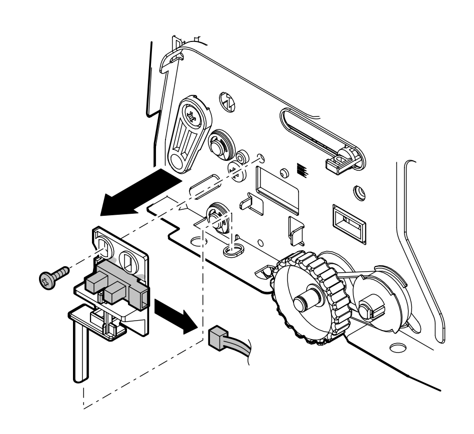
(1) 传送辊

1) 从RSPF组件底部清洁传送辊。



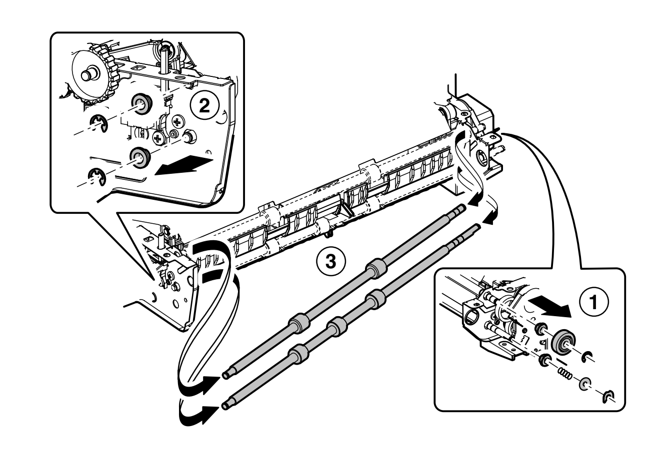
(2) SPF打开/关闭传感器

1) 取下前机壳和后机壳。
2) 取下传送组件。
3) 取下SPF打开/关闭传感器装配板。



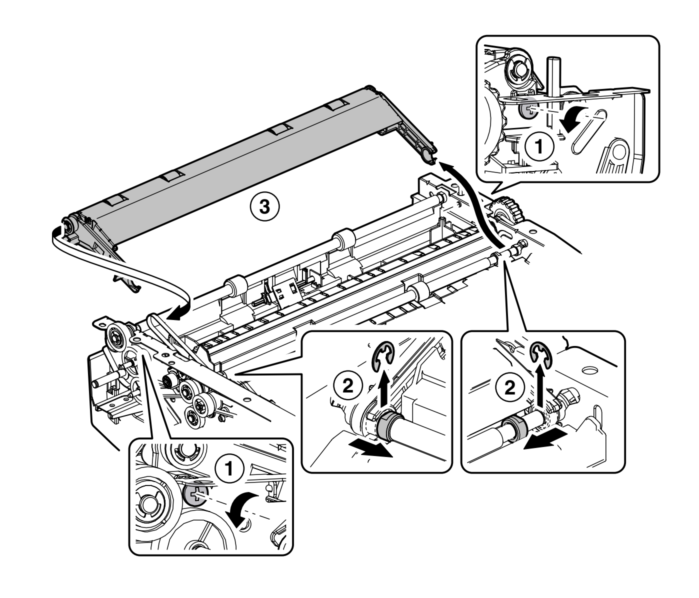
(3) PS辊/扫描前辊

1) 取下前机壳和后机壳。
2) 取下给纸组件。
3) 取下传送组件。
4) 取下PS离合器。
5) 取下零部件, 取下PS辊和扫描前辊。

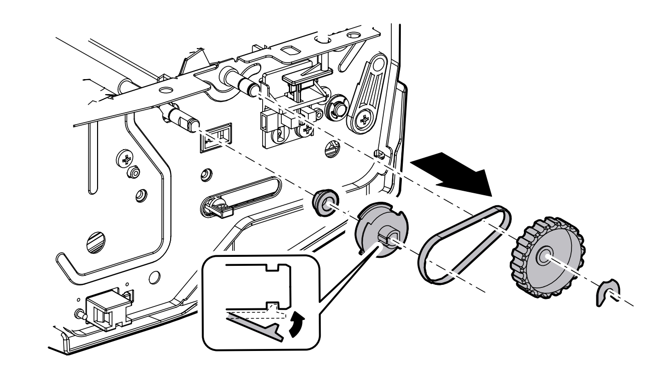


(4) 扫描后辊

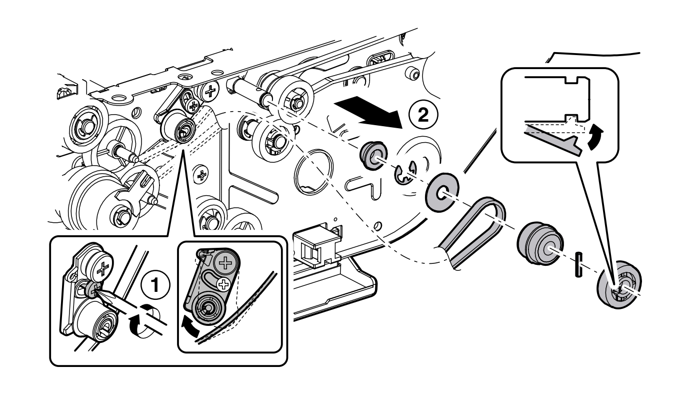
1) 取下前机壳和后机壳。
2) 取下传送组件。
3) 取下原稿盘组件。
4) 取下驱动组件。
5) 松开螺钉。取下E型圈和滑动轴承, 取下扫描板组件。



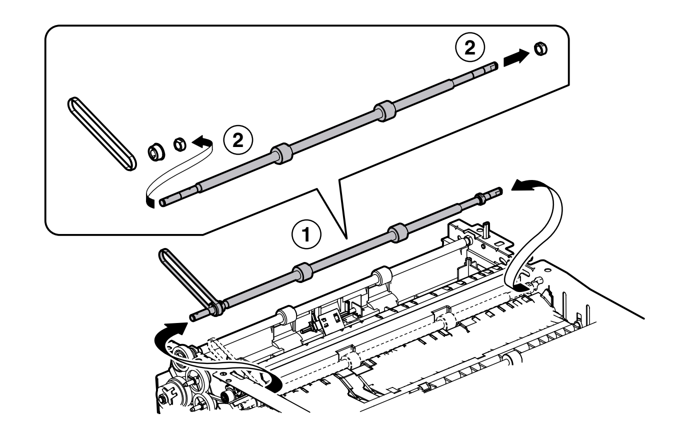
6) 取下树脂E型圈，取下卡纸释放旋钮和驱动带，取下轴承。



7) 松开张力固定螺钉，以松开驱动带张力，取下各零部件。

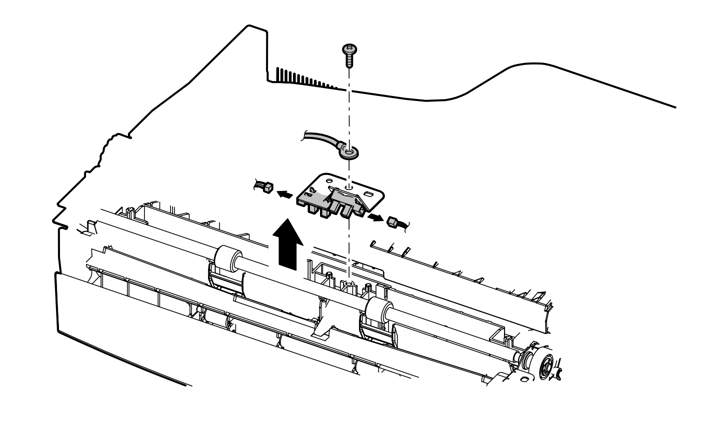


8) 取下扫描后辊，取下各零部件。



(5) SPF纸张进入检测2传感器/SPF扫描前传感器

1) 取下前机壳和后机壳。
2) 取下传送组件。
3) 取下原稿盘组件。
4) 取下驱动组件。
5) 取下扫描板组件。
6) 取下传感器装配板。

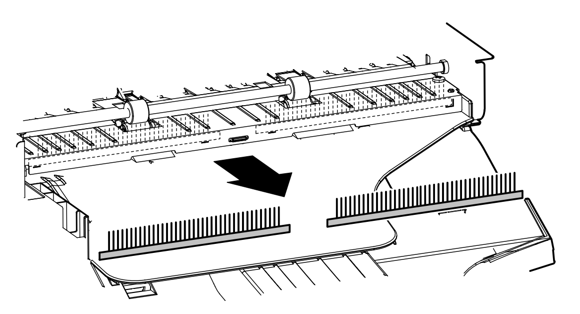


3. 排纸部分

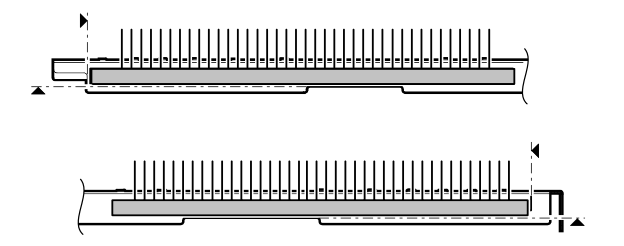
A. 排纸部分零部件

(1) 放电刷

1) 取下前机壳和后机壳。
2) 取下传送组件。
3) 取下放电刷。

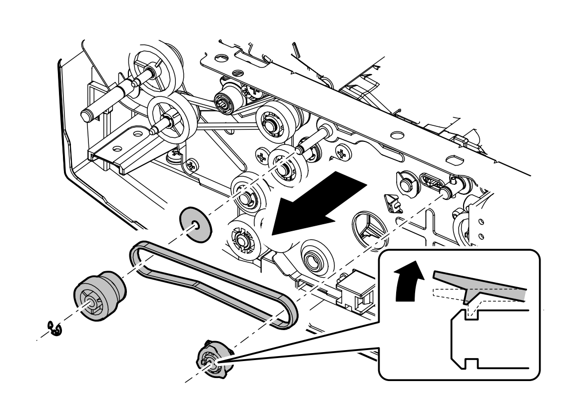


- 放电刷安装参照
  安装放电刷时将放电刷与下图所示参考标记位置对准。

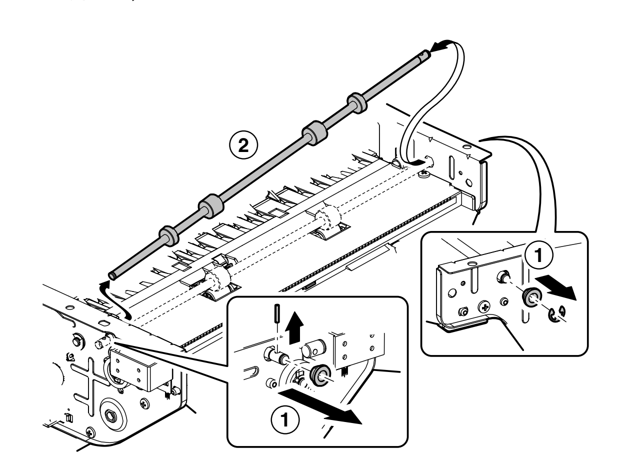


(2) 排纸辊

1) 取下前机壳和后机壳。
2) 取下传送组件。
3) 取下原稿盘组件。
4) 取下驱动组件。
5) 取下各零部件。



6) 取下零部件, 取下排纸辊。

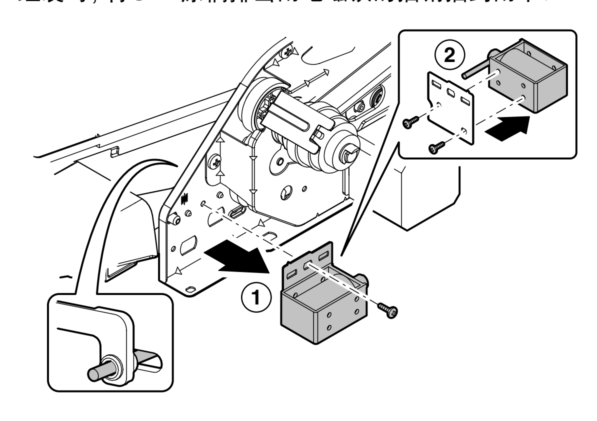


4. 原稿反向部分

A. 反向部分零部件

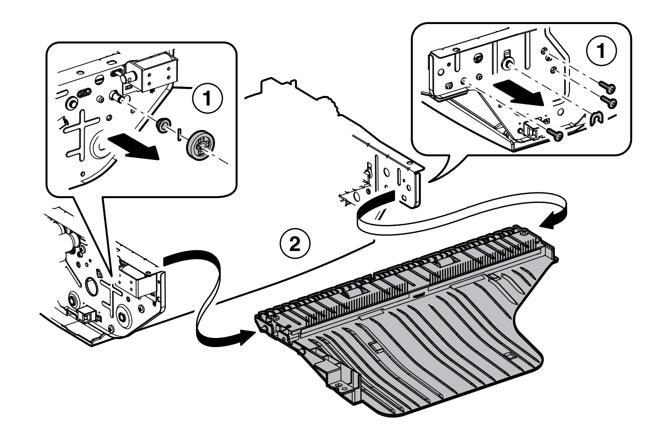
(1) SPF原稿排出闸电磁铁

1) 取下前机壳和后机壳。
2) 取下传送组件。
3) 取下电磁铁调整板。取下SPF原稿排出闸电磁铁。
   * 组装时, 将SPF原稿排出闸电磁铁的插销插到闸中。

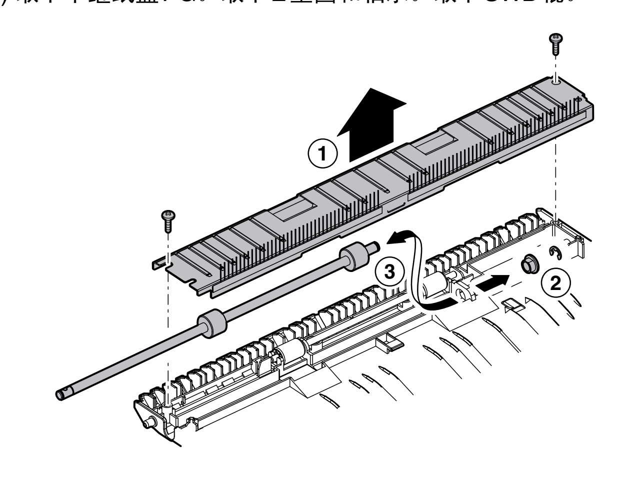


(2) SWB辊

1) 取下前机壳和后机壳。
2) 取下传送组件。
3) 取下原稿盘组件。
4) 取下驱动组件。
5) 取下排纸辊。
6) 取下各零部件, 取下中继纸盘组件。

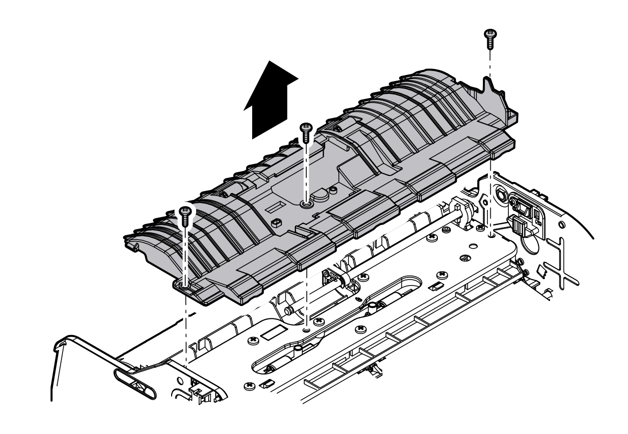


7) 取下中继纸盘PG。取下E型圈和轴承。取下SWB辊。

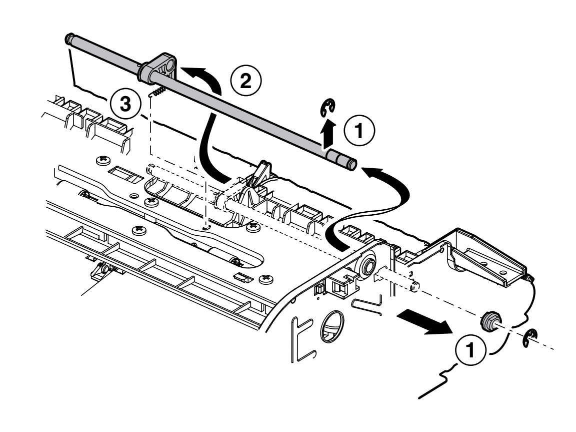


(3) SWB通过部分传送辊/SPF反向后传感器

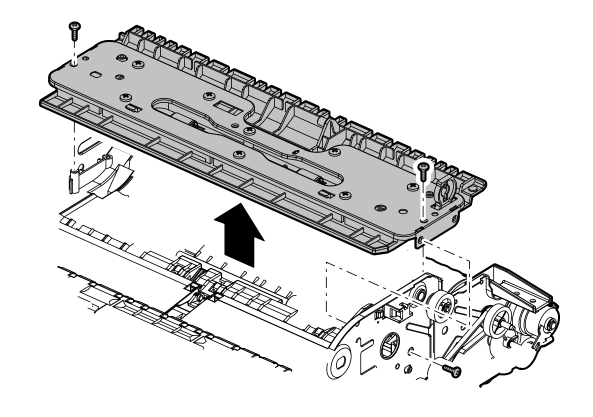
1) 取下前机壳和后机壳。
2) 取下传送组件。
3) 取下给纸组件。
4) 取下原稿盘组件。
5) 取下驱动组件。
6) 取下分离辊。
7) 取下分离传送PG。



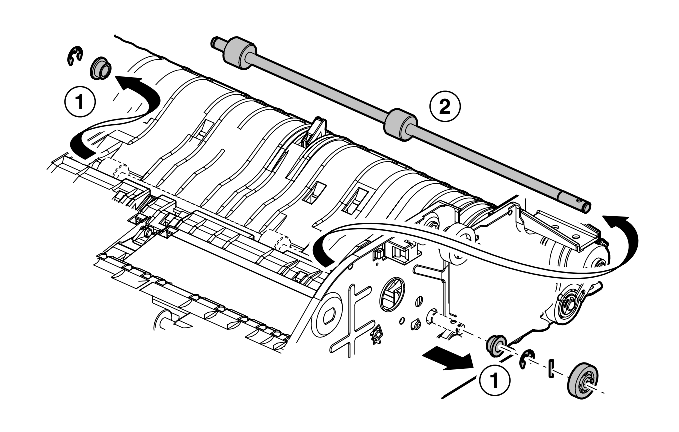
8) 取下各零部件。取下分离轴和弹簧。



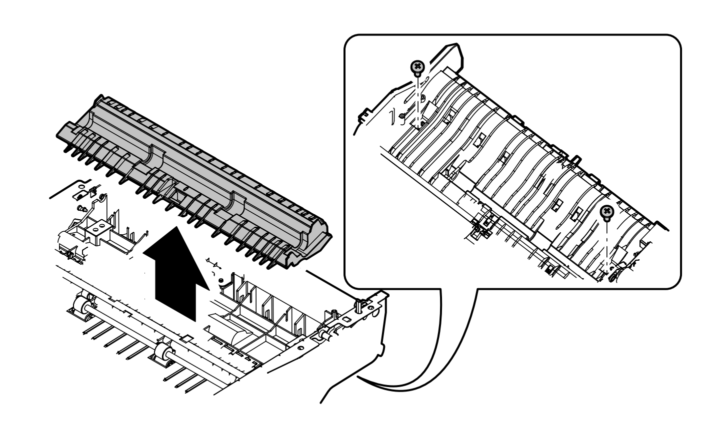
9) 取下中继PG。



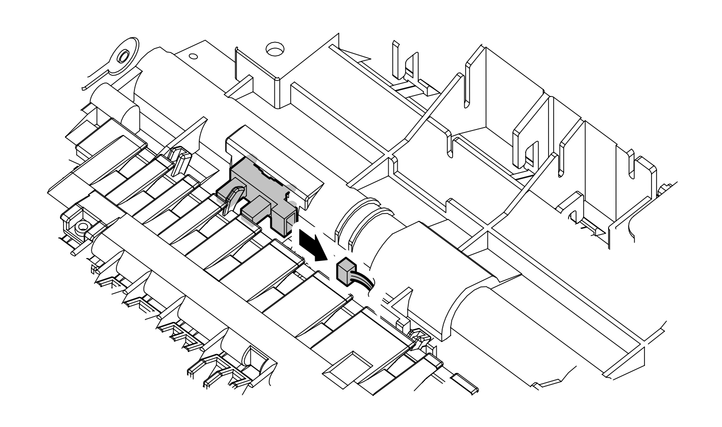
10) 取下各零部件，取下SWB通过部分传送辊。



11) 取下扫描后辊。
12) 取下扫描后PG。



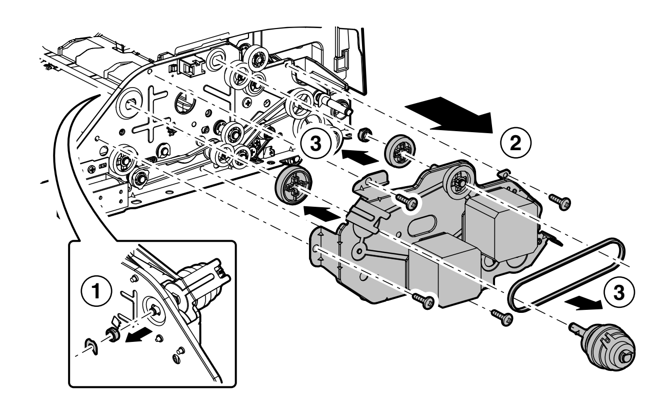
13) 取下SPF反向后传感器。



5. 驱动部分

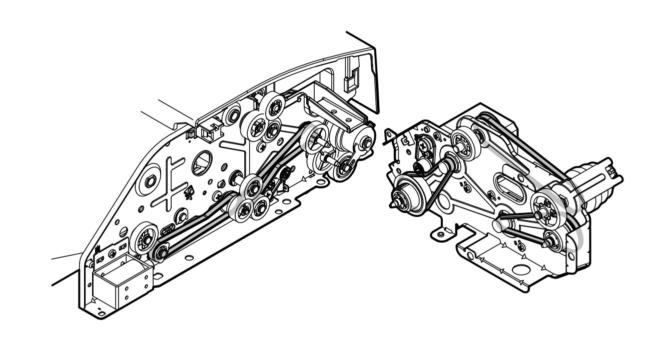
A. 驱动组件

1) 取下前机壳和后机壳。
2) 取下传送组件。
3) 取下原稿盘组件。
4) 取下树脂E型圈和轴承。取下驱动组件和各零部件。



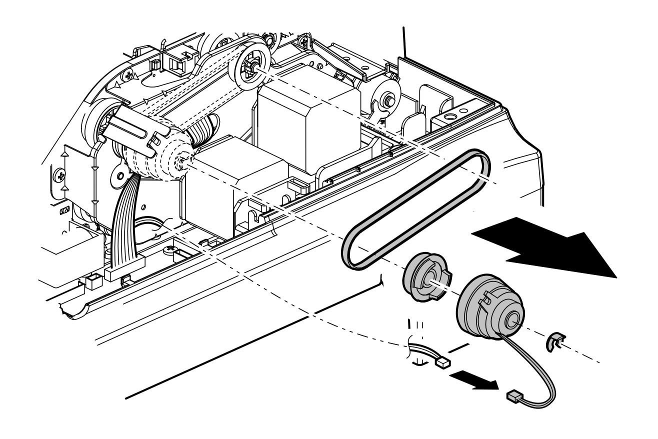
(1) 驱动带

1) 取下前机壳和后机壳。
2) 取下传送组件。
3) 取下原稿盘组件。
4) 取下驱动组件。



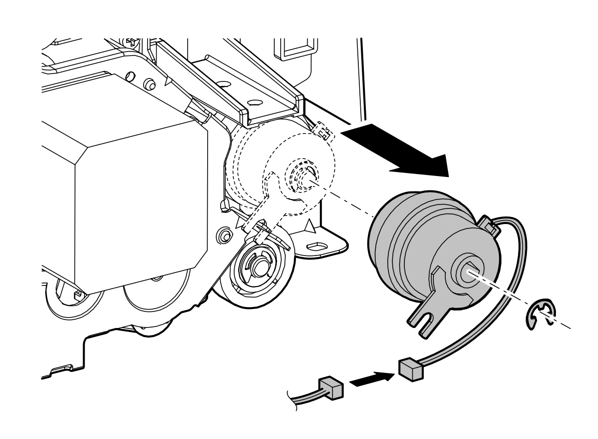
(2) SPF给纸离合器

1) 取下后机壳。
2) 取下树脂E型圈，取下SPF给纸离合器。



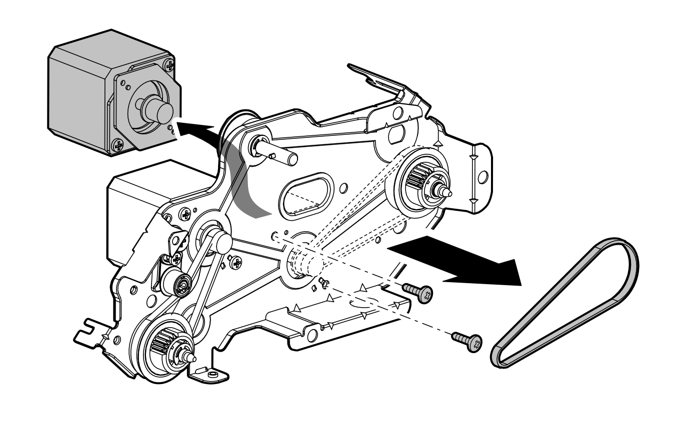
(3) 对位辊离合器

1) 取下前机壳和后机壳。
2) 取下传送组件。
3) 取下E型圈，取下SPF对位辊离合器。



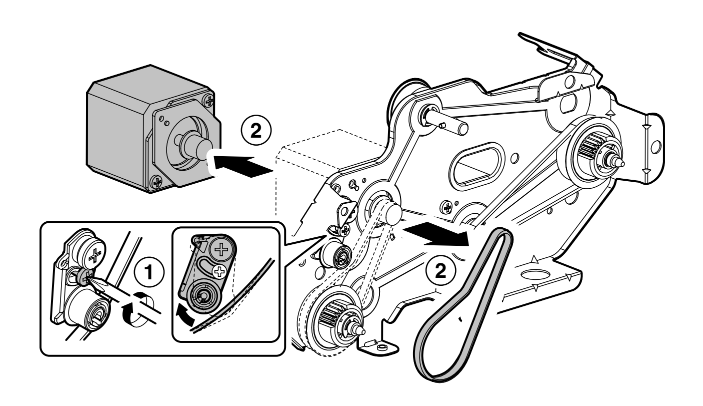
(4) SPF给纸反向电机

1) 取下前机壳和后机壳。
2) 取下传送组件。
3) 取下原稿盘组件。
4) 取下驱动组件。
5) 取下SPF给纸反向电机。



(5) SPF传送电机

1) 取下前机壳和后机壳。
2) 取下传送组件。
3) 取下原稿盘组件。
4) 取下驱动组件。
5) 松开张力固件螺钉，以松开驱动带的张力，取下SPF传送电机。

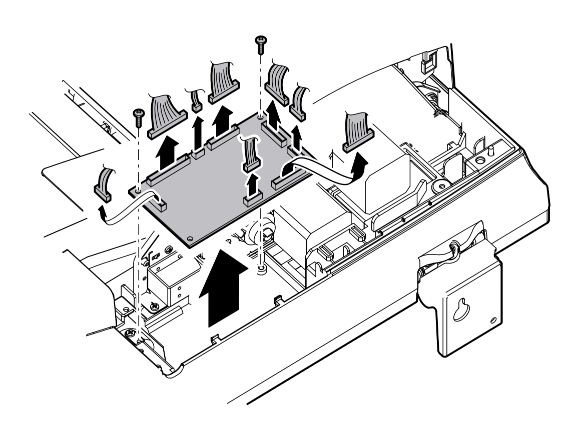


6. 基盘部分

A. 基盘部分零部件

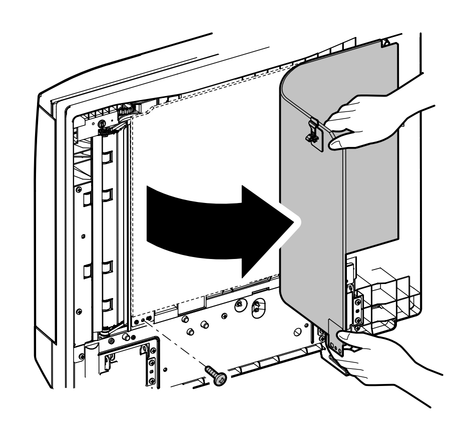
(1) RSPF驱动电路板

1) 取下后机壳。
2) 取下RSPF驱动电路板。

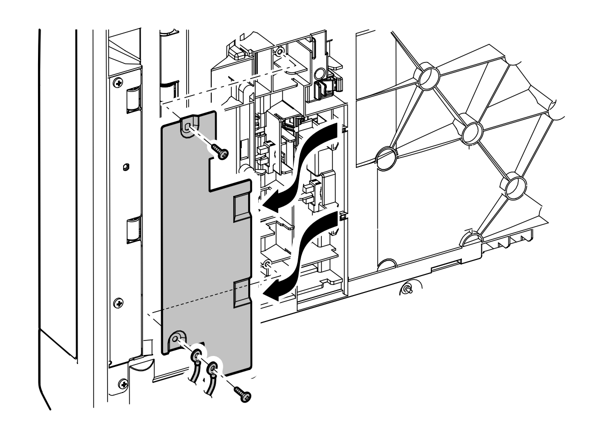


(2) SPF翻转门前传感器

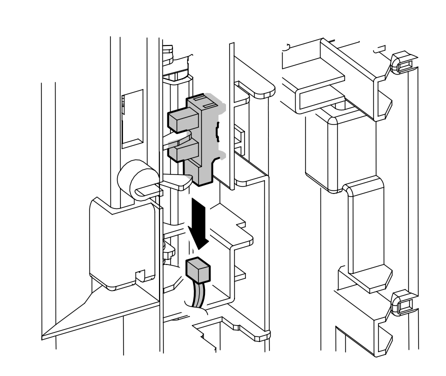
1) 取下螺钉，揭掉OC垫。



2) 取下传感器盖。



3) 取下SPF翻转门前传感器。



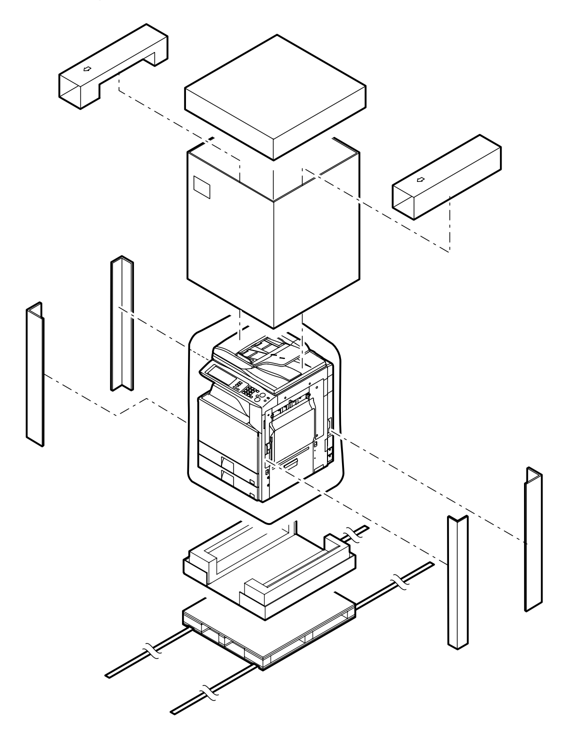
附录: 主机及选购件安装

[1] 主　机

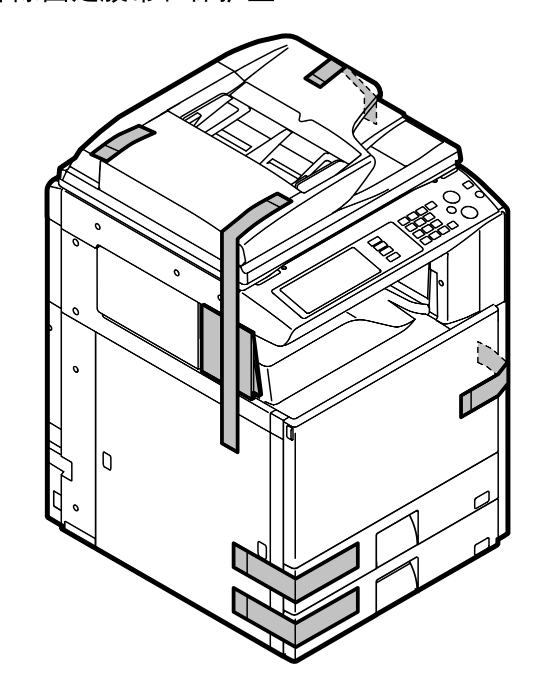
1. 开　箱

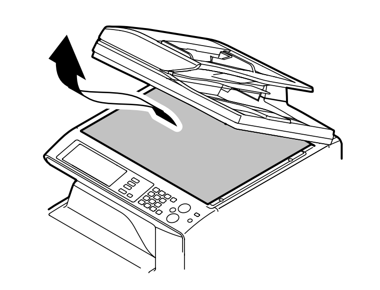
A. 开箱步骤

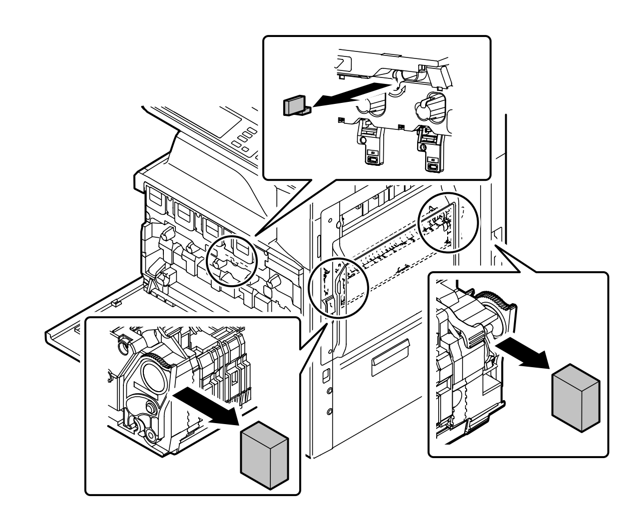
1) 取下塑料包装带。
2) 取下上盒。
3) 将机器连内部包装垫一起取出。



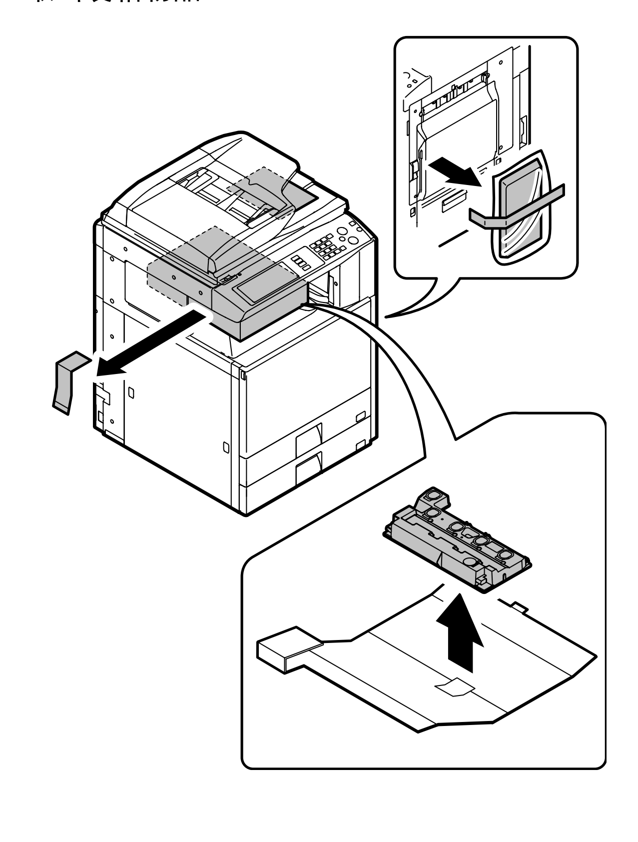
B. 卸除固定胶带和保护垫





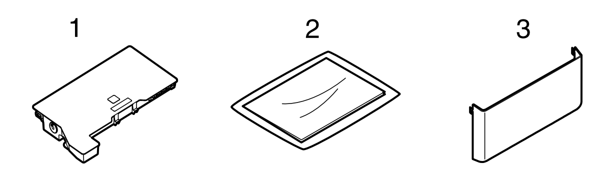


C. 取出装箱物品



D. 检查装箱物品

1) 检查包装箱内是否包含以下所有物品。



No.	部品名称	数量
1	废粉盒组件	1
2	操作手册	1
3	操作手册盒	1

2. 安　装

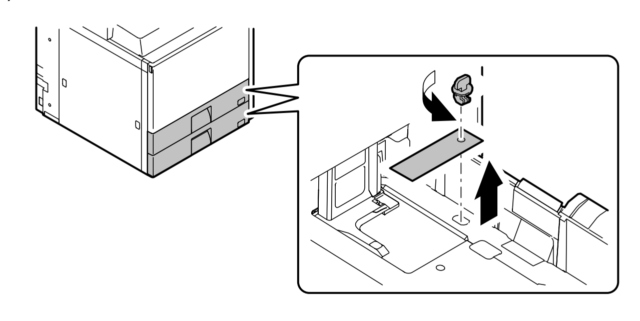
<安装前须知>

* 连接主机与选购件 1 层给纸盒 (MX-DEX1) 或 2 层给纸盒 (MX-DEX2) 时，先开箱和安装 1 层给纸盒 (MX-DEX1) 或 2 层给纸盒 (MX-DEX2)，然后再安装主机，安装主机前应将主机稳固地放置到 MX-DEX1 或 MX-DEX2 (见 2-2) 上。

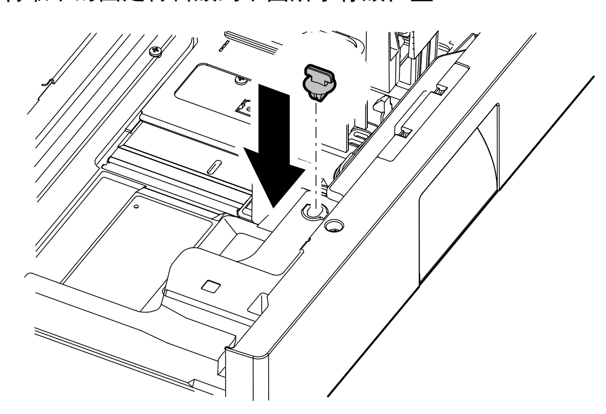
A. 锁定释放

(1) 纸盘锁定释放

1) 拉出纸盘，取下转板固定材料和纸盘指示标签。

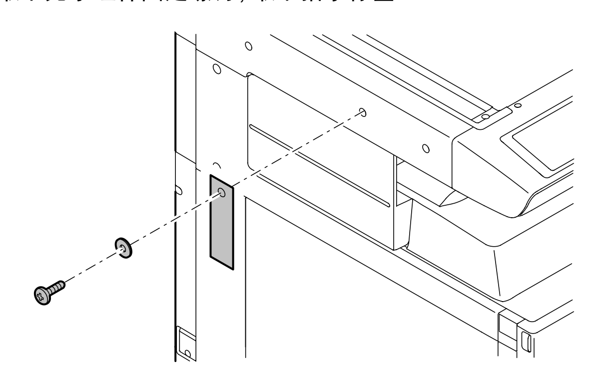


2) 将取下的固定材料放到下图所示存放位置。



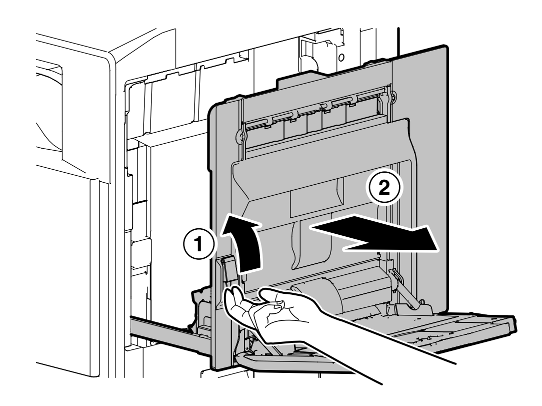
(2) 扫描仪 (2/3 反光镜组件) 锁定释放

1) 取下光学组件固定螺钉，取下指示标签。

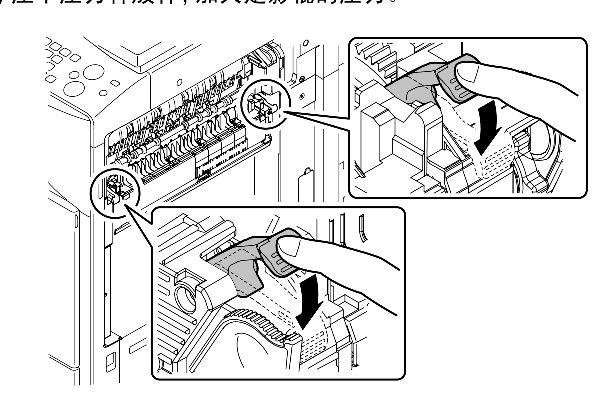


B. 定影热辊加压 (F/R)

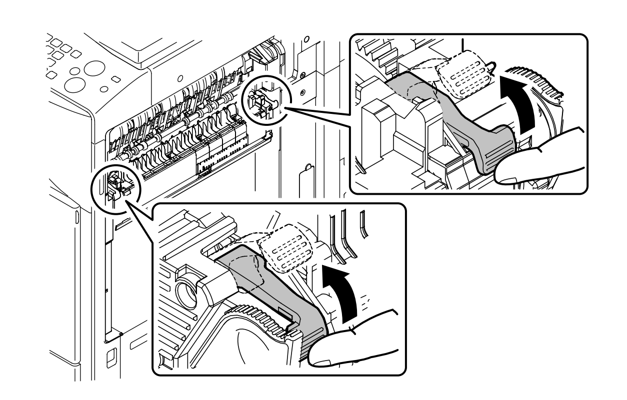
1) 打开右门。



2) 压下压力释放杆，加大定影辊的压力。

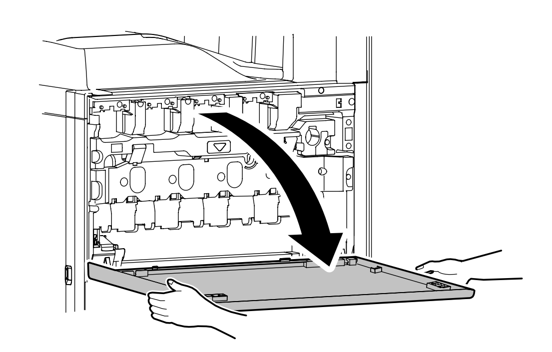


注意：如果一个月以上不用机器，则热辊橡胶可能会变形，因此，在这种情况下，应将热辊两侧压杆推上，以释放热辊的压力。

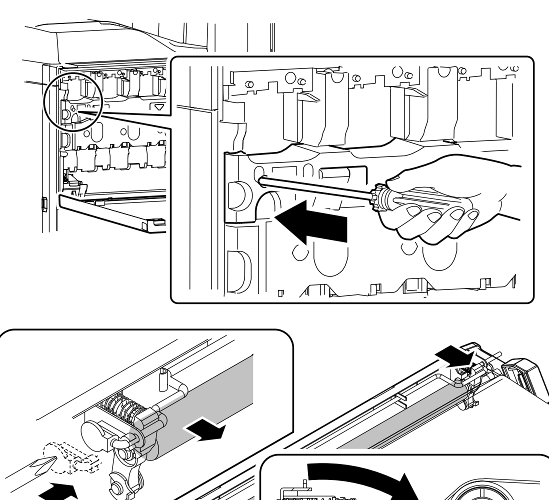


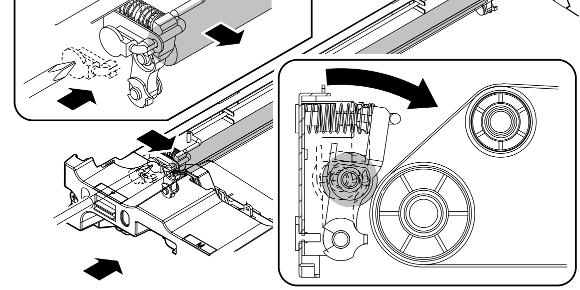
C. 主转印清洁辊加压/转印带保护板卸除

1) 打开前盖。

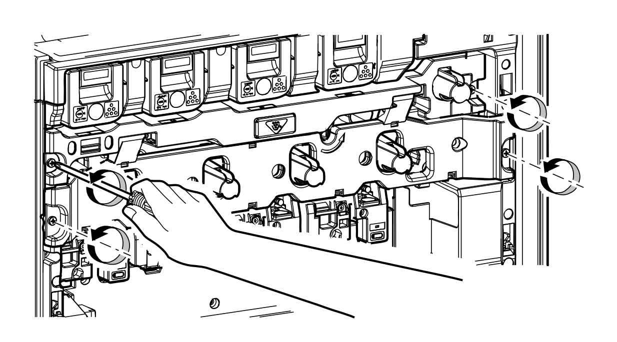


2) 用螺丝刀将清洁辊分离棒压入主转印盖的左侧孔中，并将其安装牢固。

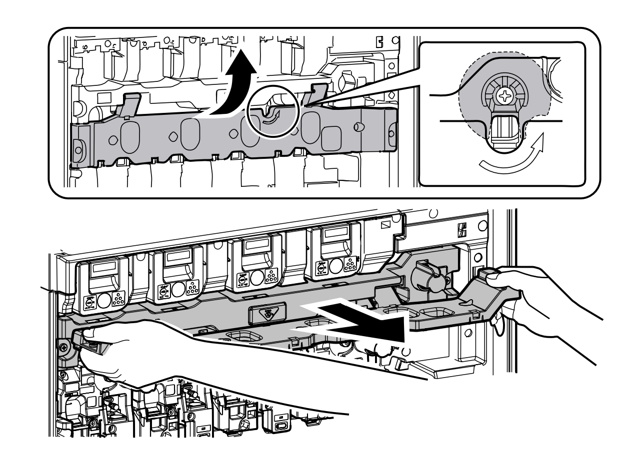


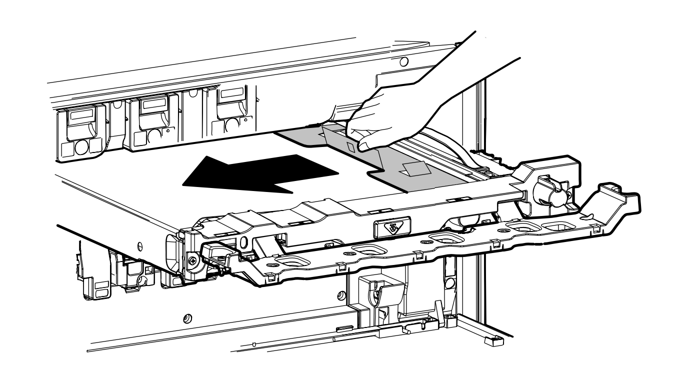


3) 松开蓝色螺钉。



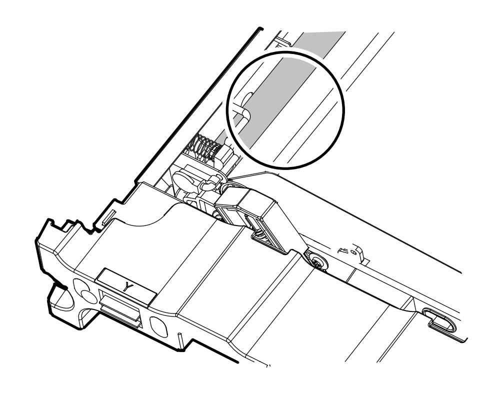
4) 将感光鼓定位组件拉出到前侧。





5) 按水平箭头方向取下转印带保护板。

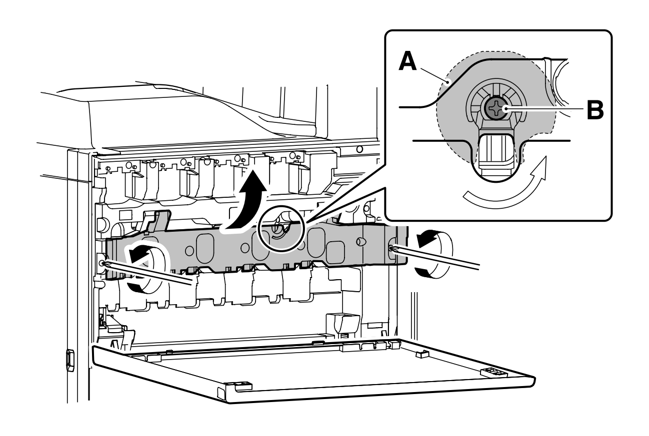
6) 检查并确认清洁辊是否与转印带接触。



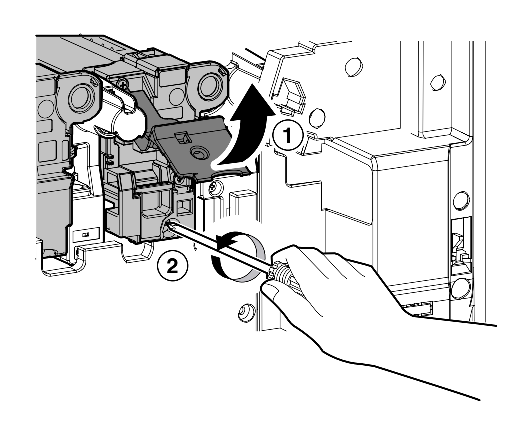
注意：如果不执行此步骤，则转印带可能会不干净。

D. 显影组件 (各颜色) 安装

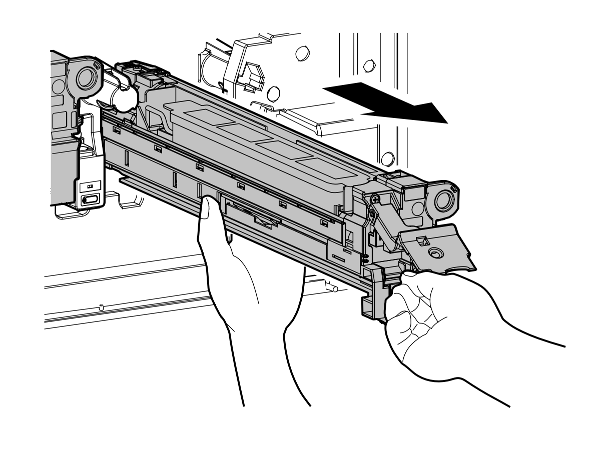
1) 检查锁定是否已如下图 (A) 所示释放。
   松开蓝色螺钉, 打开感光鼓定位组件。
   * 锁定未释放时, 逆时针方向转动螺钉 (B), 使之与 (A) 对准。



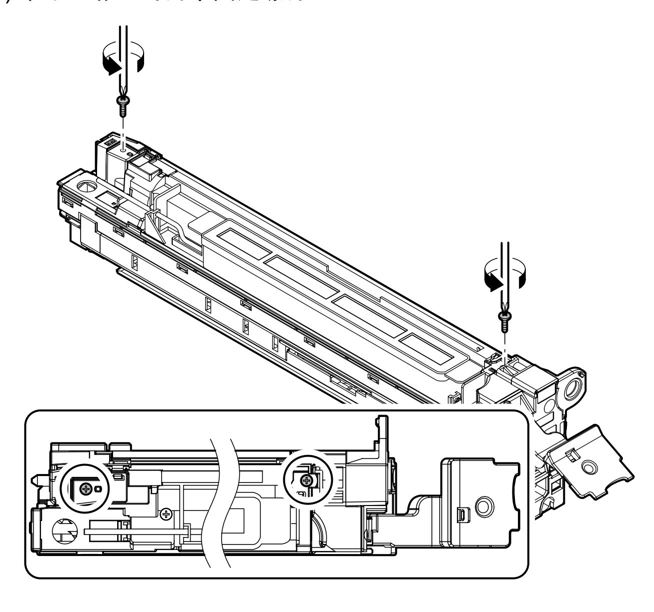
2) 打开显影锁定杆, 松开固定螺钉。 (各颜色 1 处位置)



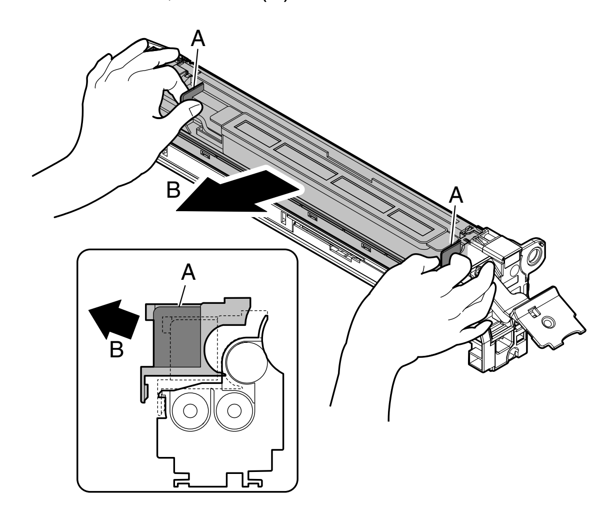
3) 压紧按钮, 取下显影组件。



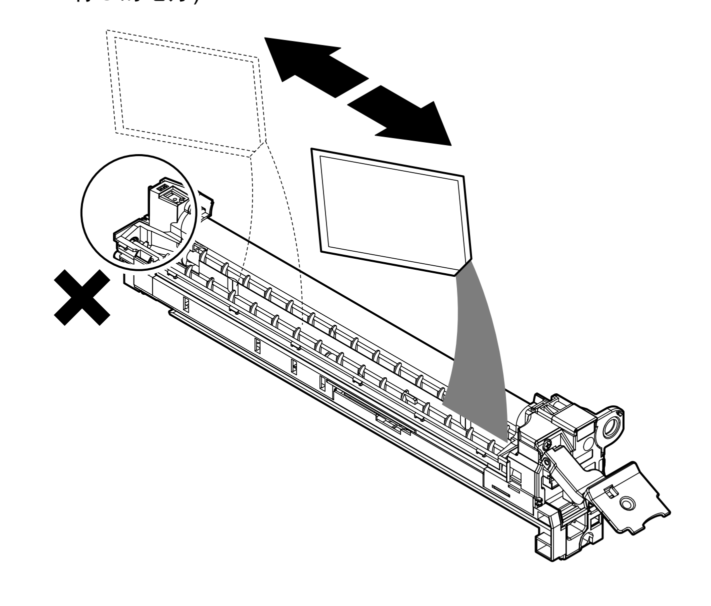
4) 取下显影盖的两个固定螺钉。



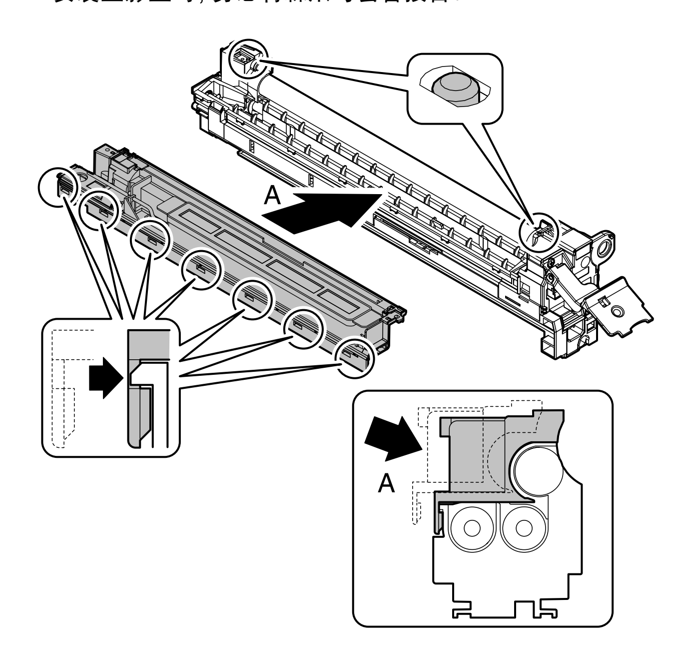
5) 用手握住 A 部分, 按箭头 (B) 方向取下显影盖。



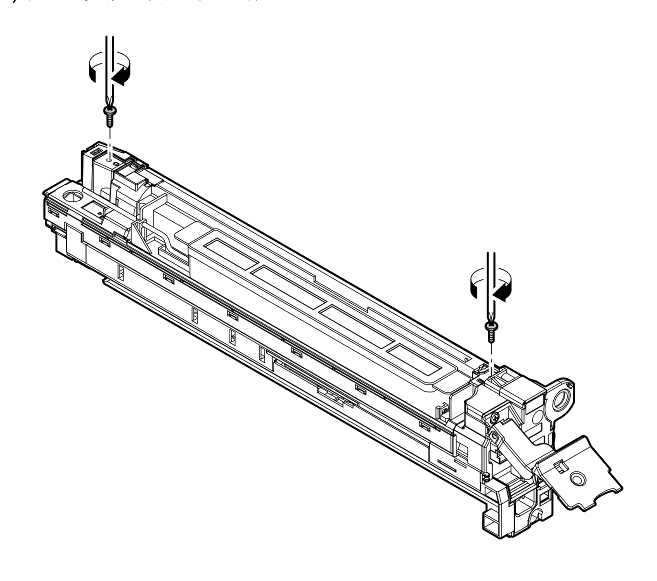
6) 往显影组件里添加显影剂。
   * 替换显影剂时, 应特别注意不要将显影剂洒落到驱动部分 (标有○的地方)。



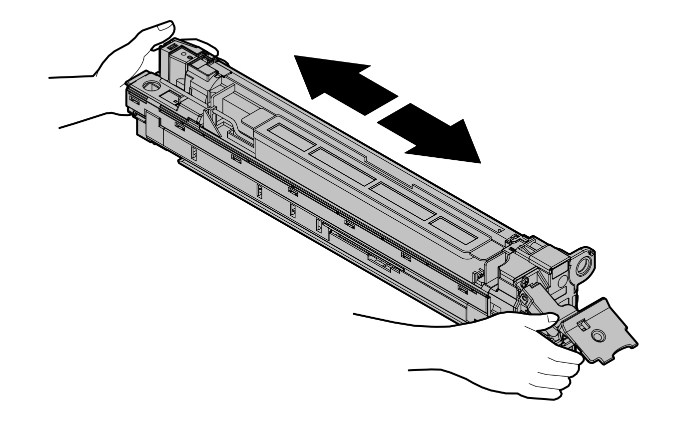
7) 按照箭头 (A) 方向安装显影盖。
* 安装显影盖时，务必将棘爪与套管接合。



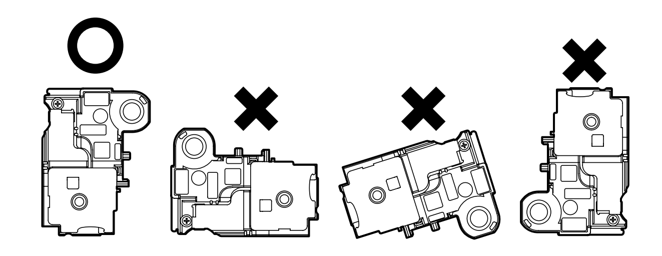
8) 用两个螺钉固定住显影盖。



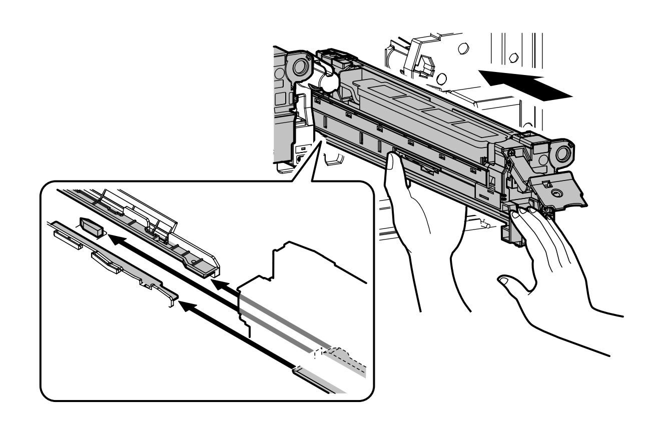
9) 水平摇晃显影剂组件数次。



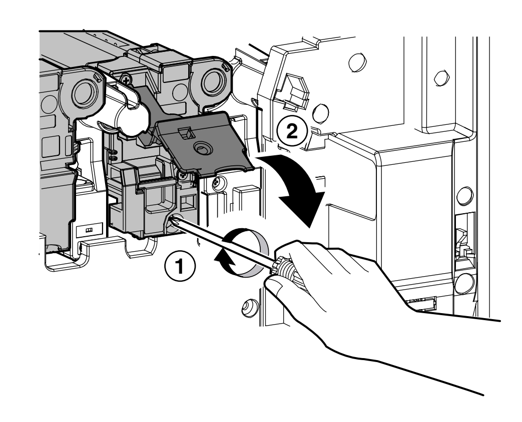
* 注意：添加显影剂时，不要倾斜显影剂组件。



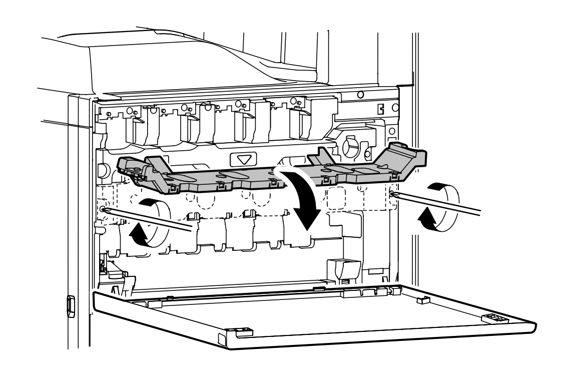
10) 安装各显影组件。
* 安装显影组件时，务必检查显影锁定杆是否已打开。



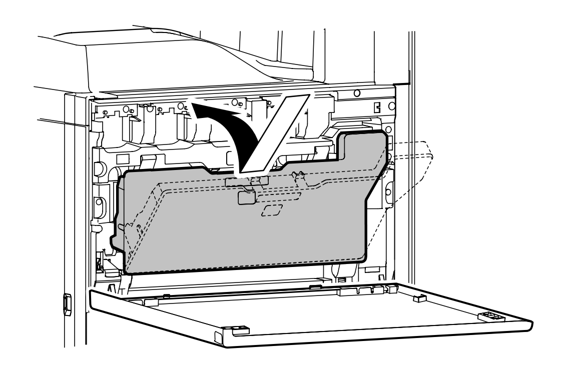
11) 用固定螺钉固定显影组件，插入显影锁定杆直到锁定杆扣住，然后合上锁定杆。



12) 关闭感光鼓定位组件，拧紧蓝色螺钉。

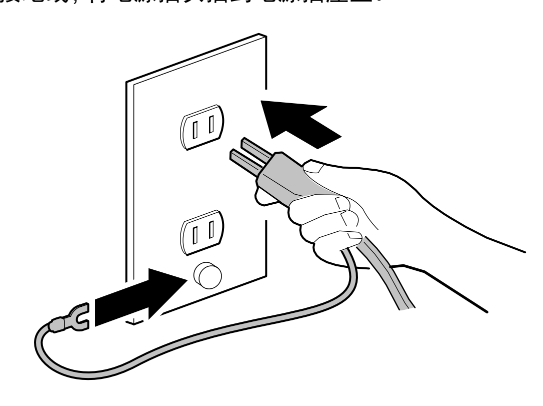


13) 安装废粉盒组件 (部品装箱号码No.1)。

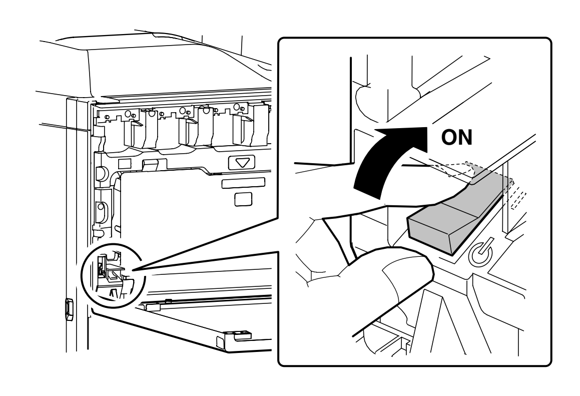


E. 设定参考墨粉浓度控制水平

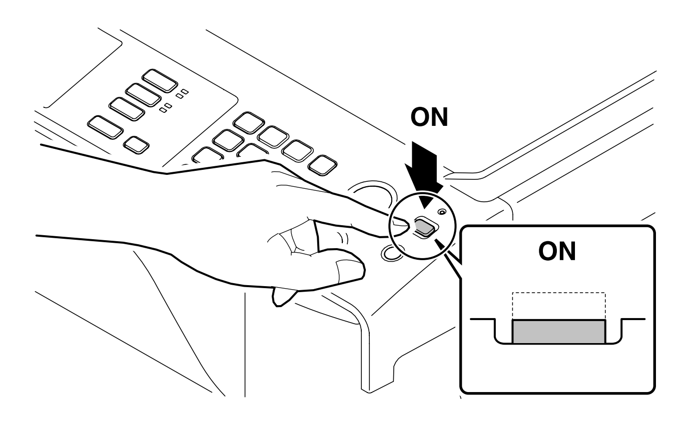
1) 连接地线, 将电源插头插到电源插座上。



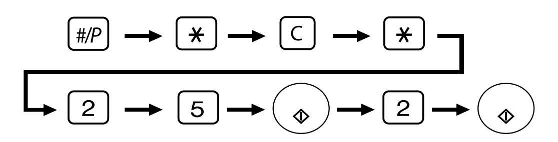
2) 打开前机壳电源开关。

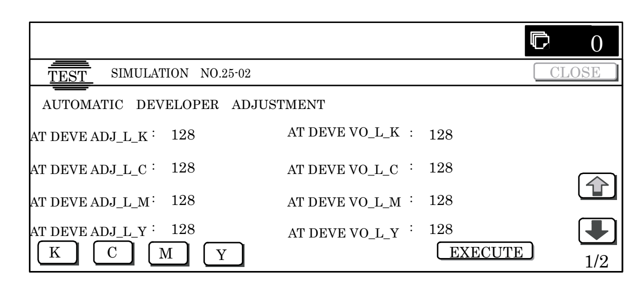


3) 打开操作面板上的电源开关。

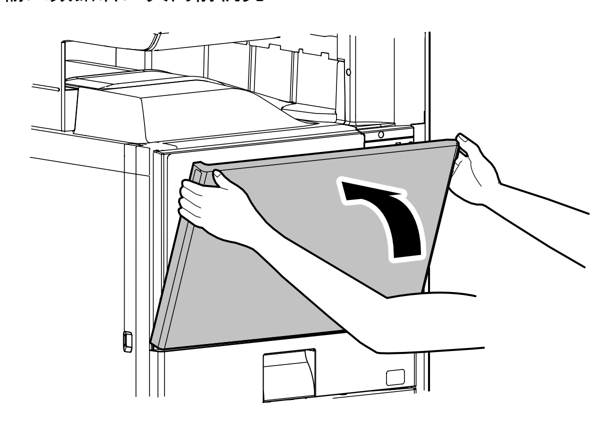


4) 在前机壳打开的情况下, 输入SIM25-2模拟数据。

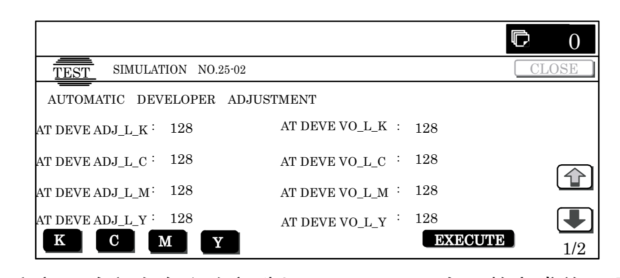




5) 输入数据后，关闭前机壳。

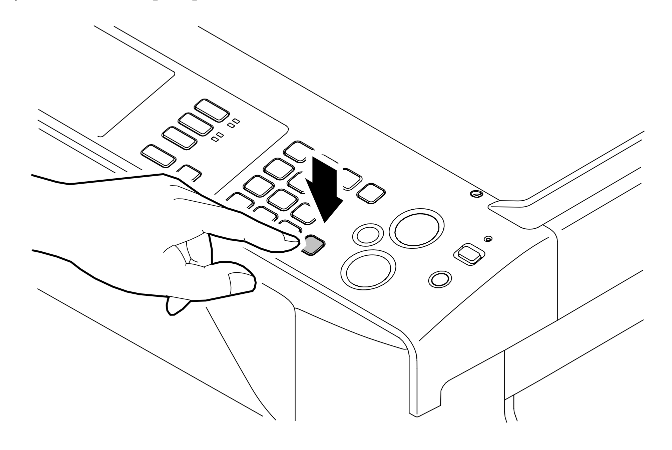


6) 选择K, C, M, Y, 然后按[执行]键。系统开始执行模拟, 取样墨粉浓度控制的传感器值, 并将平均传感器检测水平设定为 (保存到存储器上) 参考墨粉浓度控制水平。



注意: 4个颜色务必全部选择: K, C, M, Y, 在调整完成前不得退出和断电!

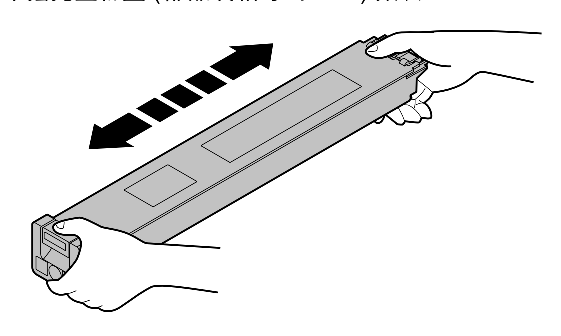
7) 在主机上按[CA]键退出模拟模式。



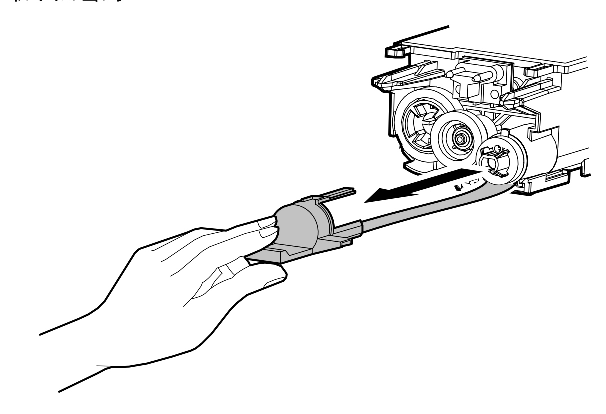
F. 各色粉盒安装

* 各色粉盒的使用寿命如下:
  黑色墨粉盒: 约等同于18K (A4/LT 5%)
  彩色墨粉盒: 约等同于15.0K (A4/LT 5%)

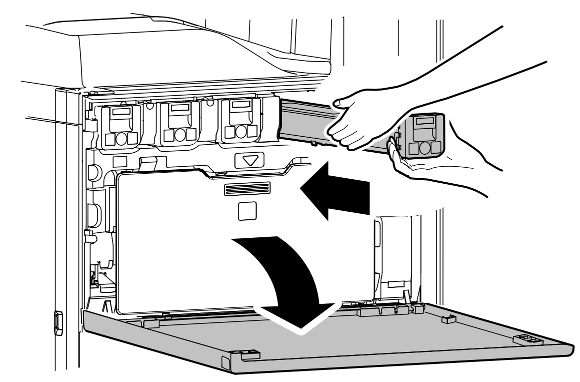
1) 水平摇晃墨粉盒 (部品装箱号码No.1) 数次。



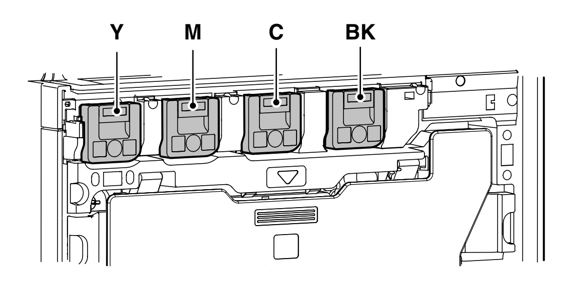
2) 取下热密封。



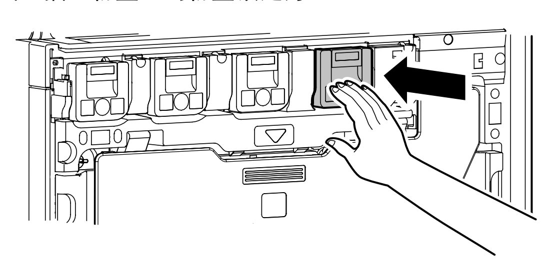
3) 打开前盖, 插入各色粉盒。



* 务必将各色粉盒安装到正确位置, 各颜色位置不能弄错。
* 不能强行插入墨粉盒。
  握住色粉盒直到粉盒完全插入。
* 卸除显影组件运送机器时, 务必取下墨粉盒。 (否则容易造成墨粉阻塞)
  [色粉盒位置]



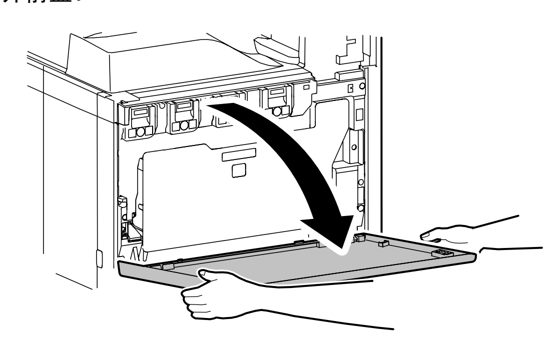
4) 稳固地插入粉盒直到粉盒锁定为止。



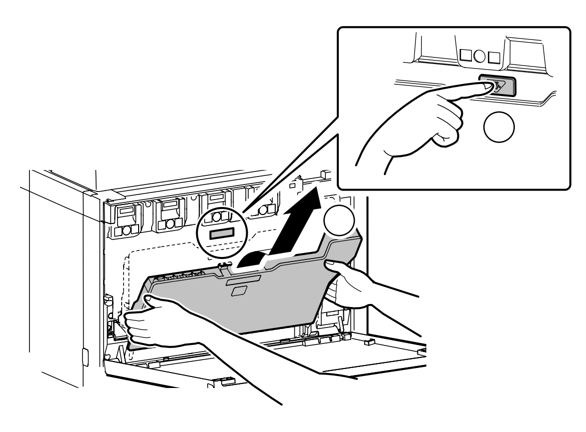
G. LSU防尘玻璃清洁

* 运输或者安装过程中转印带、挡板或者其他邻近的连接部件上的灰尘会掉到LSU上, 因此在检查图像品质前务必清洁防尘玻璃。

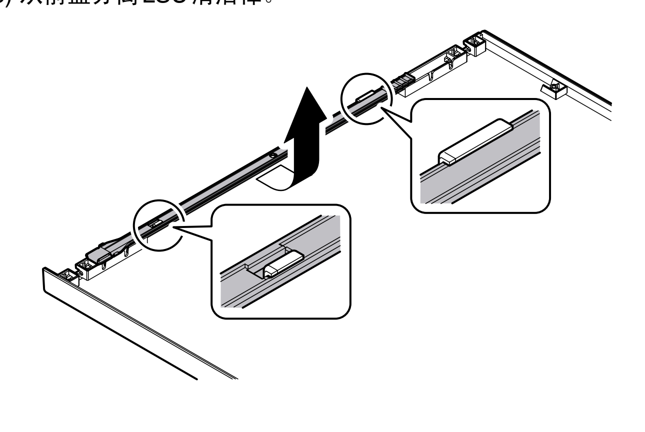
1) 打开前盖。



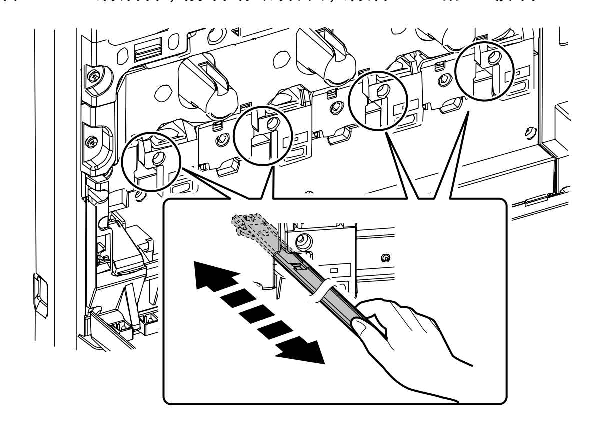
2) 取下废粉盒组件。



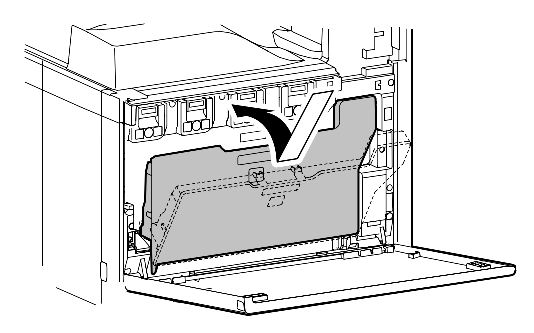
3) 从前盖分离LSU清洁棒。



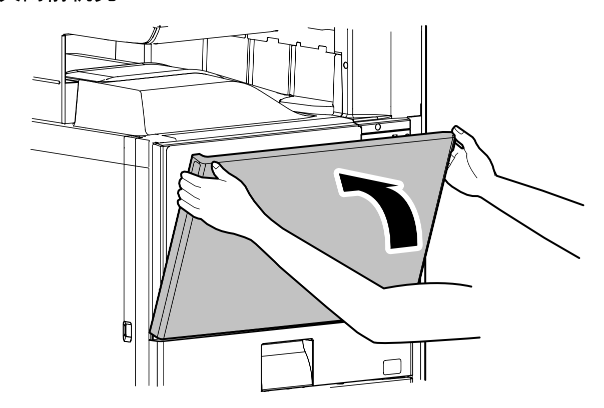
4) 插入LSU清洁棒，前后滑动数次，清洁LSU防尘玻璃。



5) 将LSU清洁棒放回到前盖上，把废粉盒组件装回到原来位置。



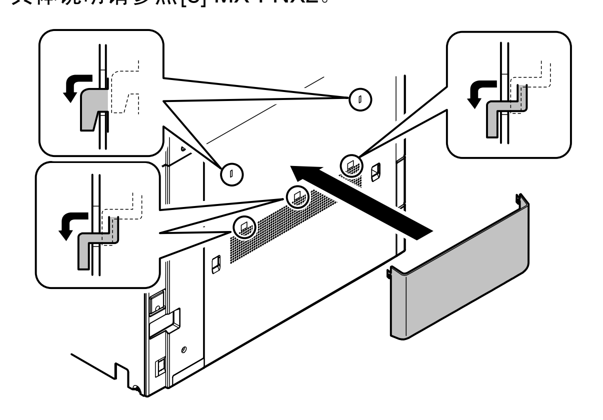
6) 关闭前机壳。



H. 操作手册盒安装

1) 将操作手册存放盒 (部品装箱号码 No.3) 盖安装到机器的左侧。

   * 如果MX-FNX2 (鞍式分页器) 与机器同时安装，则必须将操作手册存放盒盖安装到鞍式分页器上。
   具体说明请参照[8] MX-FNX2。



I. 纸盘设定

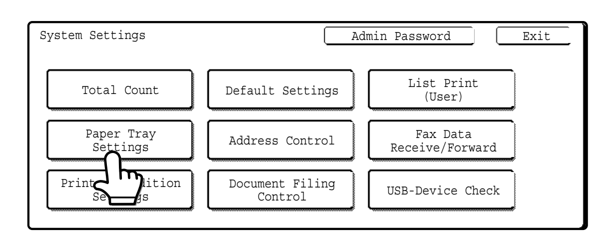
(1) 模拟设定

此模拟用来指定纸张类型、纸张尺寸、以及各给纸盘所使用的功能。

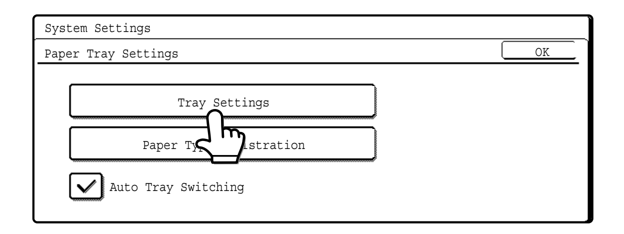
1) 按[系统设定]键。



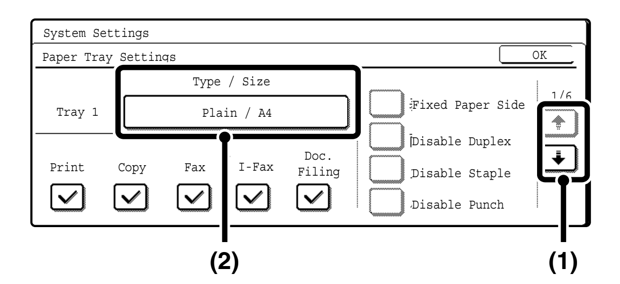
2) 触摸[Paper Tray Settings]键。



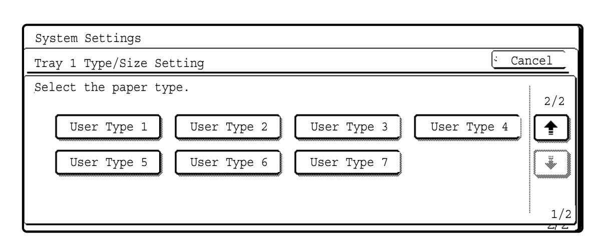
3) 触摸[Tray Settings]键。

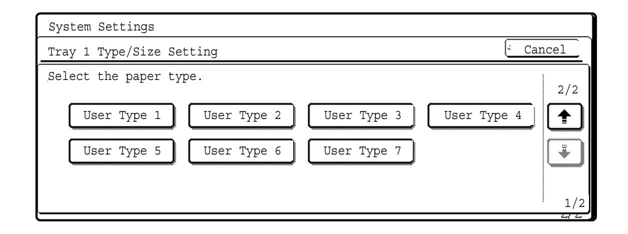


4) 选择要设定的纸盘。
   (1) 可通过[↑][↓]键切换各给纸盘。
   (2) 触摸[Type/Size]键。

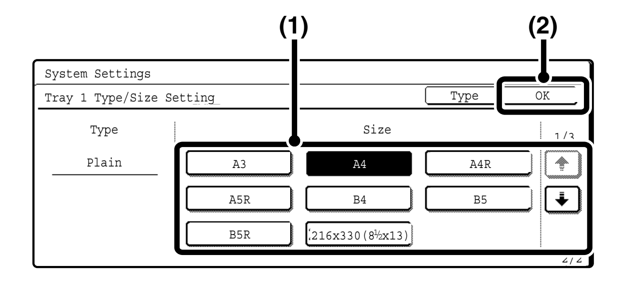


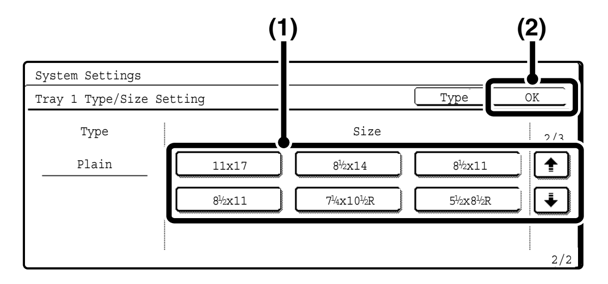
5) 触摸需要设定的纸张类型。本例：选择纸盘1。

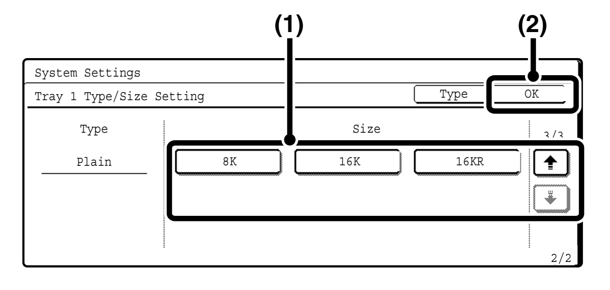




6) 选择纸张尺寸。
(1) 触摸所需的纸张尺寸按键。
(2) 触摸[OK]键。

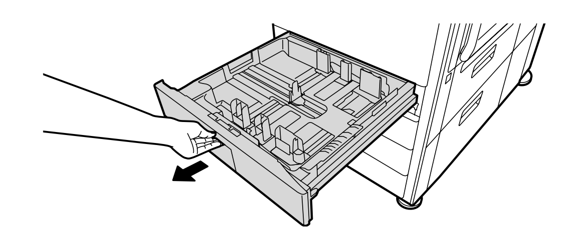




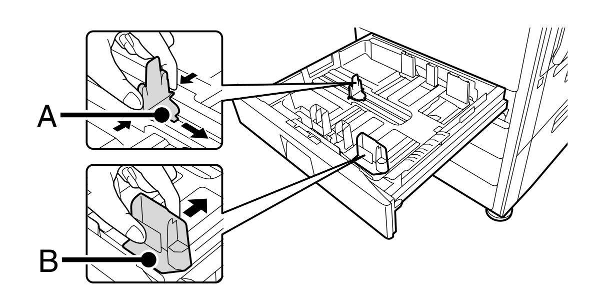


(2) 纸盘尺寸设定

1) 拉出纸盘。
慢慢将纸盘拉出到停止位置。
如果纸盘中有纸，则取出。



2) 压住锁定杆调整导纸板A和B，将导纸板A和B分别滑动到装入纸张的长度和宽度位置。
导纸板A和B可滑动，滑动导纸板时须压住导纸板的锁定杆。



J. 规格设定

用来根据用户需求通过模拟SIM26设定规格。

SIM No.		内　　容
26	6	用来设定发货地

完成发货地设定后，更改设定值将以下设定项目用户化。

SIM No.		内　　容
26	2	LCC纸张尺寸设定
	3	用来设定审计规格模式。
	5	用来设定总计数器和维修保养计数器的计数模式。
	18	用来设定节粉模式的YES/NO。(仅对UK和日本) * 对其他发货地，则通过用户程序调整此项设定。
	52	用来设定非打印纸通过各计数器时计数器计数的YES/NO。
	53	用来设定用户校正允许的YES/NO。
	54	用来设定打印机校正的YES/NO。
	65	用来设定可装订页数上限。

K. 图像品质检查

检查以下与图像品质相关的各个项目。
有关调整和检查步骤的具体说明，参照维修手册中的“[6] 调整”。

(1) 图像歪斜 (见ADJ6)

1) 进入模拟SIM61-4模式。
2) 检查黑色打印图像的歪斜。
3) 如果需要调整，则通过更改LSU的固定位置调整图像歪斜。

(2) 图像阻力 (见ADJ10)

- 主扫描方向，副扫描方向 (自动调整)

1) 进入模拟SIM50-22模式。
2) 按[REGIST]键，选择图像登记调整自动调整模式。

- 主扫描方向 (手动调整)

1) 进入模拟SIM50-20模式。
2) 检查各颜色前机架侧和后机架侧的粗调和微调打印模板位置。
3) 如果需要调整，则通过更改设定值调整阻力 (主扫描方向)。

- 副扫描方向 (手动调整)

1) 进入模拟SIM50-21模式。
2) 检查各颜色粗调和微调的打印模板位置。
3) 如果需要调整，则通过更改设定值调整阻力 (副扫描方向)。

(3) 图像损失, 空白范围 (见ADJ17, ADJ18)

- ADJ17: 打印范围 (空白范围) 调整 (打印部分)

1) 进入模拟SIM50-10模式。
2) 检查调整模板, 确定以下项目是否都在标准值范围以内。

	内　　容	标准调整值
X	前缘空白范围	3.0 ± 1.0mm
Y	后缘空白范围	2.0 ± 1.0mm
Z1/Z2	前/后空白范围	2.0 ± 2.0mm

如果以上条件不满足, 或者需要将项目设定为其他的值时, 执行模拟SIM50-1。

- ADJ18: 复印图像位置, 图像损失调整原稿台模式

1) 在原稿台上放一根直尺。
2) 进入模拟SIM50-1模式。
3) 执行图像前边缘参考位置调整。
4) 如果需要调整，则更改设定值, 调整图像前边缘参考位置。
5) 执行图像损失调整。

- 复印图像位置, 图像损失调整 (RSPF模式)

(4) 复印色彩平衡, 浓度调整 (见ADJ20)

检查复印色彩平衡和浓度调整前, 必须先完成以下工作:
* 强制执行高浓度图像校正。 (成像校正) (SIM44-6)
* 强制执行半色调图像校正。 (SIM44-26)

(方法)
分别对灰度测试卡 (UKOG-0162FCZZ) 和维修彩色测试卡 (UK0G-0283FCZZ) 做一次复印, 检查复印结果是否正确。

a. 彩色复印模式下色彩平衡和浓度检查执行须知
使用灰度测试卡 (UKOG-0162FCZZ) 和维修彩色测试卡 (UK0G-0283FCZZ) 检查复印色彩平衡和浓度。将 "文字/打印照片模式" 的复印浓度等级设为 "3" (手动), 然后做一次复印。
此时, 务必将用户调整模式的所有色彩平衡调整设为默认值 (中间值)。
另外, 务必使用彩色专用纸张进行调整。

b. 黑白复印模式浓度检查须知
使用灰度测试卡 (UKOG-0162FCZZ) 检查复印浓度。
将 "文字/打印照片模式" 的复印浓度等级设为 "3" (手动), 然后做一次复印。
此时, 务必将用户调整模式的所有色彩平衡调整设为默认值 (中间值)。

- 使用灰度测试卡 (UKOG-0162FCZZ) 检查
  检查灰度测试卡的复印浓度, 确认结果是否满足以下条件。

注意: 检查彩色 (灰度) 平衡时, 使用维修彩色测试卡 (UKOG-0283FCZZ) 进行检查。

(5) 打印机色彩平衡 (见ADJ21)

检查复印色彩平衡和浓度前, 务必先执行以下调整。
* 强制执行高浓度图像校正。(成像校正) (SIM44-6)
* 强制执行半色调图像校正。(SIM44-26)

a. 支持PCL模式时:
执行模拟SIM64-5, 进行打印测试模板打印。
将各设定值设为默认值, 然后按[执行]键。机器开始打印 "打印测试模板"。
检查打印测试模板, 打印浓度必须从低到高逐渐变化, 浓度变化方向不能有逆反,
各颜色相应的浓度等级必须在相近水平。

b. 不支持PCL模式时: (在GDI model的情况下)
使用模拟SIM67-25打印色彩平衡调整模板，比较各颜色 (CMY) 浓度块色彩平衡变化过程和黑色浓度块变化过程, 检查色彩平衡情况。
打印浓度必须从低到高逐渐变化, 浓度变化方向不能有逆反, 各颜色相应的浓度等级必须在相近水平。
浓度块B可不复制。
浓度块A不可复制。
检查以上项目是否正确, 如果不正确, 则执行调整。

L. 功能和动作检查

检查以下动作是否正常。

检查项目		装配条件
操作键 (操作面板)		
显示 (操作面板)		
给纸动作	手送	
	主机给纸盒	
	纸柜组件给纸盒	安装了纸柜组件的情况下
纸张尺寸检测		
原稿尺寸检测	原稿台模式	
	RSPF模式	
RSPF动作/双面复印	单面－单面模式	
	双面－单面模式	
	单面－双面模式	
	双面－双面模式	
折叠动作		安装了分页器的情况下
装订动作		安装了分页器的情况下
分套动作		安装了分页器的情况下
排序动作		安装了分页器的情况下

M. 设定和调整数据录制

使用模拟SIM22-6打印各设定数据和调整数据 (清单), 并保存数据。

- 存储器出错时, 如果未保存数据, 则必须重新执行所有调整。
- 如果保存了数据，则可通过保存的数据直接恢复设定值和调整值, 无需重新调整, 节省了维修的时间。

N. 移动机器前必要的工作

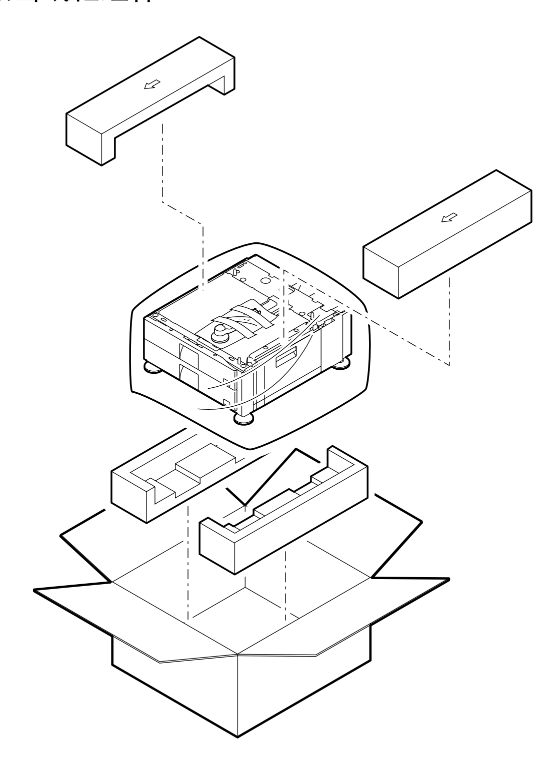
1) 如果机器上安装了以下选购件，则移动机器前将这些选购件全部卸除。
   - 鞍式装订分页器
   - 大容量纸盒
2) 从机器上取下消耗品部件。
   - 纸张
   - 墨粉盒
   - 显影盒
3) 锁定以下部分。
   - 扫描架 (光学部分)
   - 纸盒提升板

注意: 机器内部装有硬盘驱动, 搬动机器时应避免产生太大振动或撞击。

[2] MX-DEX1/DEX2

1. 开　箱

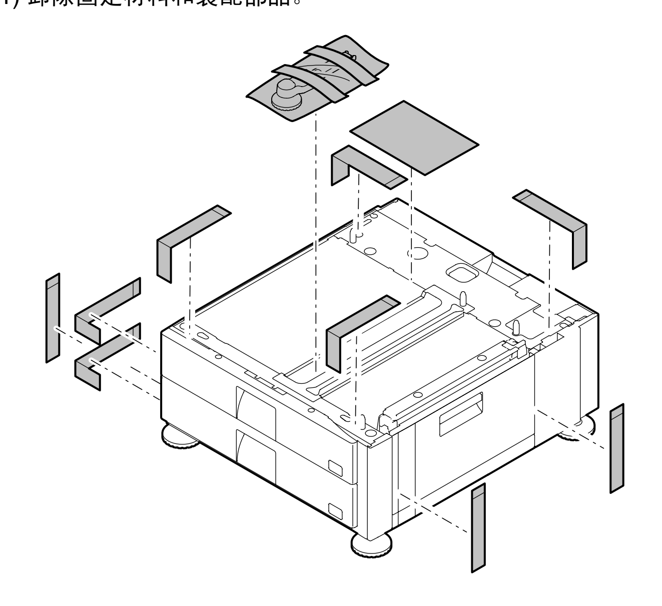
A. 取出纸柜组件



B. 卸除固定材料和装配部品

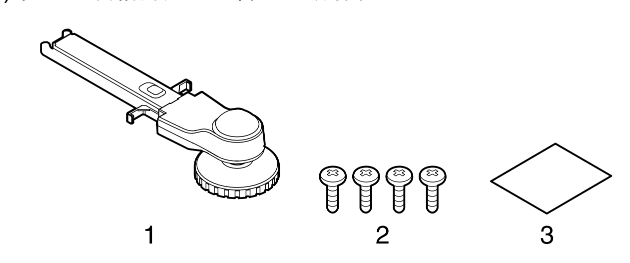
* 如果先卸除连接器，则在安装过程中连接器可能受到挤压损坏。因此，开箱时，先不拆连接器包装，到需要连接机器和连接器时再拆开连接器包装。

1) 卸除固定材料和装配部品。



C. 检查装箱物品

1) 检查包装箱内是否包含以下所有物品。



No.	名　　称	数量
1	右调节器	1
2	固定螺钉 (M4 × 8)	4
3	安装注意事项	1

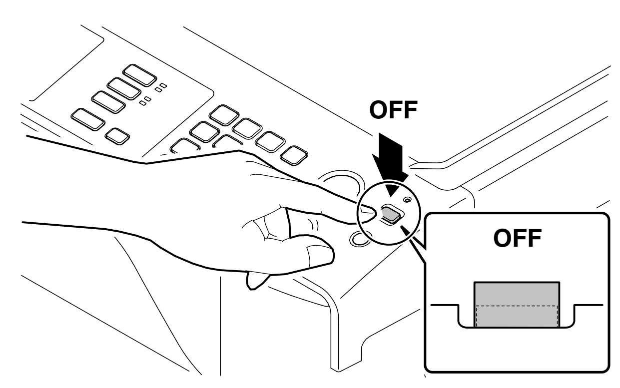
2. 安　装

<安装前须知>

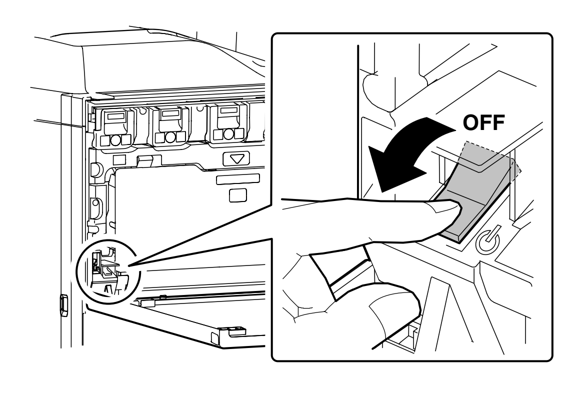
* 开始安装前，检查并确认操作面板上的数据灯是否没有点亮或闪烁。

A. 关闭主机的电源开关

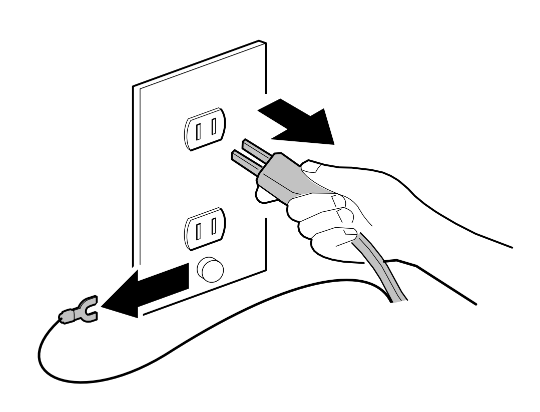
1) 关闭操作面板上的电源开关。



2) 打开前机壳。
关闭主机前机壳上的电源开关。

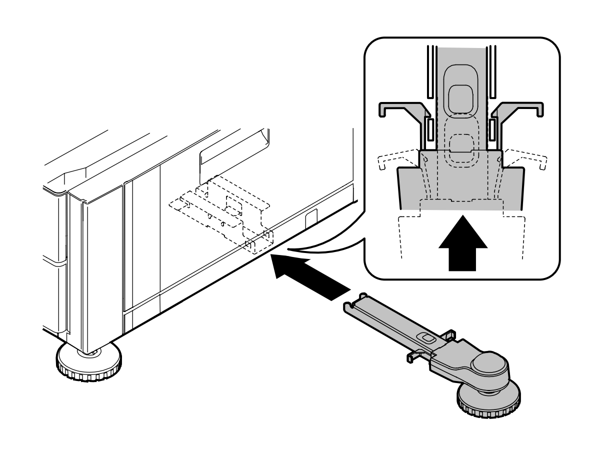


3) 从电源插座上拔下主机电源插头，断开地线。

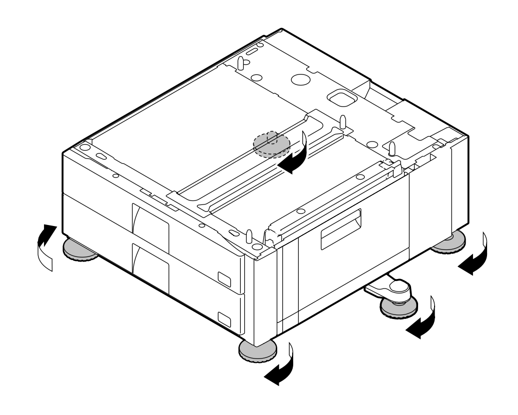


B. 调节器安装

1) 把右调节器 (部品装箱号码No.1) 安装到纸柜组件上。

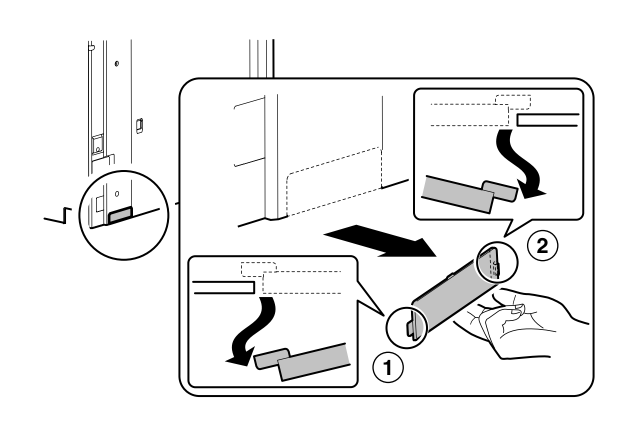


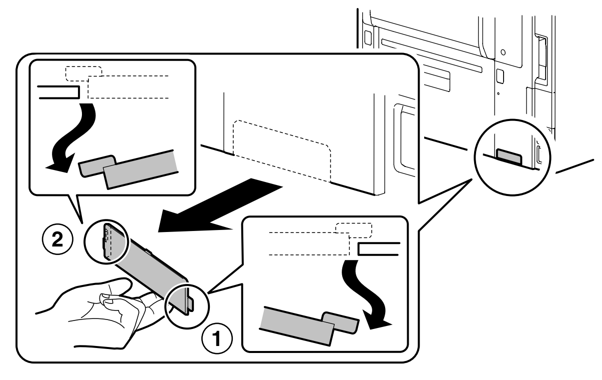
2) 转动各调节器，固定纸柜组件。



C. 连接主机和纸柜组件。

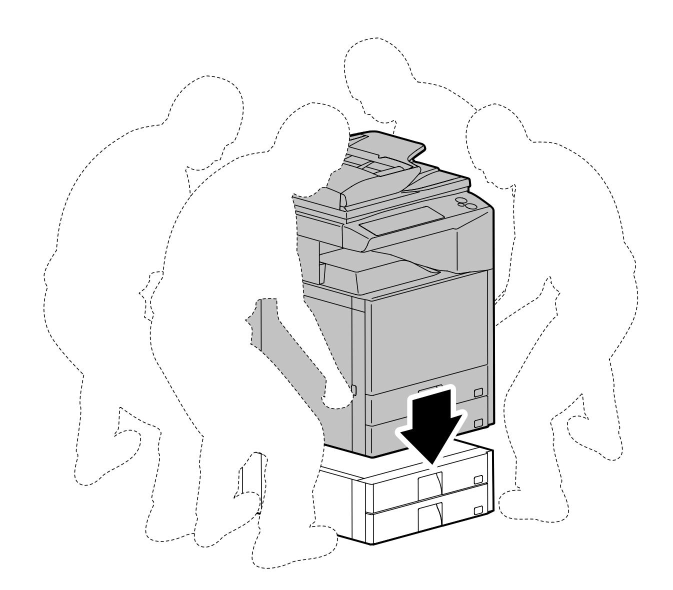
1) 取下主机两侧的连接板盖。



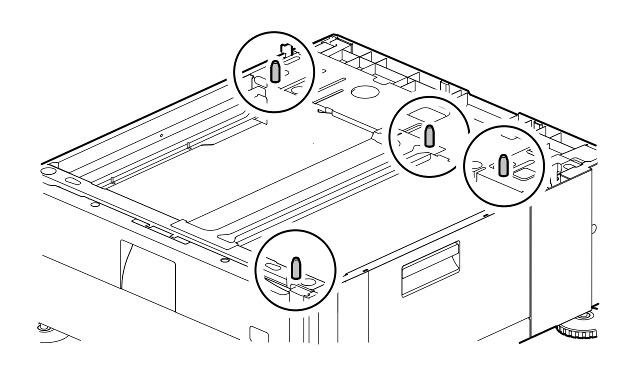


2) 将主机放到纸柜组件上。

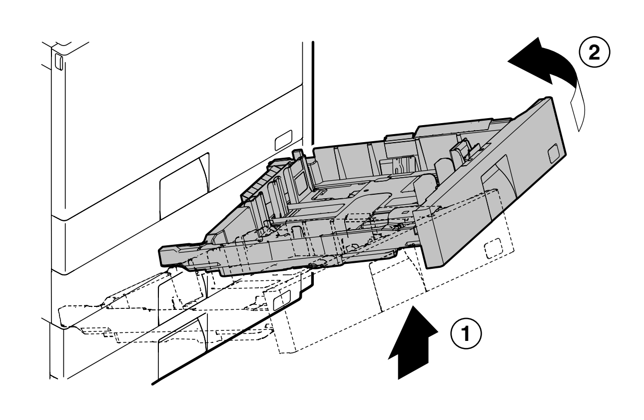
* 应由4个人以上将主机抬到纸柜组件上。



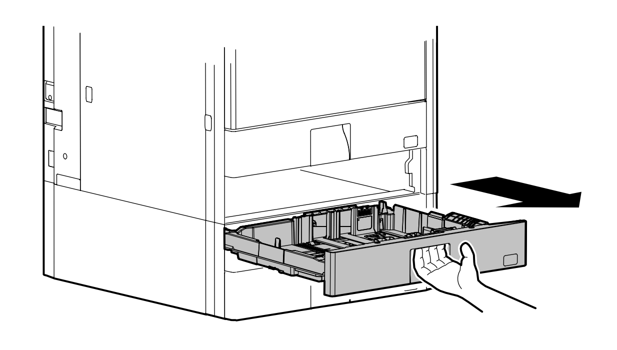
* 将主机抬到纸柜组件上，并慢慢将主机和纸柜组件的外观边缘线对齐。检查并确认纸柜组件上部的定位销是否稳固地插到主机的定位槽中。



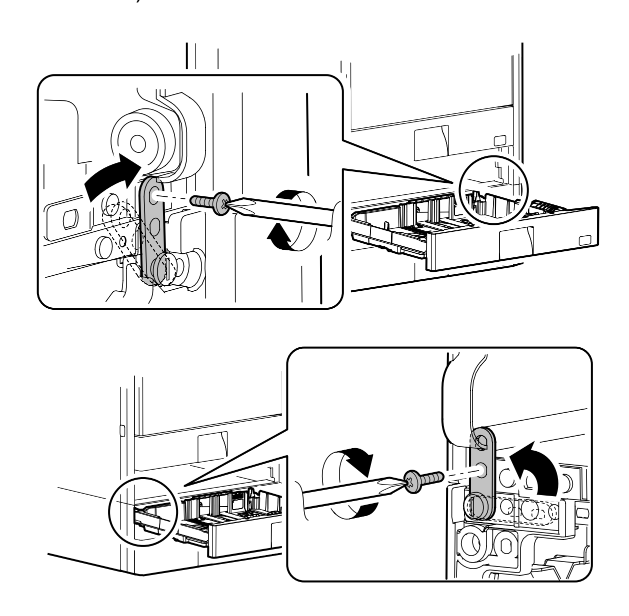
3) 取下No.2给纸盘。



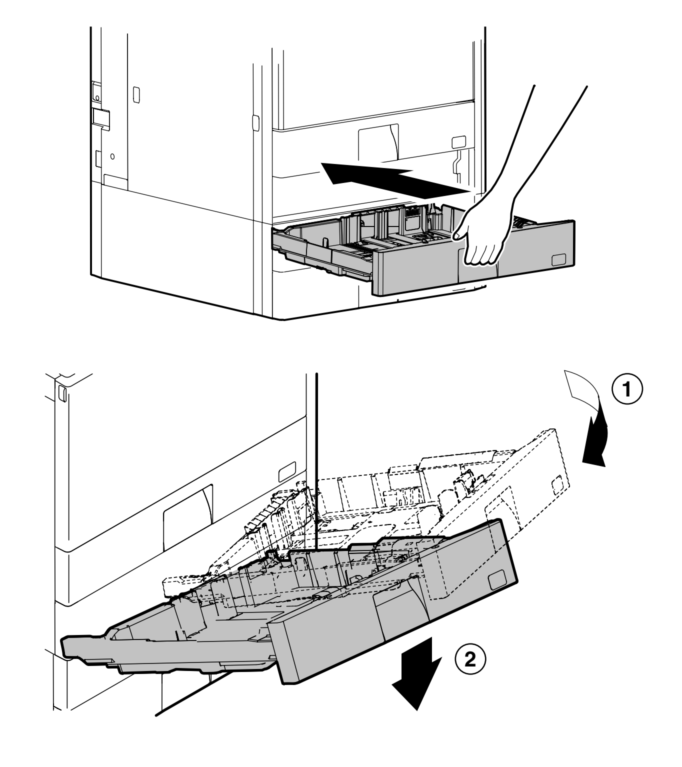
4) 拉出No.3给纸盘到停止位置。



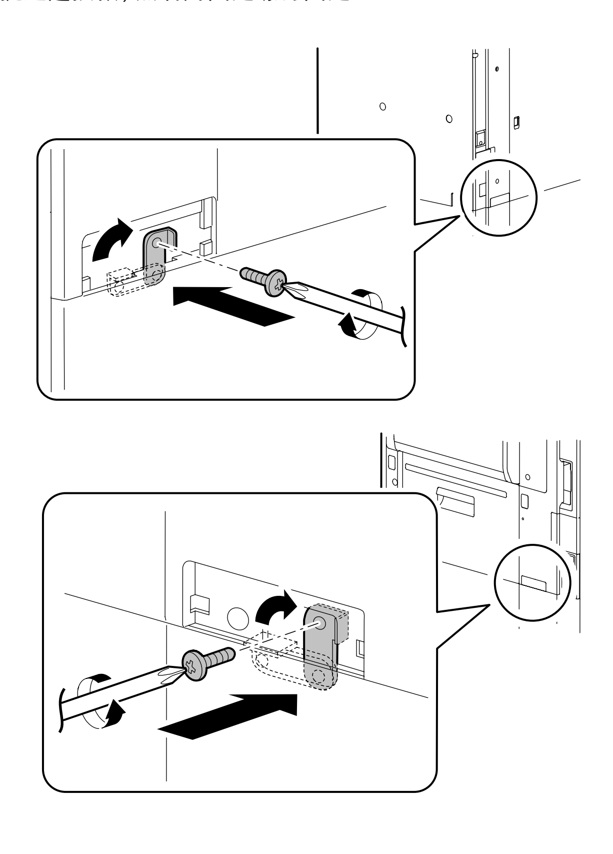
5) 将主机前侧左右的连接板提起，然后用固定螺钉固定 (部品装箱号码No.2)。



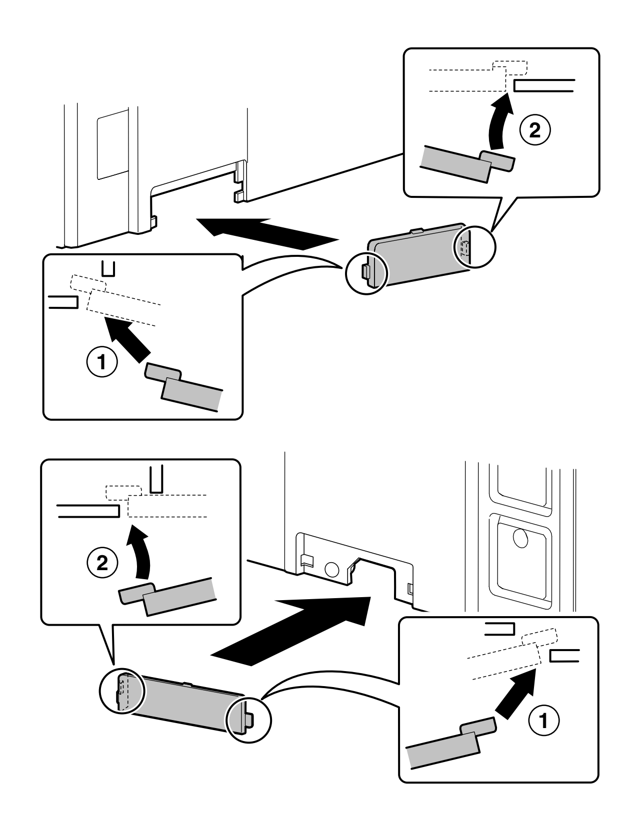
6) 将No.3和No.2给纸盘装回到原来位置。



7) 提起连接板，然后用固定螺钉固定。

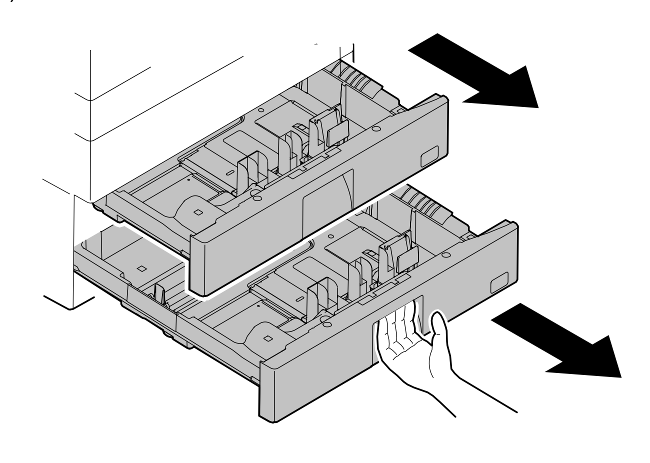


8) 安装连接板盖。

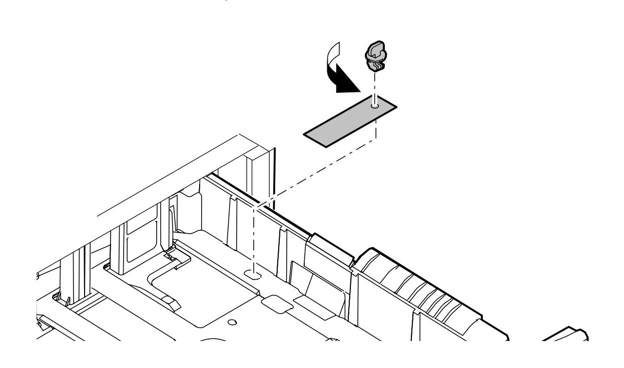


D. 释放锁定

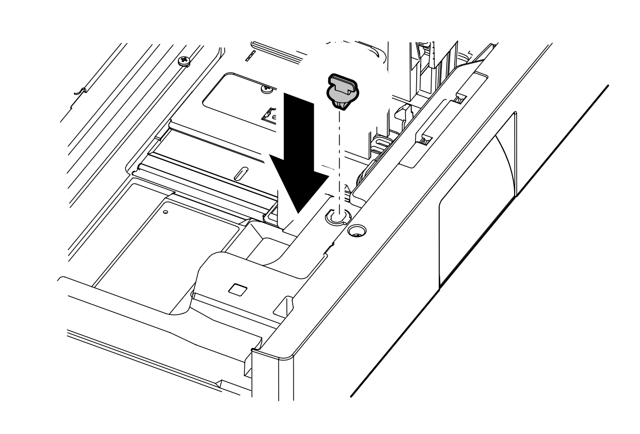
1) 拉出各给纸盘。



2) 转动并取下固定材料，取下防护贴片。

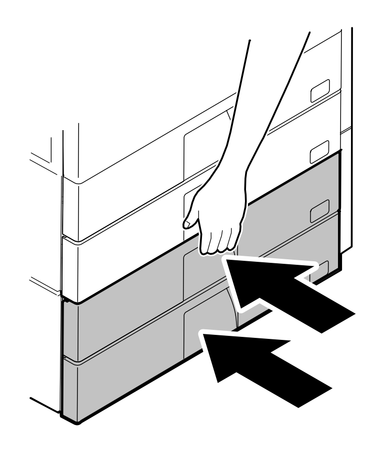


3) 将取下的固定材料放到下图所示的存放位置中。



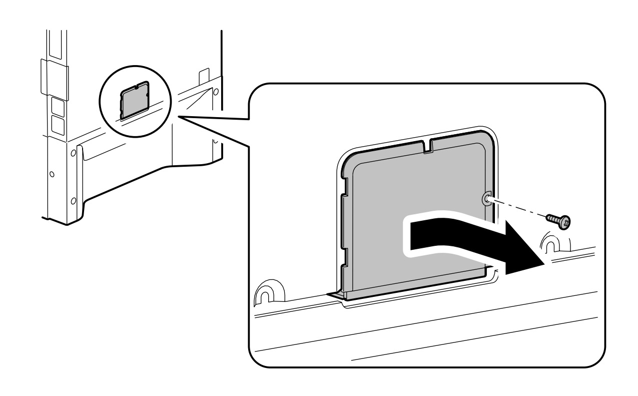
注意：打开电源前，务必检查纸盘的固定材料是否已去除，如果没有去除，则打开电源时会产生故障。

4) 将拉出的纸盘推回到原来位置。

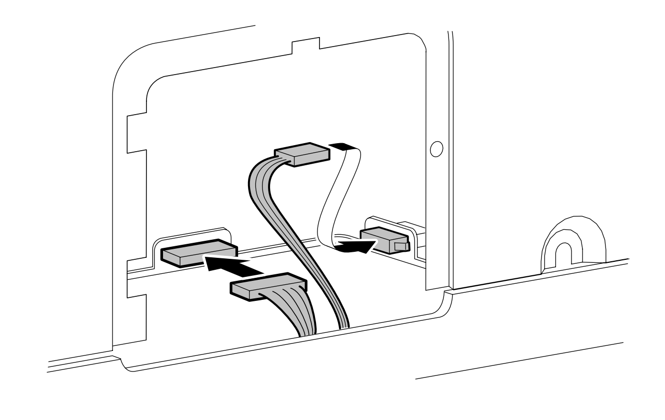


E. 连接器连接

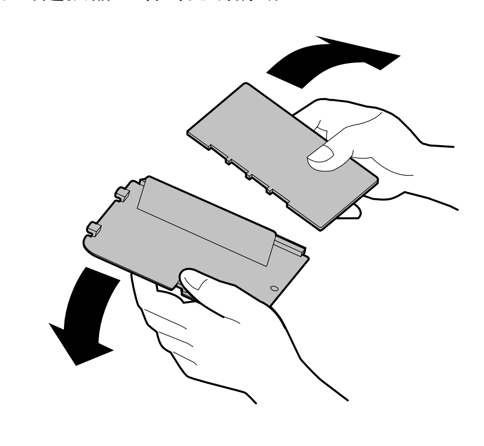
1) 从主机背面取下螺钉，然后取下连接器盖。



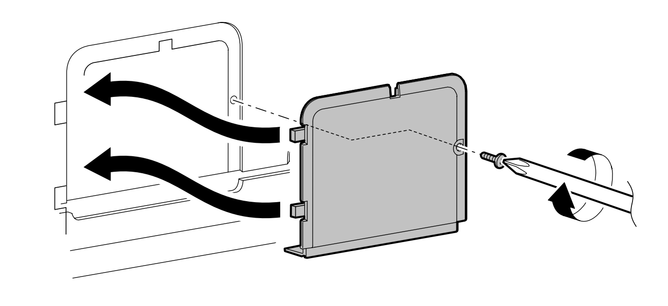
2) 接上连接器。



3) 将取下的连接器盖沿凿孔线折断。

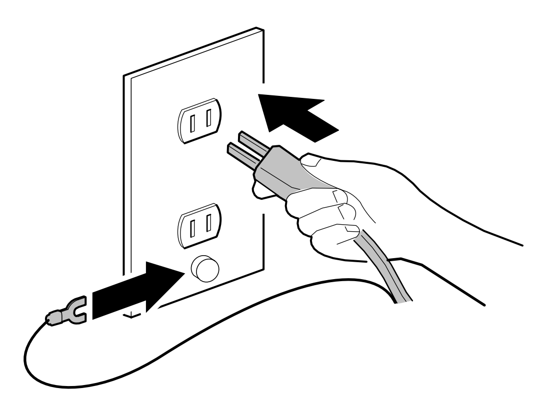


4) 安装连接器盖，并用一个螺钉固定住。

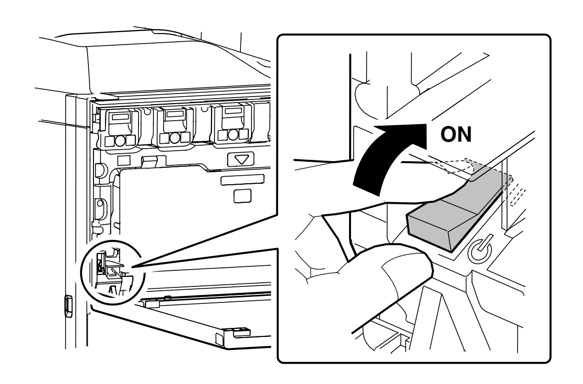


F. 打开主机电源开关

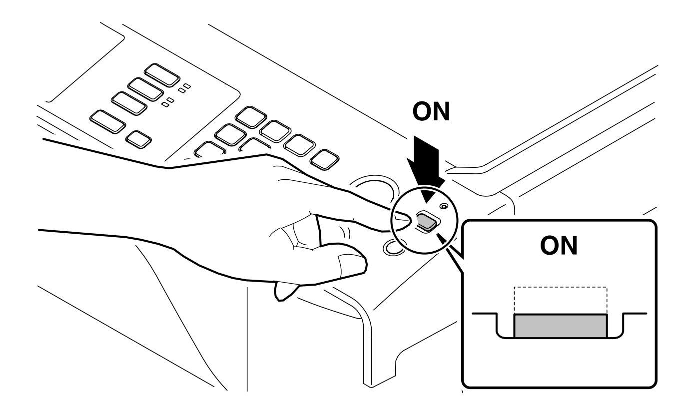
1) 连接地线，将主机电源插头插到电源插座上。



2) 打开前机壳。
打开主机前机壳的电源开关。



3) 打开操作面板上的电源开关。

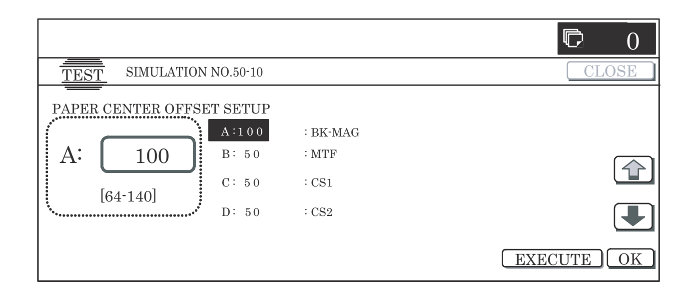


* 有关纸盘纸张尺寸设定，参照 “纸盘尺寸设定 (1~9) ”。

G. 中心偏移调整

(1) 通过模拟调整

1) 使用主机面板上的按键执行模拟SIM50-10，机器显示以下显示屏幕。

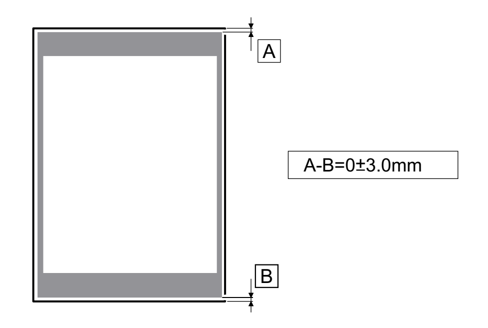


2) 在以上显示屏幕上可执行各给纸盘的打印中心偏移调整。
<具体说明>

项目	显示	说　　明	设定范围	默认值
E	CS3	打印中心偏移调整值 (纸盘 3)	1~99	50
F	CS4	打印中心偏移调整值 (纸盘 4)	1~99	50

3) 在触控面板上按[↓]键选择“E: 50: CS3”或“F: 50: CS4”。
4) 用数字键输入调整值。
(默认调整值为50，调整范围为:1~99)
- 调整值每减小1，主扫描方向打印位置往后侧移动0.1mm。
- 调整值每增加1，主扫描方向打印位置往前侧移动0.1mm。

5) 输入调整值后，按触控面板上的[执行]键保存调整值，并开始打印调整模板。
6) 检查打印出的调整模板打印位置是否正确。
测量调整模板前边缘和后边缘的空白长度，确定空白长度是否满足以下条件：

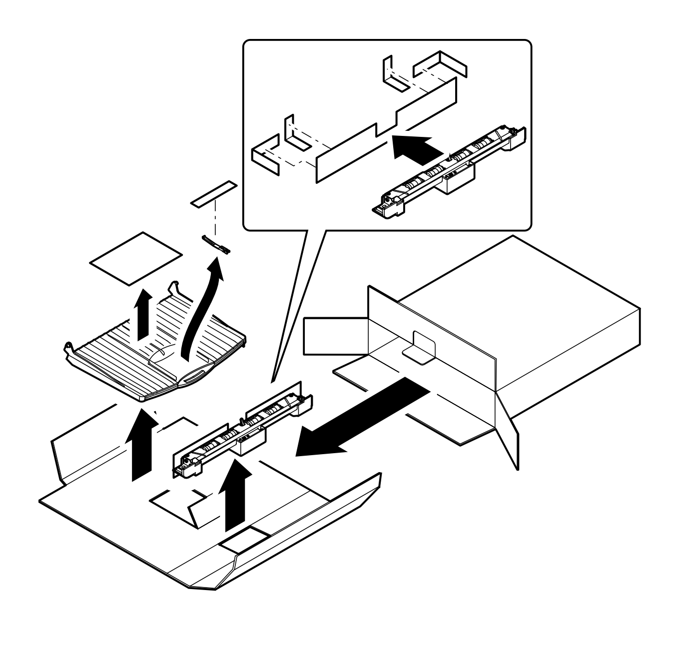


如果 A-B=0 ± 3.0mm，则无需调整。
如果以上条件不满足，则执行以下程序。
7) 更改调整值。
(输入新的调整值，然后按[OK]键)
调整值每更改1，位置约移动0.1mm。
重复以上步骤4) 到6) 直到步骤6) 中的条件满足为止。
8) 调整完成后，按[CA]键退出模拟模式。

[3] MX-TRX1

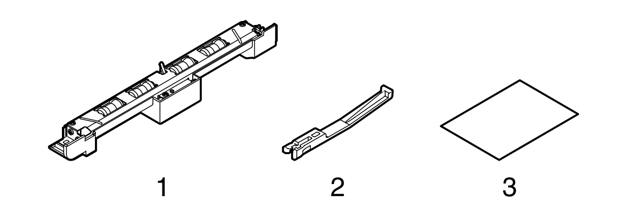
1. 开　箱

A. 取出排纸盘组件



B. 检查装箱物品

1) 检查包装箱内是否包含以下所有物品。



No.	部品名称	数量
1	排纸辊组件	1
2	满检查传动杆	1
3	安装注意事项	1

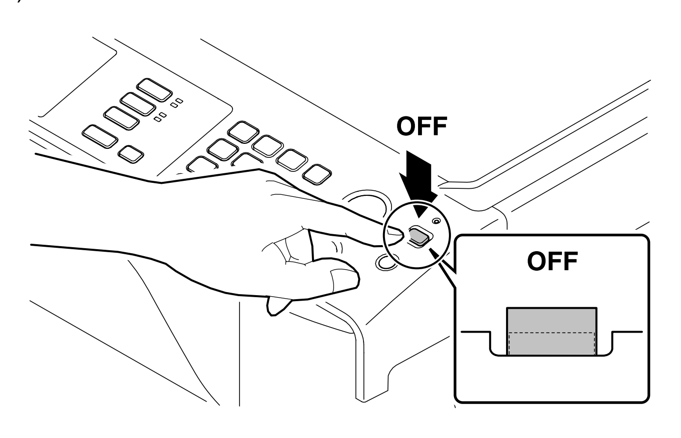
2. 安　装

<安装前须知>

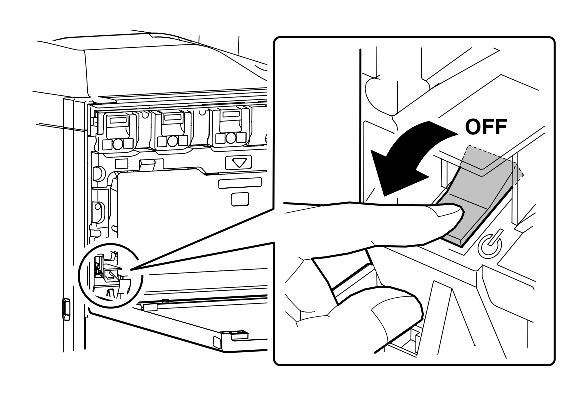
* 开始安装前，检查并确认操作面板上的数据灯是否没有点亮或闪烁。

A. 关闭主机的电源开关

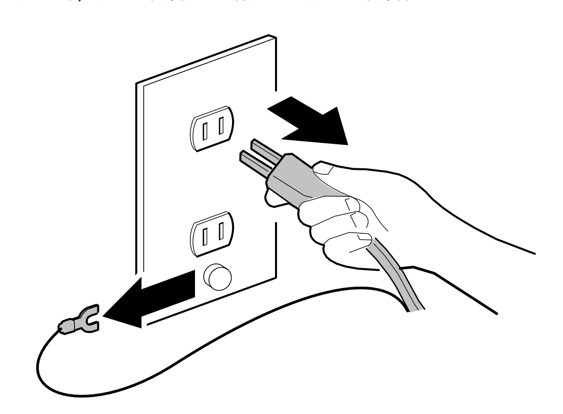
1) 关闭操作面板上的电源开关。



2) 打开前机壳。
关闭主机前机壳上的电源开关。

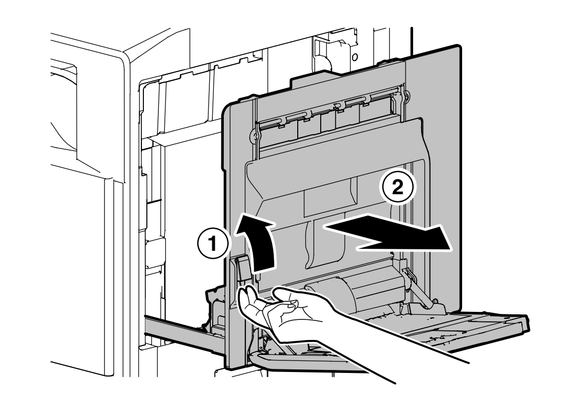


3) 断开地线，从电源插座上拔下主机电源插头。

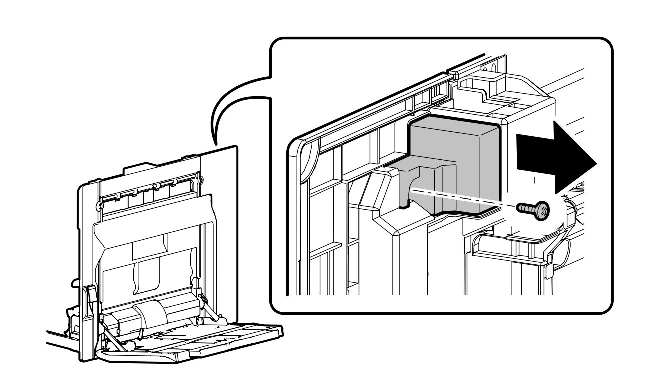


B. 排纸辊组件安装

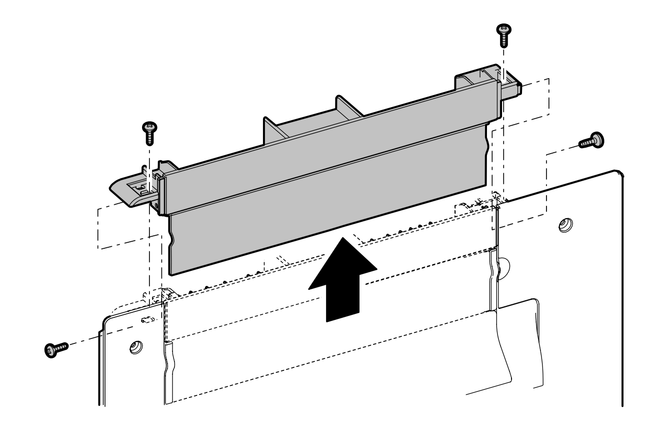
1) 打开右门。



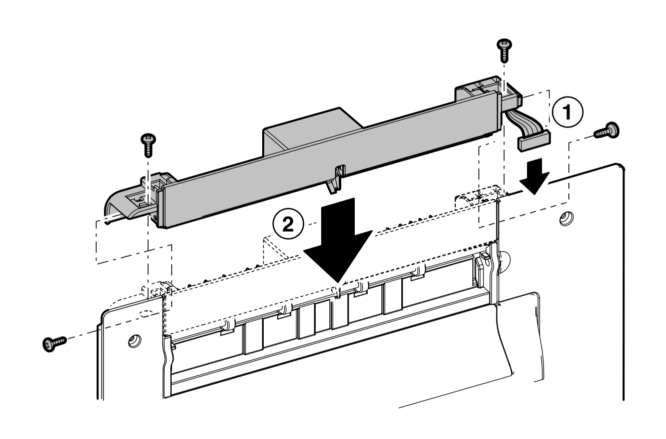
2) 取下螺钉, 然后取下连接器盖。



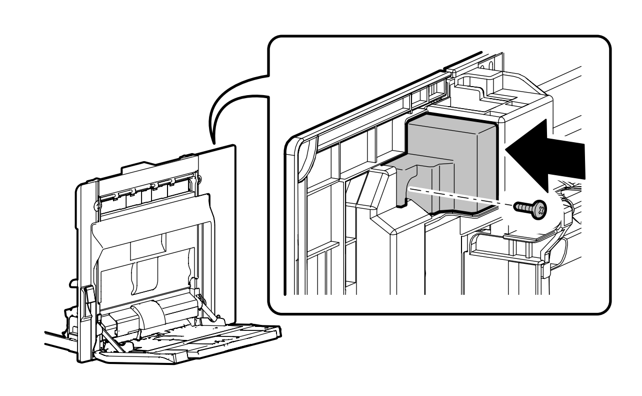
3) 取下螺钉, 然后取下纸张出口盖。



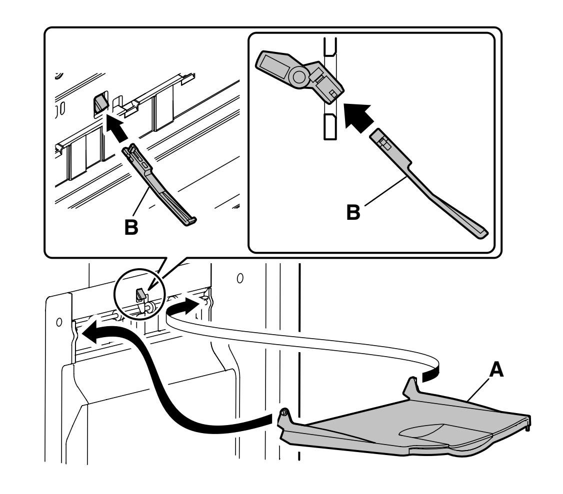
4) 接上连接器 , 安装排纸辊组件 (部品装箱号码 No.1), 并用步骤 3) 中取下的螺钉固定组件。



5) 安装连接器盖, 并用螺钉固定住。

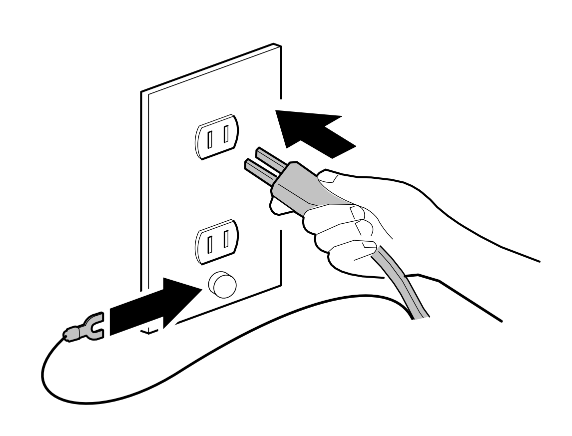


6) 安装排纸盘组件 (A) 和纸满检测传动杆 (B) (部品装箱号码 No.2)。
* 注意满检测制动器的安装方向不要弄错。

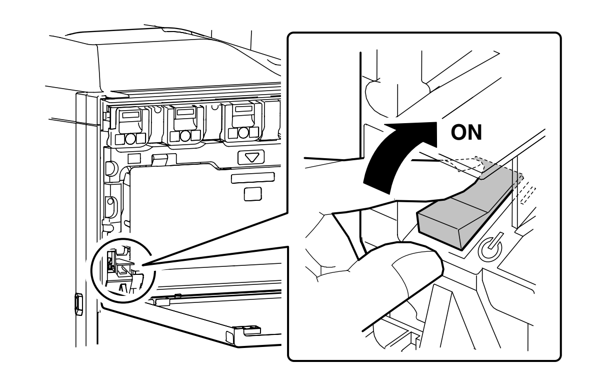


C. 打开主机电源

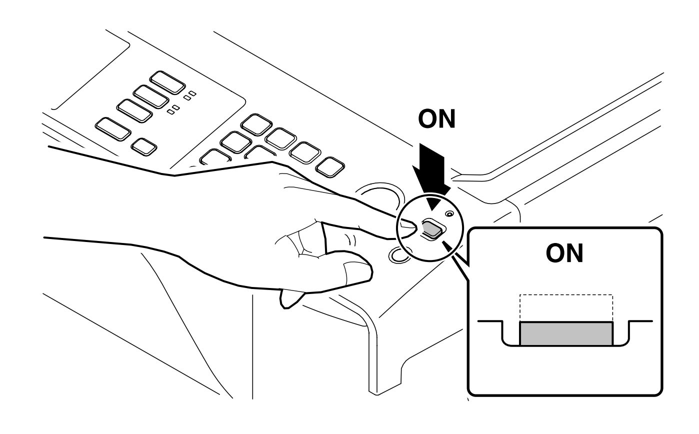
1) 连接地线，将主机的电源插头插到插座上。



2) 打开前机壳。
打开主机前机壳的电源开关。



3) 打开操作面板上的电源开关。



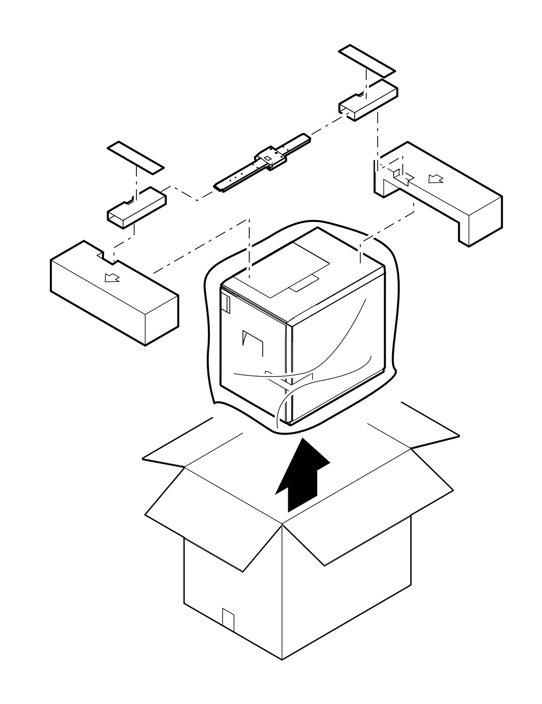
D. 纸盘设定

使用模拟SIM26-1设定纸盘的YES/NO。

[4] MX-LCX1

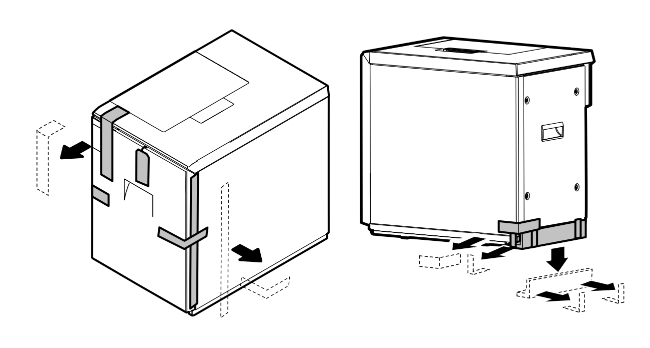
1. 开　箱

A. 取出大容量纸盒组件

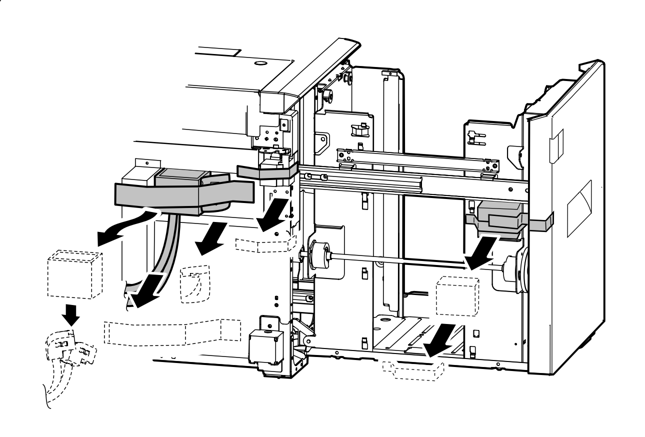


B. 卸除固定材料和装配部品

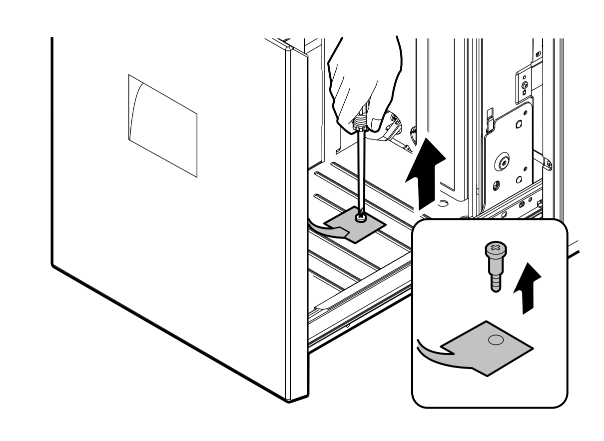
1) 卸除固定材料。



2) 卸除固定材料和装配部品。



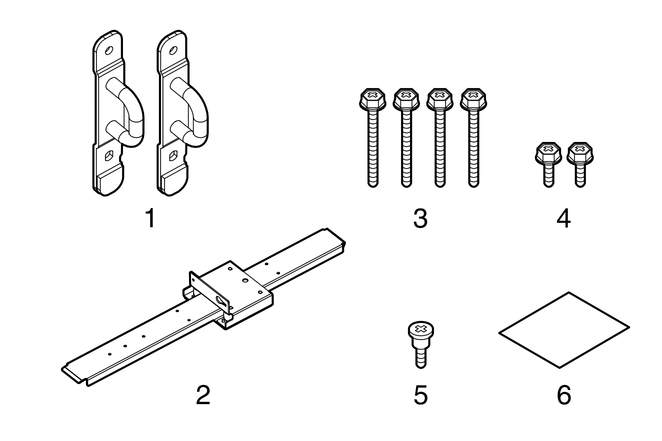
3) 取下纸柜组件固定螺钉。



注意 : 打开电源前, 务必检查纸盒的固定螺钉是否已取下, 如果没有取下, 则打开电源时会产生故障。

C. 检查装箱物品

1) 检查包装箱内是否包含以下所有物品。



No.	名　　称	数量
1	装配板上	2
2	连接组件	1
3	固定螺钉 A (带座六角螺钉, S 螺纹, M4 × 35)	4
4	固定螺钉 B (带座六角螺钉, S 螺纹, M4 × 12)	2
5	固定螺钉 C (螺钉, 4 × 8cup)	1
6	安装注意事项	1

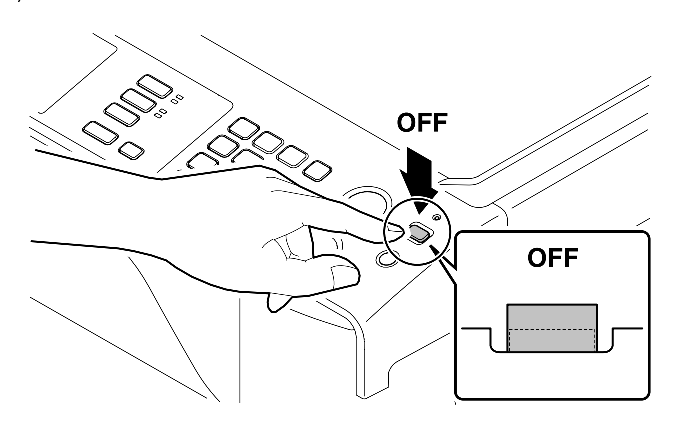
2. 安　装

<安装前须知>

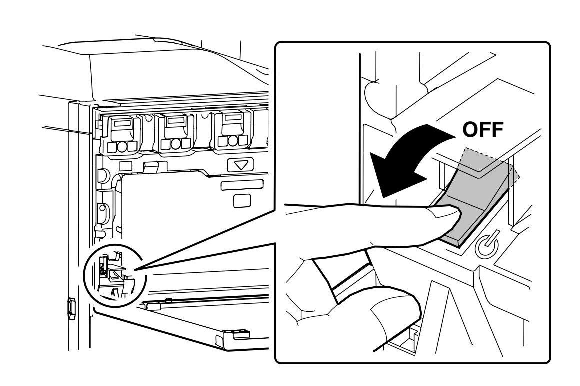
* 开始安装前，检查并确认操作面板上的数据灯是否没有点亮或闪烁。

A. 关闭主机的电源开关

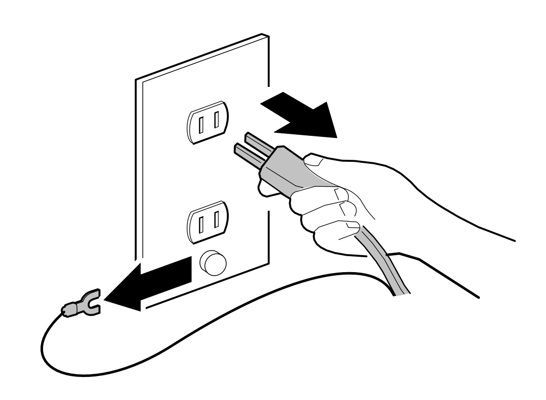
1) 关闭操作面板上的电源开关。



2) 打开前机壳。
关闭主机前机壳上的电源开关。

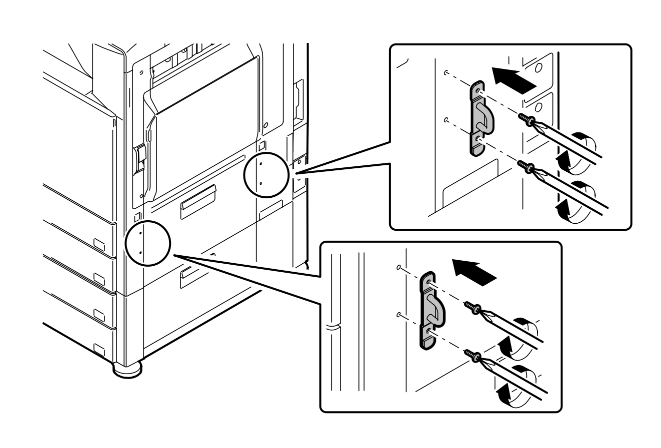


3) 断开地线，从电源插座上拔下主机电源插头。

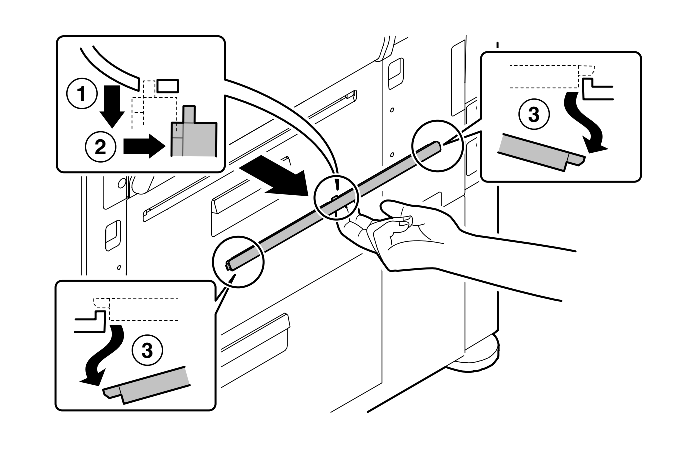


B. 连接主机和大容量纸盒组件

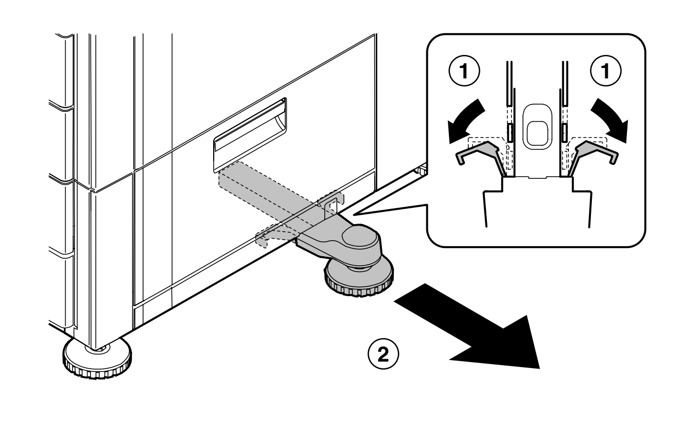
1) 将装配板上 (部品装箱号码No.1) 安装到主机的右侧，并用固定螺钉A (部品装箱号码No.3) 固定。
* 安装时，将装配板上的橡胶部分放在下边。



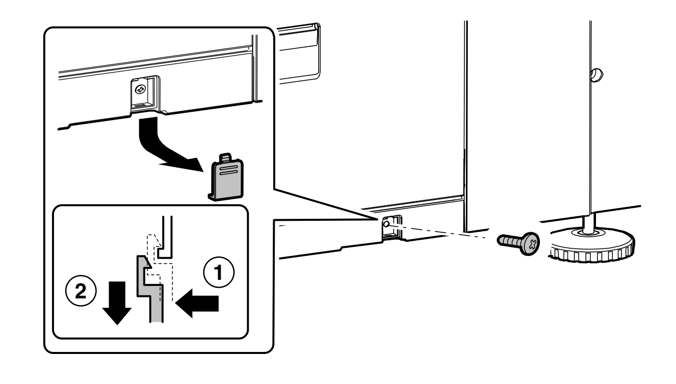
2) 从机器上取下右门盖。



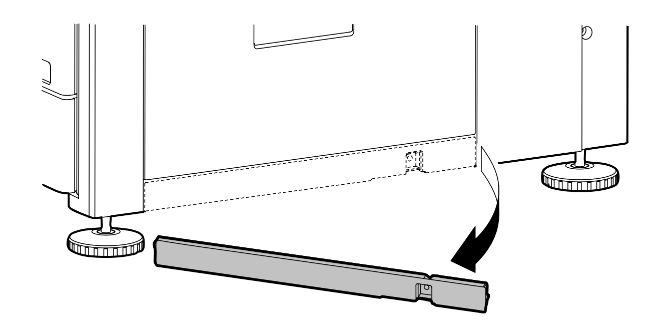
3) 脱开棘爪，取下右调节器。



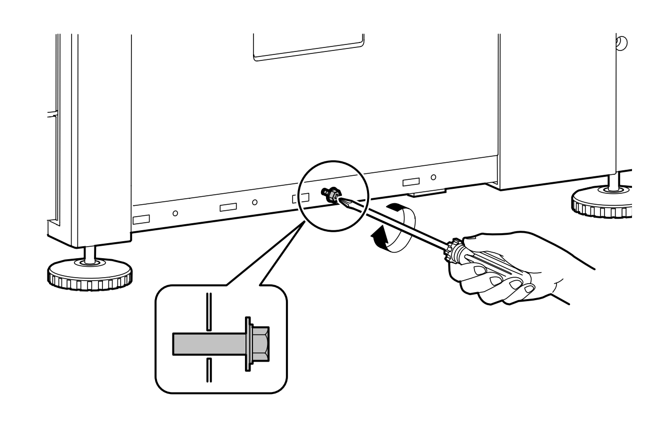
4) 取下螺帽，取下螺钉。



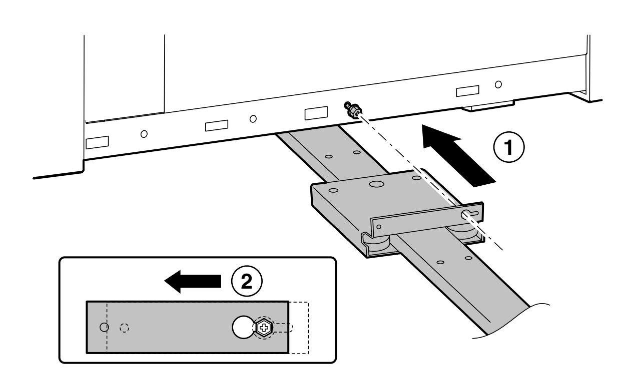
5) 取下盖板。



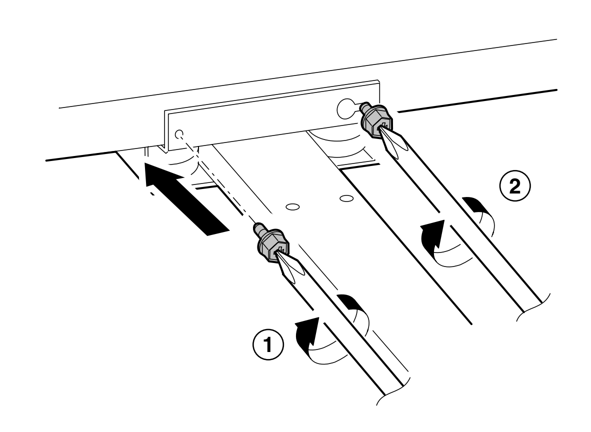
6) 临时将固定螺钉B (部品装箱号码No.4) 拧到一半。



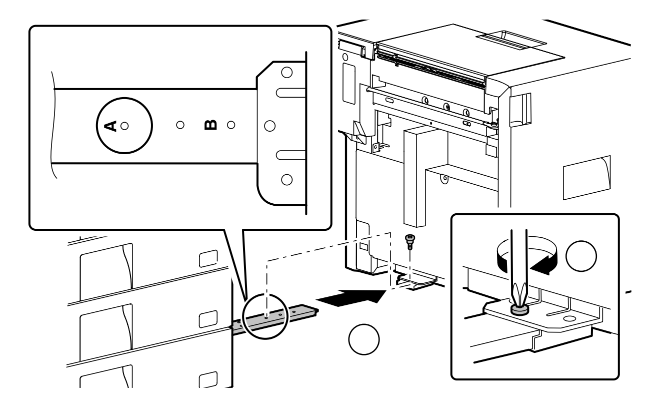
7) 临时将固定螺钉 B 插到连接组件 (部品装箱号码 No.2) 的锁孔中，并临时固定住连接组件。

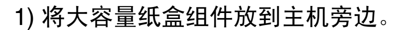


8) 固定住另一颗固定螺钉 B (部品装箱号码 No.4)，然后将前面临时固定的螺钉B拧紧。



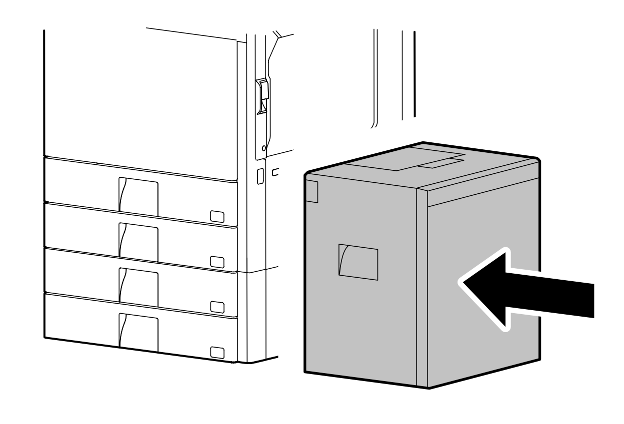
9) 将连接组件插到大容量纸盒组件中，用固定螺钉C (部品装箱号码No.5) 固定连接组件的A标记部分。



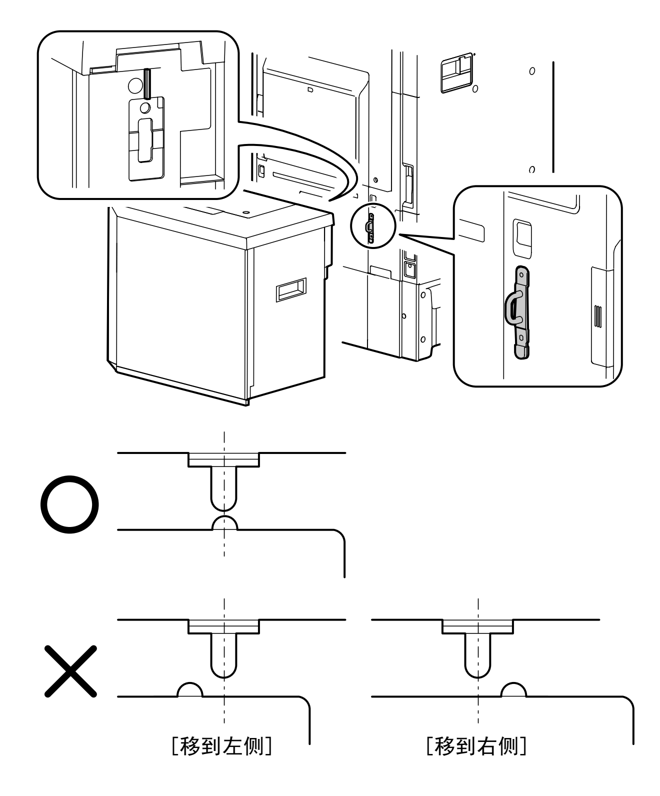


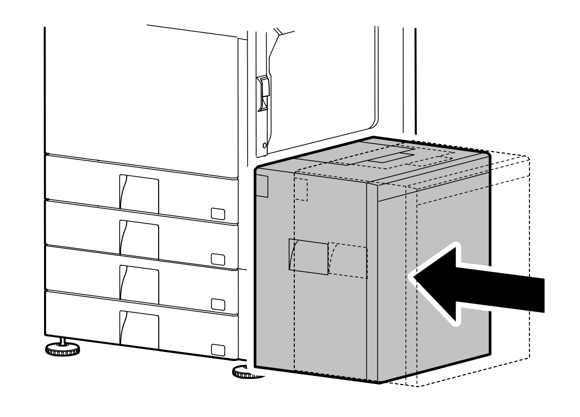
C. 大容量纸盒组件高度调整

1) 将大容量纸盒组件放到主机旁边。



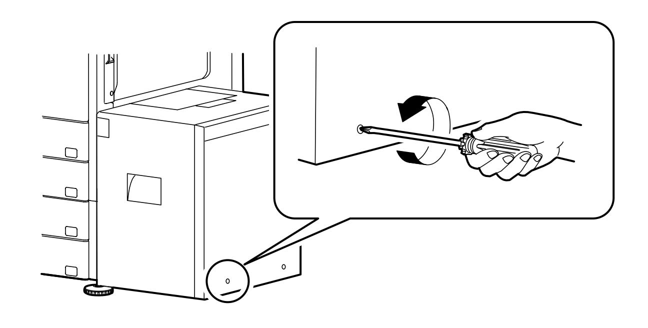
2) 检查并确认大容量纸盒组件上的高度调整检查凸缘是否与安装到主机上的装配板上轴线在同一直线上。





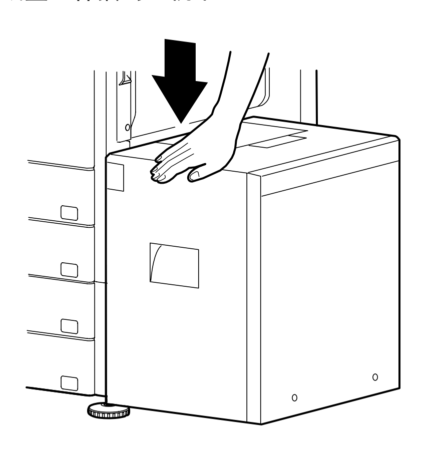
3) 如果不需要调整高度，则进一步插入大容量纸盒组件。如果需要调整高度，则执行以下4) 以后的调整步骤。

4) 松开前侧调节螺钉。
  * 通过前侧的调节螺钉进行调整。不要动后侧的螺钉。

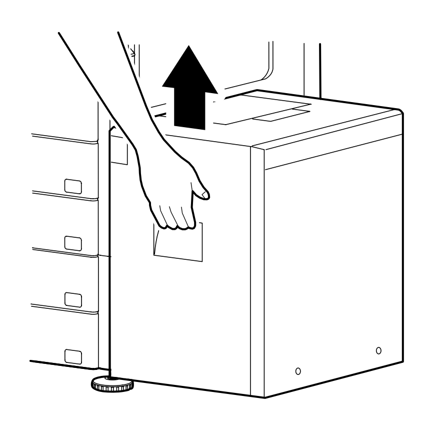


注意：维修时如果松开或取下螺钉，则在维修结束后务必执行"C. 大容量纸盒组件高度调整"。

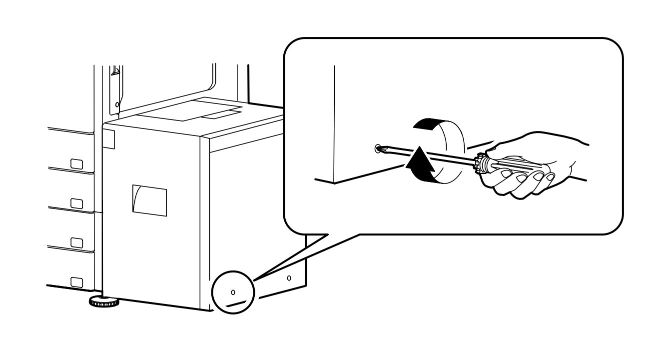
5) 如果往右侧偏移，则下压前上部分，将高度调整检查凸缘与装配板上的轴线对准。
  将大容量纸盒组件插到主机中。



6) 如果往左侧偏移，则拉住纸盒把手处向上提，将高度调整检查凸缘与装配板上的轴线对准。
  然后将大容量纸盒组件插到主机中。

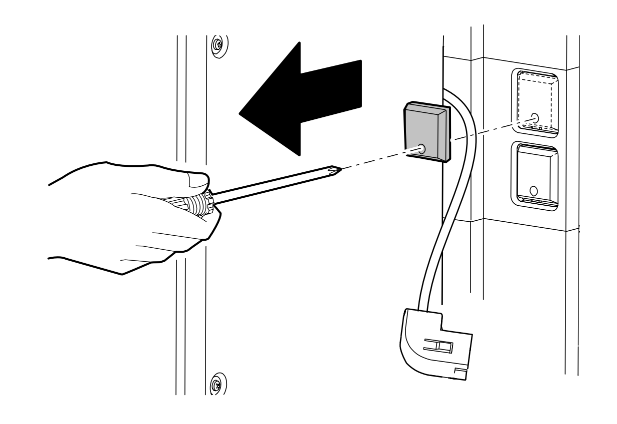


7) 拧紧前面松开的螺钉。

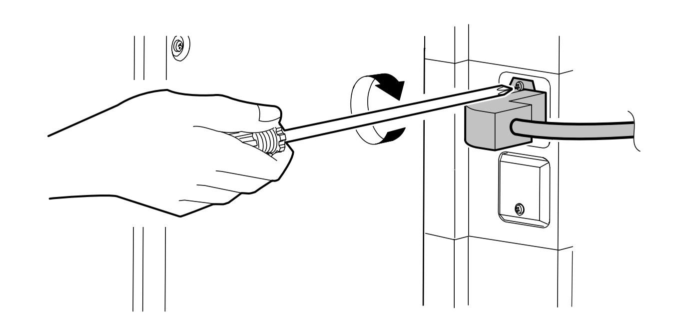


D. 连接器连接

1) 取下螺钉，然后取下连接器盖。



2) 接上连接器，拧紧螺钉。

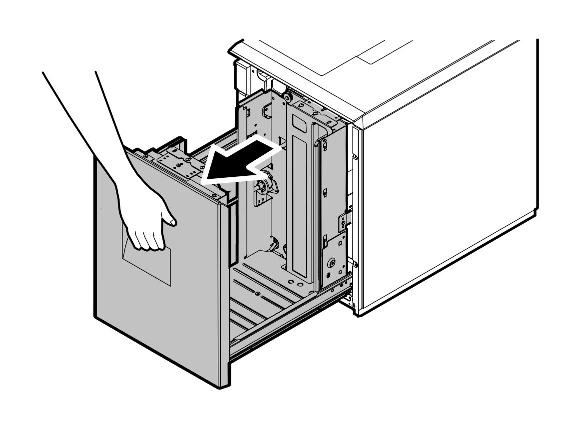


E. 纸张尺寸切换

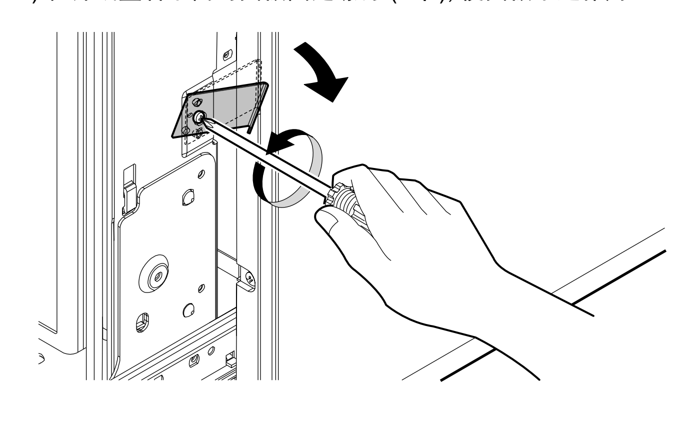
(1) 从A4到LT切换纸张尺寸

设备出厂时默认纸张尺寸为 A4，如果需要调整纸张尺寸，则执行以下程序。

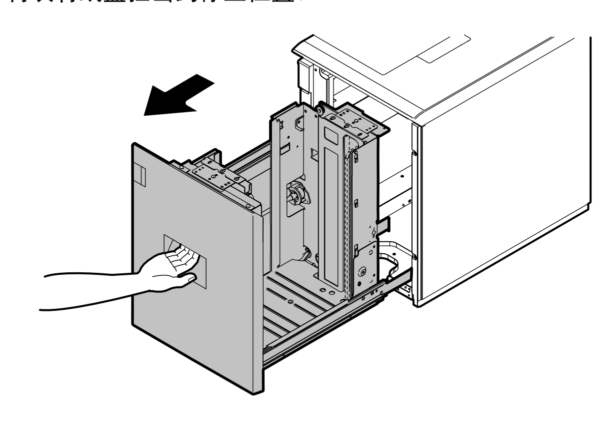
1) 慢慢将纸盒拉出到停止位置。



2) 松开纸盒右下侧的挡板固定螺钉 (1个)，使挡板不起作用。

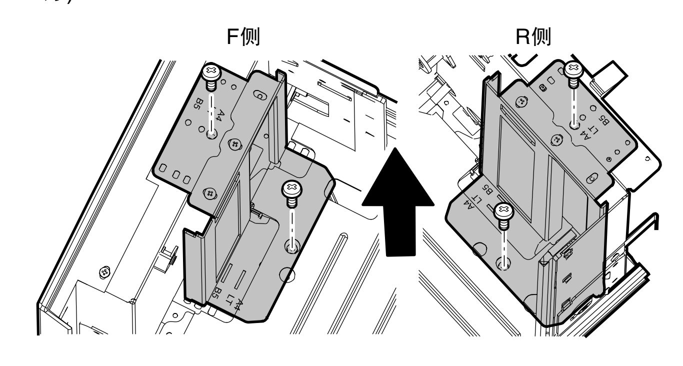


3) 再次将纸盒拉出到停止位置。

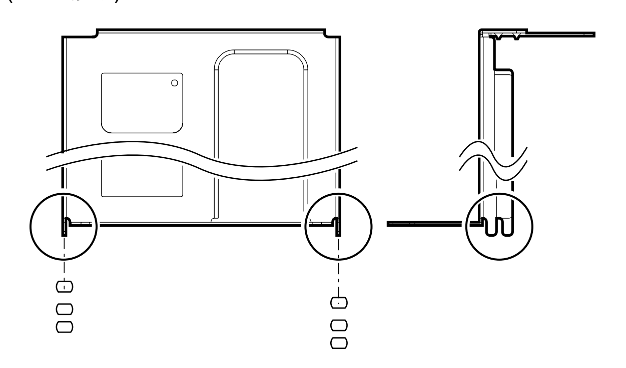


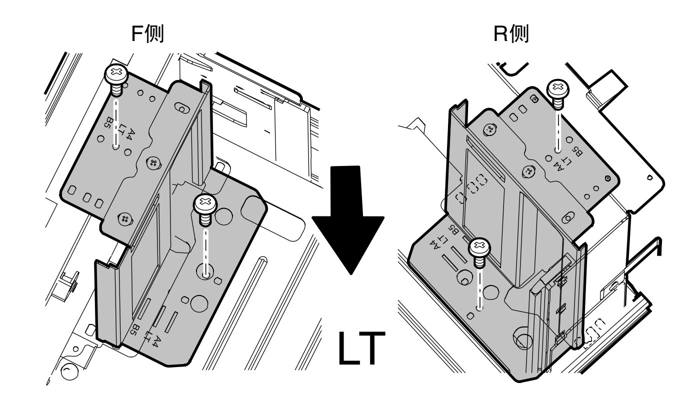
a. 侧板尺寸切换

1) 取下用来固定侧板F和侧板R上下部分的4个固定螺钉 (蓝色螺钉)。



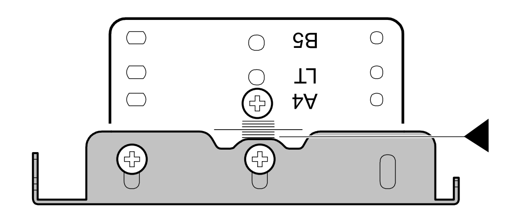
2) 根据所用纸张尺寸调整纸盒和侧板F/R下部的标记位置。
同时根据纸张尺寸调整侧板的上部，然后用4个螺钉固定侧板 (蓝色螺钉)。





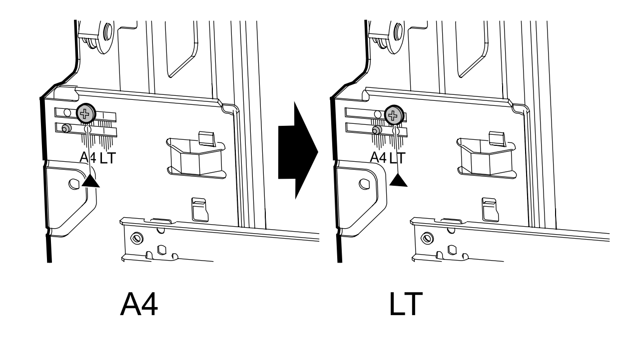
b. 辅助导板尺寸切换

1) 调整侧板R的尺寸时，检查并确认侧板R的 (◀) 标记位置与纸张尺寸调整板位置是否一致。



2) 松开辅助导纸板的固定螺钉 (扁平螺钉1个)。

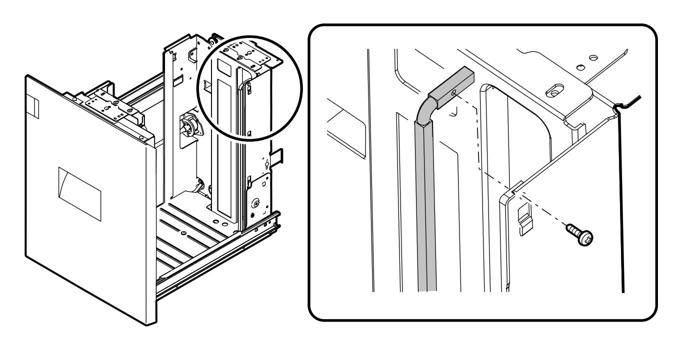
3) 将辅助导纸板的 (▲) 标记位置和纸盒 R 尺寸从 A4 调整到 LT，然后用固定螺钉固定 (扁平螺钉)。



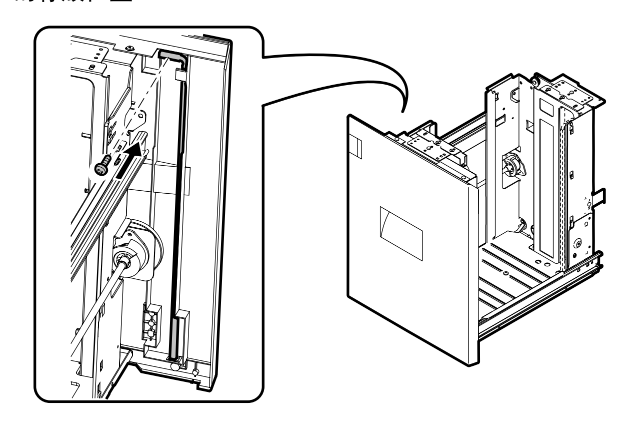
此时，将辅助导纸板和纸盒R的 (▲) 标记位置调整到与步骤 1) 中确认的侧板R和纸张尺寸调整板 (◀) 标记同一刻度线上。(如果纸张尺寸调整板在中间刻度线位置，则将其调整到中间；如果调整板在离前端1mm位置处，则相应地将其调整到离前端1mm处)

c. 后边缘轴切换

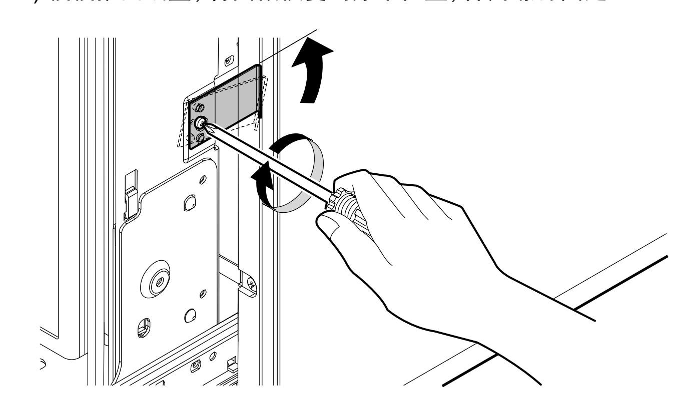
1) 取下将轴固定到纸盒内部右侧的后边缘轴固定螺钉 (蓝色螺钉)，然后取下后边缘轴。



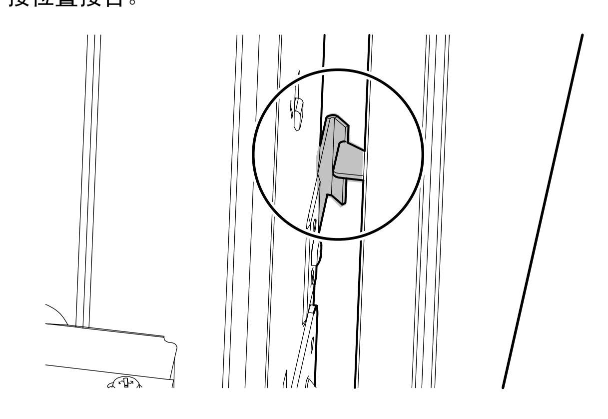
2) 用固定螺钉（蓝色）固定取下的后边缘轴，将其保存在前机壳的存放位置。



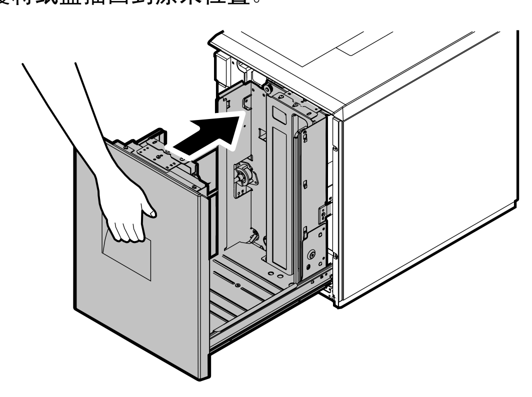
3) 慢慢推回纸盒，将挡板恢复到原来位置，并用螺钉固定。



此时，检查并确认挡板的棘爪是否与大容量纸盒组件的挡板连接位置接合。



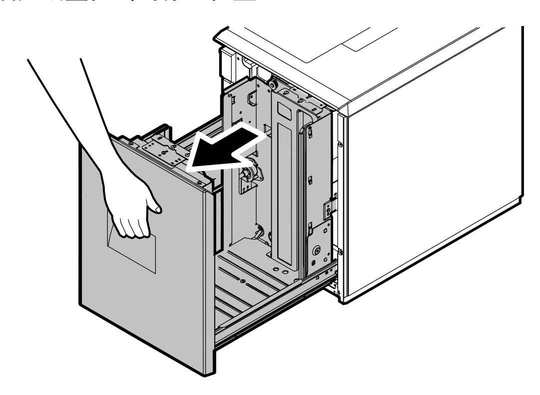
4) 慢慢将纸盒插回到原来位置。



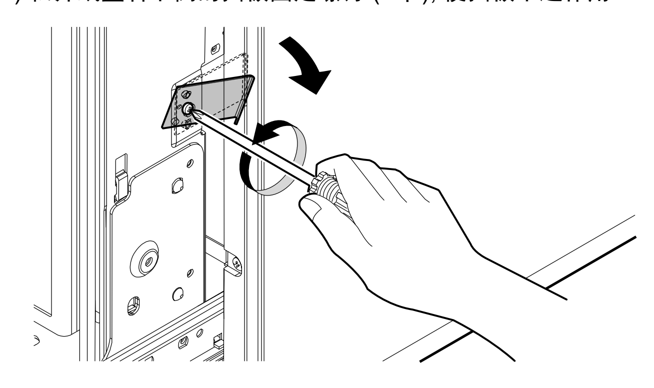
(2) 将纸张尺寸从A4切换到B5

设备出厂时默认纸张尺寸为 A4, 如果需要调整纸张尺寸 , 则执行以下程序。

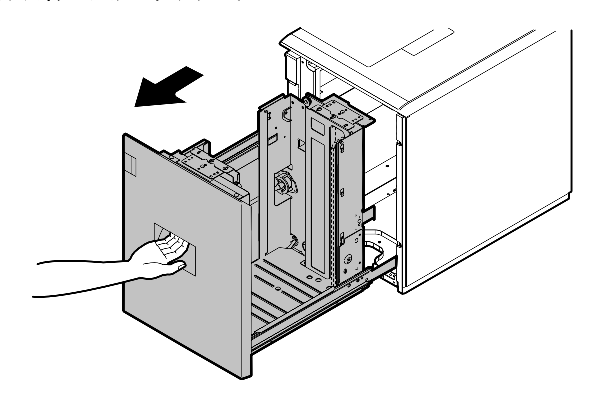
1) 慢慢把纸盒拉出到停止位置。



2) 松开纸盒右下侧的挡板固定螺钉 (1个), 使挡板不起作用。

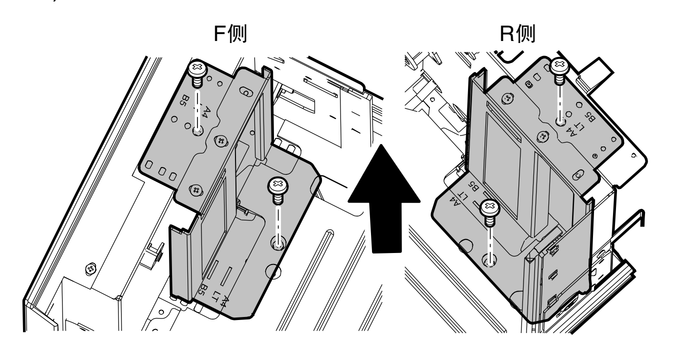


3) 再次将纸盒拉出到停止位置。

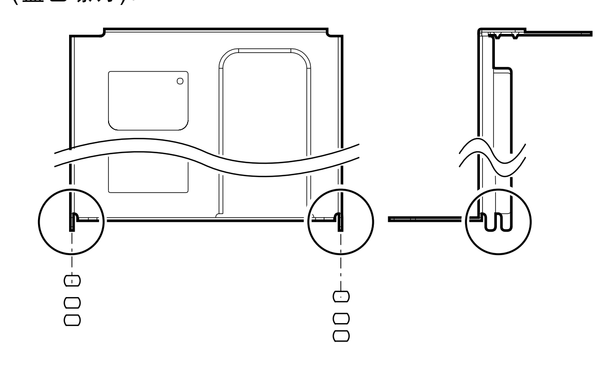


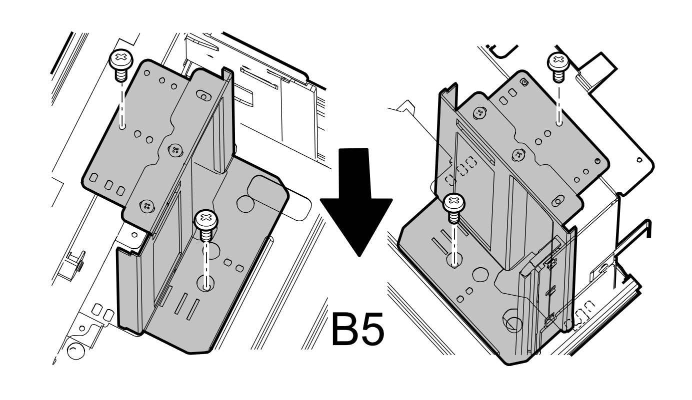
a. 侧板尺寸切换

1) 取下用来固定侧板F和侧板R上下部分的4个固定螺钉 (蓝色螺钉)。



2) 根据所用纸张尺寸调整纸盒和侧板F/R下部的标记位置。
同时根据纸张尺寸调整侧板的上部, 然后用4个螺钉固定侧板 (蓝色螺钉)。



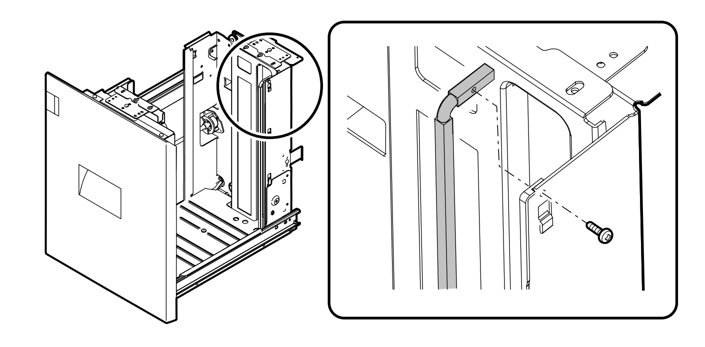


b. 辅助导板尺寸切换

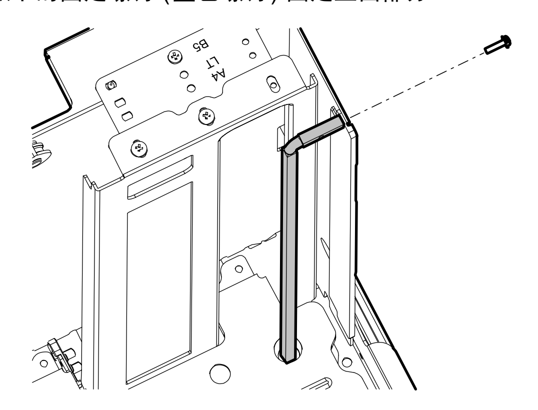
* 无需调整辅助导板设定, 将辅助导板固定在A4或LT位置。(防止部品丢失)

c. 后边缘轴切换

1) 取下将轴固定到纸盒内部右侧的后边缘轴固定螺钉 (蓝色螺钉), 然后取下后边缘轴。

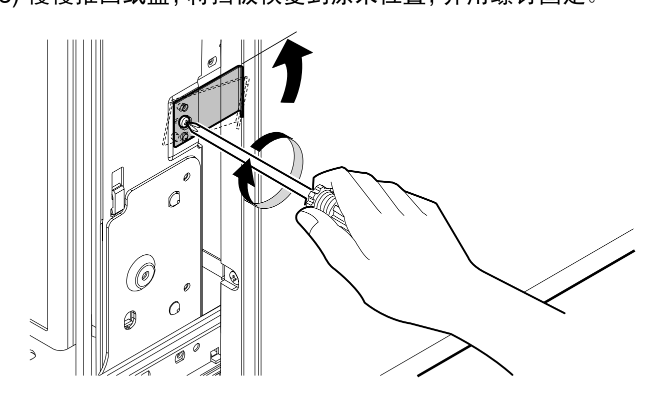


2) 如下图所示，将取下的后边缘轴插到纸柜的装配孔中，并用前面取下的固定螺钉（蓝色螺钉）固定上面部分。

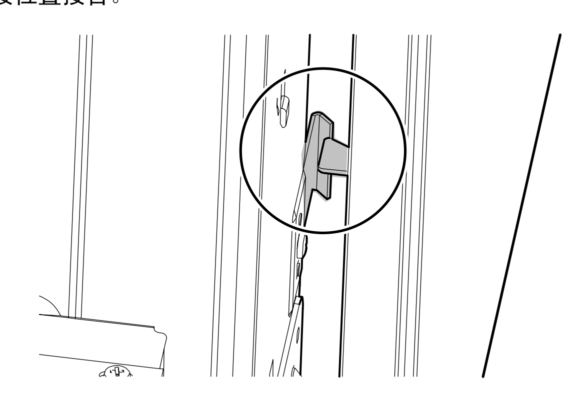


注意：
将后边缘轴切换到B5时，检查并确认侧板F/R是否已设在B5位置。
如果侧板F/R未设在B5位置，则后边缘轴不能切换到B5。

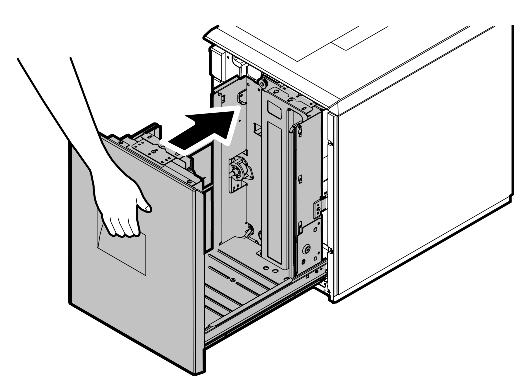
3) 慢慢推回纸盒，将挡板恢复到原来位置，并用螺钉固定。



此时，检查并确认挡板的棘爪是否与大容量纸盒组件的挡板连接位置接合。

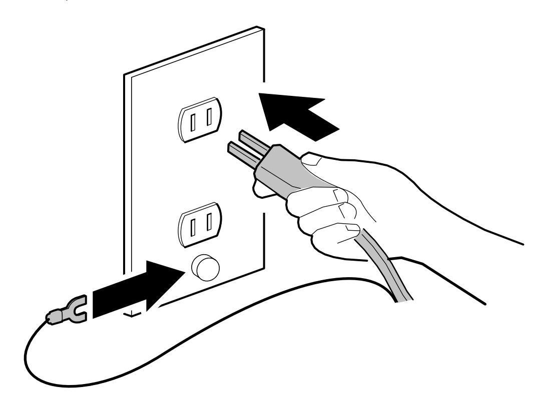


4) 慢慢将纸盒插回到原来位置。

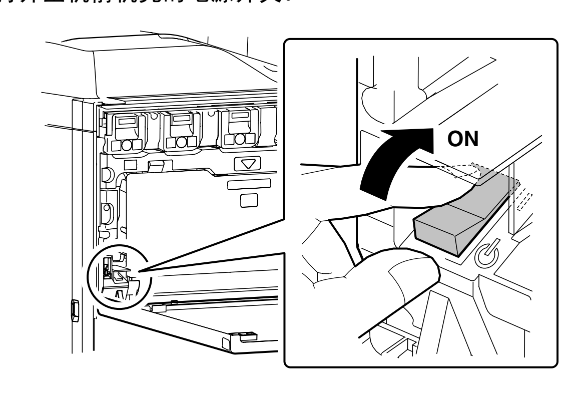


F. 打开主机电源开关。

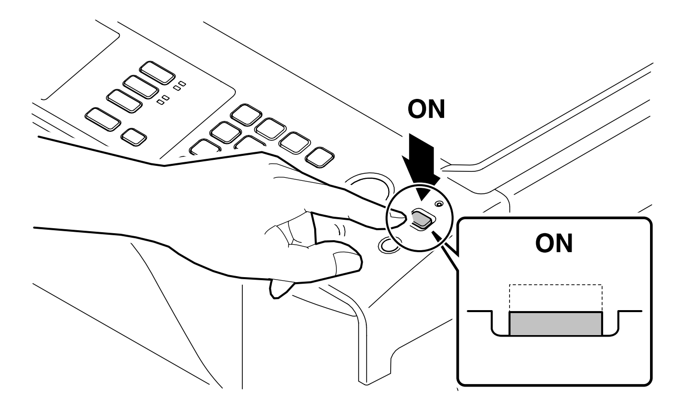
1) 连接地线，将主机电源插头插到电源插座上。



2) 打开前机壳。
打开主机前机壳的电源开关。



3) 打开操作面板上的电源开关。



G. 尺寸设定

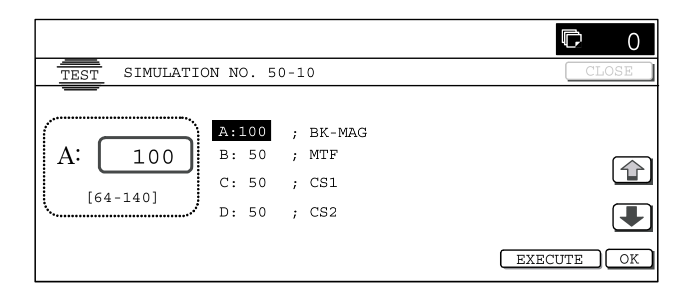
通过主机键操作执行模拟SIM26-2 “尺寸设定”。

1) 操作显示屏幕上显示大容量纸盒的纸张尺寸选择菜单。
2) 在显示屏幕上选择一个尺寸按键。

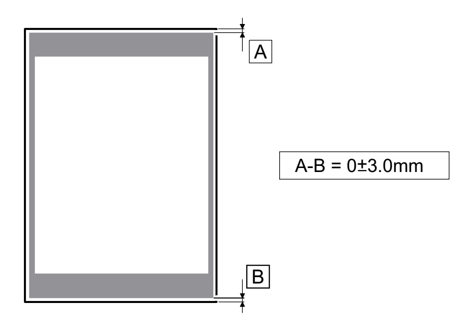
H. 中心偏移调整

(1) 通过模拟调整

1) 使用主机面板上的按键执行模拟SIM50-10, 机器显示以下显示屏幕。



2) 在以上显示屏上可执行各给纸盘的打印中心偏移调整。
3) 在触控面板上按[↓]键选择 “G: 50: LCC”。
4) 用数字键输入调整值。
   (默认调整值为50, 调整范围为:1~99)
   - 调整值每减小1, 主扫描方向打印位置往后侧移动0.1mm。
   - 调整值每增加1, 主扫描方向打印位置往前侧移动0.1mm。
5) 输入调整值后， 按触控面板上的[执行]键保存调整值, 并开始打印调整模板。
6) 检查打印出的调整模板打印位置是否正确。
   测量调整模板前边缘和后边缘的空白长度, 确定空白长度是否满足以下条件:



   如果 A-B = 0 ± 3.0mm, 则无需调整。
   如果以上条件不满足，则执行以下程序。
7) 更改调整值。
   (输入新的调整值, 然后按[OK]键)
   调整值每更改1, 位置约移动0.1mm。
   重复以上步骤4) 到6) 直到步骤6) 中的条件满足为止。
8) 调整完成后, 按[CA]键退出模拟模式。

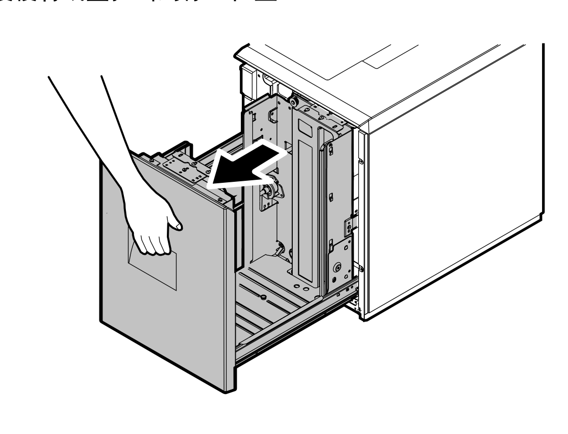
(2) 机械调整

设备出厂时已完成中心偏移调整, 因此一般来说无需再执行此项调整。

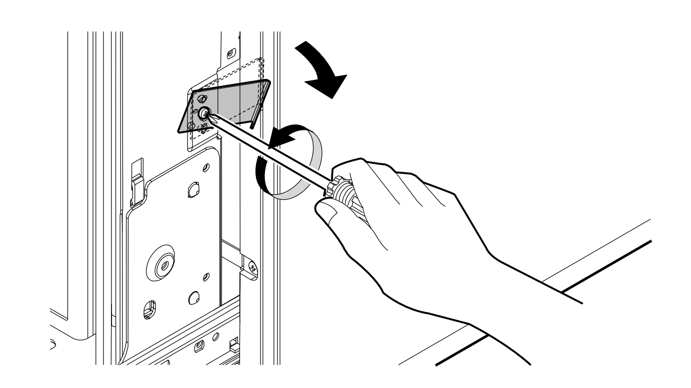
如果打印中心位置发生偏移, 通常使用模拟进行调整。

如果通过模拟调整仍不能消除中心偏移, 则执行以下调整程序。

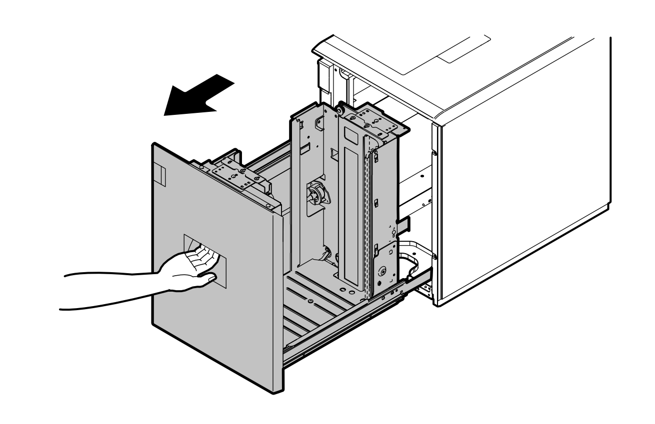
1) 慢慢将纸盒拉出到停止位置。



2) 松开纸盒右下侧的挡板固定螺钉 (1个), 使挡板不起作用。



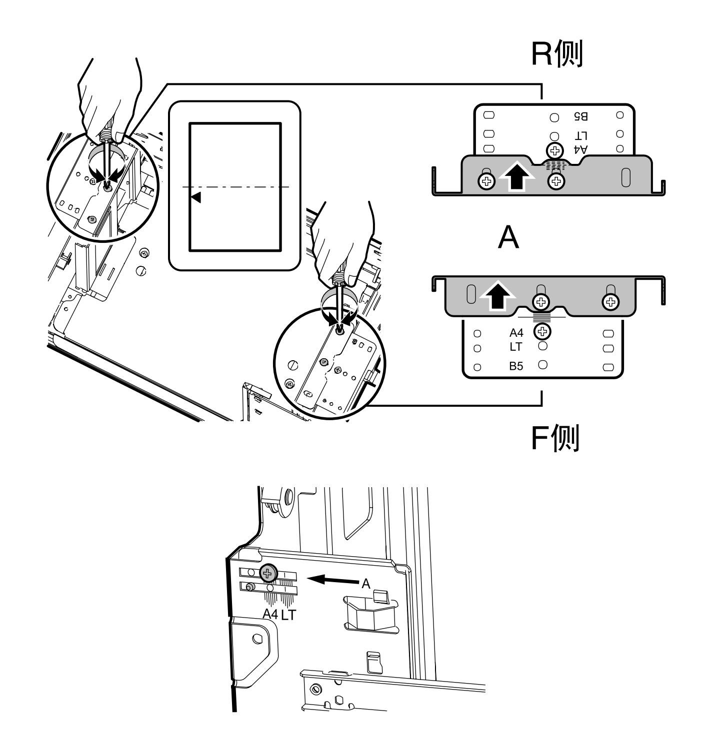
3) 再次将纸盒拉出到停止位置。



a. 前侧偏移时

如图所示，从纸张中心线往箭头A方向调整打印线。

1) 松开前/后尺寸调整板的两个固定螺钉 (红色螺钉)，将尺寸调整板往箭头A (R侧) 方向移动偏移数量，然后拧紧红色固定螺钉 (各2个)。
   同样，将辅助导板往箭头A方向移到相同尺寸位置。



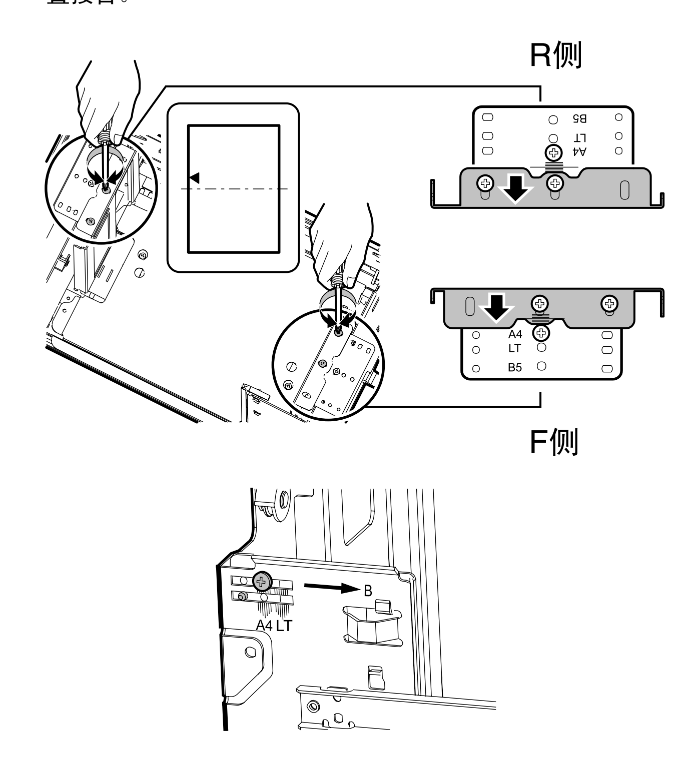
   慢慢推回纸盒，将挡板恢复到原来位置，并用螺钉固定。
   此时，检查并确认挡板的棘爪是否与大容量纸盒组件的挡板连接位置接合。

2) 慢慢将纸盒插回到原来位置。
   做一次复印，检查偏移是否已经消除。如果没有消除，则重复以上步骤直到偏移消除为止。

b. 后侧偏移时

如图所示，从纸张中心线往箭头B方向调整打印线。

1) 松开前/后尺寸调整板的两个固定螺钉 (红色螺钉)，将尺寸调整板往箭头B (F侧) 方向移动偏移数量，然后拧紧红色固定螺钉 (各2个)。
   将挡板恢复到原来位置，并用螺钉固定。
   同样，将辅助导板往箭头B方向移到相同尺寸位置。
   检查并确认挡板的棘爪是否与大容量纸盒组件的挡板连接位置接合。

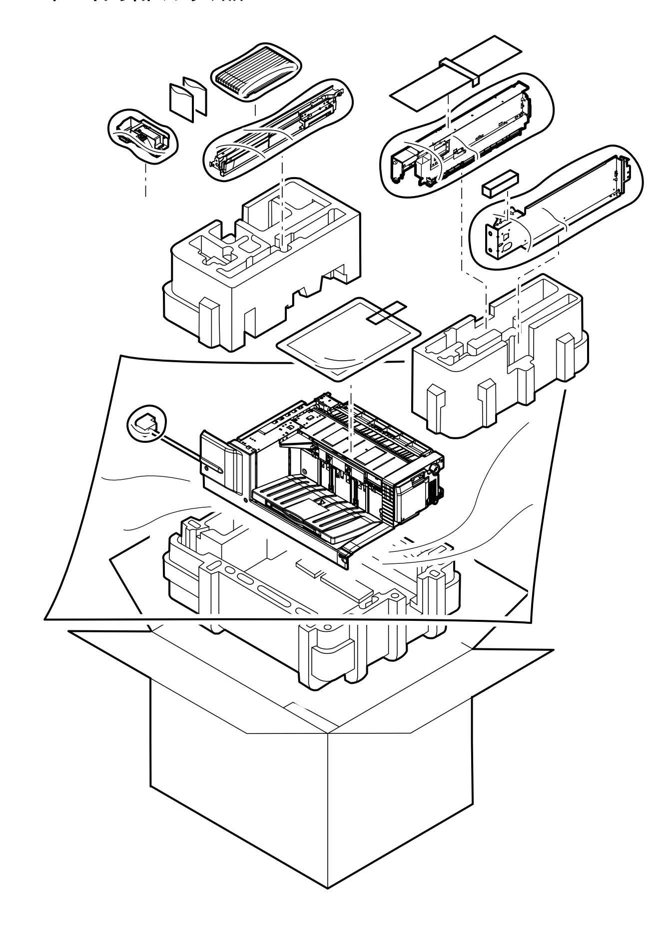


2) 慢慢将纸盒插回到原来位置。
   做一次复印，检查偏移是否已经消除。如果没有消除，则重复以上步骤直到偏移消除为止。

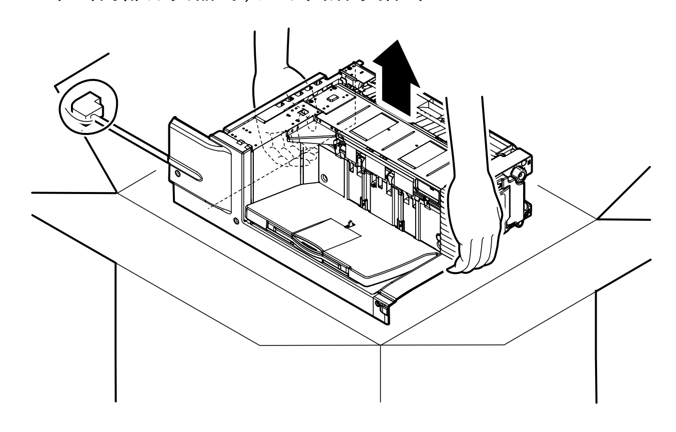
[5] MX-FNX1

1. 开　箱

A. 取出内部分页器

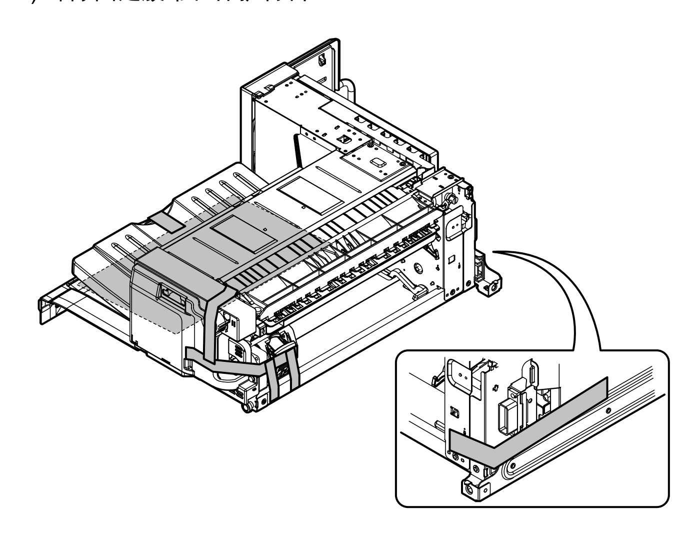


* 取出内部分页器时, 如下图所示抬出。



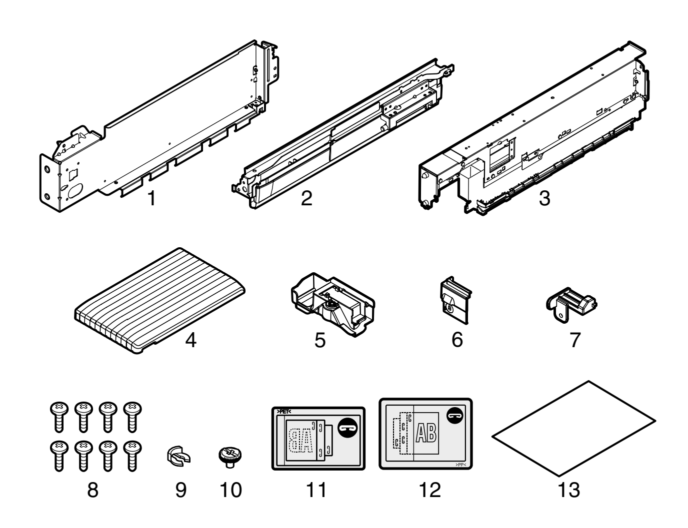
B. 卸除固定胶带和保护材料

1) 卸除固定胶带和保护材料。



C. 检查装箱物品

1) 检查包装箱内是否包含以下所有物品。



No.	部品名称	数量
1	分页器固定板	1
2	前滑动导轨	1
3	打孔组件	1
4	前盖	1
5	打孔盖	1
6	左前盖	1
7	分页器滑动限位器	8
8	固定螺钉	1
9	树脂夹	1
10	螺钉	1
11	装订位置标签 (对扫描仪)	1
12	装订位置标签 (对RSPF)	1
13	安装注意事项	1

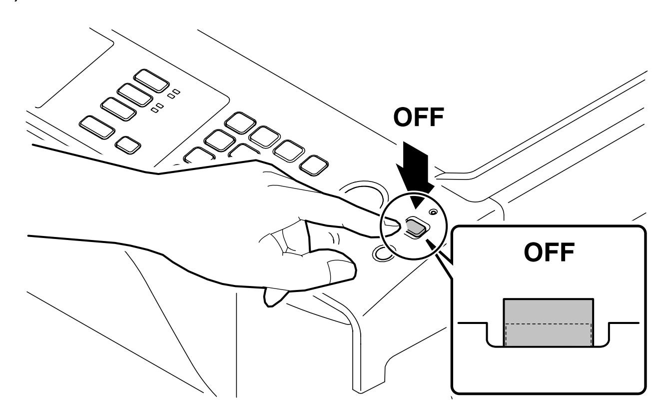
2. 安　装

<安装前须知>

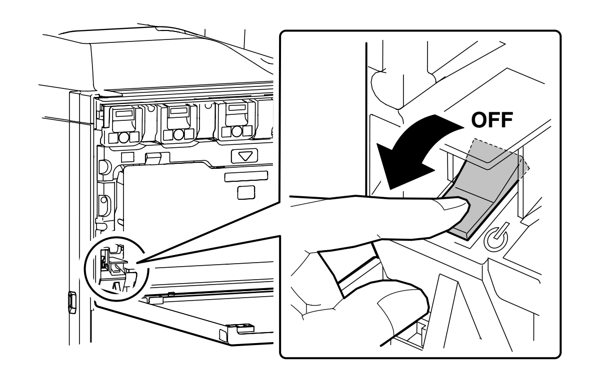
* 开始安装前，检查并确认操作面板上的数据灯是否没有点亮或闪烁。

A. 关闭主机的电源开关

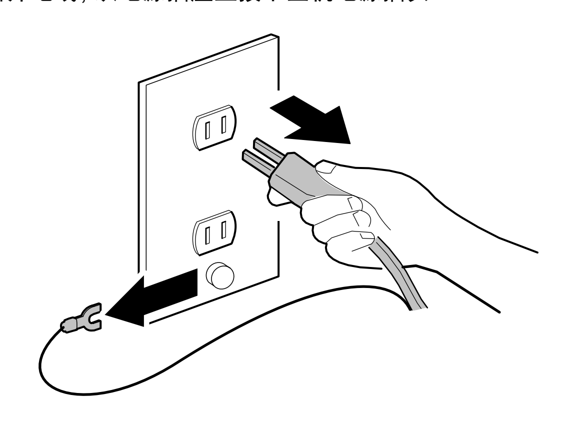
1) 关闭操作面板上的电源开关。



2) 打开前机壳。
关闭主机前机壳上的电源开关。

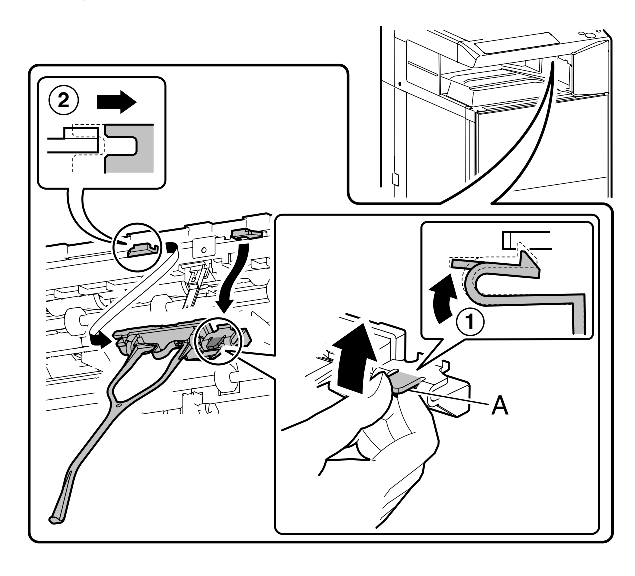


3) 断开地线，从电源插座上拔下主机电源插头。



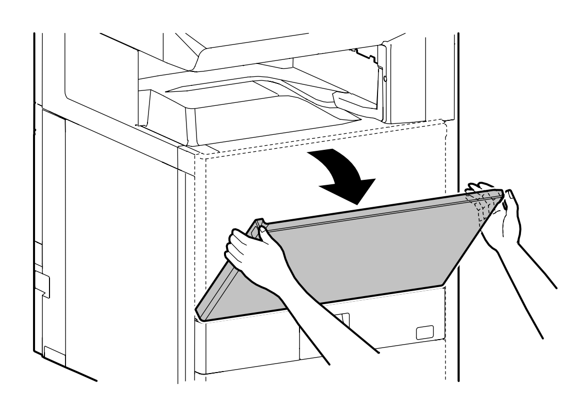
B. 取下出纸杆组件

1) 将A部分向上推，使棘爪分离，将出纸杆组件取下。
   * 注意将整个组件一起取下。

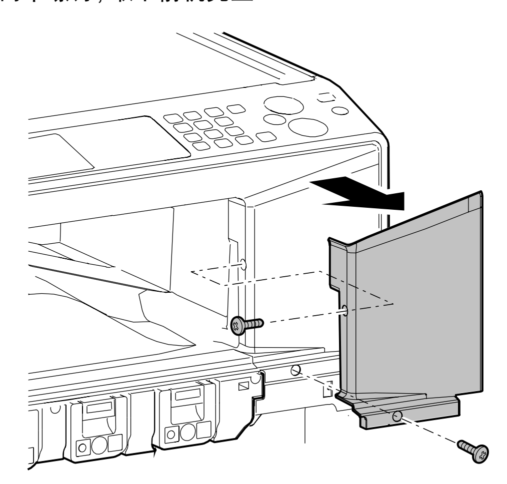


C. 内部分页器安装

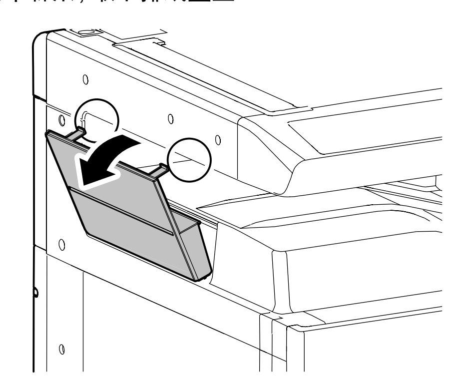
1) 打开前盖。



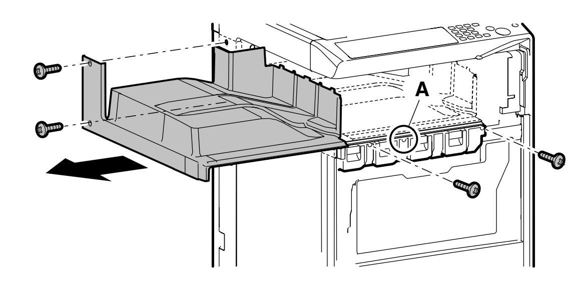
2) 取下两个螺钉，取下前机壳上。



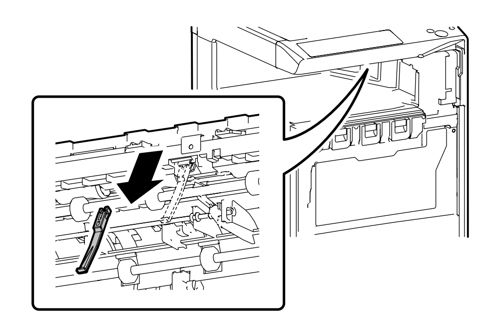
3) 脱开两个棘爪，取下排纸盘盖。



4) 取下4个螺钉，然后取下排纸盘。
   * 取下排纸盘时，无需取下 (A) 部分的螺钉。

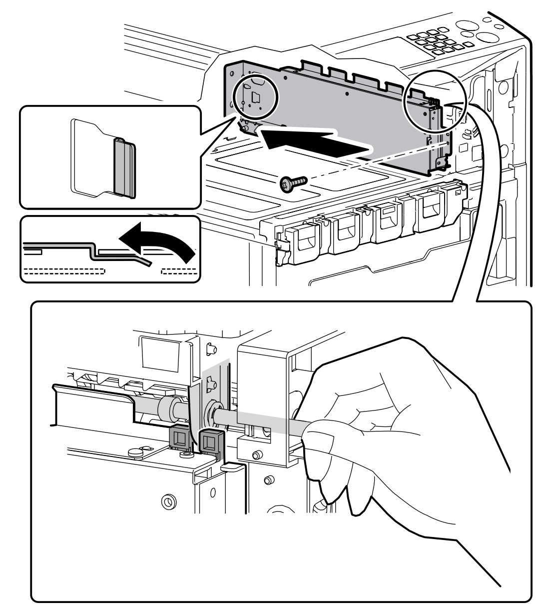


5) 取下排纸满检测传动杆。



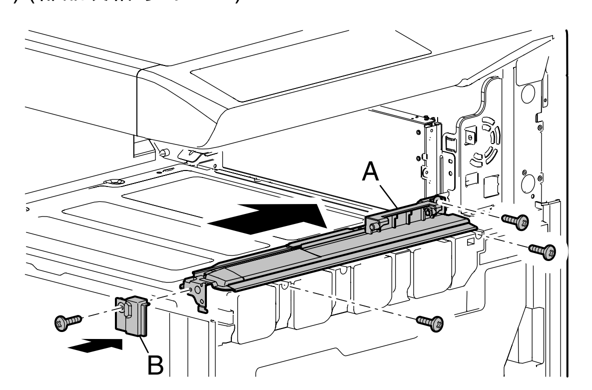
6) 将主机机架上的突起部分插到分页器固定板 (部品装箱号码 No.1) 的孔中。

7) 用固定螺钉 (部品装箱号码No.8) 固定右盖板。

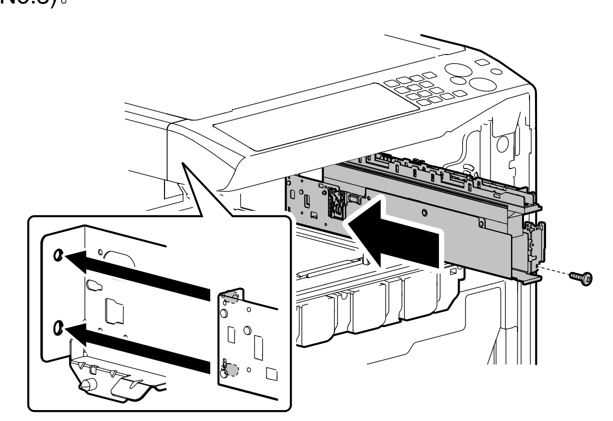


* 用固定导板固定排纸移位器的侧板。

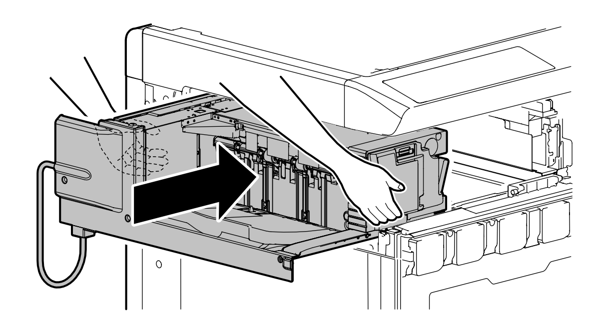
8) 用3个螺钉 (部品装箱号码No.8) 安装前滑动导轨 (A) (部品装箱号码No.2)，用1个固定螺钉 (部品装箱号码No.8) 安装左前盖 (B) (部品装箱号码No.6)。



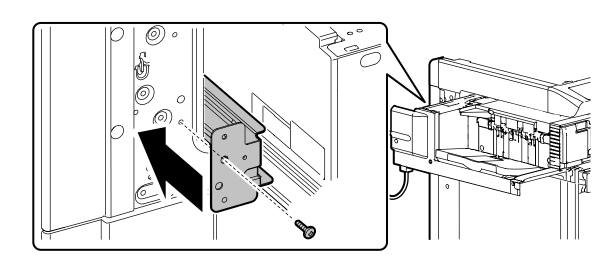
9) 用固定螺钉 (部品装箱号码No.8) 固定打孔组件 (部品装箱号码 No.3)。



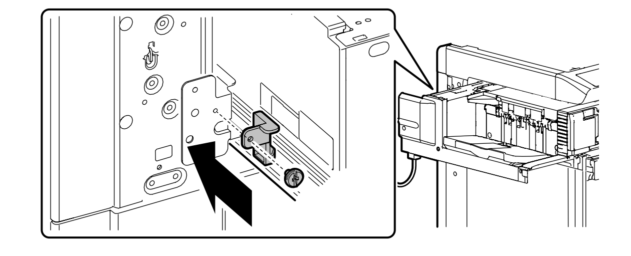
10) 检查并确认滑动辊是否在导轨槽内, 然后插入内部分页器。



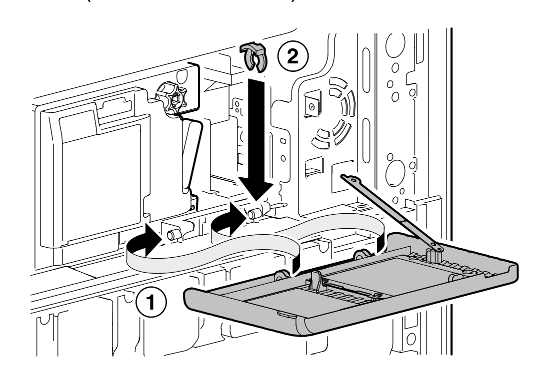
11) 用固定螺钉 (部品装箱号码No.8) 固定后滑动导轨。



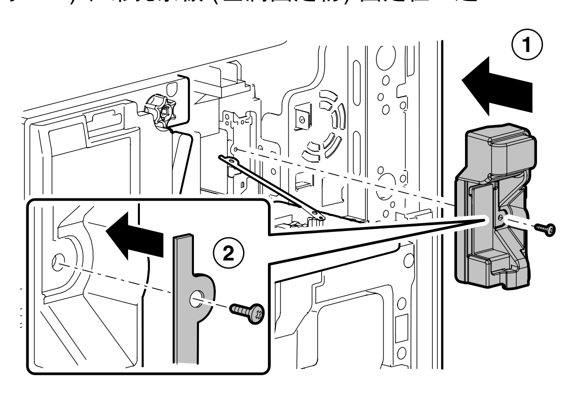
12) 推入中继导轨后，将分页器滑动止动器 (部品装箱号码 No.7) 插到后滑动导轨和中继导轨中间。
用螺钉 (部品装箱号码No.10) 固定组件。



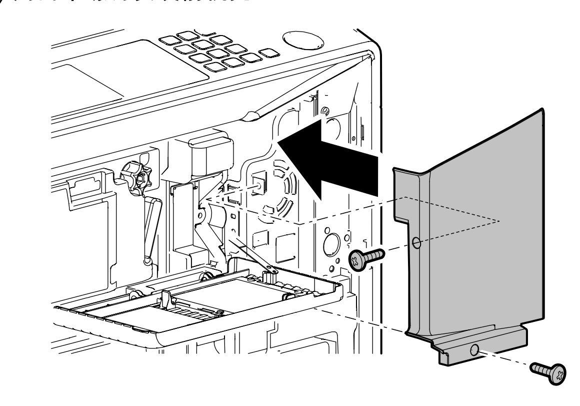
13) 将前盖 (部品装箱号码No.4) 安装到前导轨支撑转轴上, 然后用树脂夹 (部品装箱号码No.9) 固定。



14) 用固定螺钉 (部品装箱号码No.8) 将打孔组件盖 (部品装箱号码No.5) 和带孔条板 (金属固定物) 固定在一起。

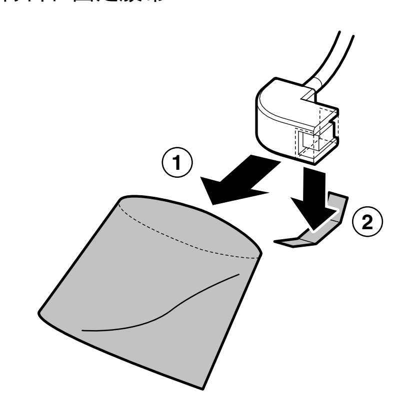


15) 用两个螺钉安装前机壳上。

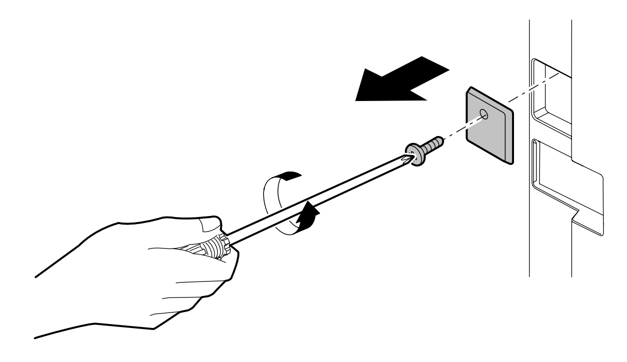


D. 连接器连接

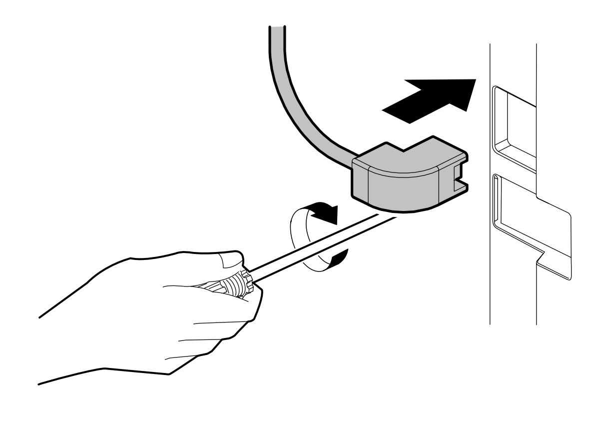
1) 卸除保护材料和固定胶带。



2) 取下螺钉, 然后取下连接器盖。

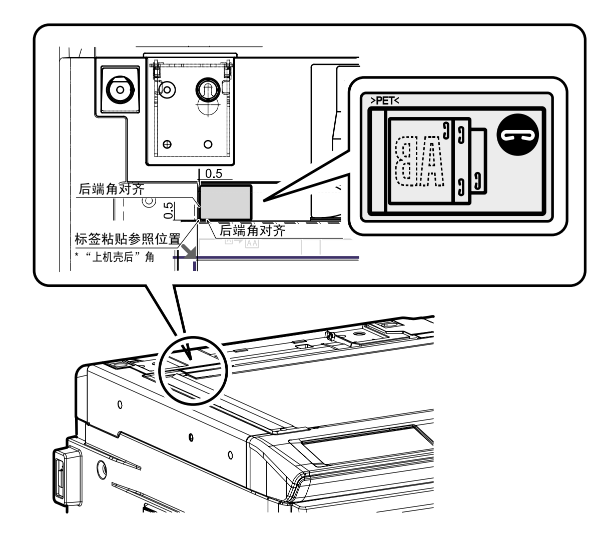


3) 连接分页器和主机的连接器，并用1个螺钉固定连接器。

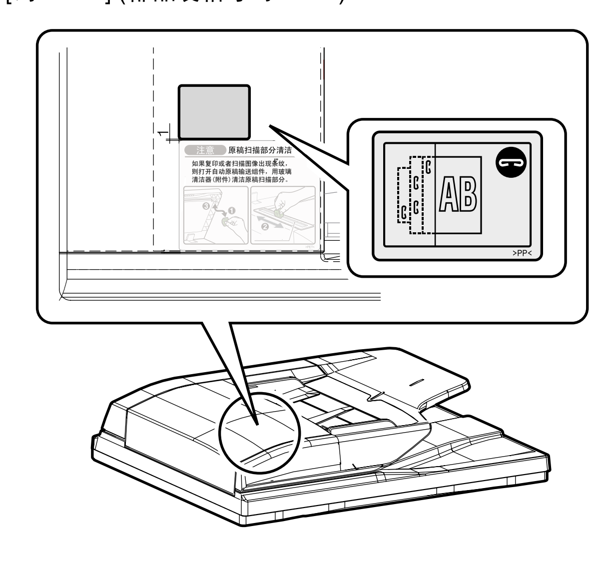


E. 装订位置标签粘贴

1) 将标签粘贴到下图所示位置。
   [对扫描仪] (部品装箱号码No.11)

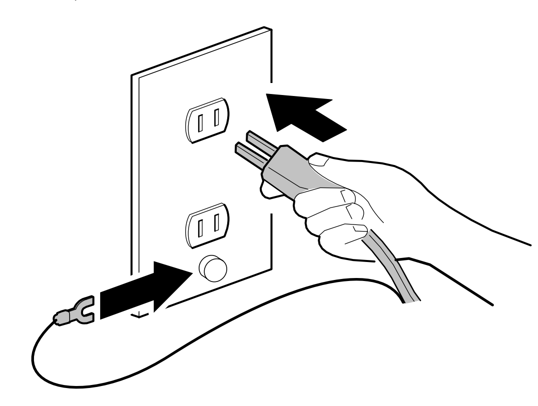


[对RSPF] (部品装箱号码No.12)

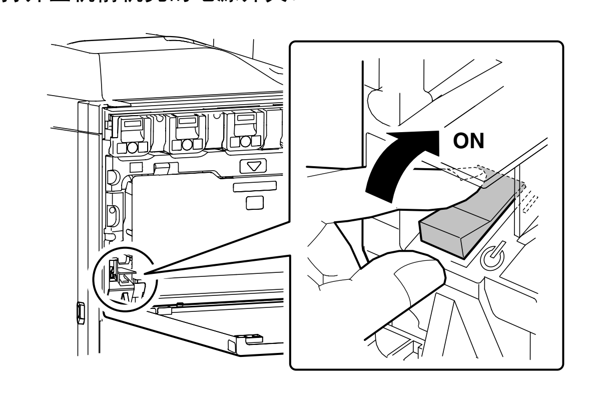


F. 打开主机电源开关

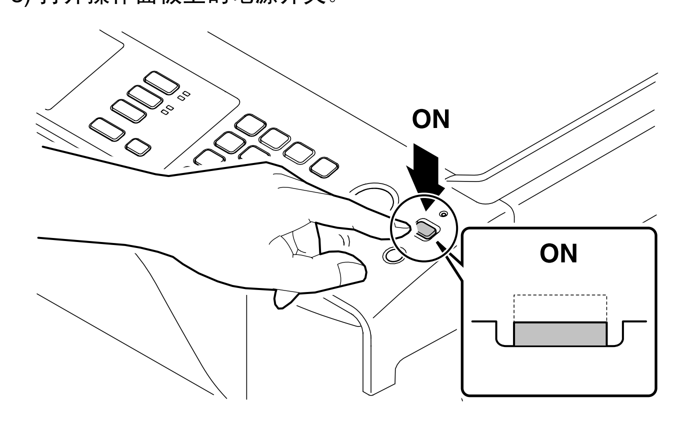
1) 连接地线，将主机电源插头插到电源插座上。



2) 打开前机壳。
   打开主机前机壳的电源开关。



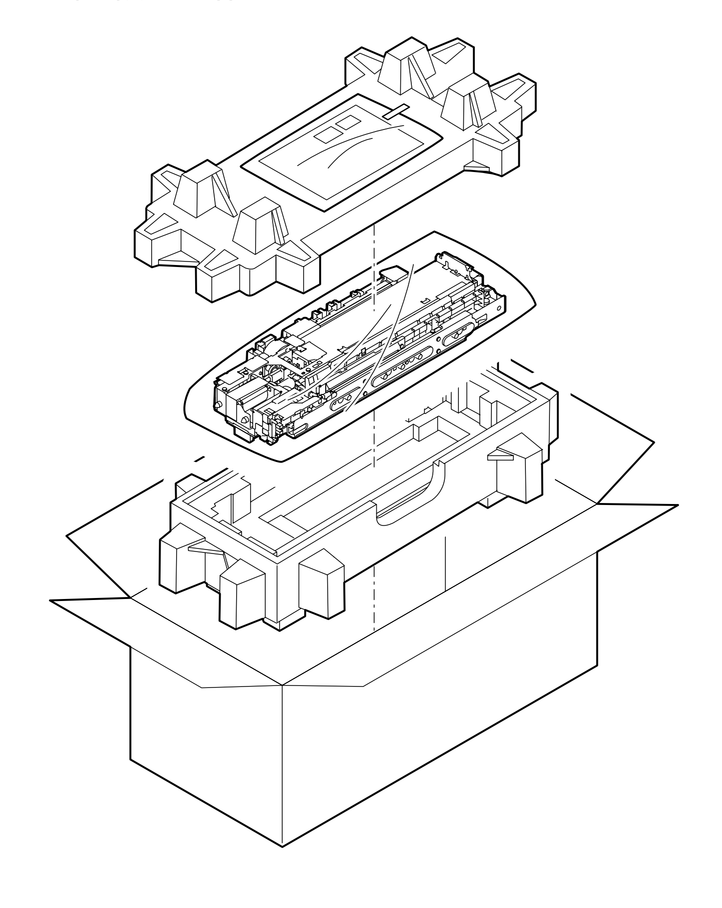
3) 打开操作面板上的电源开关。



[6] MX-PNX1A

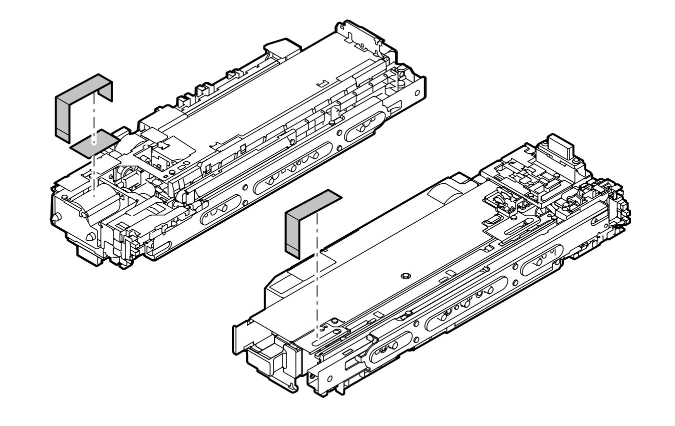
1. 开　箱

A. 取出打孔组件



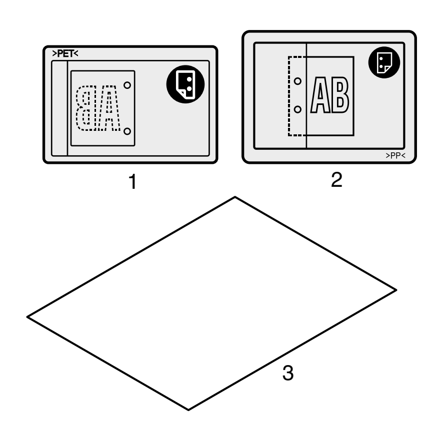
B. 卸除固定胶带

1) 卸除固定胶带。



C. 检查装箱物品

1) 检查包装箱内是否包含以下所有物品。



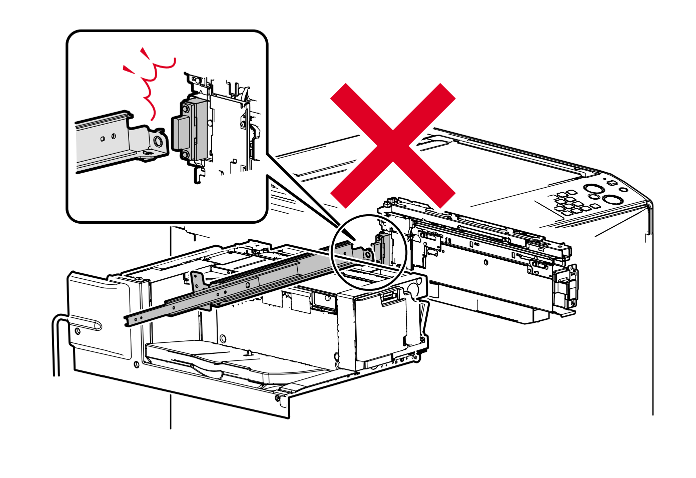
No.	部品名称	数量
1	打孔位置标签 (对扫描仪)	1
2	打孔位置标签 (对 RSPF)	1
3	安装注意事项	1

2. 安　装

* 如果打孔组件与 MX-FNX1 (内部分页器) 一起安装, 则应先安装内部分页器, 再安装打孔组件。

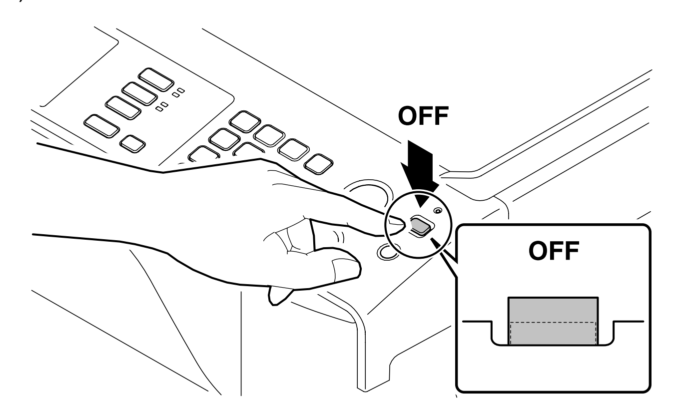
<安装前须知>

* 开始安装前, 检查并确认操作面板上的数据灯是否没有点亮或闪烁。
* 不能先安装打孔组件, 否则安装内部分页器时容易引起内部分页器滑动导轨和打孔组件线盒连接器之间的干扰 (也可能产生故障)。

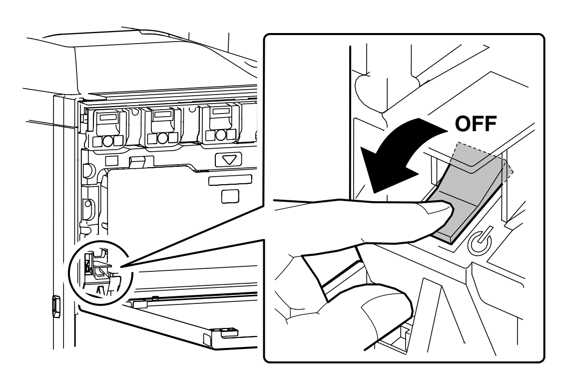


A. 关闭主机的电源开关

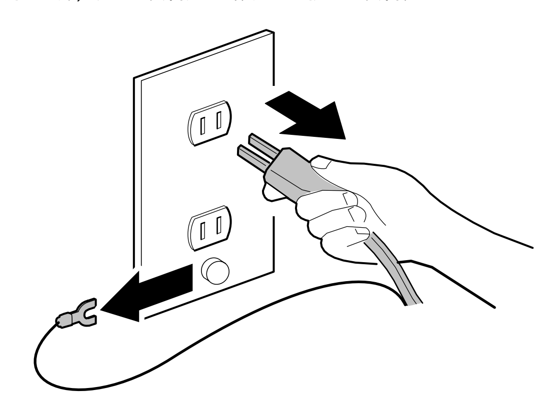
1) 关闭操作面板上的电源开关。



2) 打开前机壳。
关闭主机前机壳上的电源开关。

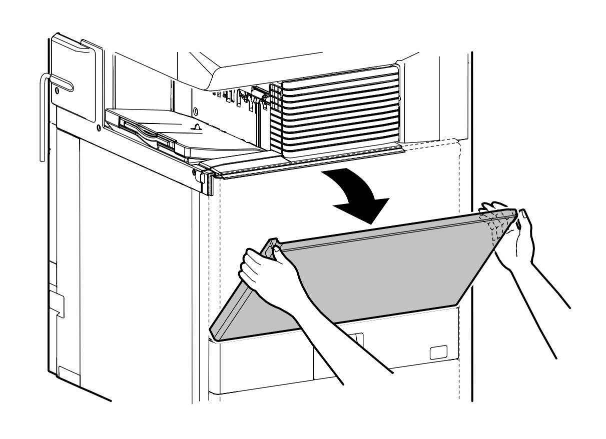


3) 断开地线，从电源插座上拔下主机电源插头。

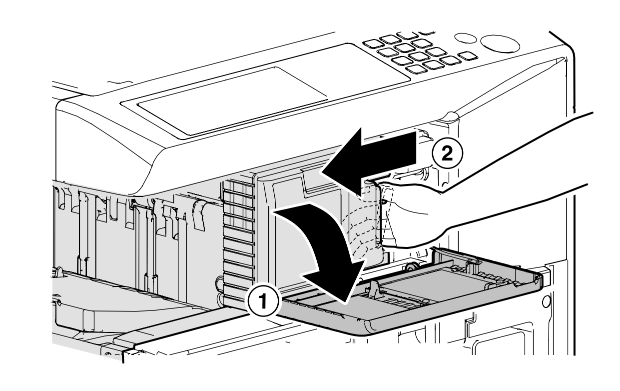


B. 打孔组件安装

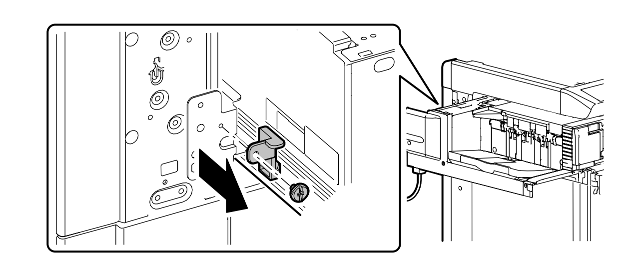
1) 打开前机壳。



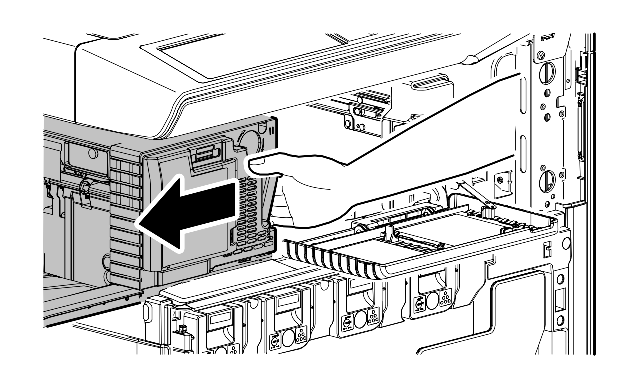
2) 打开前盖，滑动内部分页器。



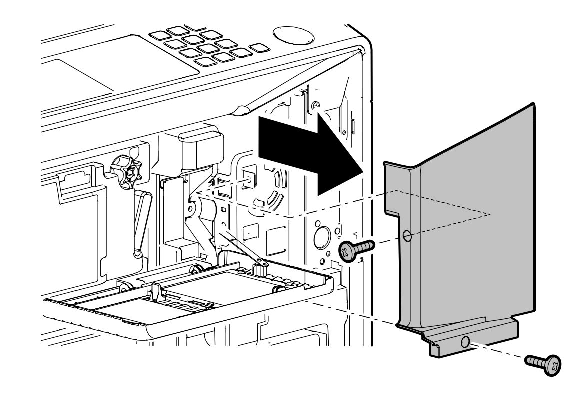
3) 取下螺钉，取下分页器滑动止动器。



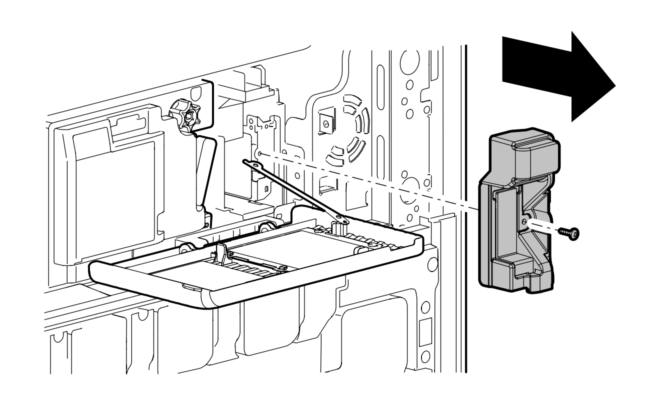
4) 进一步滑动内部分页器。



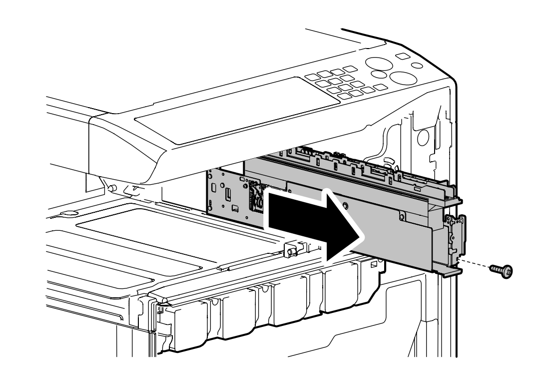
5) 取下两个螺钉，取下前机壳上。



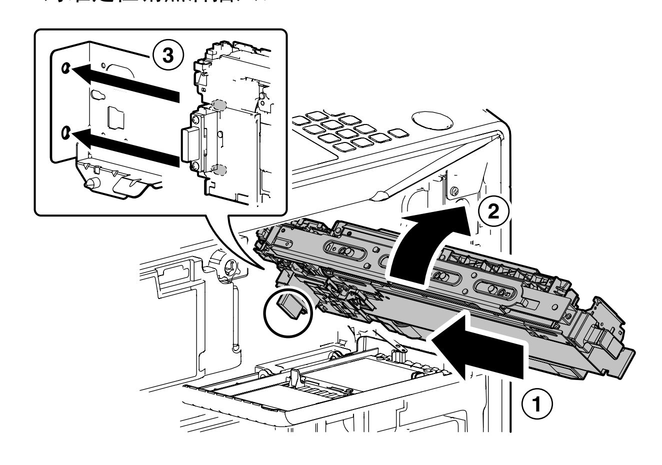
6) 取下螺钉，取下带孔条板和打孔盖。



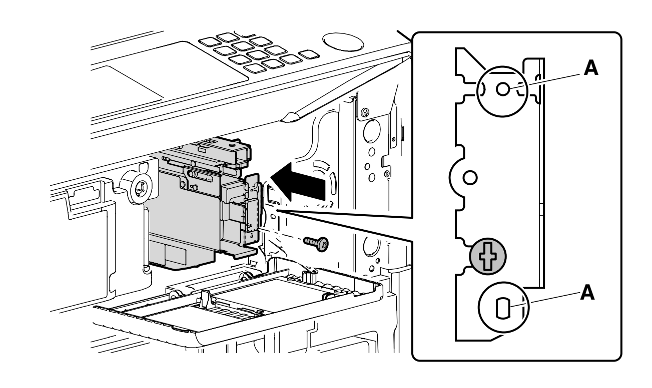
7) 取下螺钉，取下无声打孔组件。



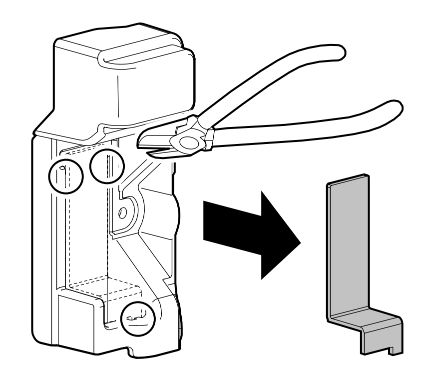
8) 用 1 个螺钉固定打孔组件。
* 安装打孔组件时，注意不要将打孔组件碰到线盒连接器。
* 对准定位销然后插入。



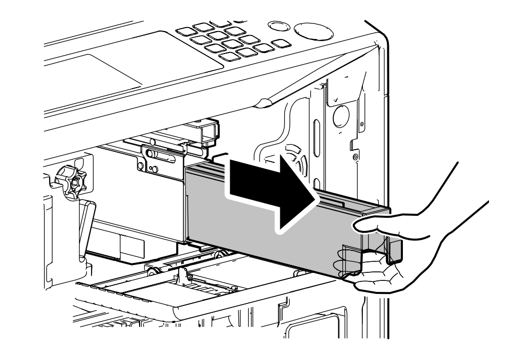
9) 定位孔 (A)，然后用固定打孔组件的螺钉固定打孔组件。



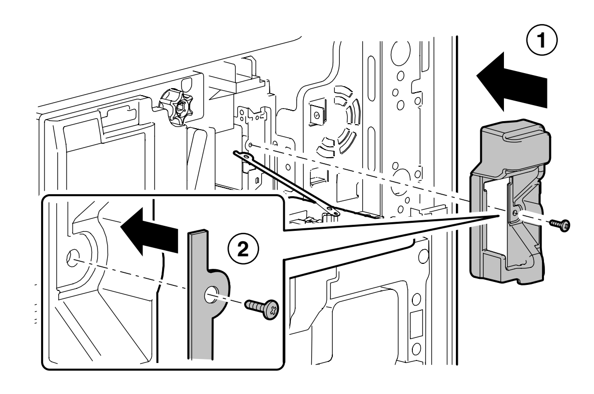
10) 用钳子切除打孔盖的凸缘部分。



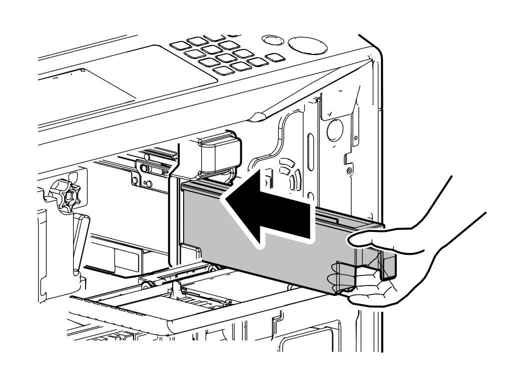
11) 取下纸屑盒。



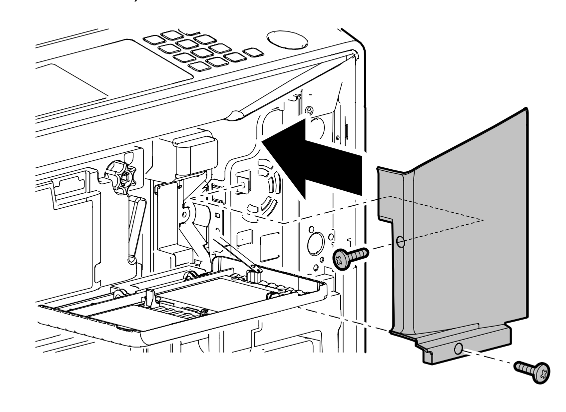
12) 用1个螺钉将打孔盖和带孔条板一起固定。



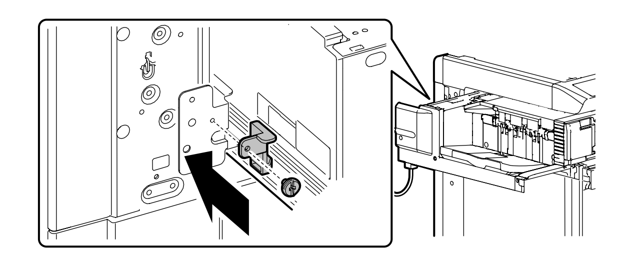
13) 插入纸屑盒。



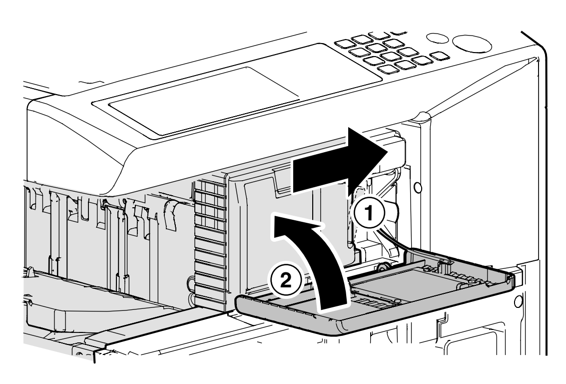
14) 用前面步骤5) 中取下的两个螺钉安装前机壳上部分。



15) 将分页器滑动止动器插到滑动导轨和中继导轨中间，然后用螺钉固定。

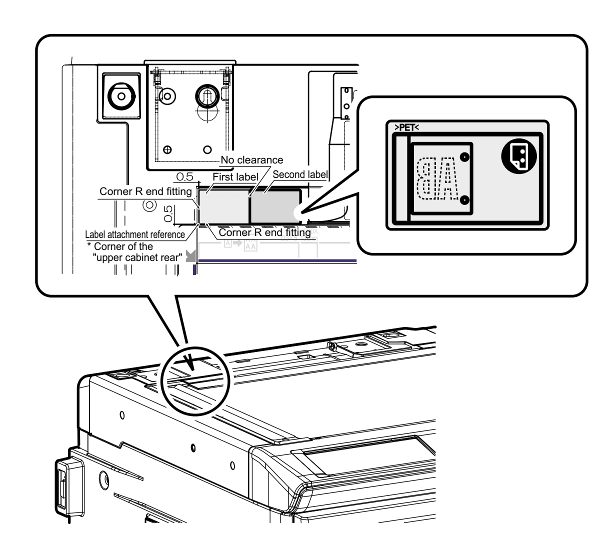


16) 将内部分页器滑到原来位置, 关闭前盖。

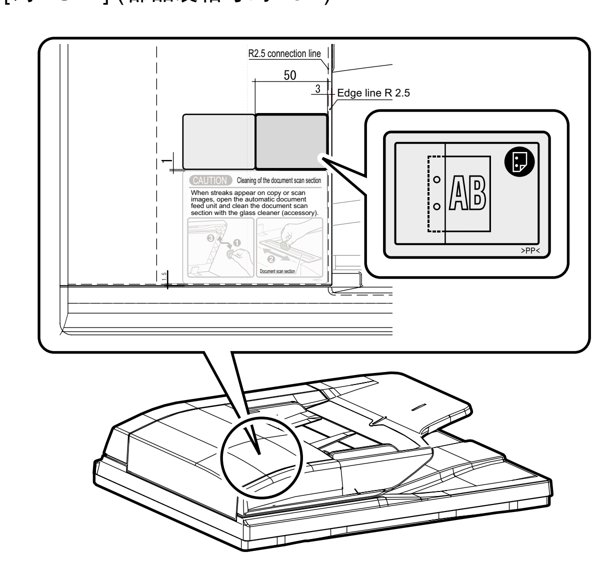


C. 打孔位置标签粘贴

1) 将打孔位置标签粘贴在下图所示位置。
[对扫描仪] (部品装箱号码No.1)

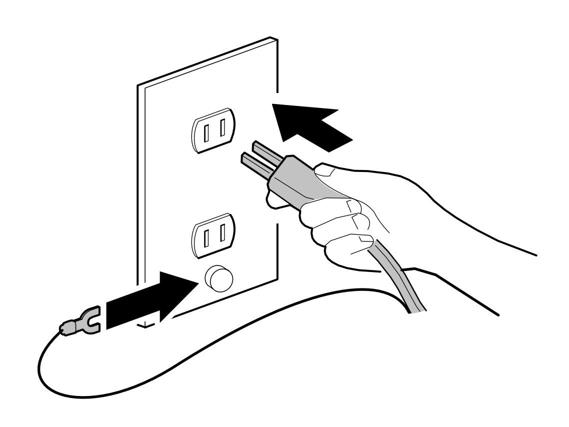


[对RSPF] (部品装箱号码No.2)

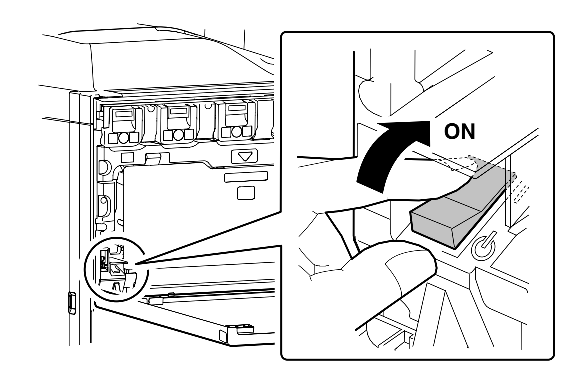


D. 打开主机电源开关

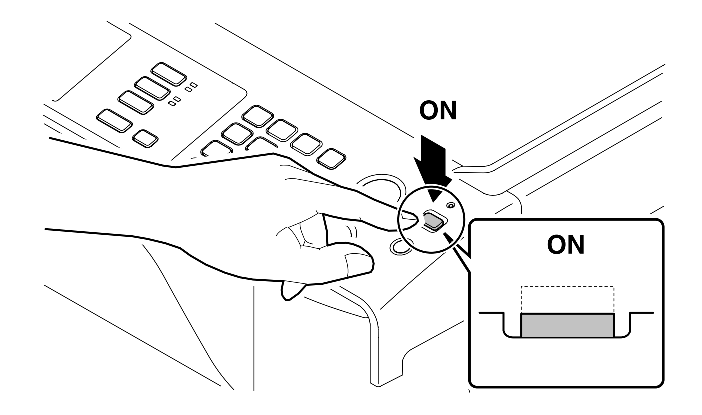
1) 连接地线，将主机电源插头插到电源插座上。



2) 打开前机壳。
   打开主机前机壳的电源开关。



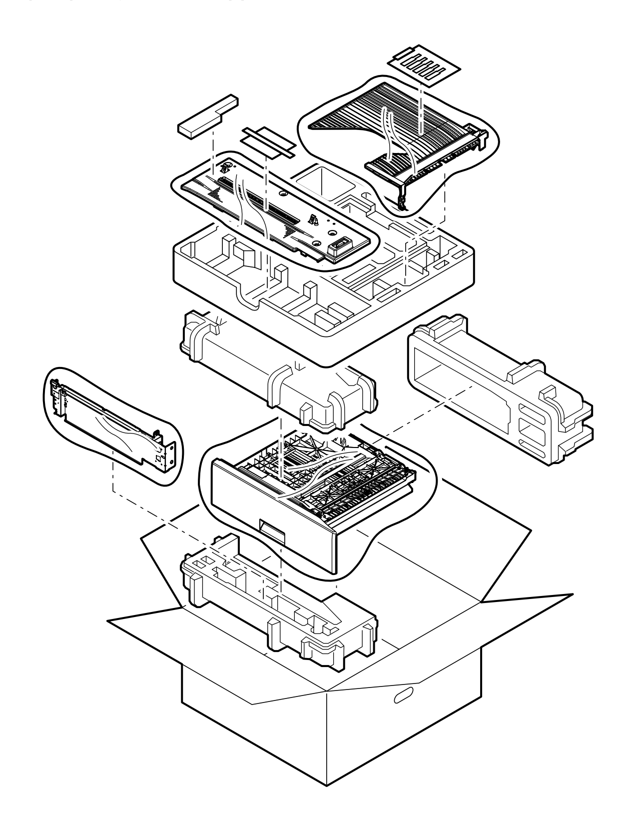
3) 打开操作面板上的电源开关。



[7] MX-RBX1, MX-FNX2

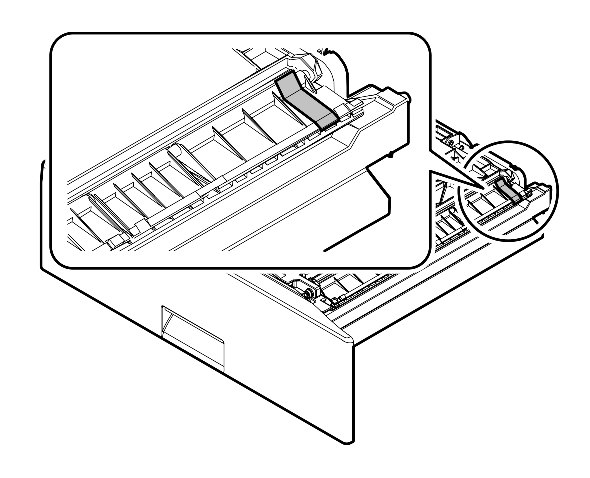
1. MX-RBX1 开箱

A. 取出纸张中继组件



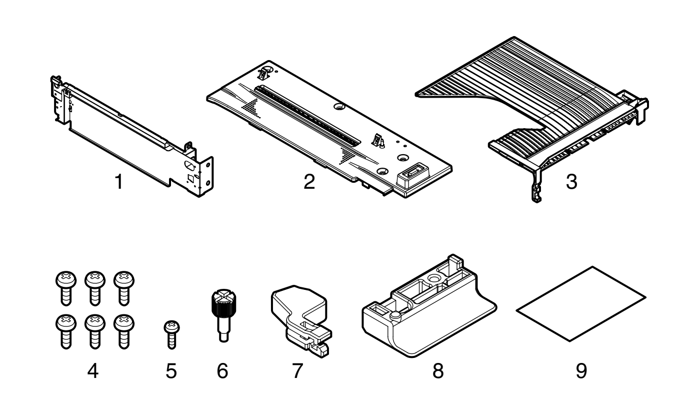
B. 卸除固定胶带

1) 卸除固定胶带。



C. 检查装箱物品

1) 检查包装箱内是否包含以下所有物品。



No.	部品名称	数量
1	右盖板	1
2	接口组件左机壳	1
3	反向盘	1
4	固定螺钉A	6
5	固定螺钉B	1
6	装饰螺钉	1
7	反向检测制动器	1
8	止动器	1
9	安装注意事项	1

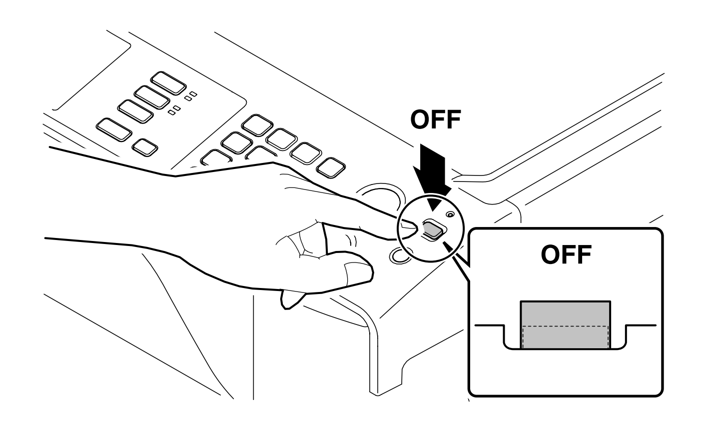
2. 安装MX-RBX1

<安装前须知>

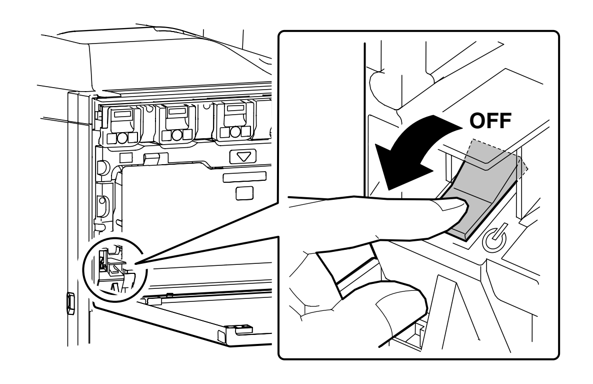
* 开始安装前，检查并确认操作面板上的数据灯是否没有点亮或闪烁。

A. 关闭主机的电源开关

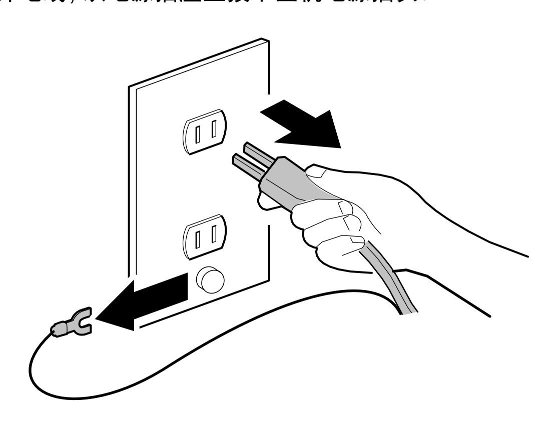
1) 关闭操作面板上的电源开关。



2) 打开前机壳。
关闭主机前机壳上的电源开关。

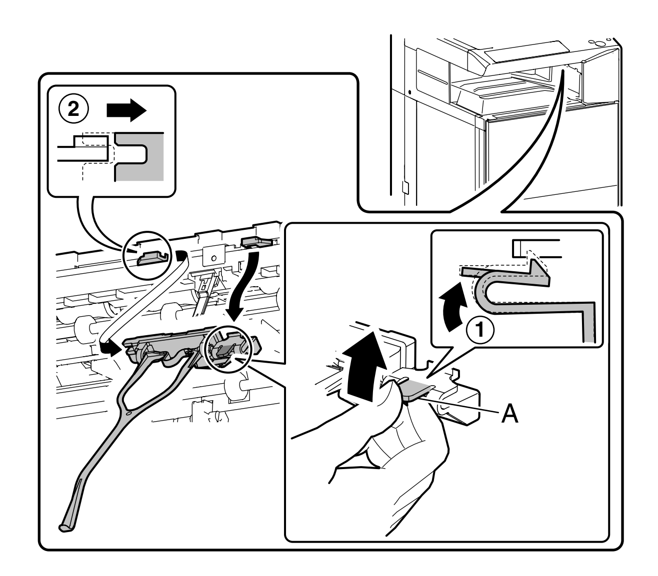


3) 断开地线，从电源插座上拔下主机电源插头。



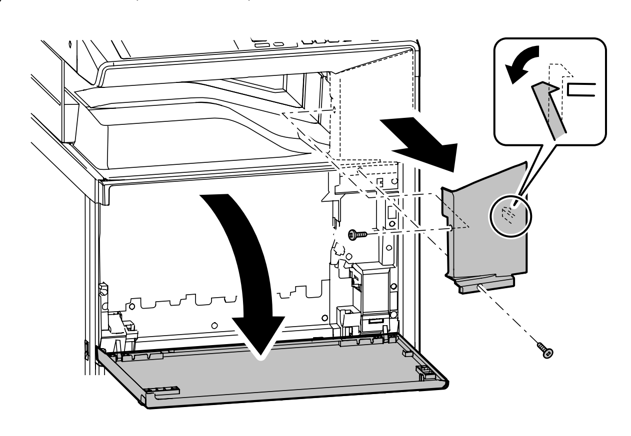
B. 取下出纸杆组件

1) 将A部分向上推，使棘爪分离，将出纸杆组件一起取下。
* 注意出纸杆组件一起取下。

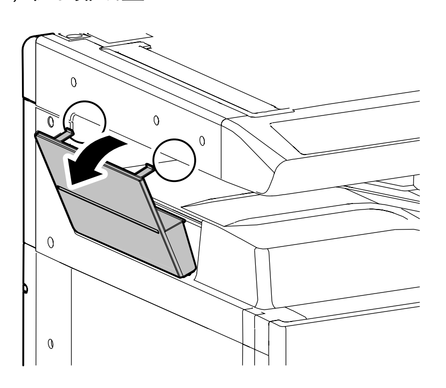


C. 纸张中继组件安装

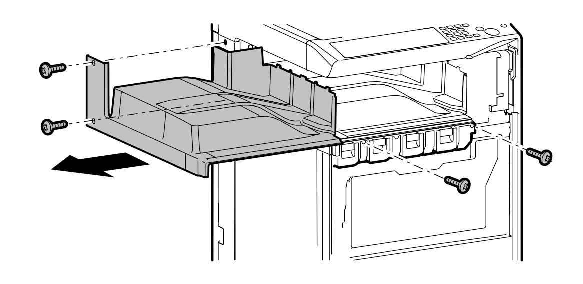
1) 打开前机壳，取下螺钉，取下前机壳上。



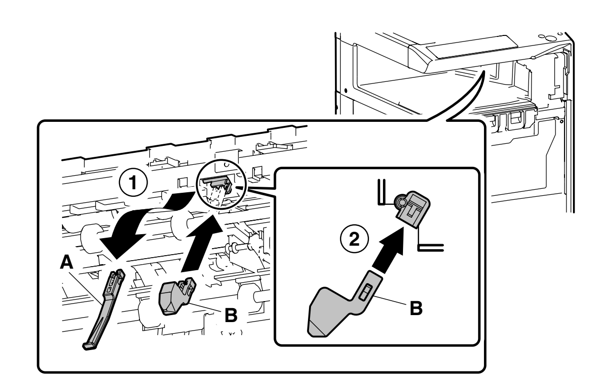
2) 脱开棘爪，取下排纸盘盖。



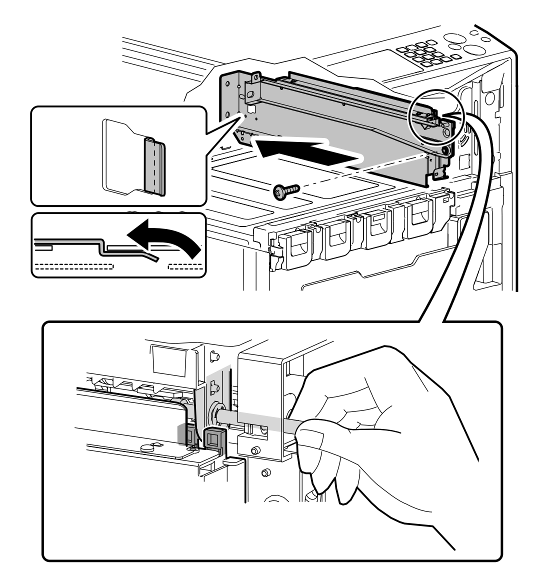
3) 取下螺钉，取下排纸盘。



4) 取下排纸满检测传动杆 (A)，安装反向检测传动杆 (B) (部品装箱号码No.7)。
* 注意反向检测传动杆的安装方向不要弄错。

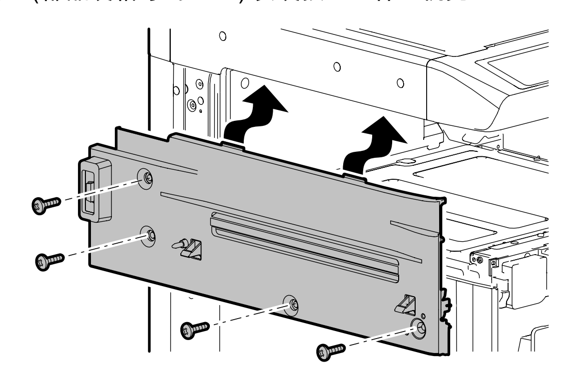


5) 将主机机架的突起部分插到右盖板 (部品装箱号码 No.1) 的孔中, 安装右盖板, 并用固定螺钉 A (部品装箱号码No.4) 固定。



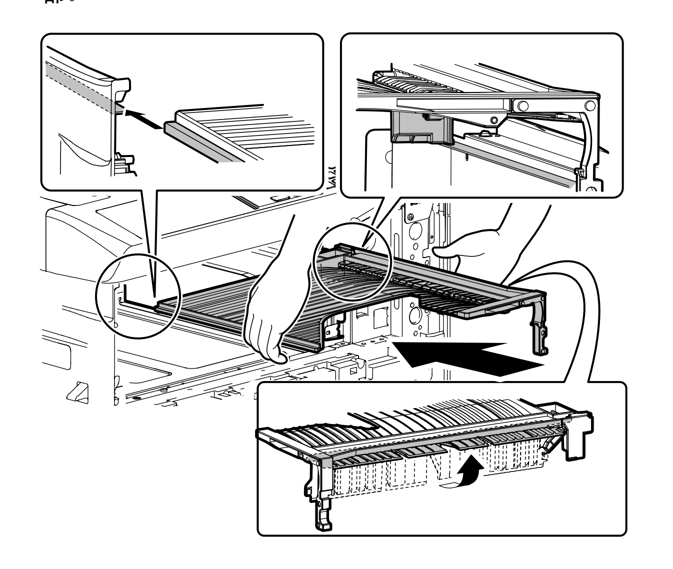
* 务必用固定导板夹紧和固定排纸盘移位器侧板。

6) 将接口组件左机壳 (部品装箱号码 No.2) 的凸缘插到扫描仪左机壳下表面的切口中。用前面步骤4) 中取下的排纸盘的固定螺钉A (部品装箱号码No.4) 安装接口组件左机壳。

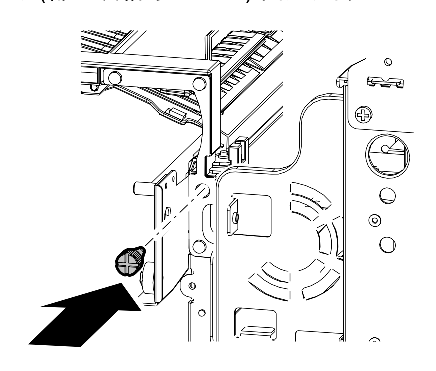


7) 将反向盘 (部品装箱号码 No.3) 沿接口组件左机壳的插槽和右盖板上表面插入。

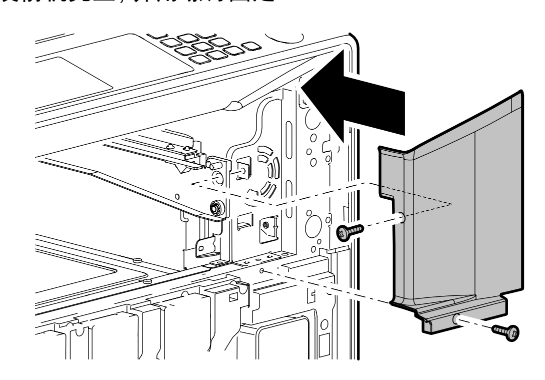
* 插入反向盘时, 务必检查并确认反向盘的切换导板是否在上部。



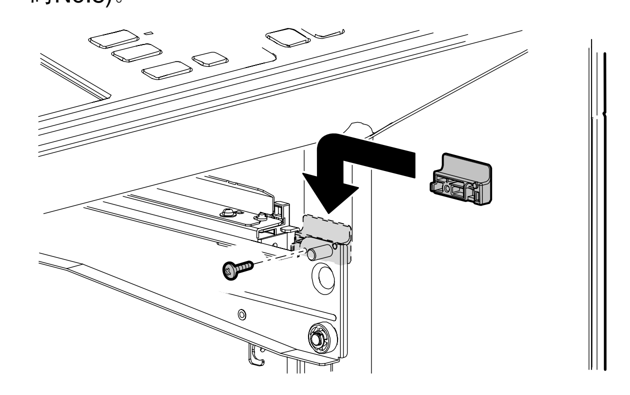
8) 用装饰螺钉 (部品装箱号码No.6) 固定反向盘。



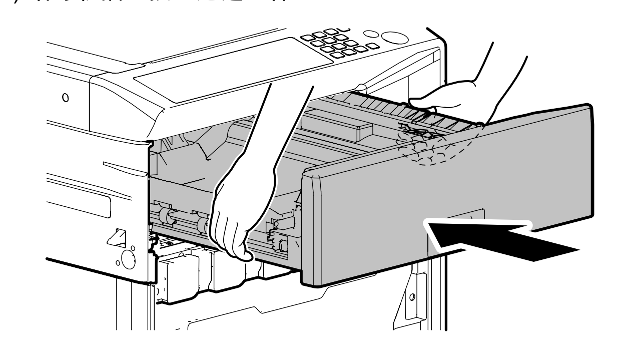
9) 安装前机壳上, 并用螺钉固定。



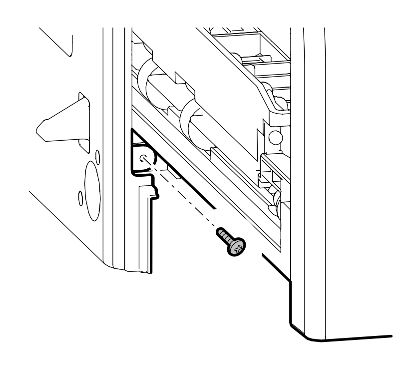
10) 用固定螺钉 B (部品装箱号码 No.5) 固定止动器 (部品装箱号码No.8)。



11) 沿导轨插入接口通过组件。



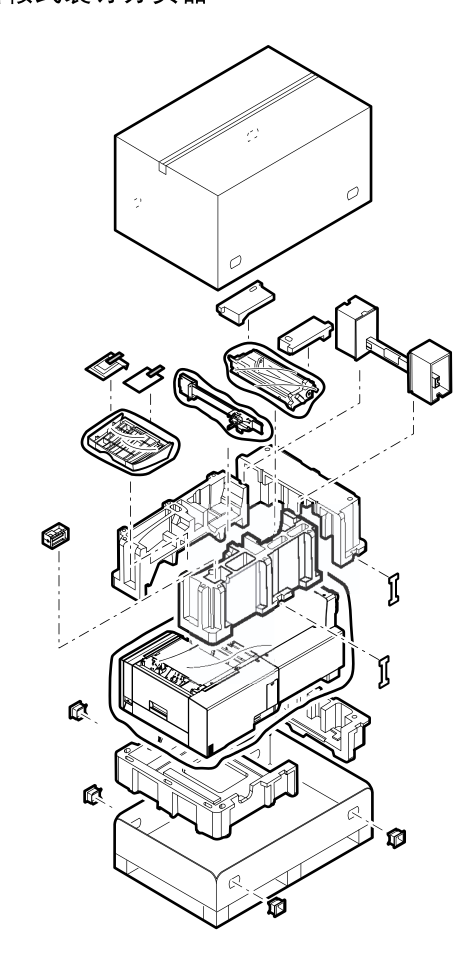
12) 用固定螺钉 A (部品装箱号码 No.4) 固定接口通过组件防断杆。



13) 转到鞍式分页器安装程序。

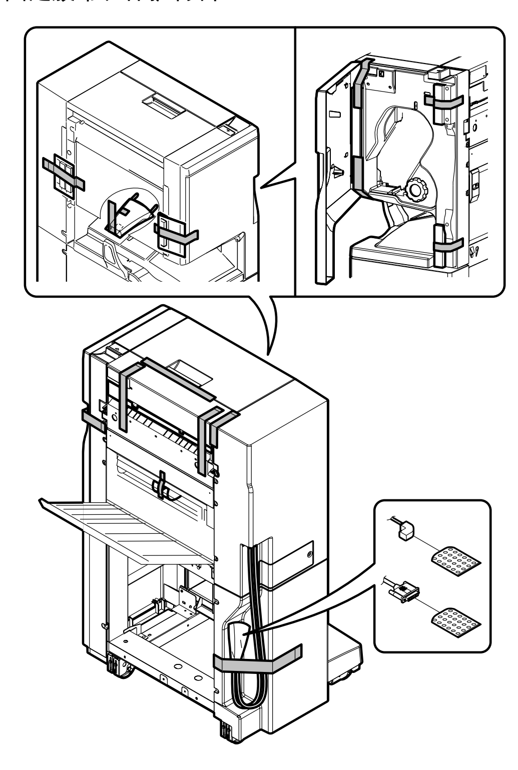
3. MX-FNX2 开箱

A. 取出鞍式装订分页器



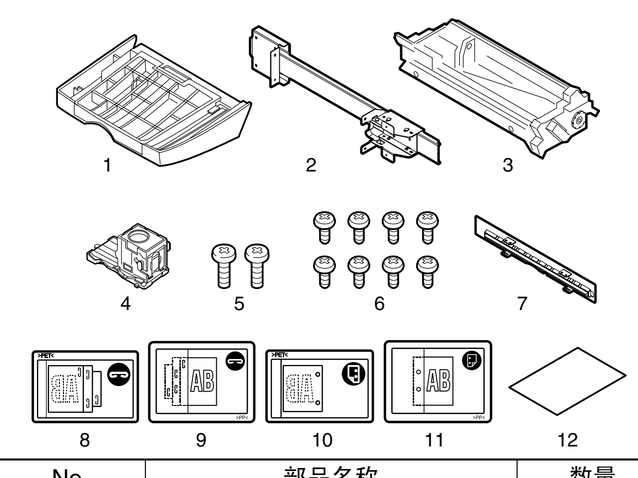
B. 卸除固定胶带和保护材料

1) 卸除固定胶带和保护材料。



C. 检查装箱物品

1) 检查包装箱内是否包含以下所有物品。



No.	部品名称	数量
1	排纸盘	1
2	连接板	1
3	装订组件	1
4	装订针盒	1
5	固定螺钉 A	2
6	固定螺钉 B	8
7	纸张入口导板	1
8	装订位置标签 (扫描仪用)	1
9	装订位置标签 (RSPF 用)	1
10	打孔位置标签 (扫描仪用)	1
11	打孔位置标签 (RSPF 用)	1
12	安装注意事项	1

* 打孔位置标签 (No.10 和 No.11) 须备在身边, 安装打孔组件时要用。

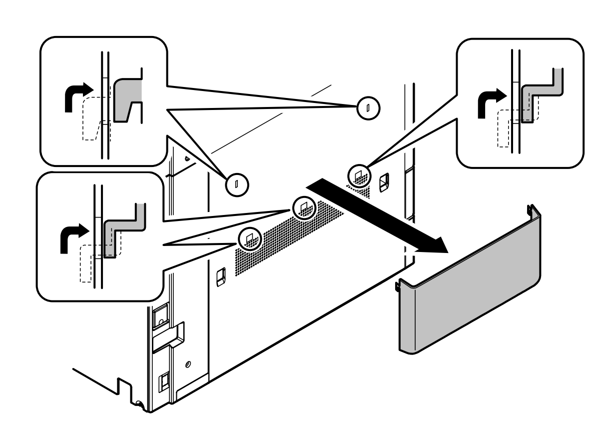
4. 安装MX-FNX2

<安装前须知>

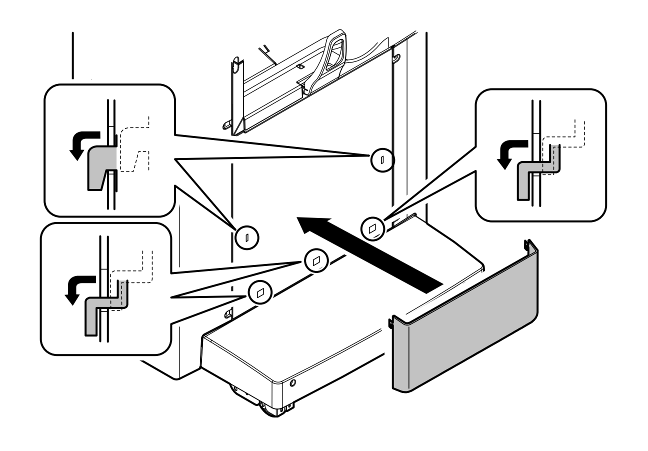
* 开始安装前，检查并确认操作面板上的数据灯是否没有点亮或闪烁。
* 安装 MX-FNX2 前，需要先安装选购件纸盒 (MX-DEX1/DEX2) 和连接组件 (MX-RBX1)。在安装鞍式分页器前，务必先安装选购件纸盒 (MX-DEX1/DEX2) 和连接组件 (MX-RBX1)。
* 确定选购件纸盒前部所提供的连接板是否已安装牢固。
  确定包装箱中提供的连接板 (部品装箱号码No.2) 是否已安装牢固。

A. 操作手册保存盖置换

1) 取下机器左侧的操作手册保存盖。

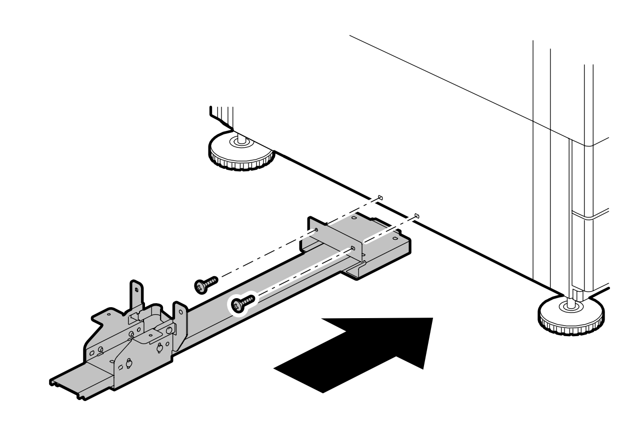


2) 将操作手册保存盖（从机器上取下的保存盖）安装到鞍式分页器上。

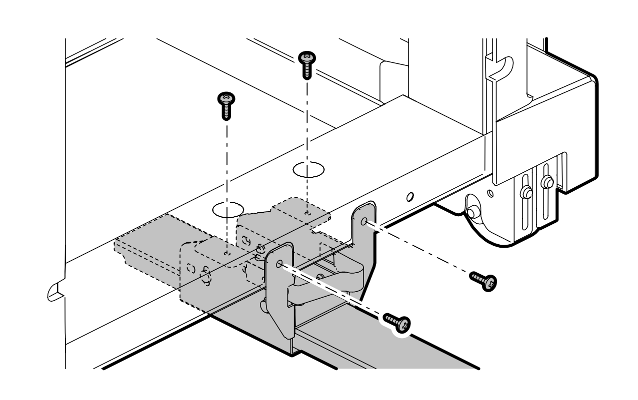


B. 连接主机和鞍式分页器

1) 用两个固定螺钉A (部品装箱号码No.5) 将连接板 (部品装箱号码No.2) 固定到给纸盒上。

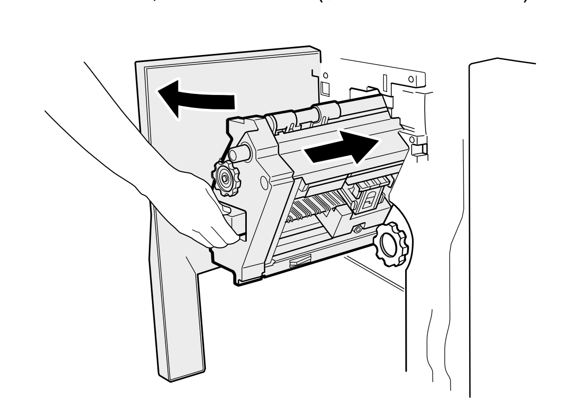


2) 用4个固定螺钉B (部品装箱号码No.6) 将导轨托架安装到机架上。

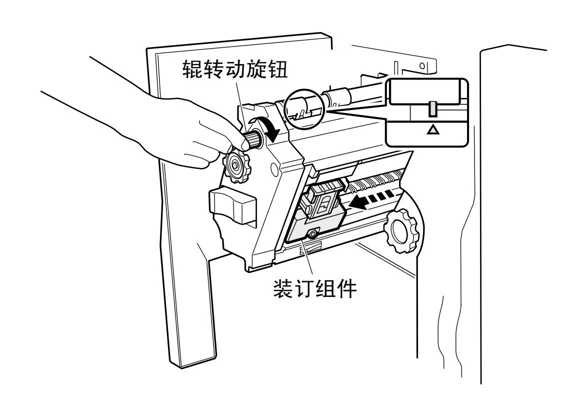


C. 装订组件安装

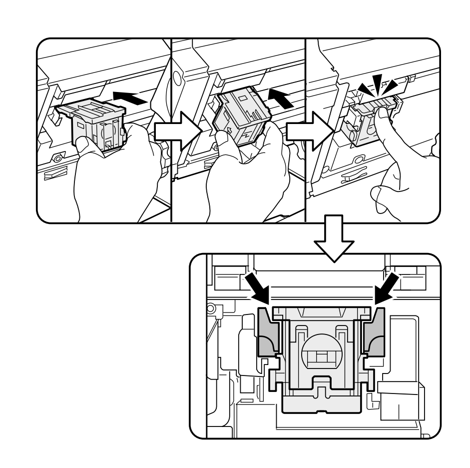
1) 打开分页器前盖，插入装订组件 (部品装箱号码No.3)。



2) 如下图所示，转动辊的转动旋钮，使图中的三角标记与指示位置对准。

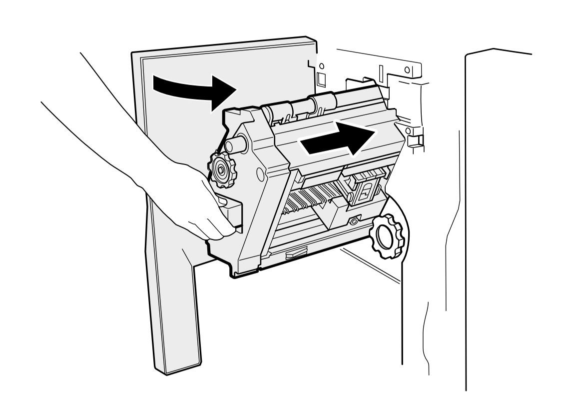


3) 将装订针盒 (部品装箱号码No.4) 插到装订部分, 使针盒扣住锁定位置。



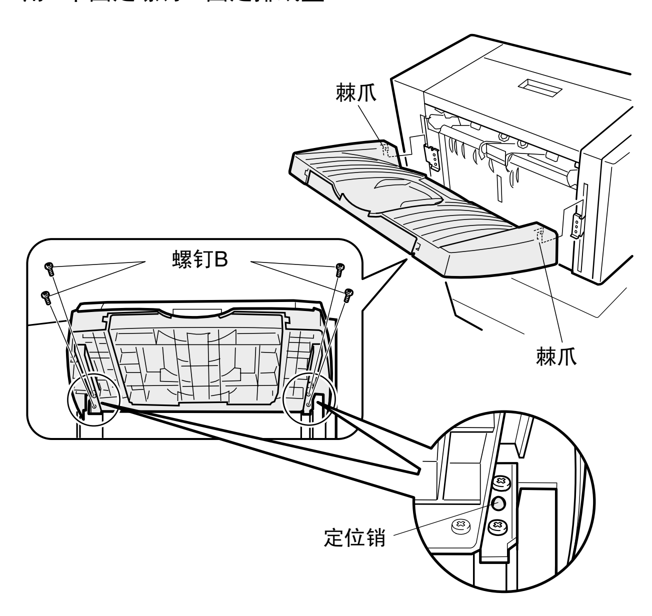
注意:
检查并确认装订针盒的左右两侧是否无空隙。

4) 插入装订组件, 关闭分页器前盖。



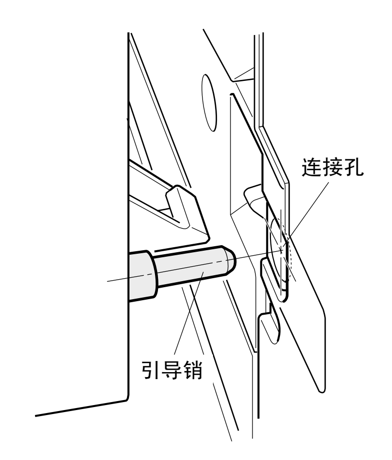
D. 排纸盘安装

1) 将排纸盘 (部品装箱号码No.1) 上的棘爪 (两处位置) 挂到分页器上。
用4个固定螺钉B固定排纸盘。



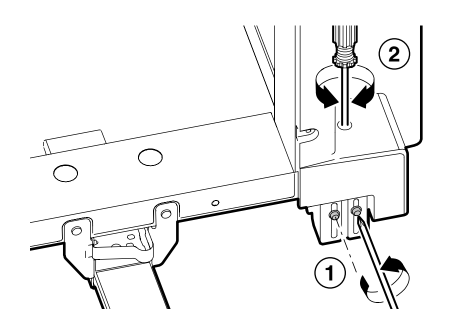
E. 分页器高度调整

1) 将分页器靠近主机，检查并确认引导销是否已平滑地插入到连接孔中。

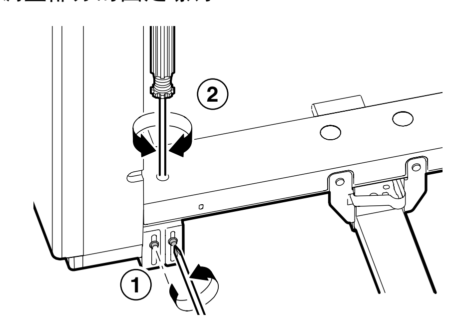


(1) 引导销未与分页器连接孔对准时:

1) 松开后侧调整部分的固定螺钉，调整高度调整螺钉，使引导销与分页器连接孔对准。

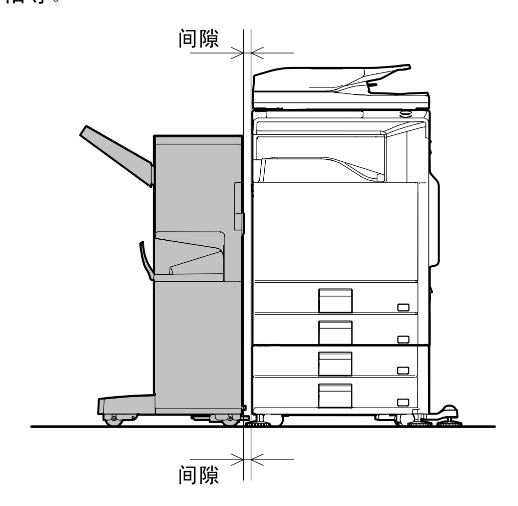


2) 松开前侧调整部分的固定螺钉，如果引导销已平滑插入，则拧紧前后调整部分的固定螺钉。

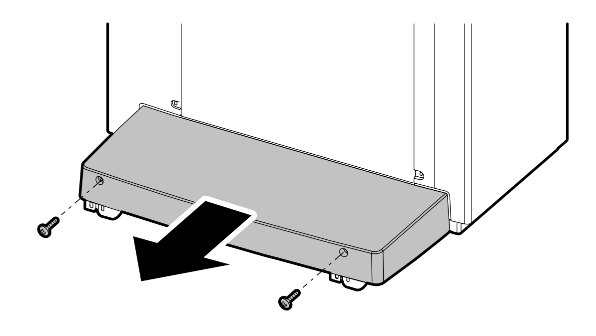


(2) 引导销与分页器连接孔对准时：

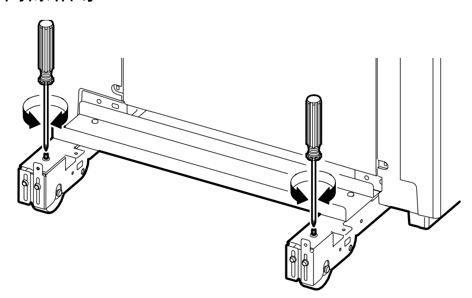
1) 将分页器插到主机上，检查并确认主机和分页器间的上下间隙是否相等。

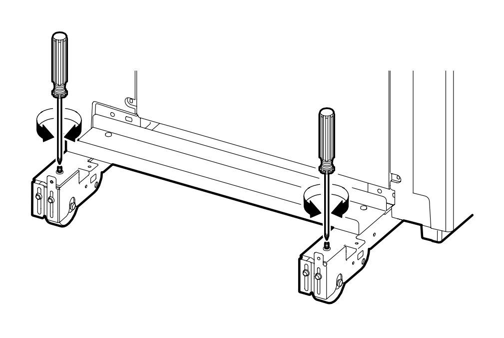


2) 如果主机和分页器间的上下间隙不相等，则取下前/后侧底盖的螺钉 (各1个)，然后取下底盖。

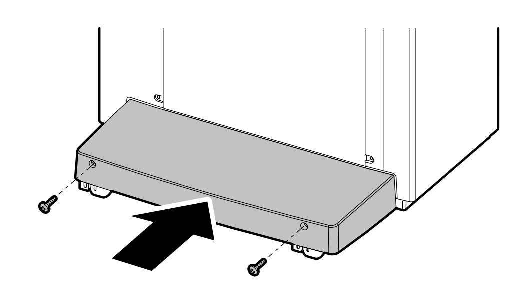


3) 松开调整部分的 4 个固定螺钉，转动前 / 后侧的高度调整螺钉，使上下间隙相等。



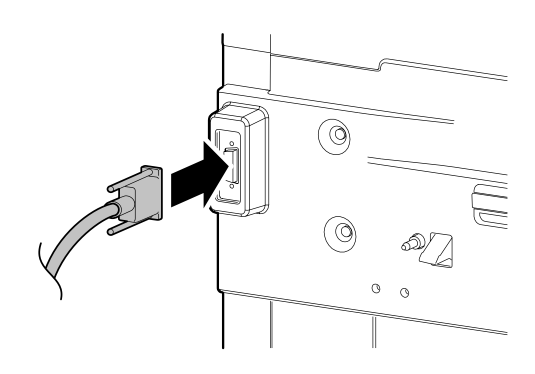


4) 上下间隙调整为相等后，拧紧调整部分的固定螺钉，安装底盖。

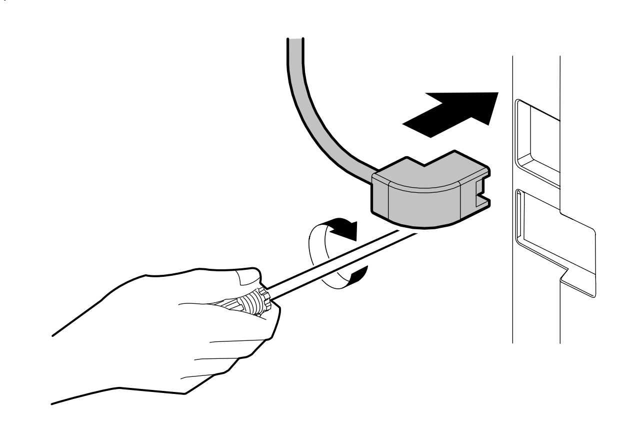


F. 连接器连接

1) 连接分页器和接口通过组件的连接器，然后拧紧固定螺钉。

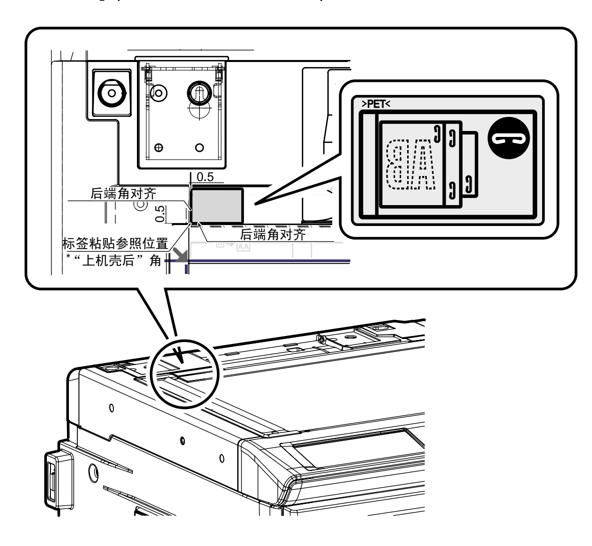


2) 连接分页器和主机的连接器，然后拧紧固定螺钉。

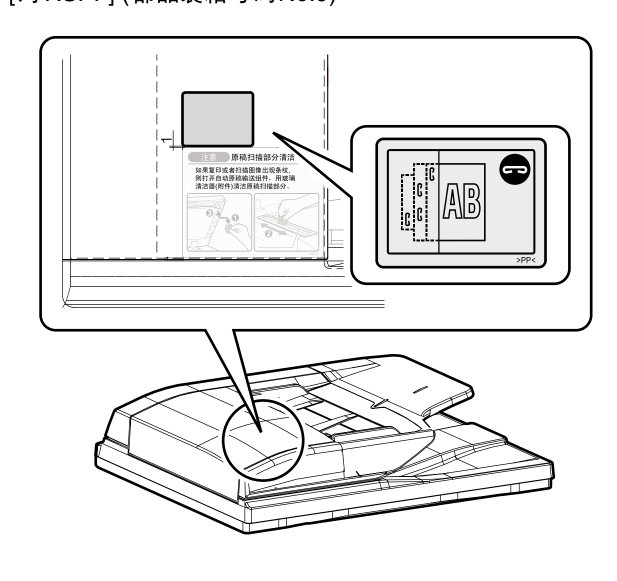


G. 装订位置标签粘贴

1) 将装订位置标签粘贴到下图所示位置。
   [对扫描仪] (部品装箱号码No.8)

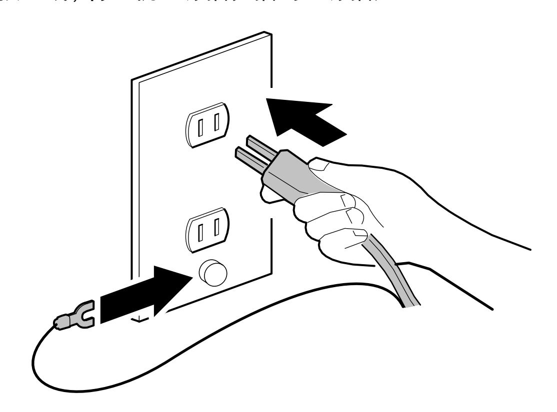


[对RSPF] (部品装箱号码No.9)

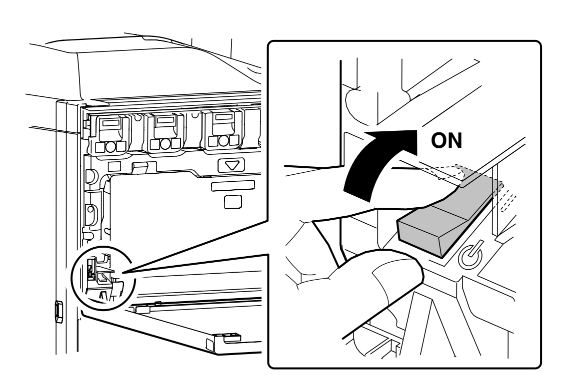


H. 打开主机电源开关

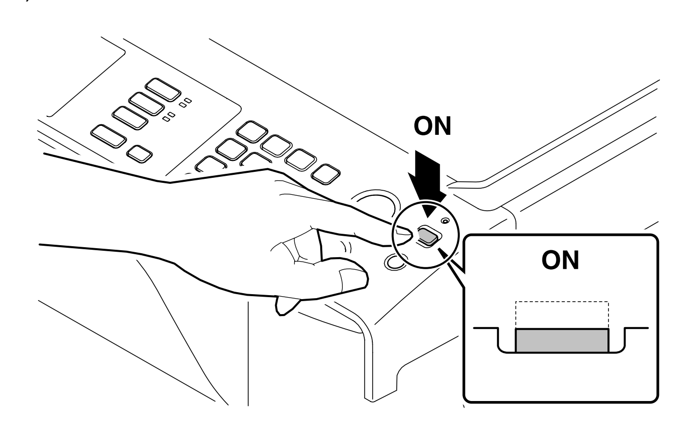
1) 连接地线, 将主机电源插头插到电源插座上。



2) 打开前机壳。
   打开主机前机壳的电源开关。

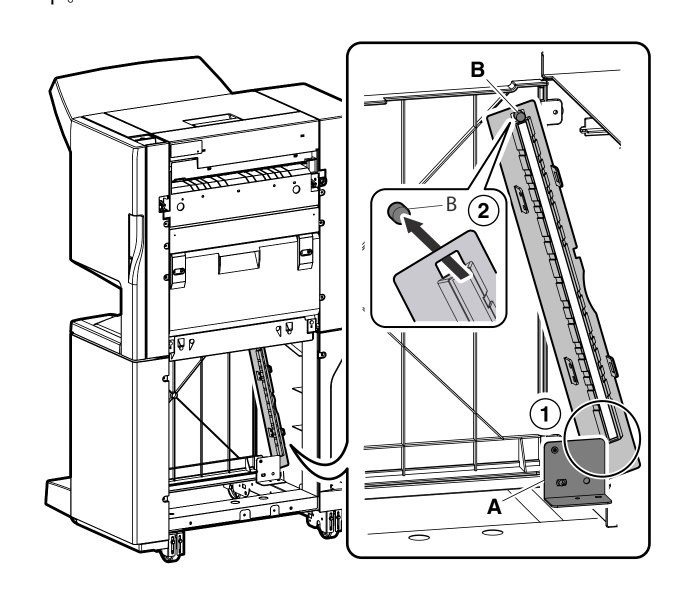


3) 打开操作面板上的电源开关。



I. 纸张入口导板存放

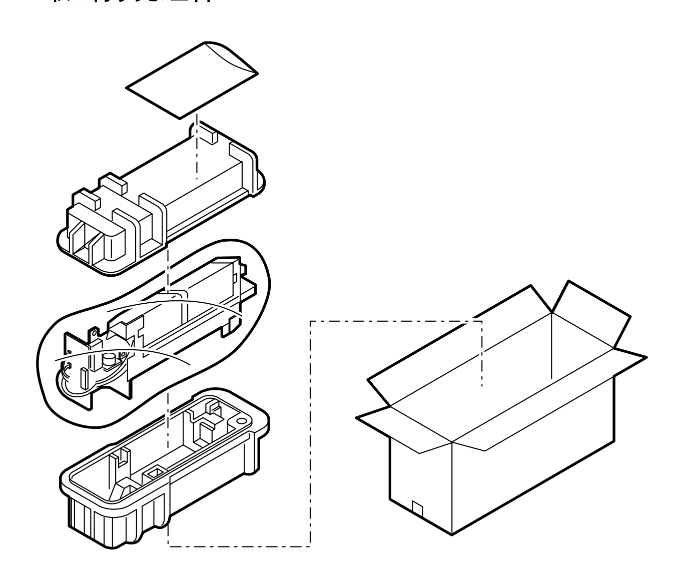
1) 如果不安装打孔组件, 则将纸张入口导板 (部品装箱号码No.7) 存放到下图所示鞍式分页器的存放位置中。
   将导纸板和板 (A) 夹在一起，然后把插销 (B) 插到导纸板的孔中。



[8] AR-PN1A

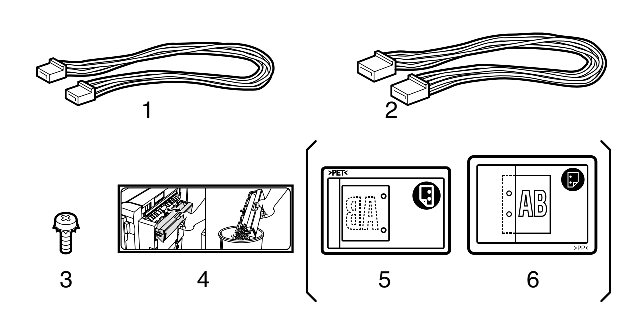
1. 开　箱

A. 取出打孔组件



B. 检查装箱物品

1) 检查包装箱内是否包含以下所有物品。



No.	部品名称	数量
1	电缆A (紫色)	1
2	电缆B (橙色)	1
3	固定螺钉 (M4 × 6, 带锯齿锁定垫圈)	1
4	纸屑盒标签	1
5	打孔位置标签 (对扫描仪) *	1
6	打孔位置标签 (对RSPF) *	1

* 打孔位置标签 (No.5和No.6) 必须为与MX-FNX2配套的标签, 而不是与AR-PN1A/B/C/D配套的标签。

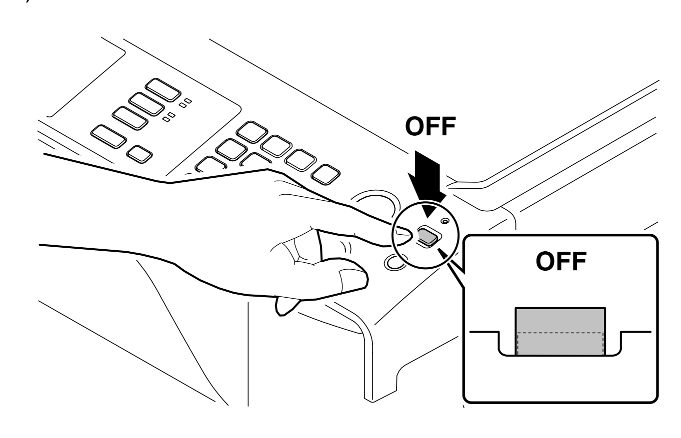
2. 安　装

<安装前须知>

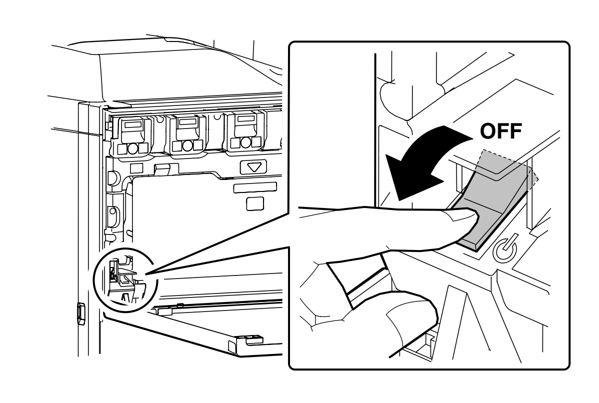
* 开始安装前 , 检查并确认操作面板上的数据灯是否没有点亮或闪烁。

A. 关闭主机的电源开关

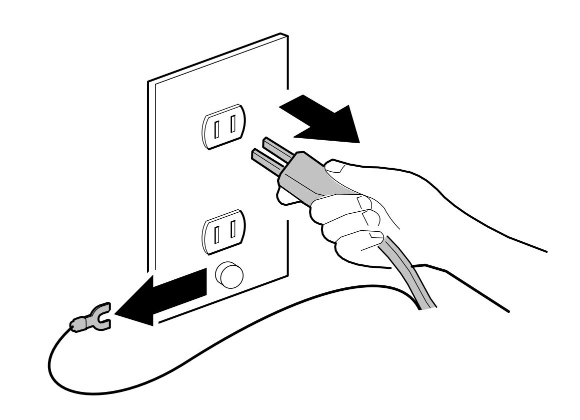
1) 关闭操作面板上的电源开关。



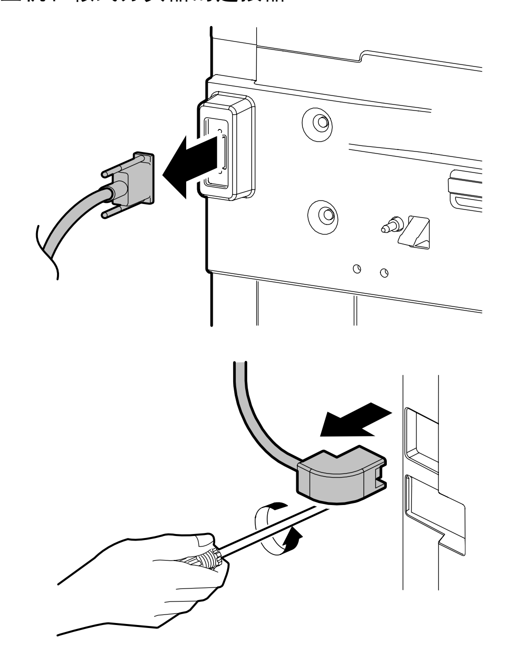
2) 打开前机壳。
关闭主机前机壳上的电源开关。



3) 断开地线, 从电源插座上拔下主机电源插头。

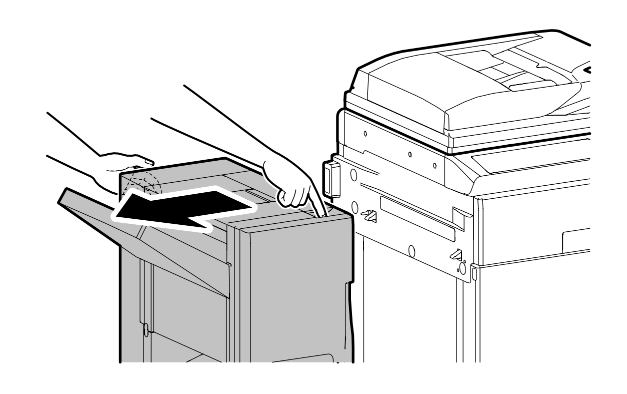


4) 断开主机和鞍式分页器的连接器。

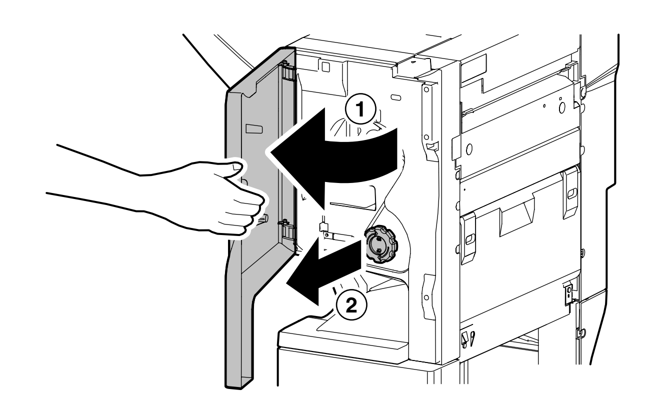


B. 打孔组件安装

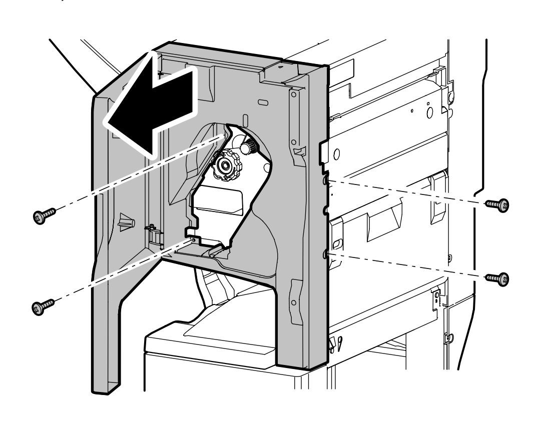
1) 释放锁定，将鞍式分页器从主机分离。



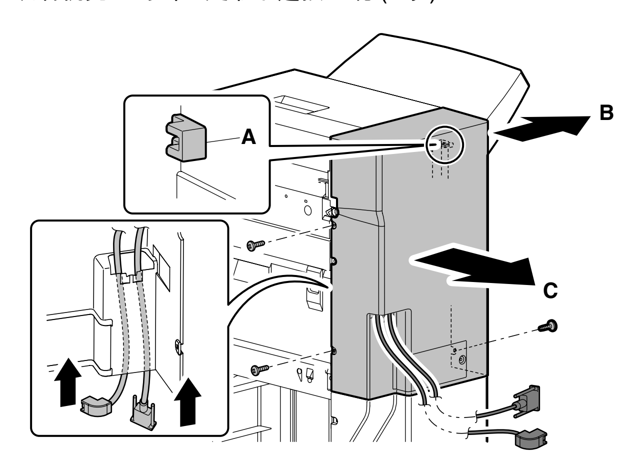
2) 打开前门，取下旋钮。



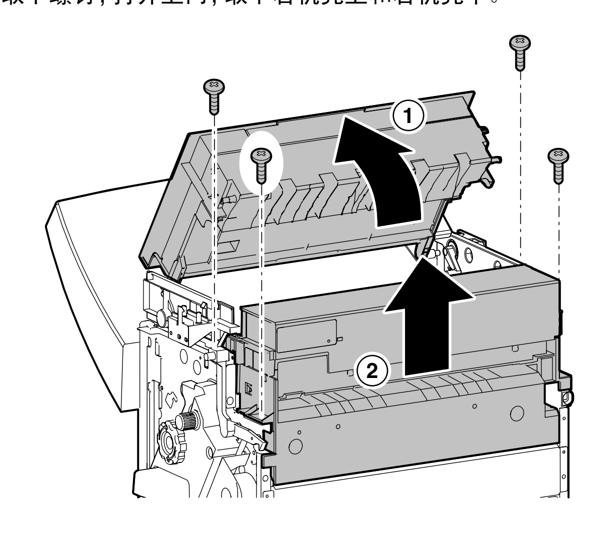
3) 取下螺钉，取下前机壳上。



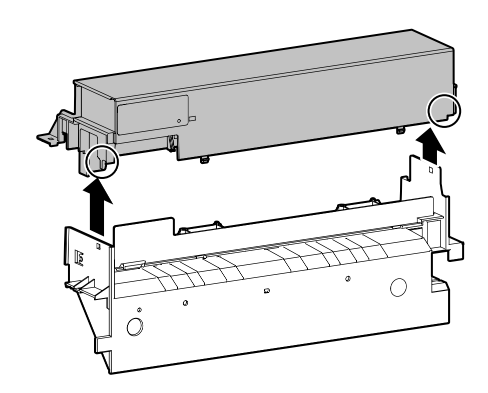
4) 取下螺钉，按箭头 (B) 方向取下后机壳棘爪 (A)，按箭头 (C) 方向取下后机壳上。
从后机壳上的出口处取下连接电缆 (2 条)。



5) 取下螺钉，打开上门，取下右机壳上和右机壳中。

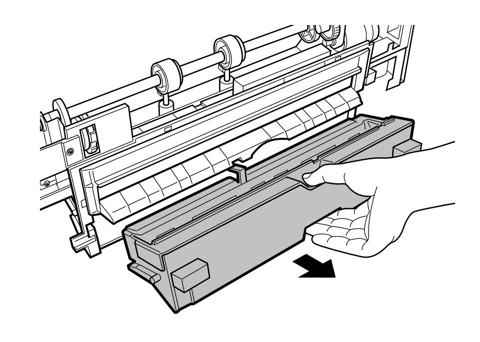


6) 取下上盖的棘爪 (2个), 使之与上下部分分离。

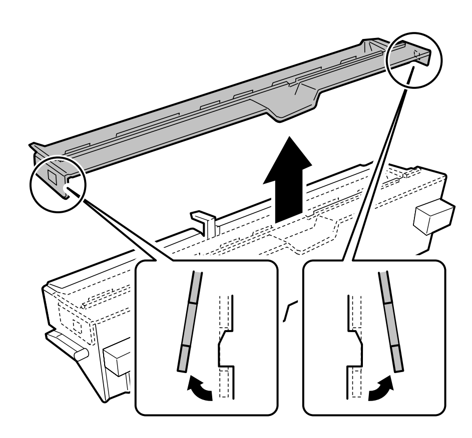


C. 替换纸张入口导板

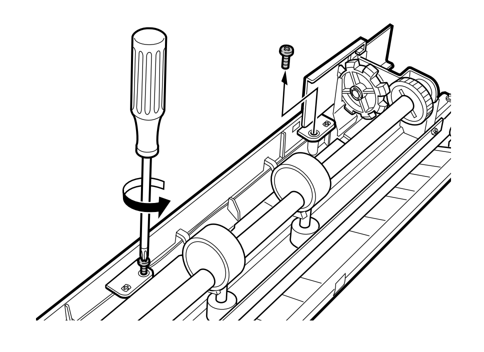
1) 取下打孔组件的纸屑盒。



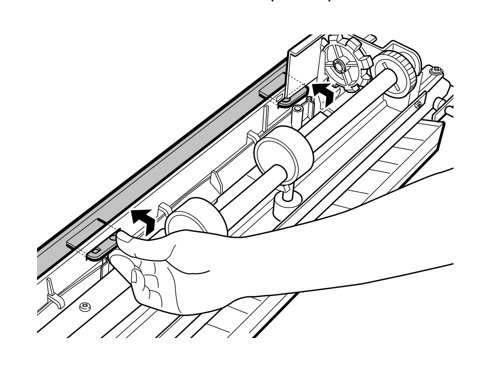
2) 取下纸屑盒的导板。
MX-FNX2不用此导板。



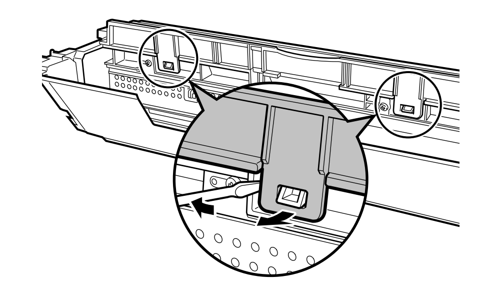
3) 取下用来固定纸张入口导板的两个固定螺钉。



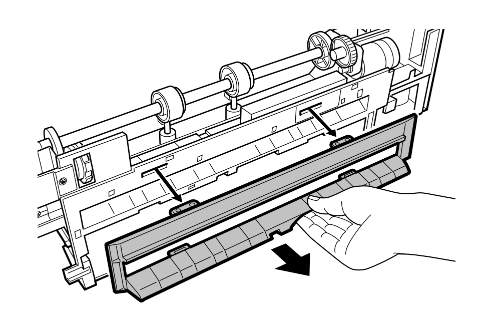
4) 取下纸张入口导板上部的挂钩 (插销)。



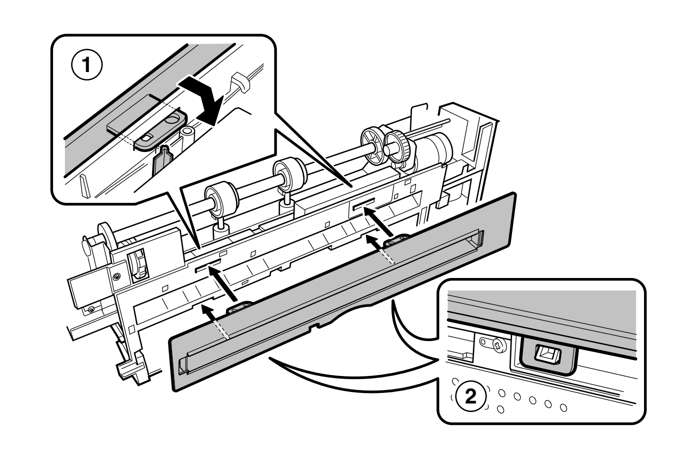
5) 用螺钉起子取下纸张入口导板上部的挂钩 (插销)。



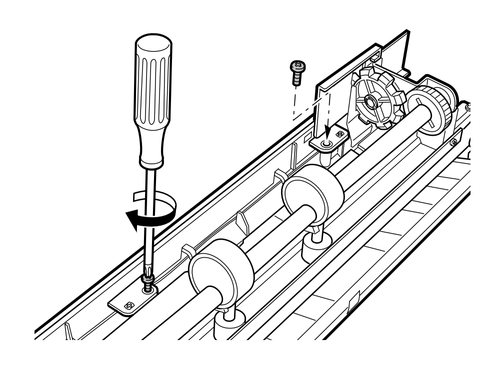
6) 取下纸张入口导板。



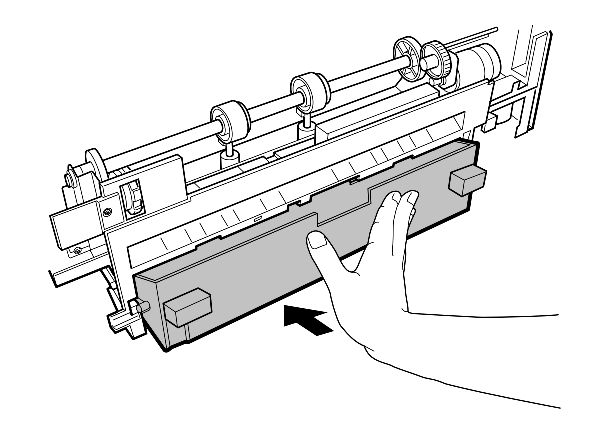
7) 安装与鞍式分页器一起装箱的MX-FNX2专用纸张入口导板。



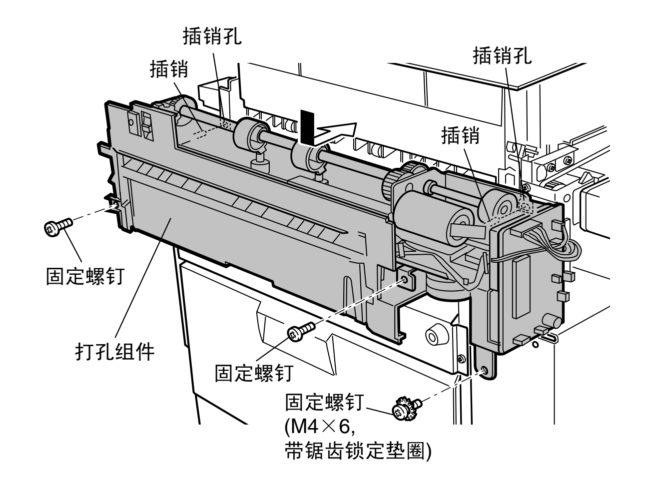
8) 用前面步骤2) 取下的螺钉固定纸张入口导板。



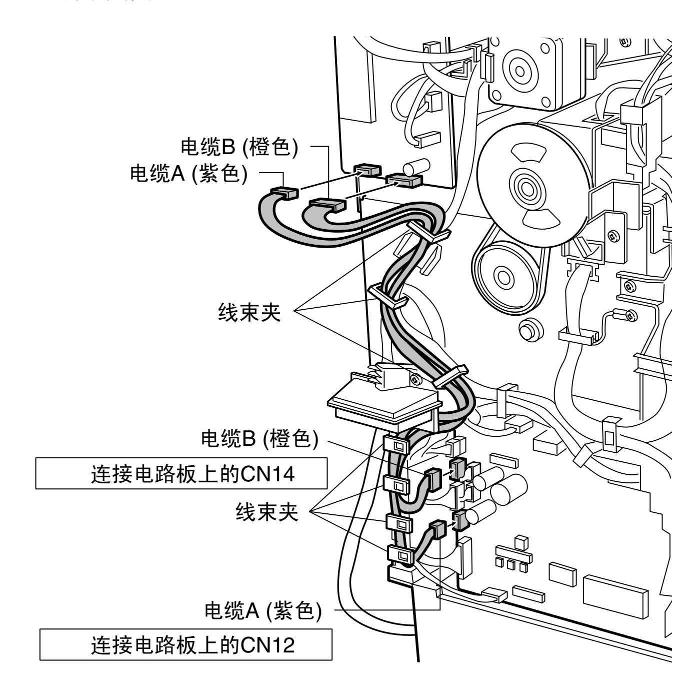
9) 将纸屑盒装回到原来位置。



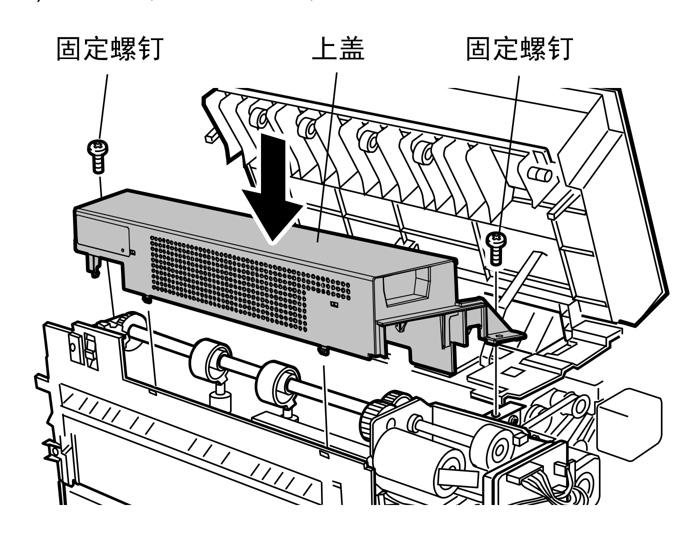
10) 安装打孔组件, 并用螺钉固定, 接上连接器。



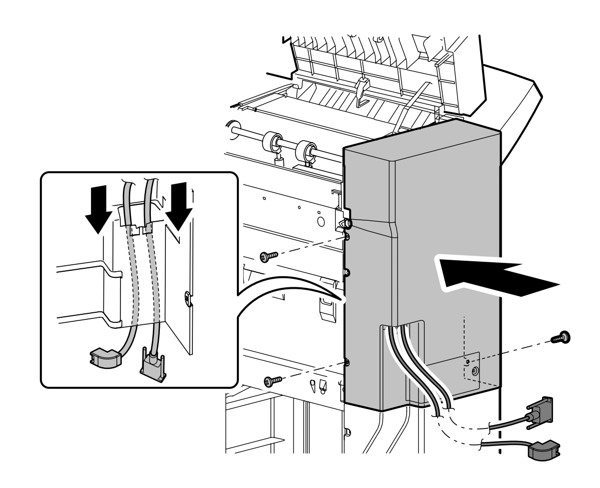
11) 将打孔组件电缆连接到分页器电路板上。
取下用来固定电缆的夹具。如下图所示连接电缆A (紫色) (部品装箱号码No.1) 和电缆B (橙色) (部品装箱号码No.2), 并用线束夹固定。



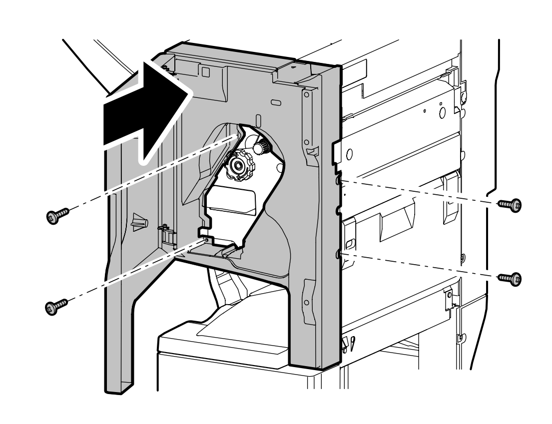
12) 打开上门, 安装右机壳上, 并用螺钉固定。



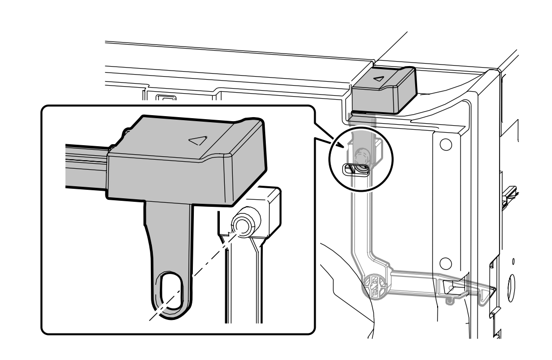
13) 将连接电缆 (2条) 穿过后机壳上，在打开上门同时，安装后机壳上，并用螺钉固定。



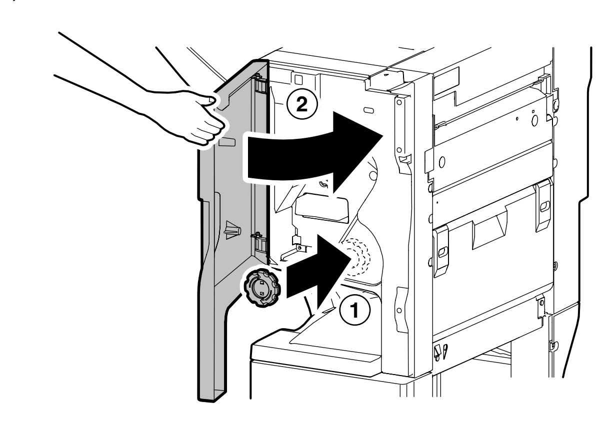
14) 安装前机壳上，并用螺钉固定。



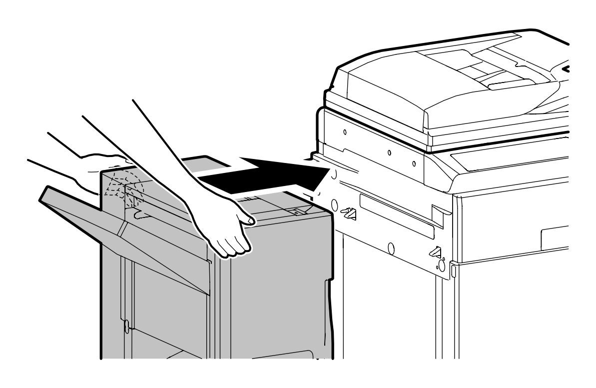
* 安装前机壳上时，应使插销臂的突起部分插到锁定释放杆的孔中。



15) 安装旋钮，关闭前盖。

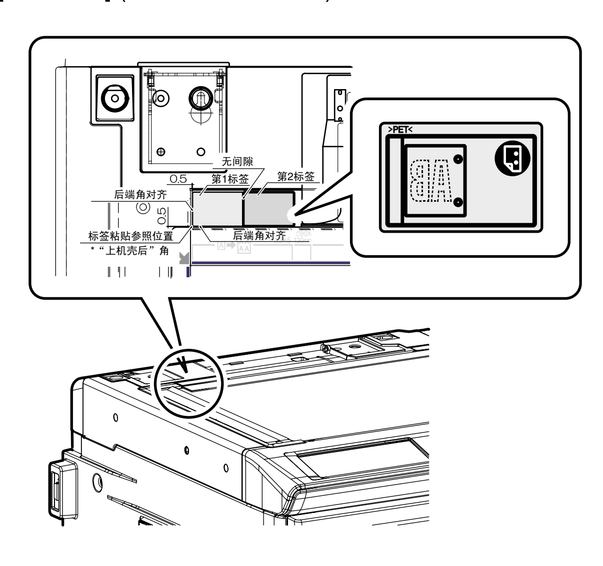


16) 将鞍式分页器安装到主机上。

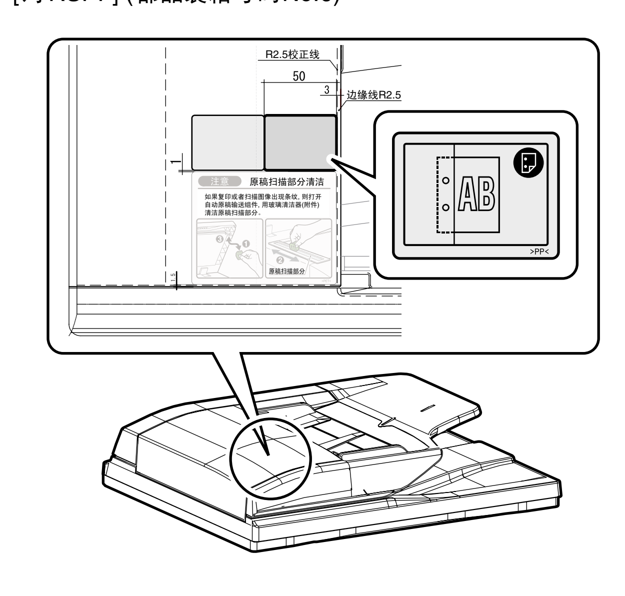


D. 打孔位置标签粘贴

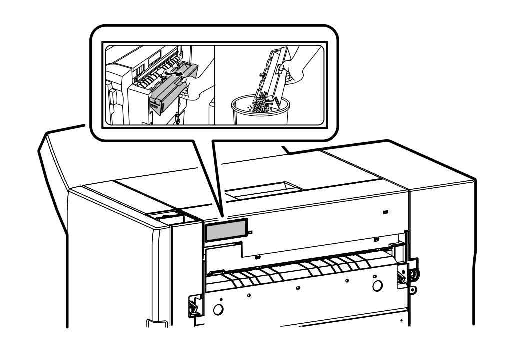
1) 将打孔位置标签粘贴下图所示位置上。
   [对扫描仪] (部品装箱号码No.5)



[对RSPF] (部品装箱号码No.6)

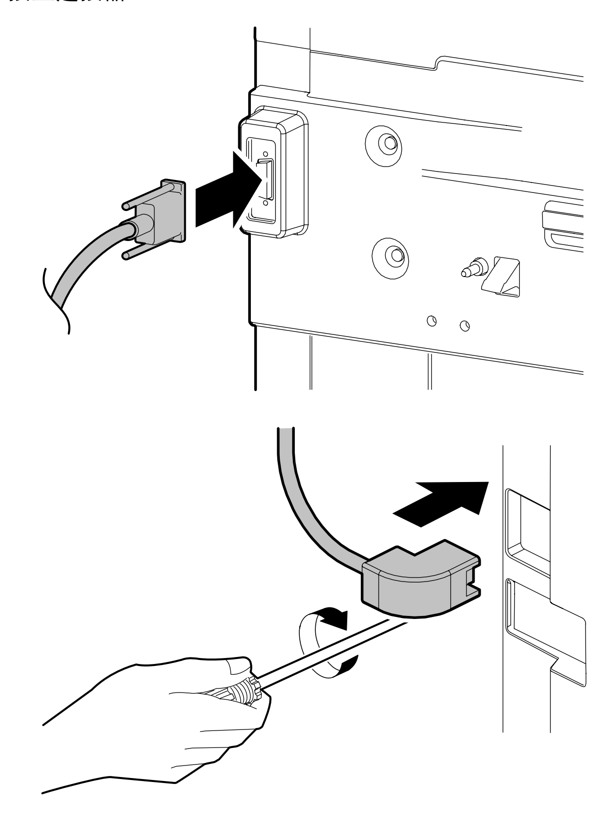


2) 将纸屑盒标签 (部品装箱号码No.4) 粘贴到下图所示位置上。

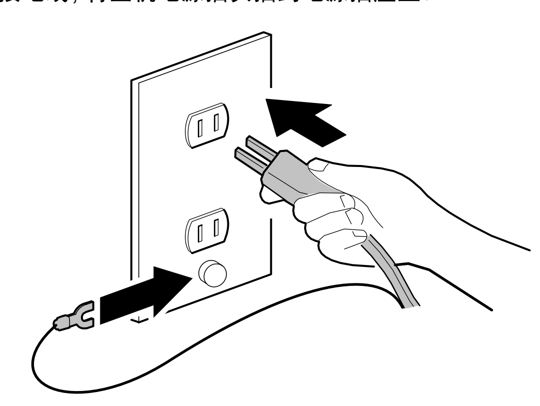


E. 打开主机电源开关

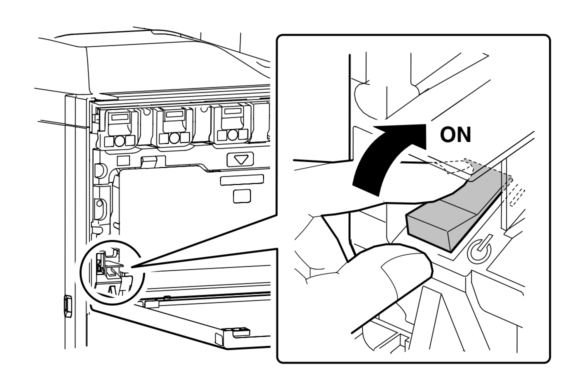
1) 接上连接器。



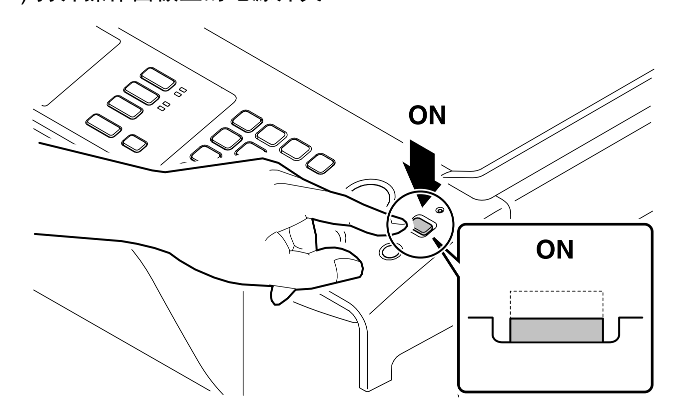
2) 连接地线, 将主机电源插头插到电源插座上。



3) 打开前机壳。
   打开主机前机壳的电源开关。



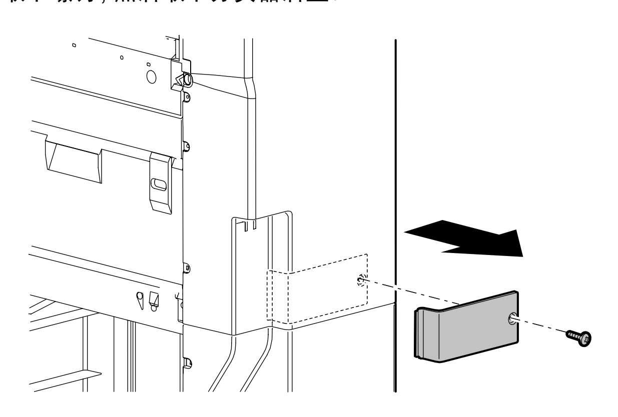
4) 打开操作面板上的电源开关。



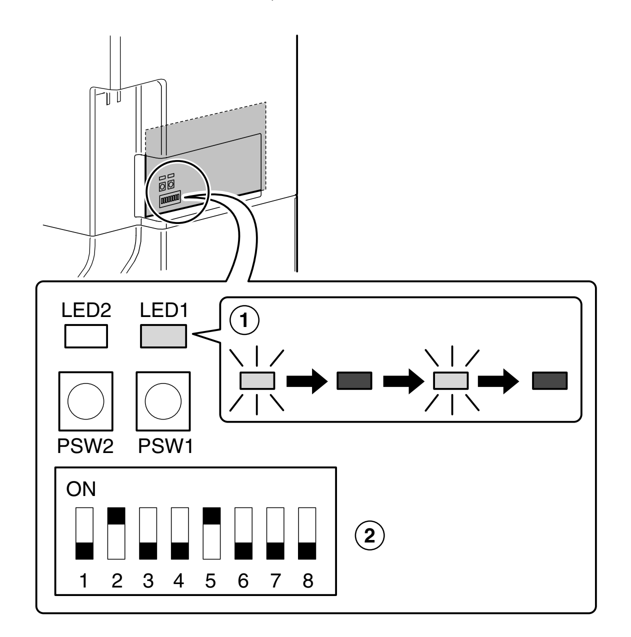
F. 纸屑满传感器调整

* 取下纸屑盒引导时，纸屑满检测传感器检测时间可能会比常规时间早，为避免这种情况发生，必须执行此项调整。

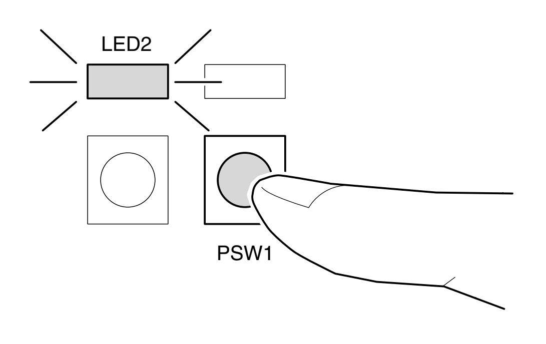
1) 取下螺钉，然后取下分页器后盖。



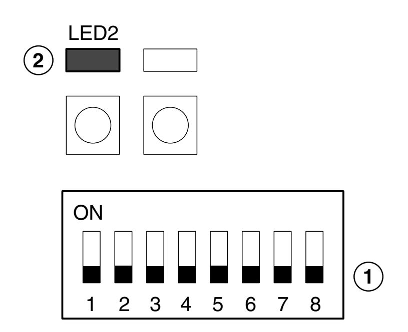
2) 检查并确认分页器控制电路板上的LED1是否以一定时间间隔闪烁。
将DIP SW 2和5设为ON，执行分页器机械初始化。



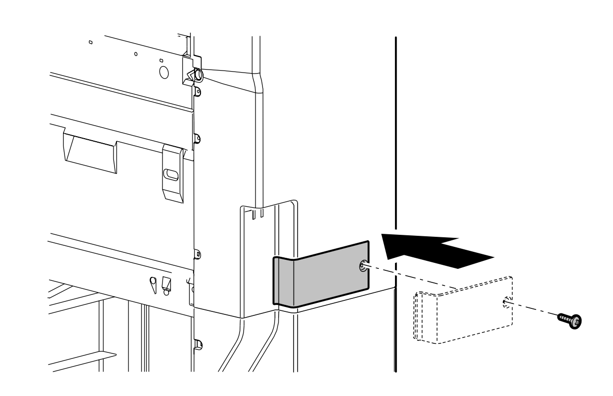
3) 完成机械初始化后，按DSW1执行纸屑满传感器检测自动调整，调整完成后，LED2点亮。



4) 将所有DIP开关设为OFF，检查并确认LED2是否熄灭。



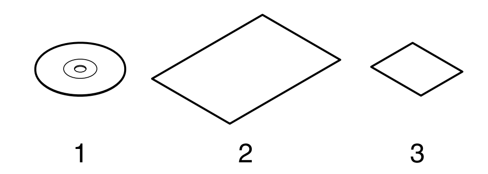
5) 安装分页器后盖，并用螺钉固定。



[9] MX-PKX1

1. 开　箱

A. 包含部品



No.	部品名称	数量
1	CD-ROM	1
2	安装注意事项	1
3	产品密钥纸	1

注意：设定PS驱动程序时，不要使用包含在MX-PKX1中的CD-ROM，请使用包含在MX-PBX1中的CD-ROM。

2. 安　装

<安装前须知>

注意：如要开通PS3功能，则必须有产品密钥支持。
(有关产品密钥的获取方法，请咨询分销商)
在产品密钥纸上写下获取的产品密钥，将其发给用户。

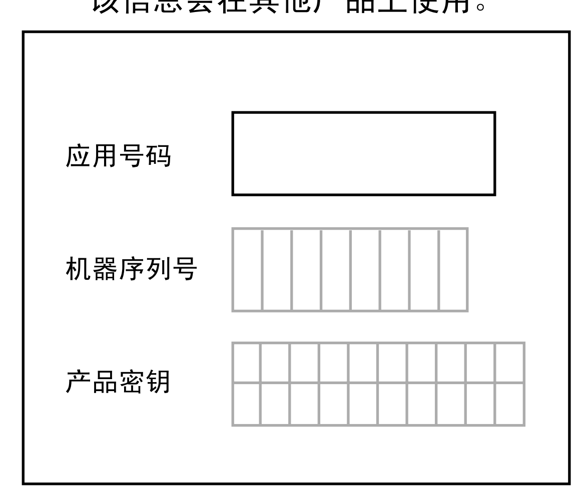
A. PS3功能开通准备工作

1) 通过键操作输入复印机的产品密钥，开通PS3功能。
   a) 触摸[PRODUCT KEY INPUT]键。
   b) 用10键输入产品密钥，然后触摸 [OK] 键。
2) 产品密钥输入完成后，关闭机器电源开关和总开关，然后重新打开。

B. PS3检查

1) 通过操作面板上的操作键以PS3字体打印一页测试页。
   (按照系统设定指南中的打印机测试页打印数据清单所描述的步骤选择PS字体清单)
   检查并确认打印是否正常。

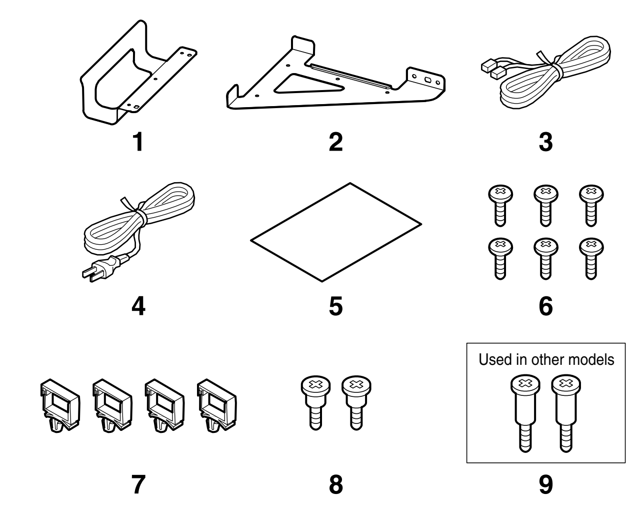
请保存以下重要信息。
该信息会在其他产品上使用。



[10] MX-RKX1

1. 开　箱

A. 检查装箱物品



No.	部品名称	数量
1	键盘架	1
2	装配固定	1
3	USB线	1
4	AC电源线	1
5	安装注意事项	1
6	螺钉A	6
7	夹具	4
8	台阶螺钉A	2
9	台阶螺钉B	2

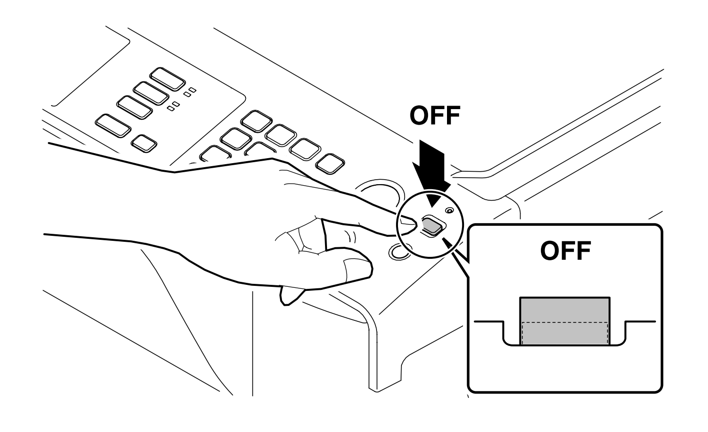
2. 安　装

<安装前须知>

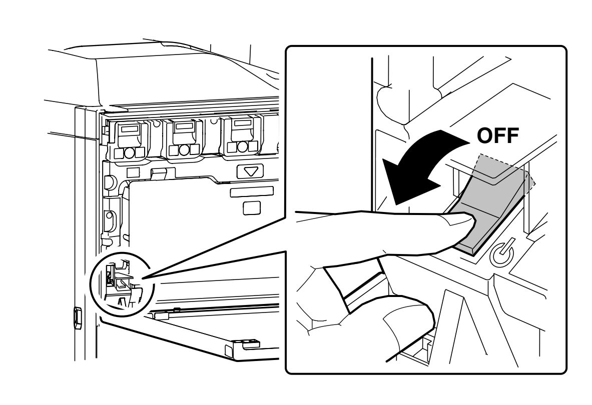
* 开始安装前，检查并确认操作面板上的数据灯是否没有点亮或闪烁。

A. 关闭主机的电源开关

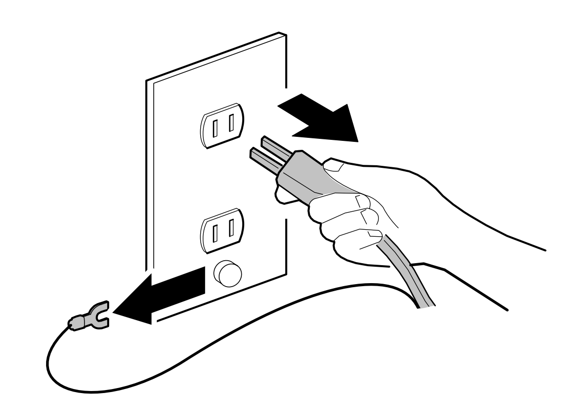
1) 关闭操作面板上的电源开关。



2) 打开前机壳。
关闭主机前机壳上的电源开关。

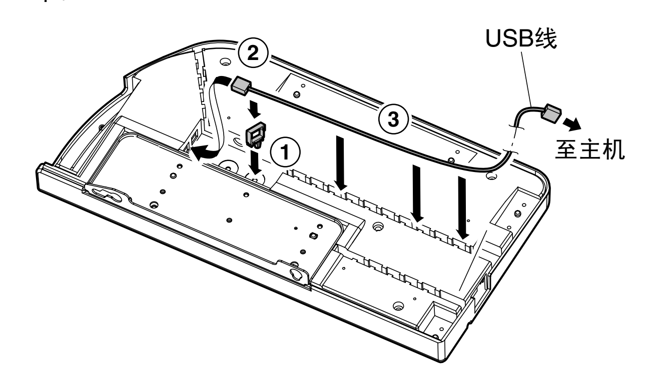


3) 从电源插座上拔下主机电源插头，断开地线。

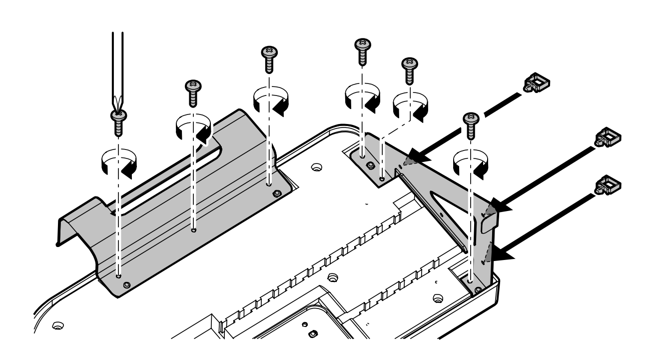


B. USB-hub基板安装

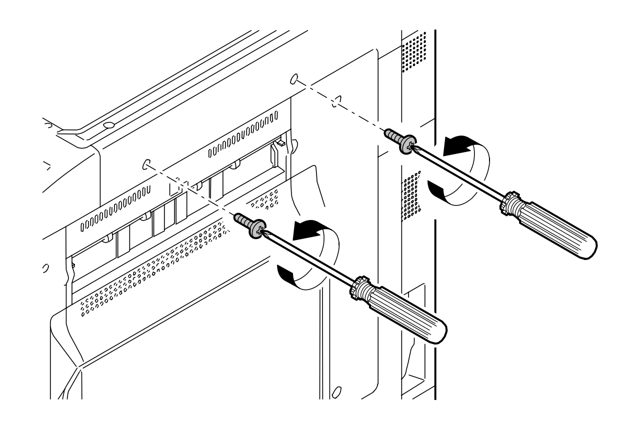
1) 安装夹具。连接USB线的连接器，通过夹具将USB线固定到槽中。



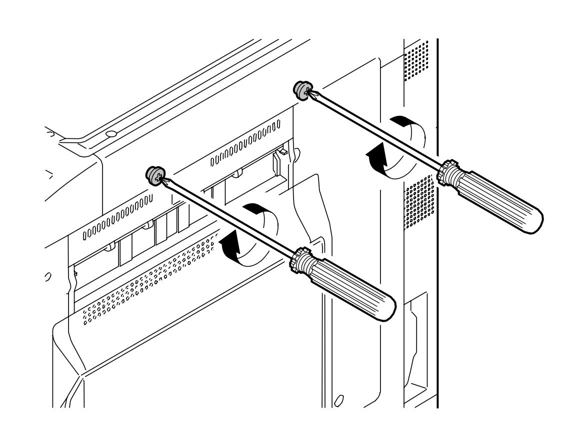
2) 安装装配固定和键盘架，并用螺钉A固定。安装夹具。



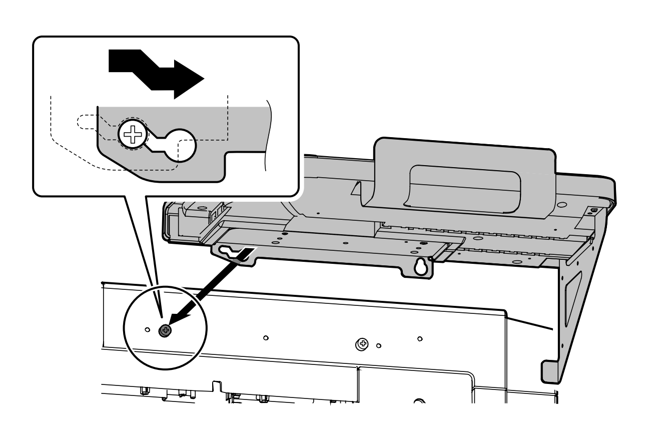
3) 从机器右上机壳取下两个固定螺钉。



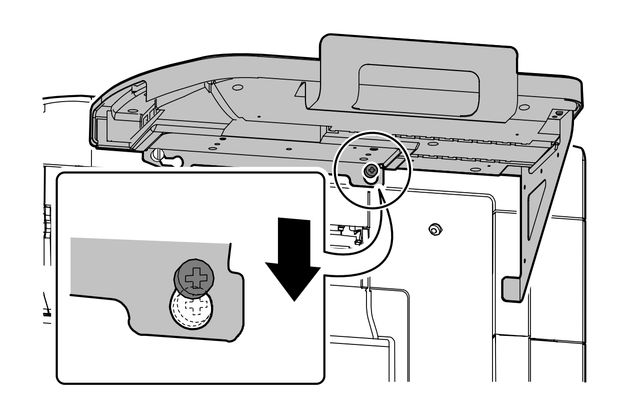
4) 将两个台阶螺钉A固定到前面取下的两个螺钉的位置上。



5) 用左侧台阶螺钉A接合USB-hub基板，然后将基板滑到后侧。

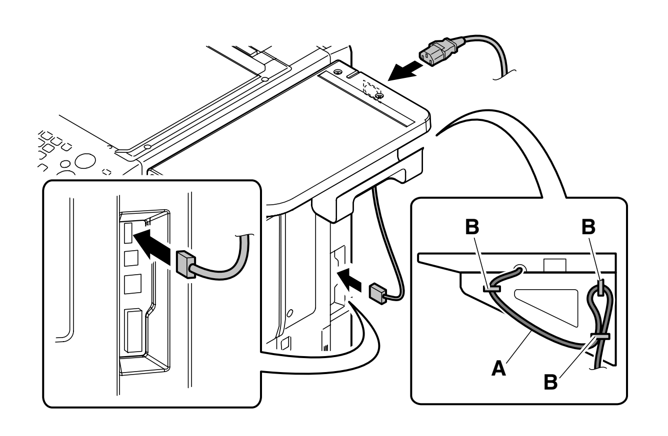


6) 用右侧台阶螺钉A接合USB-hub基板，然后将基板推到下面。

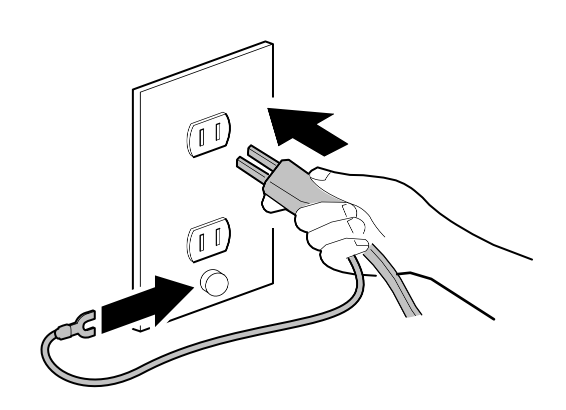


C. 连接器连接

1) 将USB-hub基板的电缆 (A) 通过夹具 (B) 连接到主机的连接器上。
   将AC电缆连接到USB-hub基板上。
   * 连接电缆时将电缆置于板的外侧。

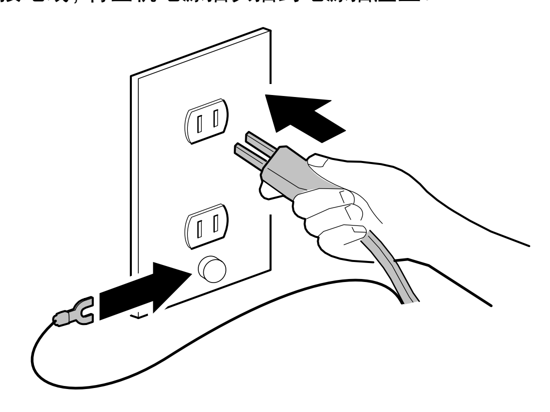


2) 将AC电源插头插到电源插座上。

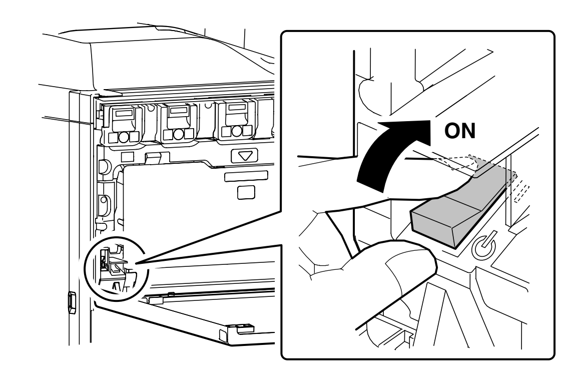


D. 打开主机电源开关

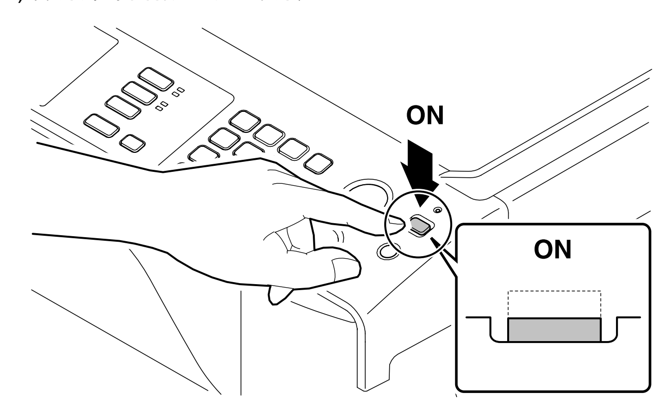
1) 连接地线, 将主机电源插头插到电源插座上。



2) 打开前机壳。
打开主机前机壳的电源开关。



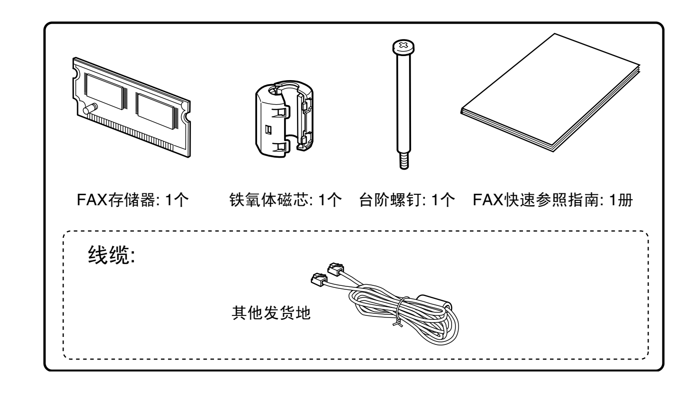
3) 打开操作面板上的电源开关。



[11] MX-FXX1

1. 开　箱

A. 包含部品



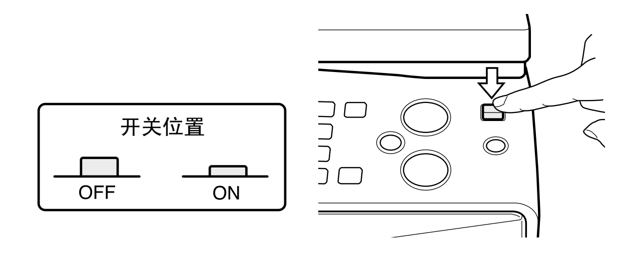
2. 安　装

<安装前须知>

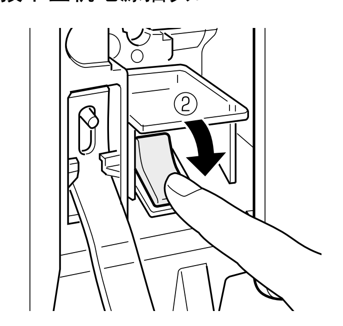
- 安装前，检查操作面板上的线路指示灯及其下面的数据灯是否全部熄灭或没有闪烁。

A. 关闭主机电源开关

1) 将主机操作面板上的电源开关打到 “OFF”位置。

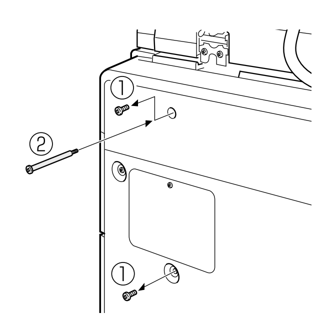


2) 操作面板变暗之后，打开前机壳，并将电源开关打到 “OFF” 位置。
3) 从电源插座上拔下主机电源插头。

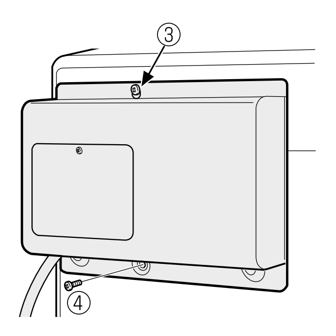


B. 将FAX盒组件安装到主机后部

1) 从主机后机壳取下两个螺钉。
2) 将所提供的台阶螺钉固定到前面取下的两个螺钉的位置之一上。

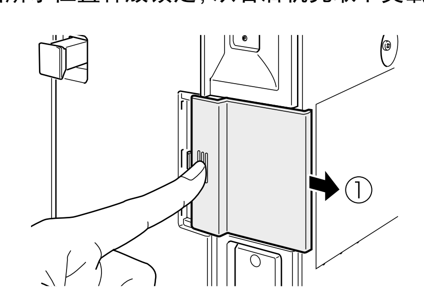


3) 将台阶螺钉插到FAX盒组件的装配孔中。
4) 用前面步骤1) 中取下的1个螺钉固定FAX盒组件。

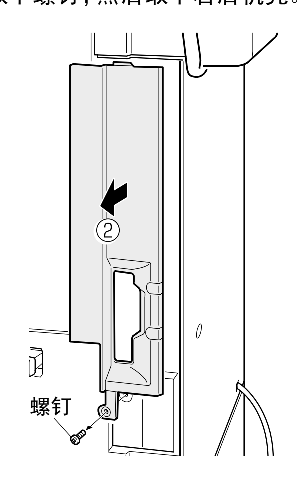


C. 拉出控制电路板

1) 按住下图所示位置释放锁定, 从右后机壳取下臭氧过滤盖。

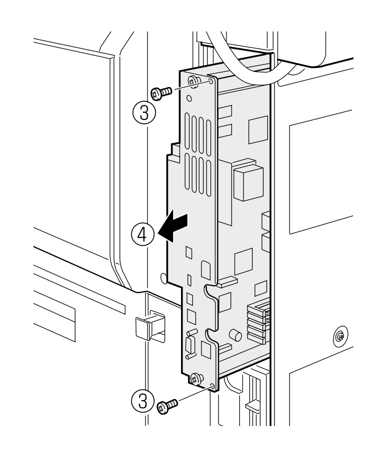


2) 从右后机壳上取下螺钉, 然后取下右后机壳。



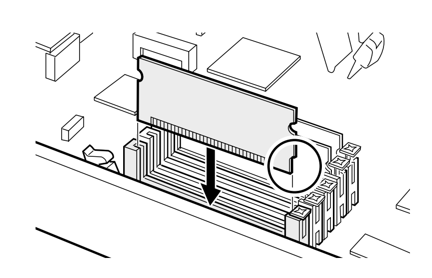
3) 从控制电路板组件上取下两个螺钉。

4) 拉出控制电路板组件。



D. 安装FAX存储器

1) 如下图所示，将FAX存储器插到控制器电路板的插槽上，安装时使存储器的带缺口的一端在右侧。

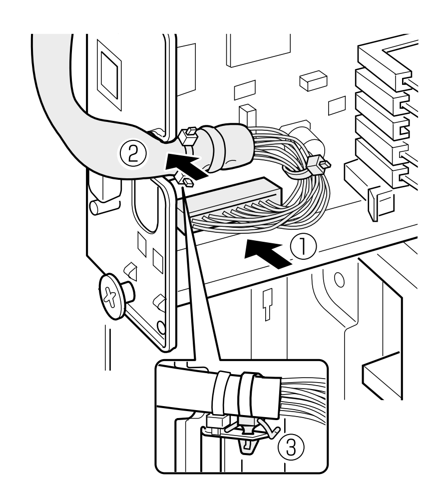


E. 安装接口电缆

1) 将电缆连接到控制电路板上。
   [注意]插入时注意连接器不要插歪。

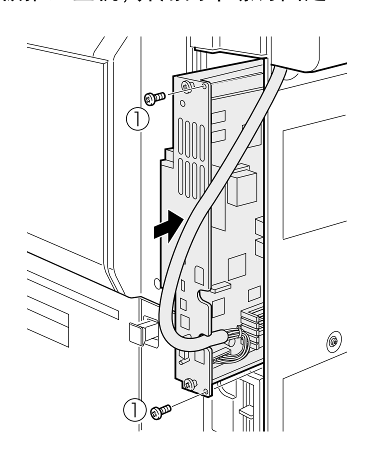
2) 将接口电缆压入控制电路板的金属板的凹口处。

3) 在控制电路板的金属板凹口处扎上扎带。

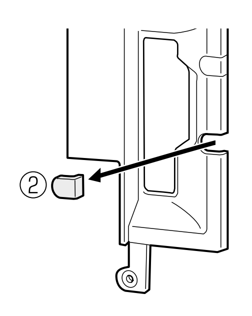


F. 安装控制电路板和右后机壳。

1) 将控制电路板推入主机，并用两个螺钉固定。



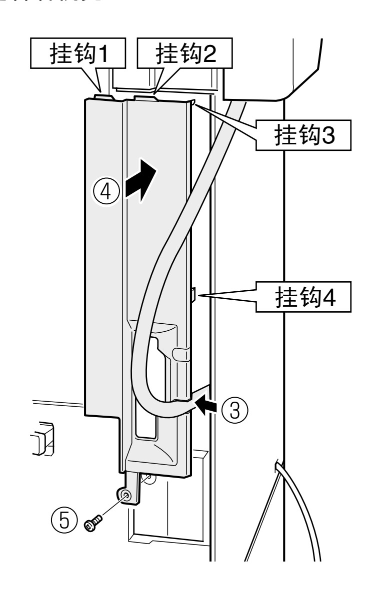
2) 切除右后机壳的切除部分。



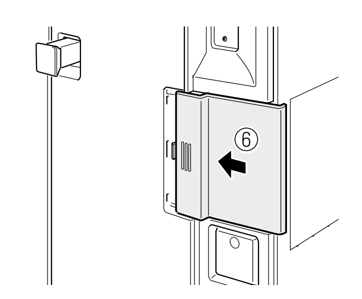
3) 将接口电缆按到前面切除的切口处。

4) 将右后机壳盖安装到主机上。
   此时，检查4个挂钩是否准确地挂到主机上。

5) 用螺钉固定右后机壳。

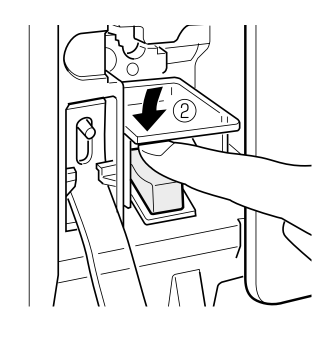


6) 将臭氧过滤盖安装到主机上。

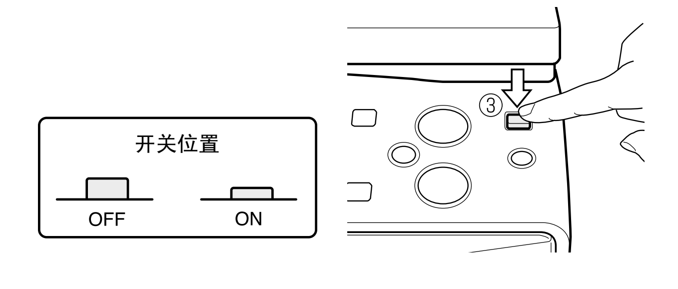


G. 打开主机电源总开关

1) 把主机电源插头插到电源插座上。
2) 打开电源总开关。

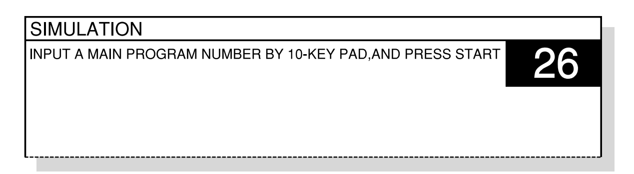


3) 打开操作面板上的电源开关。

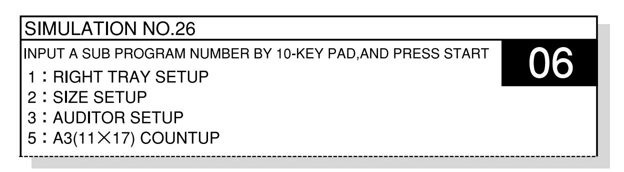


H. 发货地和标识类型设定

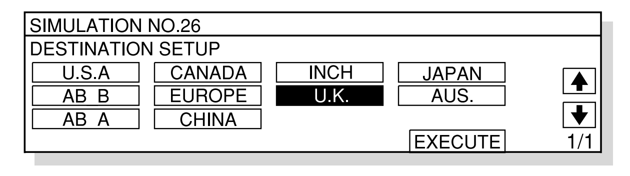
1) 在操作面板上将模式切换到复印模式，使用[P], [*], [C]和[*]按键进入模拟模式。
2) 在以下主代码输入显示屏幕上用数字键输入[26], 然后按[开始]键。



3) 在以下子代码输入显示屏幕上用数字键输入[06], 然后按[开始]键。



4) 在触控面板上按所需的发货地按键，然后按[执行]键，选定的发货地按键高亮显示。



5) 按[CA]键或[系统设定]键退出模拟模式。机器显示"PLEASE TURN MAIN POWER OFF THEN ON"(请关闭总电源再重新打开)信息。
更改发货地后重启机器。

• 发货地清单

显示	说　　明
U.S.A	美国
CANADA	加拿大
INCH	Inch类型，其他发货地
JAPAN	日本
AB_B	AB类型(可检测B5尺寸)，其他发货地
EUROPE	欧洲
U. K.	U.K.
AUS.	澳大利亚
AB_A	AB类型(可检测A5尺寸)，其他发货地
CHINA	中国

I. 清除FAX相关软切换

1) 在操作面板上将模式切换到复印模式，使用[P], [*], [C]和[*]按键进入模拟模式。
2) 在以下主代码输入显示屏幕上用数字键输入[66], 然后按[开始]键。

SIMULATION
INPUT A MAIN PROGRAM NUMBER BY 10-KEY PAD,AND PRESS START
66

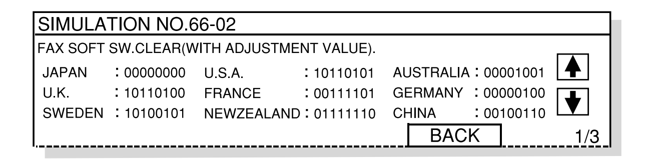
3) 在以下子代码输入显示屏幕上用数字键输入[02], 然后按[开始]键。

SIMULATION NO.66
INPUT A SUB PROGRAM NUMBER BY 10-KEY PAD,AND PRESS START
02
1 : FAX SOFT SW. SETTING.
2 : FAX SOFT SW. CLEAR.
3 : FAX PWB MEMORY CHECK.
4 : SIGNAL OUTPUT CHECK.(LEVEL MAX)

4) 用数字键[0]和[1]输入8位国家代码。
代码输入后，以[SET]→[执行]→[YES]顺序按各键。

SIMULATION NO.66- 02
FAX SOFT SW.CLEAR(WITH ADJUSTMENT VALUE). - U.K.
PRESENT 10110100
NEW
SET
DEST CODE | ARE YOU SURE ? | YES | NO | ← | EXECUTE

• 国家代码清单显示
* 在初始显示屏幕上按 [DEST CODE], 显示切换到国家代码清单显示屏幕。
要返回到输入显示屏幕, 则按[BACK]键。



国家代码清单			
日本	: 00000000	芬兰	: 00111100
美国	: 10110101	挪威	: 10000010
澳大利亚	: 00001001	丹麦	: 00110001
英国	: 10110100	荷兰	: 01111011
法国	: 00111101	意大利	: 01011001
德国	: 00000100	瑞士	: 10100110
瑞典	: 10100101	奥地利	: 00001010
新西兰	: 01111110	印度尼西亚	: 01010100
中国	: 00100110	泰国	: 10101001
新加坡	: 10011100	马来西亚	: 01101100
台湾	: 11111110	印度	: 01010011
其他1	: 11111101	菲律宾	: 10001001
其他2	: 11111100	香港	: 01010000
其他3	: 11111011		

J. 清除图像存储器

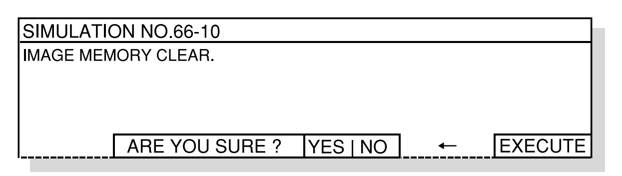
1) 在操作面板上将模式切换到复印模式, 使用 [P], [*], [C] 和 [*] 操作键进入模拟模式。
2) 在以下主代码输入显示屏幕上用数字键输入[66], 然后按[开始]键。

SIMULATION
INPUT A MAIN PROGRAM NUMBER BY 10-KEY PAD,AND PRESS START 66

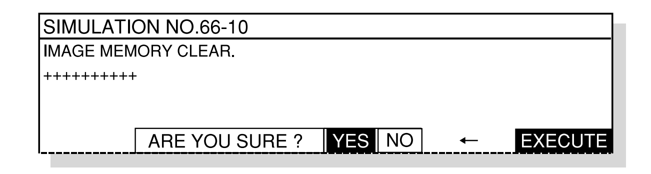
3) 在以下子代码输入显示屏幕上用数字键输入[10], 然后按[开始]键。

SIMULATION NO.66
INPUT A SUB PROGRAM NUMBER BY 10-KEY PAD,AND PRESS START 10
1 : FAX SOFT SW. SETTING.
2 : FAX SOFT SW. CLEAR.
3 : FAX PWB MEMORY CHECK.
4 : SIGNAL OUTPUT CHECK.(LEVEL MAX)

4) 在以下子菜单显示屏幕中, 在触控面板上按[执行]键。等面板上的[YES]按键变亮后, 再按下按键。



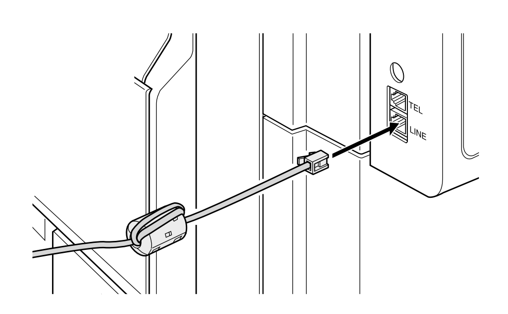
5) 显示以下屏幕, 机器执行图像存储器清除动作。



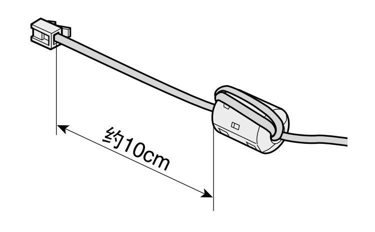
6) 几分钟后, 图像数据清除完成, [YES]键变成灰色。按[CA]键退出模拟模式。
主机自动重新启动。

K. 连接FAX盒组件线缆

将电话线接头插到FAX盒组件标有 “LINE”的插口上。



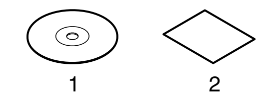
• 使用外接电话时:
使用外接电话时，先将电话线在铁氧体磁芯上绕两圈，然后将电话线接头插到FAX盒组件标有 “TEL”的插口上。



[12] MX-FWX1

1. 开　箱

A. 包含部品



No.	部品名称	数量
1	CD-ROM	1
2	产品密钥纸	1

2. 安　装

<安装前须知>

- 开通 Internet Fax 发送功能需要有产品密钥支持。
- 如要通过 PC-FAX 驱动指定 Internet Fax 的发送地址，则必须通过 Internet Fax 扩展套件升级 PC-FAX 驱动程序。

A. Internet Fax 发送功能开通准备工作

1) 如要开通 Internet Fax 发送功能，则通过操作面板上的操作键输入产品密钥。
   有关产品密钥的输入方法，参照系统设定指南中的 “产品密钥输入”项目。
2) 产品密钥输入完成后，关闭主机电源开关和总开关，再重新打开。
   完成步骤 1) 和 2) 后，即开通了主机的 Internet Fax 发送功能。
   如要开通 PC-FAX 驱动的 Internet Fax 发送功能，则执行以下步骤 3) 和 4)。
3) 使用随机配备的 CD-ROM 安装 PC-FAX 驱动程序。
   有关安装方法，参照软件的设定指南。
4) 用随机配备的 CD-ROM 升级 PC-FAX 驱动程序。
   PC server 驱动程序必须由用户安装和设定，或者在用户有需求时安装和设定。

B. Internet Fax 发送功能动作检查

产品密钥输入完成后，检查并确认机器的 Internet Fax 发送功能是否正常。
PC-FAX 驱动程序升级完成后，按 PC-FAX 驱动的测试页打印按钮，检查并确认 Internet Fax 发送是否正常。